



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7185	修改版本:	-
	HK- 2945		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/Maggie / 永祿	發件人:	Iris
工程項目:	46F 絲吉利亞磨耳加工圖 不銹鋼 T1-T3	日期:	18/12/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:

46F 絲吉利亞磨耳加工圖

- 請按加工圖先安排各20隻做樣板用
- 確認後才生產大貨
- 生統: 請安排鋁料各1支送磨耳廠, 共3支
每支 200mm長 (參考附件)

完成上列要求日期: 25/12/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

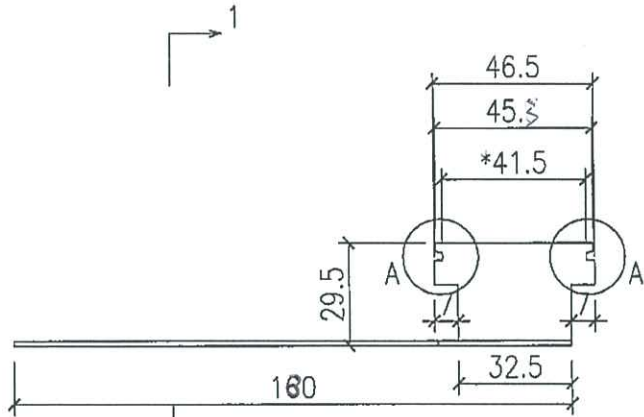
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Iris	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

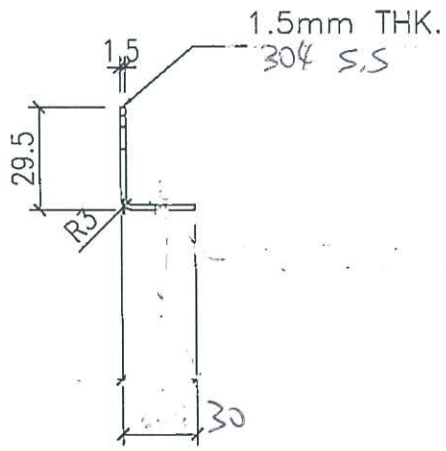


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

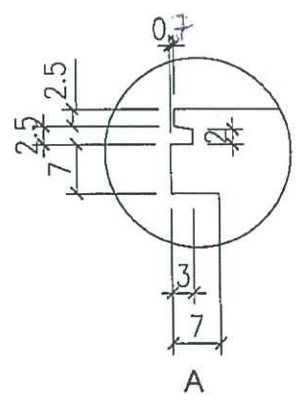
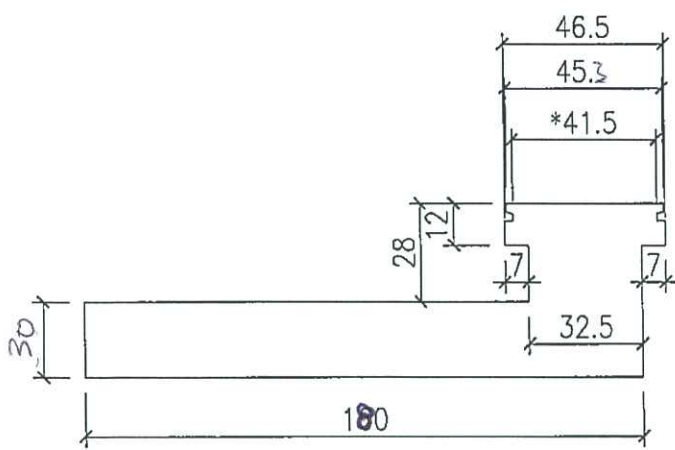
類別	後裝窗配件	物料號		圖號	46F-A
制圖	Ivan	2020.08.17		數量	370
修改				單件重量 (KG)	
日期					



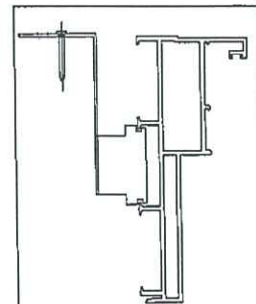
扭曲后圖樣



VIEW "1-1"

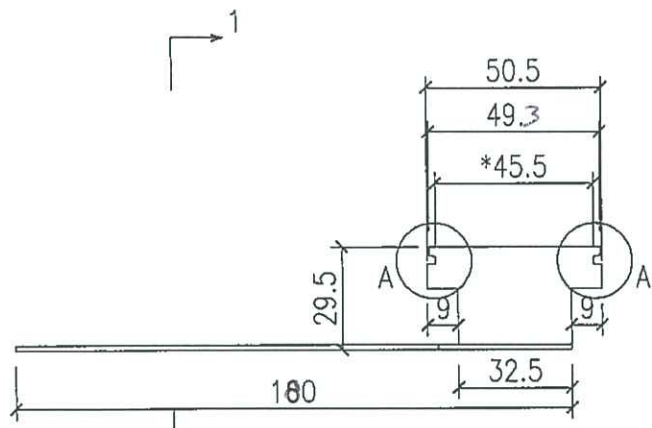


用于四趟企框

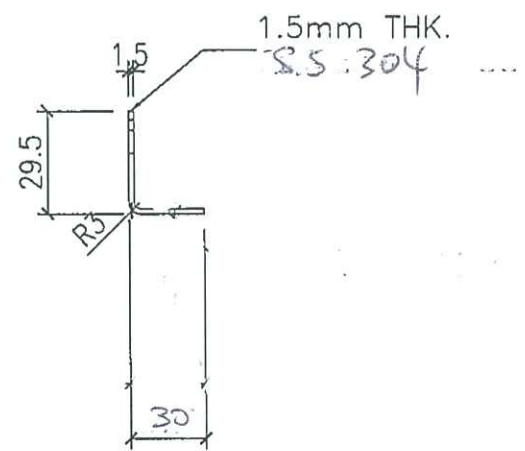


工程號	J856	地盤	无策	附 件	
名稱	後裝窗磨耳		採用		
材料	1.5mm S.S 304		地盤		✓
顏色			工廠		

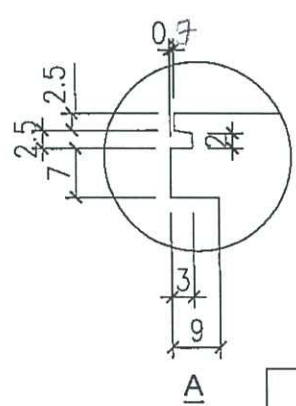
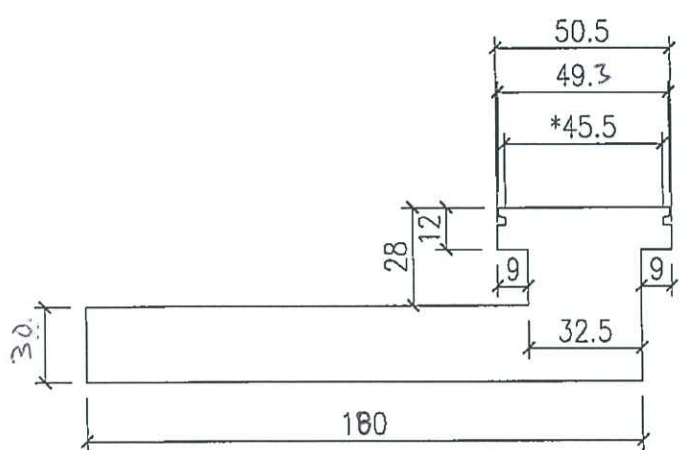
類別	後裝窗配件	物料號	
制圖	Ivan	2020.08.17	圖號 46F-B
修改			數量 520
日期			單件重量 (KG)



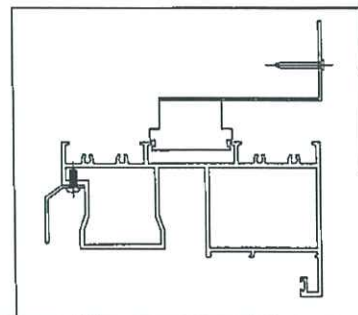
扭曲后圖樣



VIEW "1-1"



用于二趟/四趟橫框



工程號	J856	地盤	天榮	附件	
名稱	後裝窗磨耳	採用			
材料	1.5mm S.S. 304	地盤	✓		
顏色		工廠			

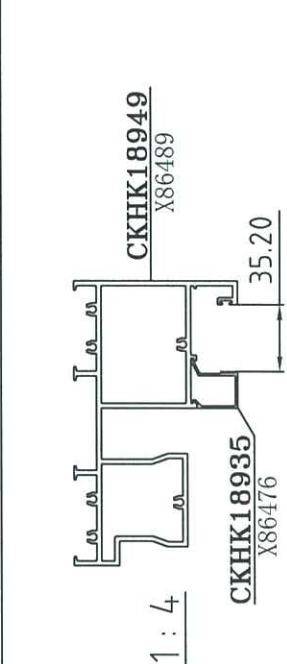
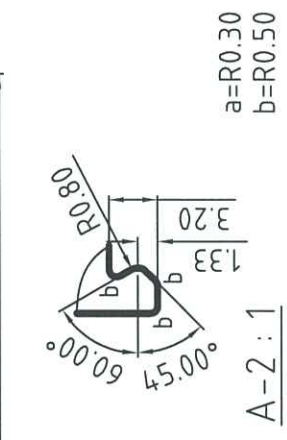
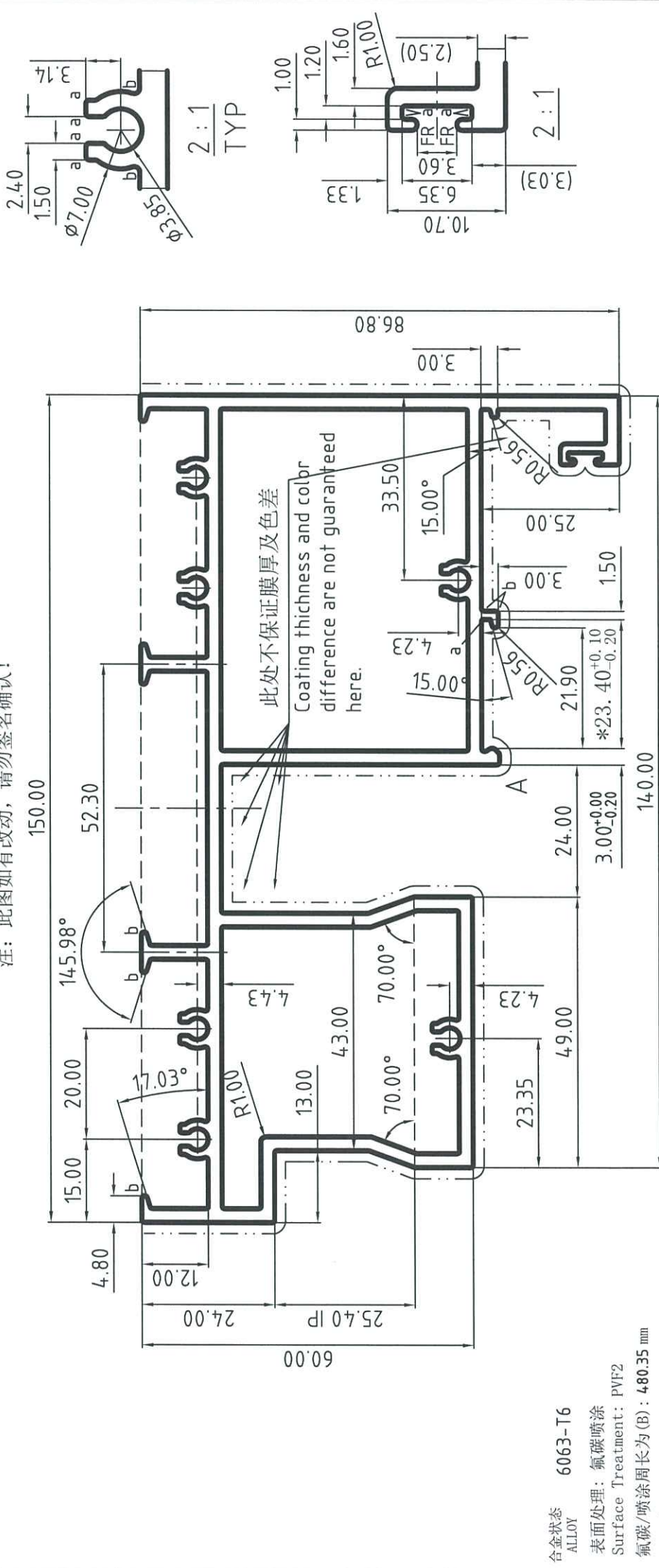
警告

型号: CKHK18949
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

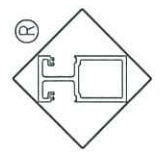
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



合金状态 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 480.35 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - 表示暴露表面
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

合金状态	6063-T6	理论	1502.39
比	1:1	面积	798.31
需求号	EQ396661	外周长	4.071
需求号	REF. NO.	线密度	
外接圆	Ø174	EST. WT. (kg/m)	
设计	董锦荣	设计日期	2023.06.13
绘图	何胤强	设计日期	2023.06.13
审核		客户名称	幕墙料
批准		客户名称	美特
		客户编号	X86489
		客户编号	X86489



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

