



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7645	修改版本:	-
	HK- 0695		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/Maggie	發件人:	Iris
工程項目:	T2-T3 旭格趟門框EPDM膠條(試產)	日期:	17/04/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: T2-T3 旭格趟門框EPDM膠條 請按照模圖試產, 長度20直米, 樣板請安排寄寫字樓, 工程部 - Iris收
完成上列要求日期: 24/04/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Iris	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署: 

VERSION A

cm³

VOLUME

±5%Kg/pcs

WEIGHT

mm²

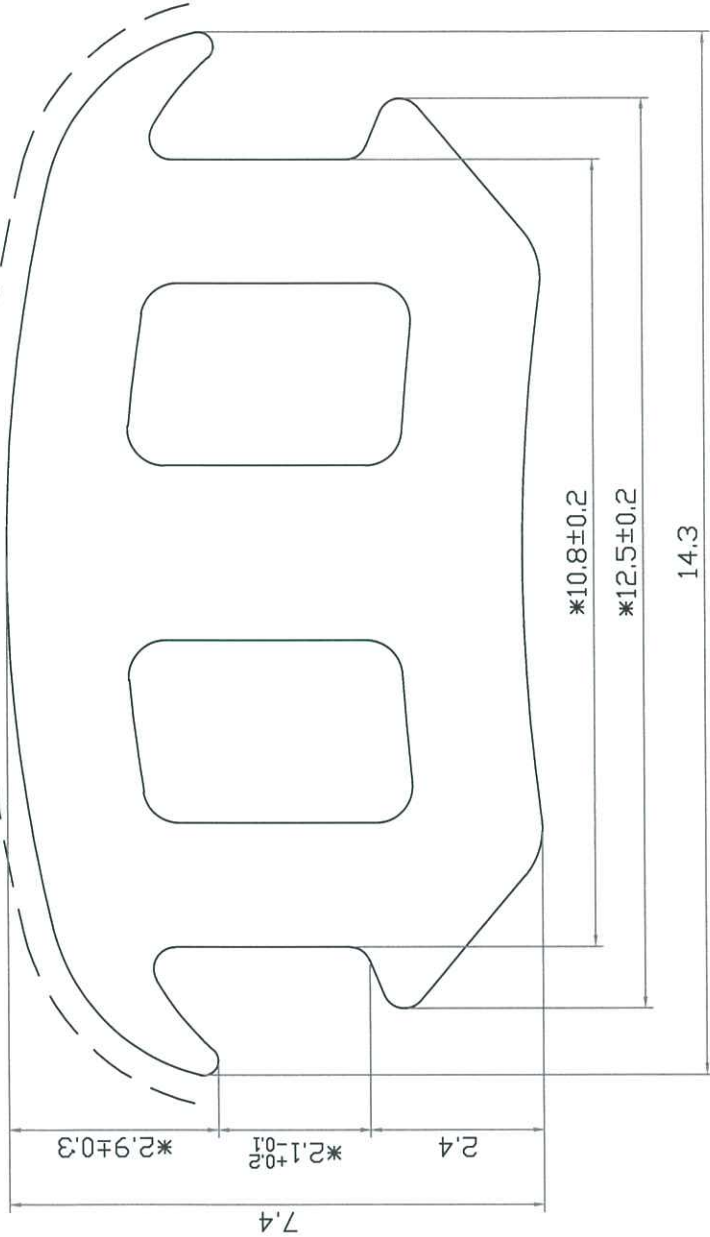
AREA 61.23

LINEAR DENSITY 0.081 ±5%Kg/m



皮带面

SCALE 1:1



包装方式: 普通包装

安装方式: 压入式

技术说明:

- 1、未标注公差按IT14级执行;
- 2、表面不得有扭曲、锯齿边、杂质颗粒及气泡等缺陷;
- 3、带“*”尺寸为关键尺寸;
- 4、带“-----”面为见光面, 表面光洁度Ra=0.1, 其余表面光洁度Ra=0.4;
- 5、如无特殊要求, 则按我司《密封胶条激光扫码技术规范》执行。

须参照样板生产, 好压不易松脱。

SCALE 10:1

CUSTOMERS APPROVAL DRAWING (客户核准图)
EXCLUSIVE SHAPES IN THESE INSTANCES WHERE THE SHAPE IS DEVELOPED AS AN "EXCLUSIVE" THE CUSTOMER WHOSE NAME APPEARS ON THIS DRAWING SHALL ACCEPT FULL RESPONSIBILITY FOR ALL CLAIMS MADE AGAINST THE CUSTOMER OR PERSONS CLAIMING UNDER THE CUSTOMER, OR WING KAY.
《除非标注在特殊零件名为“独家”的情况下, 其名称出现在图纸上的客户应承担全部责任/为上述客户个人, 向索提权保留所有权利。》
THAT THE EXTRUDED SHAPES SHOWN AND PRODUCTS MADE FROM IT, INFRINGES ANY PATENT, REGISTERED DESIGN OR COPYRIGHT IS THE SUBJECT OF CONFIDENTIAL INFORMATION, THE CUSTOMER SHALL INDEMNIFY WING KAY AGAINST ALL DAMAGES, LOSSES AND EXPENSES ARISING OUT OF ANY CLAIM.
《非此产生的挤压形状和任何产品, 注册设计或版权或侵犯任何客户与翼凯所有权利, 任何索赔产生的损失和费用。》
SHAPE DIMENSIONS THIS DRAWING HAS BEEN CHECKED FOR CORRECT DIMENSIONS, TOLERANCES AND ANY OTHER SPECIAL REQUIREMENTS BY THE CUSTOMER. ALTERATIONS MADE AFTER TOOL AGE MANUFACTURE IS COMMENCED WILL BE AT OUR ACCOUNT.
《形状尺寸, 本图纸已经检查了正确的尺寸与公差和客户任何特殊要求, 在模具制造开始后进行的修改或更改的技术文件内容。》

CUSTOMER

SIGNATURE

PROJECT

XX-XXX



WINGKAY
— PLASTIC PRODUCT —

PRC TEL +86 757 25330008 FAX +86 757 25330009
HK TEL +852 29046818 FAX +852 25625698
Http://www.wingkay.com wingkay@wingkay.com

MARK		OLD-VER.	CONTENT	DESIGN	DATE	SIZE TOLERANCE	USER NO.	APPROVED & DATE
1						RANGE TOLERANCE	2091-MET-GA01	PROOFREADING & DATE
2						0-<1.5 ±0.15	KIND NO.	CHECKED & DATE
3						1.5-<2.5 ±0.20	MOULD&RACK NO.	DESIGN&DRAWN & DATE
						2.5-<4.0 ±0.25	MATERIAL	Tracking & DATE
						4.0-<6.3 ±0.35	EPDM	
						6.3-<10 ±0.40	HARDNESS	
						10-<16 ±0.50	85±5*	
						16-<25 ±0.70		
						25-<40 ±0.80		
						40-<63 ±1.00		
						63-<100 ±1.30		
						ABOVE 100 ±1.50		

Const (PAGES)
17/4/24