



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7488	修改版本:	-
	HK- 0493		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統	發件人:	Iris
工程項目:	幕牆試用油漆樣板	日期:	20/03/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:  
 建議採購1升或最少數量供地盤試用, 原因如下:  
 PPG FEVE 常溫氟碳, 於工地修補 PVDF or PVF2 油漆, 不需要入爐高溫烤爐油漆, 仍可保持PVDF or PVF2 的硬度及耐用性, 修補工藝參考PPG 修補汽車車身工藝相似  
 好處是如只有少量崩花, 不需要大面積噴油  
 FEVE 油漆加~~粉~~口水後, 可與原本鋁材上Fluorocarbon paint 溶合, 不需要全支鋁料番噴。10年warranty  
 紫東可聯絡PPG 的 Alex Ngai  
**UCT542919XL-3**  
 完成上列要求日期: 27/03/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Iris	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

参考用



## Product Data Sheet 喷涂产品数据表

### 产品简介及用途

- 由高性能氟碳树脂，色彩颜料和助剂组成的常温固化双组份氟碳面漆产品
- 非常优秀的耐候性
- 出色的附着力和良好柔韧性

<b>Product Code:</b> 产品编号	PFTT1284-2
<b>PRODUCT SERIES:</b> 产品系列	FEVE
<b>PRODUCT NAME:</b> 产品名称	
<b>Product Type:</b> 产品类型	双组份常温氟碳深棕色漆面漆

<b>Data Sheet Number:</b> 版本	Ver. 1.0
<b>Date:</b> 发布日期	2019/12/31
<b>Supercedes:</b> 替代	
<b>Reason For Issue:</b> 发布原因	New color:新颜色开发

### PHYSICAL DATA 物理参数

<b>Theoretical Weight Solids:</b> 理论质量固含	white≥50% other color ≥40%
<b>Theoretical Volume Solids:</b> 理论体积固含*	≥30%
<b>Coverage:</b> 理论涂布面积	8 m <sup>2</sup> /L@40 μm
<b>Shelf Life:</b> 保质期	12 month 一年

<b>Specific Gravity</b> 比重:	1.21±0.03 KG/L
<b>Gloss(60°):</b> 60度光泽	35±5 @ 60°
<b>Package Viscosity:</b> 包装黏度	70-90s Ford 4 Cup@25C
<b>Flash Point:</b> 闪点	---- °C

### APPLICATION DATA应用参数

<b>Substrate:</b> 基材	磷化过的或抛丸喷砂过的金属基材上的适合的底漆
<b>Primer /middle</b> 底漆/中间漆	Epoxy micaceous iron oxide primer
<b>Application</b> 施工方式	Air spray 空气喷涂
<b>Mix ratio</b> 主漆: 固化剂(重量比)	100: 11-13
<b>Hardener</b> 固化剂	XPH80002
<b>Thinner</b> 稀释剂	PFS-1
<b>Weight solids</b> 混合后质量固化量比	45.9%
<b>Volume solids</b> 混合后体积固化量比	37%
<b>Application Viscosity</b> 施工粘度	10-30% 重量比
<b>Application Temperature **</b> 施工温度	18-25 s' @ Ford4 @ 25C 5-35 °C

### APPLICATION DATA应用参数

<b>Recoat interval</b> 覆涂间隔	≥12hr
<b>Recommended Dry Film *</b> 建议干膜厚度	20-40 μm/一道 (详见下页)
<b>Thickness:</b> 建议干膜厚度	建议喷涂两道 (40-60um)
<b>Recommended Wet Film:</b> 建议湿膜厚度	50-100 um/一道
<b>Wash Up</b> 清洗溶剂	丁酮, 甲乙酮, 醋酸丁酯
<b>clearcoat</b> 清漆 (若需要)	

### Handling Precautions/Additional Data:

\* 理论涂布率与表面状况, 施工环境, 施工方法等因素有关

### 推荐涂装膜厚Film thick

	Dry film thick干膜厚度 (μm)	Wet film thick湿膜厚度 (μm)
膜厚范围 (一道)	20~40	50~100
推荐膜厚 (二道)	40~60	100~150

### Physical property主要技术参数

Check item 检验项目	Spec技术指标
dry adhesion附着力 (划格法) / 级 ≤	1
Hard硬度 (铅笔) ≥	F
Acid resistance耐酸性 / 5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> / 168h	不起泡、不起皱、不脱落
Alkali resistance耐碱性 / 5% NaOH / 168h	不起泡、不起皱、不脱落
Salt spray 耐盐雾性 / 1000h	不起泡, 允许轻微变色、失光
QUVB耐人工老化性 / 2500h	无粉化、无龟裂

### Dry and recoat time 干燥时间/涂覆时间

底材温度 Substrate temperature	表干时间 touch dry	实干时间 drying time	可搬运时间 move time	完全固化时间 full cure time	复涂间隔时间 recoat time 最小时间
30-35°C	1-2h	8h	24h	7d	8h
20-25°C	2-3h	12h	24h	7d	12h
5-10°C	4-6h	24h	24h	15d	24h

<b>产品简介</b>	由环氧/酰胺树脂及防锈颜料组成的环氧底漆，对金属和非金属都有很强的粘结能力，具有优异的机械性能，优秀的耐化学品性和防腐蚀性能。施工性好，施工期限长，对环境湿度不敏感，可与多种面漆配套。主要用于储罐、管道、石油化工设备、海上采油设备等。				
<b>产品特点</b>	防腐性	★★★★			
	附着力	★★★★★			
	柔韧性	★★★★			
	硬度	★★★			
	耐化学品性	★★★★			
<b>基本数据</b>	原漆	固化剂 (GXM71553)	混合后		
颜色	灰绿色	浅黄至棕色透明液体	灰绿色		
体积固体份	46±3%	51.8±3%	47.3±3%		
重量固体份	69±3%	55.0±3%	65.8±3%		
比重	1.49±0.03 kg/L	0.99±0.05 kg/L	1.35±0.05 kg/L		
包装粘度	80-100KU 25C				
闪点	28°C 以上	25°C	27°C		
<b>施工数据</b>					
施工方法	空气喷涂，无气喷涂，刷涂及辊涂。				
固化剂	GXM71553/GXM72576 (冬用，10度以下使用)				
混合比率	漆/固化剂=5/1 (重量比)				
推荐施工膜厚	50-60 微米				
涂覆率	9.5 平米/升/50 微米 (100%施工效率) 实际值：与表面状况, 外界环境, 施工方法等多种因素有关				
稀释剂	89320000 或 PPGSOLVENT-701				
稀释比率	10-30% (重量比, 空气喷涂); 0-5% (重量比, 无气喷涂)				
施工温度	10°C-30°C				
干燥时间与涂装间隔	强制干燥 80°C×30 分钟 空气干燥				
	温度	不粘尘干	指触干	硬干	完全干燥
	25 <sup>a</sup>	20-30 分钟	3-6 小时	20 小时	7 天
<b>涂装配套</b>					
适用底材	钢, 铸铁, 铸铝, 合金, 不锈钢,				
适用上涂	参见我司推荐				
表面处理	喷砂、磷化或打磨处理				
<b>安全措施</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*避免接触皮肤和眼睛</li> <li>*如果油漆接触到皮肤，应用温水以及（或者）适当的清洗剂清洗。如果油漆接触到眼睛，应用大量水冲洗并立即就医</li> <li>*保证良好的通风</li> <li>*涂料中含有可燃物质。请远离火花并禁止在临近地区吸烟</li> <li>*现场遵守一切健康安全规定</li> </ul>				
<b>包装与储存</b>					
包装	漆：20公斤/桶；固化剂：4公斤/桶				
储存	通风，干燥，遮蔽处，禁止阳光直射、接触雨、水。				
保质期	-5-40°C，1 年				
<b>特别说明</b>	本说明书所提供信息均为目前我方所掌握最全面正确的资料,鉴于产品使用条件非我方所能控制, 此中信息不含担保, 即仅在选取产品上对买方负责。由于我公司产品及生产工艺的不断发展, 此中所有信息我方保留不通知的情况下变更的权利。				



## Product Data Sheet 喷涂产品数据表

### match system涂装配套

环氧富锌底漆/高固厚浆环氧（云母）产品

### Substrate适用底材

Phosphate or shot blasted over metal substrates with the suitable primer

### Pretreatment底漆前表面处理

- 涂漆之前，基材表面应清洁、干燥、平整、牢固，无油脂、锈蚀等杂物
- 除去焊接飞溅并处理焊缝、毛刺使其光滑
- 用喷砂或抛丸方式除去铁锈达到ISO Sa2.5或ISO St3.0
- 用高压空气吹扫除去灰尘等污物
- 施工前确认表面清洁干燥

### Application 施工条件

- 必须在清洁干燥的表面施工，避免在雨，雪，雾天气中施工，最佳条件为空气湿度不得大于**75%**，环境温度**5-35°C**，禁止与水，醇类物质接触
- 施工前**A、B**组分按比率混合搅拌均匀
- 混合后适用期：混合后**4**小时内用完。温度（**23±2**）°C

### Safety安全措施

- 避免接触皮肤和眼睛
- 如果油漆接触到皮肤，应用温水以及（或者）适当的清洗剂清洗
- 如果油漆接触到眼睛，应用大量水冲洗并立即就医
- 涂料中含有可燃物质。请远离火花并禁止在临近地区吸烟
- 保证良好的通风，现场遵守一切健康安全规定

**Issued By:** PPG (Tianjin) IF Lab