



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-7560	修改版本:	-
	HK-0576		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/Maggie	發件人:	Iris
工程項目:	T1-T3 幕牆及後裝窗中空玻璃剝膠測試	日期:	28/03/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: T1-T3 幕牆及後裝窗中空玻璃剝膠測試 請提供2款中空玻璃以供剝膠測試之用 (可參考附件) 1. HS8mm+12AS+TP8mm x2塊 (可採用EI4264存放於三鑫內的庫存) 2. HS8mm+12AS+TP12mm x2塊 (留在三鑫)
完成上列要求日期: 04/04/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Iris	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

CURTAIN WALL BD

参考用

- b) ALL SILL WELDS SHALL BE RECEIVED 2 COATS OF ZINC CHROMATE PRIMER TO BS 4652:2003.
- c) ALL WELDING SHALL BE CARRIED OUT BY QUALIFIED WELDER. WELDER SHALL BE TESTED TO BS EN ISO 9606-1:2013.
- d) ELECTRODS USED TO WELD SHALL BE COMPLIED WITH BS EN ISO 2560:2009 OR BS EN ISO 17932:2008.
- e) UNLESS OTHERWISE INDICATED, ALL WELDS SHALL BE 5mm THICK FILLET WELD ALL AROUND.
- f) DESIGN WELD STRENGTH $p_w = 220 \text{ MPa}$.

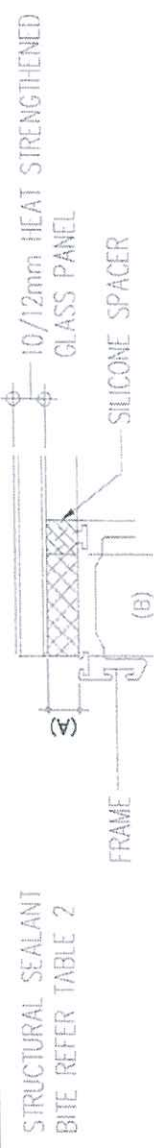
7. SILICONE SEALANT, GASKET & SETTING BLOCK:

- b) "DOW CORNING(R) STRUCTURAL SILICONE SEALANT TYPE 983" TO BE USED AS STRUCTURAL GLAZING SEALANT. (BD, REF. no.: 3D-SS001)
- c) ALLOWABLE DESIGN STRENGTH = 1.38kPa FOR WIND LOAD CHECKING ONLY.
- d) ALL GASKET USED SHALL BE DENSE EXTRUDED NEOPRENE WITH A SHORE HARDNESS OF 70±5.
- e) SETTING BLOCKS SHALL BE DENSE EXTRUDED SILICONE WITH A SHORE HARDNESS OF 85±5. DUROMETER SHORE A, A MIN. LENGTH OF 100 mm & A MIN. WIDTH CORRESPONDING TO THE GLASS THICKNESS & LOCATED AT GLASS QUARTER POINTS.



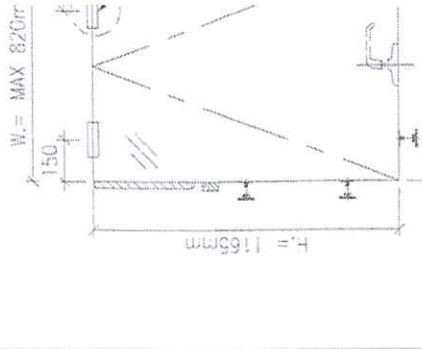
TABLE 1 (FOR VISION GLASS) (G1) & (G10)

GLASS TYPE	SHORT SIDE, S	SEALANT THICKNESS (A)	SEALANT BITE (B)	SEALANT BITE (C)
(G1) (OPENABLE WINDOW)	$S \leq 1200\text{mm}$	6mm	21mm (MIN)	15mm
(G1) (FIX WINDOW)	$S \leq 1200\text{mm}$	10mm	21mm (MIN)	15mm
(G1) (FIX WINDOW)	$S \leq 1970\text{mm}$	10mm	33mm (MIN)	15mm
(G10) (FIX WINDOW)	$S \leq 2065\text{mm}$	8mm	37mm (MIN: 33)	15mm

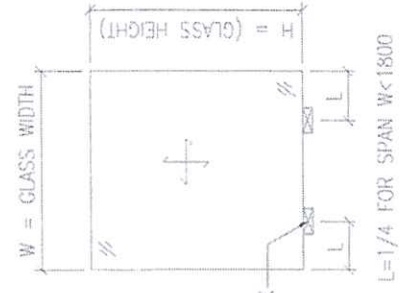
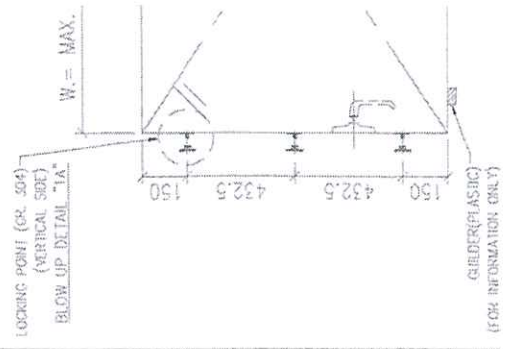


MIN. 0.2% PROOF STRENGTH
ULTIMATE TENSILE STRENGTH

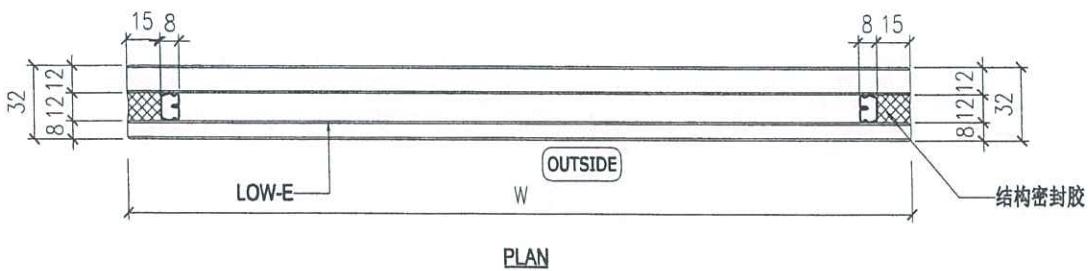
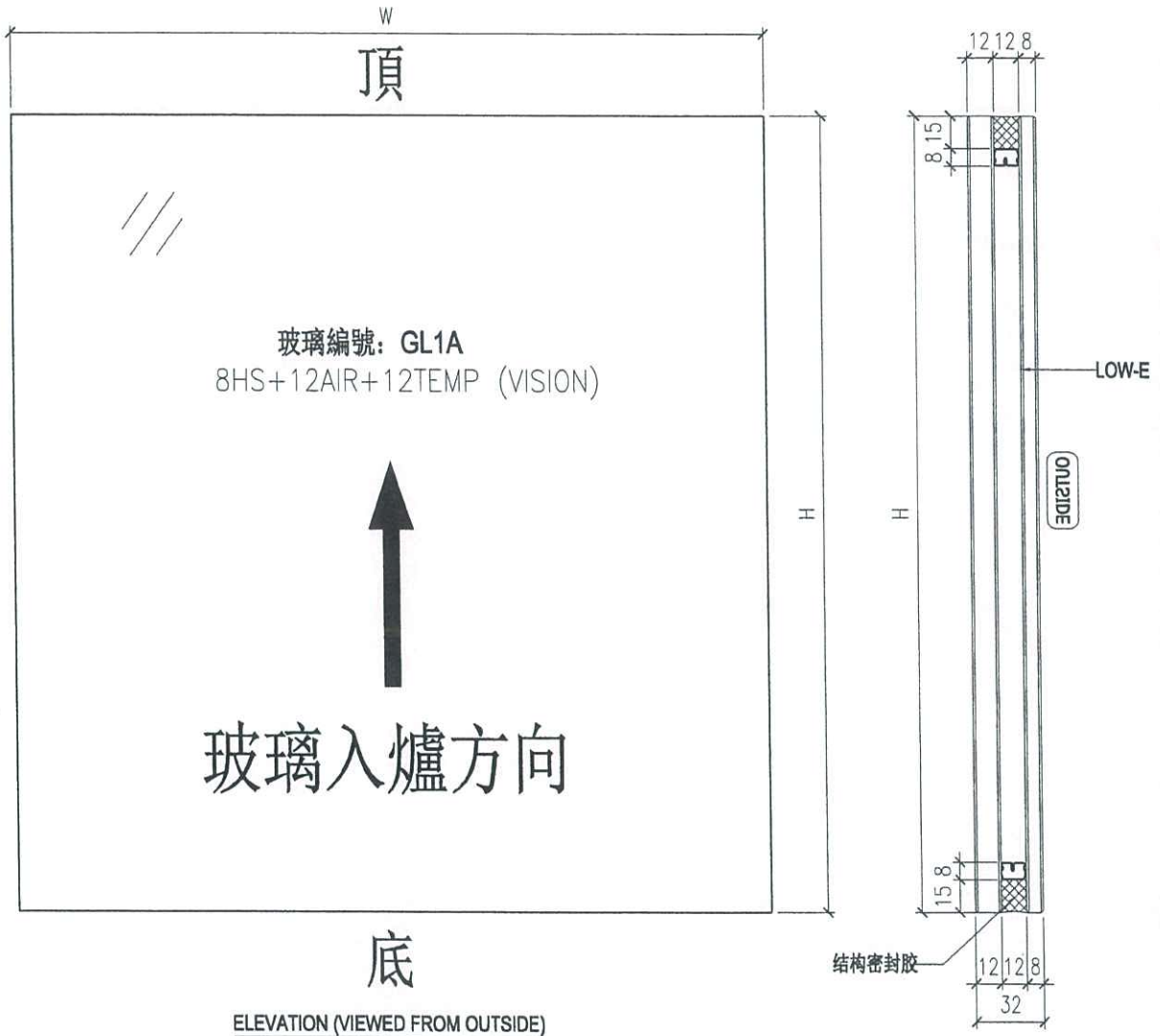
210 N/mm² (FOR GRADE 304)
220 N/mm² (FOR GRADE 316)
520 N/mm²



TYPICAL TOP HUNG
(TYPICAL CONFIGURATION OF L)



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別 天榮站	物料號 -	圖號 GL1A-F01
修改 - 日期 -	採用 工廠 ✓	地盤 玻璃加工圖	復核 徐詳坤	2022-10-18	數量 -	單件重量 - (KG)	
材料顏色				材料 GLASS	批准 林仁安	2022-10-19	



8HS + 12AS + 12TP
 可採用 8mm 薄片代替 LOW-E
 W = 500 mm
 H = 1000 mm
 Qty: 2 件

NOTES
 1. ALL DIMENSION IN mm
 2. ALL EDGE CHAMFER 1x1x45

28/3