



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-7160	修改版本:	-
	HK-2857		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/林仁安	發件人:	Iris
工程項目:	SU層兩側死牆位防水板加工圖BM表	日期:	19/12/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:

SU層兩側死牆位防水板加工圖BM表

分座包裝出貨

T2, T3 急出

T1 大約2024年7月.

完成上列要求日期: 26/12/2023


國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

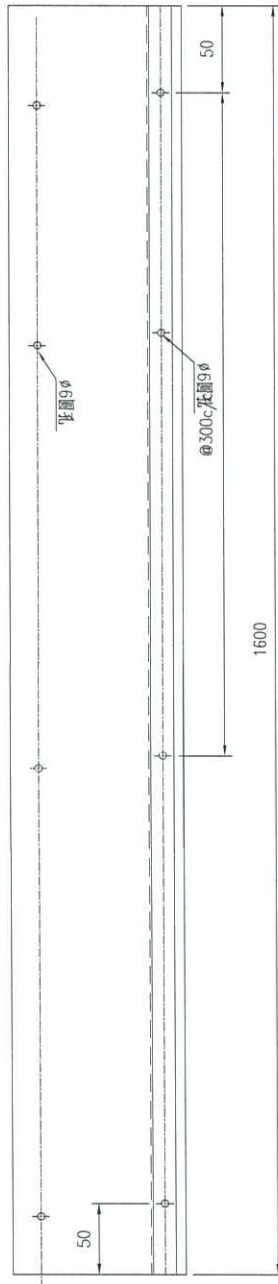
*發件人簽署: Iris	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	計算:	劉燾	日期:	2023.12.19		送呈:	KW				
地盤名稱:		天榮站	核對:	徐祥坤	日期:	2023.12.19		副本:					
項目類別:		SU层	批准:	林仁安	日期:	2023.12.19							
BM編號:		修改版次:	A/C Code :		總V.F.:	0.000		總重量:	88.60				
序號	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	單件展開面積	總展開面積	單件V.F.	總V.F.	圖紙編號
1		J-856-PS-01	1.5mm厚铝板	鉻化	16	4	20	73.833	0.454	9.082			J-856-PS-01
2		J-856-PS-02	1.5mm厚铝板	鉻化	1	1	2	7.383	0.454	0.908			J-856-PS-02
3		J-856-PS-03	1.5mm厚铝板	鉻化	1	1	2	7.383	0.454	0.908			J-856-PS-03
總計:					18		24	88.60	1.362	10.90	0.00	0.000	

215

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J-856-PS-1 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色 铬化	地盤 图纸名称 面板组装图 材料 1.5mm铝板				

数量：7件 T1
 数量：6件 T2
 数量：3件 T3
 后备：4件



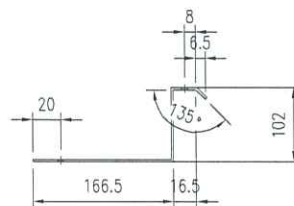
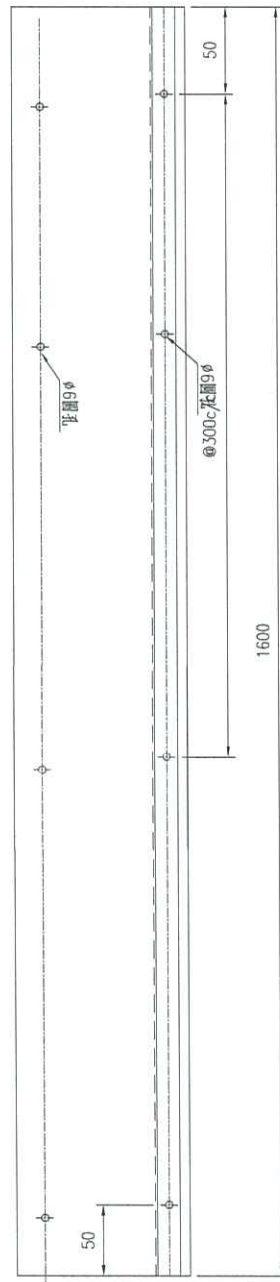
技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1			
			地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PS-2		
修改	-		採用工廠	✓ 地盘	图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料颜色	铬化	材料	1.5mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

数量：1件 T1

后备：1件

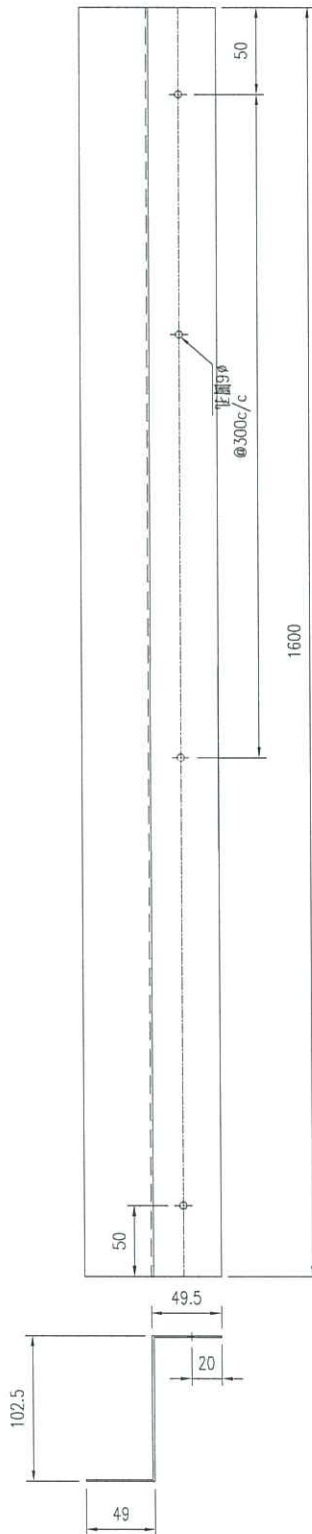


技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1			
				地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PS-3		
修改	-		採用工廠	✓	地盤	復核	練松文	2022-11-09	數量	1		
日期	-		材料顏色	鉻化		材料	1.5mm 鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

數量：1件 T3
 后备：1件



技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鉻化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.