



“急” T2, T3



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7166	修改版本:	-
	HK- 2968		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/林仁安	發件人:	Iris
工程項目:	T1-T3 SU層漏出鋁板加工圖 兩側	日期:	20/12/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--------------------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: T1-T3 SU層漏出鋁板加工圖  分座包裝出貨 T2-T3 急 T1 大約2024年7月, 實際時間待地盤打理通知
完成上列要求日期: 27/12/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

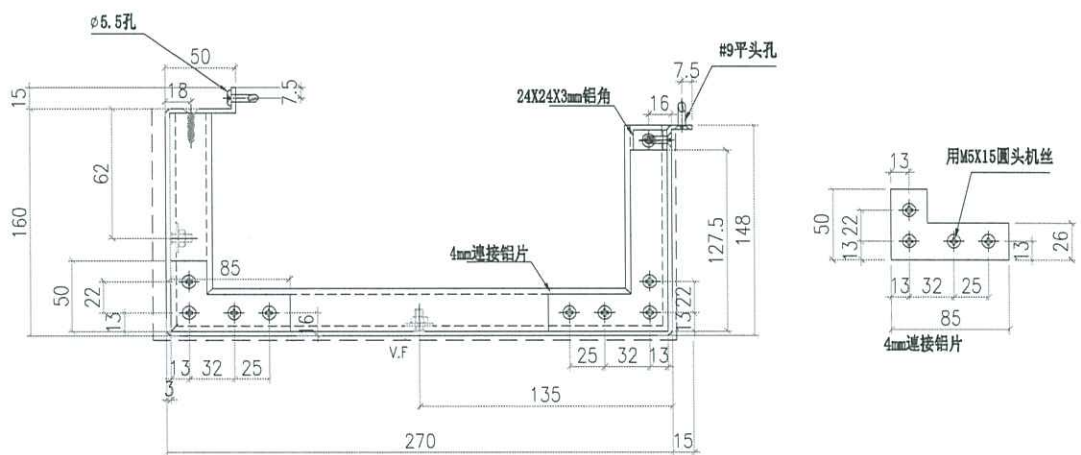
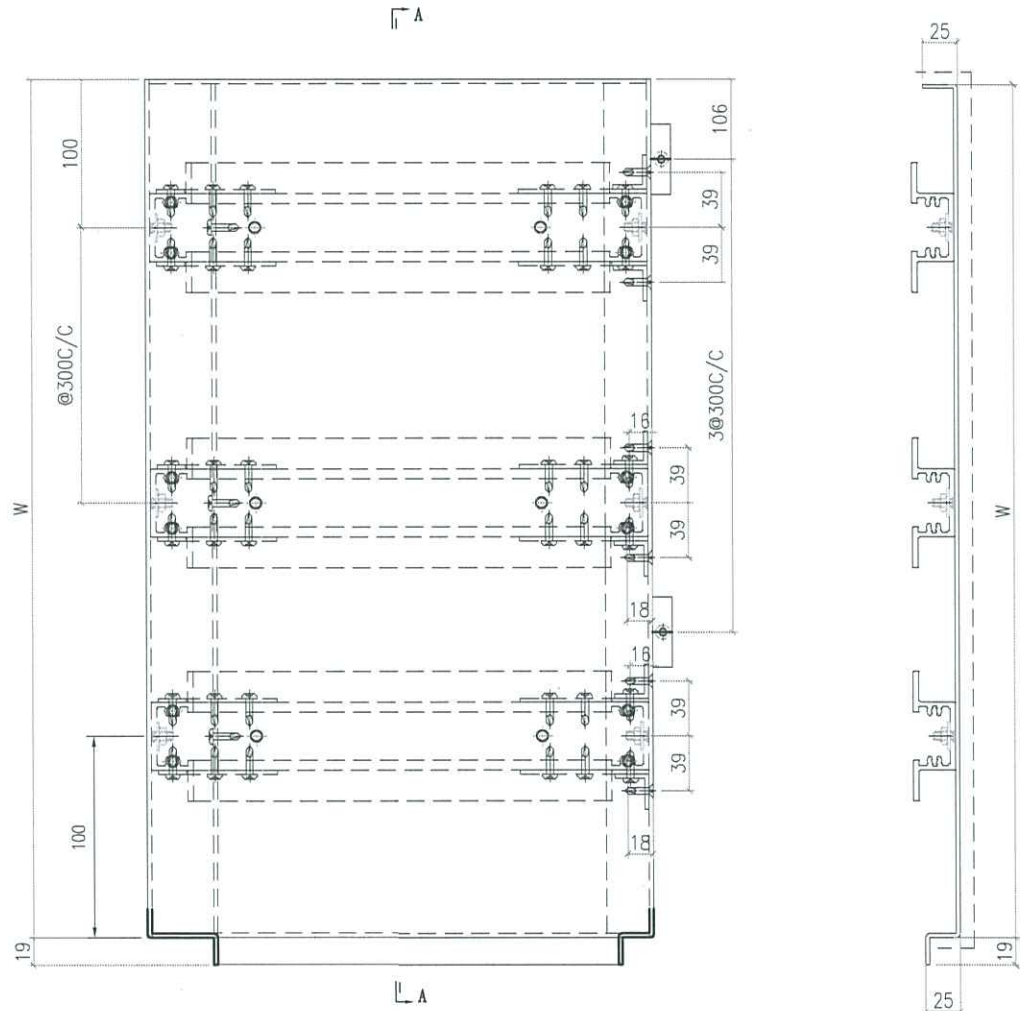
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Iris	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-856	計算:	劉灿	日期:	2023.11.13		送呈:		胡哥				
廠用鋁板B.M.表		地盤名稱: 天榮站	核對:	徐祥坤	日期:	2023.11.13		副本:						
BM編號:		項目類別: 第一批	批准:	林仁安	日期:	2023.11.14								
序號	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	19.935		總重量: 162.07	圖紙編號		
									單件展開面積	總展開面積				
								平方米		平方米				
1		J-856-PS-1	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	2	0	2	11.137	0.685	1.370	0.685	1.370		
2		J-856-PS-2	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	1	0	1	6.773	0.833	0.833	0.833	0.833		
3		J-856-PS-3	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	3	0	3	17.428	0.715	2.144	0.715	2.144		
4		J-856-PS-4	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	1	0	1	7.784	0.957	0.957	0.957	0.957		
5		J-856-PS-5	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	2	0	2	11.619	0.715	1.429	0.715	1.429		
6		J-856-PS-6	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	1	0	1	13.276	1.633	1.633	1.633	1.633		
7		J-856-PS-7	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	2	0	2	11.137	0.685	1.370	0.685	1.370		
8		J-856-PS-8	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	1	0	1	13.276	1.633	1.633	1.633	1.633		
9		J-856-PS-9	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	2	0	2	13.545	0.833	1.666	0.833	1.666		
10		J-856-PS-10	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	1	0	1	5.568	0.685	0.685	0.685	0.685		
11		J-856-PS-11	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	1	0	1	6.050	0.744	0.744	0.744	0.744		
12		J-856-PS-12	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	1	0	1	2.148	0.264	0.264	0.264	0.264		
13		J856-H1-11A	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	1	0	1	6.384	0.785	0.785	0.785	0.785		
14		J856-H1-12A	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	1	0	1	21.580	2.654	2.654	2.654	2.654		
15		J856-H1-13A	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	1	0	1	6.332	0.779	0.779	0.779	0.779		
16		J856-H1-3A	3mm厚鋁板	UCT542919XL-3	1	0	1	6.332	0.779	0.779	0.779	0.779		
17														
18		J856-Y6-04A	3mm厚鋁板	UCT309119XLB-3	1	0	1	1.702	0.209	0.209	0.209	0.209		
總計:								23	162.07	15.588	19.93	15.59	19.935	

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站 图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J-856-PS-01 數量 1 單件重量 - (KG)
修改日期	-	採用工廠	✓ 地盤	材料颜色	UCT542919XL-3



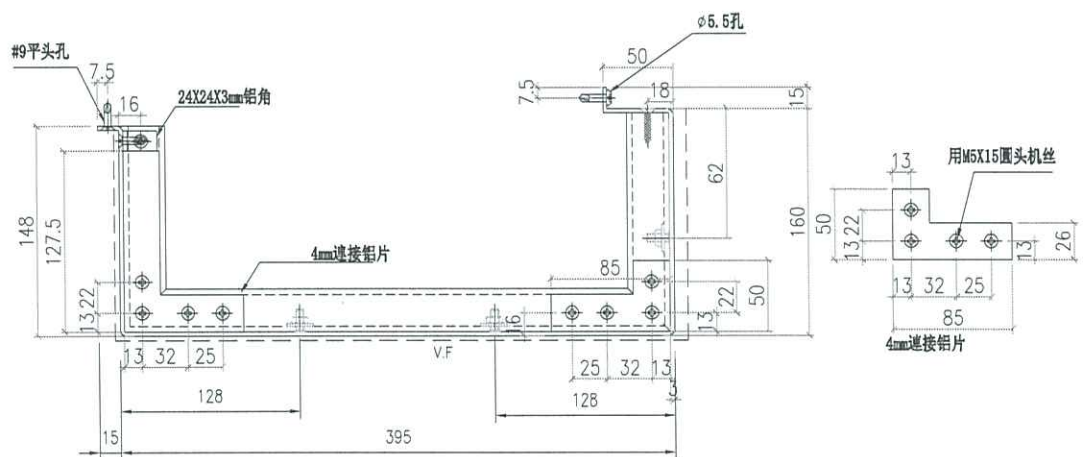
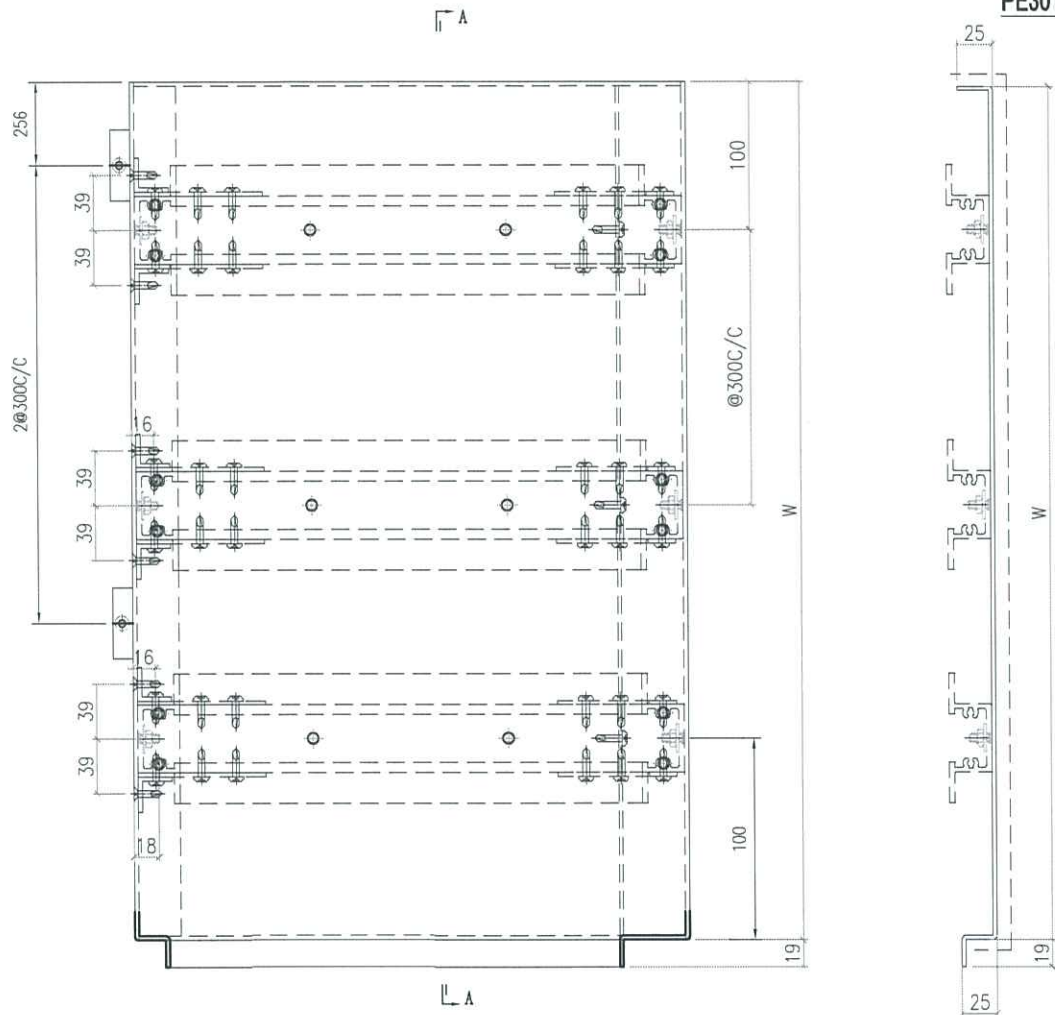
技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

加工件编号	位置	W(MM)	数量
J-856-PS-01	T1	1185	1
J-856-PS-01	T2	1185	1

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J-856-PS-02 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色 UCT542919XL-3	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板			

PE301-2 右边



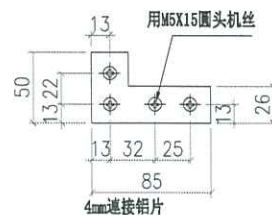
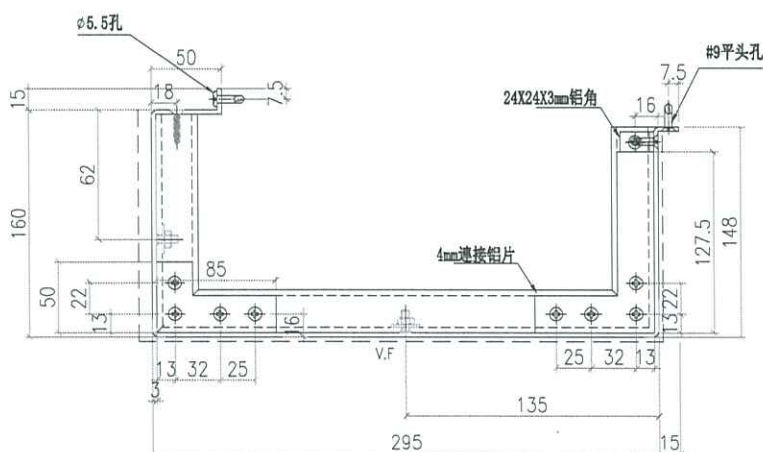
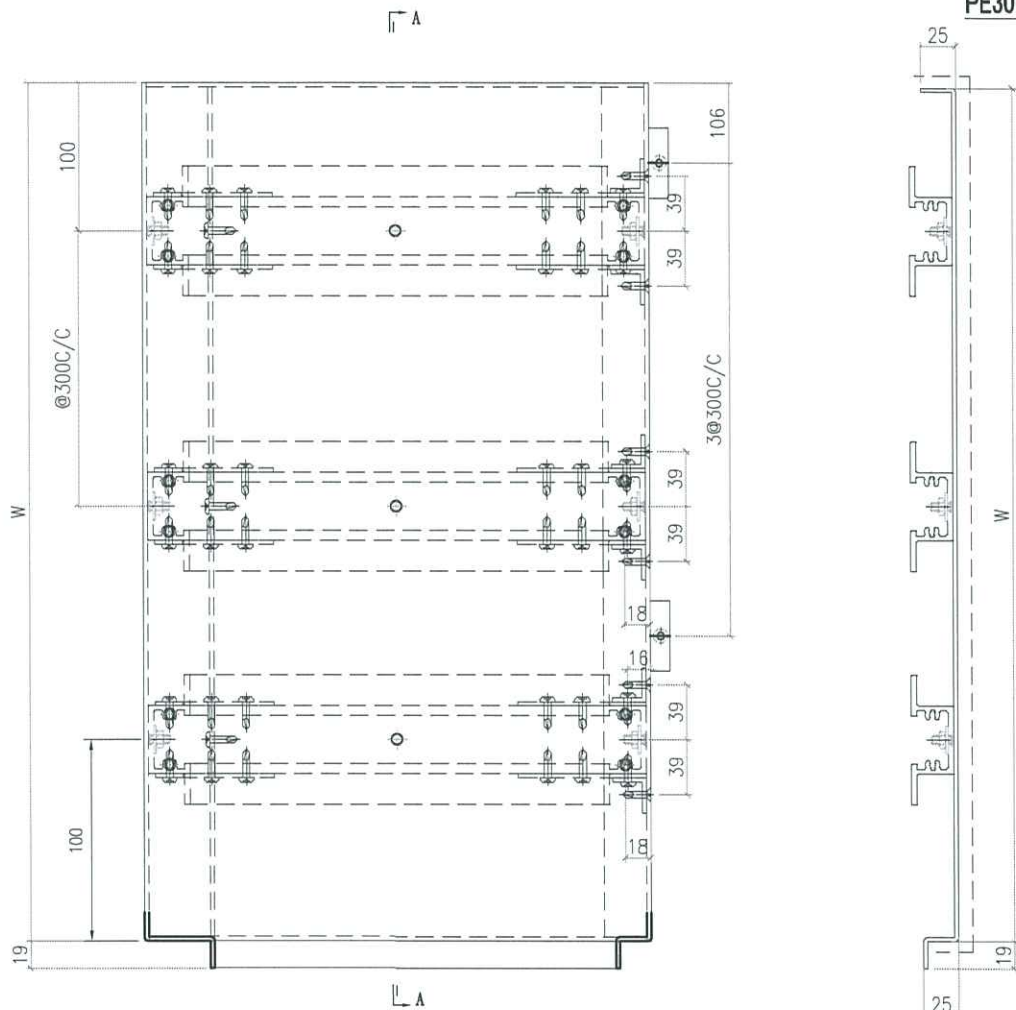
技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----"为喷涂面, 喷涂颜色号:待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

加工件编号	位置	W(MM)	数量
J-856-PS-2	T1	1185	1

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J-856-PS-03	MP1 數量 1
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色 UCT542919XL-3	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)

PE301-2 右边



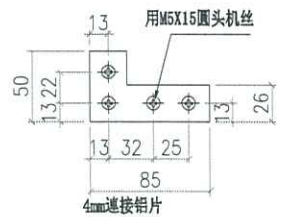
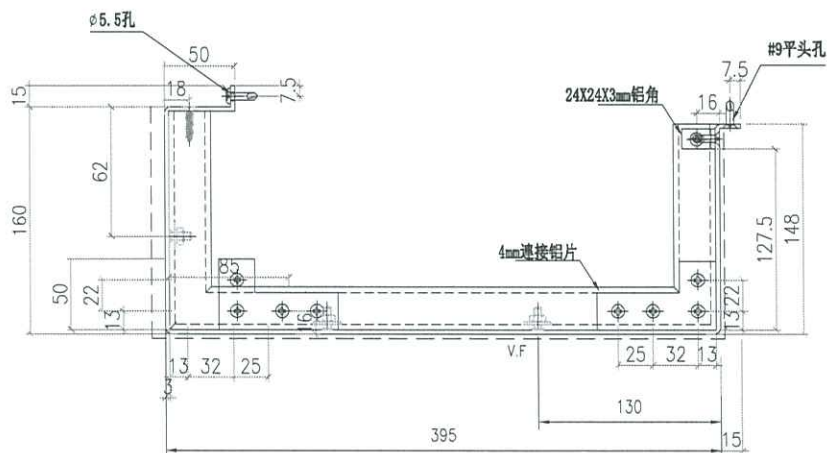
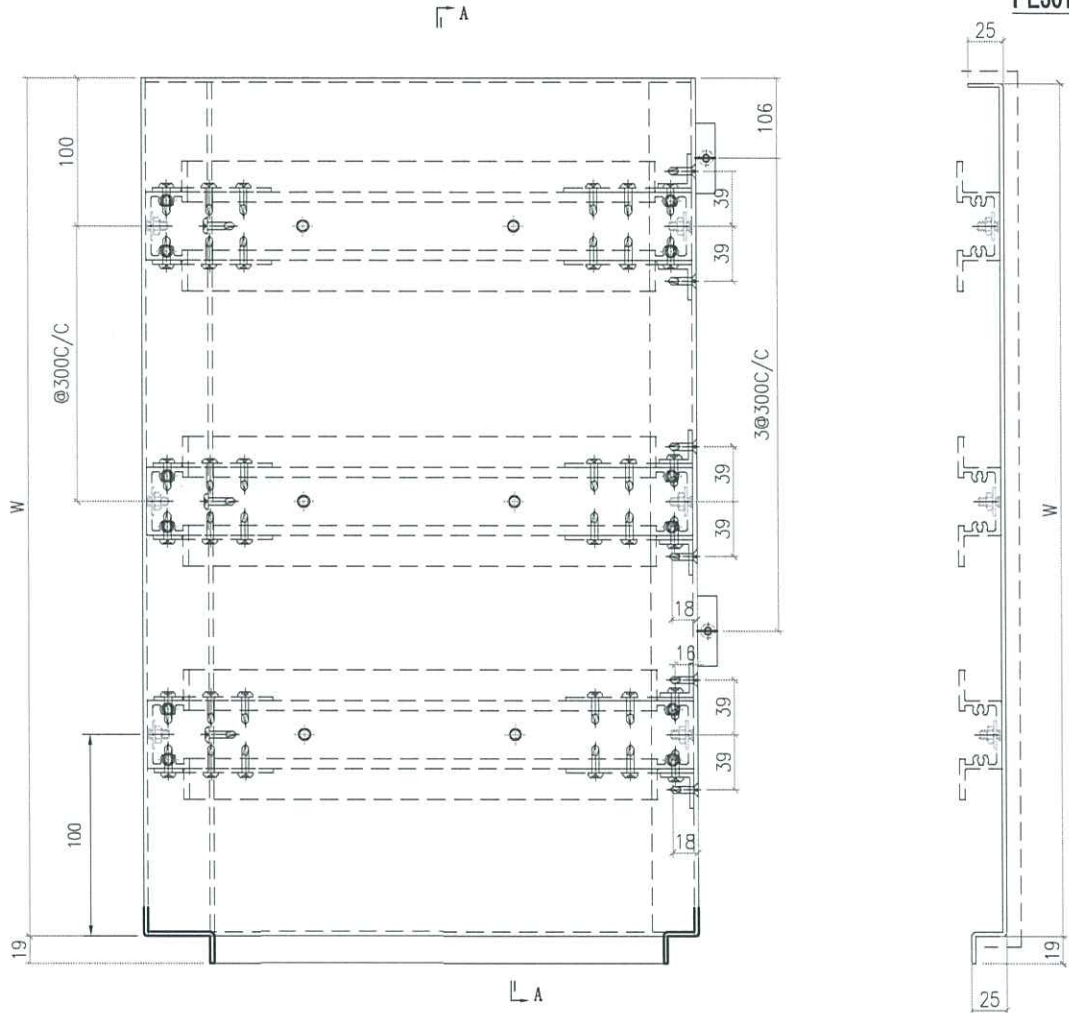
加工件编号	位置	W (MM)	数量
J-856-PS-3	T1	1185	2
J-856-PS-3	T2	1185	1

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別	物料號 MP1
修改 -	採用工廠 ✓	地盘 天榮站	制圖 李傳騰	圖號 J856-PS-9
日期 -	材料颜色 UCT542919XL-3	图纸名称 收口铝板	復核 練松文	數量 1
		材料 3mm铝板	批准 林仁安	單件重量 - (KG)

PE301-2 右边

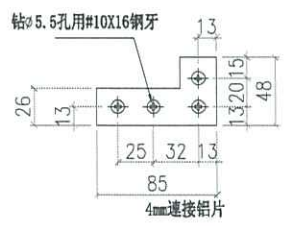
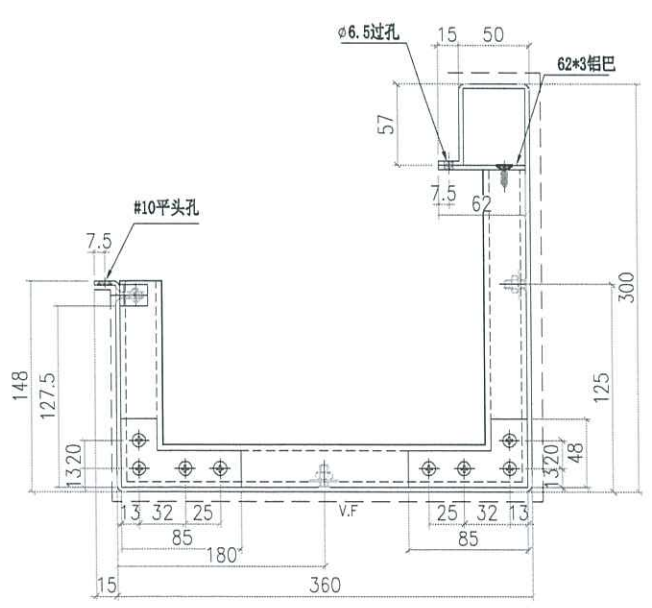
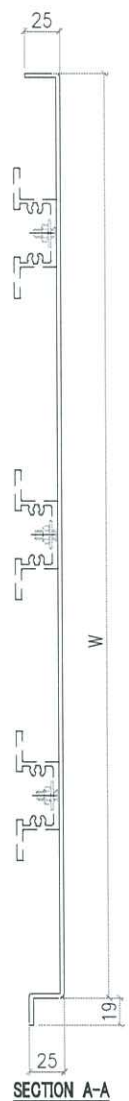
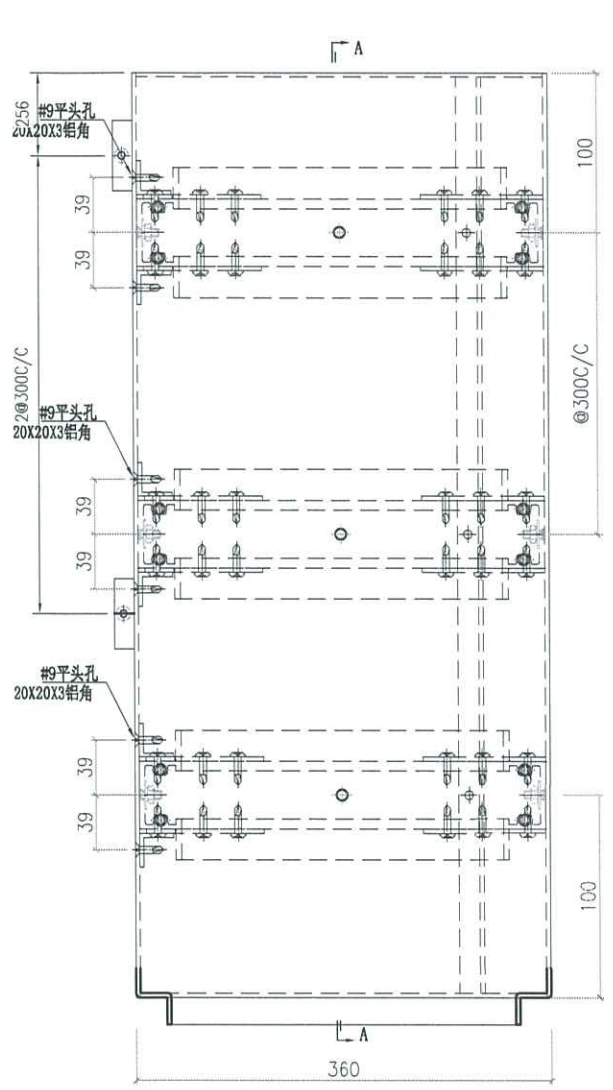


技术要求:

1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色: 待定;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要查檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

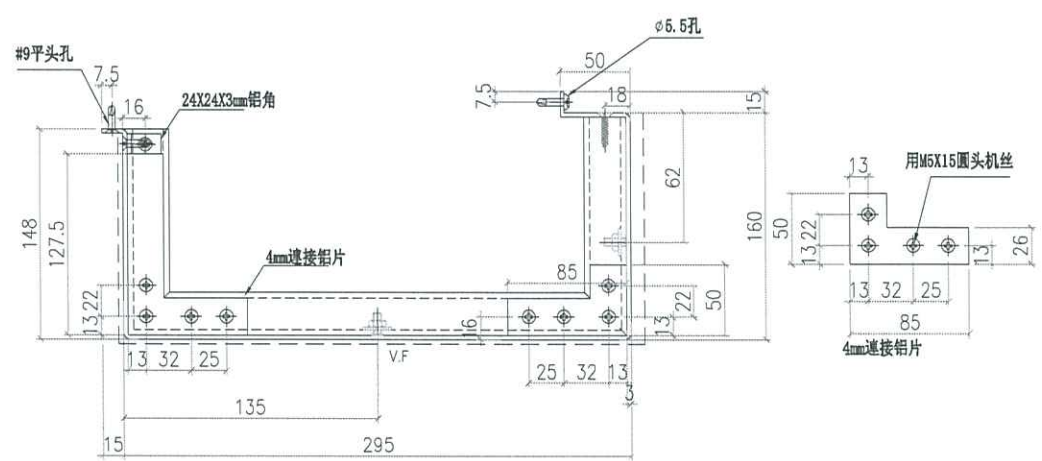
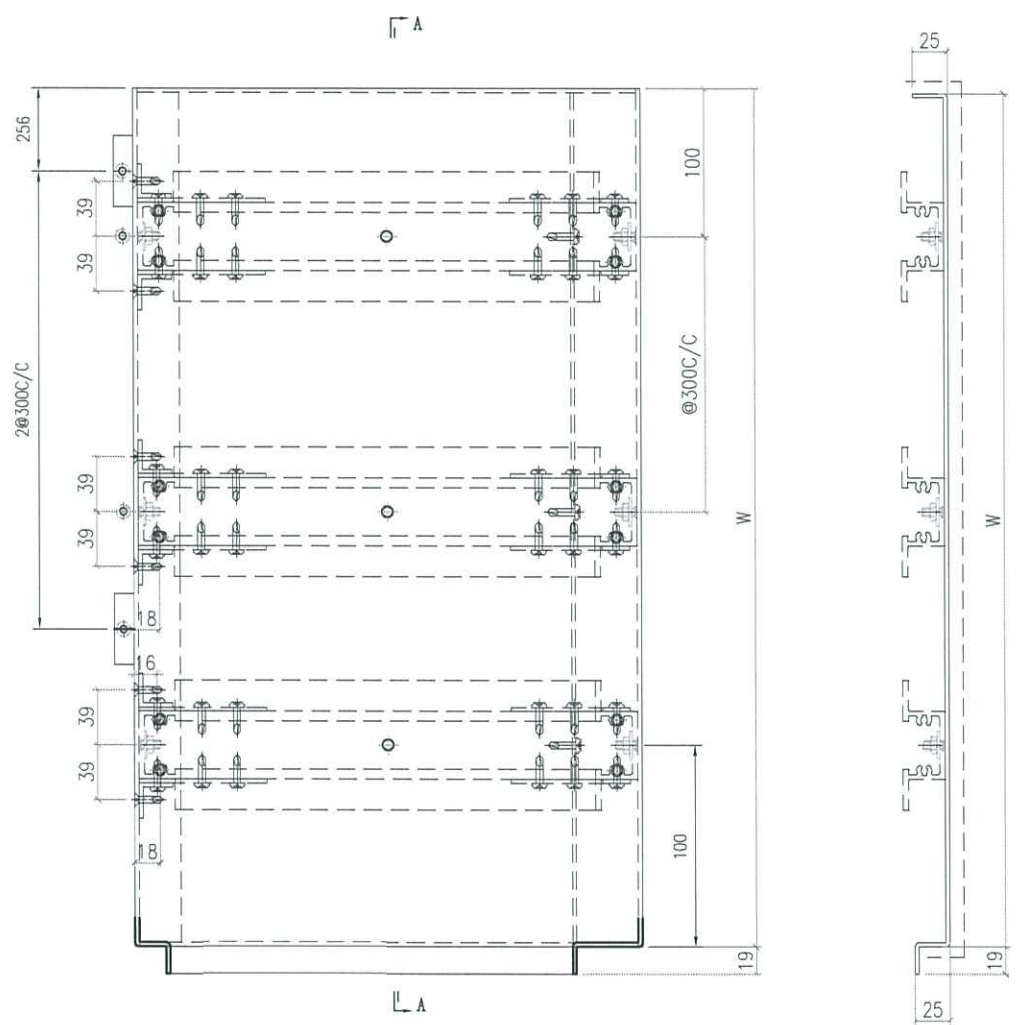
加工件编号	位置	W (MM)	数量
J856-PS-9	T2	1185	1
J856-PS-9	T3	1185	1

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J856-PS-4 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色 UCT542919XL-3	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板			



加工件编号	位置	W (MM)	数量
J856-PS-4	T1	1185	1

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	MP1 圖號 J-856-PS-5 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色 UCT542919XL-3	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板			

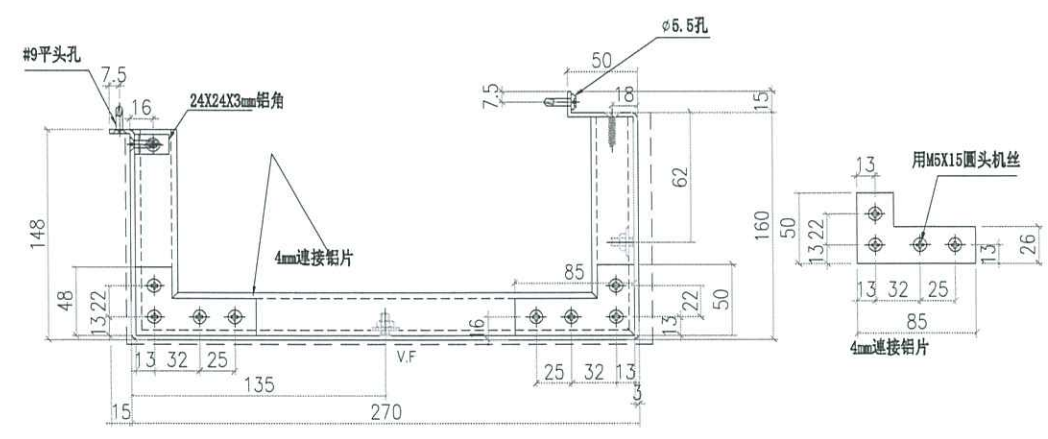
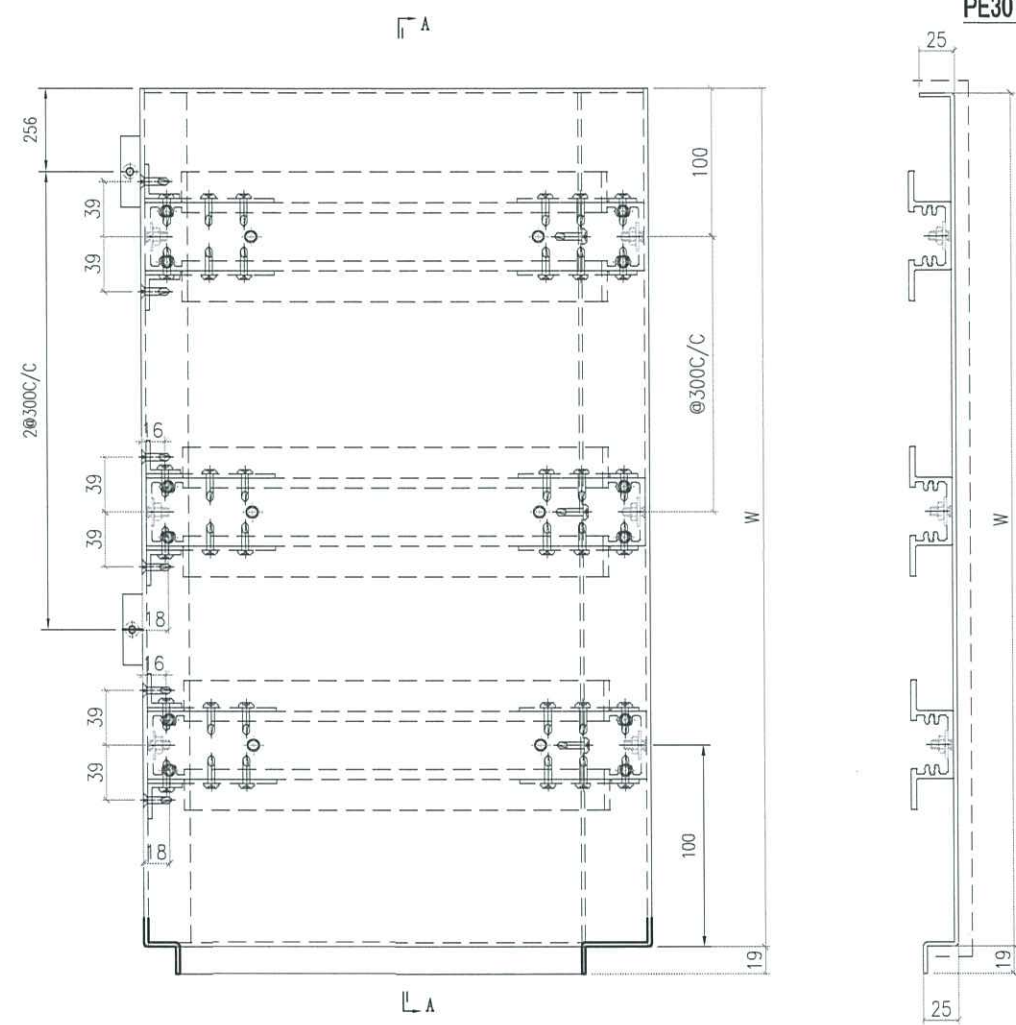


加工件编号	位置	W (MM)	数量
J-856-PS-5	T1	1185	1
J-856-PS-5	T2	1185	1

- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
  3. 铝板油漆要符合规范做附着力的测试 (Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

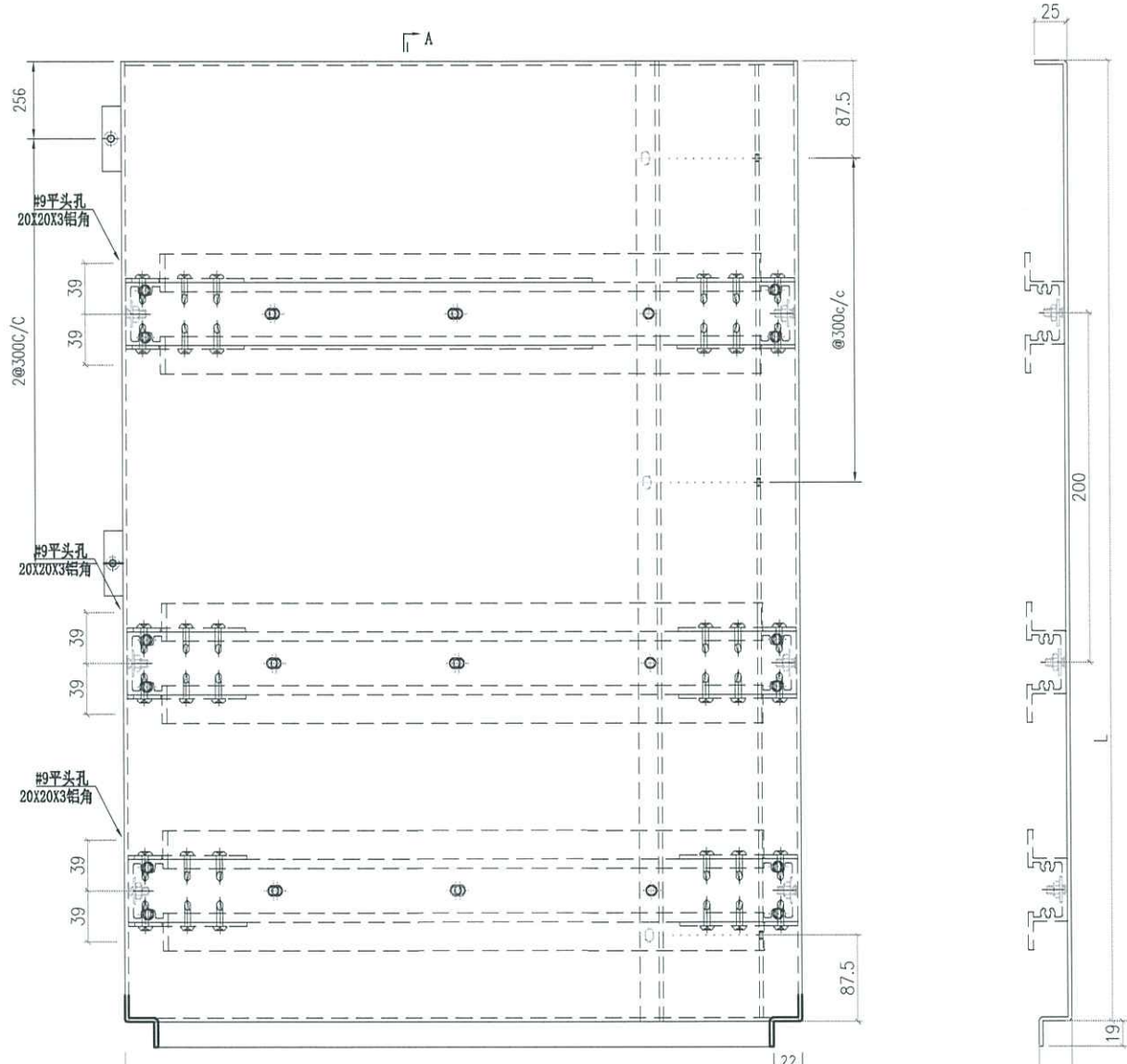
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J856-PS-7 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色 UCT542919XL-3	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板			

PE301-2 右边

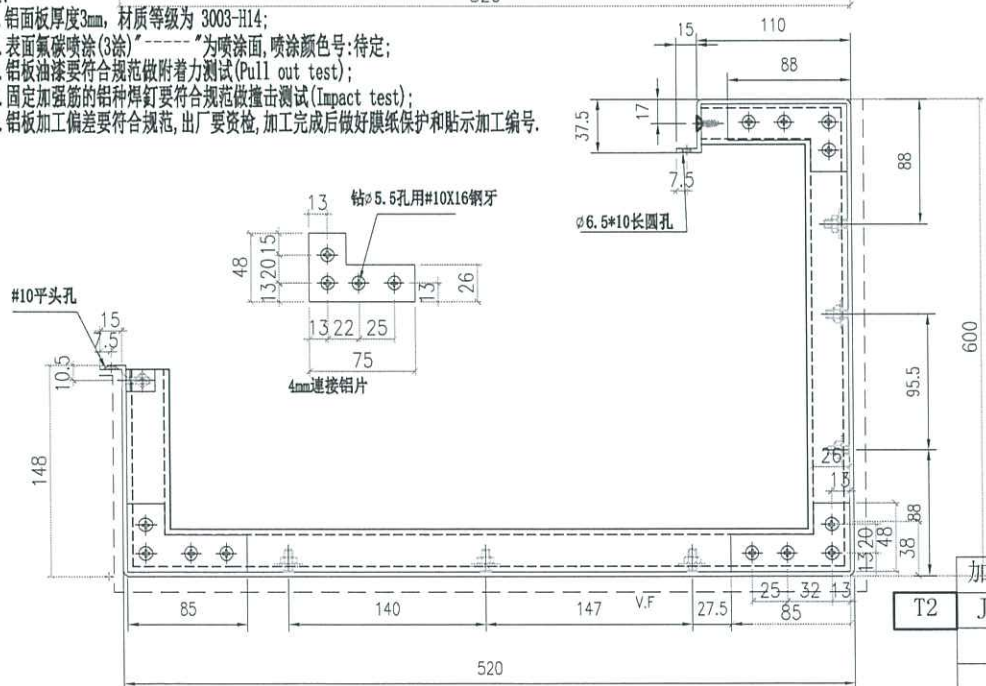


加工件编号	位置	W (MM)	数量
J856-PS-7	T1	1185	1
J856-PS-7	T3	1185	1

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	<b>圖號</b> J856-PS-8 <b>數量</b> 1 <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>材料颜色</b> UCT542919XL-3	<b>图纸名称</b> 收口铝板 <b>材料</b> 3mm铝板			



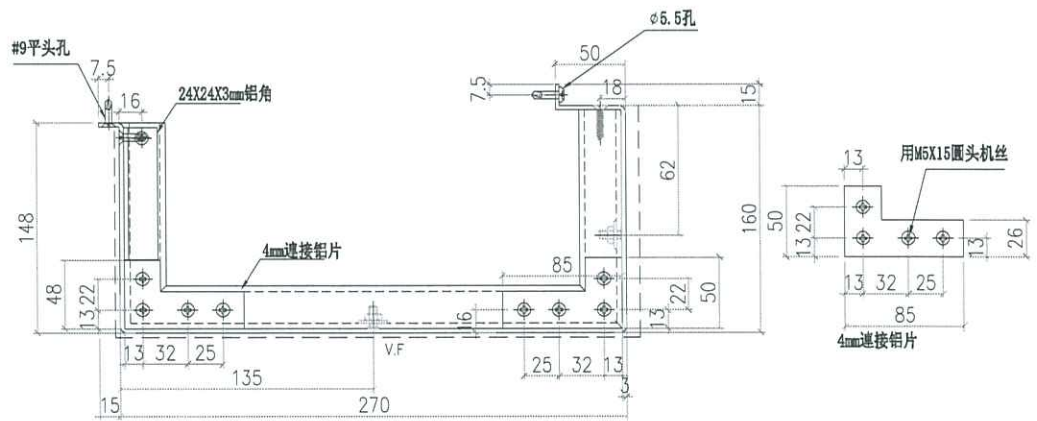
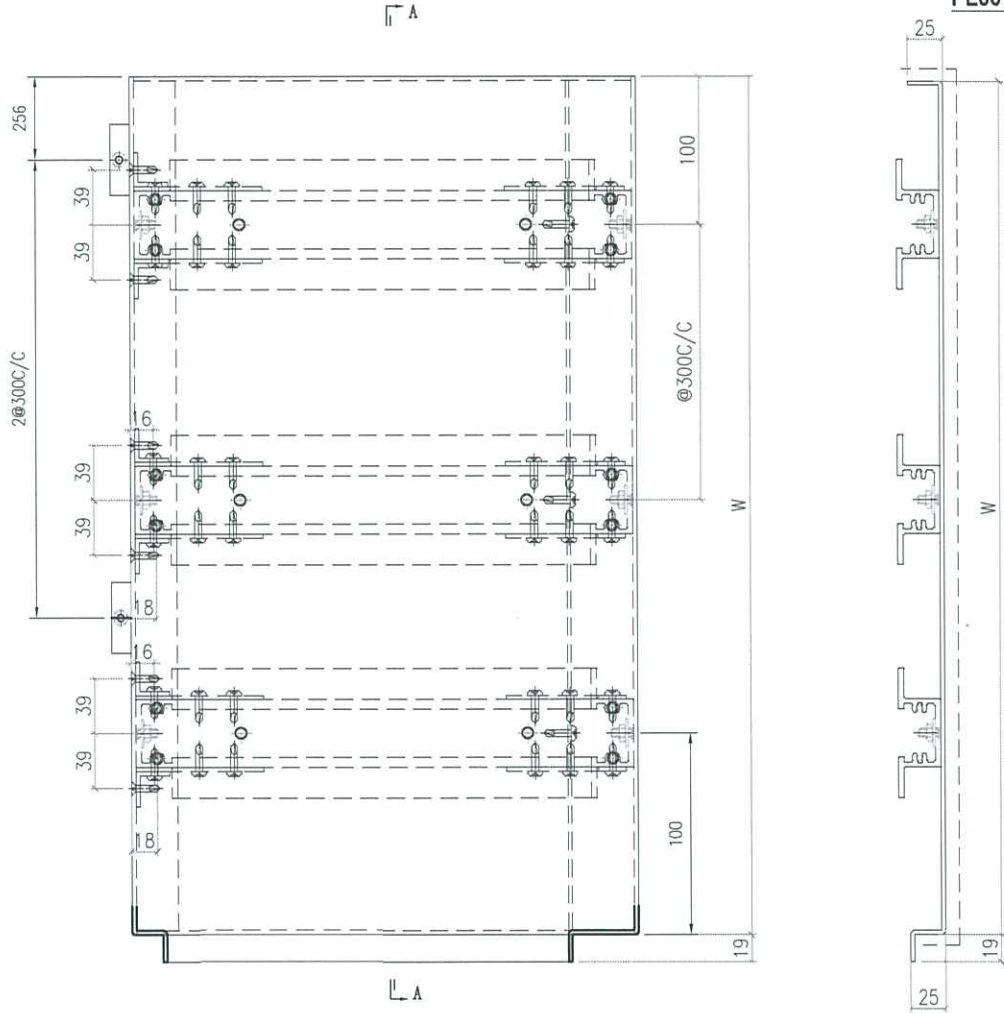
- 技术要求:**
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
  3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



加工件编号	L (MM)	数量
T2 J856-PS-8	1185	1

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J856-PS-10 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色 UCT542919XL-3	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板			

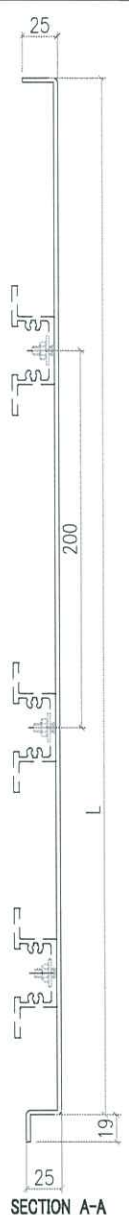
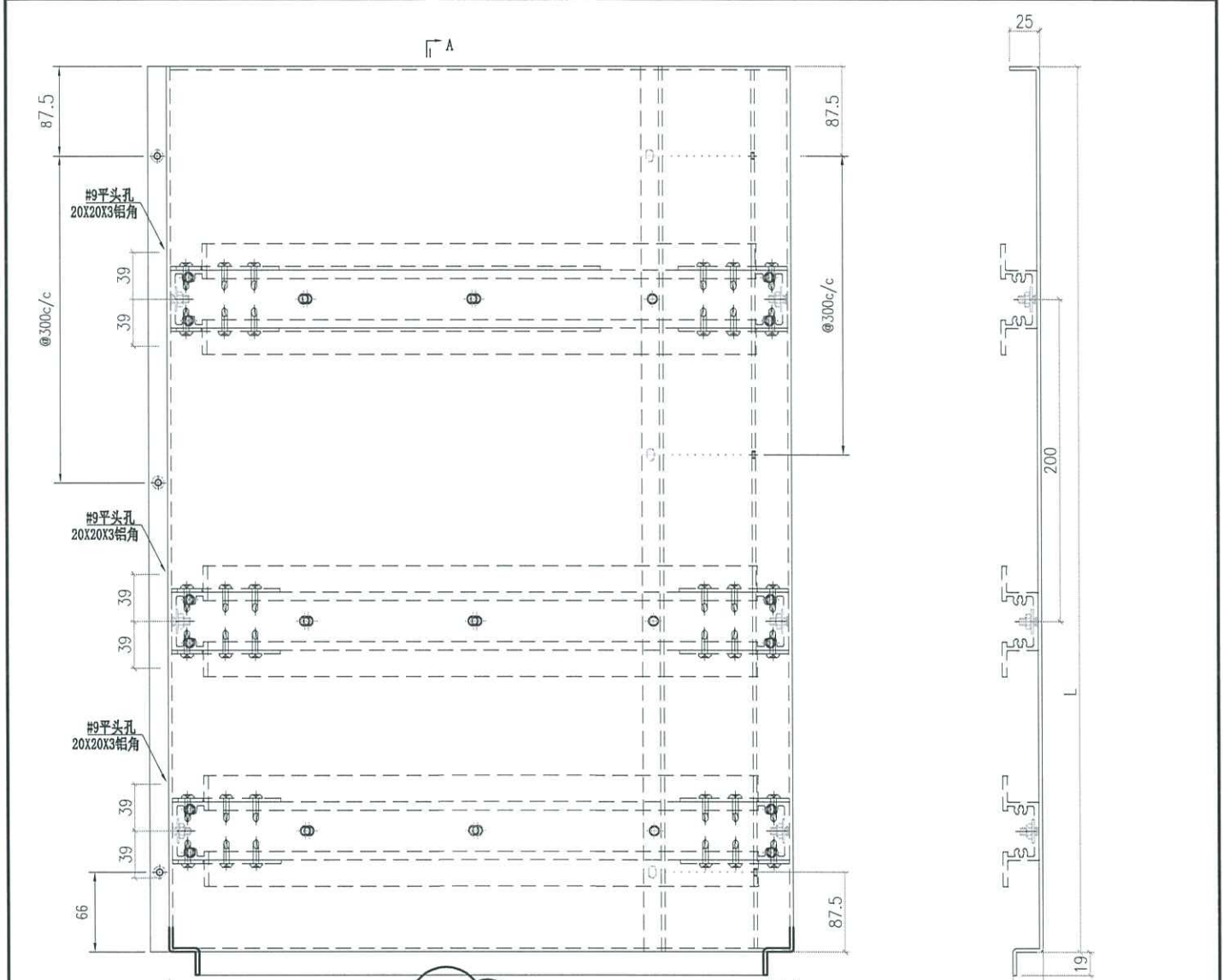
PE301-2 右边



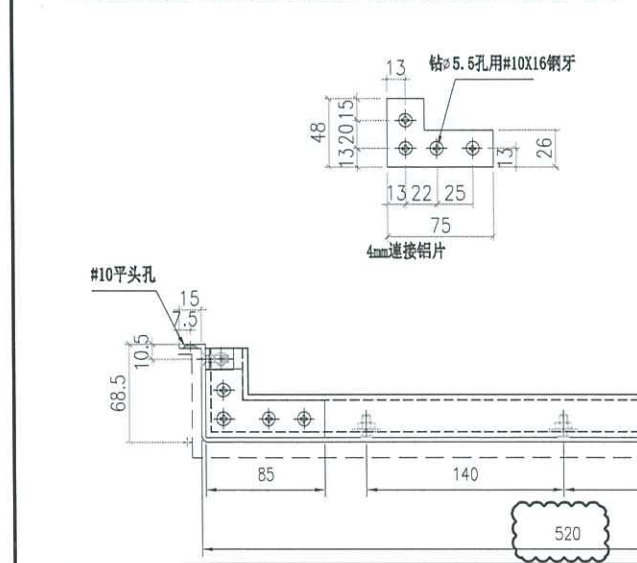
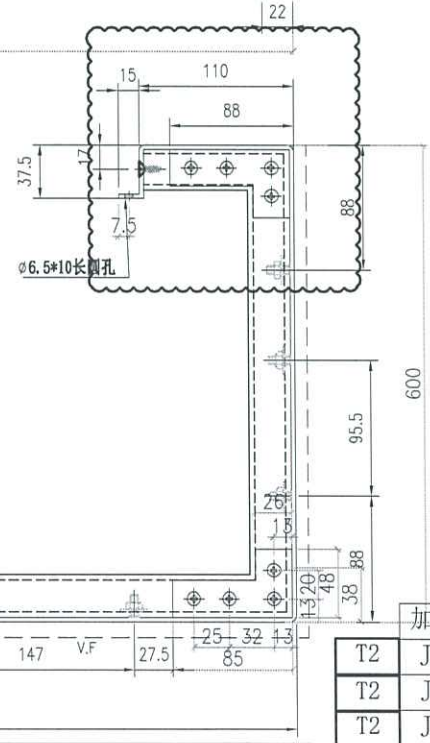
加工件编号	位置	W (MM)	数量
J856-PS-10	T2	1185	1



 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳騰 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	MP1 圖號 J856-H1-11 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色 UCT542919XL-3	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板			

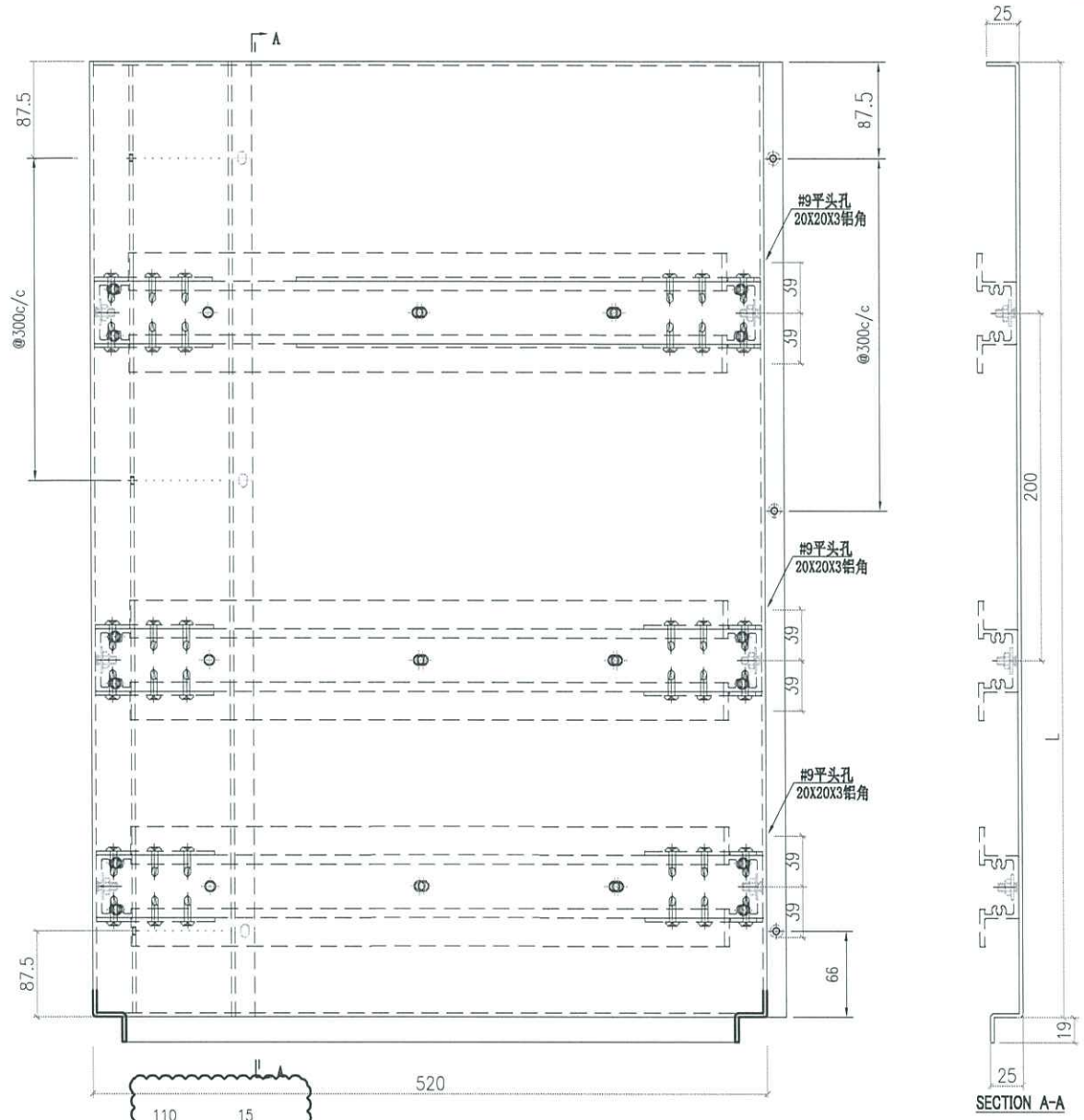


- 技术要求:
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面氟碳喷涂(3涂) 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝神焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

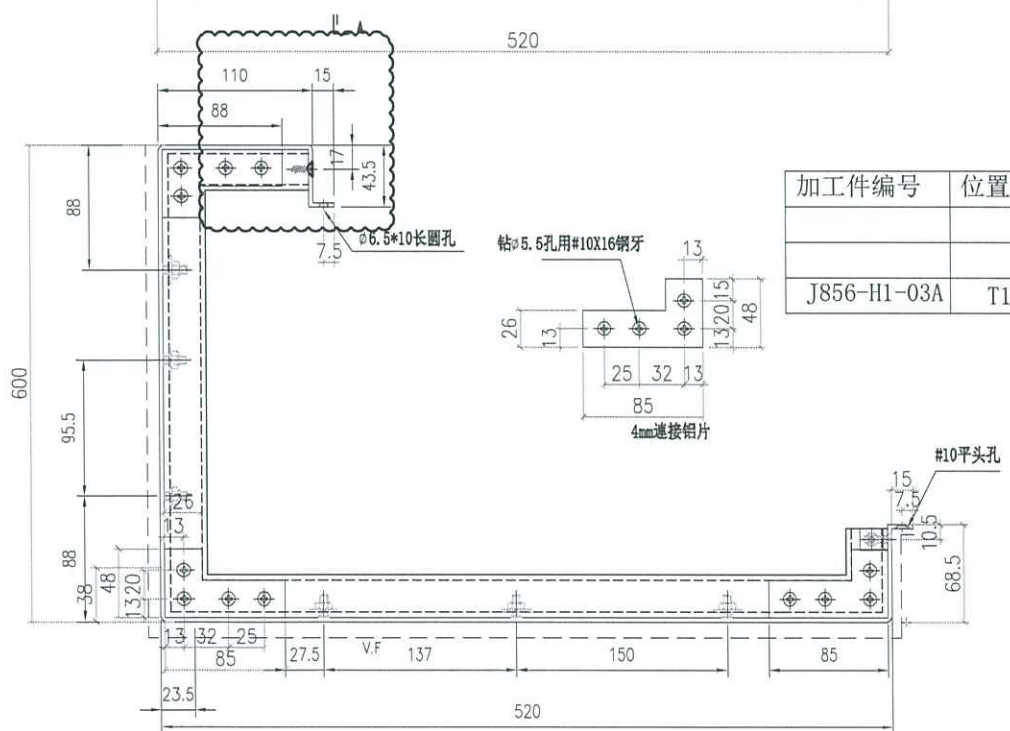


加工件编号	L (MM)	数量
T2 J856-H1-12A	2045	1
T2 J856-H1-11A	605	1
T2 J856-H1-13A	600	1

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J856-H1-01	MP1
修改 B 日期 06-01	採用工廠 ✓ 材料颜色 UCT542919XL-3	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 數量 1 單件重量 - (KG)	

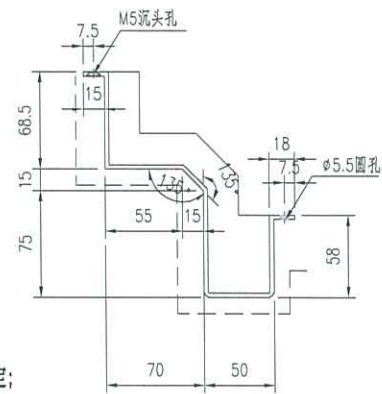
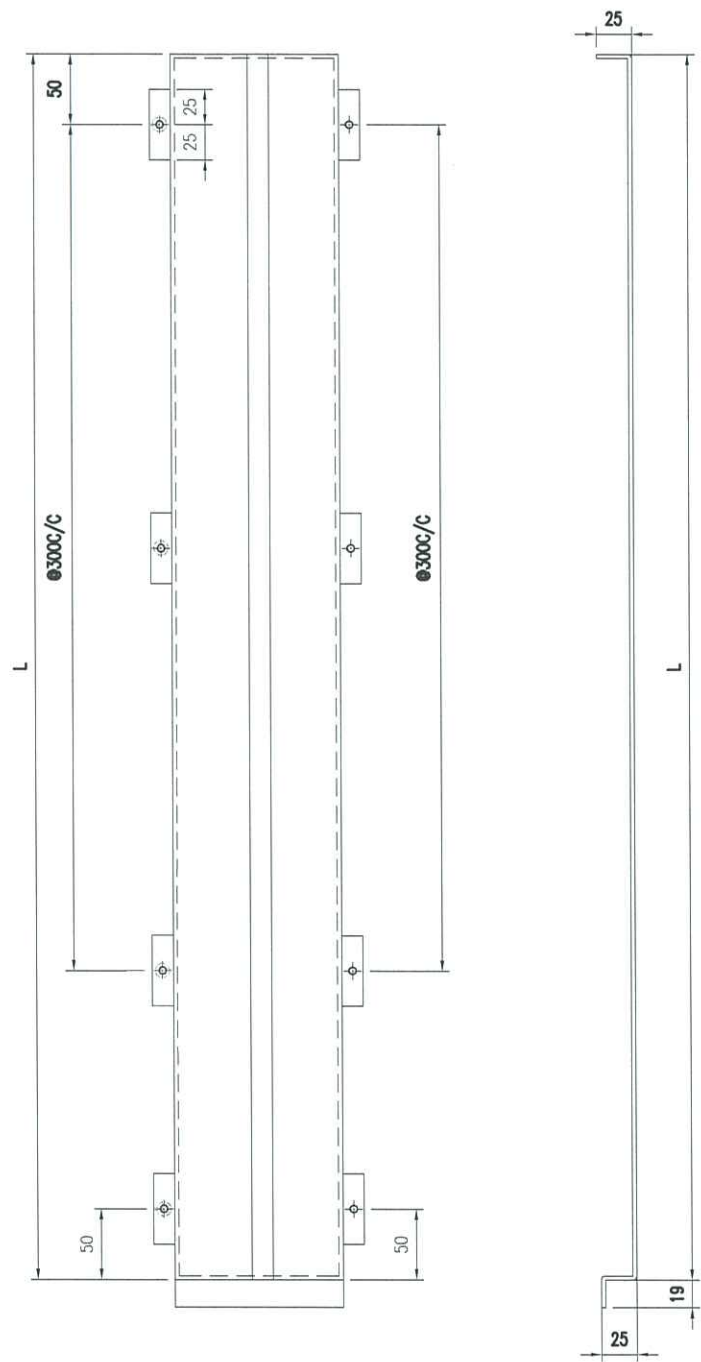


SECTION A-A



加工件编号	位置	L (MM)	数量
J856-H1-03A	T1	600	1

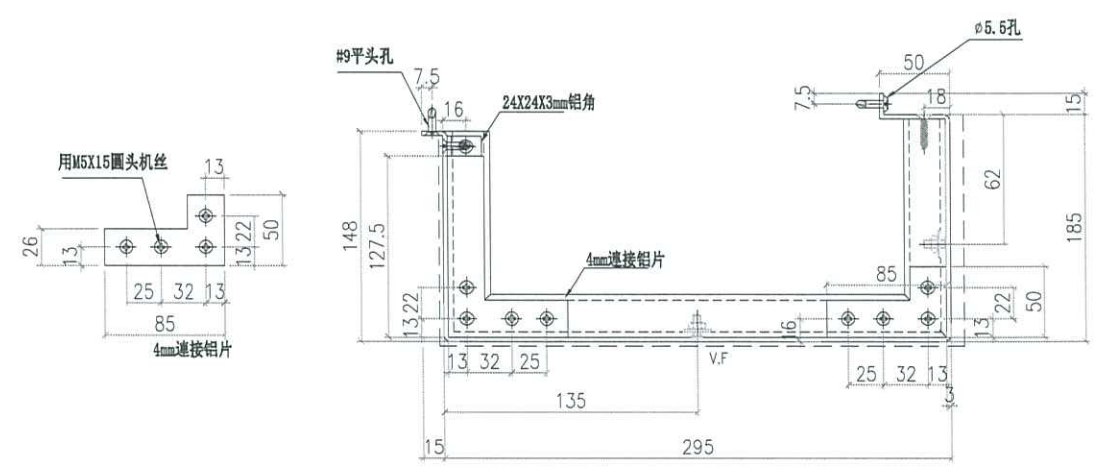
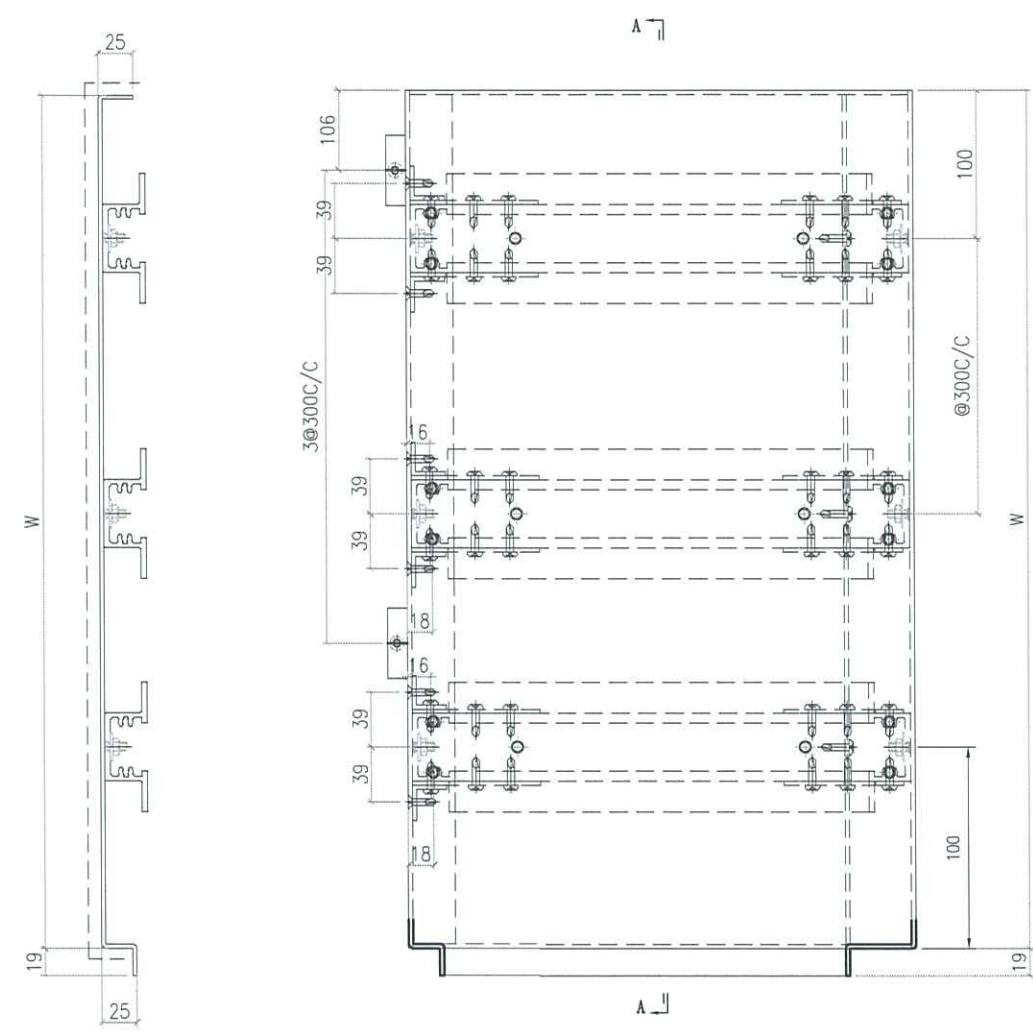
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 2022-11-09	物料號 MP1 圖號 J-856-Y6-04A
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 UCT309119XLB-3	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板	復核 練松文 2022-11-09 批准 林仁安 2022-11-09	數量 - 單件重量 - (KG)



加工件编号	位置	L (MM)	数量
J-856-Y6-04A	T3	605	1

- 技术要求:
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

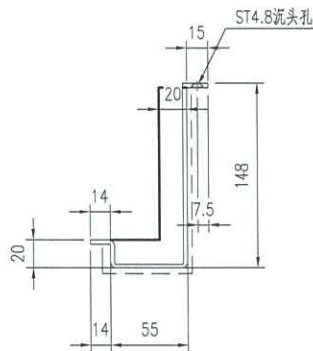
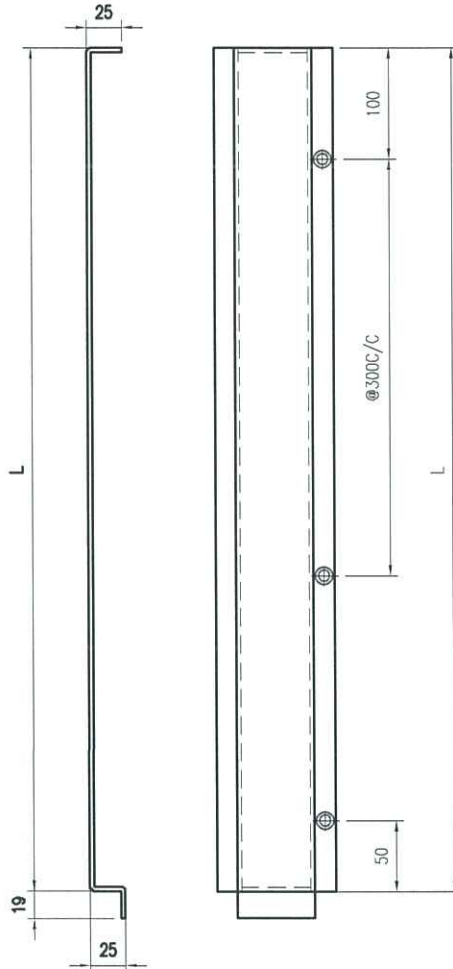
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬	<b>物料號</b> MP1 <b>圖號</b> J-856-PS-11
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>材料颜色</b> UCT542919XL-3	<b>图纸名称</b> 收口铝板 <b>材料</b> 3mm铝板	<b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>數量</b> 1 <b>單件重量</b> - (KG)



- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号:待定;
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

加工件编号	位置	W(MM)	数量
J-856-PS-11	T3	1185	1

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J-856-PS-12	MP1
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色 UCT542919XL-3	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 1 單件重量 - (KG)

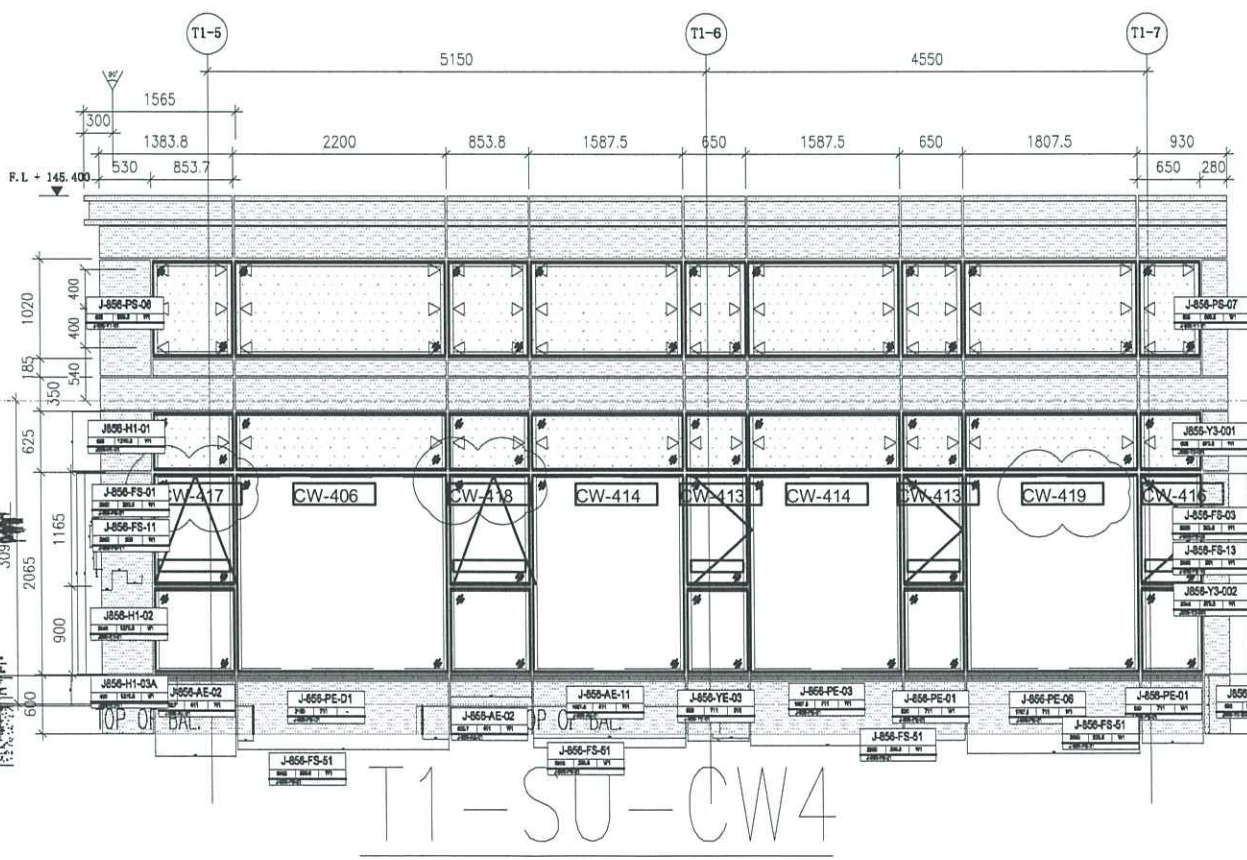
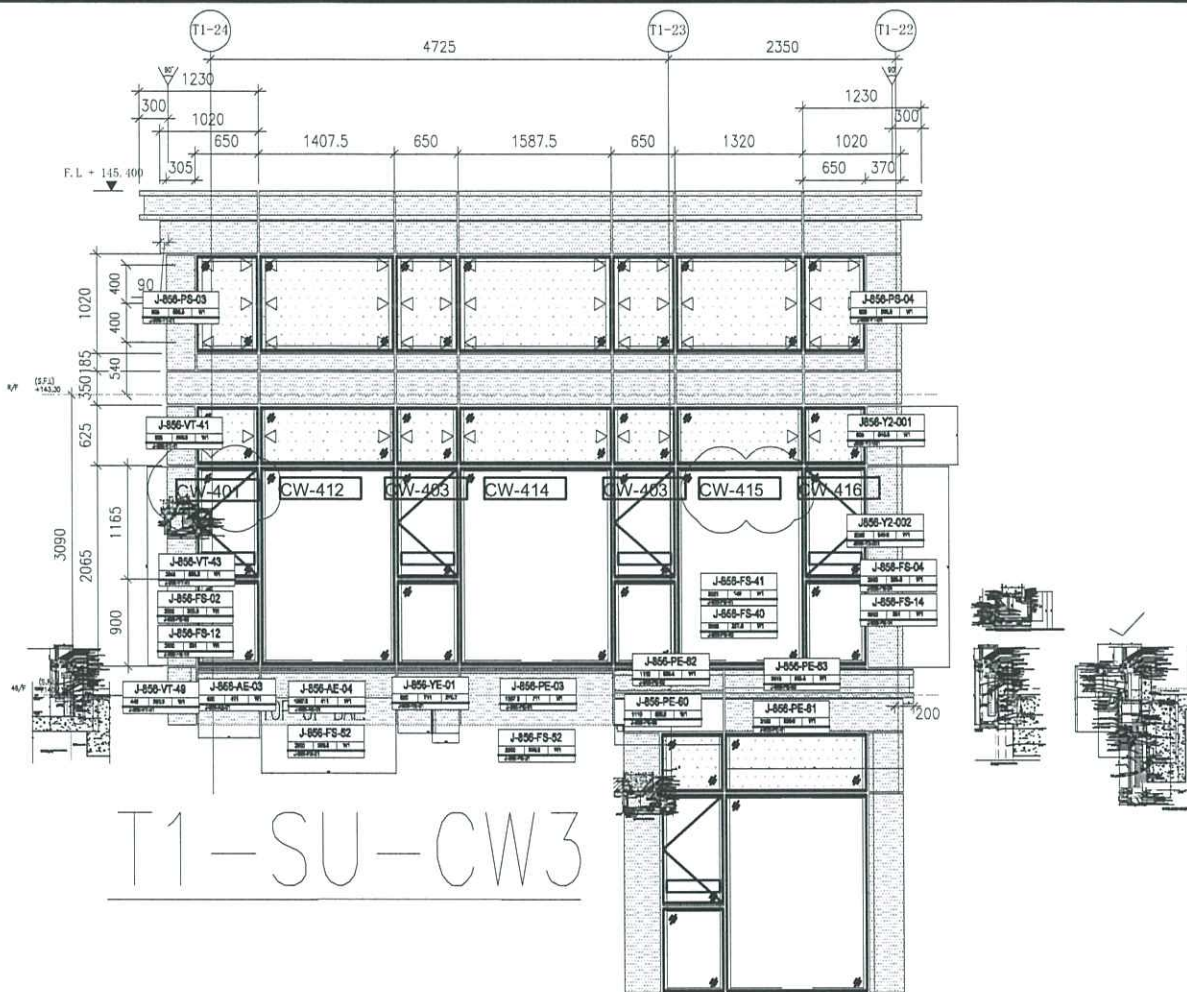



技术要求:

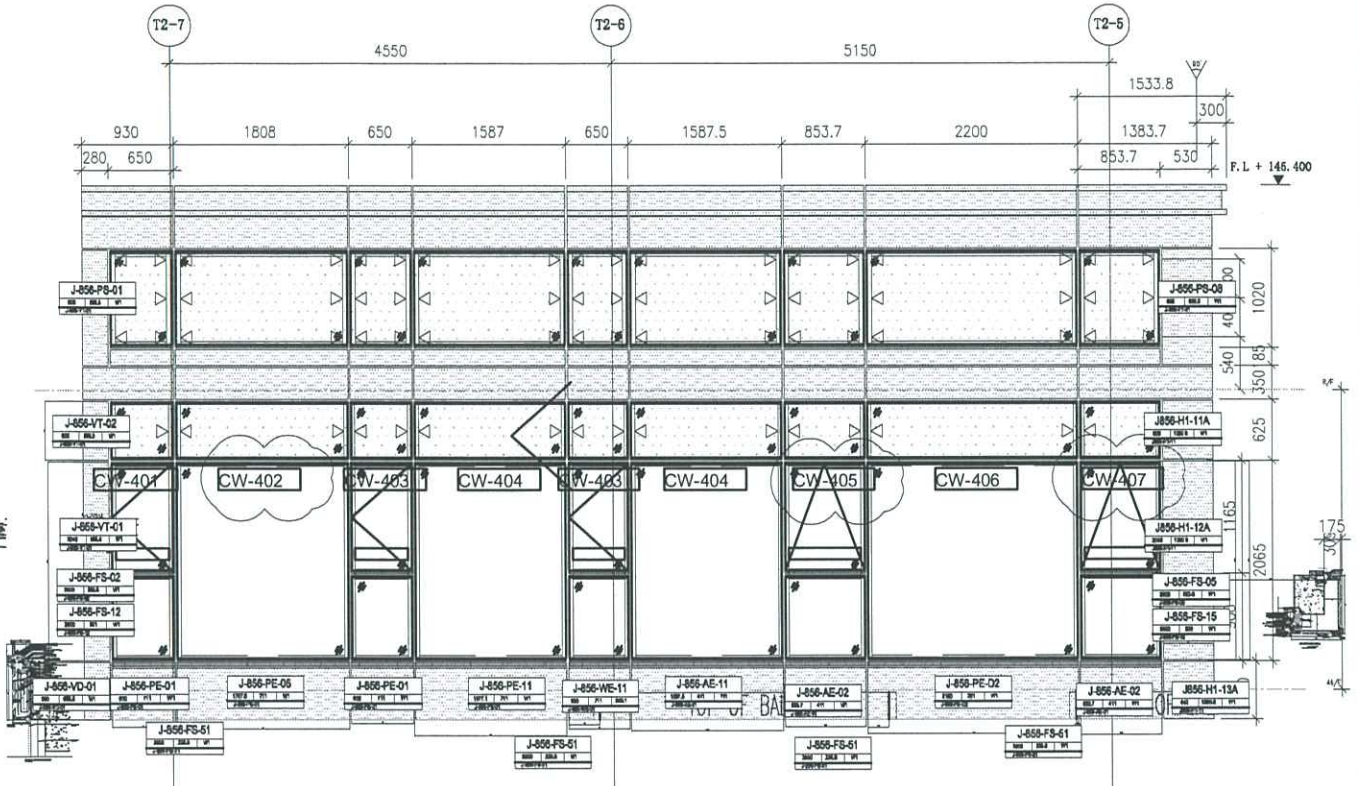
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

加工件编号	位置	W (MM)	数量
J-856-PS-11	T3	1185	1

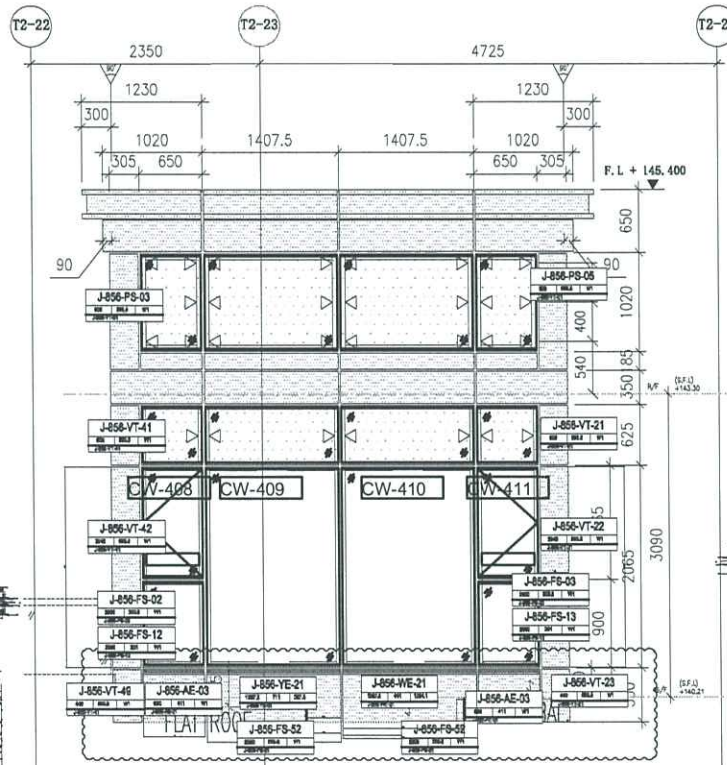
 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 陈梓豪 2022-10-19 復核 练松文 2022-10-19 批准 林仁安 2022-10-19	物料號 - 圖號 TJ-CW-A02 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色	图纸名称 SU层单元位置图 材料 -		



 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 陈梓豪 復核 练松文 批准 林仁安	物料號 - 2022-10-19 2022-10-19 2022-10-19	圖號 TJ-CW-A03 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色	图纸名称 SU单元位置图 材料 -			



T2-SU-CW1

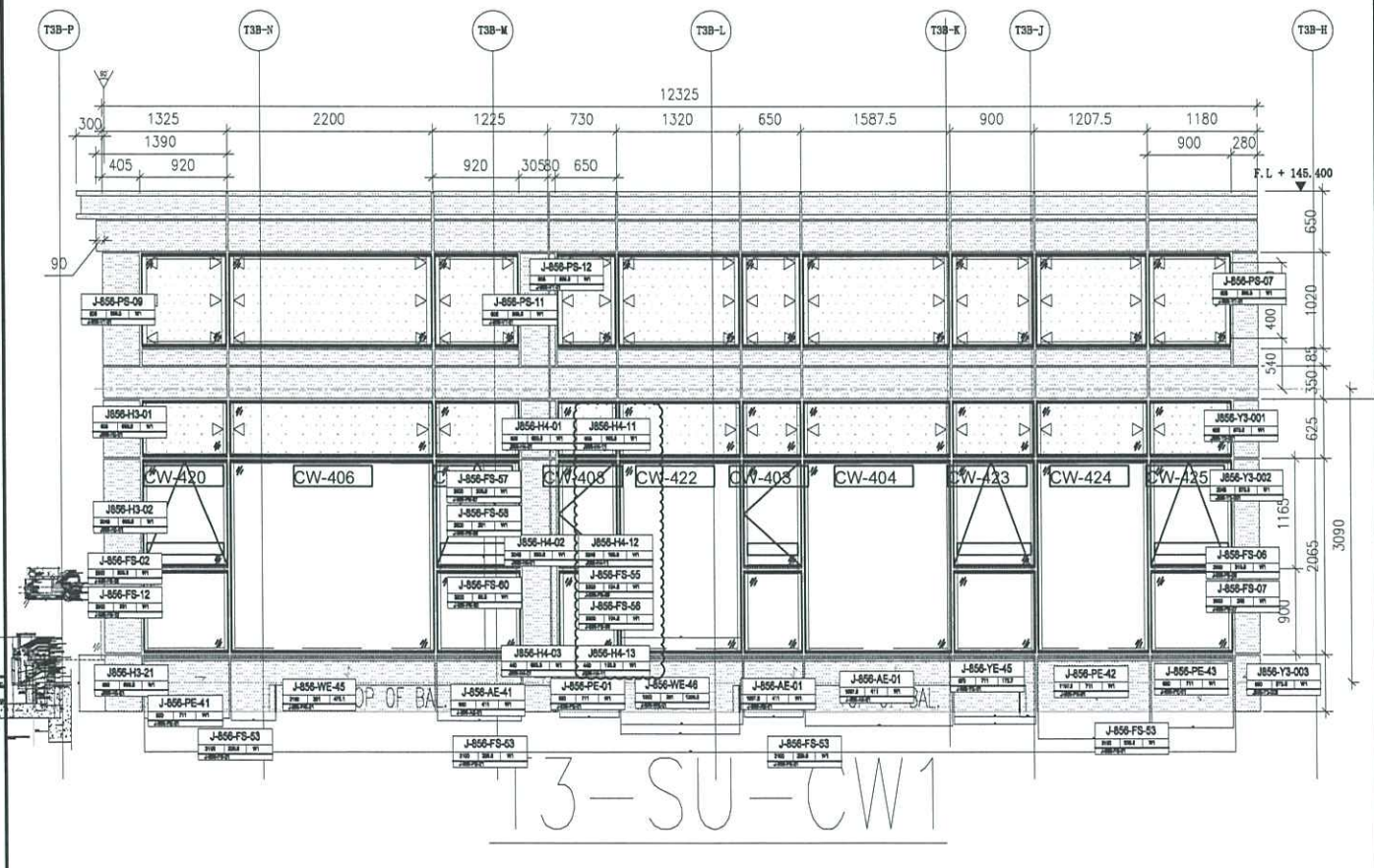
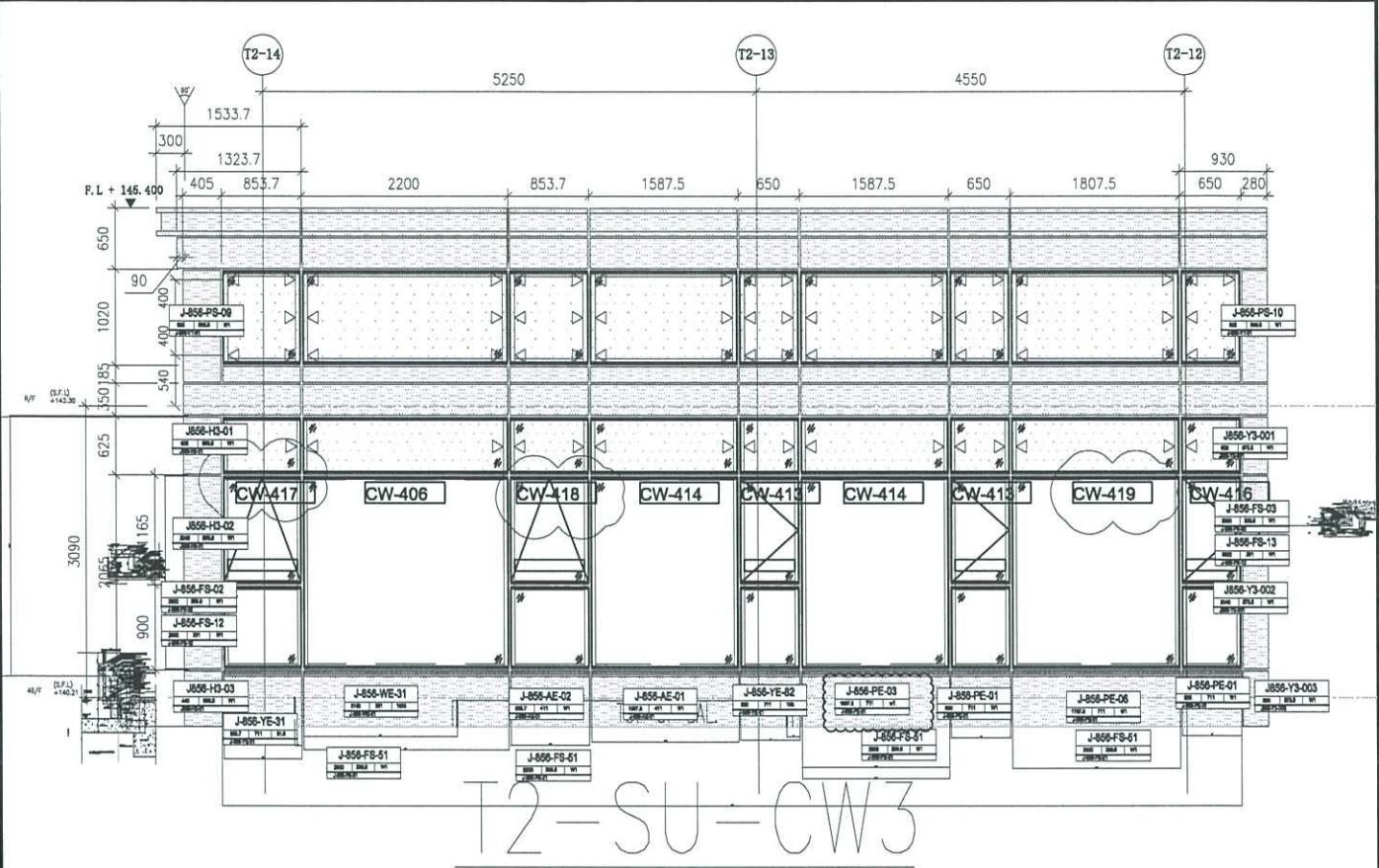


T2-SU-CW2

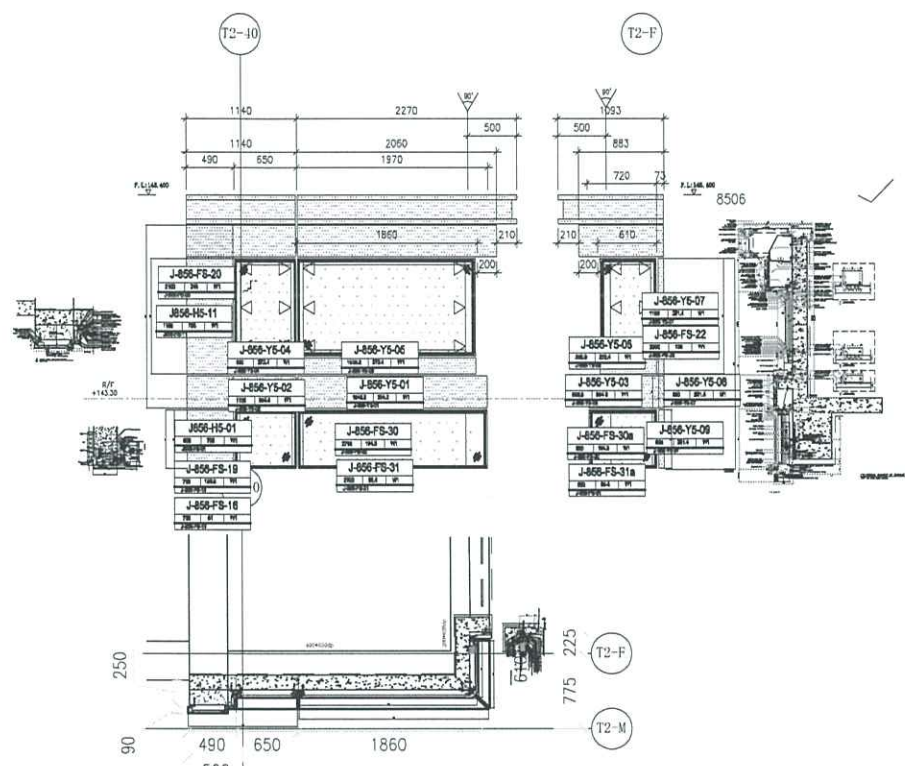


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

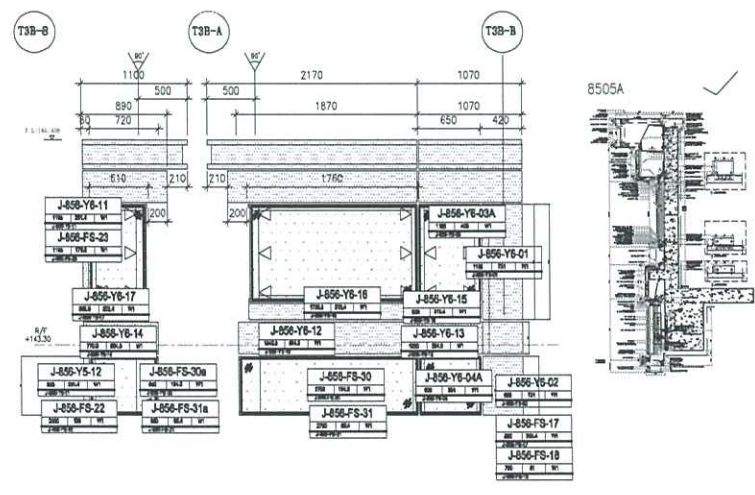
工程號	J856	類別		物料號	-		
地盘	天榮站	制圖	陈梓豪	2022-10-19	圖號	TJ-CW-A04	
修改	-	採用工廠	✓	地盘		數量	-
日期	-	材料颜色		材料	-	單件重量	(KG)
		图纸名称	SU层单元位置图		復核	练松文	2022-10-19
					批准	林仁安	2022-10-19



 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 陈梓豪 <b>復核</b> 练松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> - 2022-10-19 2022-10-19 2022-10-19	<b>圖號</b> TJ-CW-A05 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改日期</b> - -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>地盤</b> <b>材料颜色</b>	<b>图纸名称</b> SU层单元位置图 <b>材料</b> -			



T2-PE201-2



T3-PE302-2