



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- <i>6896</i>	修改版本:	-
	HK-2446		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統/	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	SU層起底及兩側鋁板加工圖	日期:	25/10/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: SU層起底及兩側鋁板加工圖  T3, T2 優先生產、出貨 T1 可以2024年4月, 實際待地盤通知
完成上列要求日期: <i>4/11/2023</i>

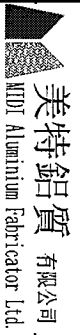
**國內**

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 其他: 林仁安			

**香港**

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: <i>生</i>	*組別成員批核簽署: <i>Thomas Wong</i>
傳遞編號:	項目經理簽署:



美特鋁質有限公司  
MTDI Aluminium Fabricator Ltd.

廠用鋁板B.M.表

工程號: J-856  
地點名稱: 天榮站  
項目類別: SU起底及兩側

計算: 劉灿  
核對: 徐祥坤  
批准: 林仁安

日期: 2023.10.20  
日期: 2023.10.20  
日期: 2023.10.20

送呈: JINGCO  
副本:

BM編號: 修改版次: A/C Code :

修改版次: A/C Code :

總V.F.: 145.939

總重量: 1065.98

總重量: 1065.98

序號	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	平方米		平方米		圖紙編號
									單件展開面積	總展開面積	單件V.F.	總V.F.	

1		J-856-FS-01	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	6.691	0.823	0.823	1.233	1.233	J-856-FS-01
2		J-856-FS-02	1.5mm厚鋁板	鉻化	8	0	8	57.302	0.881	7.048	1.233	9.860	J-856-FS-02
3		J-856-FS-03	1.5mm厚鋁板	鉻化	4	0	4	28.651	0.881	3.524	1.233	4.930	J-856-FS-03
4		J-856-FS-04	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	8.342	1.026	1.026	1.233	1.233	J-856-FS-04
5		J-856-FS-05	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	6.691	0.823	0.823	1.233	1.233	J-856-FS-05
6		J-856-FS-06	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	7.516	0.925	0.925	1.233	1.233	J-856-FS-06
7		J-856-FS-07	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	5.800	0.713	0.713	1.233	1.233	J-856-FS-07
8		J-856-FS-11	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	4.857	0.597	0.597	1.233	1.233	J-856-FS-11
9		J-856-FS-12	1.5mm厚鋁板	鉻化	8	0	8	43.570	0.670	5.359	1.233	9.860	J-856-FS-12
10		J-856-FS-13	1.5mm厚鋁板	鉻化	4	0	4	21.785	0.670	2.680	1.233	4.930	J-856-FS-13
11		J-856-FS-14	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	6.625	0.815	0.815	1.233	1.233	J-856-FS-14
12		J-856-FS-15	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	4.857	0.597	0.597	1.233	1.233	J-856-FS-15
13		J-856-FS-16	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	0.494	0.061	0.061	0.319	0.319	J-856-FS-16
14		J-856-FS-17	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	1.323	0.163	0.163	0.340	0.340	J-856-FS-17
15		J-856-FS-18	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	0.494	0.061	0.061	0.319	0.319	J-856-FS-18
16		J-856-FS-19	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	0.936	0.115	0.115	0.319	0.319	J-856-FS-19
17		J-856-FS-20	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	4.166	0.512	0.512	0.893	0.893	J-856-FS-20
18		J-856-FS-53	1.5mm厚鋁板	鉻化	4	0	4	22.844	0.702	2.810	1.318	5.270	J-856-FS-21
19		J-856-FS-52	1.5mm厚鋁板	鉻化	6	0	6	25.423	0.521	3.127	0.978	5.865	J-856-FS-21
20		J-856-FS-51	1.5mm厚鋁板	鉻化	16	0	16	85.481	0.657	10.514	1.233	19.720	J-856-FS-21
21		J-856-FS-22	1.5mm厚鋁板	鉻化	2	0	2	5.086	0.313	0.626	0.978	1.955	J-856-FS-22

22	J-856-FS-23	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.703	0.210	0.210	0.504	0.504	J-856-FS-23
23	J-856-FS-30a	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	2.688	0.165	0.331	0.361	0.723	J-856-FS-30
24	J-856-FS-30	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	8.539	0.525	1.050	1.148	2.295	J-856-FS-30
25	J-856-FS-31	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	4.188	0.258	0.515	1.148	2.295	J-856-FS-31
26	J-856-FS-31a	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	1.319	0.081	0.162	0.361	0.723	J-856-FS-31
27	J-856-FS-40	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	4.174	0.513	0.513	0.959	0.959	J-856-FS-40
28	J-856-FS-41	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.690	0.331	0.331	0.944	0.944	J-856-FS-41
29	J-856-AE-41	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.910	0.235	0.235	0.383	0.383	J-856-AE-01
30	J-856-AE-04	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.944	0.362	0.362	0.590	0.590	J-856-AE-01
31	J-856-AE-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	9.978	0.409	1.227	0.666	1.999	J-856-AE-01
32	J-856-AE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	4	0	4	13.305	0.409	1.636	0.666	2.665	J-856-AE-01
33	J-856-AE-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	4	0	4	5.347	0.164	0.658	0.268	1.071	J-856-AE-01
34	J-856-AE-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	6	0	6	10.614	0.218	1.306	0.354	2.126	J-856-AE-01
35	J856-H1-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.232	0.398	0.398	0.123	0.123	J856-H1-01
36	J856-H1-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	22.791	2.803	2.803	0.869	0.869	J856-H1-01
37	J856-H1-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	6.742	0.829	0.829	0.257	0.257	J856-H1-01
38	J856-H1-12	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	22.624	2.783	2.783	0.869	0.869	J856-H1-11
39	J856-H1-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	6.693	0.823	0.823	0.257	0.257	J856-H1-11
40	J856-H1-13	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.208	0.395	0.395	0.123	0.123	J856-H1-11
41	J856-H3-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.635	0.201	0.201	0.123	0.123	J856-H3-01
42	J856-H3-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	6.822	0.420	0.839	0.257	0.514	J856-H3-01
43	J856-H3-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	23.060	1.418	2.836	0.869	1.738	J856-H3-01
44	J856-H3-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.327	0.409	0.409	0.251	0.251	J856-H3-21
45	J856-H4-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.362	0.414	0.414	0.257	0.257	J856-H4-01
46	J856-H4-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.611	0.198	0.198	0.123	0.123	J856-H4-01
47	J856-H4-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	11.364	1.398	1.398	0.869	0.869	J856-H4-01
48	J856-H5-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.468	0.427	0.427	0.257	0.257	J856-H5-01
49	J856-H5-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	7.563	0.930	0.930	0.504	0.504	J856-H5-11
50	J-856-PE-42	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	6.864	0.844	0.844	0.505	0.505	J-856-PE-01

51	J-856-PE-41	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	5.202	0.640	0.640	0.383	0.383	J-856-PE-01
52	J-856-PE-43	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	5.087	0.626	0.626	0.374	0.374	J-856-PE-01
53	J-856-PE-85	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.944	0.362	0.362	0.590	0.590	J-856-PE-01
54	J-856-PE-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	10.333	1.271	1.271	0.760	0.760	J-856-PE-01
55	J-856-PE-73	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.819	0.593	0.593	0.354	0.354	J-856-PE-01
56	J-856-PE-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	9.116	1.121	1.121	0.670	0.670	J-856-PE-01
57	J-856-PE-06	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	20.665	1.271	2.542	0.760	1.519	J-856-PE-01
58	J-856-PE-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	27.182	1.114	3.343	0.666	1.999	J-856-PE-01
59	J-856-PE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	11	0	11	40.058	0.448	4.927	0.268	2.945	J-856-PE-01
60	J-856-PE-60	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.752	0.585	0.585	0.472	0.472	J-856-PE-60
61	J-856-PE-61	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	9.205	1.132	1.132	0.914	0.914	J-856-PE-61
62	J-856-PE-62	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	8.468	1.042	1.042	0.472	0.472	J-856-PE-62
63	J-856-PE-63	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	19.912	2.449	2.449	1.109	1.109	J-856-PE-63
64	J-856-PE-D2	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.626	0.569	0.569	0.927	0.927	J-856-PE-D2
65	J-856-VD-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	5.454	0.335	0.671	0.251	0.502	J-856-VD-01
66	J-856-VD-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.327	0.409	0.409	0.251	0.251	J-856-VD-02
67	J-856-VD-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.847	0.350	0.350	0.251	0.251	J-856-VD-21
68	J-856-VT-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	18.904	1.163	2.325	0.869	1.738	J-856-VT-01
69	J-856-VT-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	5.593	0.344	0.688	0.257	0.514	J-856-VT-01
70	J-856-VT-23	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.399	0.172	0.172	0.123	0.123	J-856-VT-21
71	J-856-VT-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	5.838	0.359	0.718	0.257	0.514	J-856-VT-21
72	J-856-VT-22	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	19.735	1.214	2.427	0.869	1.738	J-856-VT-21
73	J-856-VT-31	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.411	0.420	0.420	0.257	0.257	J-856-VT-31
74	J-856-VT-32	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	11.530	1.418	1.418	0.869	0.869	J-856-VT-31
75	J-856-VT-43	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	9.867	1.214	1.214	0.869	0.869	J-856-VT-41
76	J-856-VT-42	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	19.735	1.214	2.427	0.869	1.738	J-856-VT-41
77	J-856-VT-41	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	8.758	0.359	1.077	0.257	0.771	J-856-VT-41
78	J-856-VT-49	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	4.198	0.172	0.516	0.123	0.370	J-856-VT-41
79	J-856-WE-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.944	0.362	0.362	0.590	0.590	J-856-WE-01

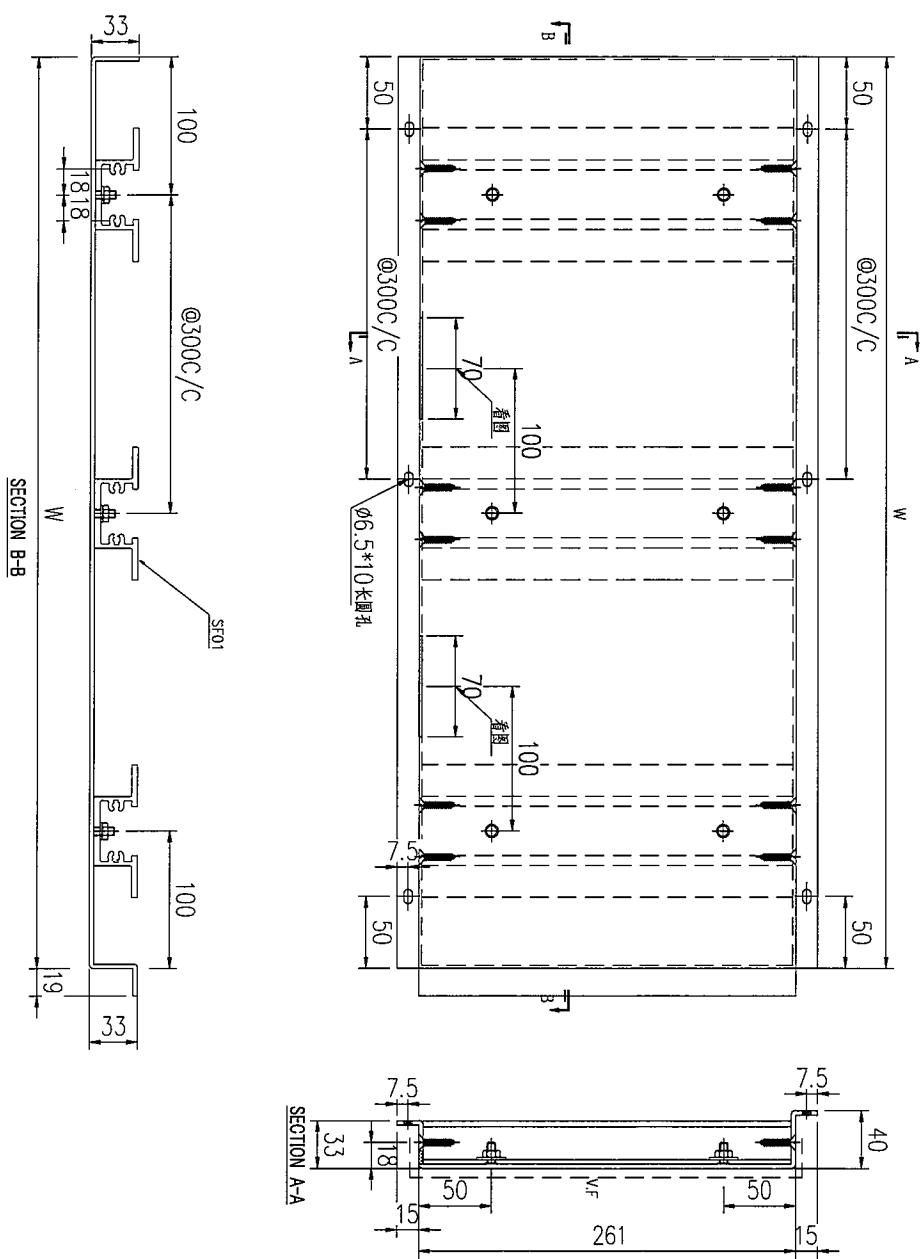
80	J-856-WE-31	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.626	0.569	0.569	0.927	0.927	J-856-WE-01
81	J-856-WE-46	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.759	0.339	0.339	0.553	0.553	J-856-WE-01
82	J-856-WE-45	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.626	0.569	0.569	0.927	0.927	J-856-WE-01
83	J-856-WE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.337	0.164	0.164	0.268	0.268	J-856-WE-01
84	J-856-WE-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.642	0.448	0.448	0.268	0.268	J-856-WE-01
85	J856-Y2-002	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	14.111	1.736	1.736	0.878	0.878	J856-Y2-001
86	J856-Y2-001	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.134	0.509	0.509	0.257	0.257	J856-Y2-001
87	J856-Y3-002	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	28.605	1.173	3.518	0.869	2.607	J856-Y3-001
88	J856-Y3-001	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	8.463	0.347	1.041	0.257	0.771	J856-Y3-001
89	J856-Y3-003	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	8.253	0.338	1.015	0.251	0.752	J856-Y3-003
90	J-856-Y5-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	8.772	1.079	1.079	0.827	0.827	J-856-Y5-01
91	J-856-Y5-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	5.094	0.627	0.627	0.480	0.480	J-856-Y5-02
92	J-856-Y5-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.137	0.386	0.386	0.296	0.296	J-856-Y5-03
93	J-856-Y5-04	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.395	0.172	0.172	0.268	0.268	J-856-Y5-04
94	J-856-Y5-05	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.066	0.500	0.500	0.780	0.780	J-856-Y5-05
95	J-856-Y5-06	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.298	0.160	0.160	0.249	0.249	J-856-Y5-06
96	J-856-Y5-07	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.422	0.298	0.298	0.504	0.504	J-856-Y5-07
97	J-856-Y5-08	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	0.674	0.083	0.083	0.140	0.140	J-856-Y5-07
98	J-856-Y5-09	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.237	0.152	0.152	0.257	0.257	J-856-Y5-07
99	J-856-Y5-12	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.237	0.152	0.152	0.257	0.257	J-856-Y5-07
100	J-856-Y6-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	7.042	0.866	0.866	0.504	0.504	J-856-Y6-01
101	J-856-Y6-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.596	0.442	0.442	0.257	0.257	J-856-Y6-01
102	J-856-Y6-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.121	0.384	0.384	0.504	0.504	J-856-Y6-03
103	J-856-Y6-04	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.594	0.196	0.196	0.257	0.257	J-856-Y6-03
104	J-856-Y6-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.422	0.298	0.298	0.504	0.504	J-856-Y6-11
105	J-856-Y6-12	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	8.321	1.024	1.024	0.785	0.785	J-856-Y6-12
106	J-856-Y6-13	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.779	0.588	0.588	0.451	0.451	J-856-Y6-13
107	J-856-Y6-14	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.475	0.427	0.427	0.328	0.328	J-856-Y6-14
108	J-856-Y6-15	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.395	0.172	0.172	0.268	0.268	J-856-Y6-15

109	J-856-Y6-16	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.844	0.473	0.473	0.738	0.738	J-856-Y6-16
110	J-856-Y6-17	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.298	0.160	0.160	0.249	0.249	J-856-Y6-17
111	J-856-YE-31	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.819	0.593	0.593	0.354	0.354	J-856-YE-01
112	J-856-YE-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	8.020	0.987	0.987	0.590	0.590	J-856-YE-01
113	J-856-YE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.642	0.448	0.448	0.268	0.268	J-856-YE-01
114	J-856-YE-45	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	5.029	0.619	0.619	0.370	0.370	J-856-YE-01
115	J-856-YE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.642	0.448	0.448	0.268	0.268	J-856-YE-01
116	J-856-YE-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.642	0.448	0.448	0.268	0.268	J-856-YE-01
117	J-856-YE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	25.203	1.550	3.100	0.927	1.853	J-856-YE-01
118	J-856-YE-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	12.601	1.550	1.550	0.927	0.927	J-856-YE-11
總計:				211		211	1065.98	75.295	131.12	70.35	145.939	

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號	J856	類別		物料號	MP1		
修改	-	採用工廠	✓ 地盤	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-AE-01	
日期	-	材料颜色	特定	图纸名称	面板组装图	復核 練松文	2022-11-09	數量	-
				材料	3mm铝板	批准 林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

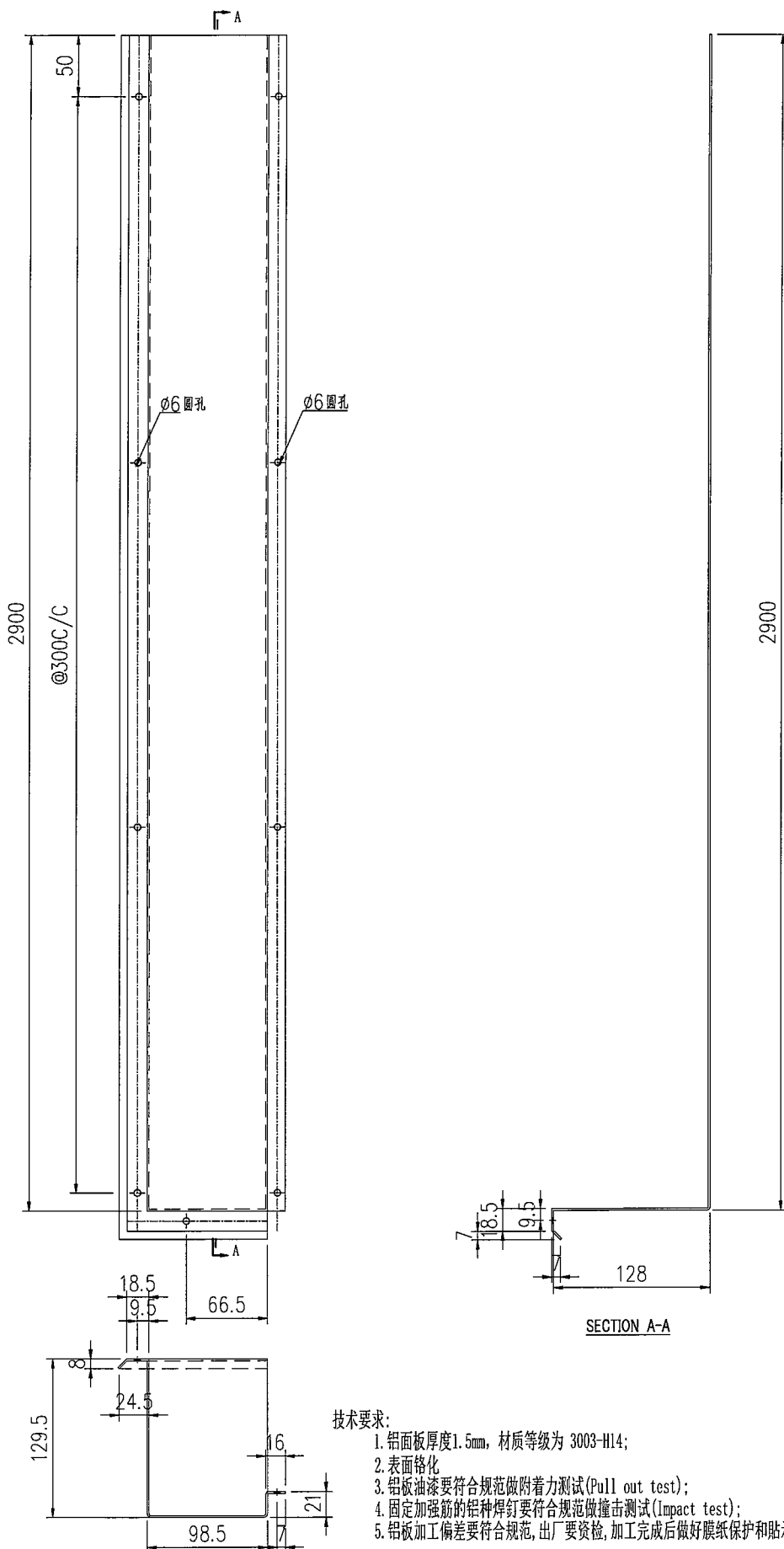
技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力量测试 (pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出 要货单, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-AE-41	J-856-AE-01	900		1
J-856-AE-04	J-856-AE-01	1387.5		1
J-856-AE-11	J-856-AE-01	1567.5		3
J-856-AE-01	J-856-AE-01	1567.5		4
J-856-AE-03	J-856-AE-01	630		4
J-856-AE-02	J-856-AE-01	833.7		6


 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J-856-FS-01 數量 1
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	圖紙名稱 收口铝板 材料 1.5MM铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)	

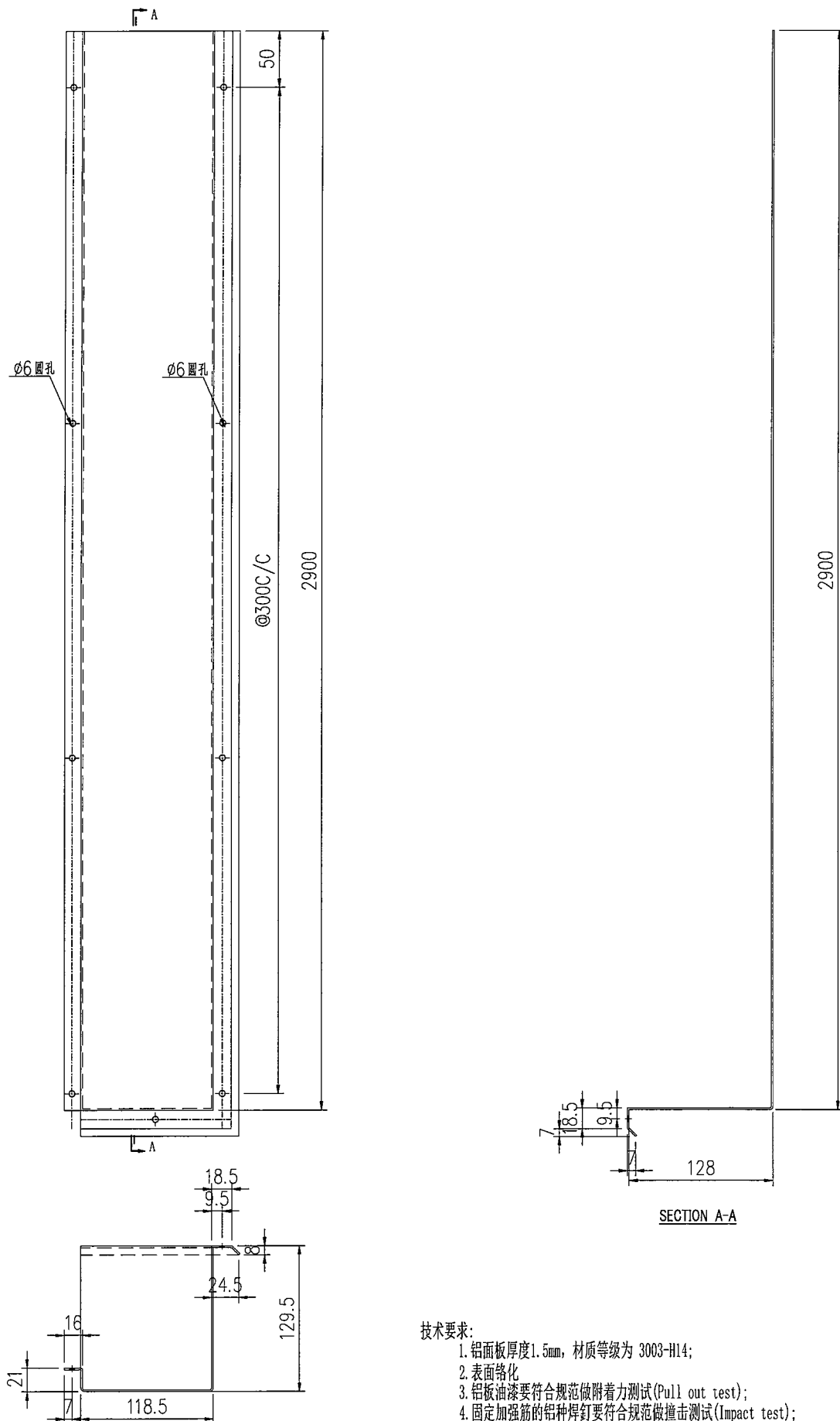


技术要求:

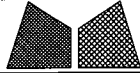
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

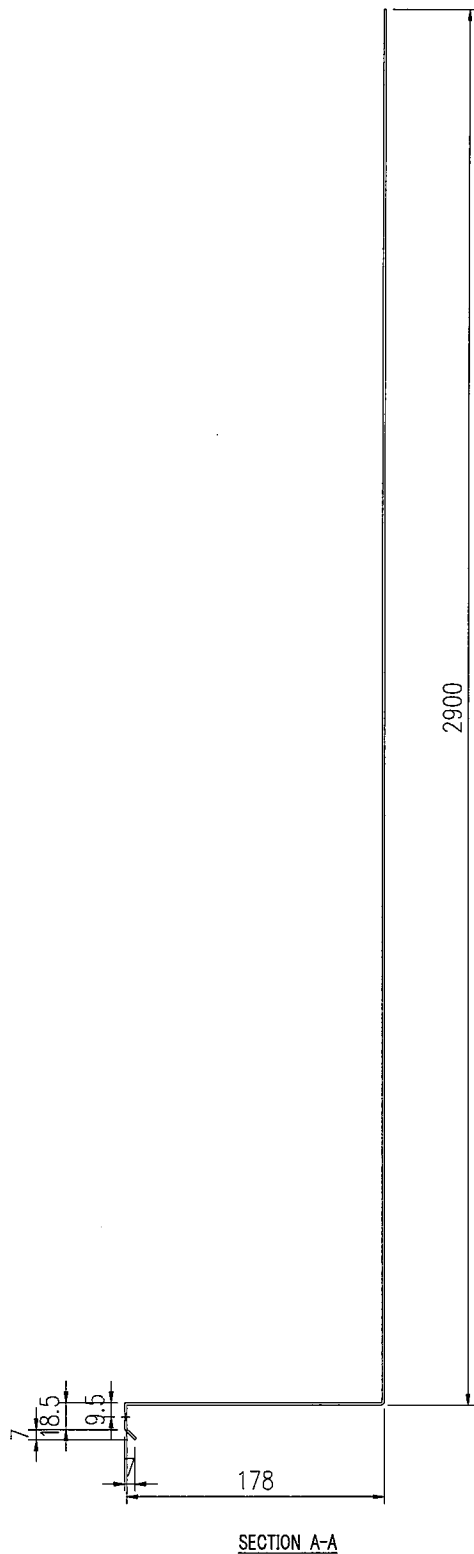
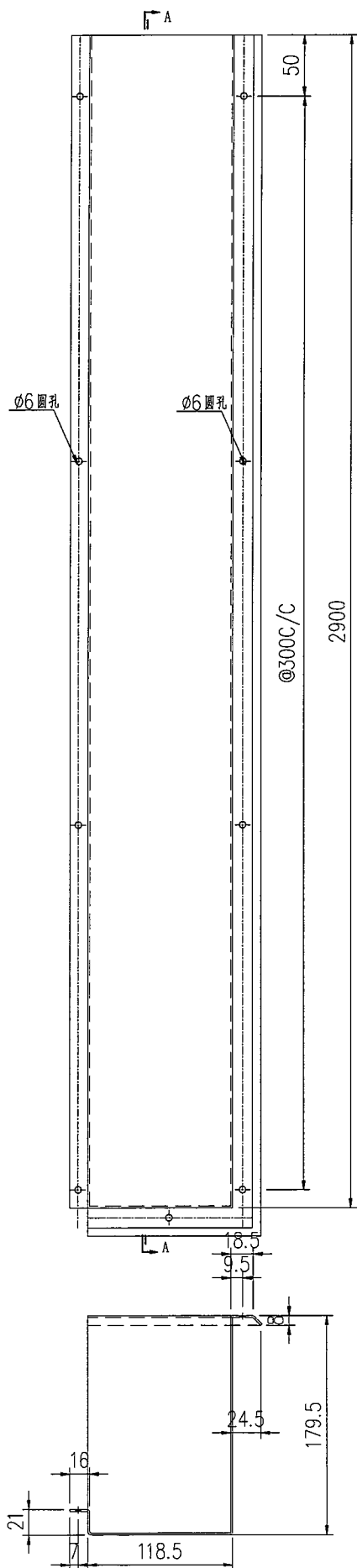


 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-03
日期	-		採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	收口铝板	2022-11-09	數量	4
			材料顏色	-	材料	1.5MM铝板	2022-11-09	單件重量	- (KG)



- 技术要求:
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面钝化
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

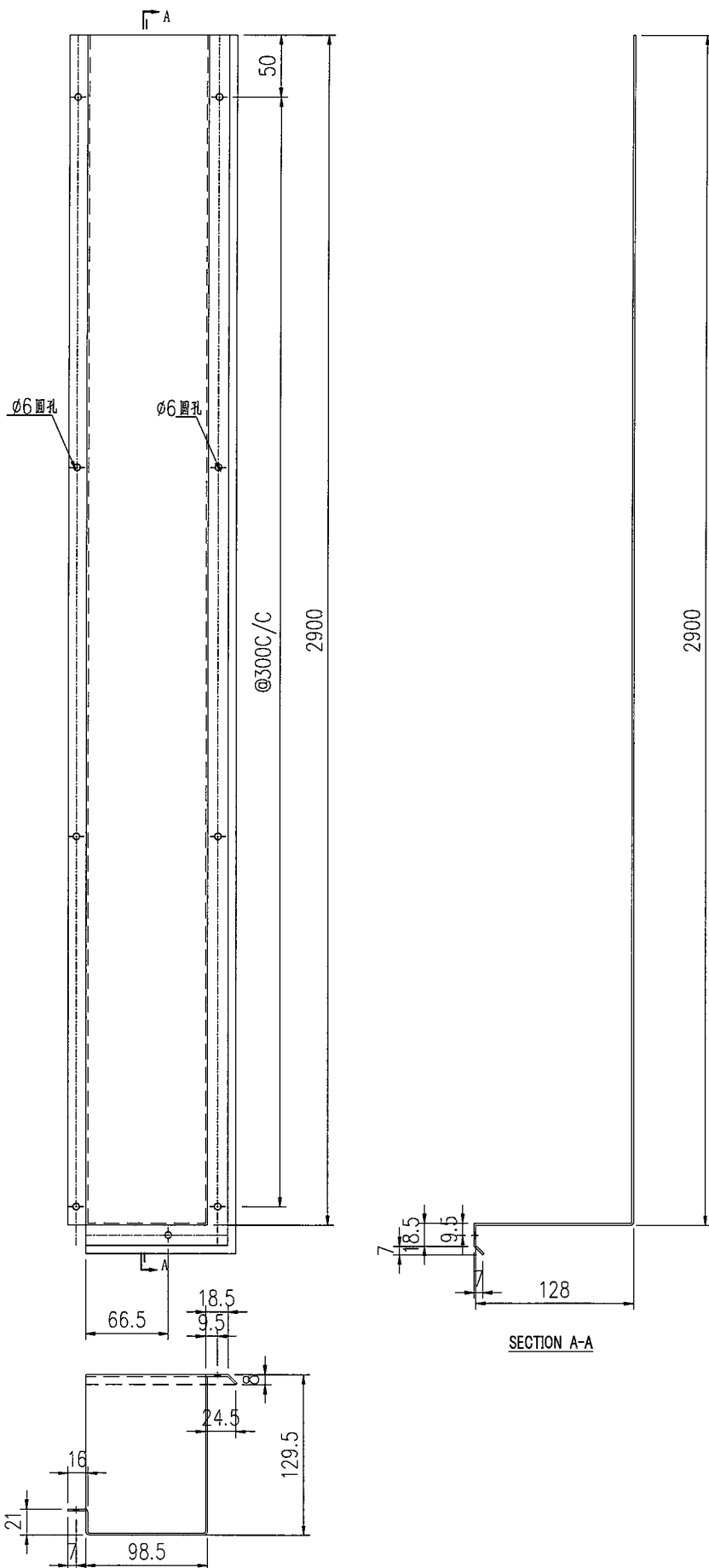
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-04
日期	-		採用工廠	✓ 地盘	圖紙名稱	收口铝板	2022-11-09	數量	1
			材料颜色	-	材料	1.5MM铝板	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

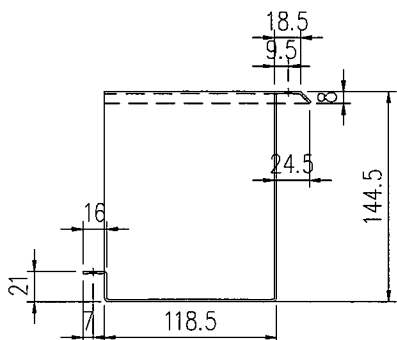
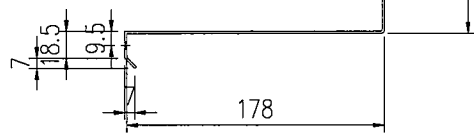
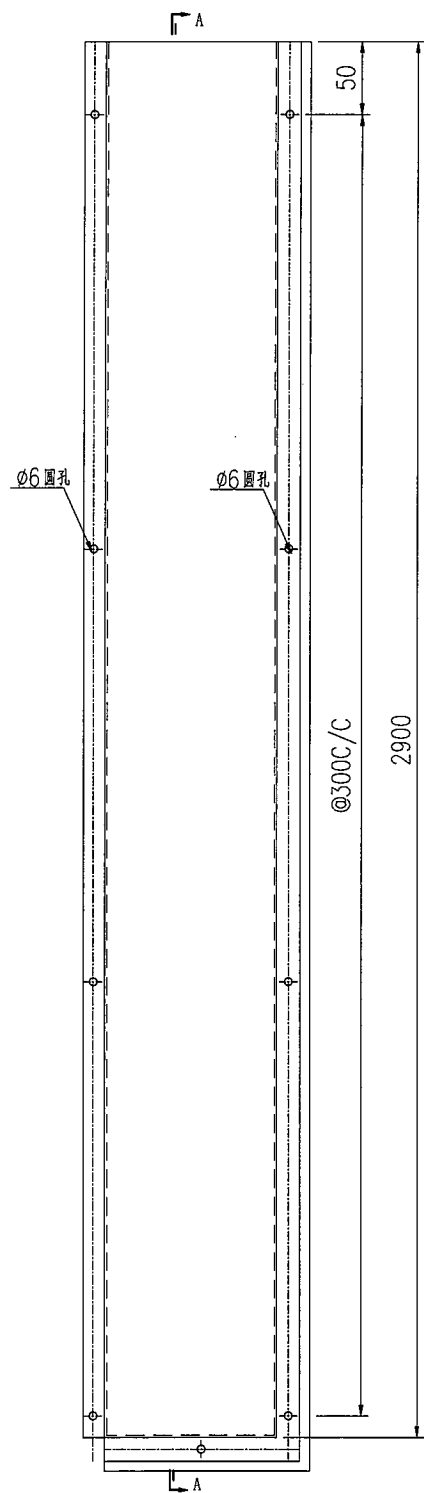
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1				
			地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-05			
修改	-		採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料颜色	-		材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

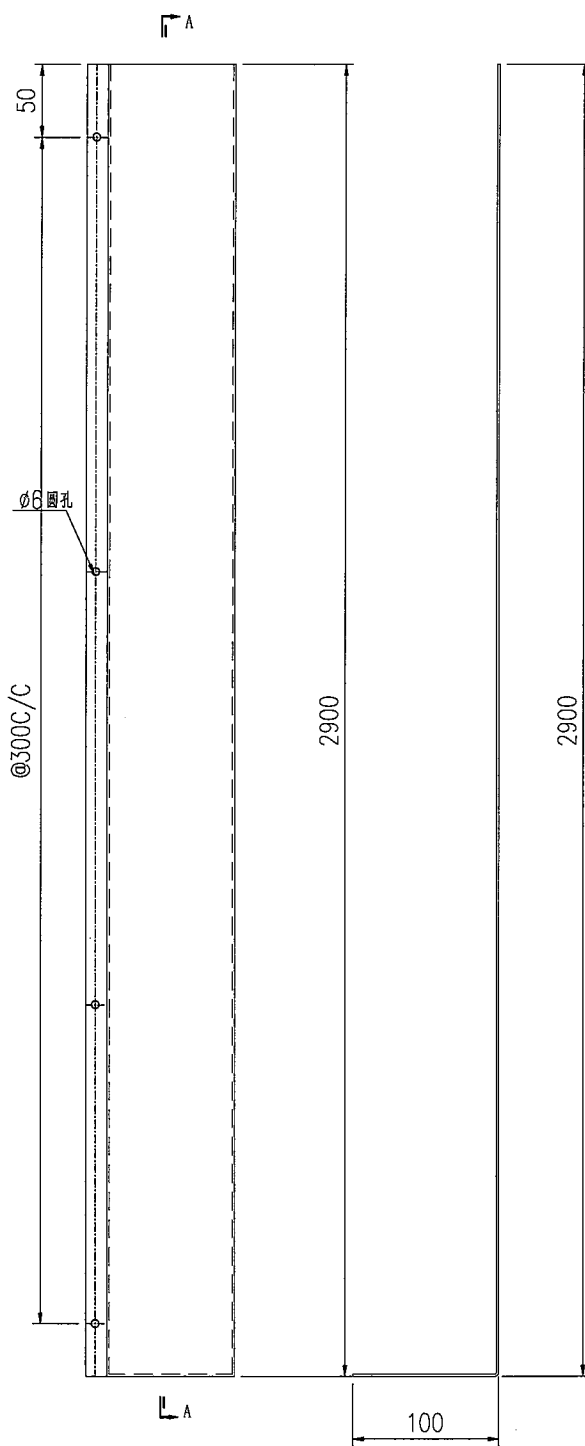
 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09	MP1 圖號 J-856-FS-06
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 -	图纸名称 收口铝板 材料 1.5MM铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 1 單件重量 - (KG)



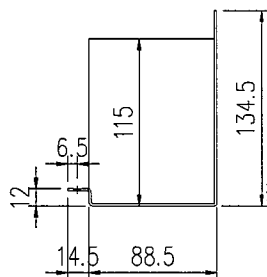
技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面阳极化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做冲击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		採用工廠	✓	地盤	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-07
日期	-		材料顏色	-		復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
			圖紙名稱	收口鋁板		材料	1.5MM鋁板			

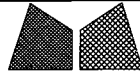


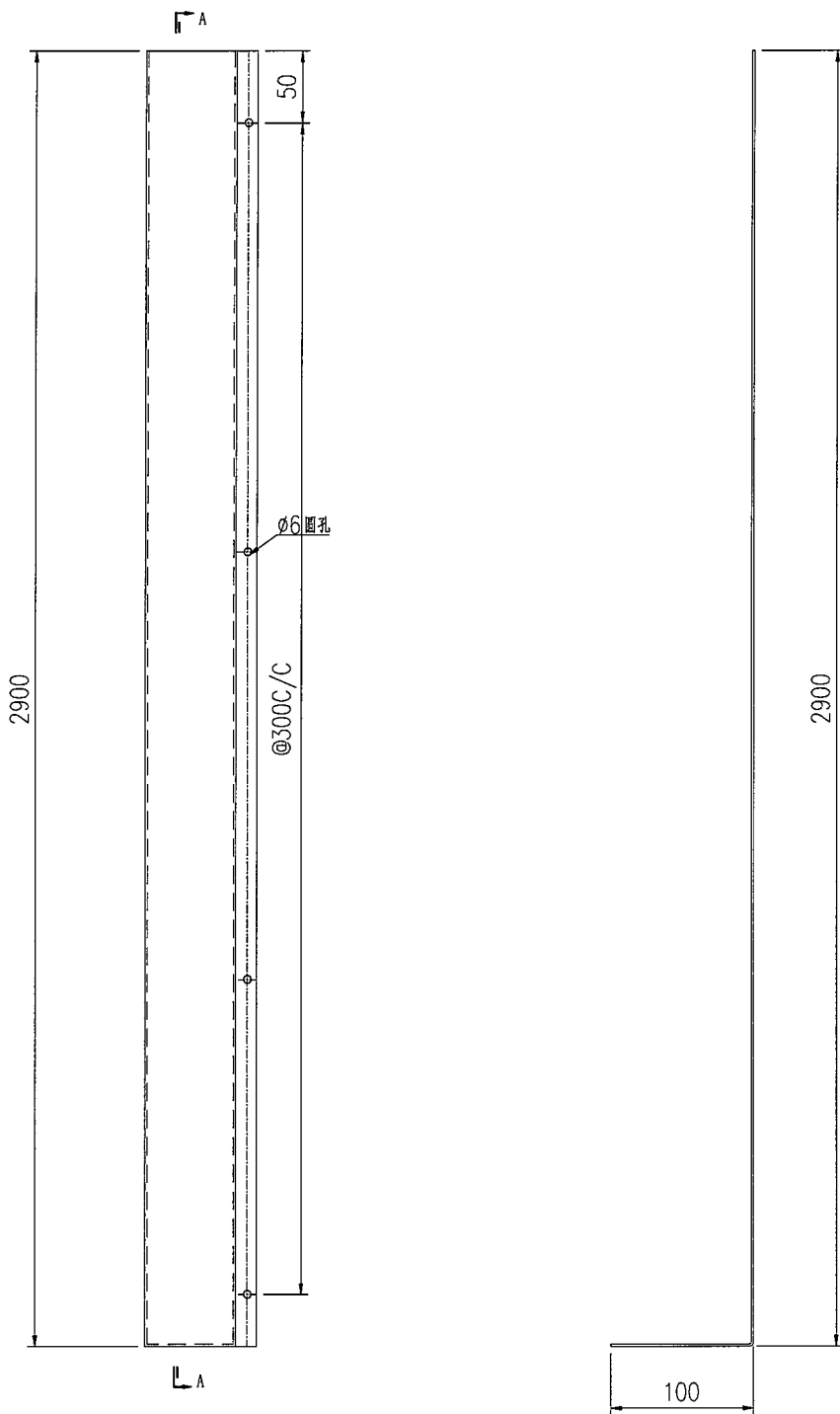
SECTION A-A



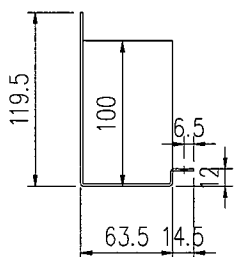
技术要求:

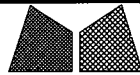
1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好護紙保护和貼示加工编号.

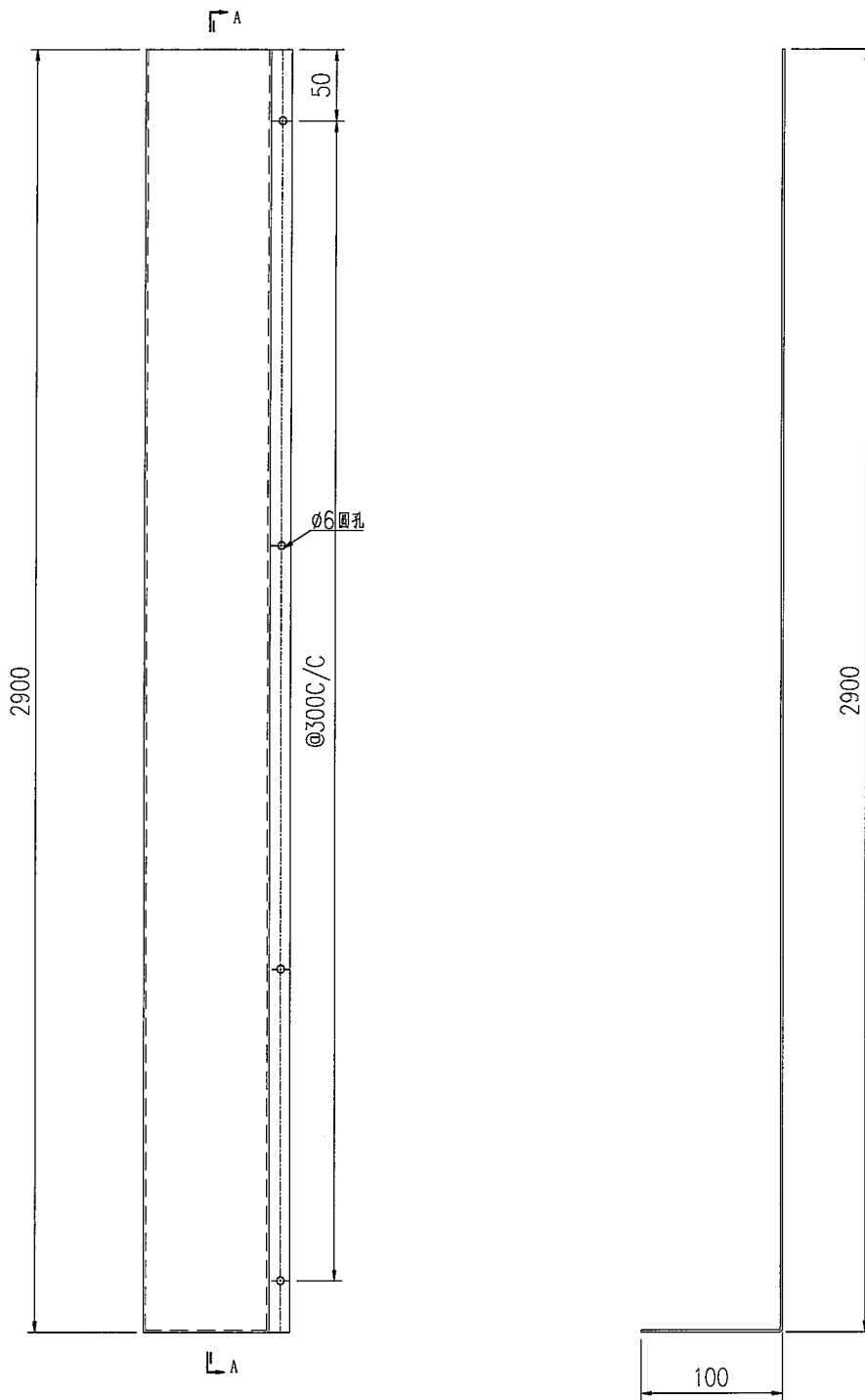
 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1		
修改	-		採用工廠	✓	地盘	圖紙名稱	收口铝板	制圖	李傳鵬 2022-11-09	圖號	J-856-FS-11
日期	-		材料顏色	-		材料	1.5MM铝板	復核	練松文 2022-11-09	數量	1
								批准	林仁安 2022-11-09	單件重量	- (KG)



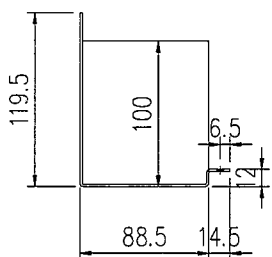
SECTION A-A



 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1		
修改	-		採用工廠	✓	地盘	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-12	
日期	-		材料颜色	-		復核	練松文	2022-11-09	數量	8	
					图纸名称	收口铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
					材料	1.5MM铝板					

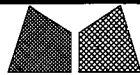


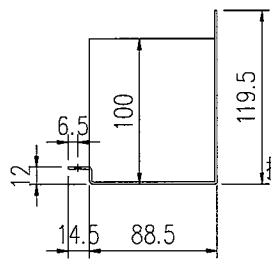
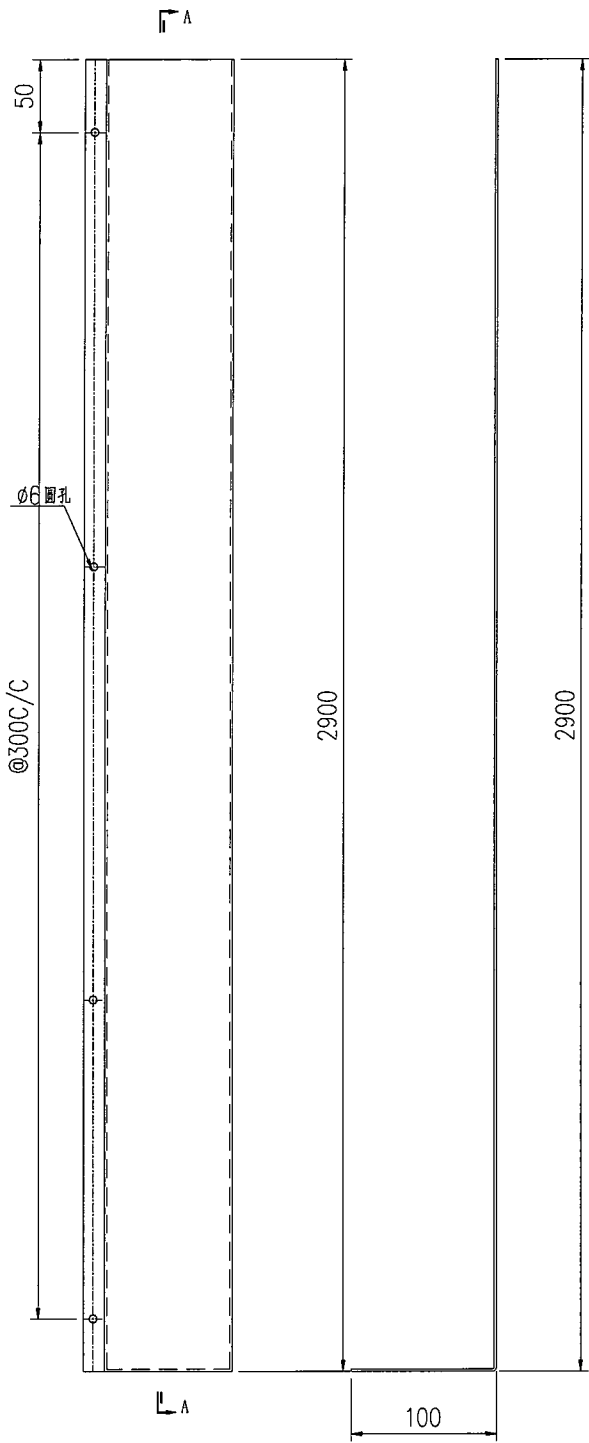
SECTION A-A




技术要求:

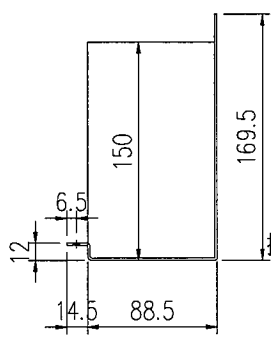
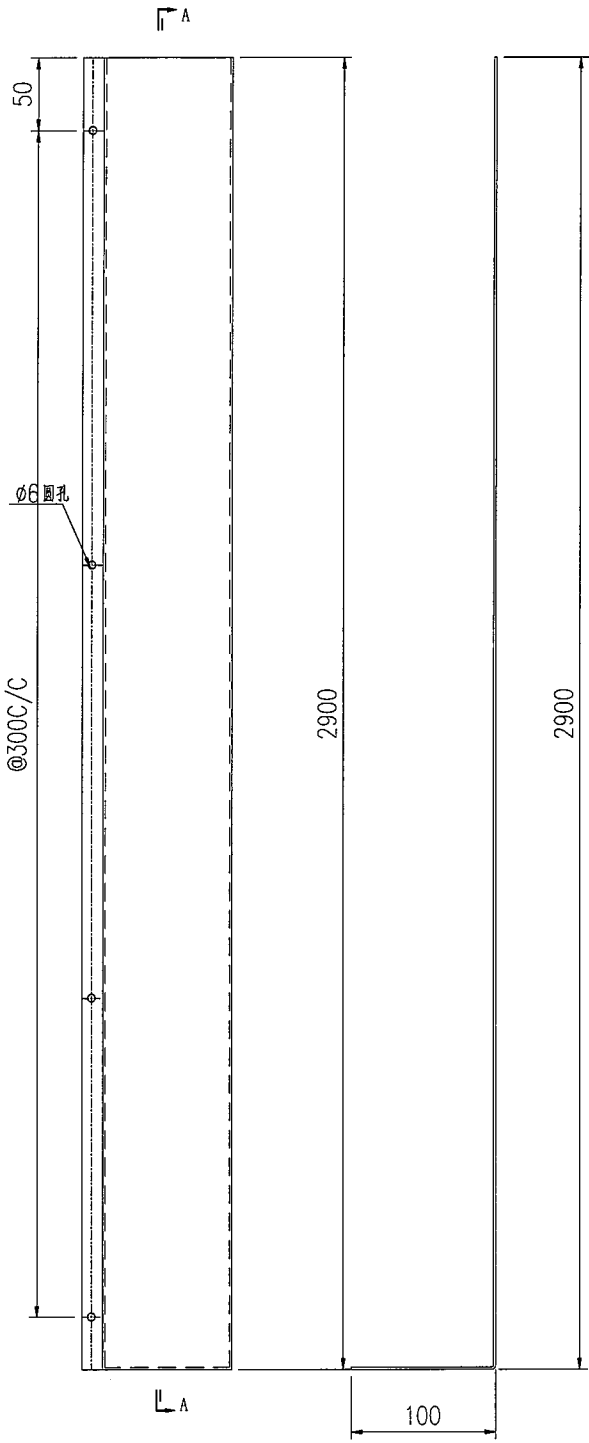
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面钝化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		採用工廠	✓	地盤	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-13
日期	-		材料颜色	-		復核	練松文	2022-11-09	數量	4
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



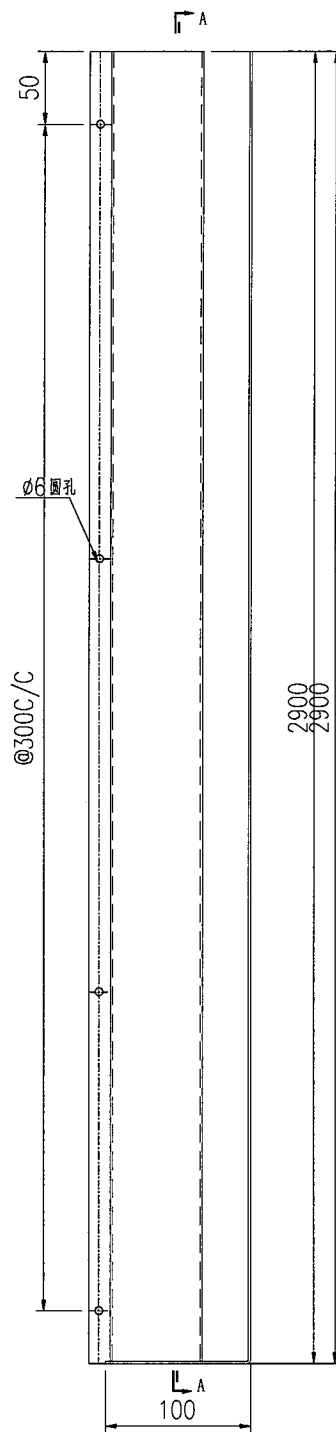
- 技术要求:
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面铬化
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	MP1 圖號 J-856-FS-14 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 -	图纸名称 收口铝板 材料 1.5MM铝板					

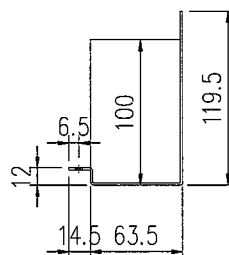


- 技术要求:
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面钝化
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1		
修改	-		採用工廠	✓	地盤	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-15	
日期	-		材料顏色	-		復核	練松文	2022-11-09	數量	1	
					圖紙名稱	收口鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
					材料	1.5MM鋁板					



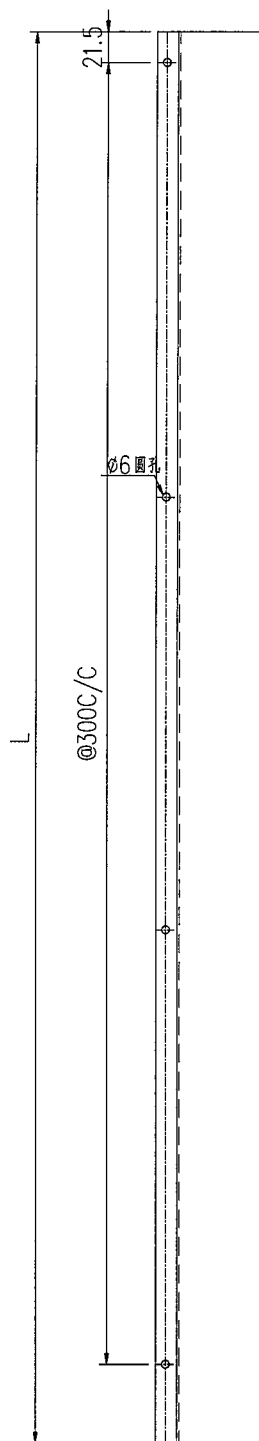
SECTION A-A



技术要求:


1. 鋁面板厚度1.5mm，材質等級為 3003-H14；
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test)；
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test)；
5. 鋁板加工偏差要符合規範，出廠要資檢，加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号。

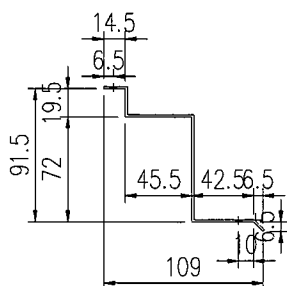
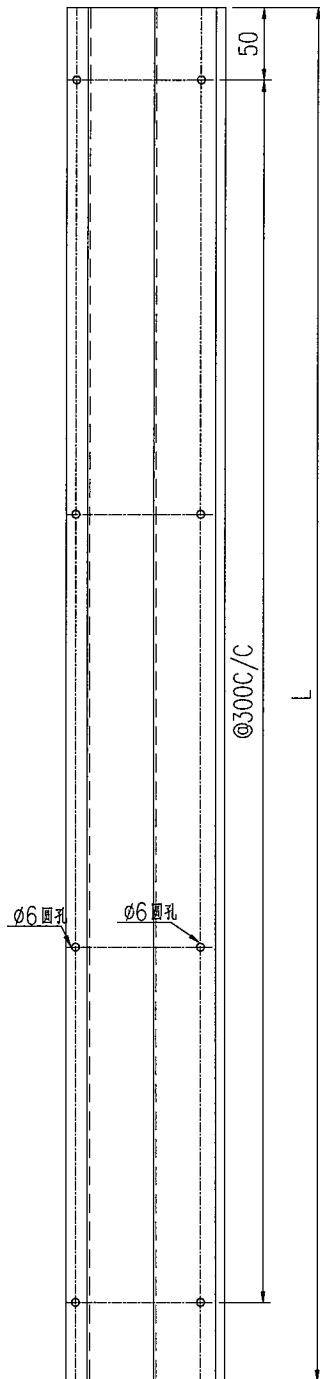
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1			
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-16		
修改	-		採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料顏色	-		材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

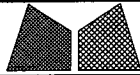
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

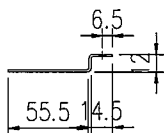
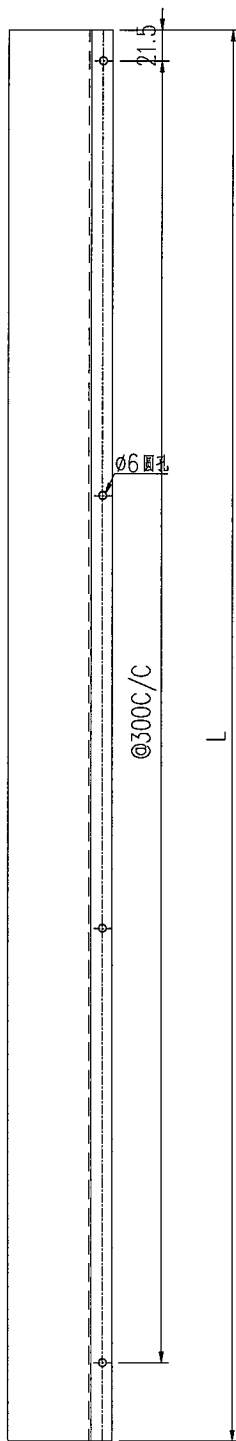
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		採用工廠	✓	地盤	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-17
日期	-		材料顏色	-		復核	練松文	2022-11-09	數量	1
					图纸名称	材料	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
					收口铝板	1.5MM铝板				



技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

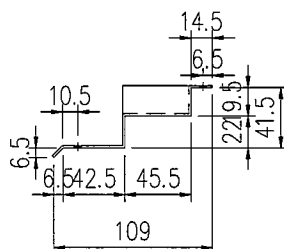
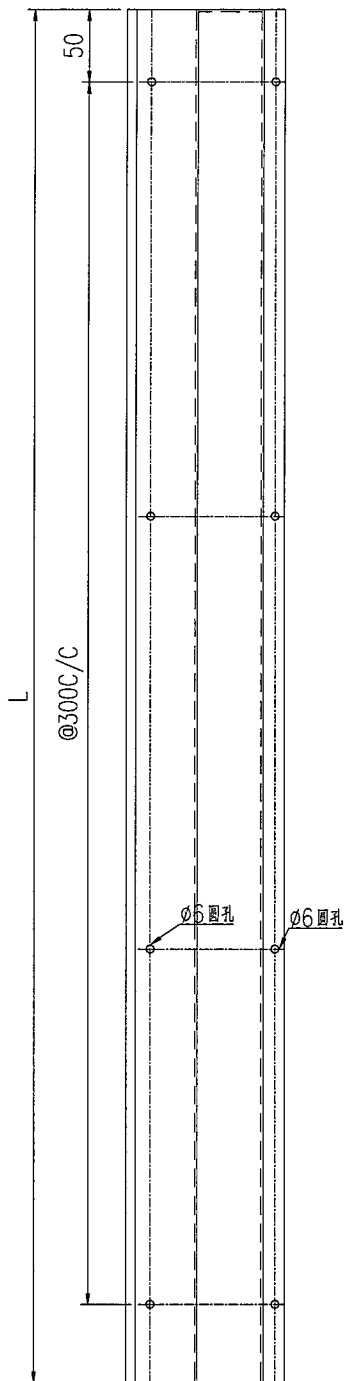
 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1			
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-18		
修改	-		採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料顏色	-		材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:


1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

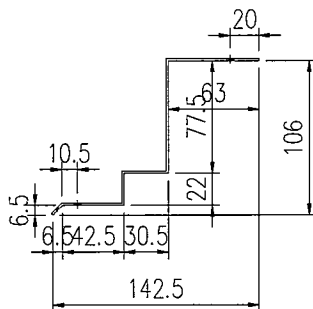
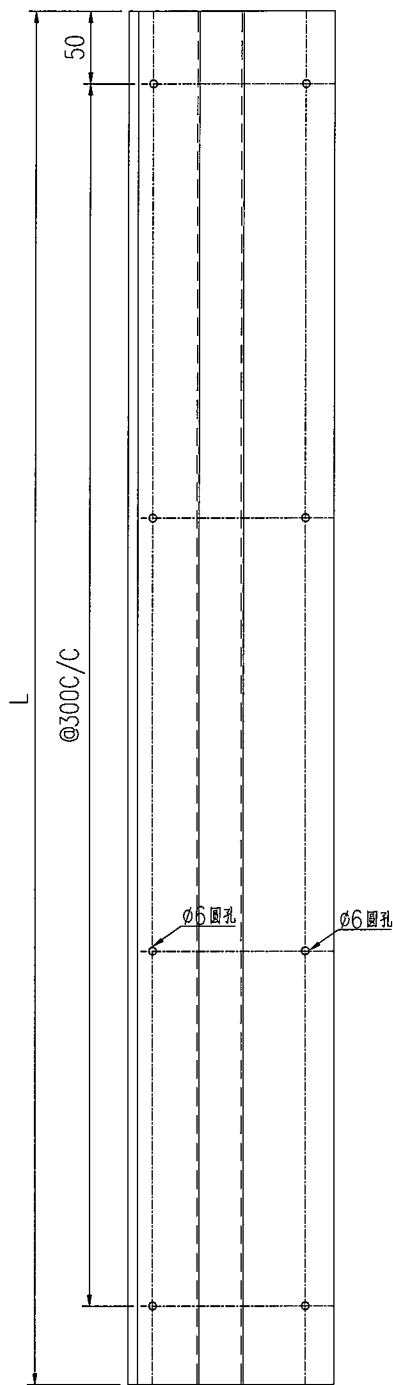
 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-19
日期	-		採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	收口鋁板	復核	練松文	2022-11-09
			材料顏色	-	材料	1.5MM鋁板	批准	林仁安	2022-11-09
								數量	1
								單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-20
日期	-		採用工廠	✓ 地盤	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
			材料顏色	-	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
			图纸名称	收口铝板					
			材料	1.5MM铝板					



技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



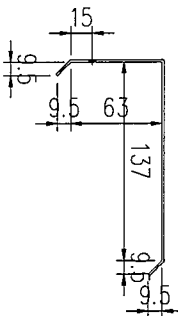
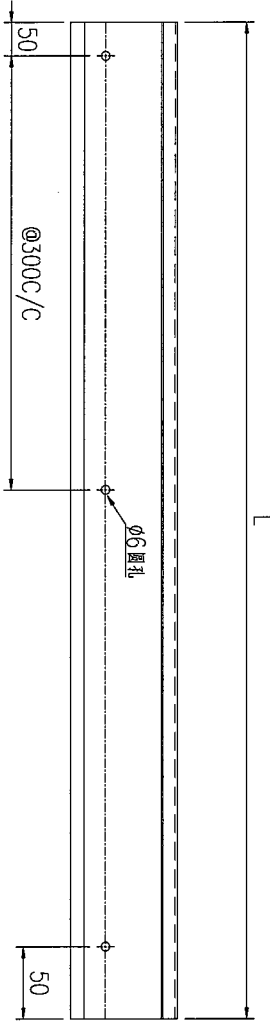
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1			
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-21		
修改	-	圖紙名稱	面板組裝圖	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-	材料	3mm鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

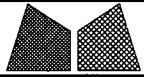
採用	工廠	✓	地盘
材料顏色	待定		

技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的程序要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要蓋章, 加工完成後做好膠紙保护和貼示加工編號.

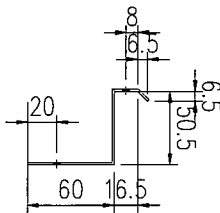
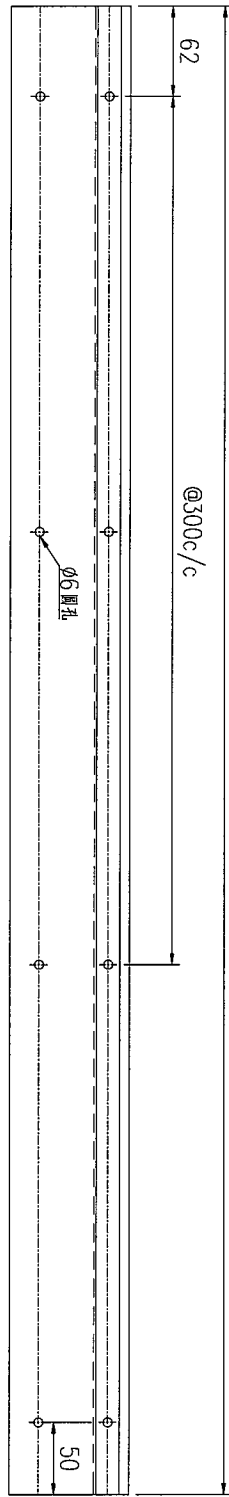


加工件編號	加工圖編號	W (MM)	W1 (MM)	數量
J-856-FS-53	J-856-FS-21	3100		4
J-856-FS-52	J-856-FS-21	2300		6
J-856-FS-51	J-856-FS-21	2900		16



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

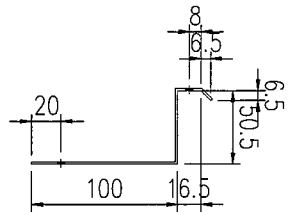
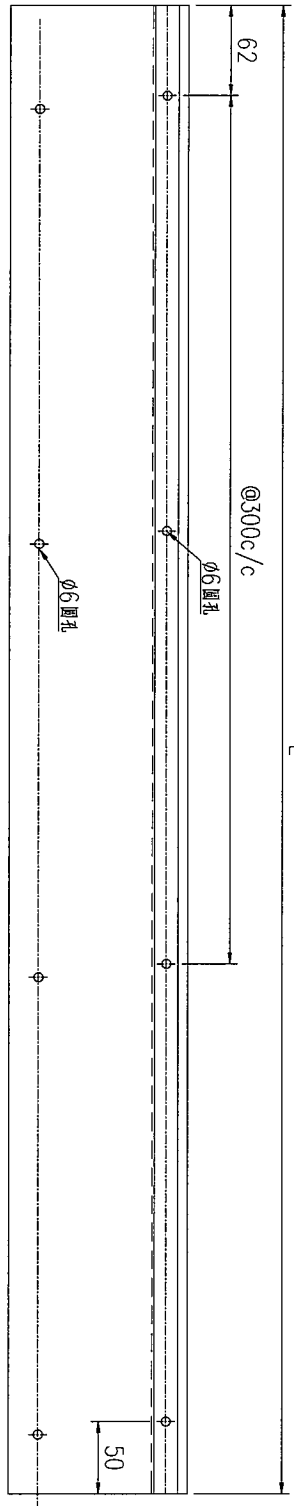
工程號	J856	類別		物料號	MP1			
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-22		
修改	-	圖紙名稱	面板組裝圖	復核	練松文	2022-11-09	數量	2
日期	-	材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
		採用工廠	✓	材料顏色	待定			



技术要求:

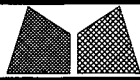
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好保护膜保护和贴示加工编号.

 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			<b>工程號</b> J856	<b>類別</b>	<b>物料號</b> MP1		
			<b>地盘</b> 天榮站	<b>制圖</b> 李傳鵬	2022-11-09	<b>圖號</b> J-856-FS-23	
<b>修改</b> -		<b>採用工廠</b> ✓   <b>地盘</b>	<b>图纸名称</b> 面板组装图	<b>復核</b> 練松文	2022-11-09	<b>數量</b> 1	
<b>日期</b> -		<b>材料颜色</b> 待定	<b>材料</b> 3mm铝板	<b>批准</b> 林仁安	2022-11-09	<b>單件重量</b> -	(KG)



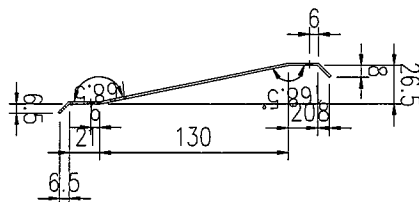
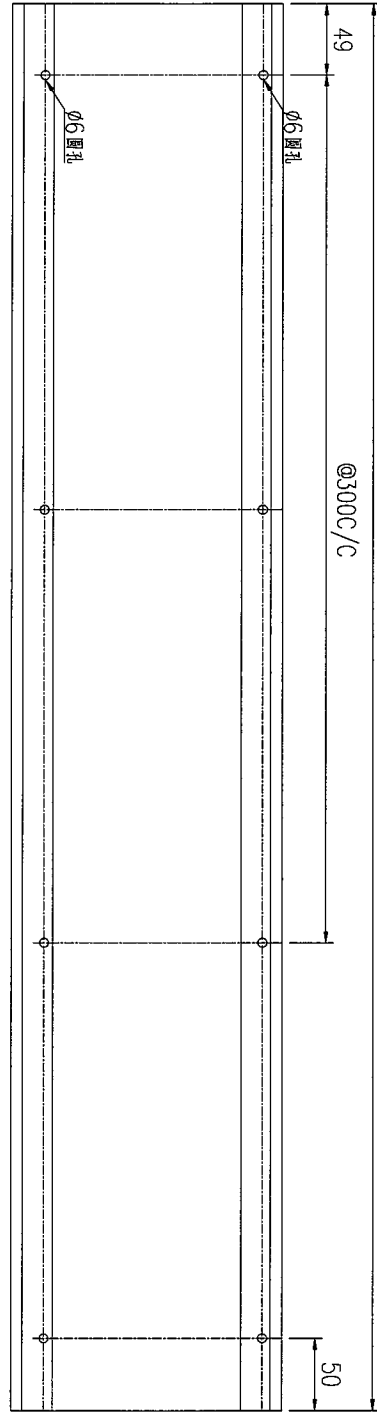
**技术要求:**

1. 铝面板厚度: 5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 铝版油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝冲焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

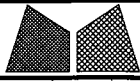
工程號	J856	類別		物料號	MP1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-30						
修改	-	採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-	材料颜色	待定			材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 铝面板厚度: 5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面钝化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力的测试 (Pull out test);
4. 固定加强的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好保护膜保护和贴示加工编号.

加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-FS-30	J-856-FS-30	2700		2
J-856-FS-30a	J-856-FS-30	850		2

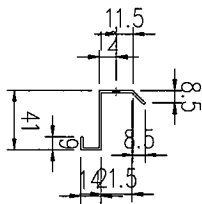
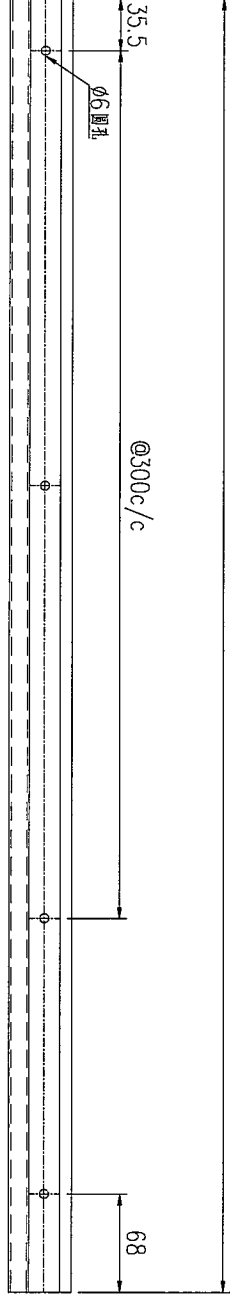


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

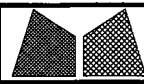
工程號	J856	類別		物料號	MP1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-31						
修改	-	採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	面板組裝圖	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-	材料顏色	待定			材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

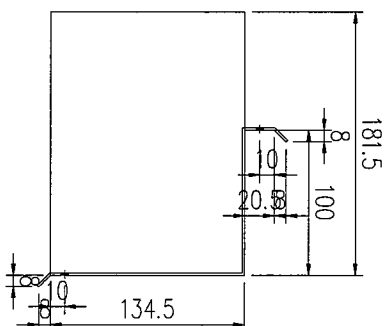
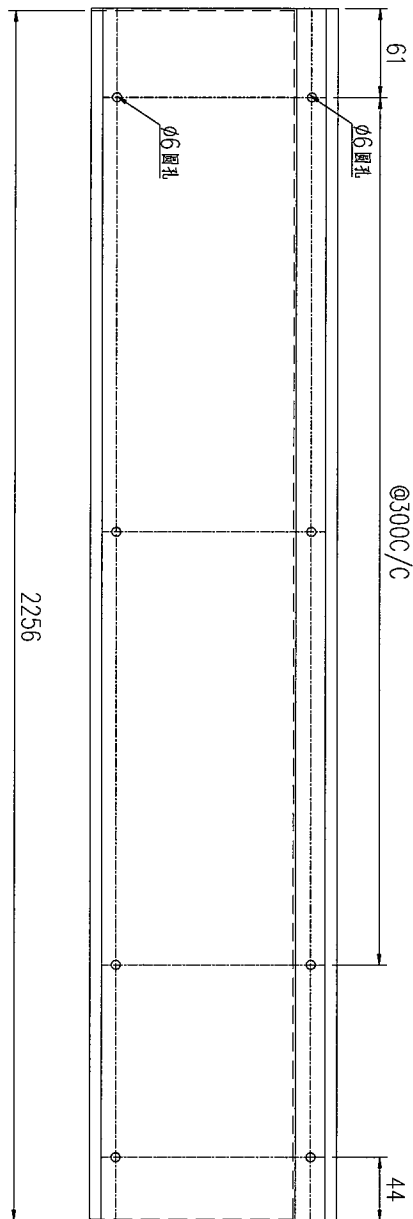
技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力的测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



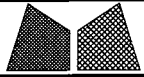
加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-FS-31	J-856-FS-31	2700		2
J-856-FS-31a	J-856-FS-31	850		2

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J-856-FS-40
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色 待定	地盤 图纸名称 面板组装图	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 - 單件重量 -	- (KG)



技术要求:

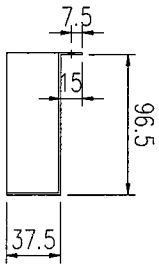
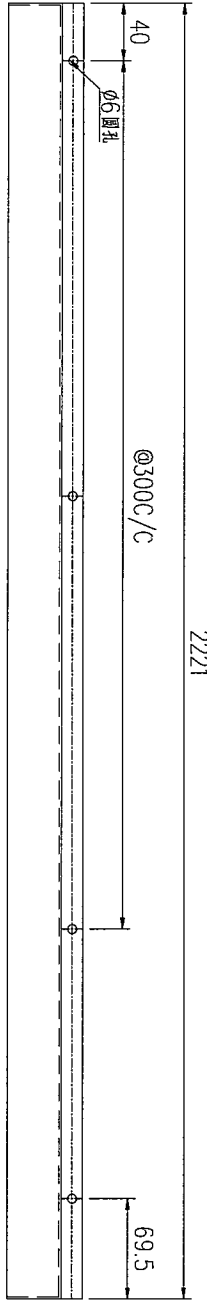
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 铝板漆膜要符合规范做附着测试 (pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要查验, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1			
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-41		
修改	-	图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-	材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

採用	工廠	✓	地盘
材料颜色	待定		

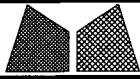


技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面转化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的程序焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出 要 资 查, 加 工 完 成 后 做 好 膜 纸 保 护 和 贴 示 加 工 编 号.





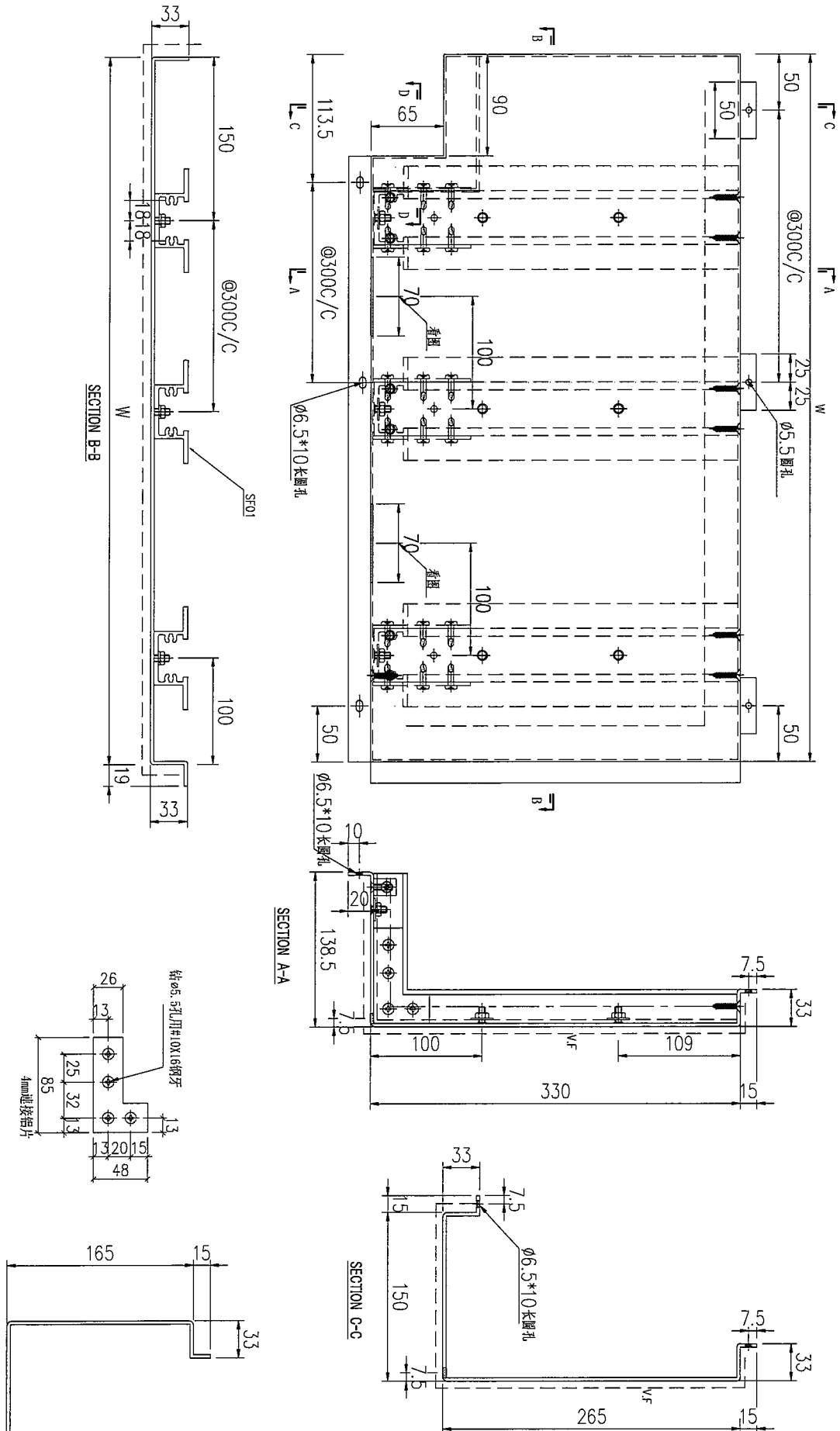


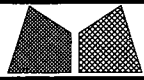
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1			
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-60		
修改	-	採用工廠	✓	地盤		數量	1	
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	
						2022-11-09	單件重量	- (KG)

技术要求:

1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色為: 待定;
3. 鋁板油漆要符合規範附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加强的铝种焊釘要符合規範做撞打測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好標紙保护和貼上加工編號.



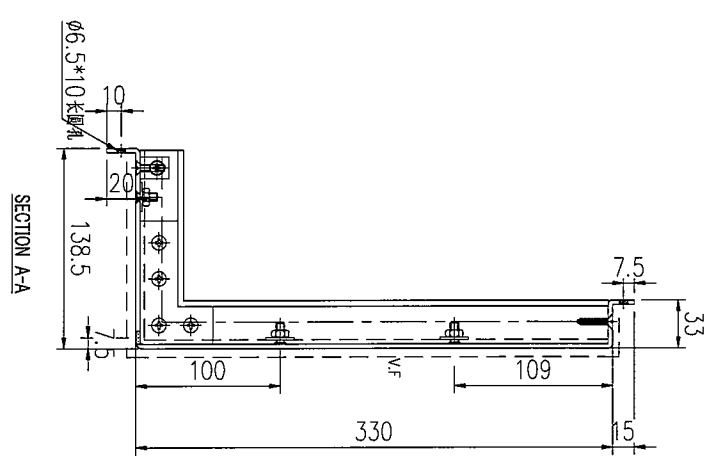
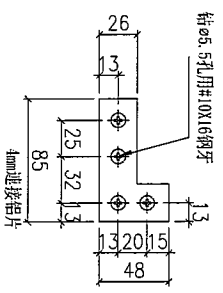
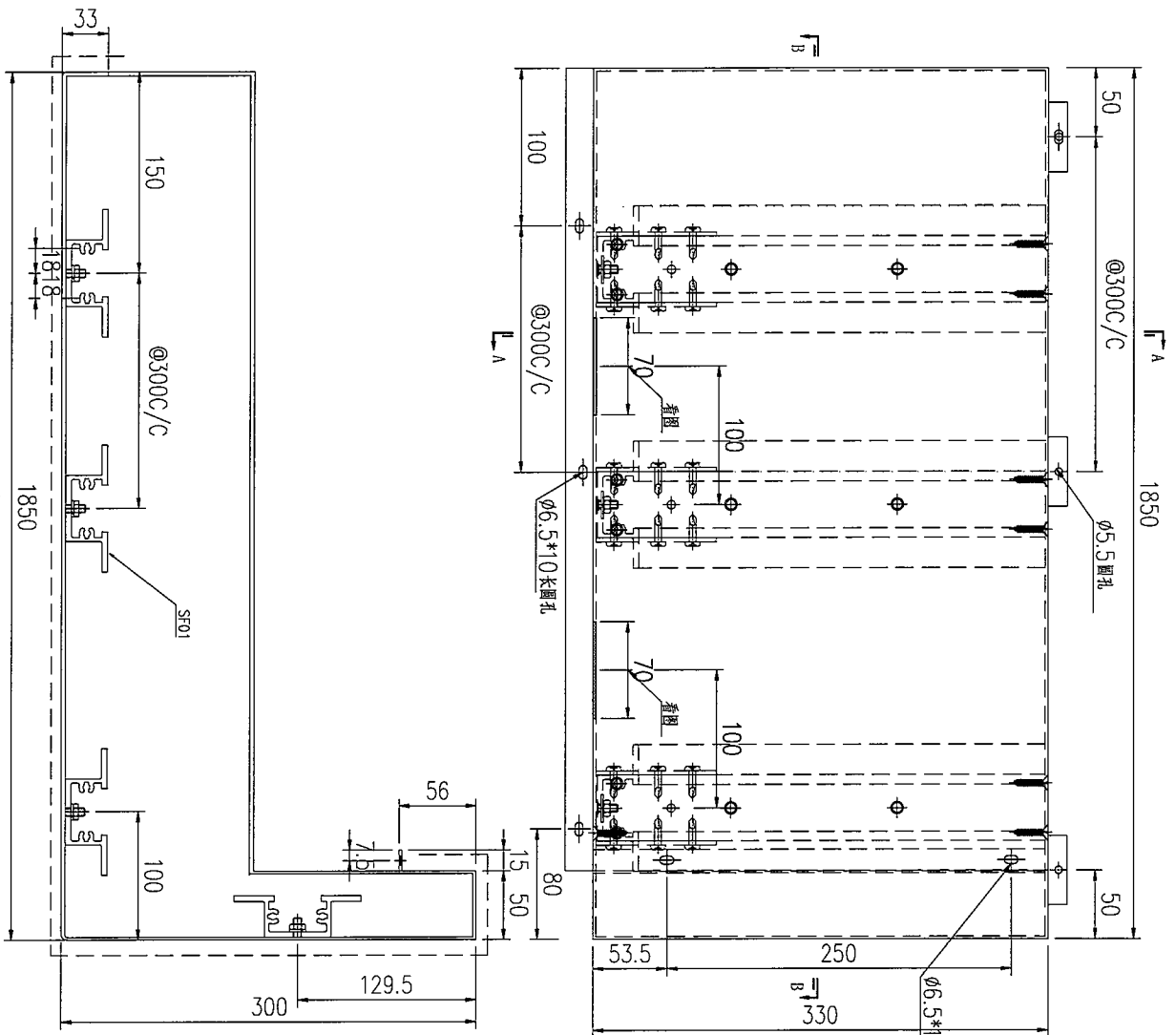


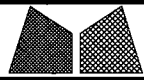
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-61						
修改	-	採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm 铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	-	(KG)	

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做碰撞测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要涂漆, 加工完成后做好膜纸保护和标示加工编号.





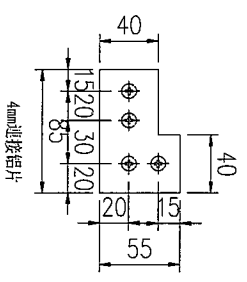
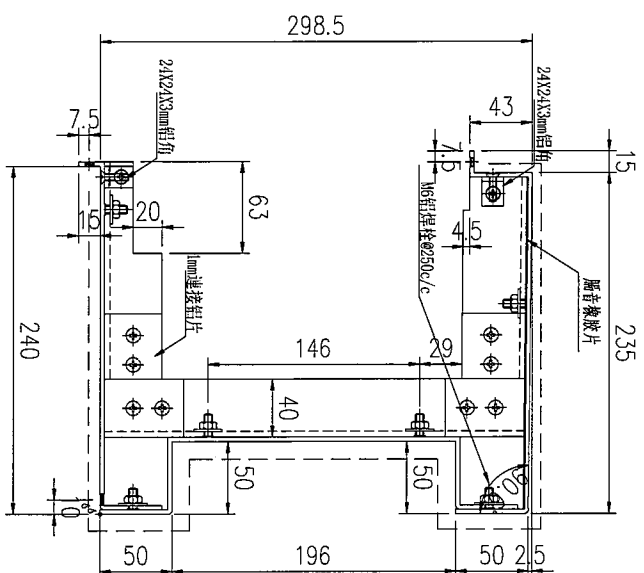
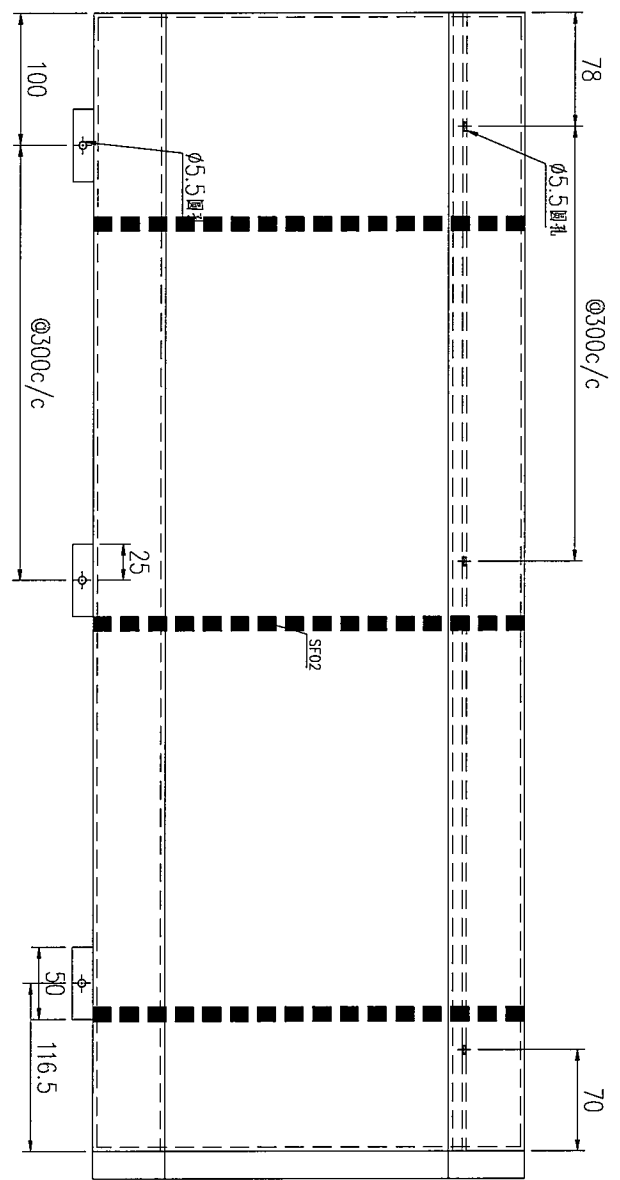
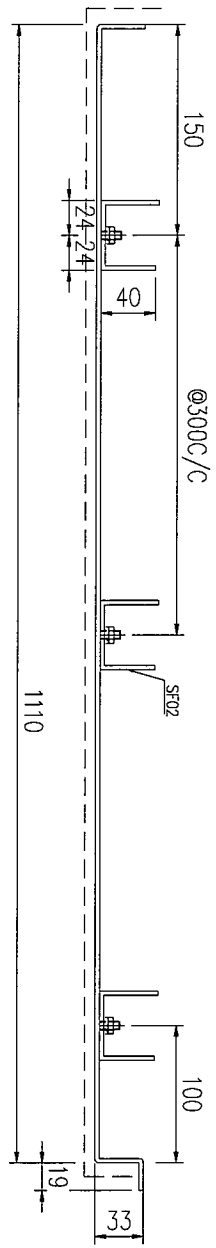
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

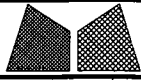
工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-62				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖				
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

技术要求:

1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴漆(3塗)“-----”為噴漆面, 噴漆顏色: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力量测试(Pull out test);
4. 固定加强的铝种焊釘要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出图要标注, 加工完成后做好保护膜保护和距示加工编号.

SECTION B-B

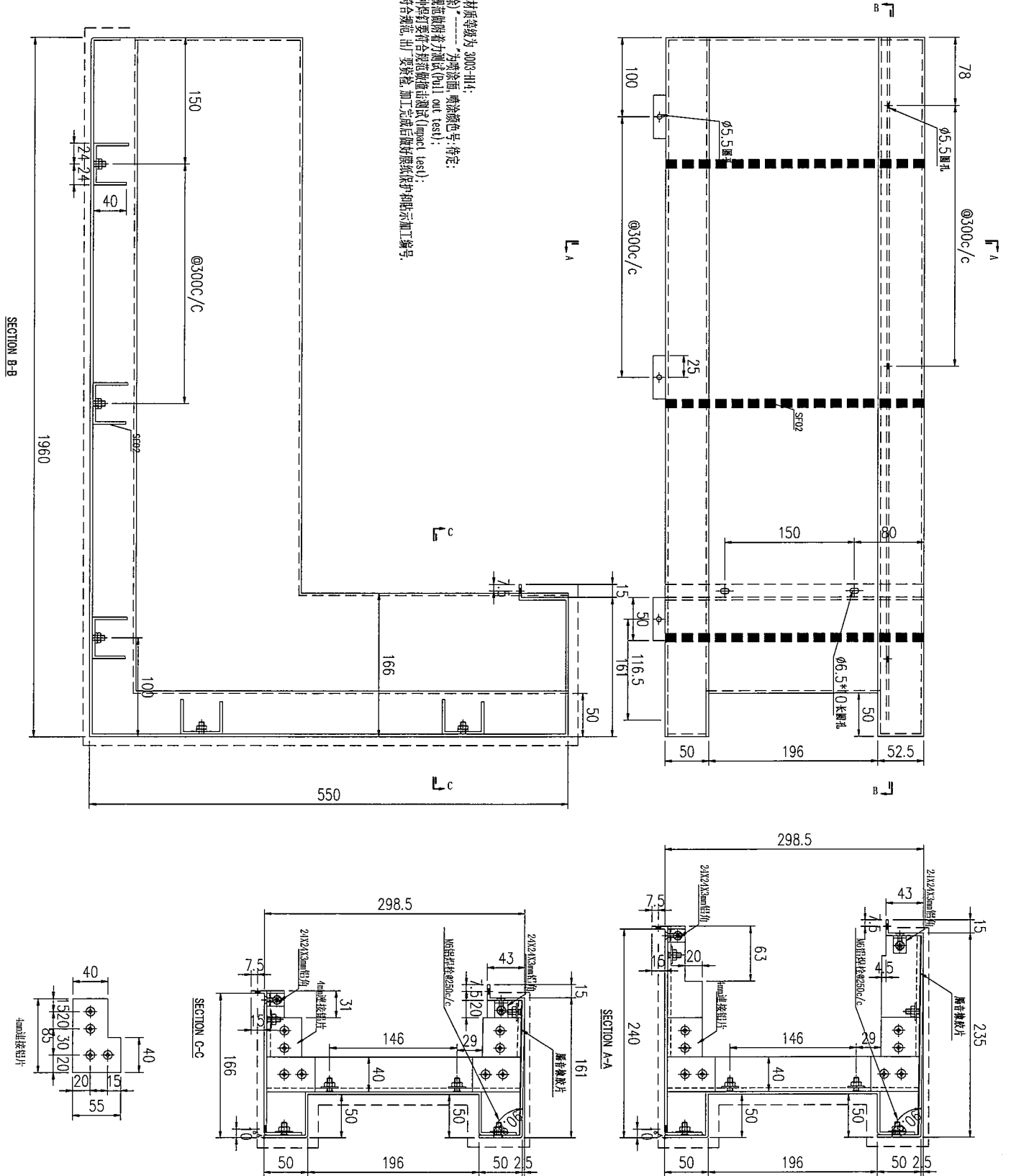


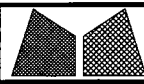


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-63						
修改	-	採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	面板組裝圖	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-	材料顏色	待定			材料	3mm 鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

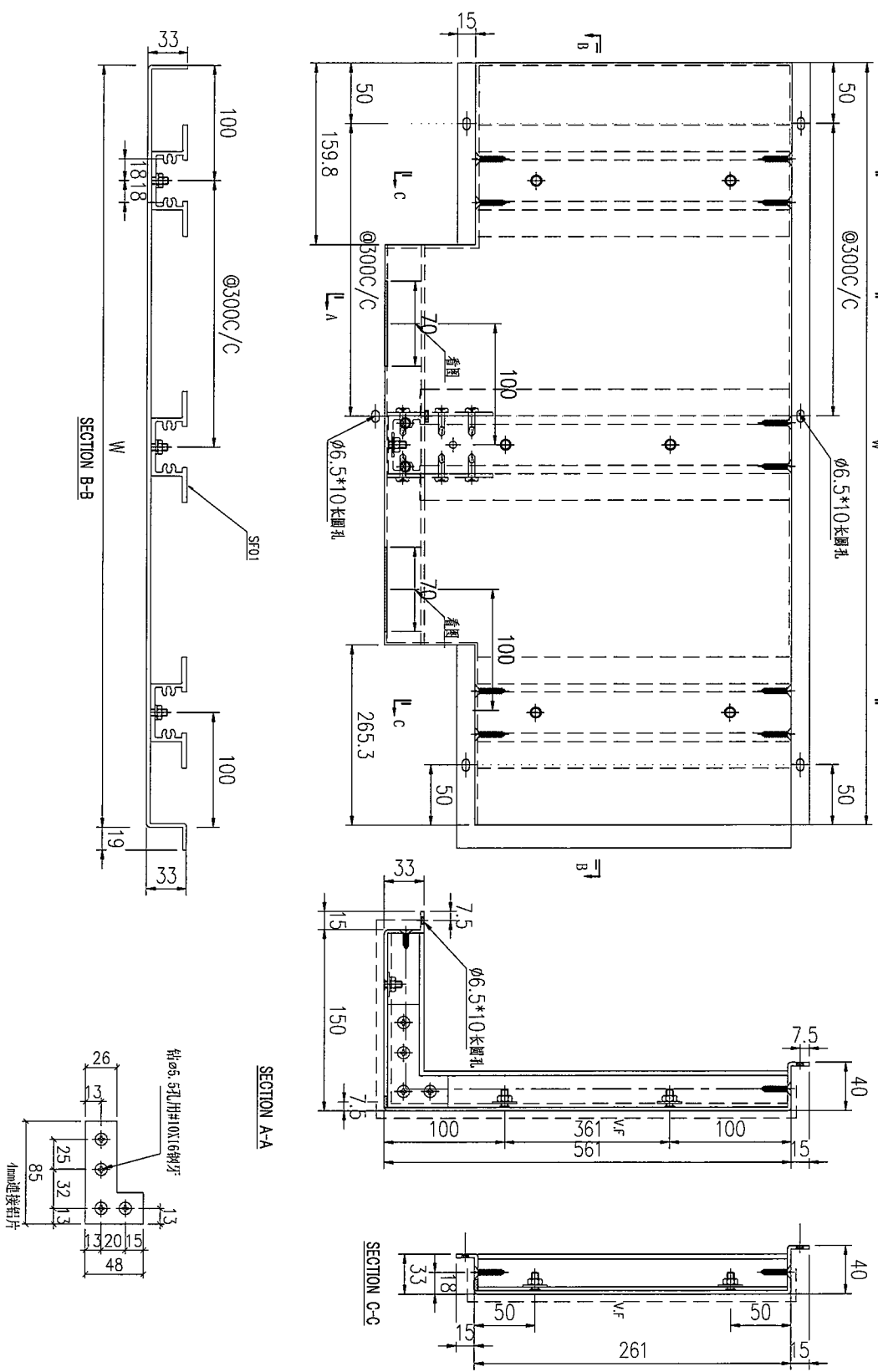
- 技术要求:
1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14; "为噴漆面, 噴漆顏色号: 待定;"
  2. 表面氣密膠塗(3涂) "为噴漆面, 噴漆顏色号: 待定;"
  3. 各板縫隙要符合氣密膠膠帶粘着力測試 (Pull out test);
  4. 固定加強筋的鋁板厚度要符合氣密膠帶測試 (Impact test);
  5. 鋁板加工公差要符合規範, 出工要裝檢, 加工完成后做好標氣保和印出加工編號;




 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J-856-PE-D1 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 待定	图纸名称 面板组装图 材料 3mm铝板			

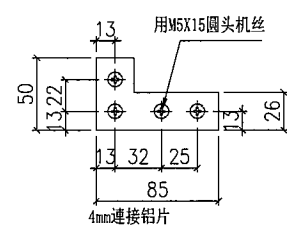
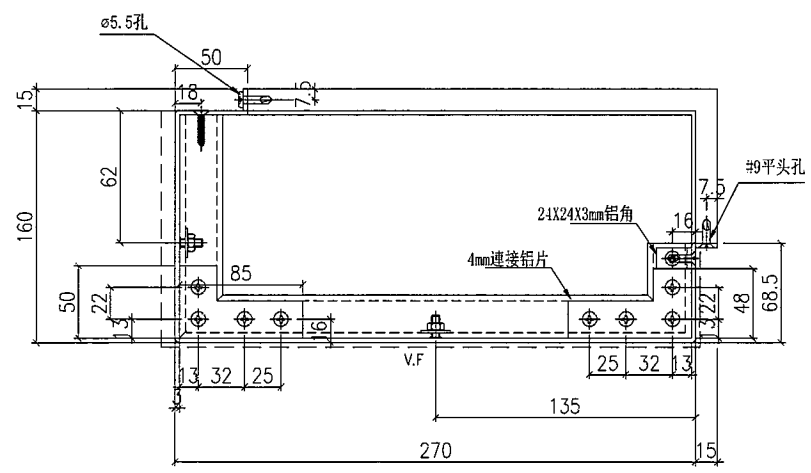
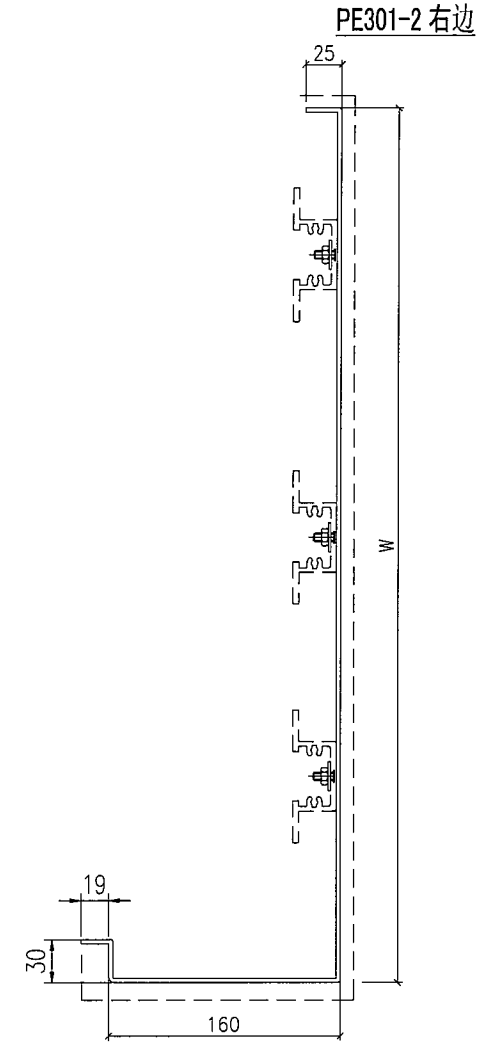
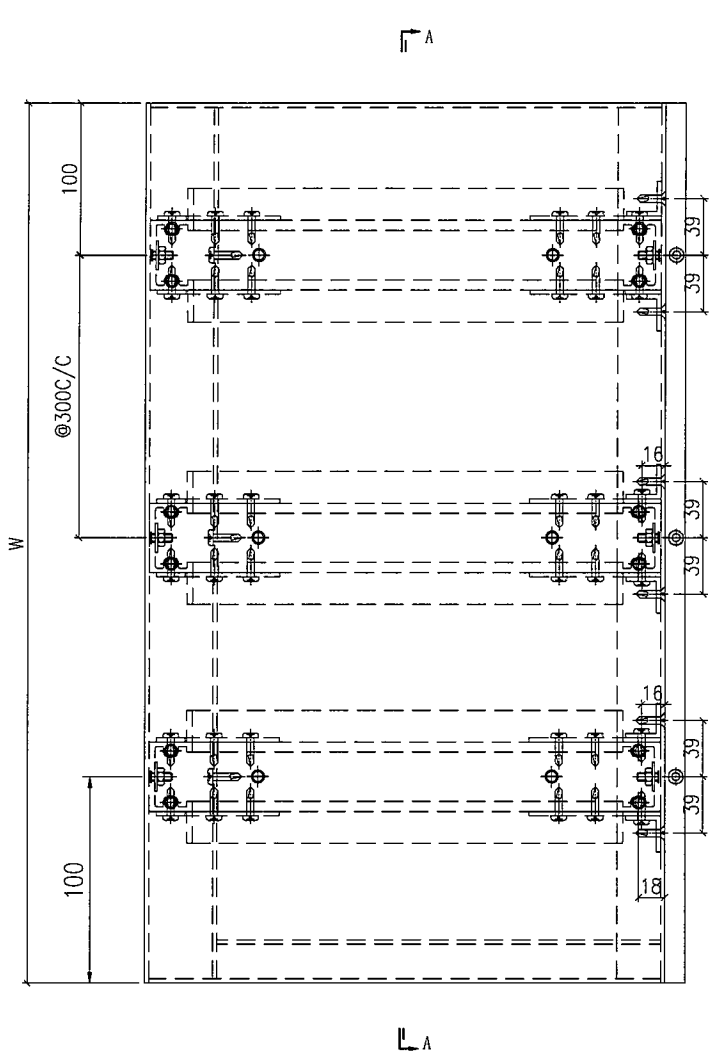
技术要求:


1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力量测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝铆钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出 要资盘, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



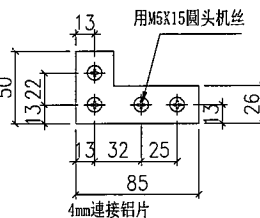
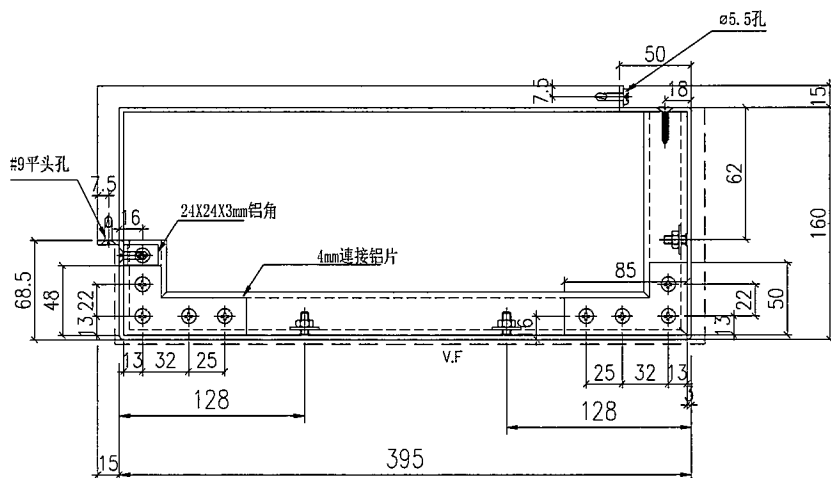
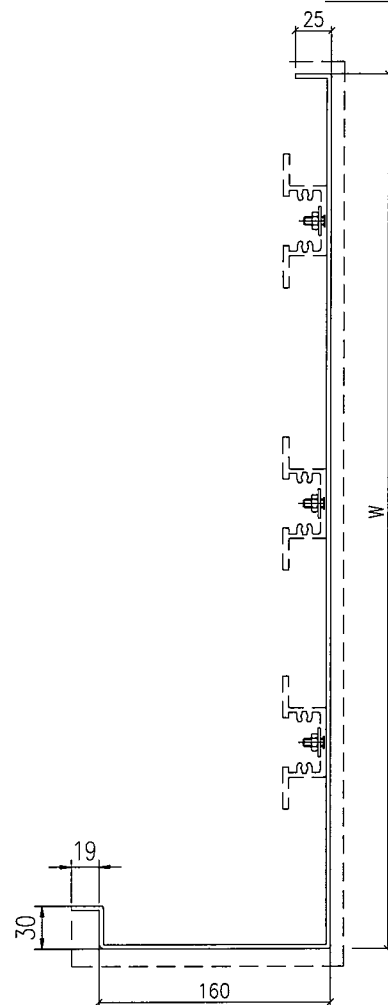
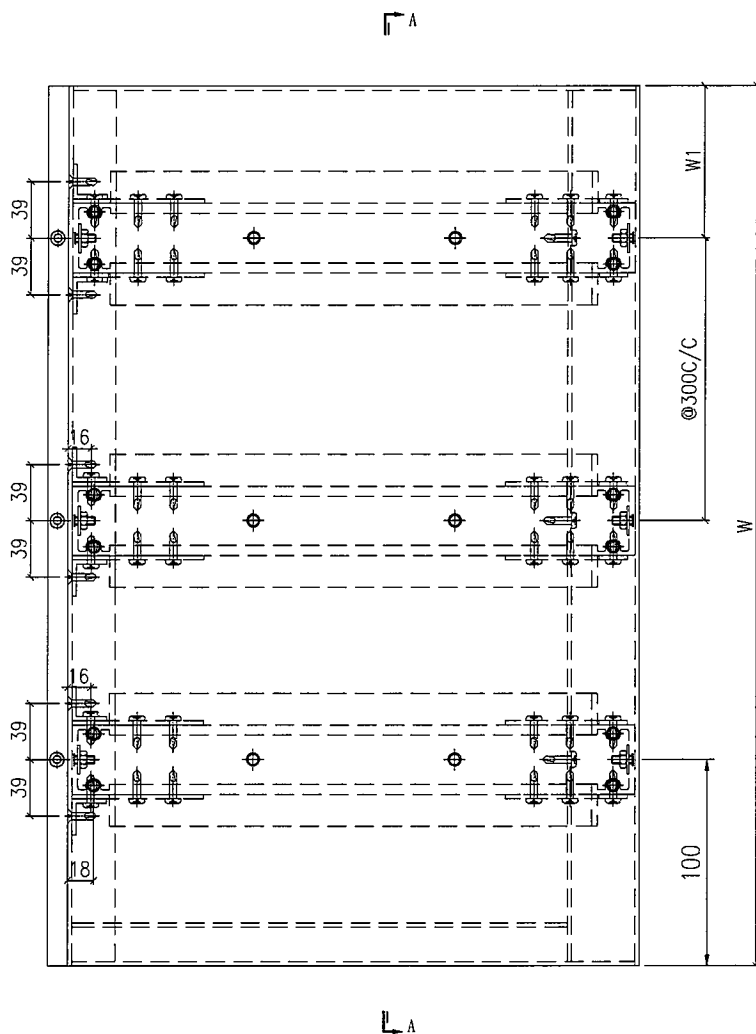


 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09	MP1 圖號 J-856-VD-01
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 2 單件重量 - (KG)



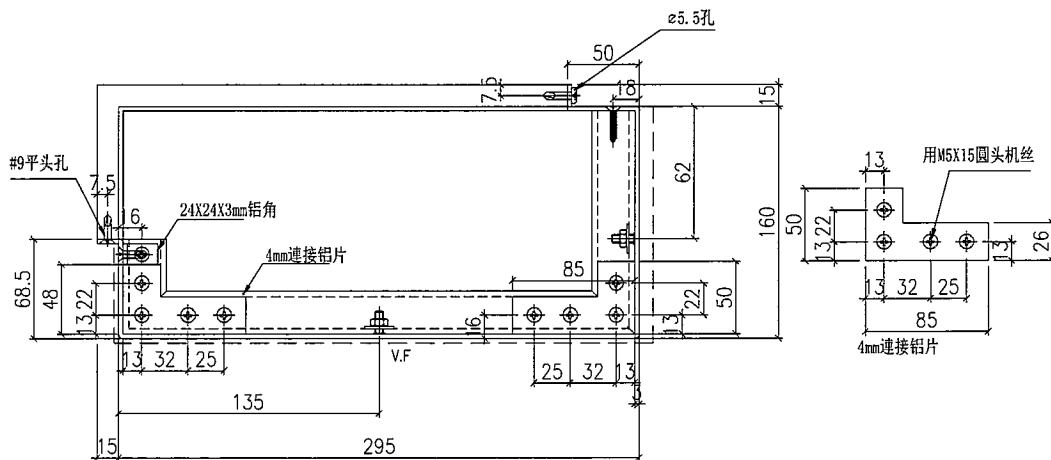
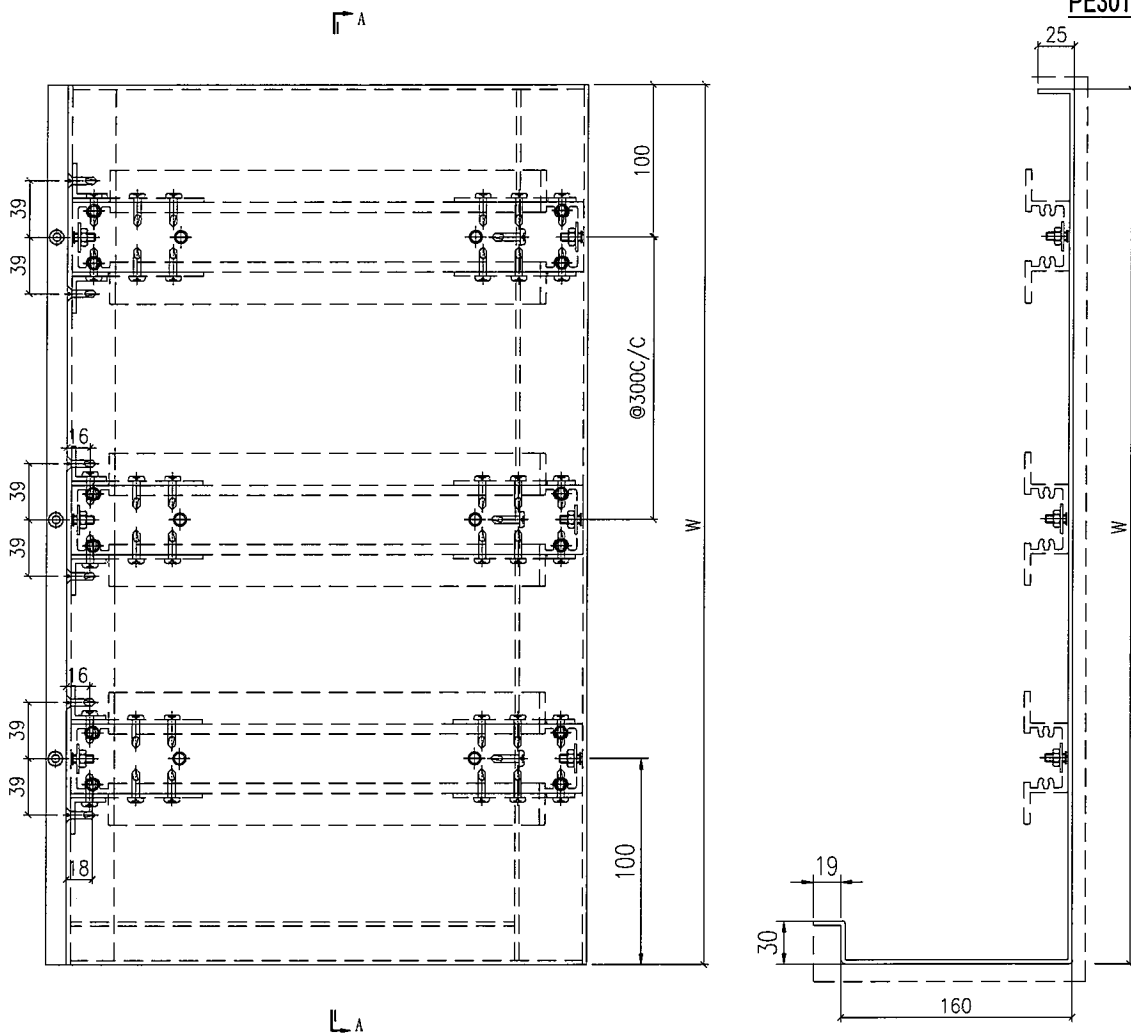
 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J-856-VD-02
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 UCT309119XLB-3银色	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	數量 1 單件重量 - (KG)

PE301-2 右边



 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J-856-VD-21
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	图纸名称 收口铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 1 單件重量 -	(KG)
材料颜色 UCT309119XLB-3		色材料 3mm铝板				

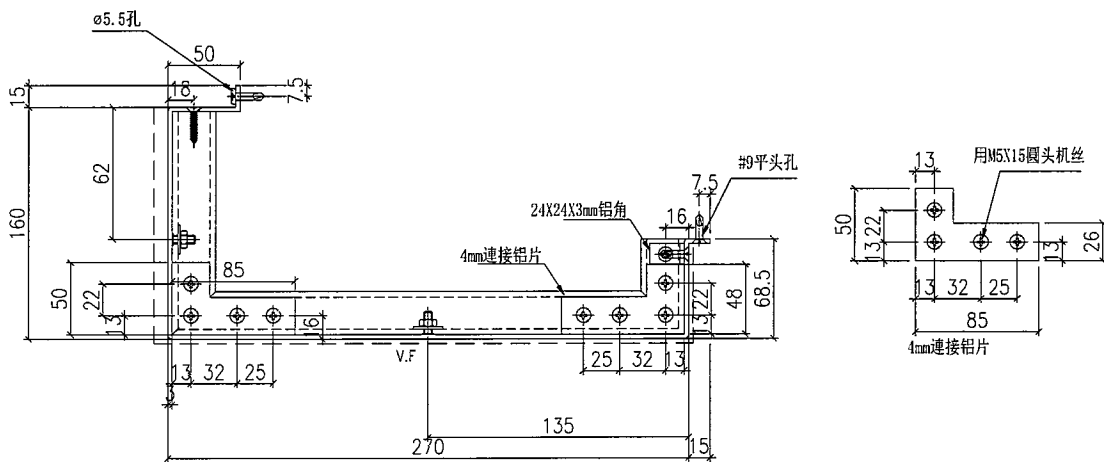
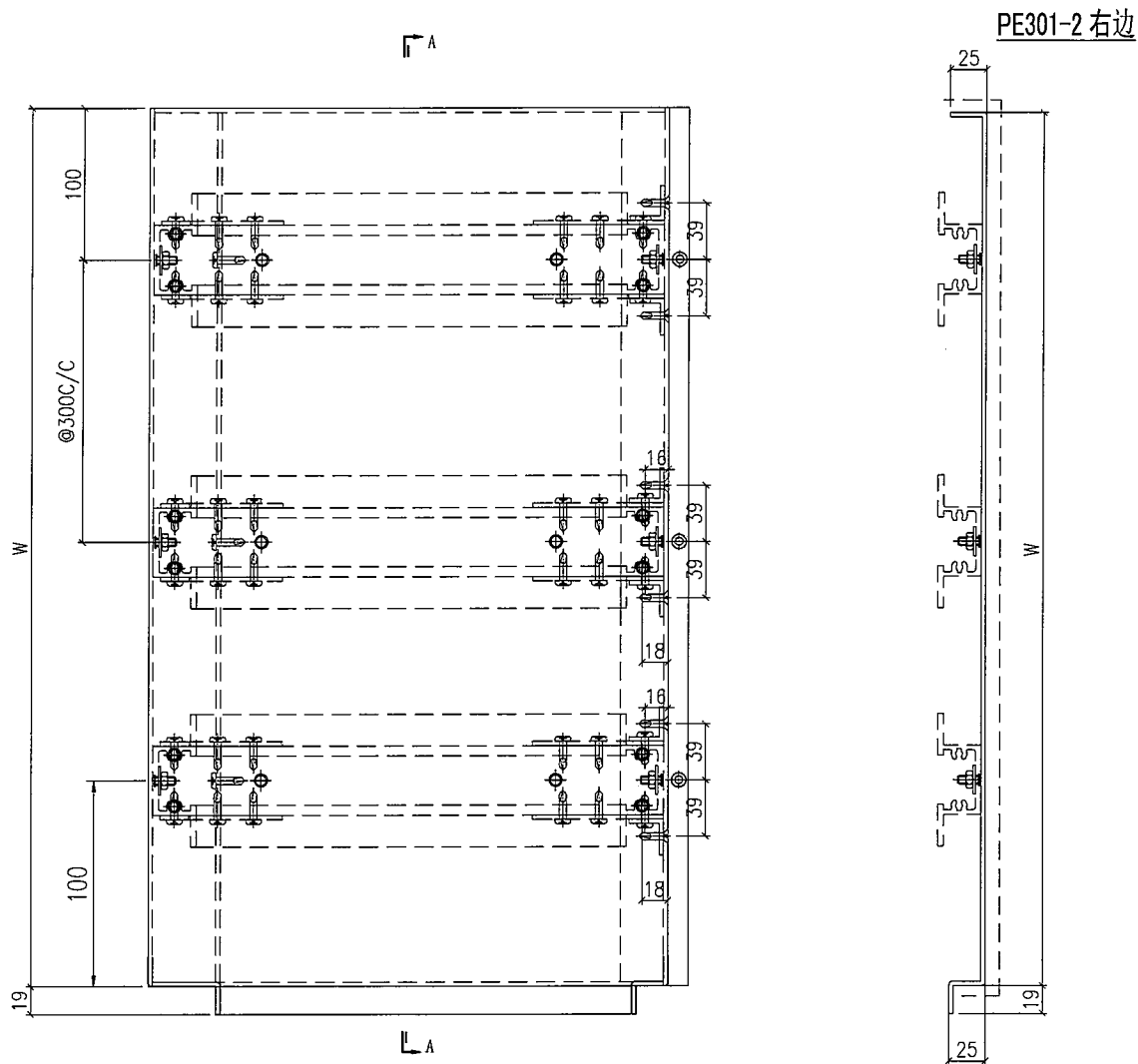
PE301-2 右边



技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

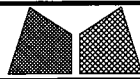
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J-856-VT-01	MP1 數量 1
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)



技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种螺钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

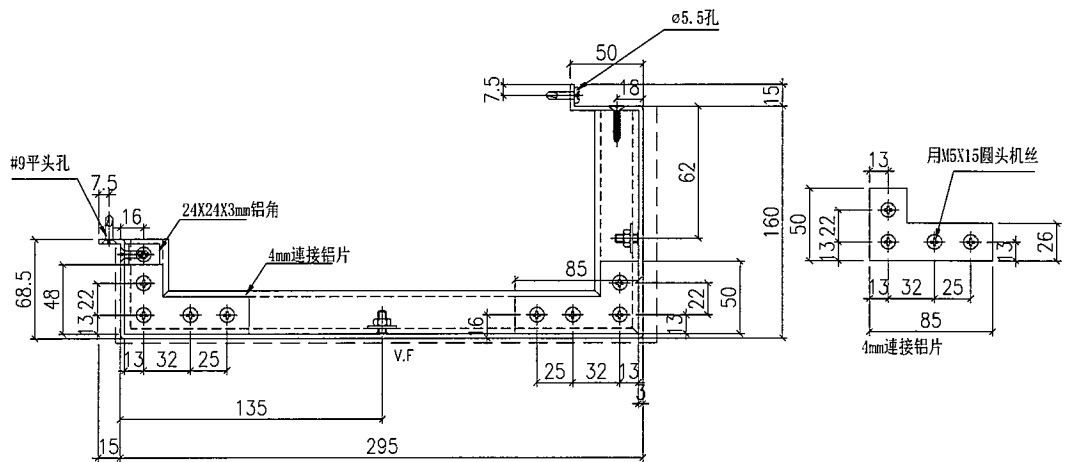
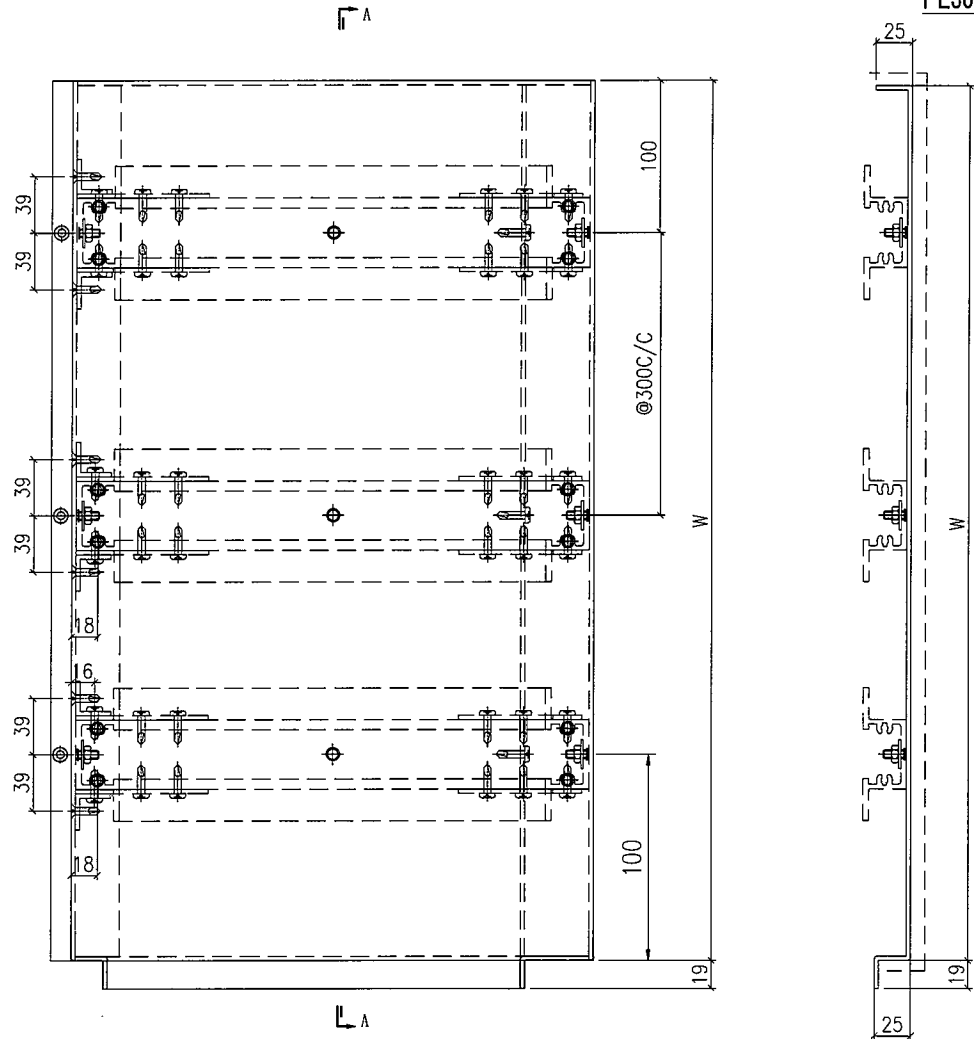
加工件编号	加工图编号	W(MM)	数量
J-856-VT-01	J-856-VT-01	2045	2
J-856-VT-02	J-856-VT-01	605	2



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1			
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-VT-21		
修改	-	採用工廠	✓	地盤		數量	1	
日期	-	材料颜色	UCT309119XLB-3	色材料	3mm铝板	批准	林仁安	
						2022-11-09	單件重量	- (KG)

PE301-2 右边



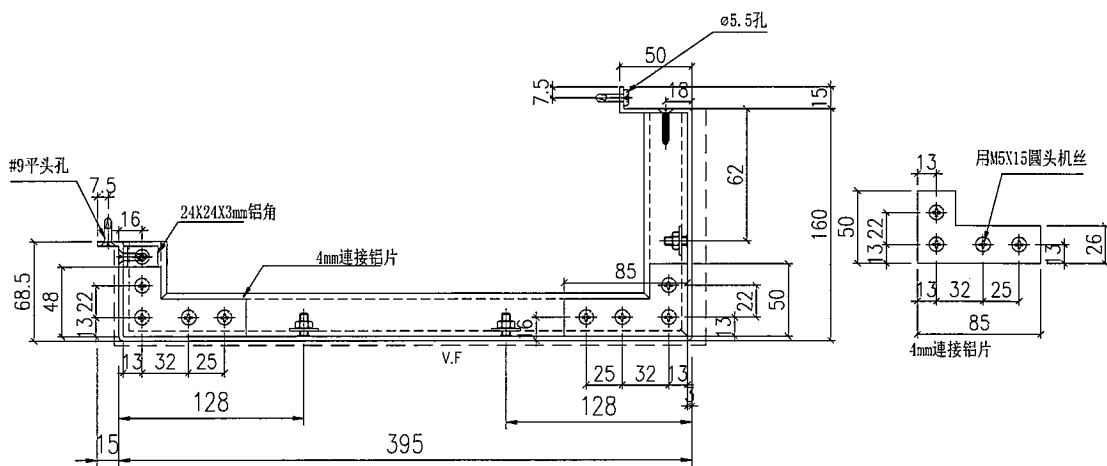
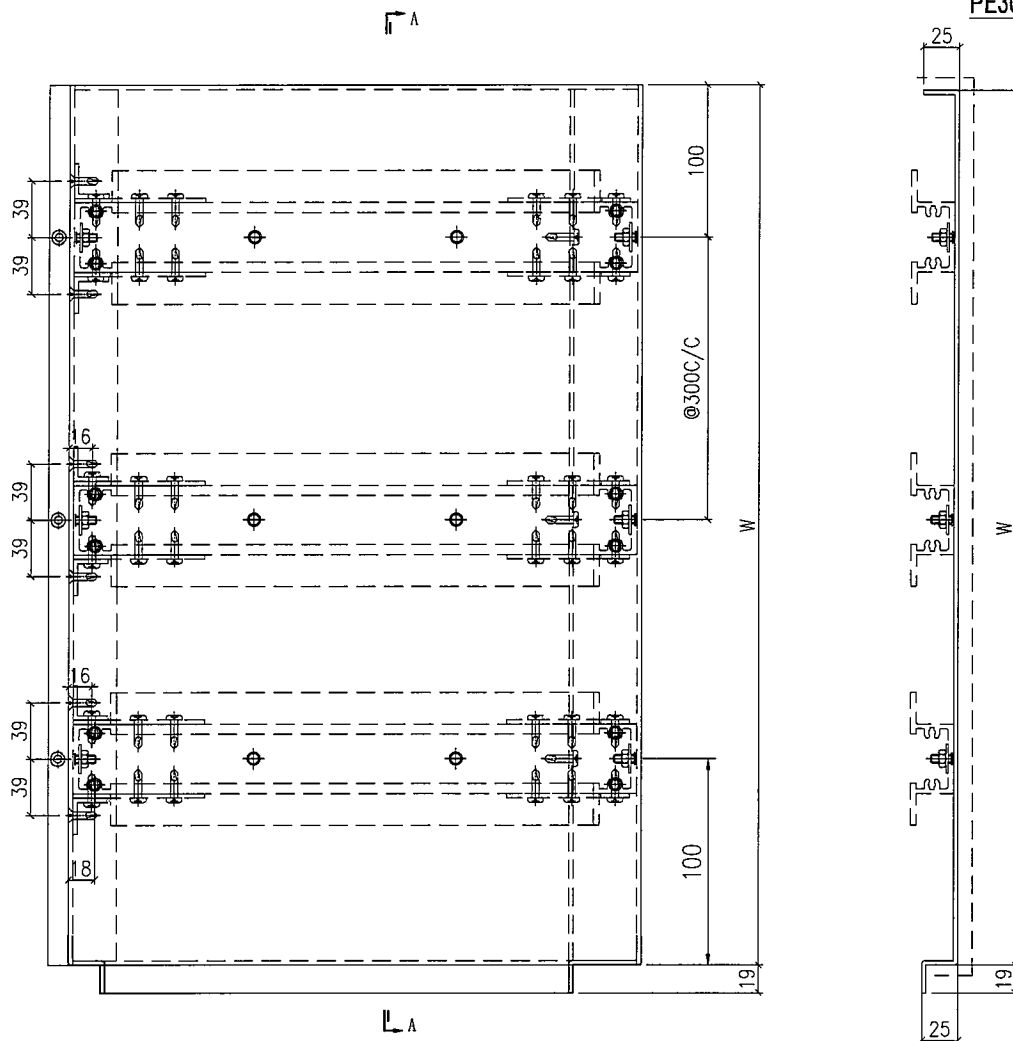
加工件编号	加工图编号	W(MM)	数量
J-856-VT-23	J-856-VT-21	290	1
J-856-VT-21	J-856-VT-21	605	2
J-856-VT-22	J-856-VT-21	2045	2

技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J-856-VT-31
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	數量 1 單件重量 - (KG)

PE301-2 右边



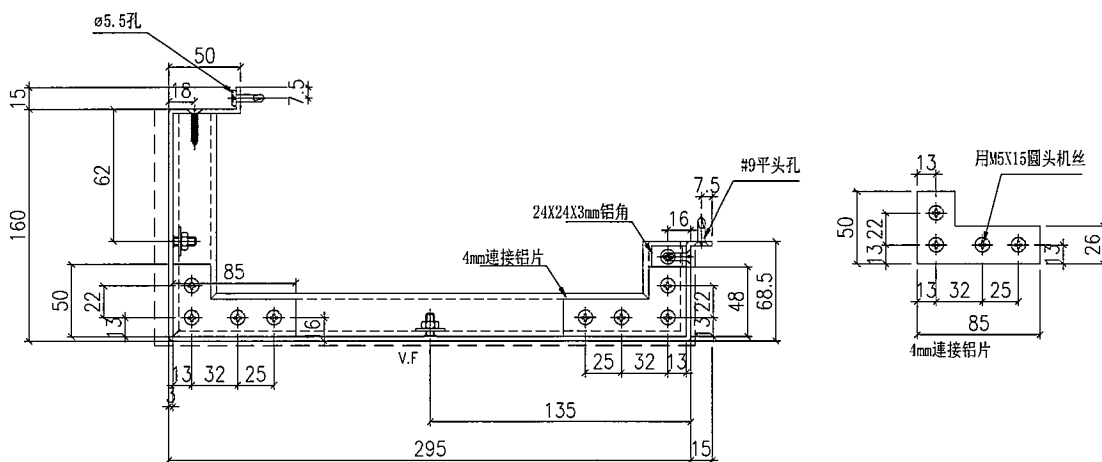
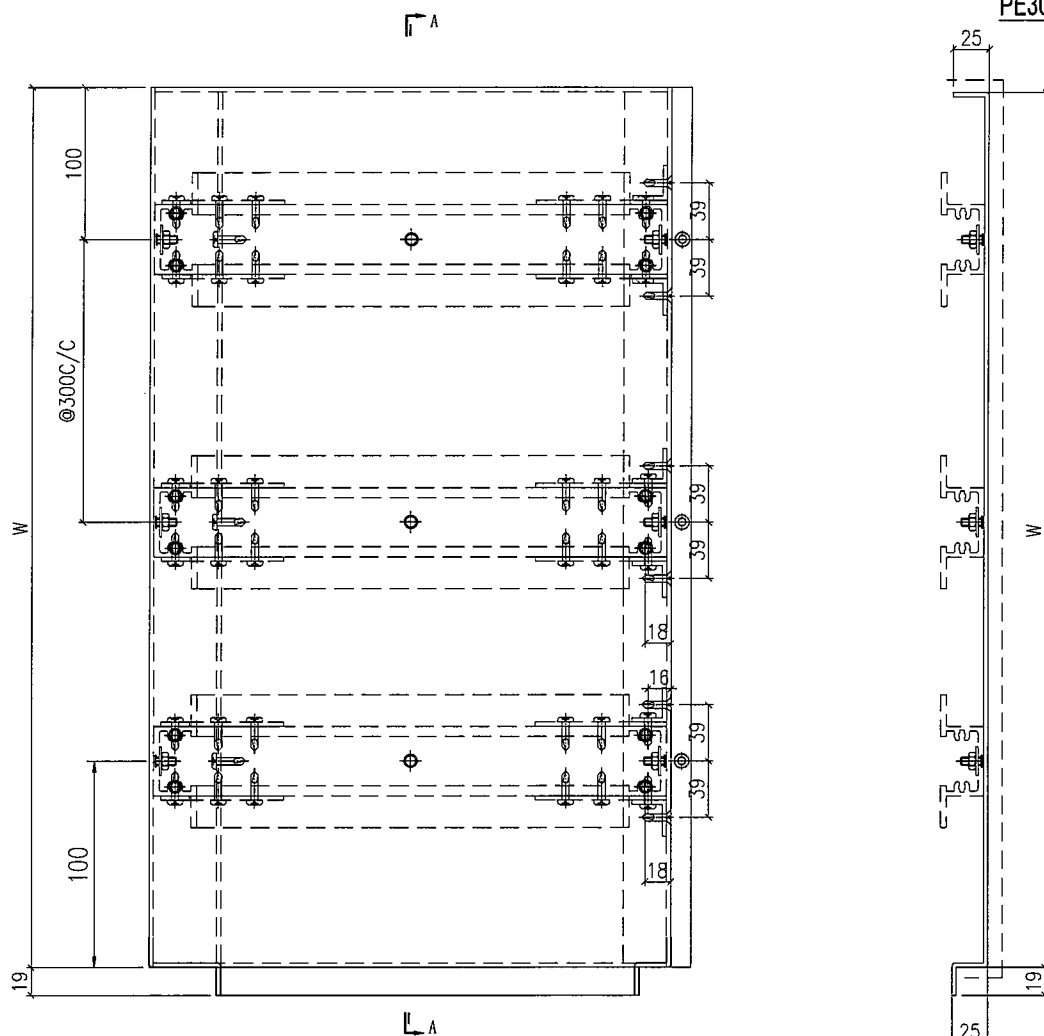
加工件编号	加工图编号	W(MM)	数量
J-856-VT-31	J-856-VT-31	605	1
J-856-VT-32	J-856-VT-31	2045	1

技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J-856-VT-41
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	數量 1 單件重量 - (KG)
材料颜色 UCT309119XLB-3銀色				

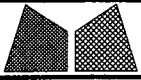
PE301-2 右边



加工件编号	加工图编号	W(MM)	数量
J-856-VT-43	J-856-VT-41	2045	1
J-856-VT-42	J-856-VT-41	2045	2
J-856-VT-41	J-856-VT-41	605	3
J-856-VT-49	J-856-VT-41	290	3

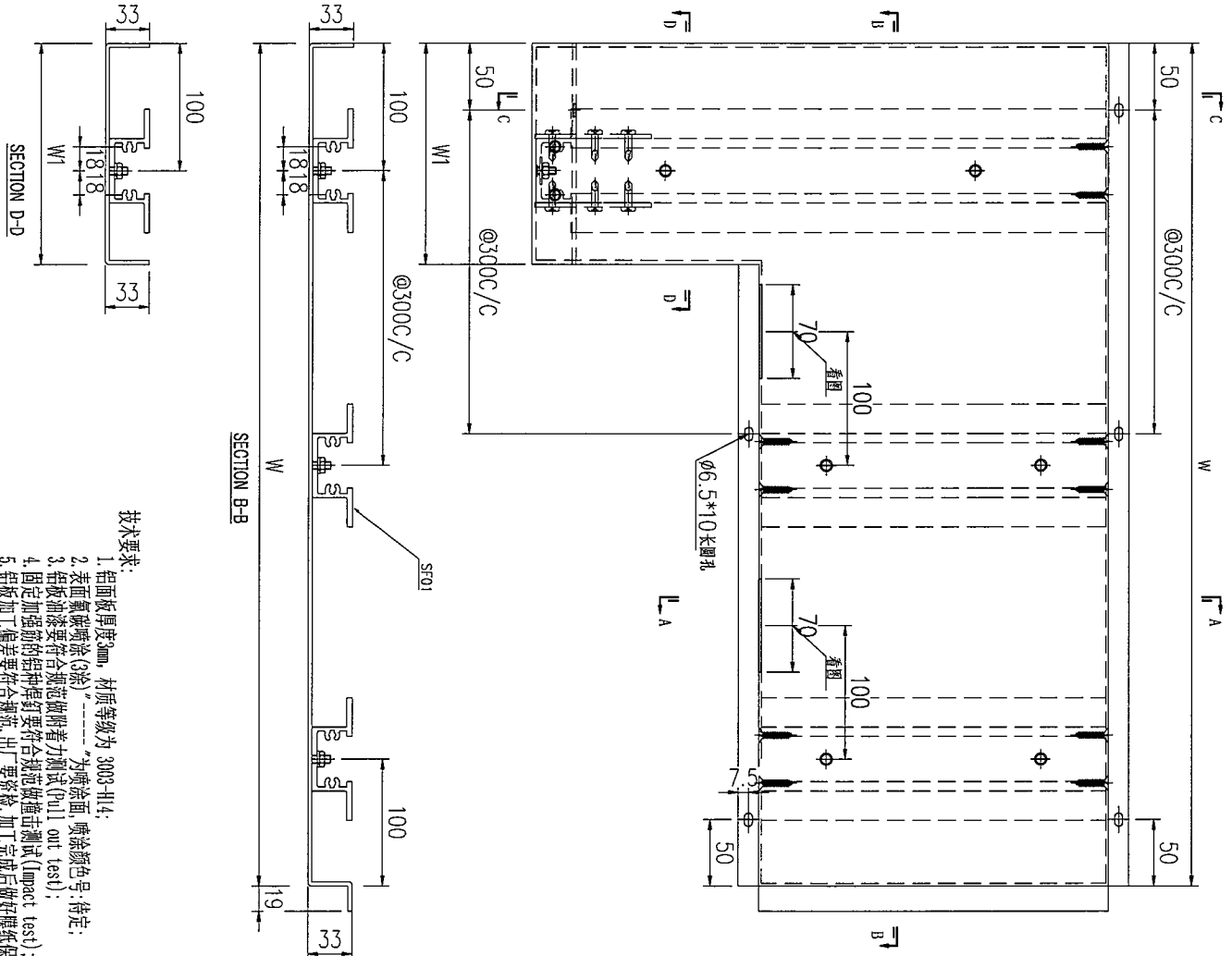
技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



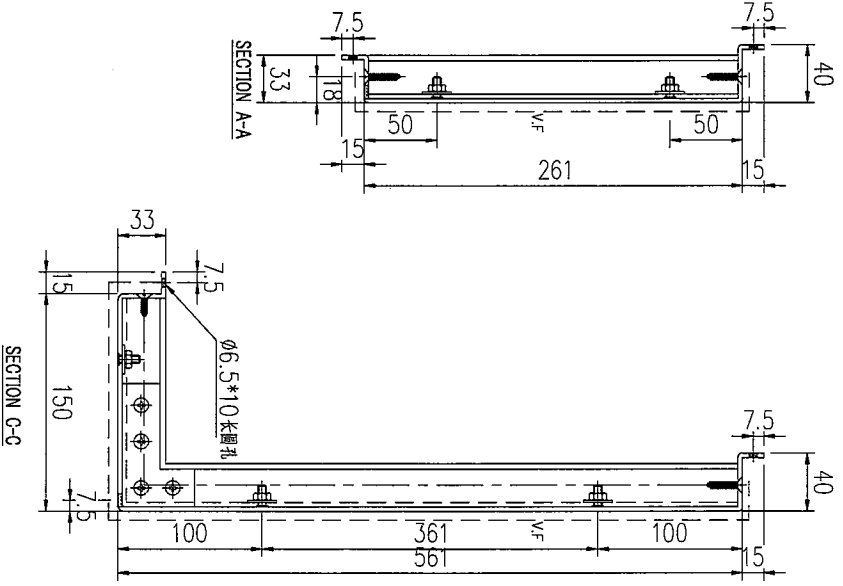
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

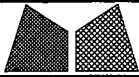
工程號	J856	類別		物料號	MP1			
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-WE-01		
修改	-	採用工廠	✓ 地盘	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-	材料颜色	待定	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
图纸名称	面板组装图	材料	3mm铝板					



技术要求:  
 1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;  
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;  
 3. 铝板加漆要符合规范做附着力的测试 (Pull out test);  
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);  
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出「要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

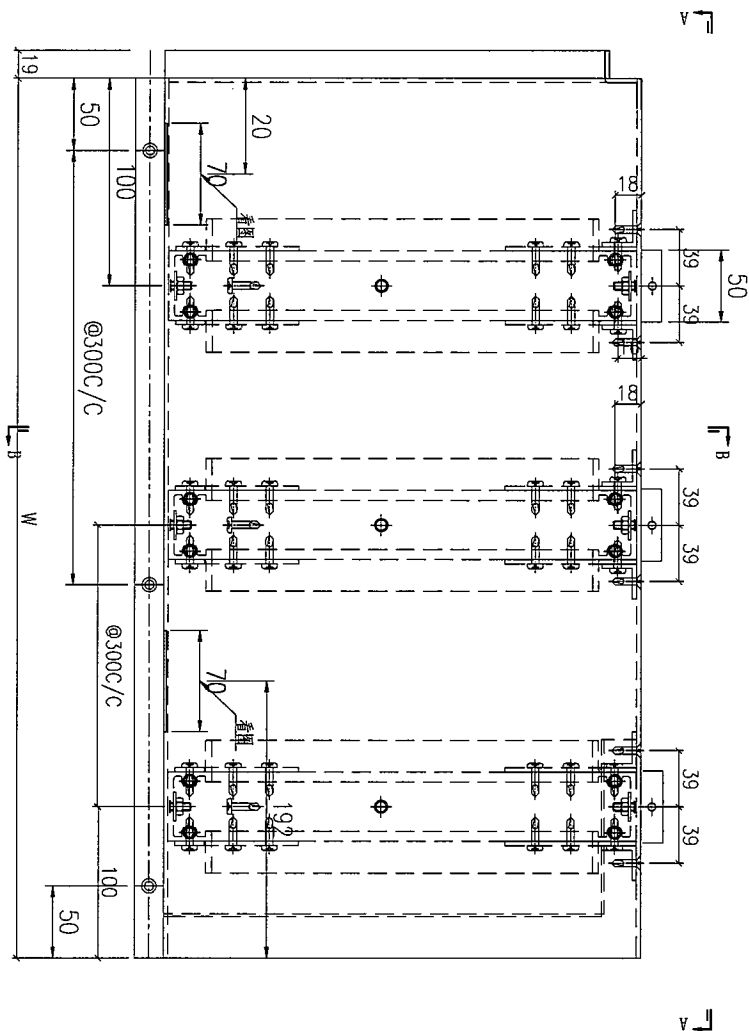
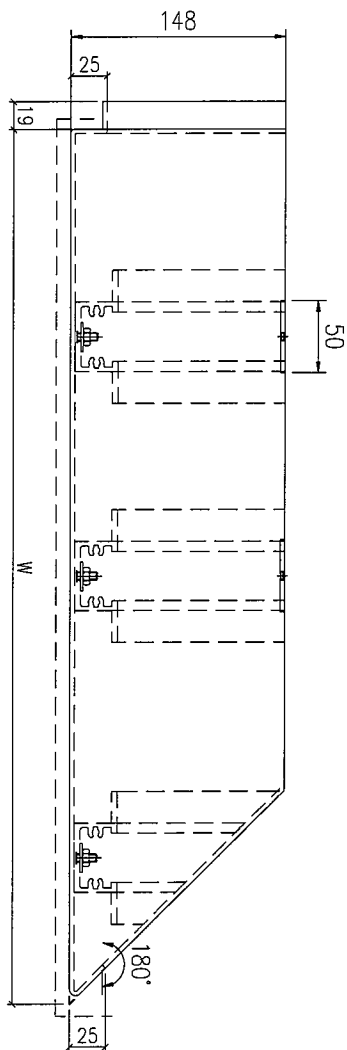
加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-WE-21	J-856-WE-01	1387.5	1254.1	1
J-856-WE-31	J-856-WE-01	2180	1633	1
J-856-WE-46	J-856-WE-01	1300	1269.8	1
J-856-WE-45	J-856-WE-01	2180	475.1	1
J-856-WE-01	J-856-WE-01	630	139.3	1
J-856-WE-11	J-856-WE-01	630	323.1	1





美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

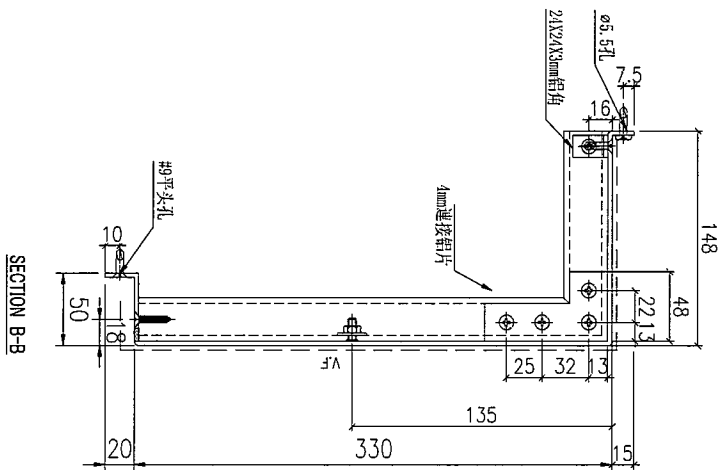
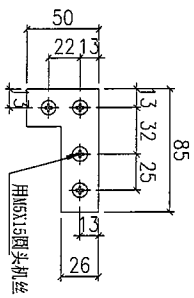
工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-01				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖				
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



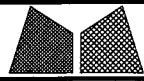
技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(0涂)“为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板冲漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊要符合规范做冲击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

4mm连接铝片

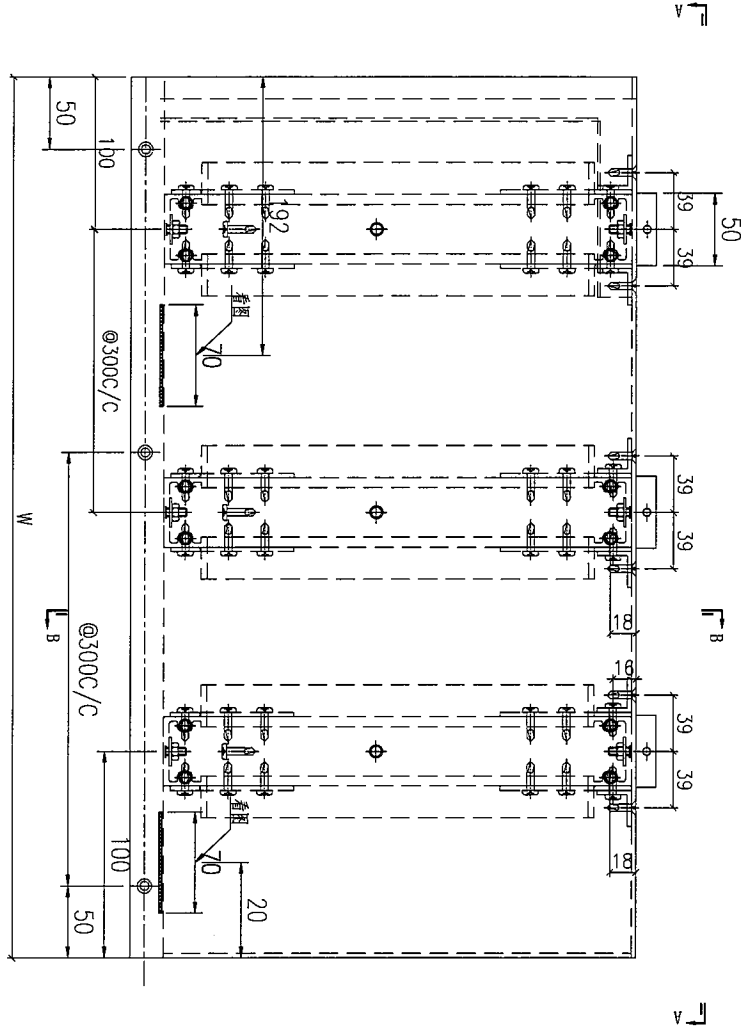
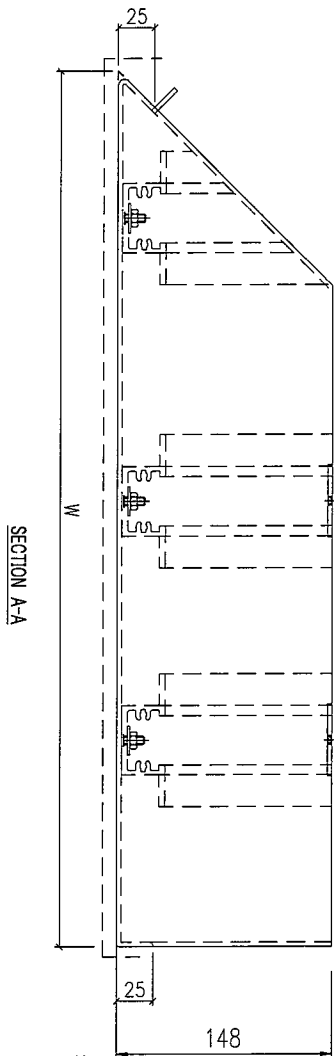






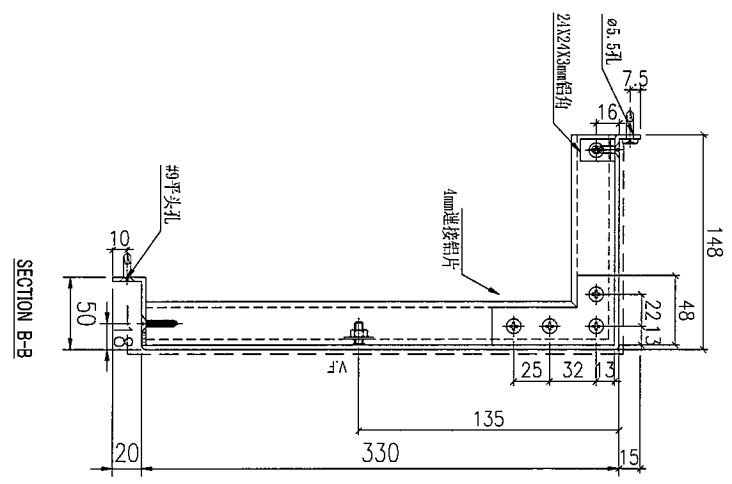
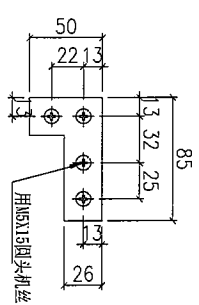
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

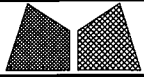
工程號	J856	類別		物料號	MP1		
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-03	
修改	-	採用工廠	✓	復核	練松文	2022-11-09	
日期	-	材料颜色	待定	批准	林仁安	2022-11-09	
图纸名称	面板组装图	材料	3mm铝板	數量	1	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力量测试 (pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出 要数据, 加工完成后做好标识牌和贴示加工编号.



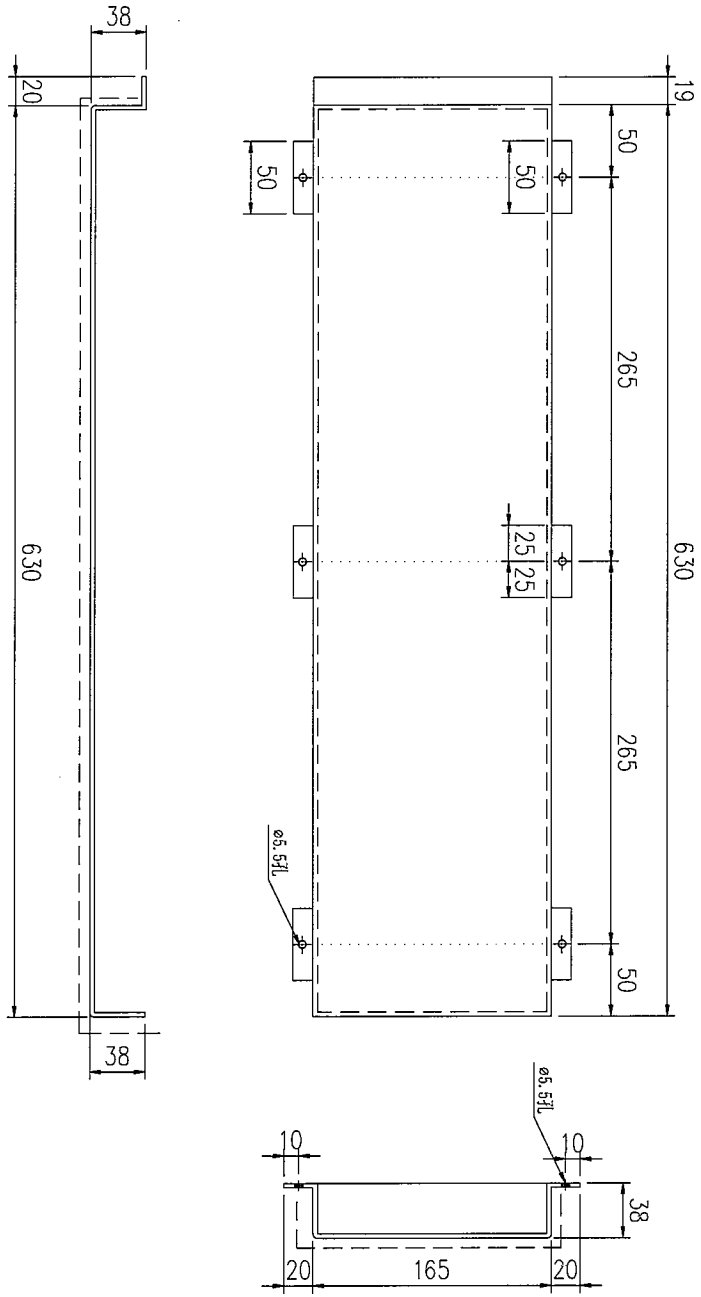


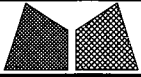
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-04				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板组装图				
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

技术要求:

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝版加漆要符合规范做附着力量测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种早钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



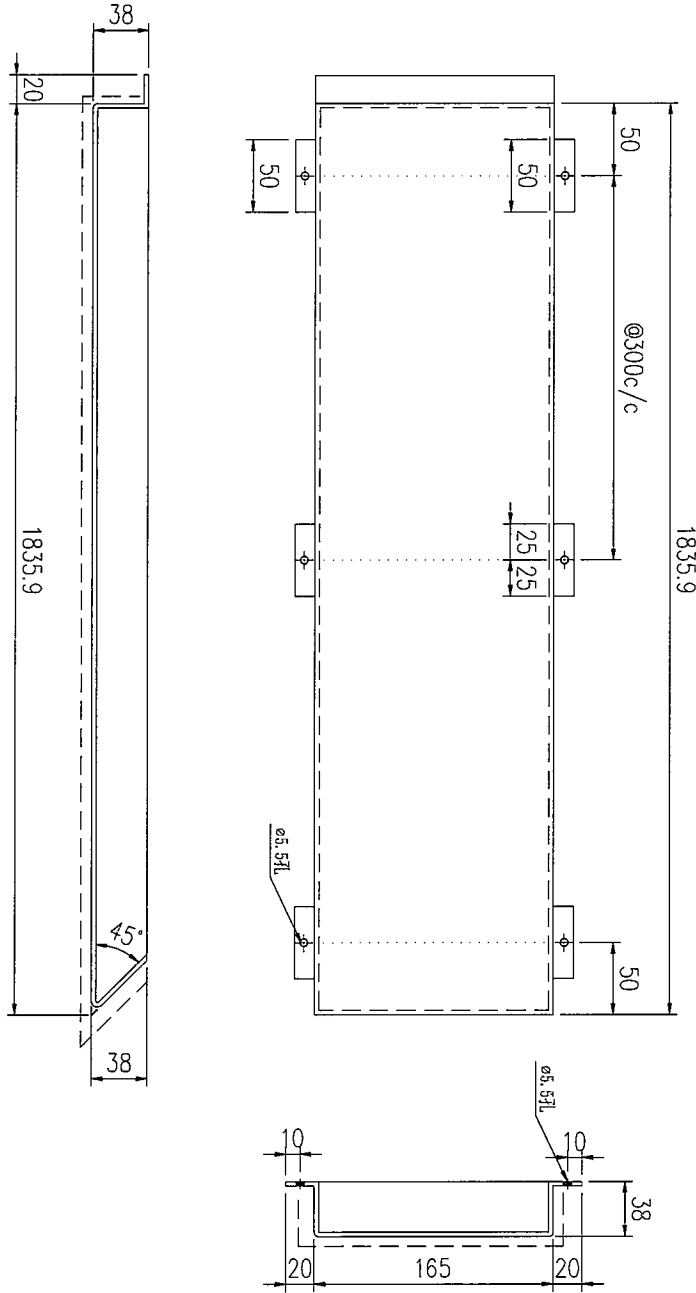


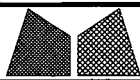
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1		
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-05	
修改	-	採用工廠	✓	地盤		數量	1
日期	-	材料颜色	待定			單件重量	- (KG)
图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09			
材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09			

技术要求:

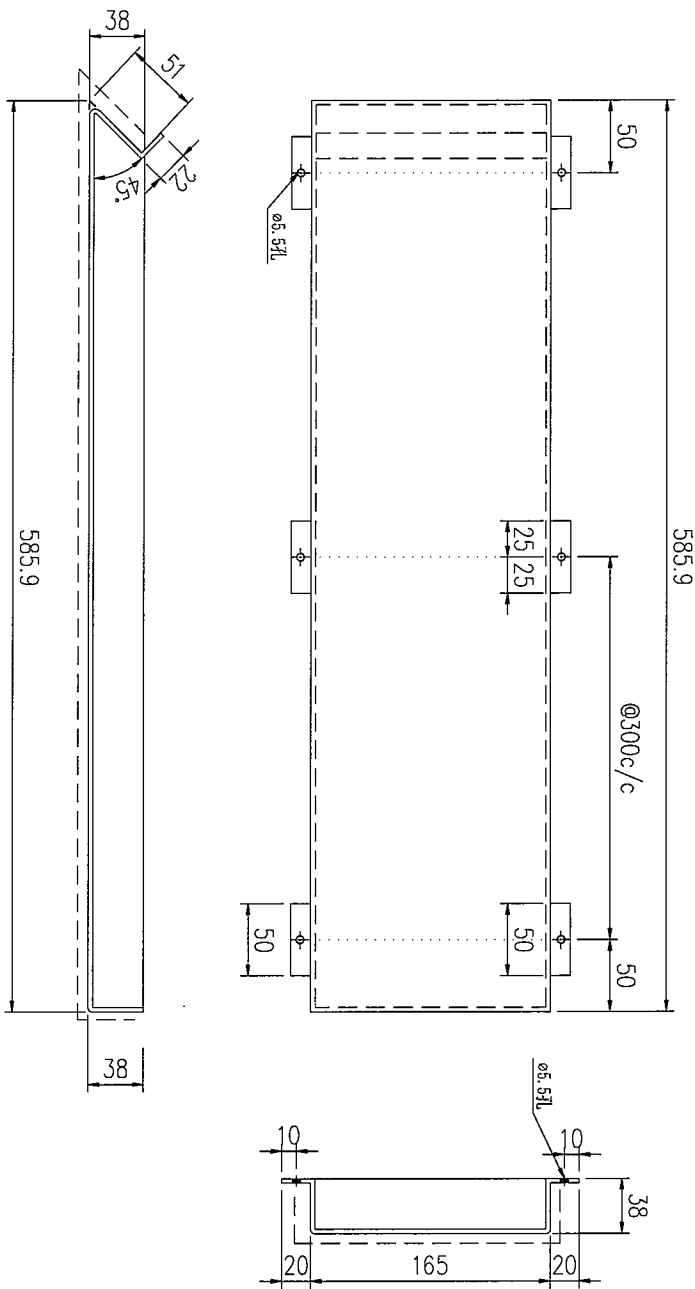
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板抽丝要符合标准做附着力量测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝排钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要检验, 加工完成后做好保护膜保护和标识加工编号.





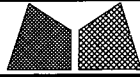
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1			
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-06		
修改	-	採用工廠	✓	地盤		數量	1	
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	
						2022-11-09	單件重量	- (KG)

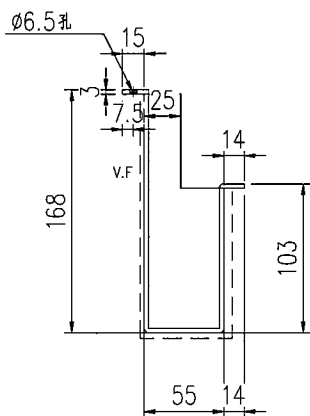
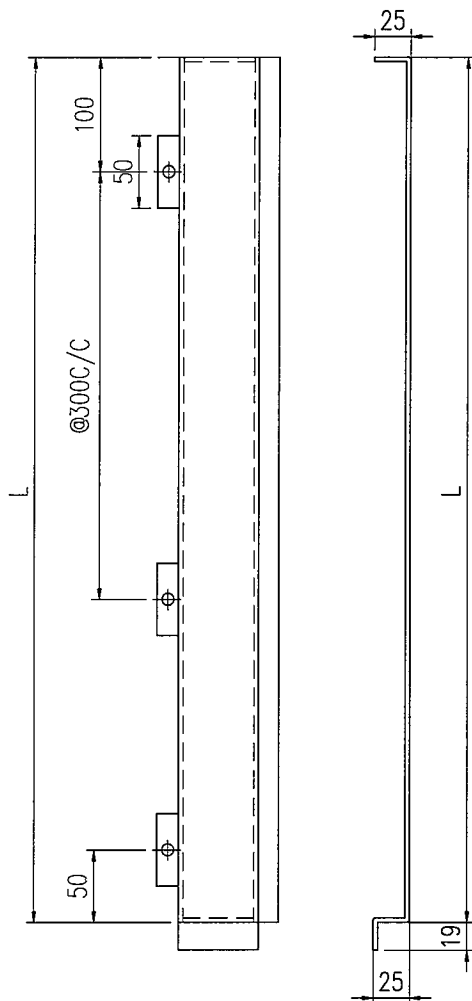


技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝粉油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做冲击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09	MP1 圖號 J-856-Y5-07
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 待定	图纸名称 面板组装图 材料 1.5mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 - 單件重量 - (KG)

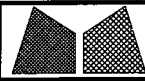
第一页:共一页



加工件编号	加工图编号	L(MM)	数量
J-856-Y5-07	J-856-Y5-07	1185	1
J-856-Y5-09	J-856-Y5-07	605	1
J-856-Y5-08	J-856-Y5-07	330	1
J-856-Y5-12	J-856-Y5-07	605	1

技术要求:

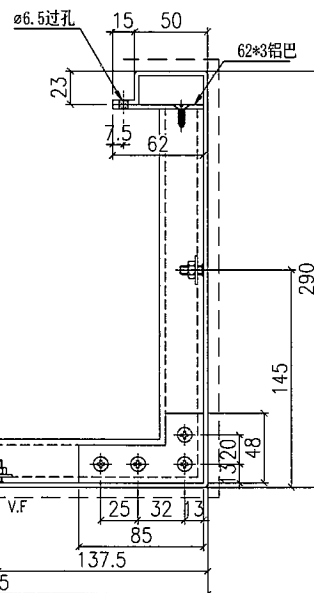
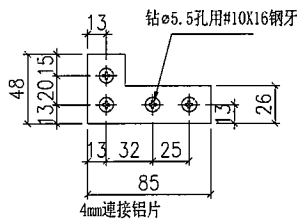
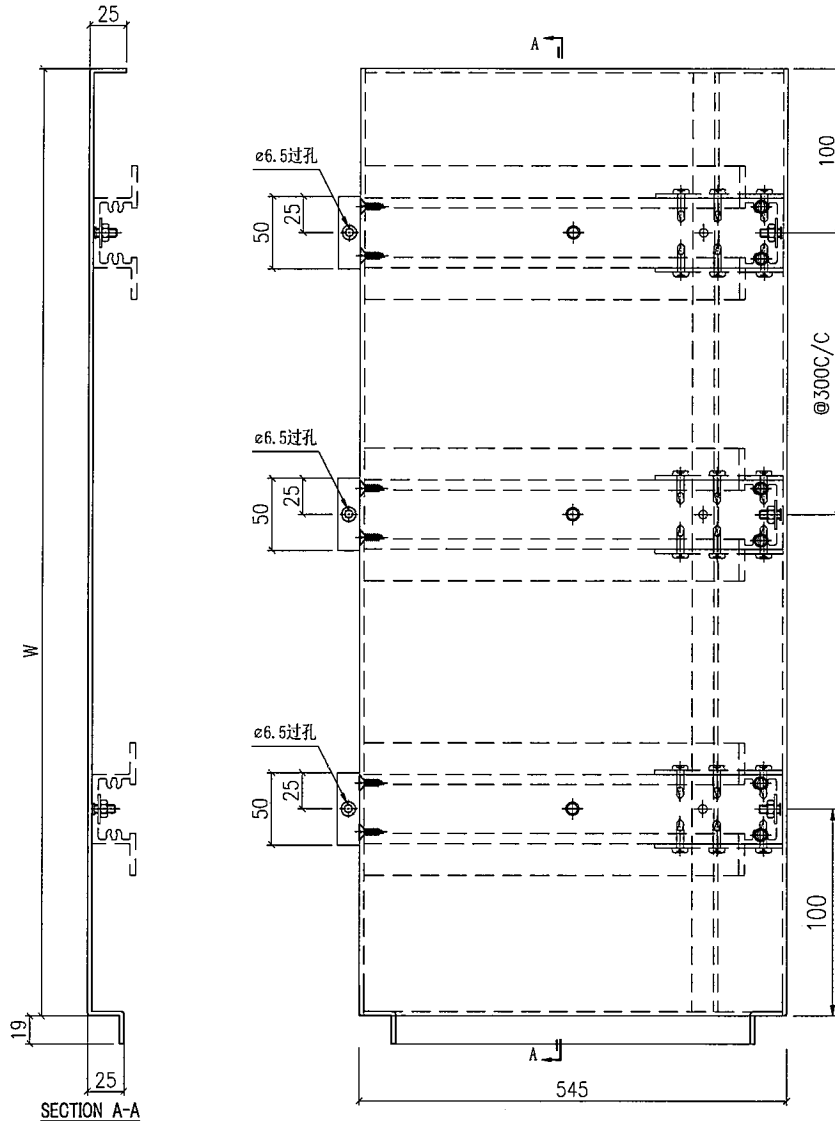
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种螺钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-01				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-	材料颜色	UCT309119XLB-3	铝色材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

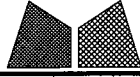
PE302-2 右边

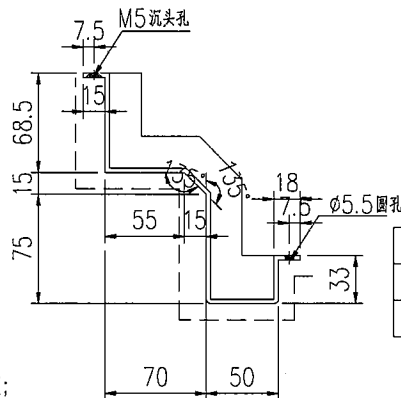
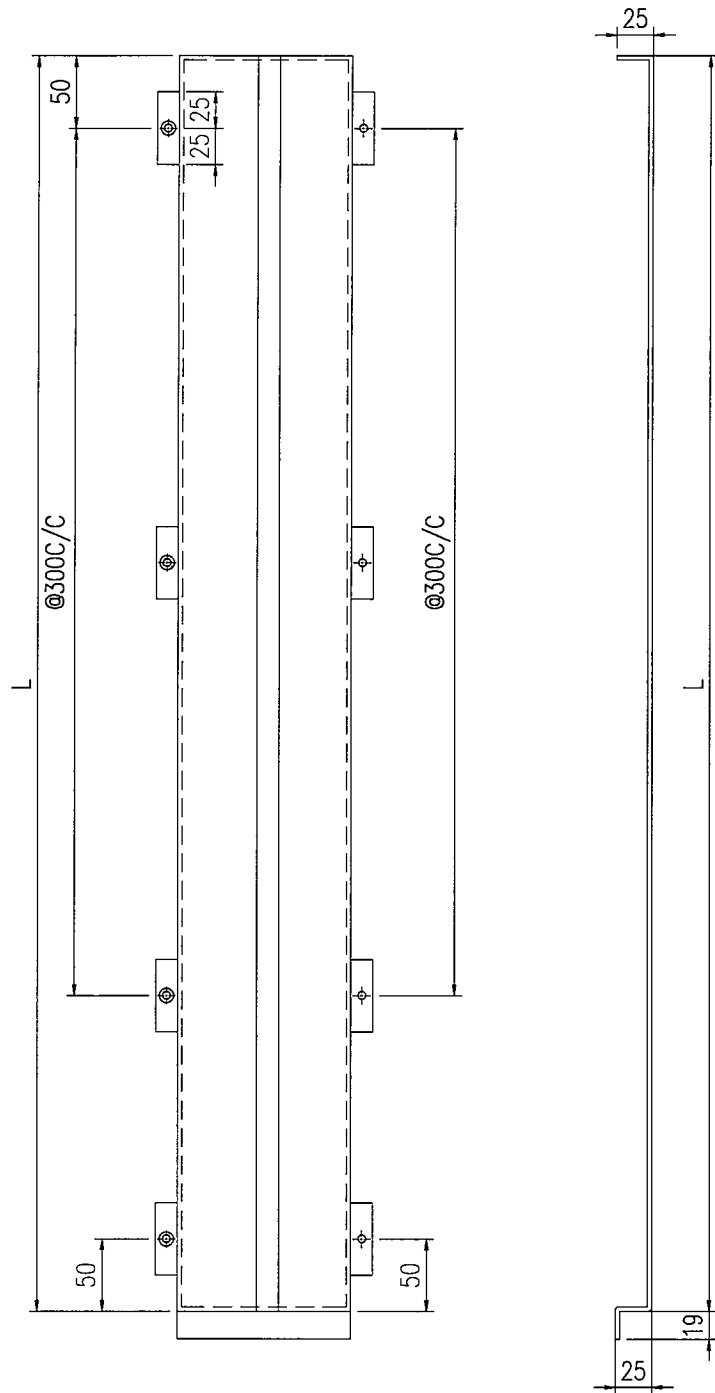


加工件编号	加工图编号	W(MM)	数量
J-856-Y6-01	J-856-Y6-01	1185	1
J-856-Y6-02	J-856-Y6-01	605	1

技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程号 J856 地盘 天榮站	类别 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J-856-Y6-03
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119XLB-3銀	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 - 單件重量 - (KG)

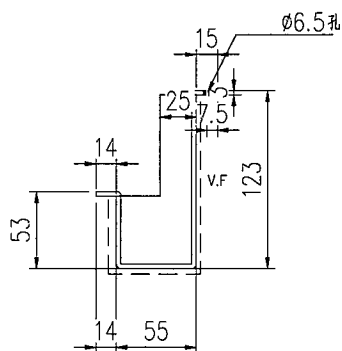
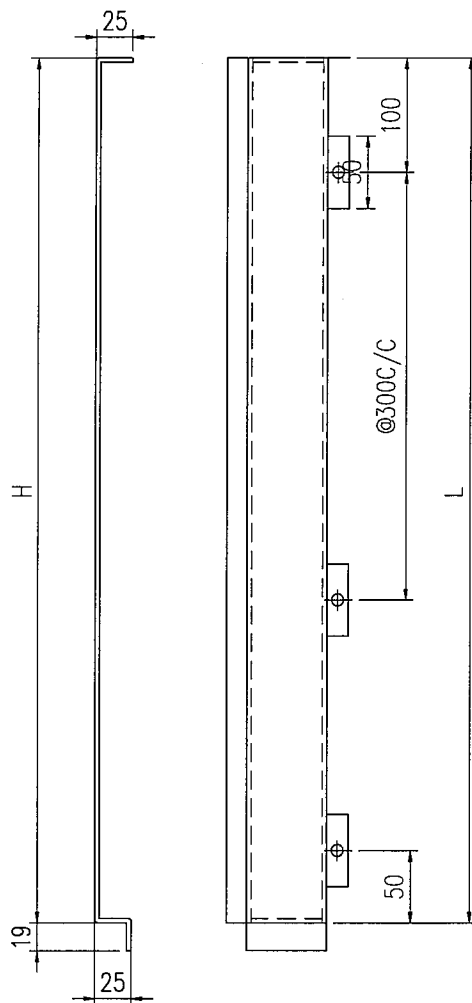


技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

加工件编号	加工图编号	L(MM)	数量
J-856-Y6-04	J-856-Y6-03	605	1
J-856-Y6-03	J-856-Y6-03	1185	1

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 天榮站	物料號 MP1		
修改 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	地盤 天榮站	制圖 李傳鵬	2022-11-09	圖號 J-856-Y6-11	
日期 -	材料顏色 待定	圖紙名稱 面板組裝圖	復核 練松文	2022-11-09	數量 1	
		材料 1.5mm鋁板	批准 林仁安	2022-11-09	單件重量 -	(KG)



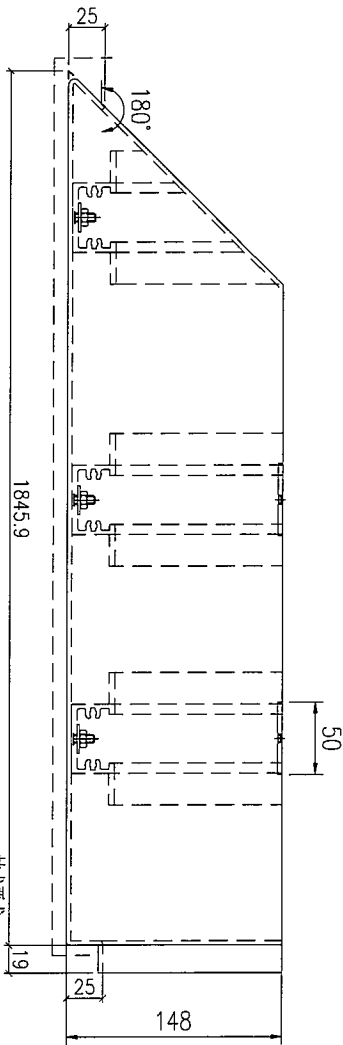
技术要求:

1. 鋁板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗) "----" 為噴塗面, 噴塗顏色號: 待定;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-12				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖				
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm 鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

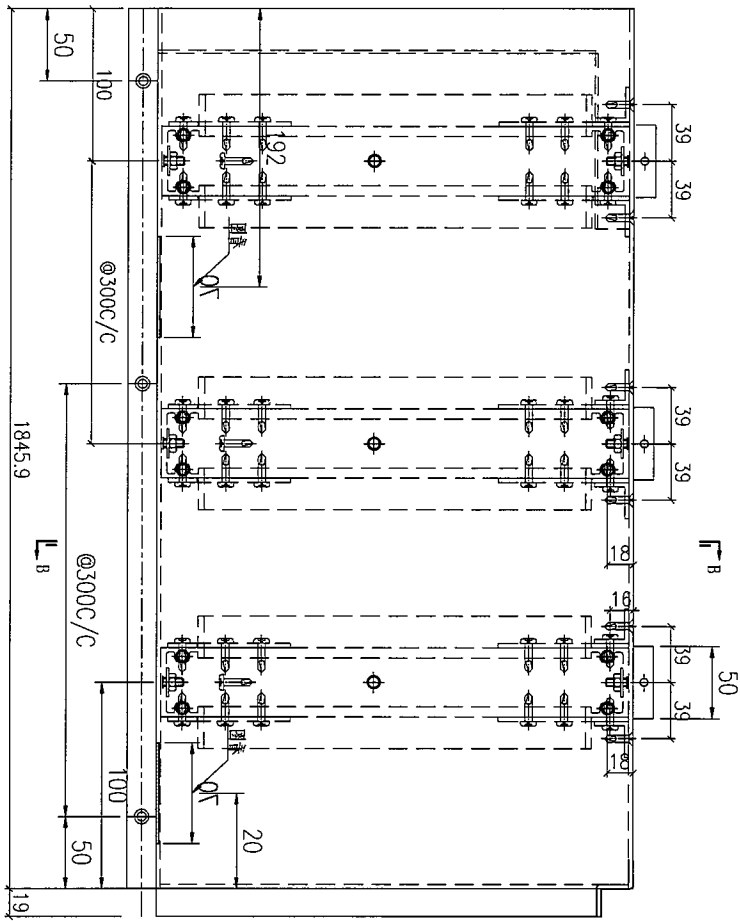
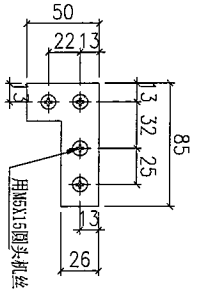


SECTION A-A

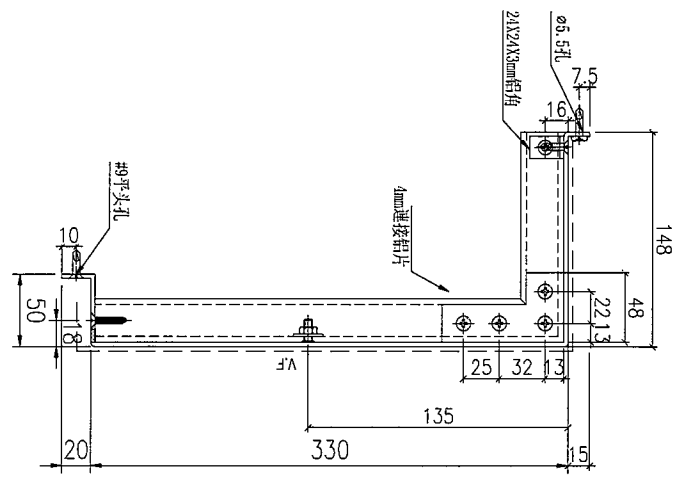
技术要求:

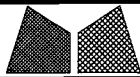
1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”为噴塗面, 噴塗顏色号: 待定;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁螺絲釘要符合規範做碰撞測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要查檢, 加工完成后做好標紙保护和貼上加工编号。

4mm连接铝片



SECTION B-B

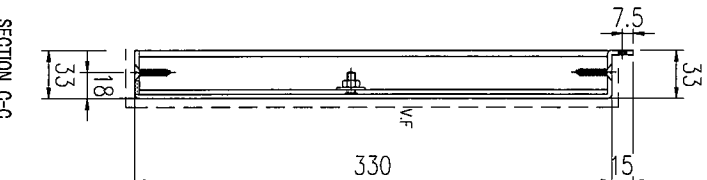
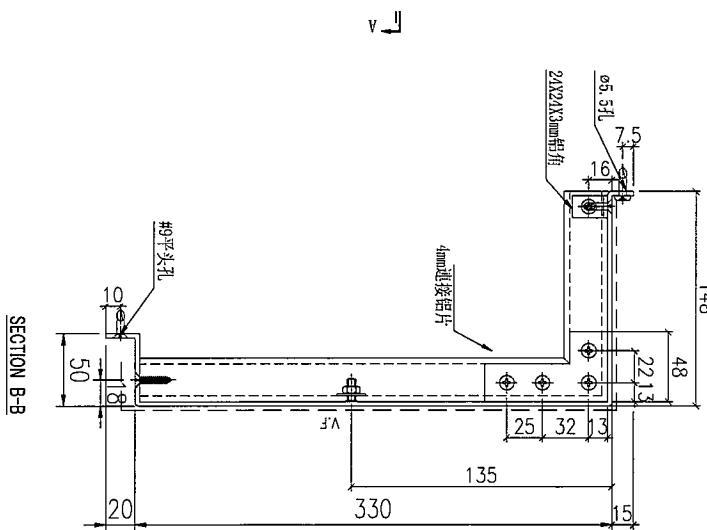
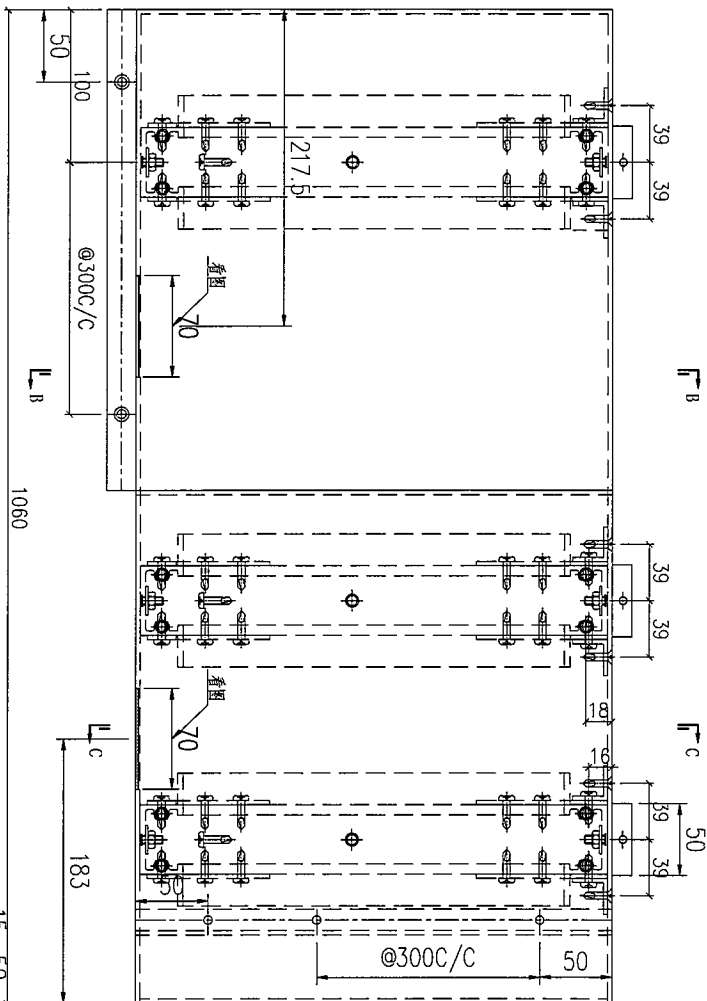
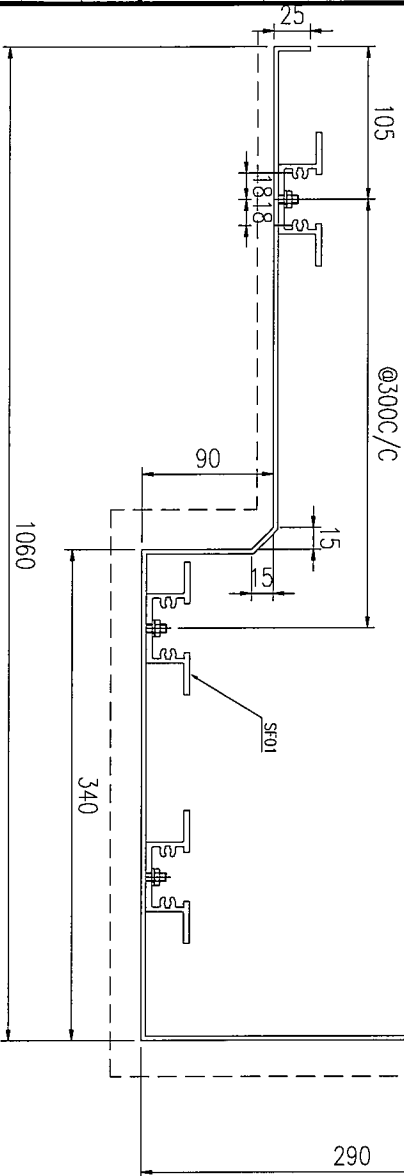




美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-13				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖				
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm 鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

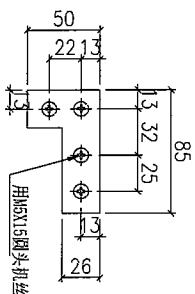
SECTION A-A

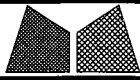


技术要求:

1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色: 待定;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的螺絲螺母要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要送檢, 加工完成后做好膜紙保護和貼示加工編號。

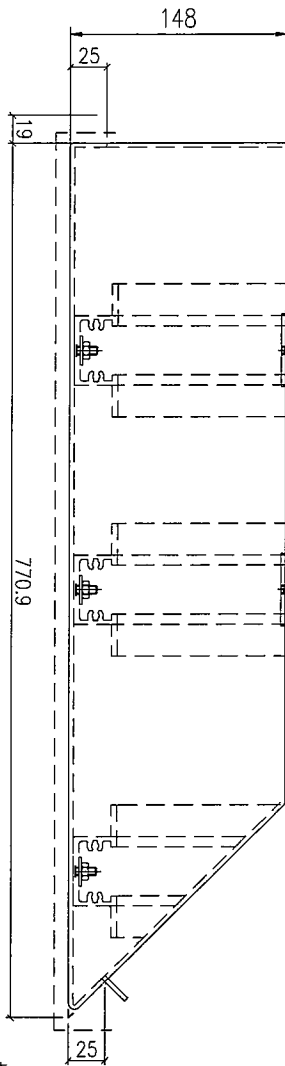
4mm連接鋁片



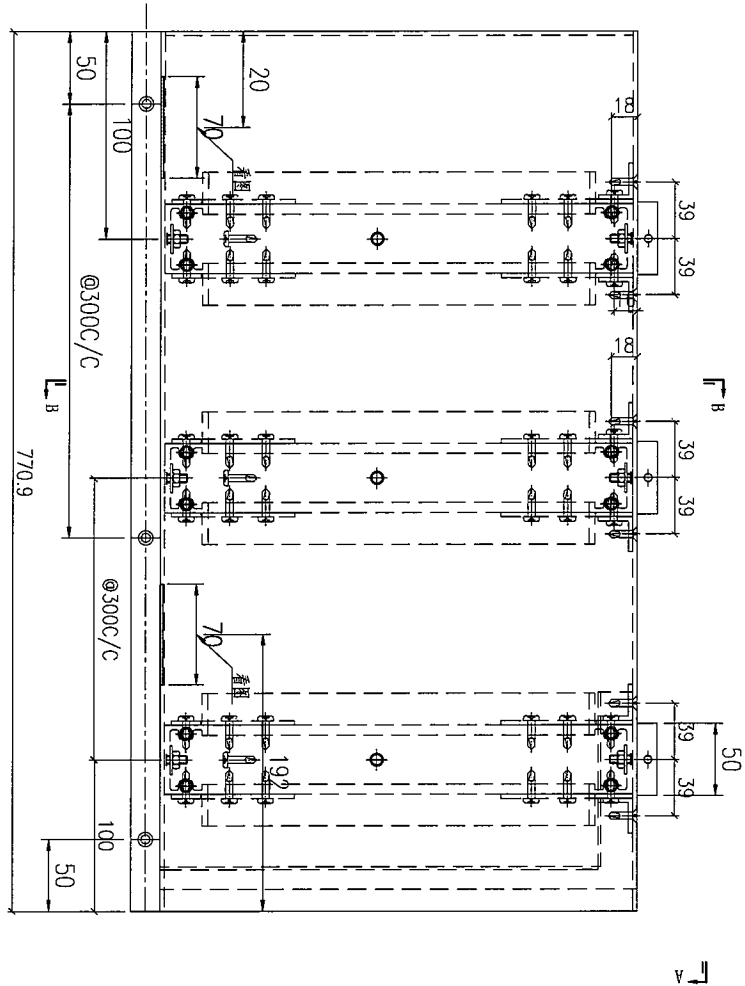


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-14				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖				
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



SECTION A-A

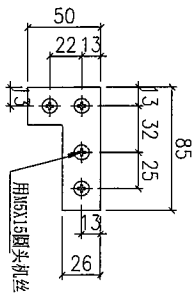


SECTION B-B

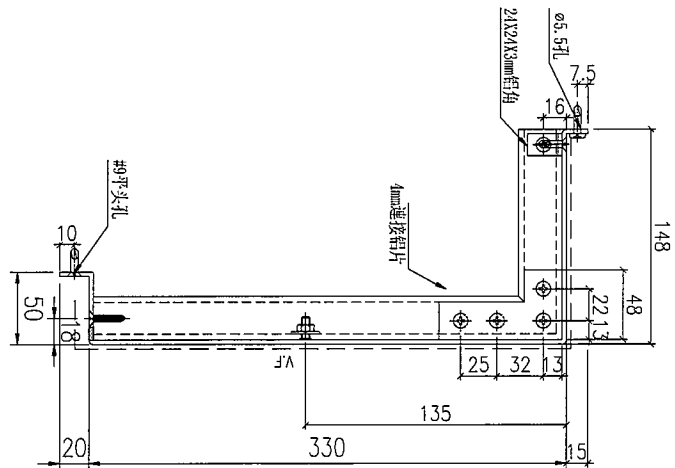
技术要求:

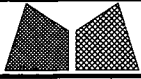
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力量测试(Pull out test);
4. 固定加强的铝种型号要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

4mm连接铝片



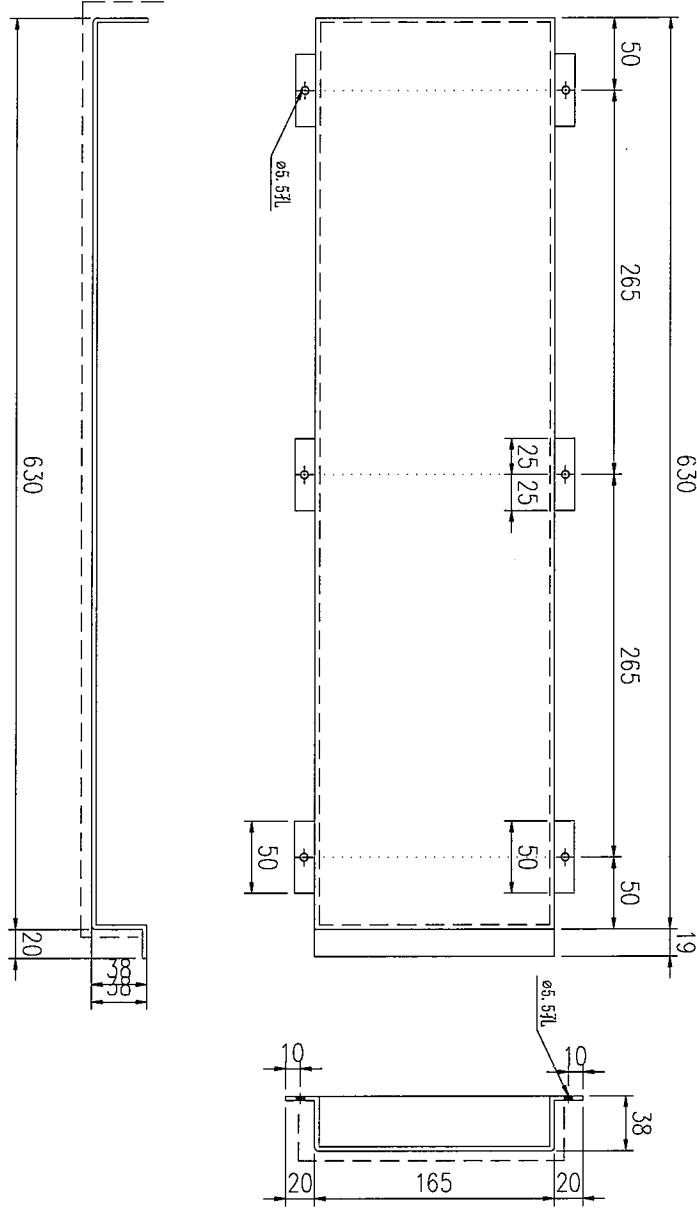
用M3X1.5圆头螺丝





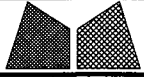
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-15				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖				
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



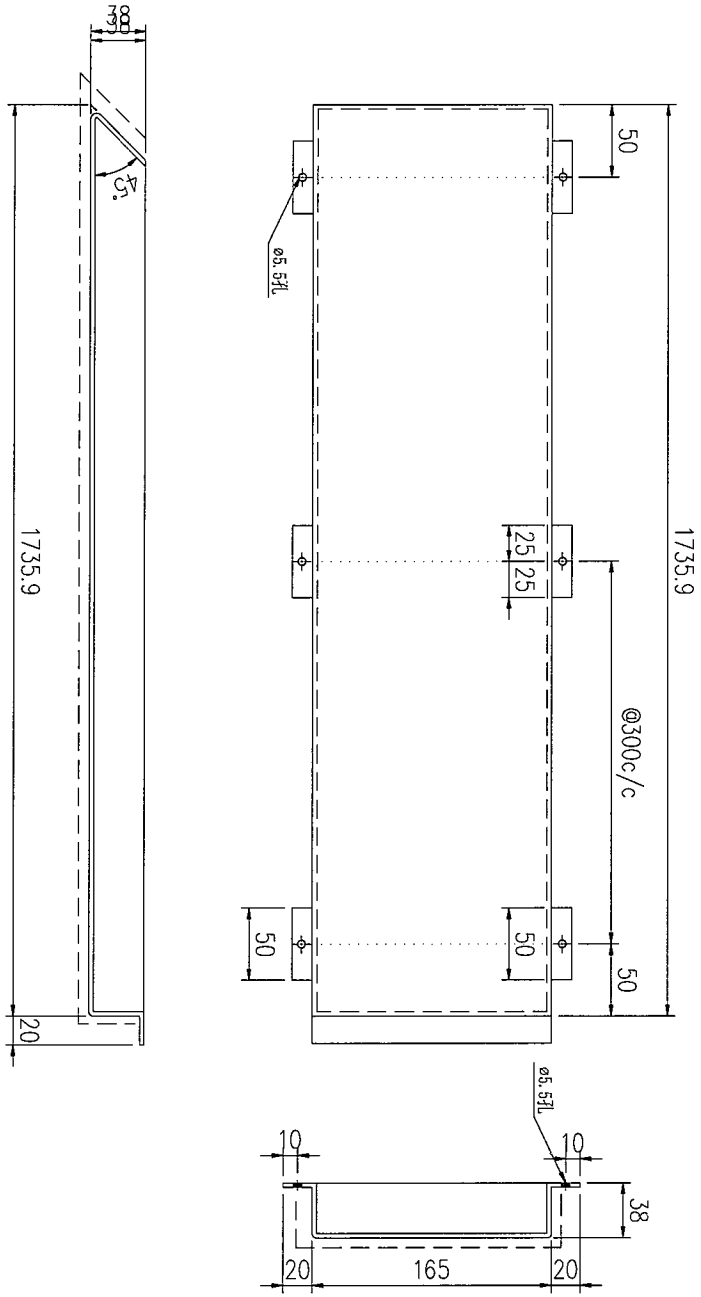
技术要求:

1. 鋁板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”为噴塗面, 噴塗顏色号: 待定;
3. 鋁板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好保护膜和贴示加工编号.



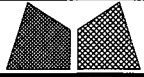
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1			
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-16		
修改	-	採用工廠	✓	地盤		數量	1	
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	
						2022-11-09	單件重量	- (KG)



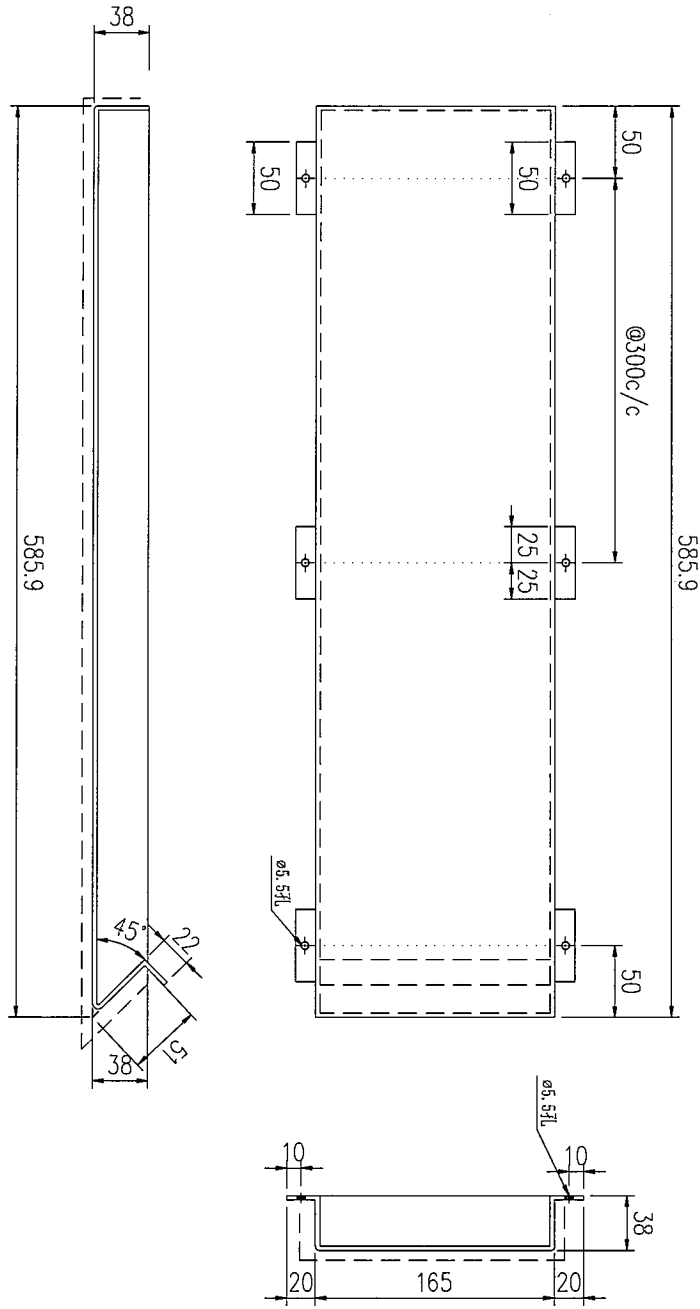
技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范(做附着力测试 (Pull out test));
4. 固定加强筋的铝型材要符合规范(做冲击测试 (Impact test));
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



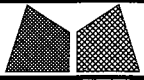
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-17				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖				
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色為: 待定;
3. 鋁板沖塗要符合規範並做拉拔力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁排要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要塗漆, 加工完成后做好膠紙保护和貼示加工編號.

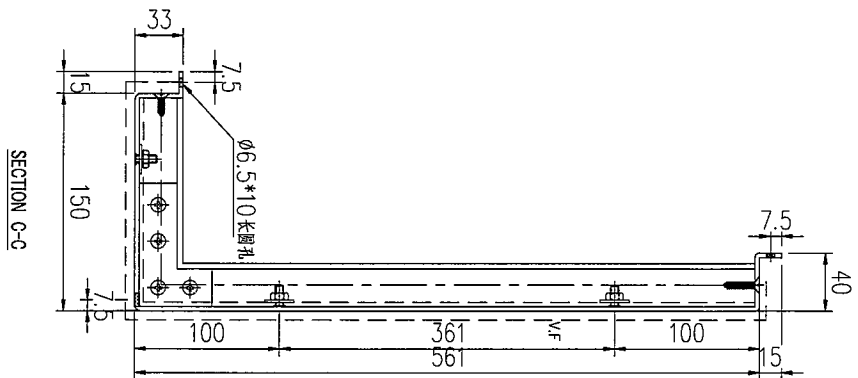
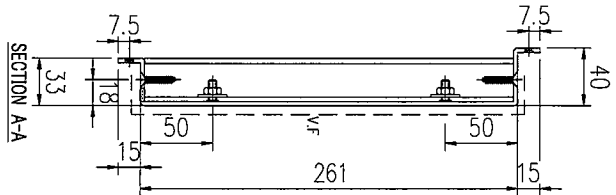
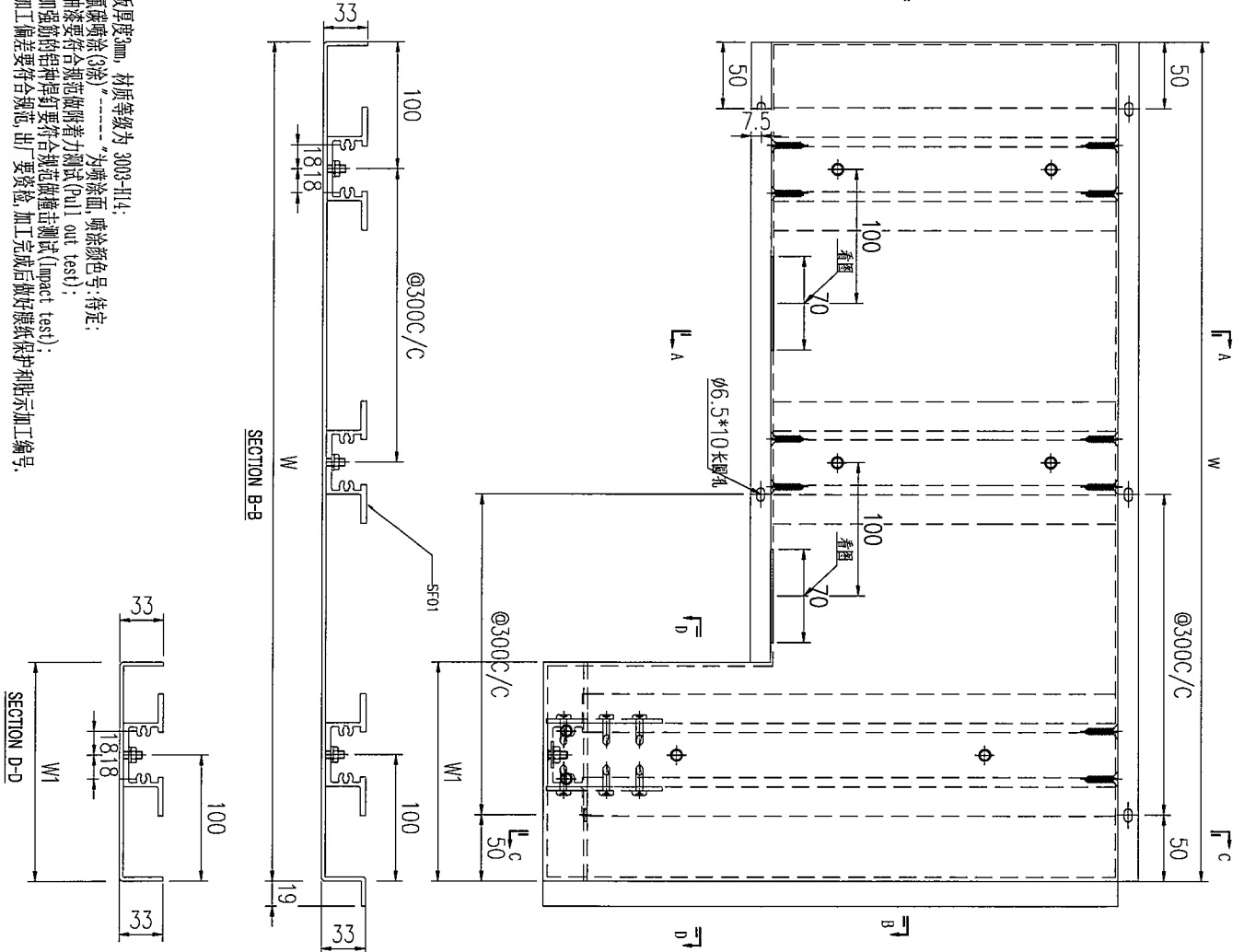


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-YE-01				
修改	-	採用工廠	✓ 地盘	圖紙名稱	面板組裝圖	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm 鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

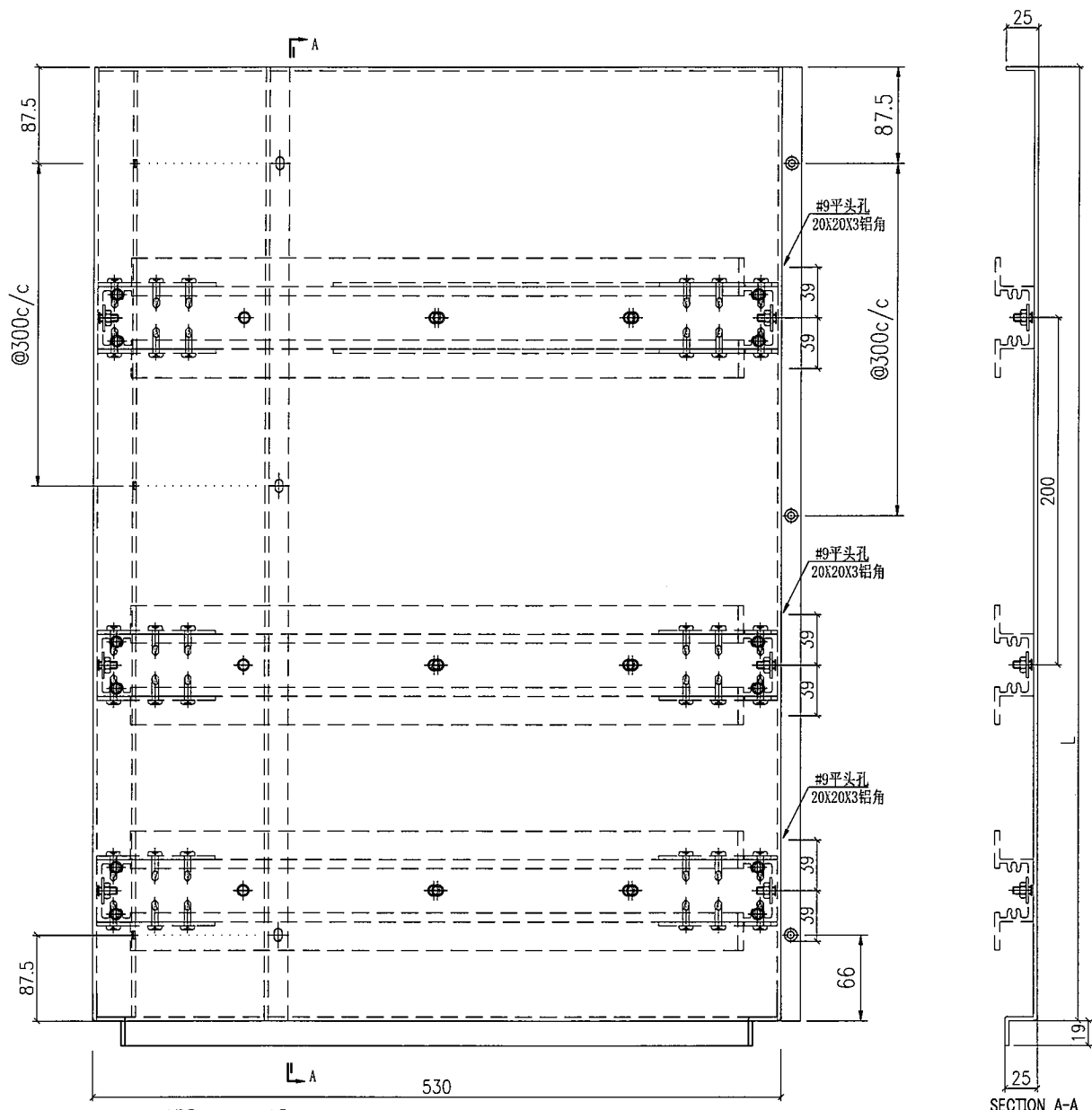
技术要求:

1. 鋁板厚度3mm 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴漆(3塗)“-----”為噴漆面, 噴漆顏色: 待定;
3. 鋁板油漆要符合規范做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加筋的铝神母釘要符合規范做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規范, 出廠要發檢, 加工完成后做好護紙保护和貼示加工編號.

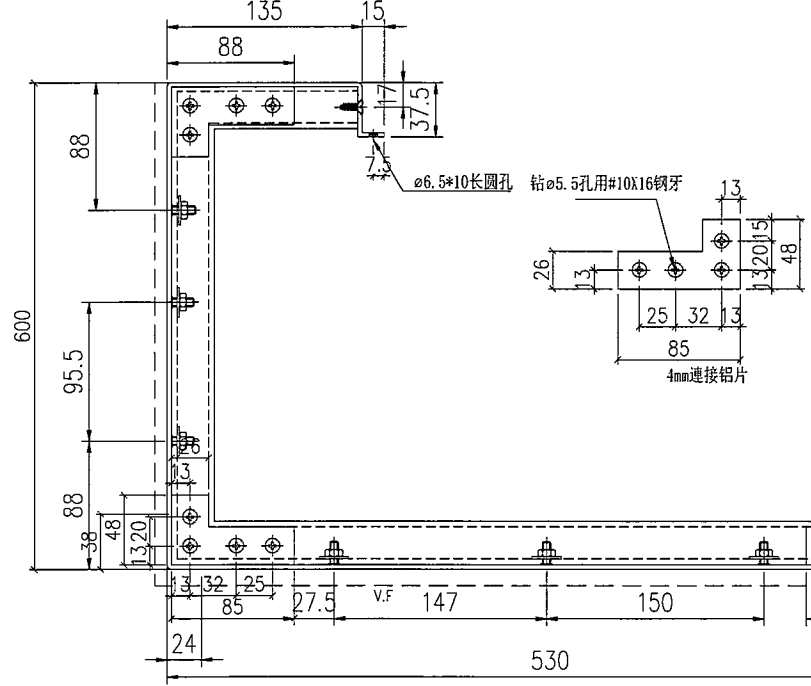


加工件編號	加工圖編號	W (MM)	W1 (MM)	數量
J-856-YE-31	J-856-YE-01	833.7	81.8	1
J-856-YE-21	J-856-YE-01	1387.5	397.5	1
J-856-YE-45	J-856-YE-01	870	172.7	1
J-856-YE-01	J-856-YE-01	630	138	1
J-856-YE-01	J-856-YE-01	630	270.7	1
J-856-YE-03	J-856-YE-01	630	315	1
J-856-YE-01	J-856-YE-01	2180	1636.5	2

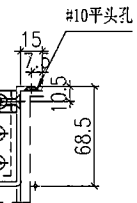
 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J856-H1-01	MP1 數量 1
修改 B 日期 06-01	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119LB-3銀	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)



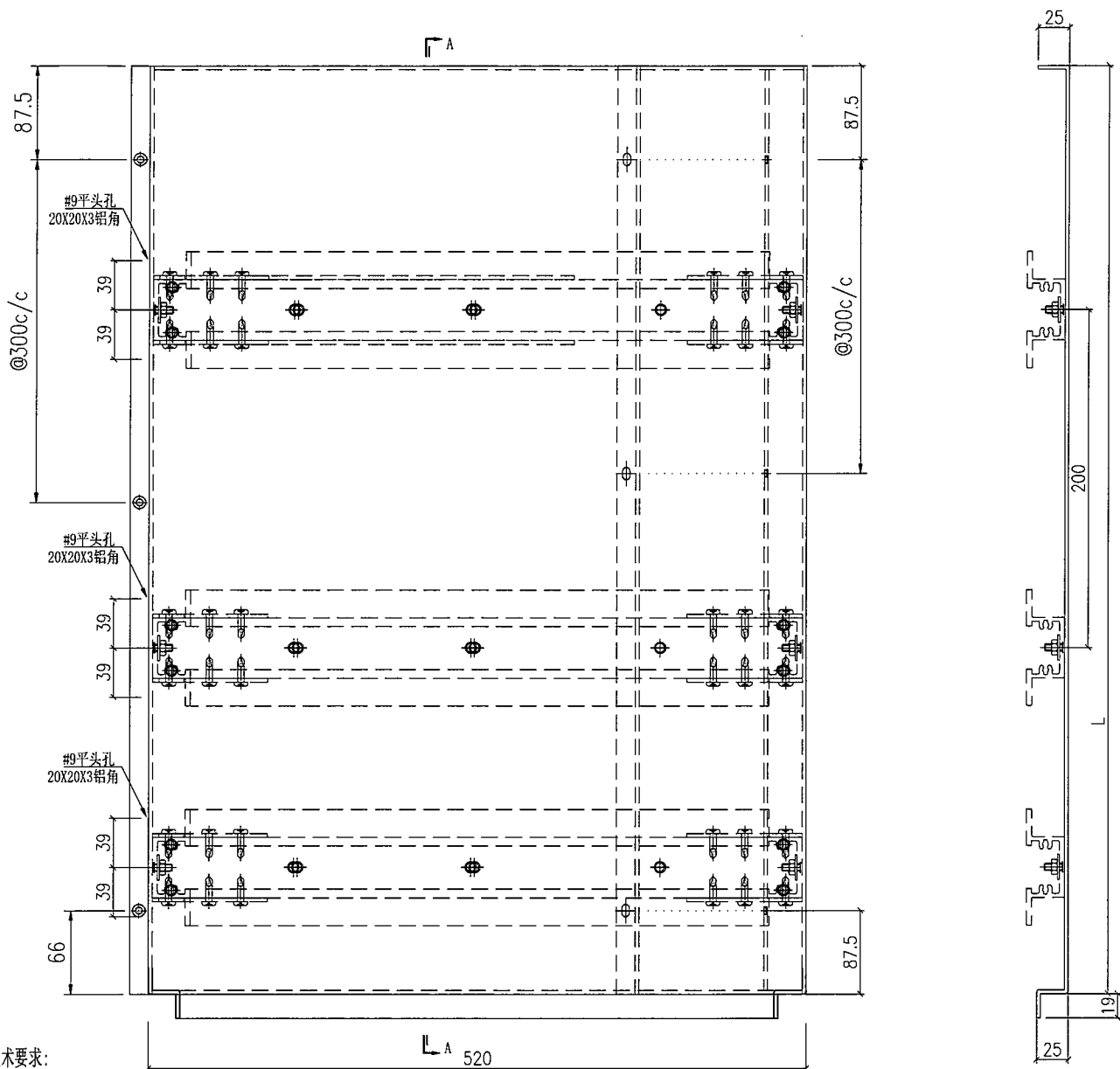
SECTION A-A



加工件编号	加工图编号	L(MM)	数量
J856-H1-02	J856-H1-01	2045	1
J856-H1-01	J856-H1-01	605	1
J856-H1-03	J856-H1-01	290	1

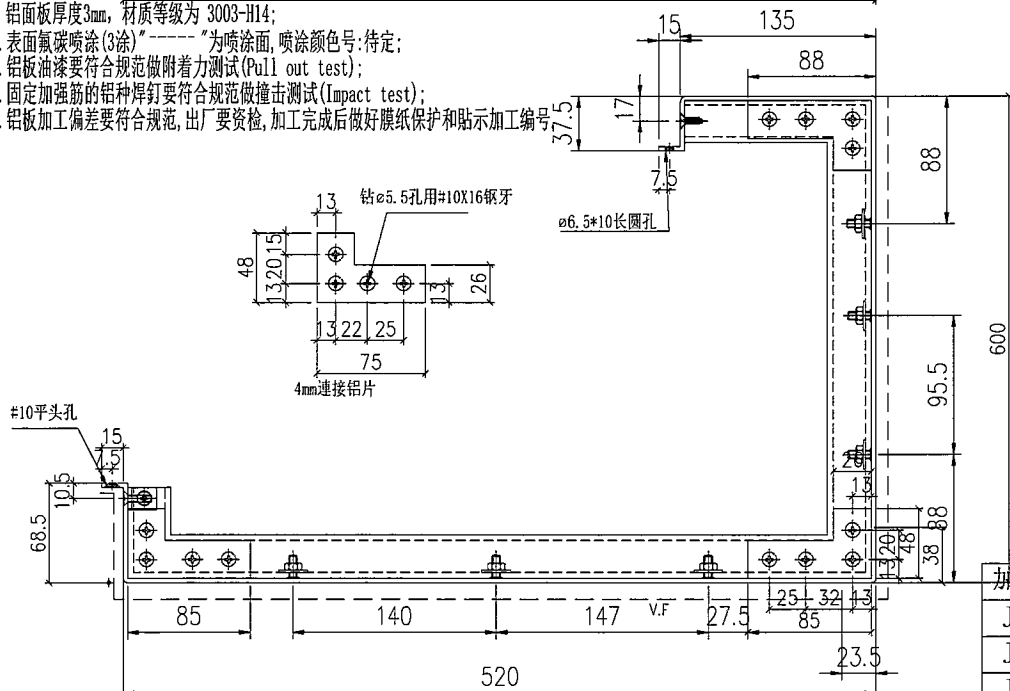


 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號	J856	類別		物料號	MP1		
修改	-	採用工廠	✓ 地盤	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J856-H1-11	
日期	-	材料颜色	UCT309119XLB-3	图纸名称	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	
		颜色	材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	數量	1
							單件重量	- (KG)	



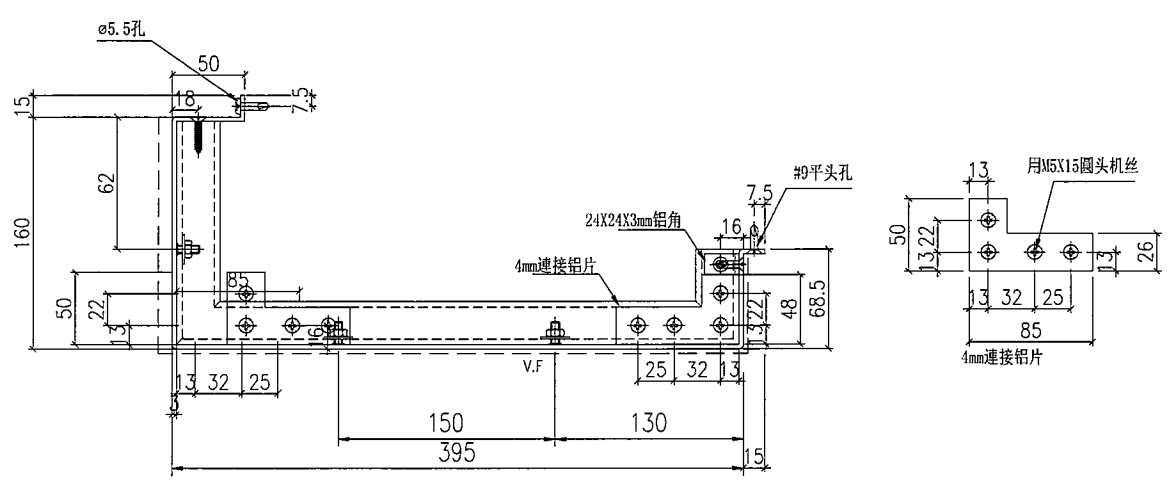
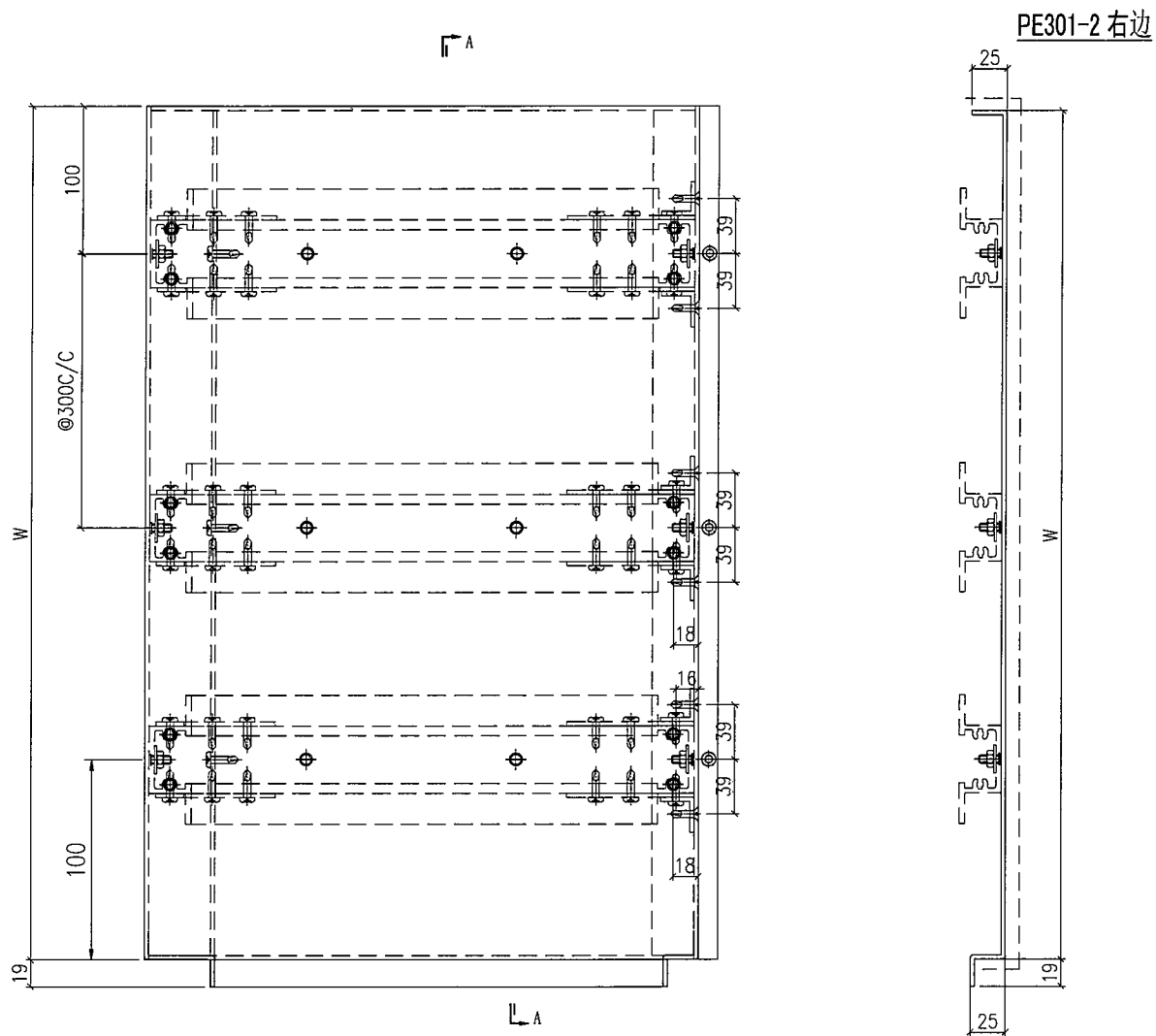
技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号



加工件编号	L (MM)	数量
J856-H1-12	2045	1
J856-H1-11	605	1
J856-H1-13	290	1

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J856-H3-01
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板	復核 練松文	2022-11-09	數量 1
	材料颜色 UCT309119XLB-3银色	色材料 3mm铝板	批准 林仁安	2022-11-09	單件重量 - (KG)

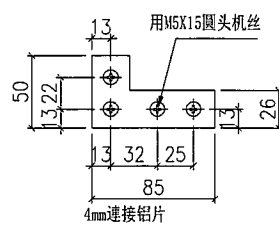
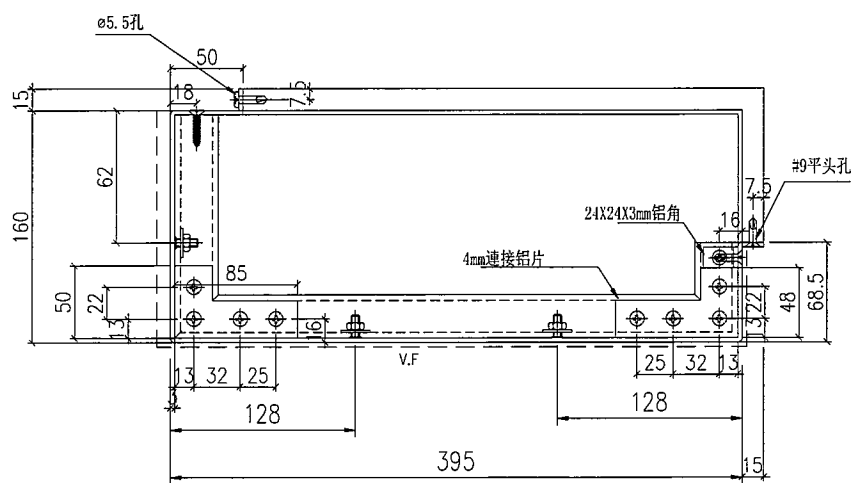
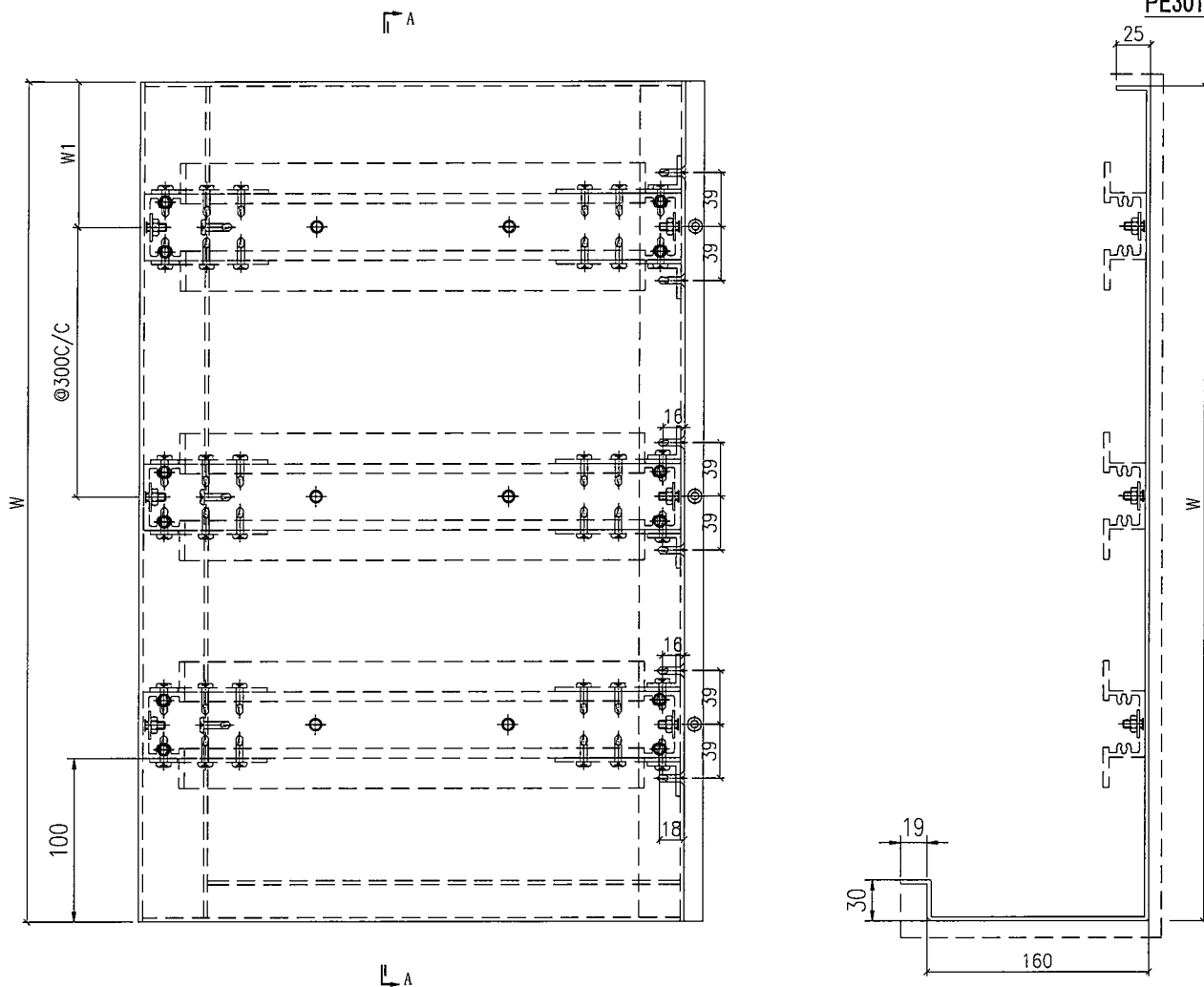


- 技术要求:
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面氟碳喷涂(3涂)“----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

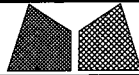
加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J856-H3-03	J856-H3-01	290	1
J856-H3-01	J856-H3-01	605	2
J856-H3-02	J856-H3-01	2045	2

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號	J856	類別		物料號	MP1			
	地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J856-H3-21		
修改	-	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	图纸名称	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-	材料颜色 UCT309119XLB-3銀色	色材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

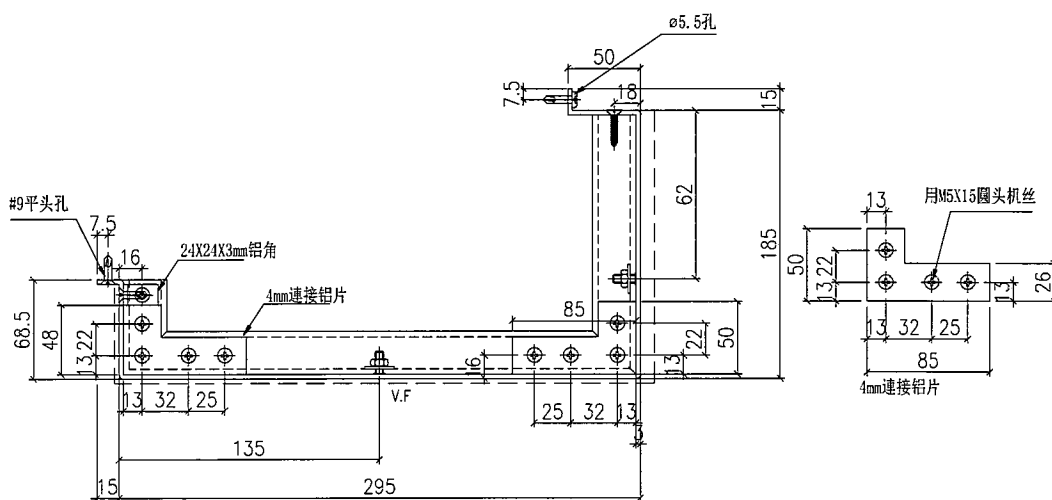
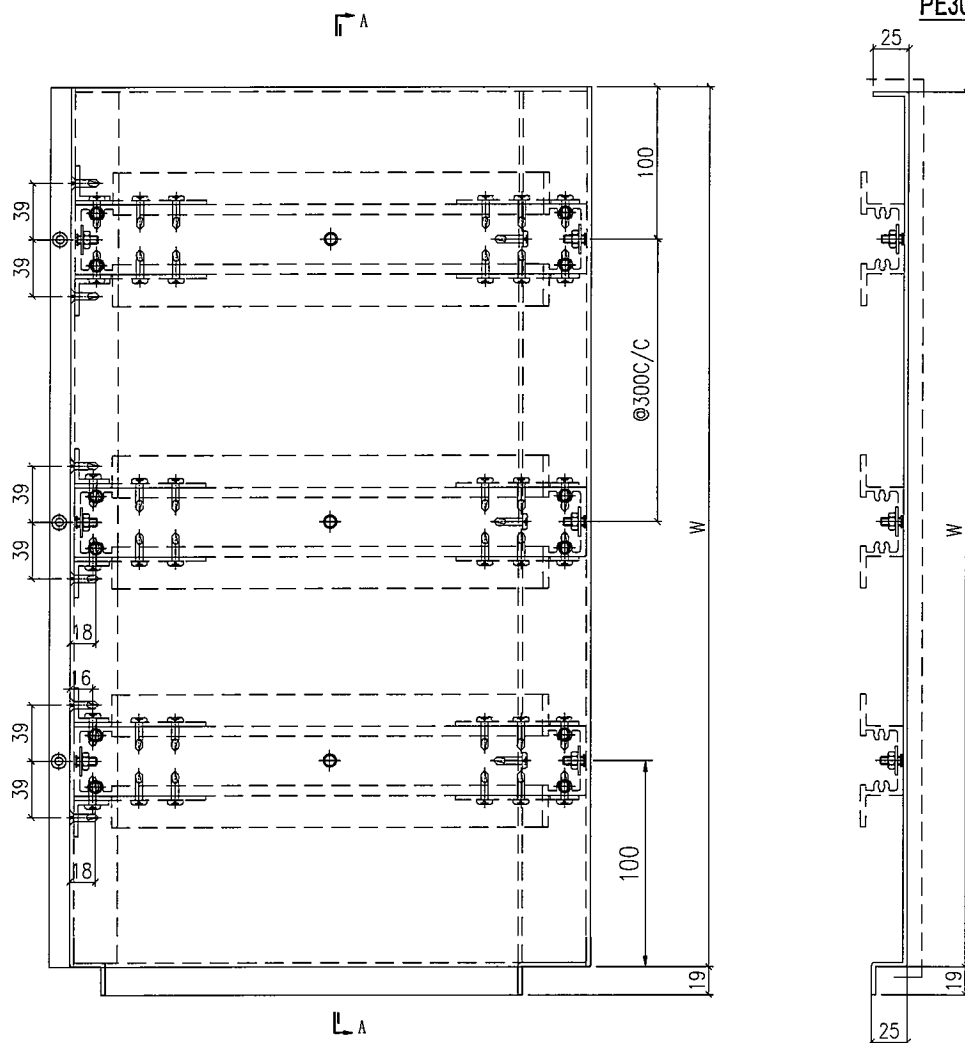
PE301-2 右边



- 技术要求:
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面氟碳喷涂(3涂)“----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	MP1 圖號 J856-H4-01 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 材料颜色 UCT309119XLB-3银色材料 3mm铝板			

PE301-2 右边



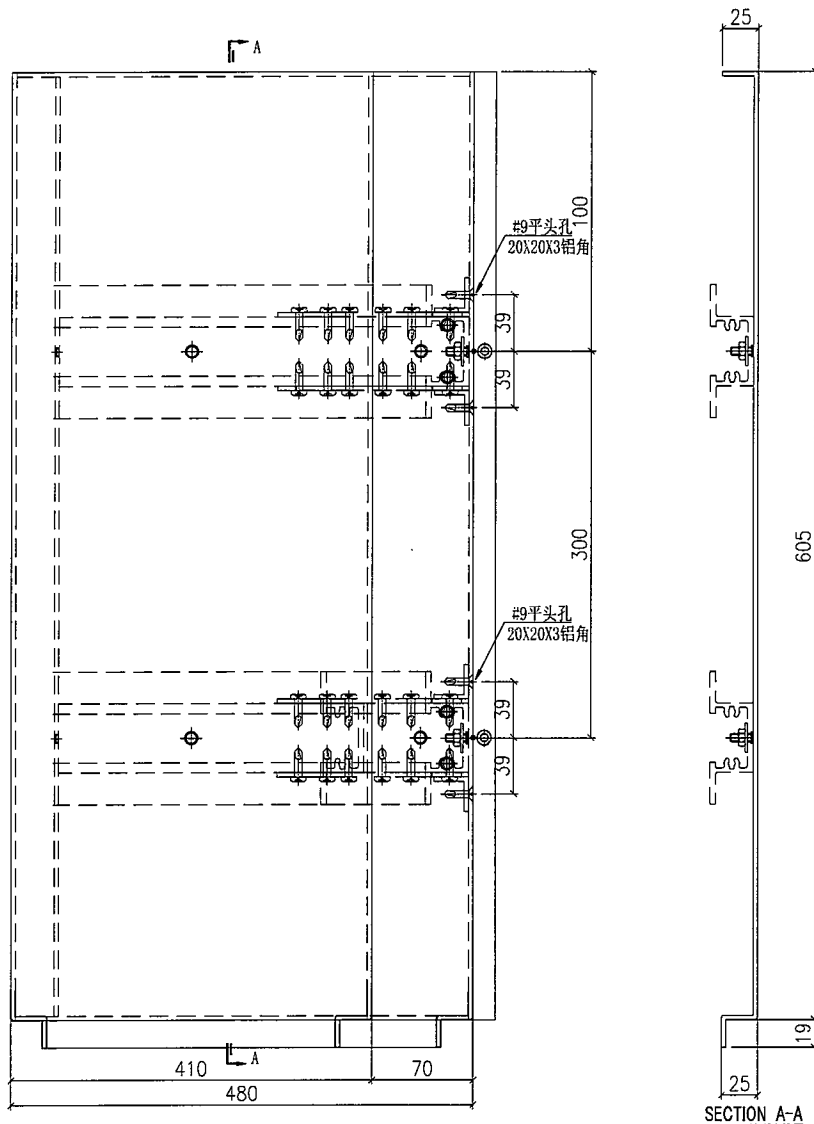
技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

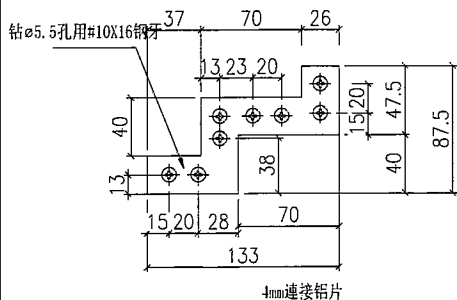
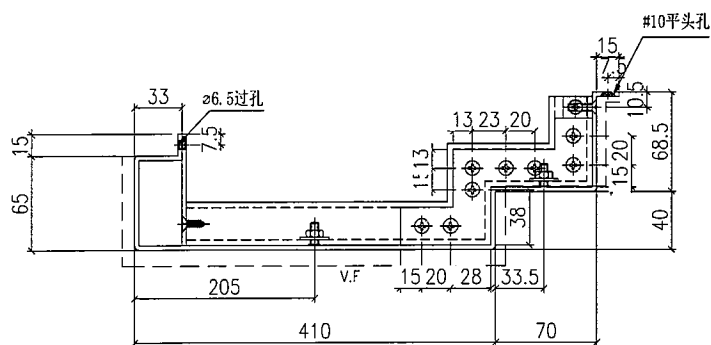
加工件编号	加工图编号	W(MM)	数量
J856-H4-02	J856-H4-01	2045	1
J856-H4-01	J856-H4-01	605	1
J856-H4-03	J856-H4-01	290	1

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J856-H5-01 數量 1
修改 B 日期 06-01	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119XLB-3鋅	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)

PE201-2 左边

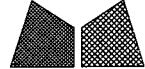


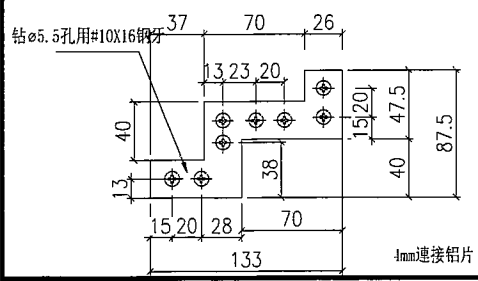
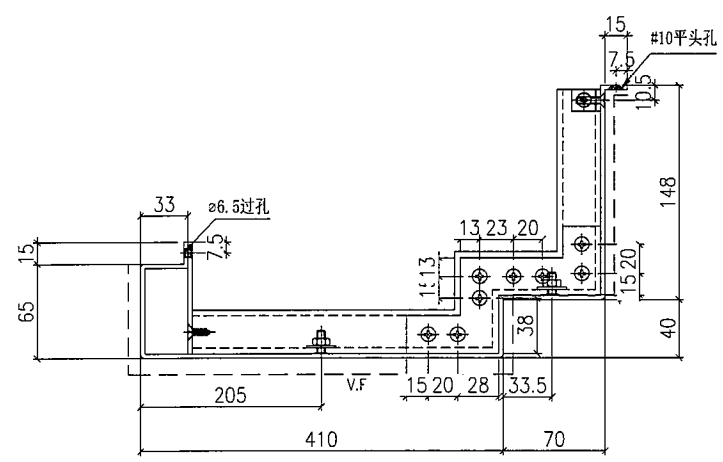
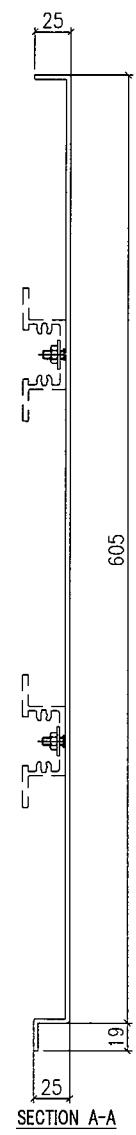
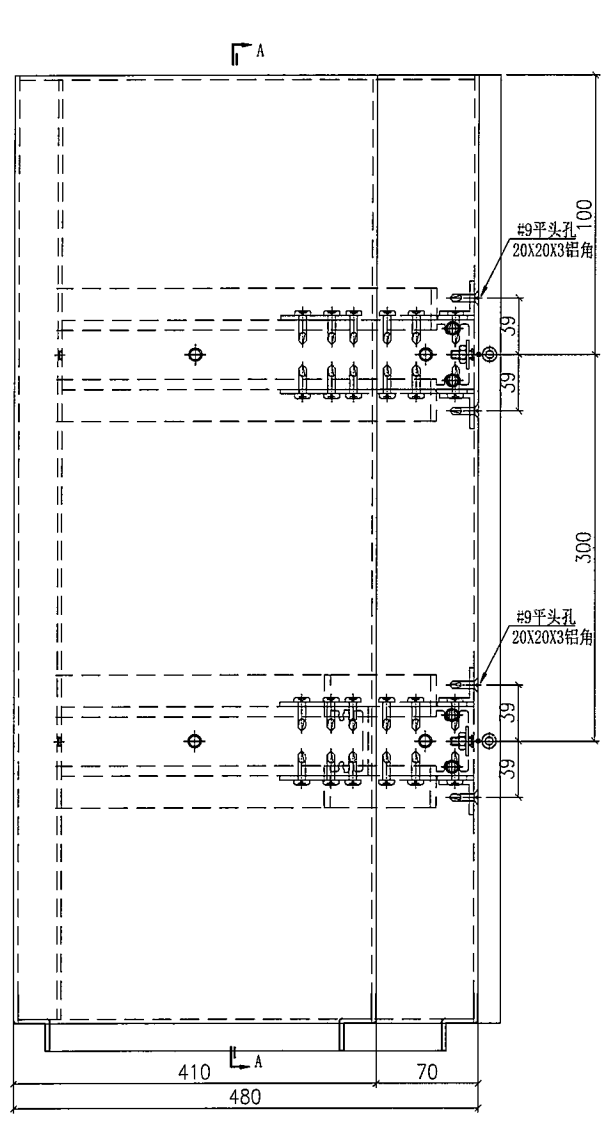
SECTION A-A



技术要求:

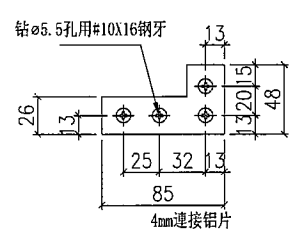
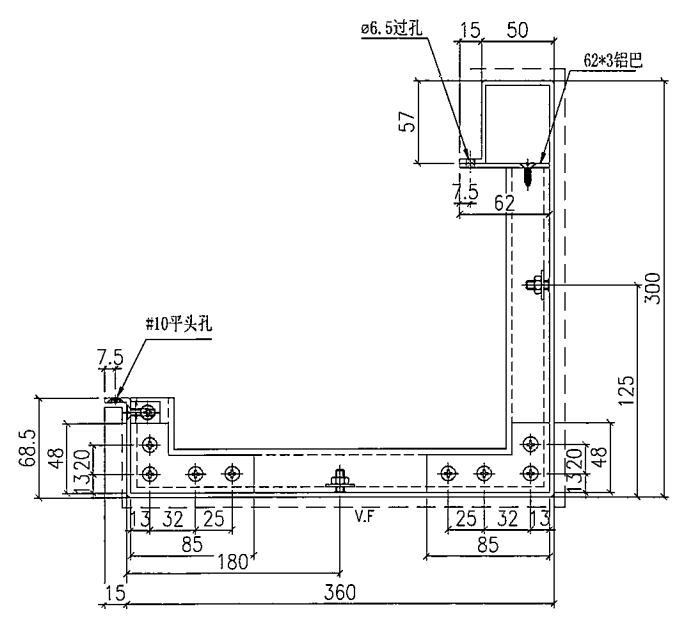
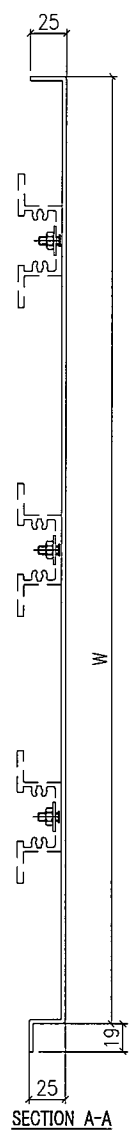
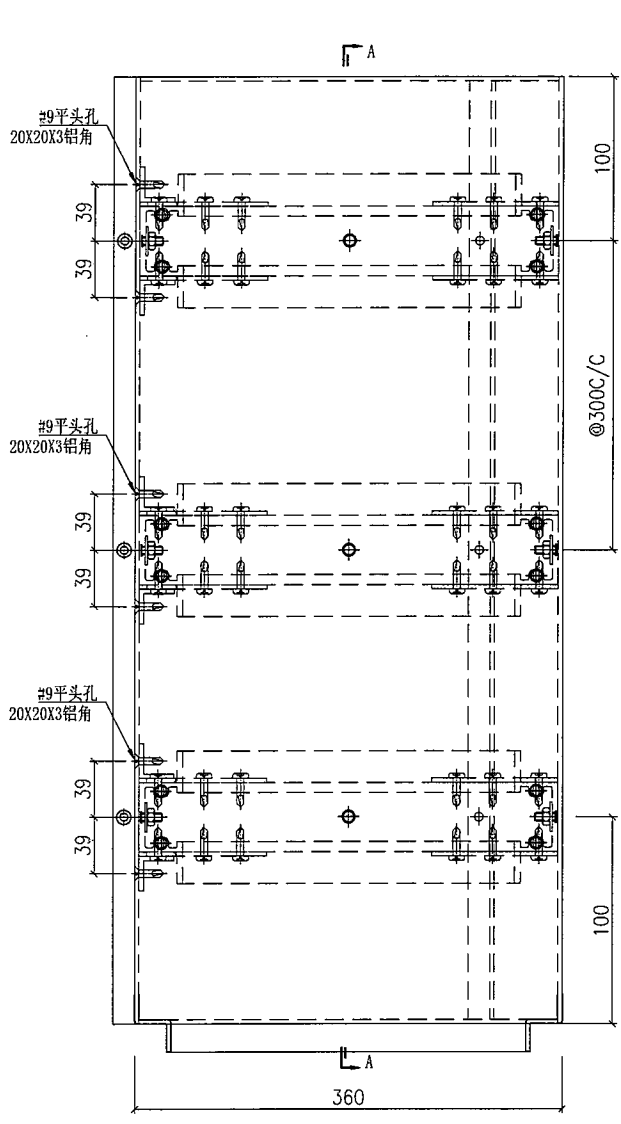
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J856-H5-11
修改 B 日期 06-01	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119XLB-3银色	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 1 單件重量 - (KG)




- 技术要求:
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号:待定;
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

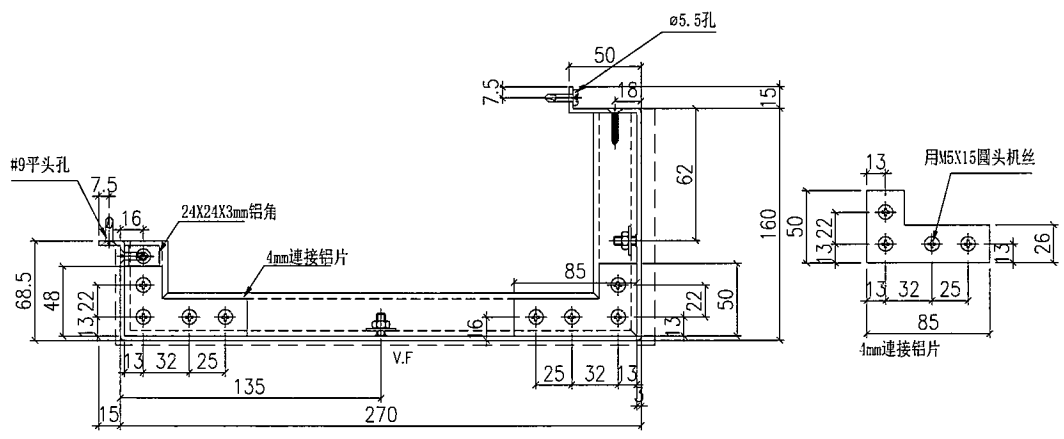
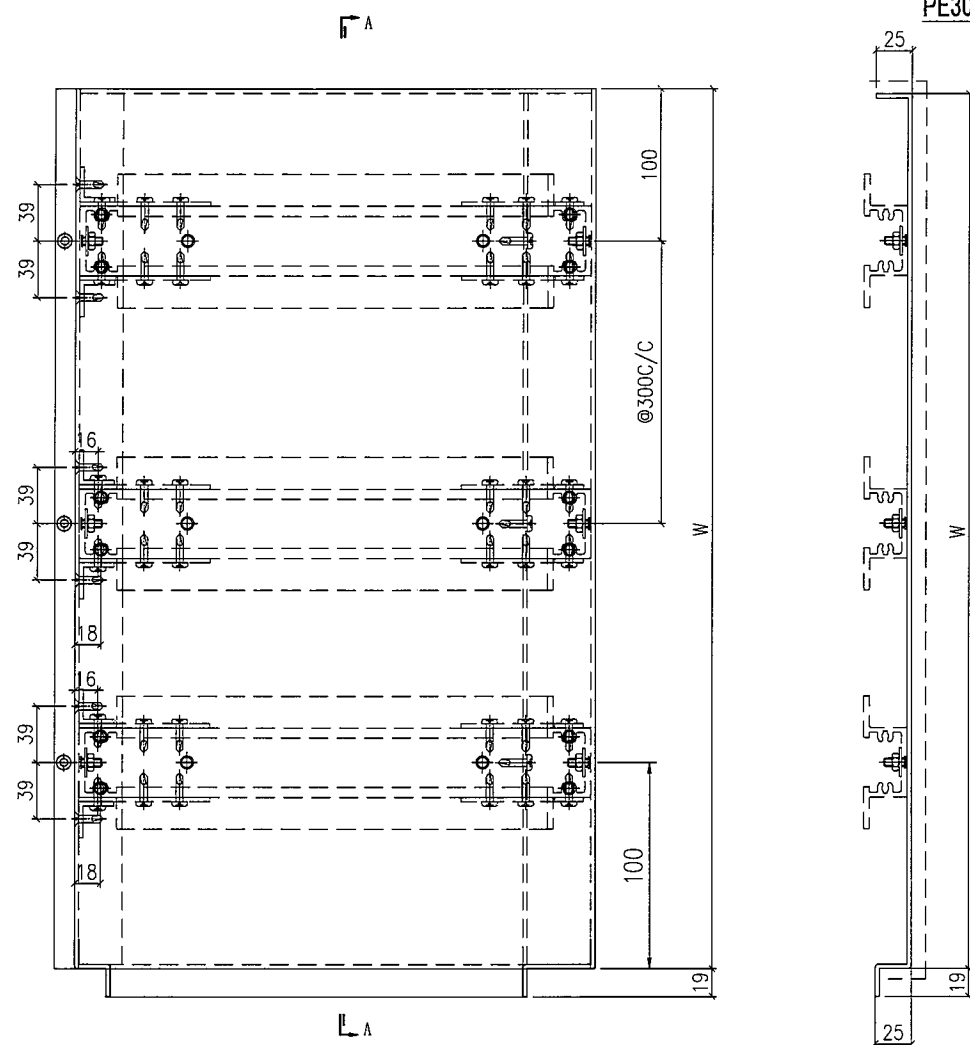
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09	MP1 圖號 J856-Y2-001
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119XLB-3	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 - 單件重量 - (KG)



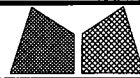
加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J856-Y2-001	J856-Y2-001	605	1
J856-Y2-002	J856-Y2-001	2065	1

 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J856-Y3-001 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 材料颜色 UCT309119XLB-3 鋁色材料 3mm铝板			

PE301-2 右边



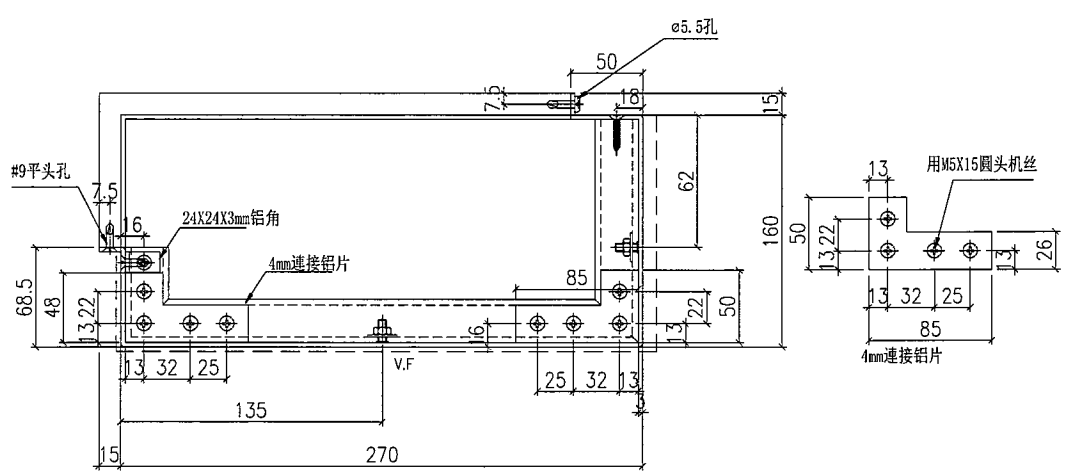
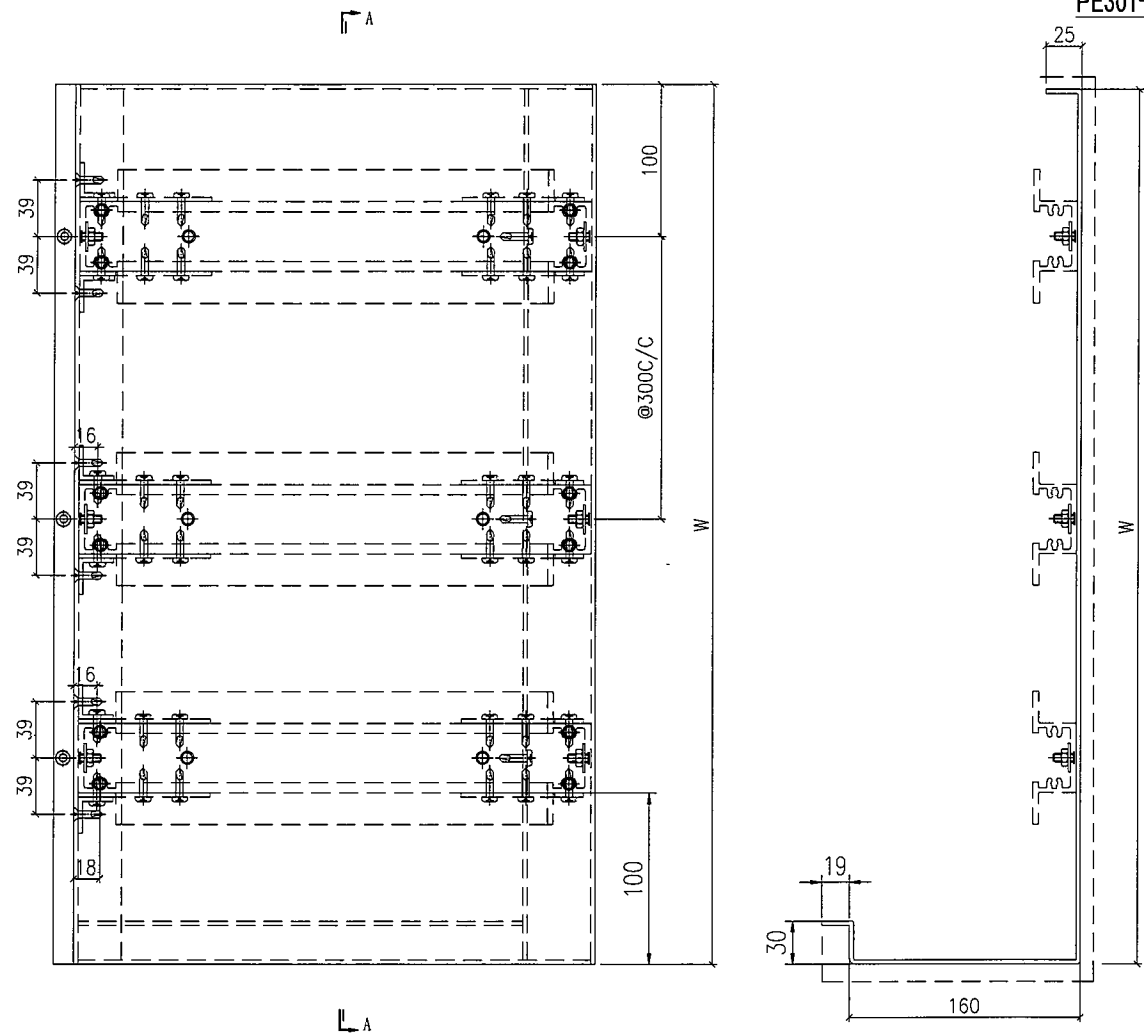
加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J856-Y3-002	J856-Y3-001	2045	3
J856-Y3-001	J856-Y3-001	605	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

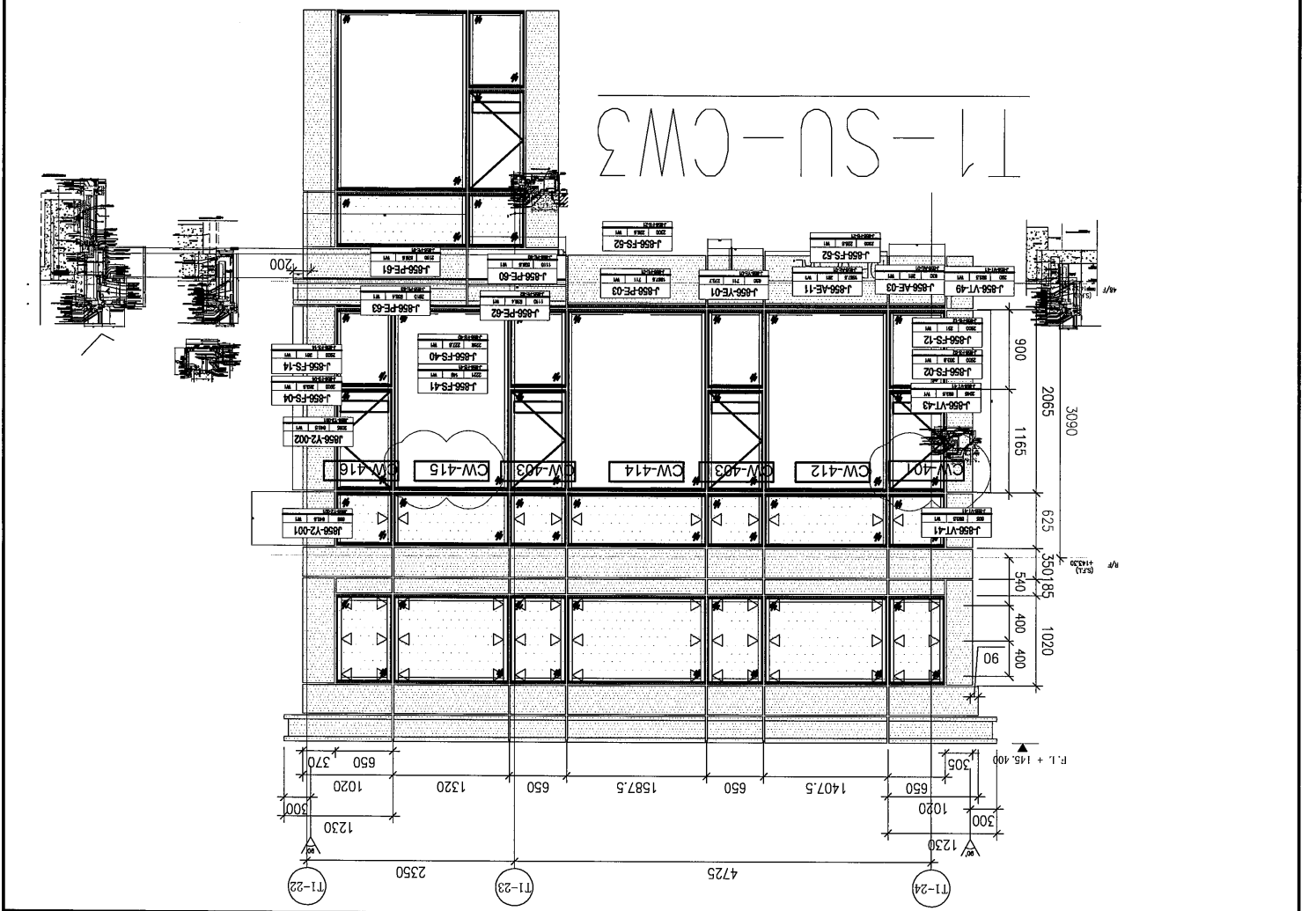
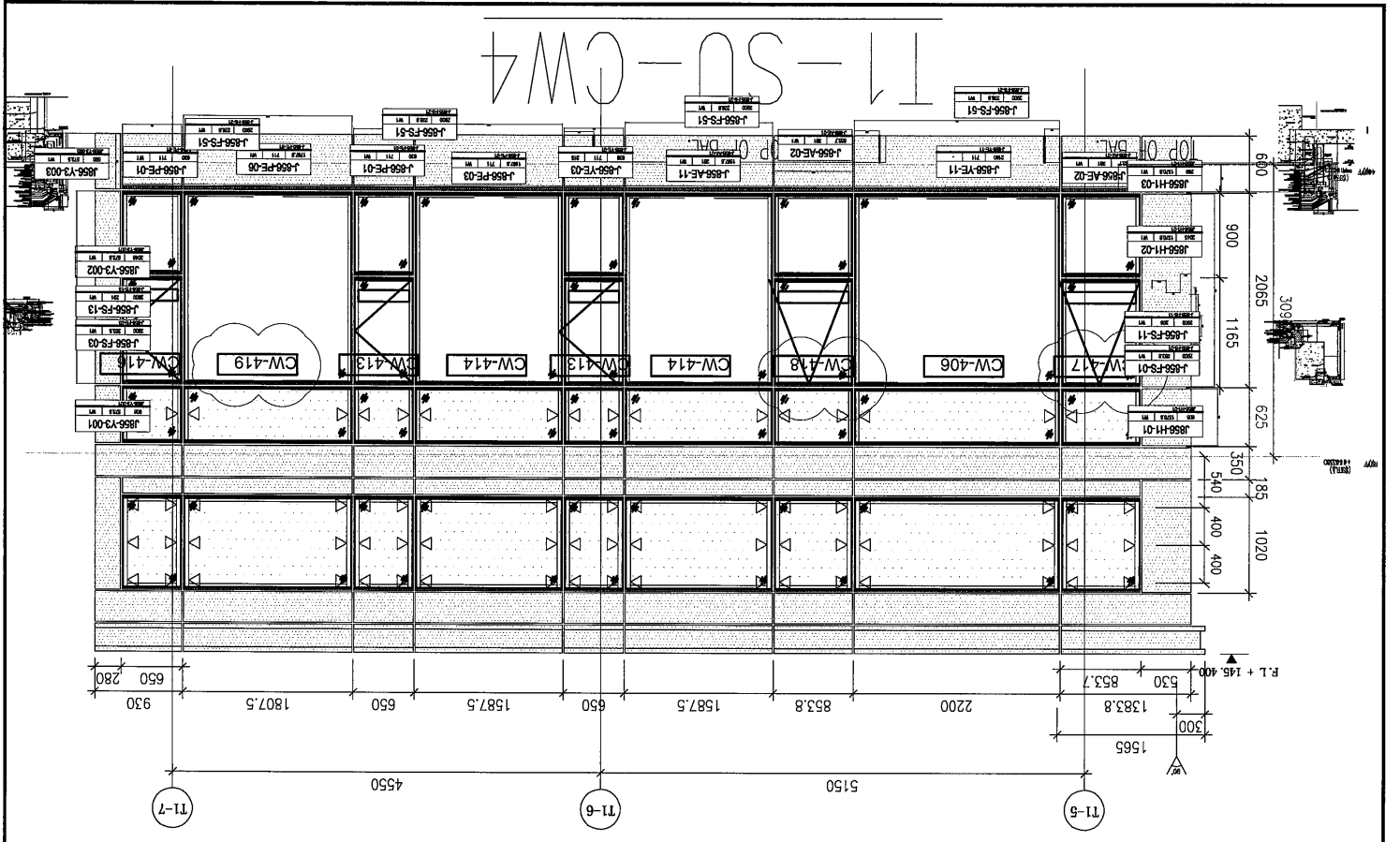
工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J856-Y3-003				
修改	-	採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	3
日期	-	材料颜色	UCT309119XLB-3	颜色材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

PE301-2 右边



- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.





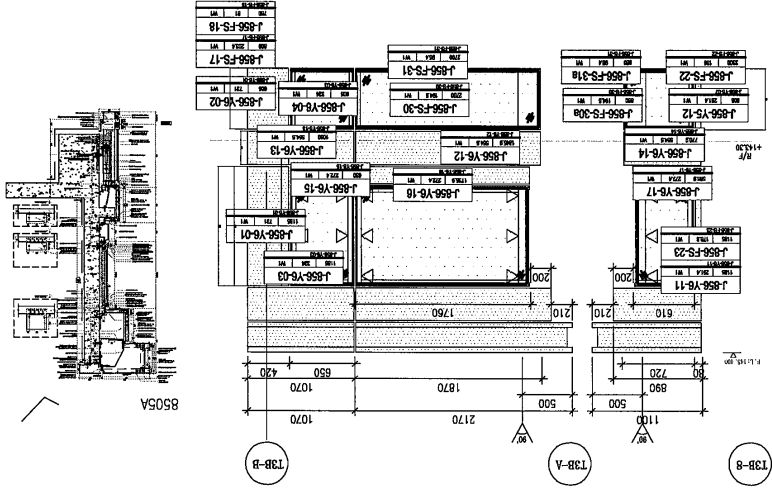
日期	-	材料颜色	
修改	-	采用工廠	✓ 地盤
工程號	J856	圖紙名稱	SU層單元位置圖
類別	天樂站	圖紙名稱	SU層單元位置圖
物料號		圖紙名稱	SU層單元位置圖
圖號	TJ-CW-A02	圖紙名稱	SU層單元位置圖
數量	-	圖紙名稱	SU層單元位置圖
單件重量	-	圖紙名稱	SU層單元位置圖
重量 (KG)	-	圖紙名稱	SU層單元位置圖

美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

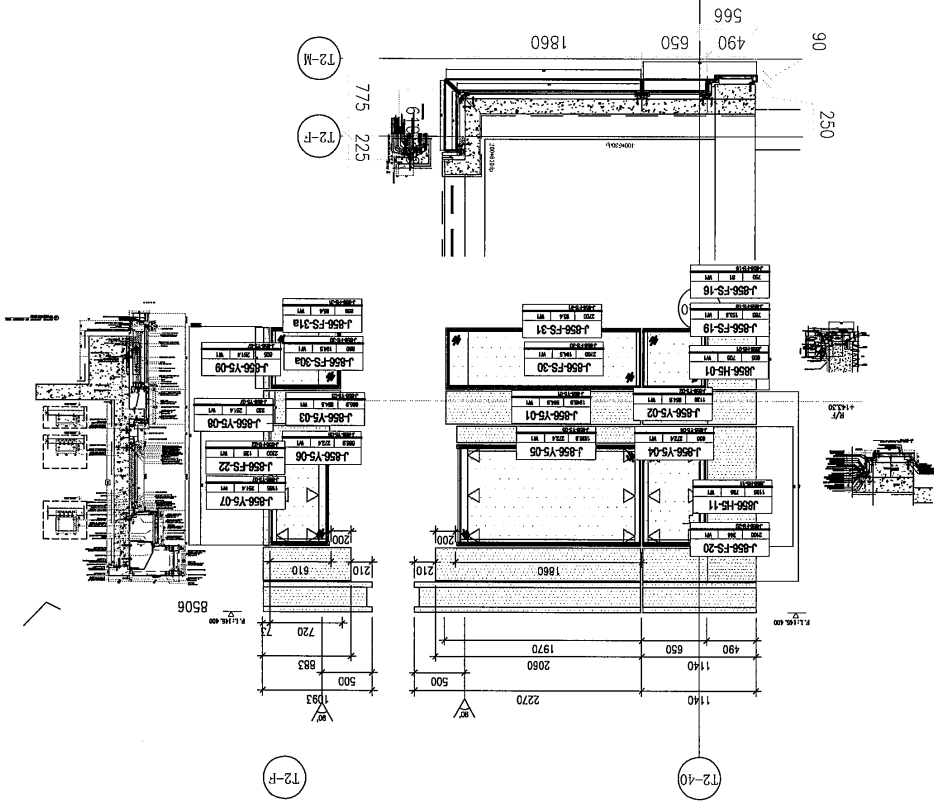




# T3-PE302-2



# T2-PE201-2



日期	-	修改	-	材料颜色	采用工厂	日期	-	物料号	-
修改	-	采用工厂	✓	地盤	天築站	日期	-	圖號	TJ-CW-A05
工程號	J856	圖紙名稱	SU層單元位置圖	圖紙名稱	SU層單元位置圖	日期	2022-10-19	數量	-
類別	J856	制圖	陳梓豪	制圖	陳梓豪	日期	2022-10-19	單件重量	(KG)
工程號	J856	批准	林仁安	批准	林仁安	日期	2022-10-19	單件重量	(KG)

美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.