



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6896	修改版本:	-
	HK-2446		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統/	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	SU層起底及兩側鋁板加工圖	日期:	25/10/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: SU層起底及兩側鋁板加工圖
完成上列要求日期: 4/11/2023

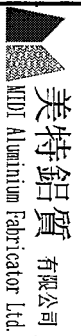
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 其他: 林仁安			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: 瑋	*組別成員批核簽署: [Signature]
傳遞編號:	項目經理簽署:



美特鋁質有限公司
MTD Aluminum Fabricator Ltd.

工程號: J-856
地點名稱: 天榮站
項目類別: SU起底及兩側

計算: 劉灿
核對: 徐洋坤
批准: 林仁安

日期: 2023.10.20
日期: 2023.10.20
日期: 2023.10.20

廠用鋁板B.M.表

BM編號:	修改版次:	A/C Code :	總V.F.:	145.939	總重量:	1065.98	送呈:	JINGO
-------	-------	------------	--------	---------	------	---------	-----	-------

序號	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	展開面積		總V.F.		圖紙編號
									單件展開面積	總展開面積	單件V.F.	總V.F.	
1		J-856-FS-01	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	6.691	0.823	0.823	1.233	1.233	J-856-FS-01
2		J-856-FS-02	1.5mm厚鋁板	鉻化	8	0	8	57.302	0.881	7.048	1.233	9.860	J-856-FS-02
3		J-856-FS-03	1.5mm厚鋁板	鉻化	4	0	4	28.651	0.881	3.524	1.233	4.930	J-856-FS-03
4		J-856-FS-04	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	8.342	1.026	1.026	1.233	1.233	J-856-FS-04
5		J-856-FS-05	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	6.691	0.823	0.823	1.233	1.233	J-856-FS-05
6		J-856-FS-06	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	7.516	0.925	0.925	1.233	1.233	J-856-FS-06
7		J-856-FS-07	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	5.800	0.713	0.713	1.233	1.233	J-856-FS-07
8		J-856-FS-11	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	4.857	0.597	0.597	1.233	1.233	J-856-FS-11
9		J-856-FS-12	1.5mm厚鋁板	鉻化	8	0	8	43.570	0.670	5.359	1.233	9.860	J-856-FS-12
10		J-856-FS-13	1.5mm厚鋁板	鉻化	4	0	4	21.785	0.670	2.680	1.233	4.930	J-856-FS-13
11		J-856-FS-14	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	6.625	0.815	0.815	1.233	1.233	J-856-FS-14
12		J-856-FS-15	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	4.857	0.597	0.597	1.233	1.233	J-856-FS-15
13		J-856-FS-16	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	0.494	0.061	0.061	0.319	0.319	J-856-FS-16
14		J-856-FS-17	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	1.323	0.163	0.163	0.340	0.340	J-856-FS-17
15		J-856-FS-18	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	0.494	0.061	0.061	0.319	0.319	J-856-FS-18
16		J-856-FS-19	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	0.936	0.115	0.115	0.319	0.319	J-856-FS-19
17		J-856-FS-20	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	4.166	0.512	0.512	0.893	0.893	J-856-FS-20
18		J-856-FS-53	1.5mm厚鋁板	鉻化	4	0	4	22.844	0.702	2.810	1.318	5.270	J-856-FS-21
19		J-856-FS-52	1.5mm厚鋁板	鉻化	6	0	6	25.423	0.521	3.127	0.978	5.865	J-856-FS-21
20		J-856-FS-51	1.5mm厚鋁板	鉻化	16	0	16	85.481	0.657	10.514	1.233	19.720	J-856-FS-21
21		J-856-FS-22	1.5mm厚鋁板	鉻化	2	0	2	5.086	0.313	0.626	0.978	1.955	J-856-FS-22

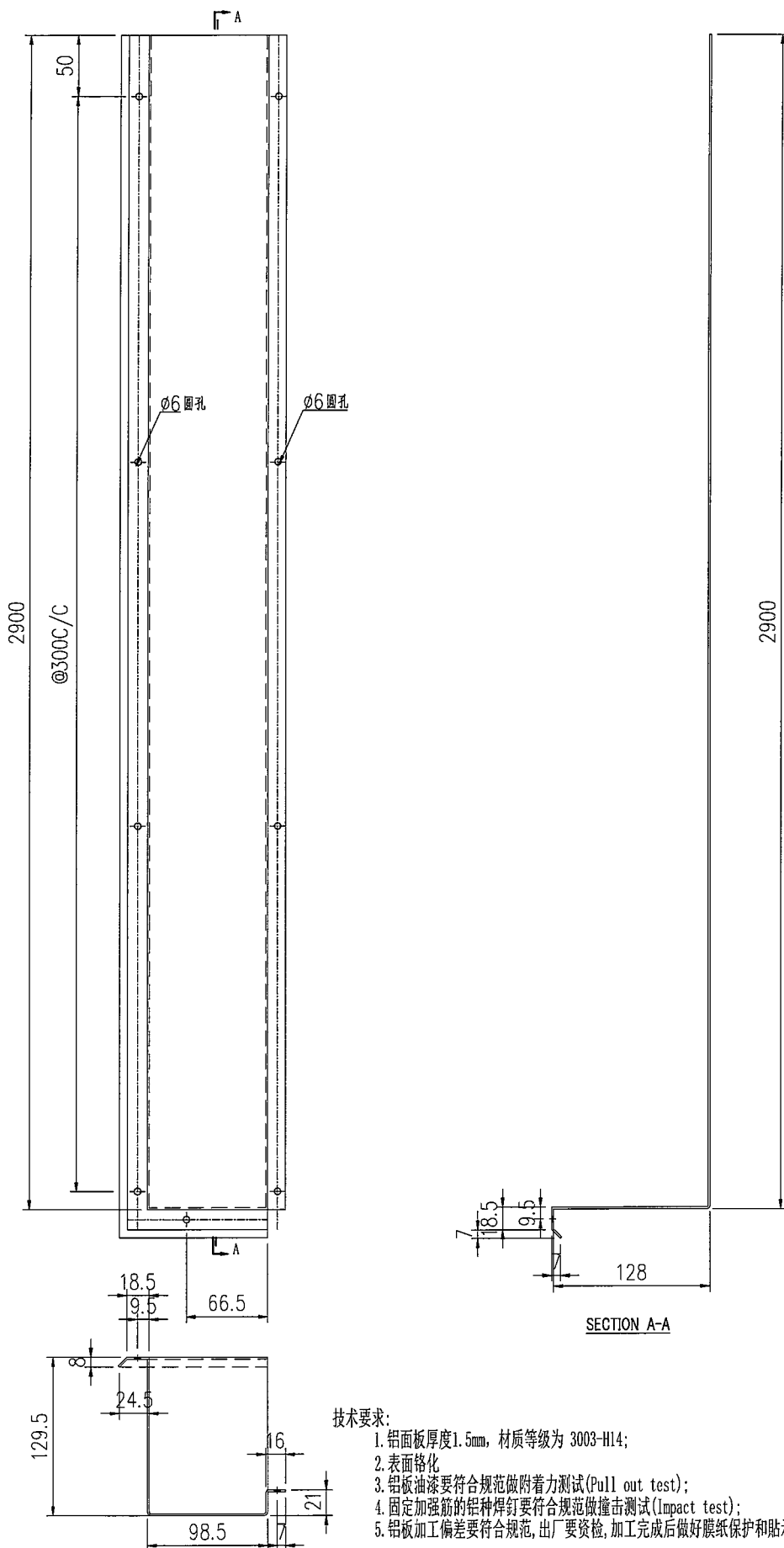
22	J-856-FS-23	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.703	0.210	0.210	0.504	0.504	J-856-FS-23
23	J-856-FS-30a	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	2.688	0.165	0.331	0.361	0.723	J-856-FS-30
24	J-856-FS-30	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	8.539	0.525	1.050	1.148	2.295	J-856-FS-30
25	J-856-FS-31	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	4.188	0.258	0.515	1.148	2.295	J-856-FS-31
26	J-856-FS-31a	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	1.319	0.081	0.162	0.361	0.723	J-856-FS-31
27	J-856-FS-40	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	4.174	0.513	0.513	0.959	0.959	J-856-FS-40
28	J-856-FS-41	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.690	0.331	0.331	0.944	0.944	J-856-FS-41
29	J-856-AE-41	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.910	0.235	0.235	0.383	0.383	J-856-AE-01
30	J-856-AE-04	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.944	0.362	0.362	0.590	0.590	J-856-AE-01
31	J-856-AE-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	9.978	0.409	1.227	0.666	1.999	J-856-AE-01
32	J-856-AE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	4	0	4	13.305	0.409	1.636	0.666	2.665	J-856-AE-01
33	J-856-AE-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	4	0	4	5.347	0.164	0.658	0.268	1.071	J-856-AE-01
34	J-856-AE-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	6	0	6	10.614	0.218	1.306	0.354	2.126	J-856-AE-01
35	J856-H1-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.232	0.398	0.398	0.123	0.123	J856-H1-01
36	J856-H1-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	22.791	2.803	2.803	0.869	0.869	J856-H1-01
37	J856-H1-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	6.742	0.829	0.829	0.257	0.257	J856-H1-01
38	J856-H1-12	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	22.624	2.783	2.783	0.869	0.869	J856-H1-11
39	J856-H1-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	6.693	0.823	0.823	0.257	0.257	J856-H1-11
40	J856-H1-13	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.208	0.395	0.395	0.123	0.123	J856-H1-11
41	J856-H3-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.635	0.201	0.201	0.123	0.123	J856-H3-01
42	J856-H3-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	6.822	0.420	0.839	0.257	0.514	J856-H3-01
43	J856-H3-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	23.060	1.418	2.836	0.869	1.738	J856-H3-01
44	J856-H3-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.327	0.409	0.409	0.251	0.251	J856-H3-21
45	J856-H4-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.362	0.414	0.414	0.257	0.257	J856-H4-01
46	J856-H4-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.611	0.198	0.198	0.123	0.123	J856-H4-01
47	J856-H4-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	11.364	1.398	1.398	0.869	0.869	J856-H4-01
48	J856-H5-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.468	0.427	0.427	0.257	0.257	J856-H5-01
49	J856-H5-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	7.563	0.930	0.930	0.504	0.504	J856-H5-11
50	J-856-PE-42	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	6.864	0.844	0.844	0.505	0.505	J-856-PE-01

51	J-856-PE-41	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	5.202	0.640	0.640	0.383	0.383	J-856-PE-01
52	J-856-PE-43	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	5.087	0.626	0.626	0.374	0.374	J-856-PE-01
53	J-856-PE-85	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.944	0.362	0.362	0.590	0.590	J-856-PE-01
54	J-856-PE-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	10.333	1.271	1.271	0.760	0.760	J-856-PE-01
55	J-856-PE-73	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.819	0.593	0.593	0.354	0.354	J-856-PE-01
56	J-856-PE-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	9.116	1.121	1.121	0.670	0.670	J-856-PE-01
57	J-856-PE-06	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	20.665	1.271	2.542	0.760	1.519	J-856-PE-01
58	J-856-PE-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	27.182	1.114	3.343	0.666	1.999	J-856-PE-01
59	J-856-PE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	11	0	11	40.058	0.448	4.927	0.268	2.945	J-856-PE-01
60	J-856-PE-60	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.752	0.585	0.585	0.472	0.472	J-856-PE-60
61	J-856-PE-61	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	9.205	1.132	1.132	0.914	0.914	J-856-PE-61
62	J-856-PE-62	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	8.468	1.042	1.042	0.472	0.472	J-856-PE-62
63	J-856-PE-63	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	19.912	2.449	2.449	1.109	1.109	J-856-PE-63
64	J-856-PE-D2	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.626	0.569	0.569	0.927	0.927	J-856-PE-D2
65	J-856-VD-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	5.454	0.335	0.671	0.251	0.502	J-856-VD-01
66	J-856-VD-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.327	0.409	0.409	0.251	0.251	J-856-VD-02
67	J-856-VD-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.847	0.350	0.350	0.251	0.251	J-856-VD-21
68	J-856-VT-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	18.904	1.163	2.325	0.869	1.738	J-856-VT-01
69	J-856-VT-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	5.593	0.344	0.688	0.257	0.514	J-856-VT-01
70	J-856-VT-23	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.399	0.172	0.172	0.123	0.123	J-856-VT-21
71	J-856-VT-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	5.838	0.359	0.718	0.257	0.514	J-856-VT-21
72	J-856-VT-22	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	19.735	1.214	2.427	0.869	1.738	J-856-VT-21
73	J-856-VT-31	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.411	0.420	0.420	0.257	0.257	J-856-VT-31
74	J-856-VT-32	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	11.530	1.418	1.418	0.869	0.869	J-856-VT-31
75	J-856-VT-43	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	9.867	1.214	1.214	0.869	0.869	J-856-VT-41
76	J-856-VT-42	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	19.735	1.214	2.427	0.869	1.738	J-856-VT-41
77	J-856-VT-41	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	8.758	0.359	1.077	0.257	0.771	J-856-VT-41
78	J-856-VT-49	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	4.198	0.172	0.516	0.123	0.370	J-856-VT-41
79	J-856-WE-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.944	0.362	0.362	0.590	0.590	J-856-WE-01

80	J-856-WE-31	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.626	0.569	0.569	0.927	0.927	J-856-WE-01
81	J-856-WE-46	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.759	0.339	0.339	0.553	0.553	J-856-WE-01
82	J-856-WE-45	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.626	0.569	0.569	0.927	0.927	J-856-WE-01
83	J-856-WE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.337	0.164	0.164	0.268	0.268	J-856-WE-01
84	J-856-WE-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.642	0.448	0.448	0.268	0.268	J-856-WE-01
85	J856-Y2-002	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	14.111	1.736	1.736	0.878	0.878	J856-Y2-001
86	J856-Y2-001	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.134	0.509	0.509	0.257	0.257	J856-Y2-001
87	J856-Y3-002	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	28.605	1.173	3.518	0.869	2.607	J856-Y3-001
88	J856-Y3-001	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	8.463	0.347	1.041	0.257	0.771	J856-Y3-001
89	J856-Y3-003	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	3	0	3	8.253	0.338	1.015	0.251	0.752	J856-Y3-003
90	J-856-Y5-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	8.772	1.079	1.079	0.827	0.827	J-856-Y5-01
91	J-856-Y5-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	5.094	0.627	0.627	0.480	0.480	J-856-Y5-02
92	J-856-Y5-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.137	0.386	0.386	0.296	0.296	J-856-Y5-03
93	J-856-Y5-04	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.395	0.172	0.172	0.268	0.268	J-856-Y5-04
94	J-856-Y5-05	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.066	0.500	0.500	0.780	0.780	J-856-Y5-05
95	J-856-Y5-06	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.298	0.160	0.160	0.249	0.249	J-856-Y5-06
96	J-856-Y5-07	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.422	0.298	0.298	0.504	0.504	J-856-Y5-07
97	J-856-Y5-08	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	0.674	0.083	0.083	0.140	0.140	J-856-Y5-07
98	J-856-Y5-09	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.237	0.152	0.152	0.257	0.257	J-856-Y5-07
99	J-856-Y5-12	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.237	0.152	0.152	0.257	0.257	J-856-Y5-07
100	J-856-Y6-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	7.042	0.866	0.866	0.504	0.504	J-856-Y6-01
101	J-856-Y6-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.596	0.442	0.442	0.257	0.257	J-856-Y6-01
102	J-856-Y6-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.121	0.384	0.384	0.504	0.504	J-856-Y6-03
103	J-856-Y6-04	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.594	0.196	0.196	0.257	0.257	J-856-Y6-03
104	J-856-Y6-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	2.422	0.298	0.298	0.504	0.504	J-856-Y6-11
105	J-856-Y6-12	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	8.321	1.024	1.024	0.785	0.785	J-856-Y6-12
106	J-856-Y6-13	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.779	0.588	0.588	0.451	0.451	J-856-Y6-13
107	J-856-Y6-14	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.475	0.427	0.427	0.328	0.328	J-856-Y6-14
108	J-856-Y6-15	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.395	0.172	0.172	0.268	0.268	J-856-Y6-15

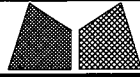
109	J-856-Y6-16	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.844	0.473	0.473	0.738	0.738	J-856-Y6-16
110	J-856-Y6-17	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	1.298	0.160	0.160	0.249	0.249	J-856-Y6-17
111	J-856-YE-31	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	4.819	0.593	0.593	0.354	0.354	J-856-YE-01
112	J-856-YE-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	8.020	0.987	0.987	0.590	0.590	J-856-YE-01
113	J-856-YE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.642	0.448	0.448	0.268	0.268	J-856-YE-01
114	J-856-YE-45	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	5.029	0.619	0.619	0.370	0.370	J-856-YE-01
115	J-856-YE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.642	0.448	0.448	0.268	0.268	J-856-YE-01
116	J-856-YE-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	3.642	0.448	0.448	0.268	0.268	J-856-YE-01
117	J-856-YE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	2	0	2	25.203	1.550	3.100	0.927	1.853	J-856-YE-01
118	J-856-YE-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3灰色	1	0	1	12.601	1.550	1.550	0.927	0.927	J-856-YE-11
總計:				211		211	1065.98	75.295	131.12	70.35	145.939	

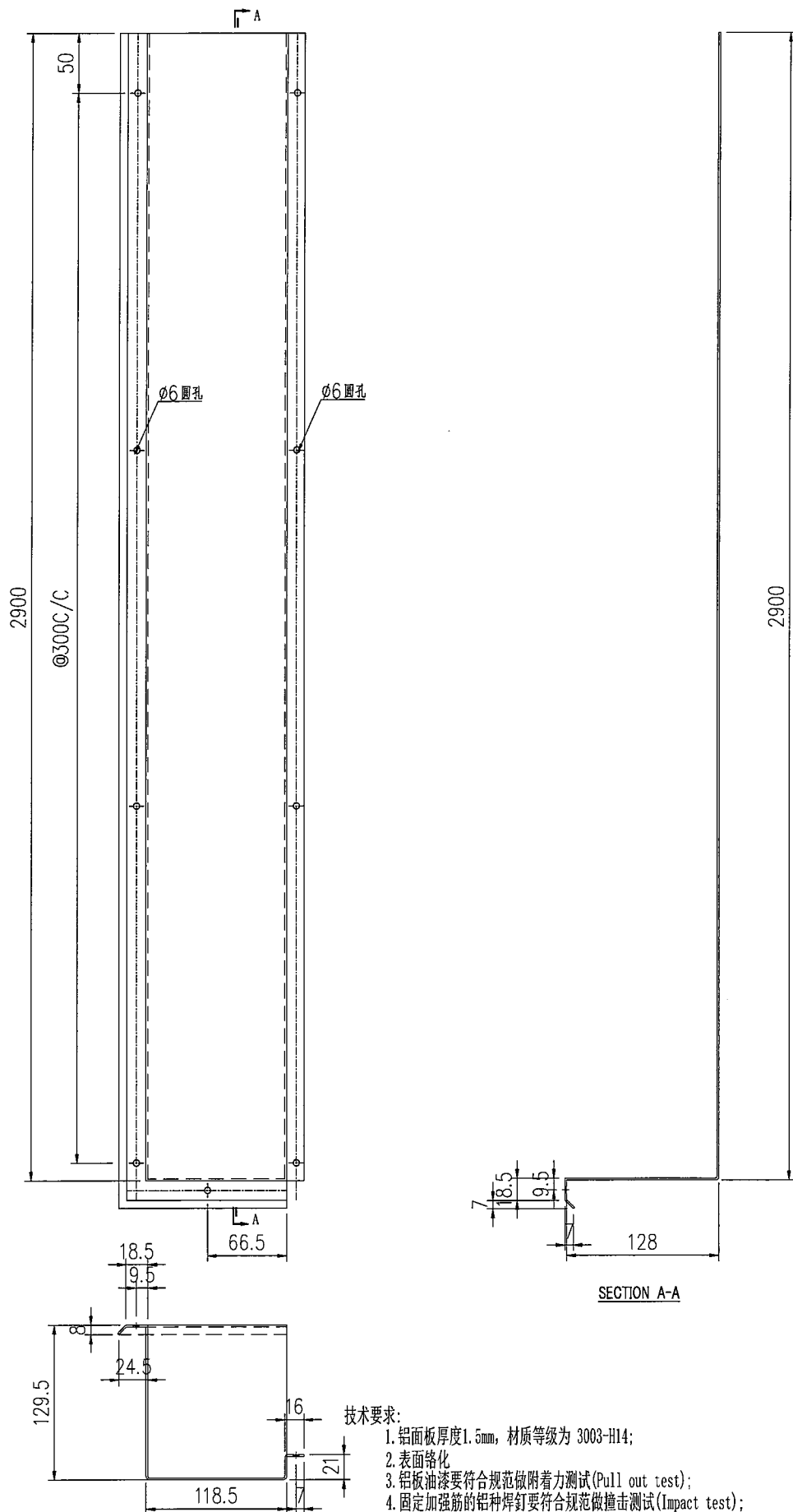
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號 J856	類別 天榮站	物料號 MP1	圖號 J-856-FS-01	
修改 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/>	地盤 <input checked="" type="checkbox"/>	圖紙名稱 收口铝板	制圖 李傳鵬	2022-11-09	數量 1	單件重量 - (KG)
日期 -	材料顏色 -		材料 1.5MM铝板	復核 練松文	2022-11-09		
				批准 林仁安	2022-11-09		




技术要求:

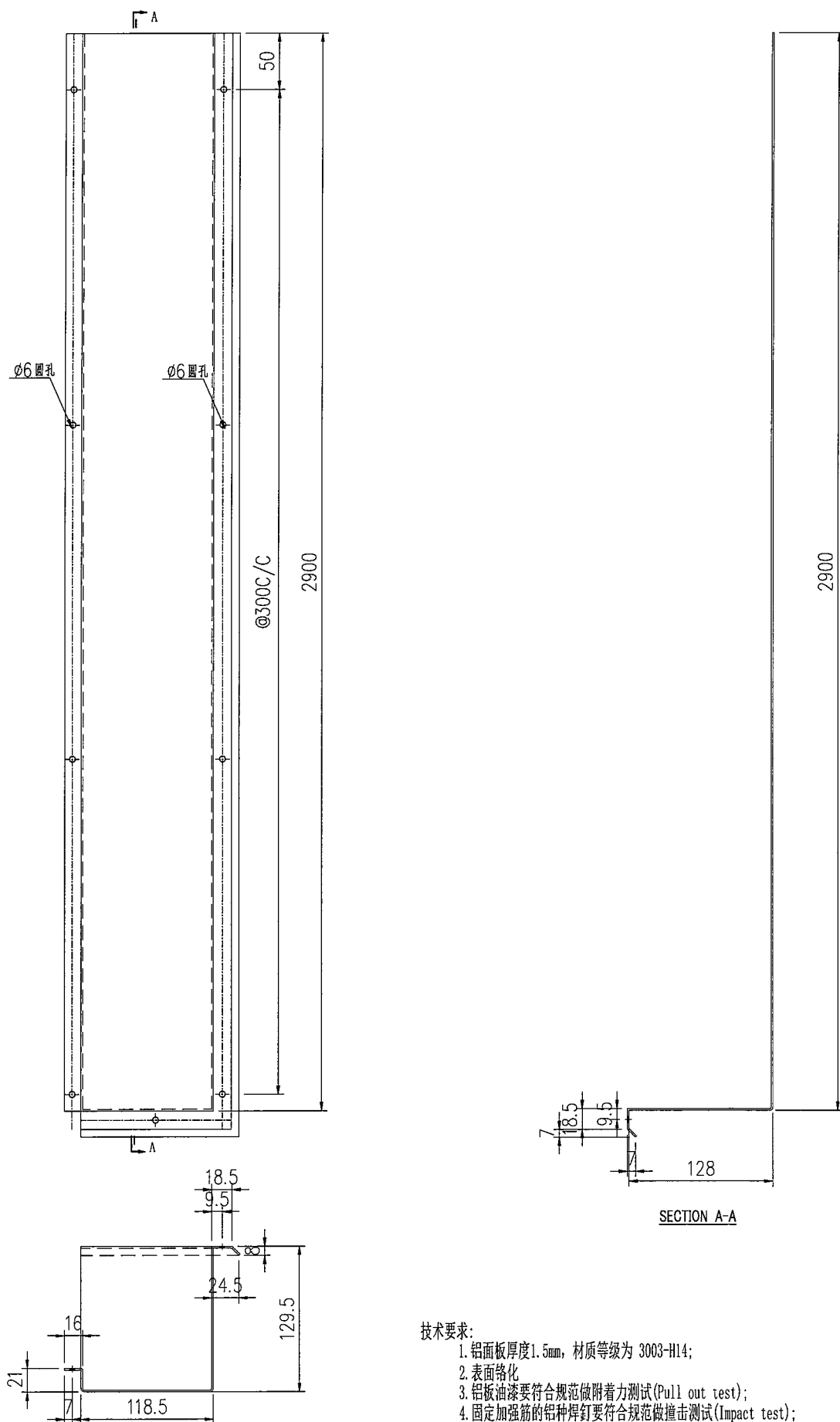
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种铆钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-02
日期	-		採用工廠	✓ 地盘	圖紙名稱	收口铝板	2022-11-09	數量	8
			材料颜色	-	材料	1.5MM铝板	2022-11-09	單件重量	- (KG)




- 技术要求:
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面铬化
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

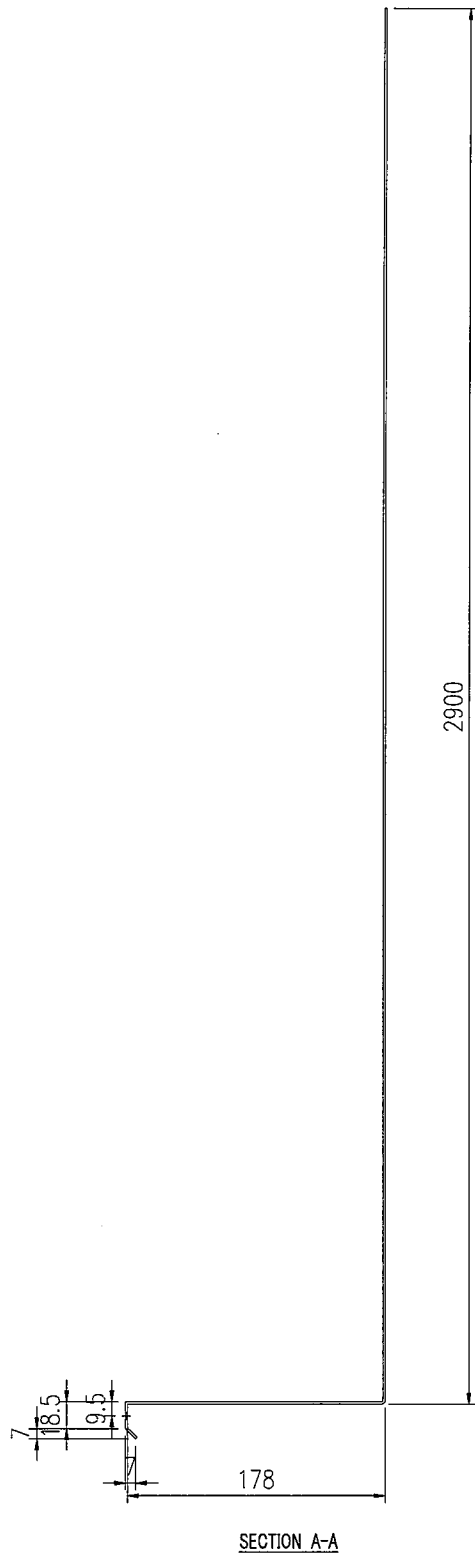
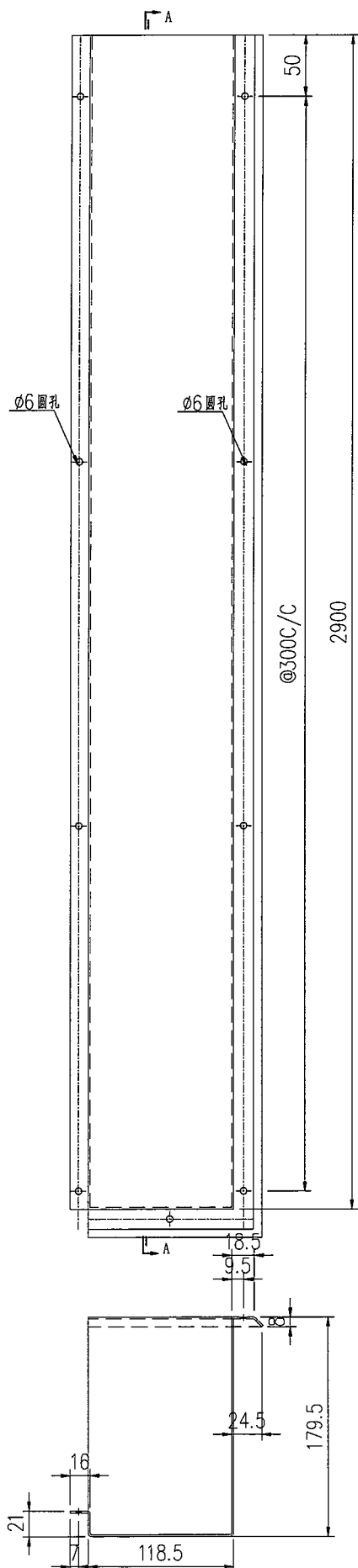
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-03
日期	-		採用工廠	✓ 地盤	復核	練松文	2022-11-09	數量	4
			材料顏色	-	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
			图纸名称	收口铝板					
			材料	1.5MM铝板					



技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面络化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

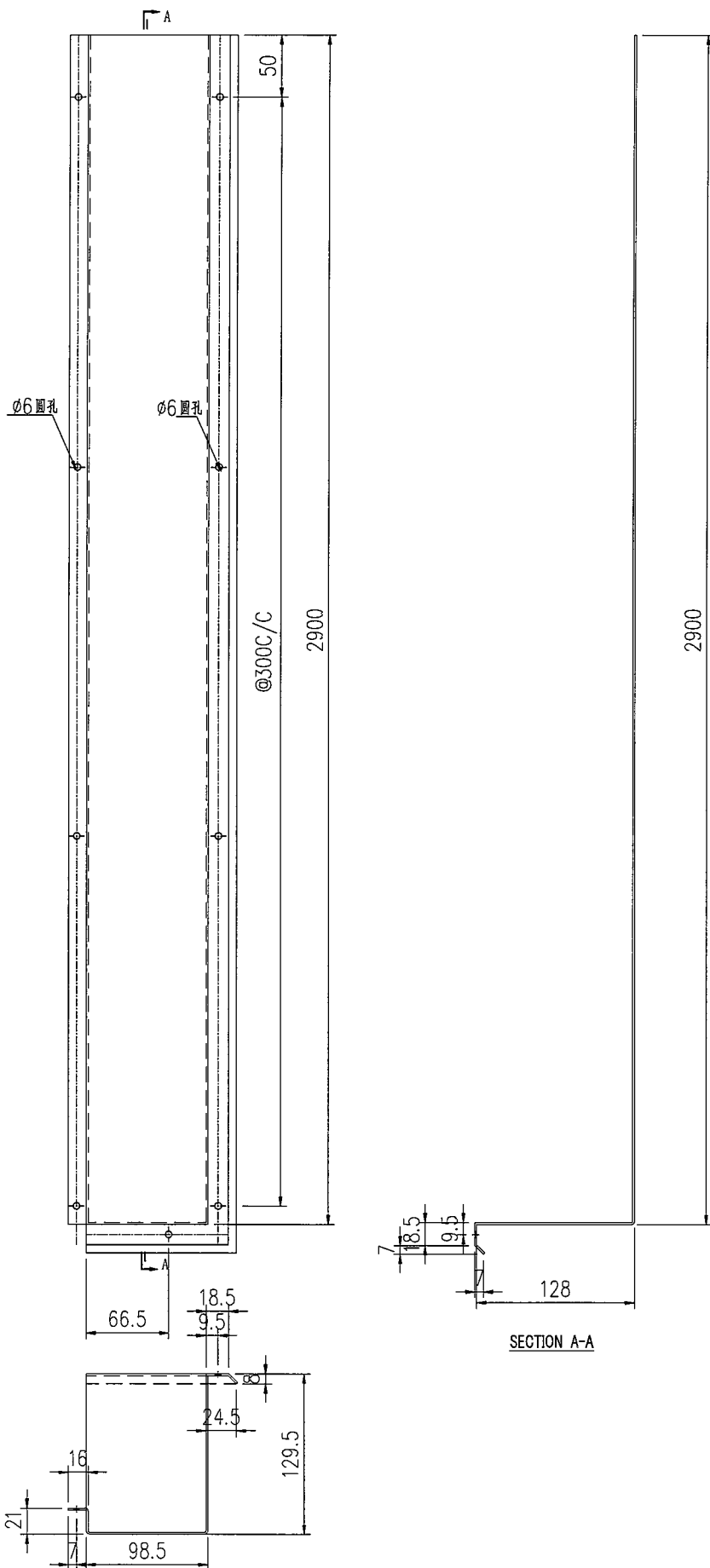
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1			
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-04		
修改	-		採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料颜色	-		材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

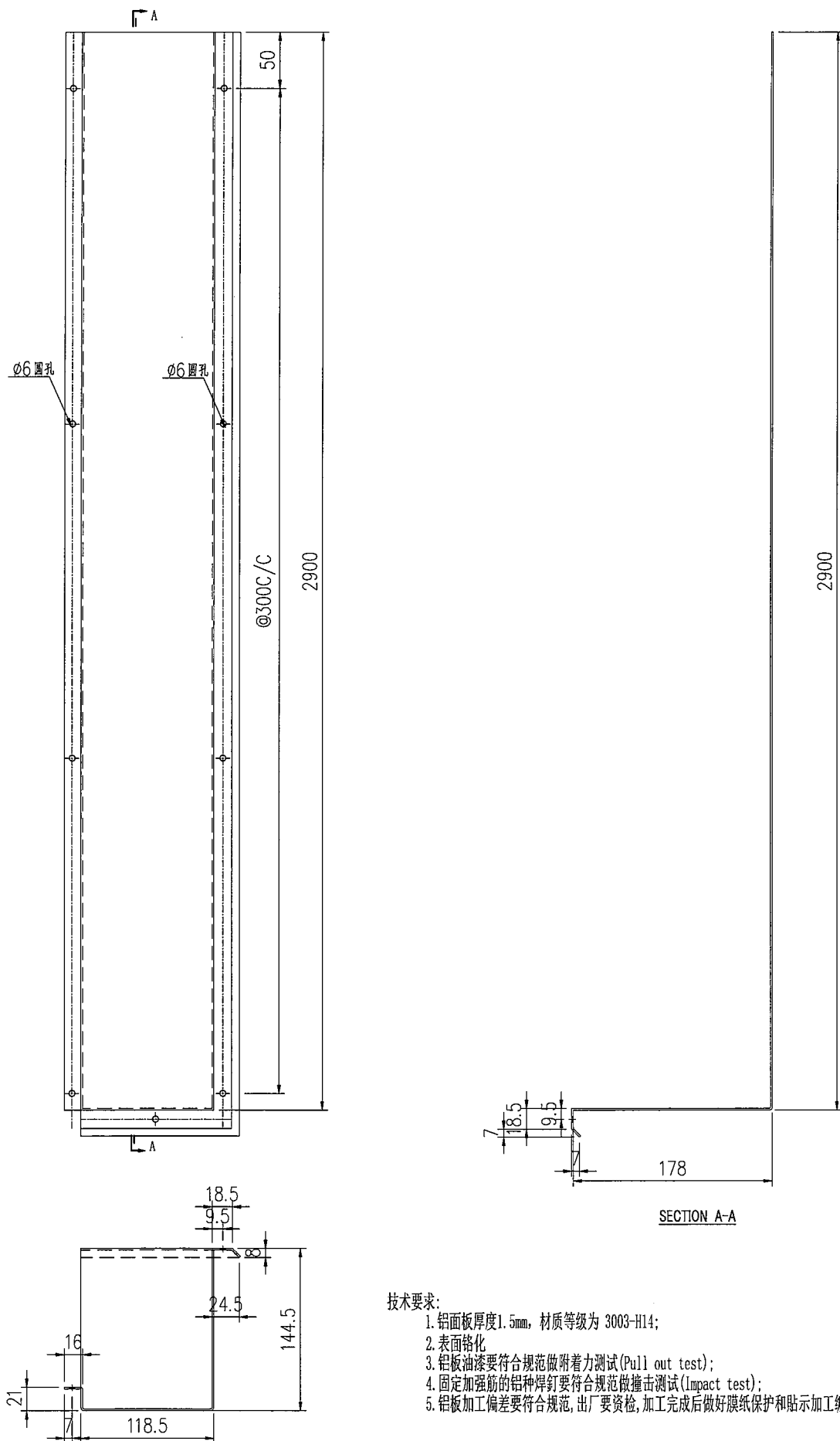
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1			
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-05		
修改	-		採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料颜色	-		材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

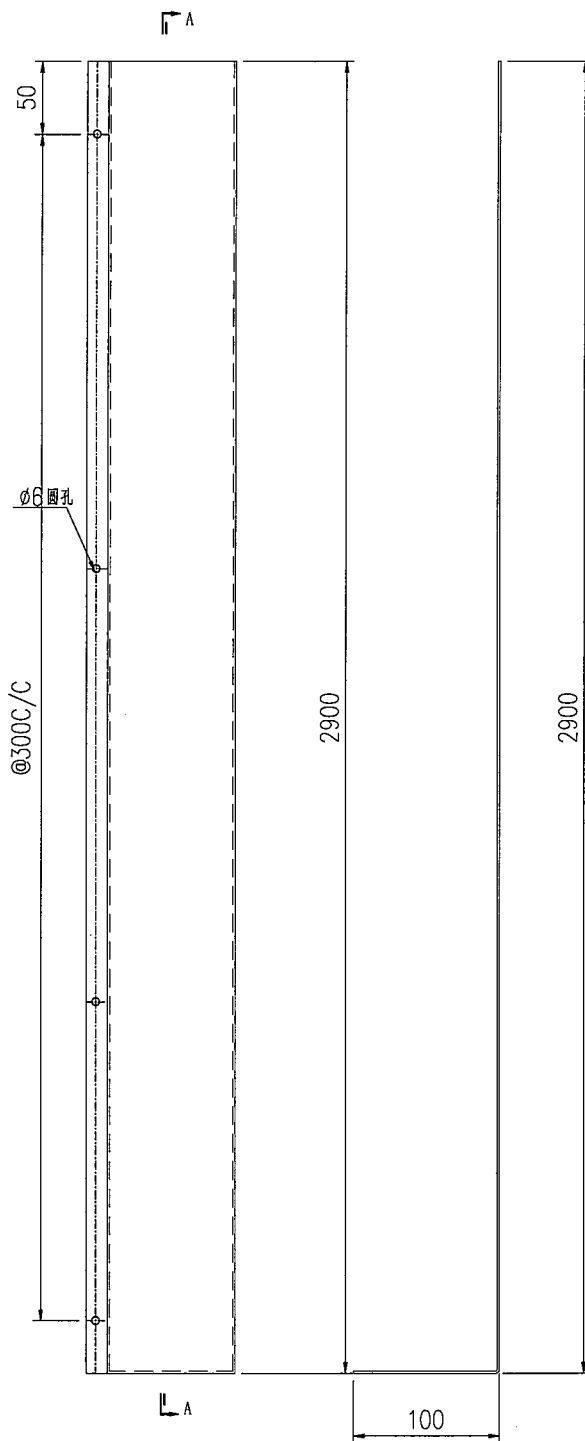
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-06
日期	-		採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	收口鋁板	復核	練松文	2022-11-09
			材料顏色	-	材料	1.5MM鋁板	批准	林仁安	2022-11-09
								數量	1
								單件重量	- (KG)

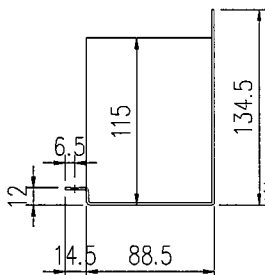


- 技术要求:
1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
 2. 表面鍍化
 3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
 4. 固定加強筋的鋁神焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
 5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別 	物料號 MP1		
修改 - 日期 -				地盘 天榮站	制圖 李傳鵬	2022-11-09	圖號 J-856-FS-07	
採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘				图纸名称 收口铝板	復核 練松文	2022-11-09	數量 1	
材料颜色 -				材料 1.5MM铝板	批准 林仁安	2022-11-09	單件重量 -	(KG)




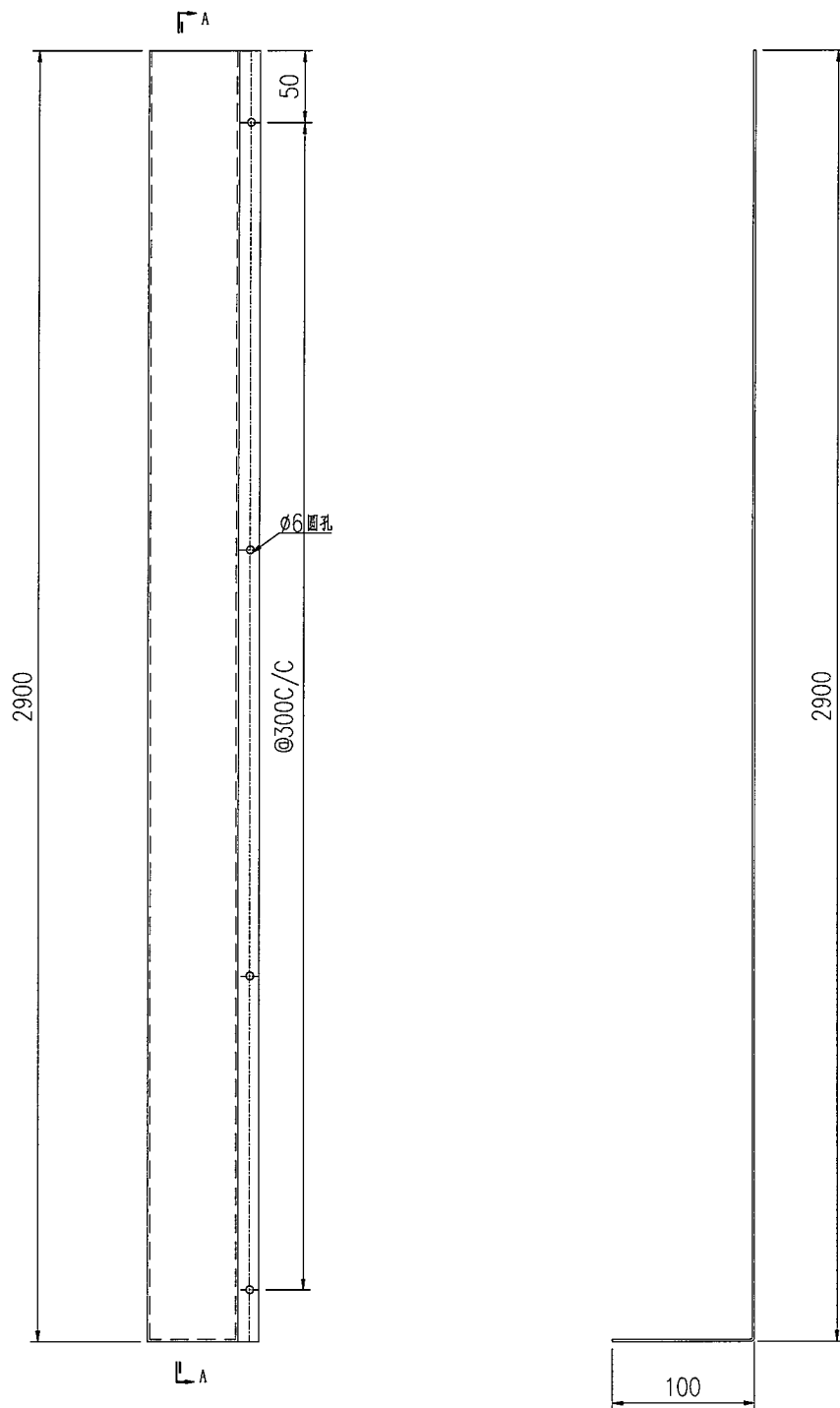
SECTION A-A



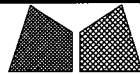
技术要求:

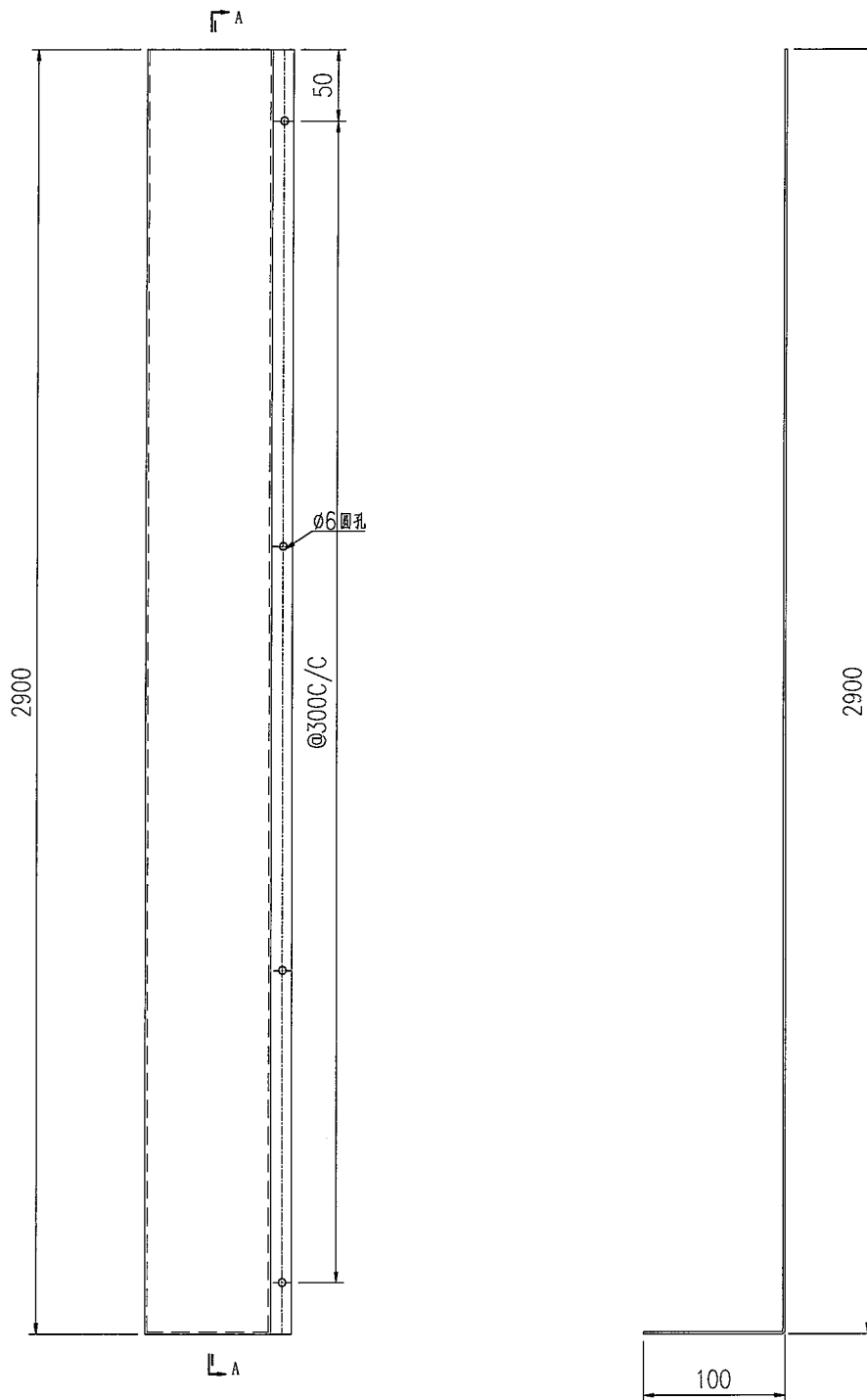
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1		
修改	-		採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	收口鋁板	制圖	李傳鵬 2022-11-09	圖號	J-856-FS-11
日期	-		材料顏色	-		材料	1.5MM鋁板	復核	練松文 2022-11-09	數量	1
								批准	林仁安 2022-11-09	單件重量	- (KG)

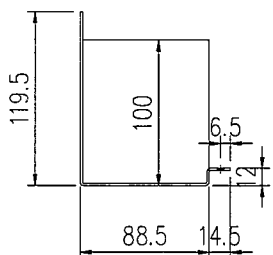


SECTION A-A

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1		
修改	-		採用工廠	✓	地盘	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-12	
日期	-		材料颜色	-		復核	練松文	2022-11-09	數量	8	
					图纸名称	收口铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
					材料	1.5MM铝板					

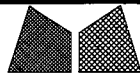


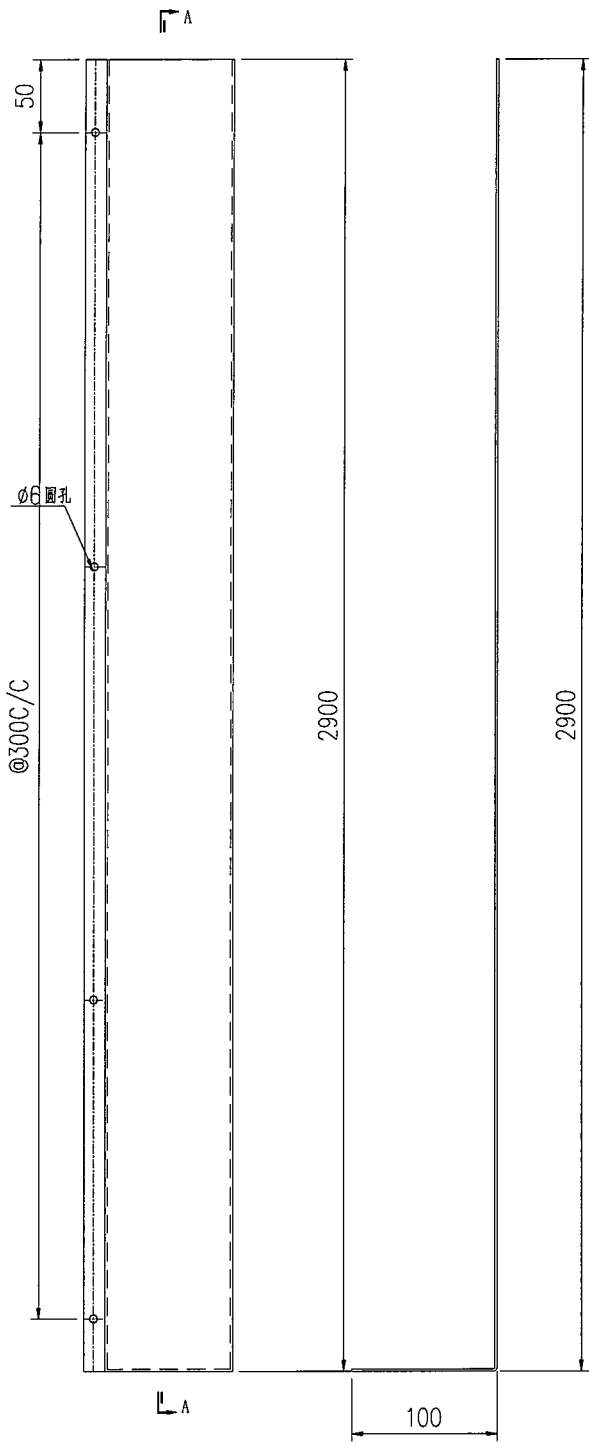
SECTION A-A



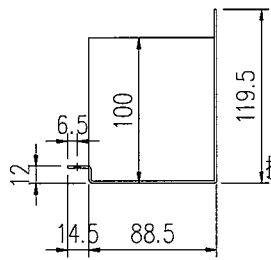
技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面钝化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		採用工廠	✓	地盤	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-13
日期	-		材料颜色	-		復核	練松文	2022-11-09	數量	4
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

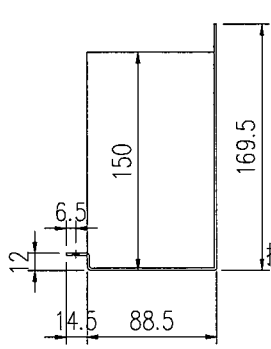
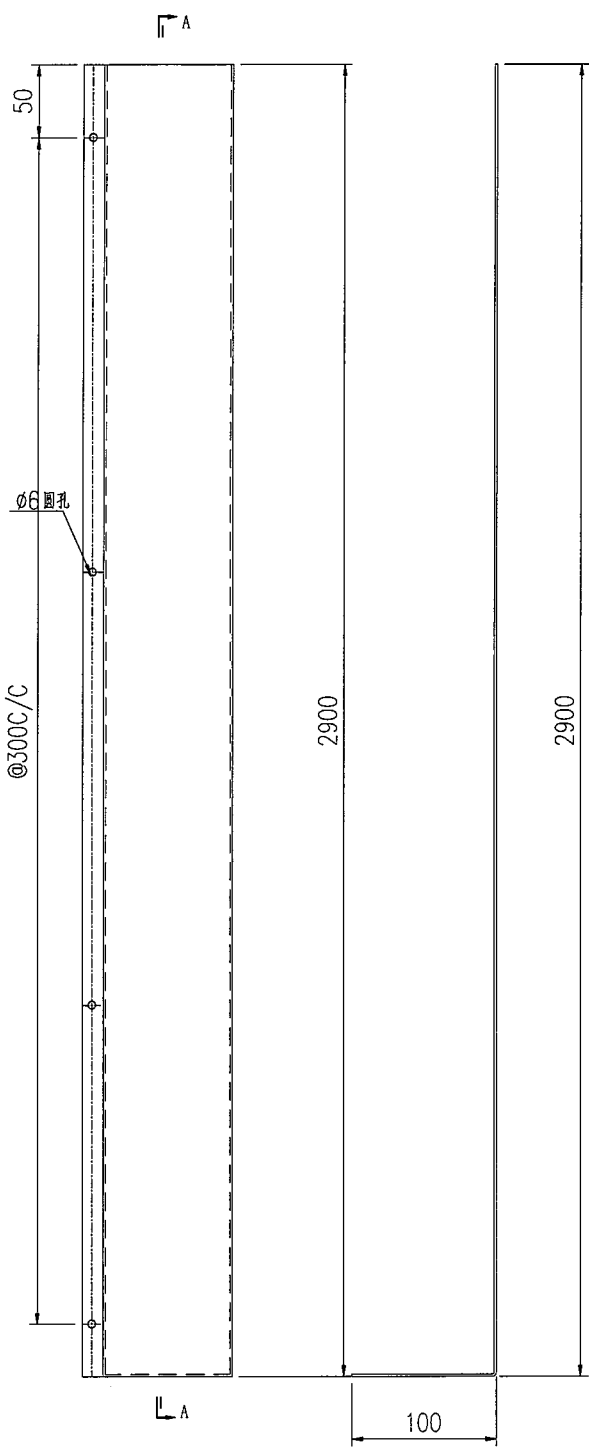


SECTION A-A



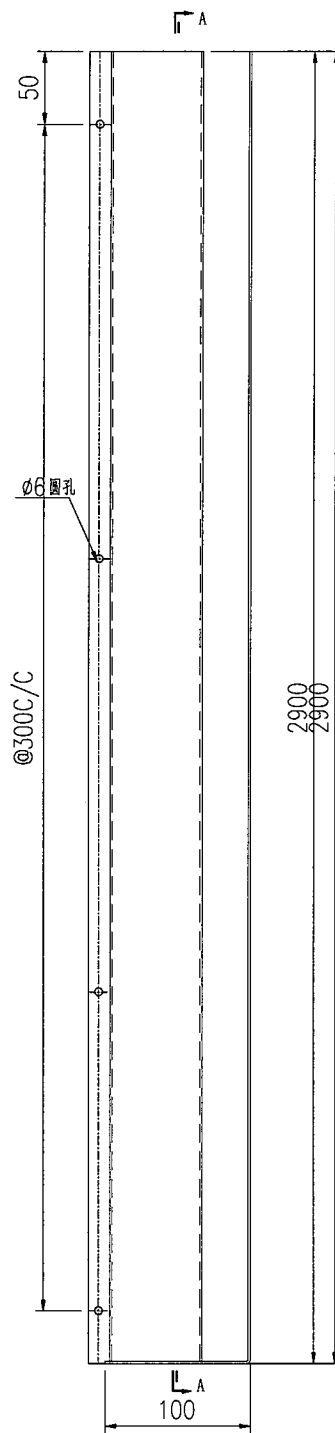
- 技术要求:
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面铬化
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J-856-FS-14
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	圖紙名稱 收口铝板	復核 練松文	2022-11-09	數量 1		
材料颜色 -		材料 1.5MM铝板	批准 林仁安	2022-11-09	單件重量 - (KG)		

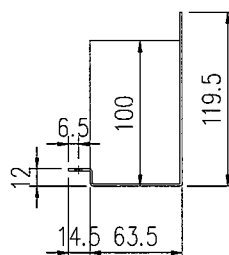


- 技术要求:
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面钝化
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-15
修改	-		採用工廠	✓	地盤	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料颜色	-		批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)




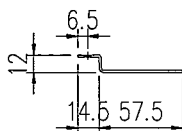
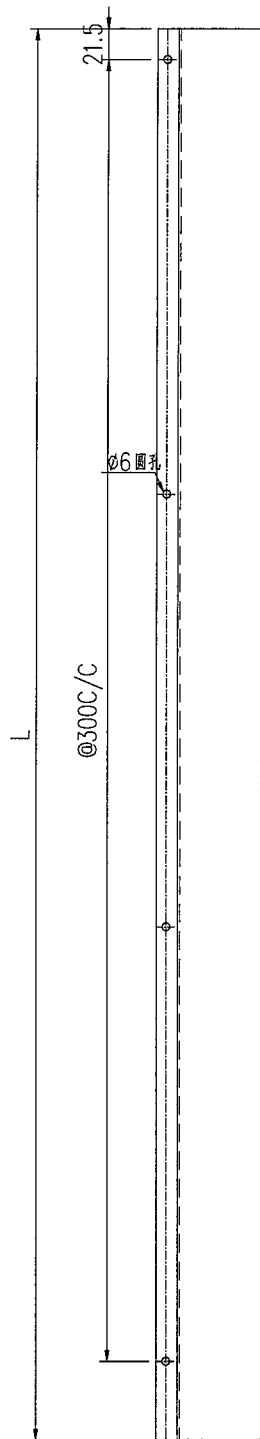
SECTION A-A



技术要求:

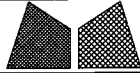
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

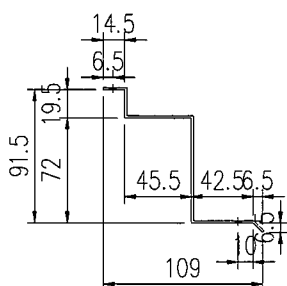
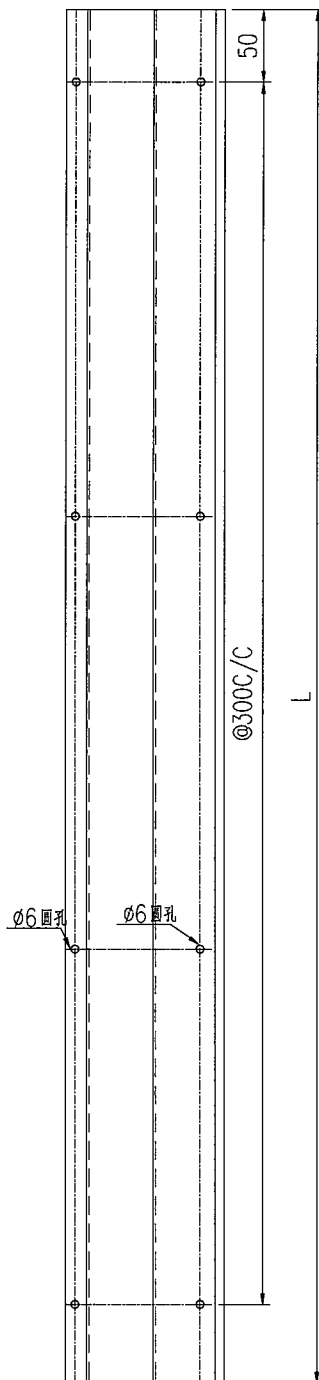
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改 - 採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-16
日期 - 材料颜色 -				图纸名称	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
				材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

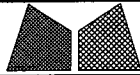
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1			
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-17		
修改	-		採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料顏色	-		材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

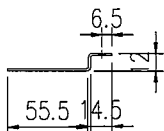
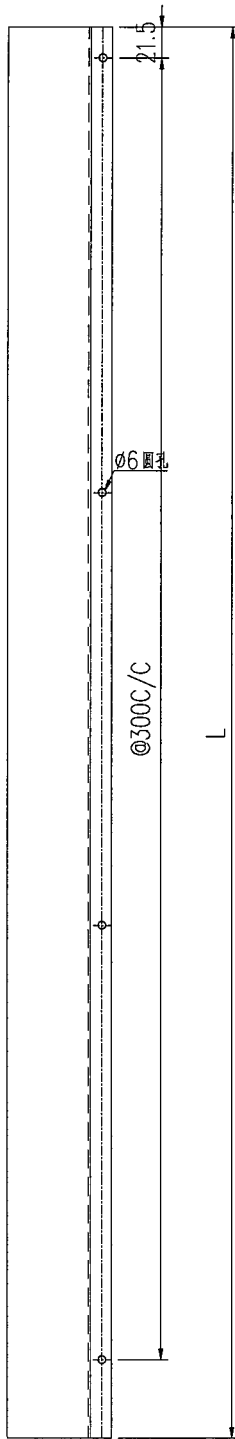


技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		採用工廠	✓	地盤	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-18
日期	-		材料顏色	-		復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

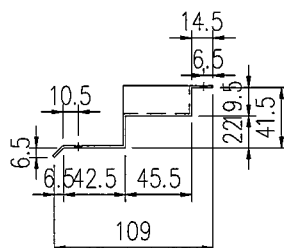
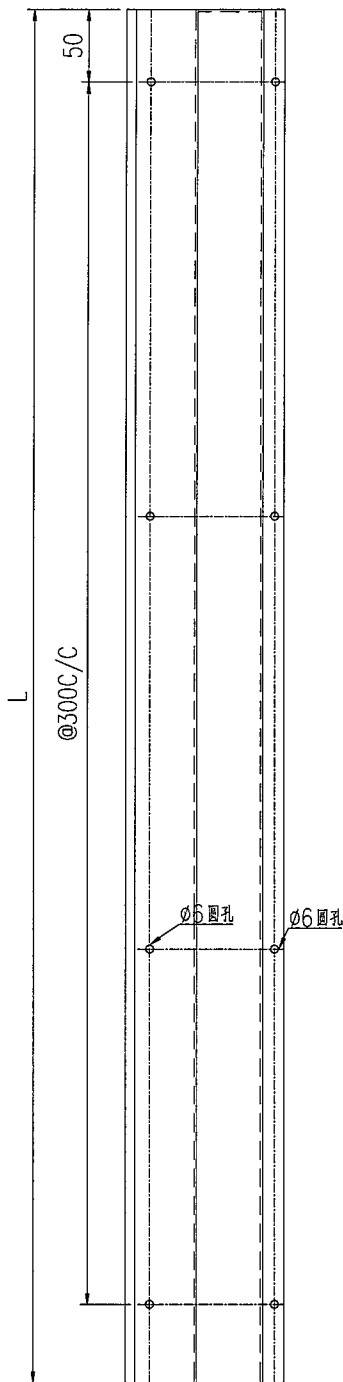
工程號	J856	類別		物料號	MP1	
地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-18
圖紙名稱	收口鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
材料	1.5MM鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

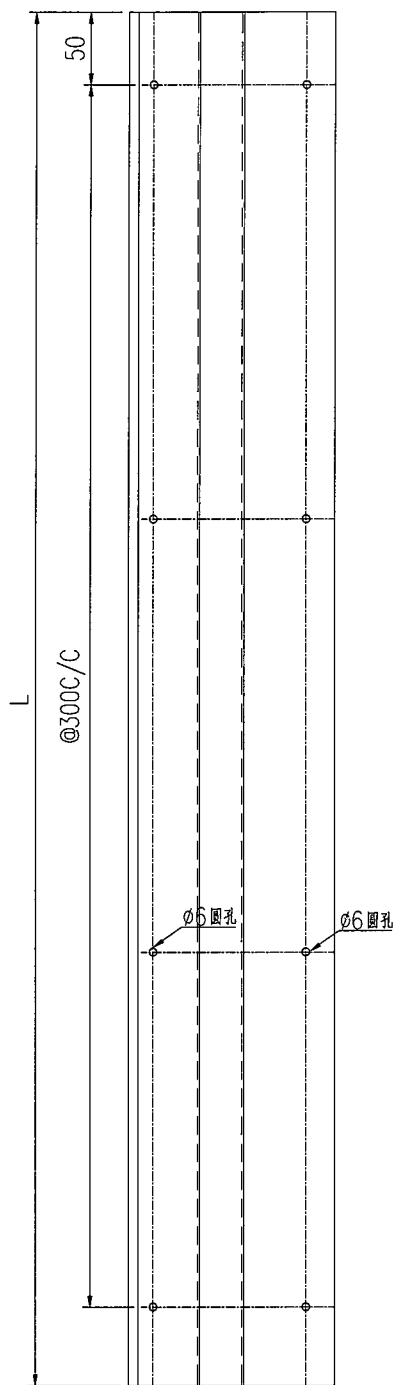
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-19
日期	-		採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	收口鋁板	復核	練松文	2022-11-09
			材料顏色	-	材料	1.5MM鋁板	批准	林仁安	2022-11-09
								數量	1
								單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 鋁板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

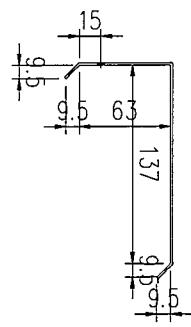
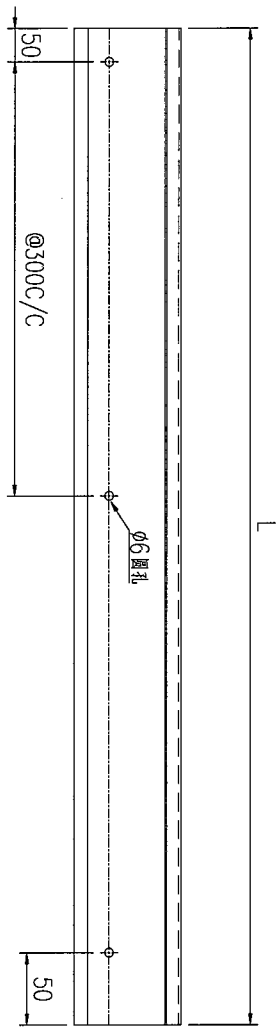
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-20
日期	-		採用工廠	✓ 地盤	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
			材料顏色	-	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
			图纸名称	收口铝板					
			材料	1.5MM铝板					



技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

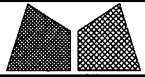
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1			
			地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-21		
修改	-		採用工廠	✓ 地盘	图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-		材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力量测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的程序焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出 厂 要 资 查, 加 工 完 成 后 做 好 原 纸 保 护 和 贴 示 加 工 编 号.

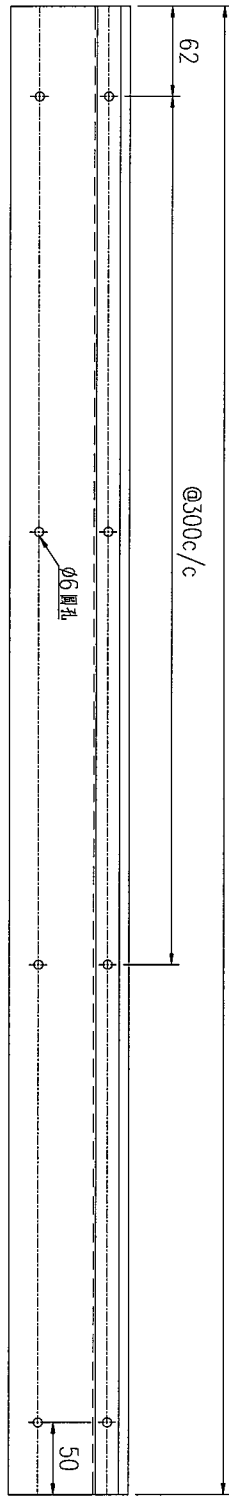
加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-FS-53	J-856-FS-21	3100		4
J-856-FS-52	J-856-FS-21	2300		6
J-856-FS-51	J-856-FS-21	2900		16



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-22
图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	2
材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

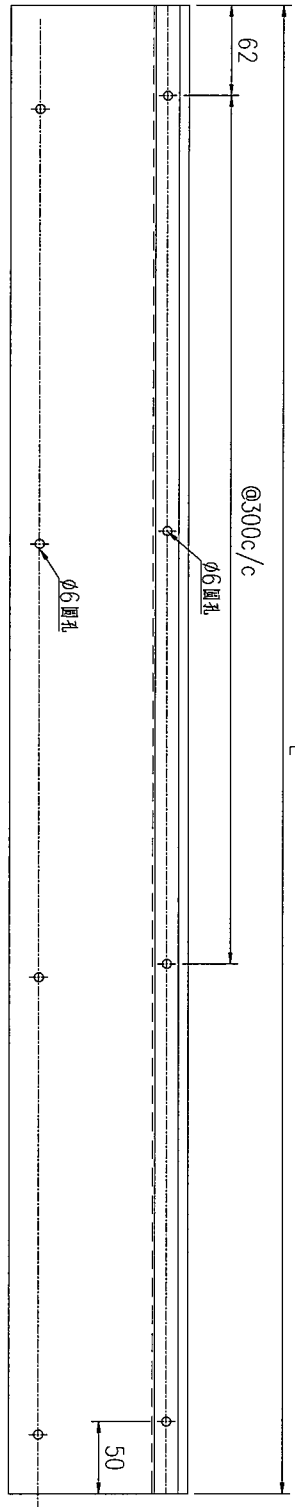
修改	-	採用工廠	✓	地盘
日期	-	材料颜色	待定	



技术要求:

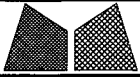
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好保护膜和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J-856-FS-23
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 待定	图纸名称 面板组装图 材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 1 單件重量 - (KG)



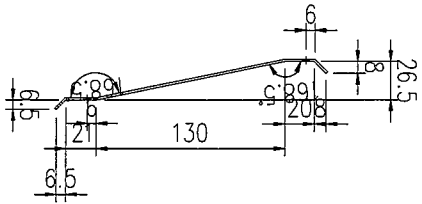
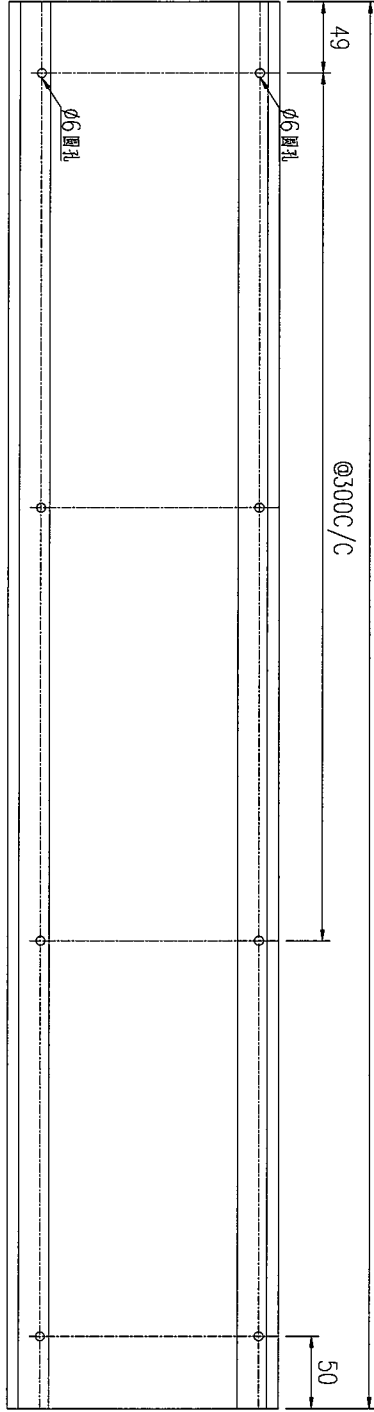
技术要求:

1. 铝面板厚度: 5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 铝胶连接处要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做冲击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

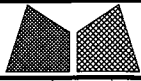
工程號	J856	類別		物料號	MP1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-30						
修改	-	採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	面板組裝圖	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-	材料顏色	待定			材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 铝面板厚度: 5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面钝化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力的测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好保护膜和贴示加工编号.

加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-FS-30	J-856-FS-30	2700		2
J-856-FS-30a	J-856-FS-30	850		2

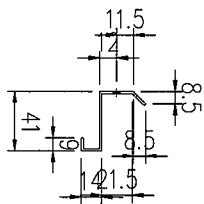
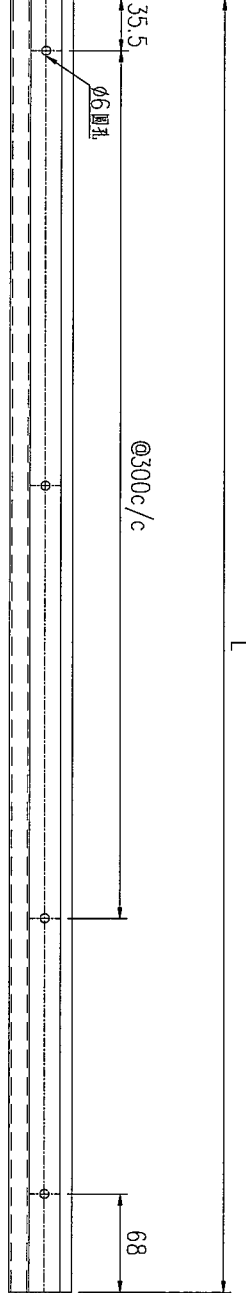


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

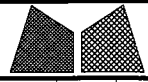
工程號	J856	類別		物料號	MP1		
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-31	
修改	-	圖紙名稱	面板組裝圖	復核	練松文	2022-11-09	
日期	-	材料	3mm鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	
		採用工廠	✓	地盤		數量	-
		材料顏色	待定			單件重量	- (KG)

技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要裝檢, 加工完成后做好標紙保護和貼示加工編號.

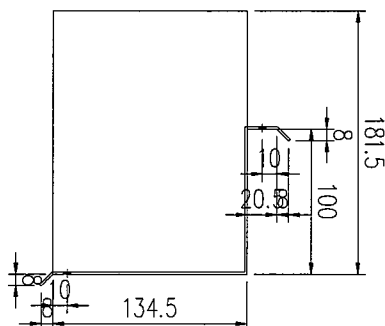
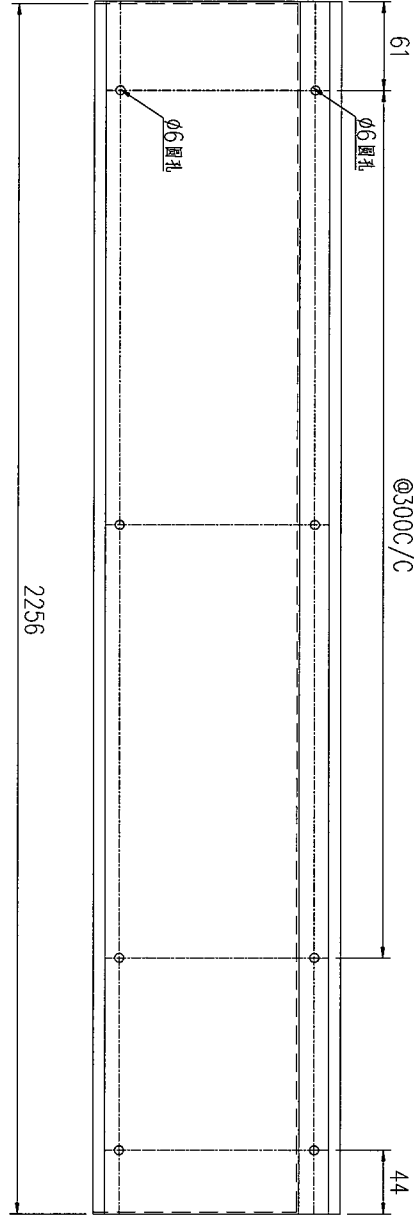


加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-FS-31	J-856-FS-31	2700		2
J-856-FS-31a	J-856-FS-31	850		2



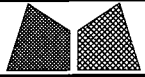
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-40						
修改	-	採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	面板組裝圖	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-	材料顏色	待定			材料	3mm鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



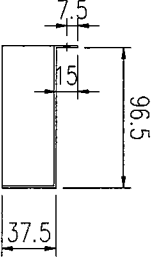
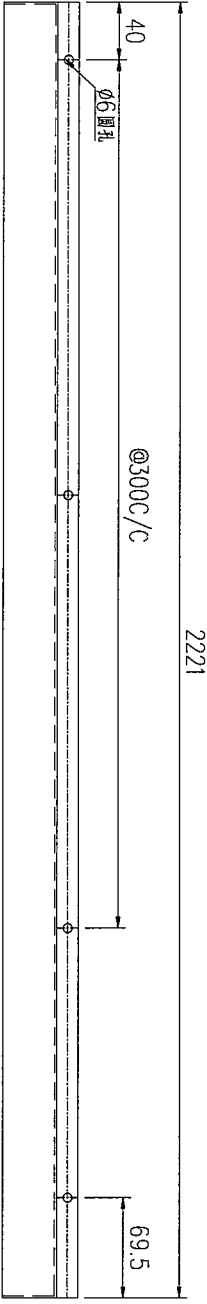
技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氧化
3. 鋁板漆要符合規範做附着力測試 (pull out test);
4. 固定用螺絲的螺絲釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要簽檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

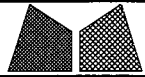
工程號	J856	類別		物料號	MP1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-41						
修改	-	採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	面板組裝圖	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-	材料顏色	待定			材料	3mm 鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 鋁面板厚度 1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面轉化;
3. 鋁板油漆要符合規范做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的螺絲釘要符合規范做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工備差要符合規范, 出廠要簽, 加工完成后做好膠紙保护和貼示加工編號.



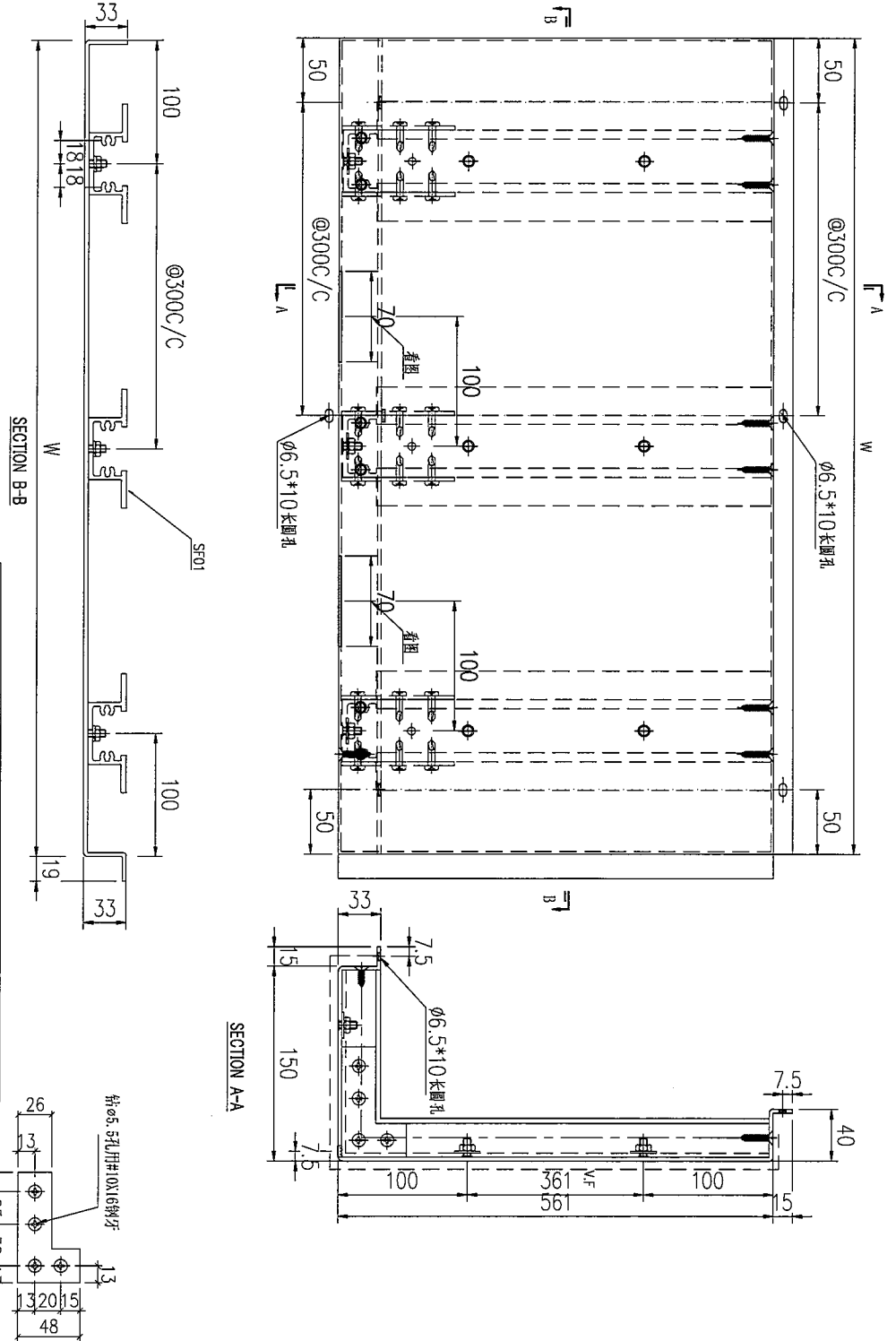


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

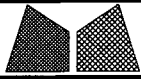
工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-01				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖				
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

技术要求:

1. 鋁面板厚度2mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗) "-----" 為噴塗面, 噴塗顏色: 待定;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的螺絲釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出圖要查驗, 加工完成后做好膠紙保护和貼示加工編號.



加工件編號	加工圖編號	W (MM)	數量
J-856-PE-41	J-856-PE-01	900	1
J-856-PE-42	J-856-PE-01	1187.5	1
J-856-PE-43	J-856-PE-01	880	1
J-856-PE-85	J-856-PE-01	1387.5	1
J-856-PE-02	J-856-PE-01	1787.5	1
J-856-PE-73	J-856-PE-01	833.7	1
J-856-PE-11	J-856-PE-01	1577.1	1
J-856-PE-06	J-856-PE-01	1787.5	2
J-856-PE-03	J-856-PE-01	1567.5	3
J-856-PE-01	J-856-PE-01	630	11

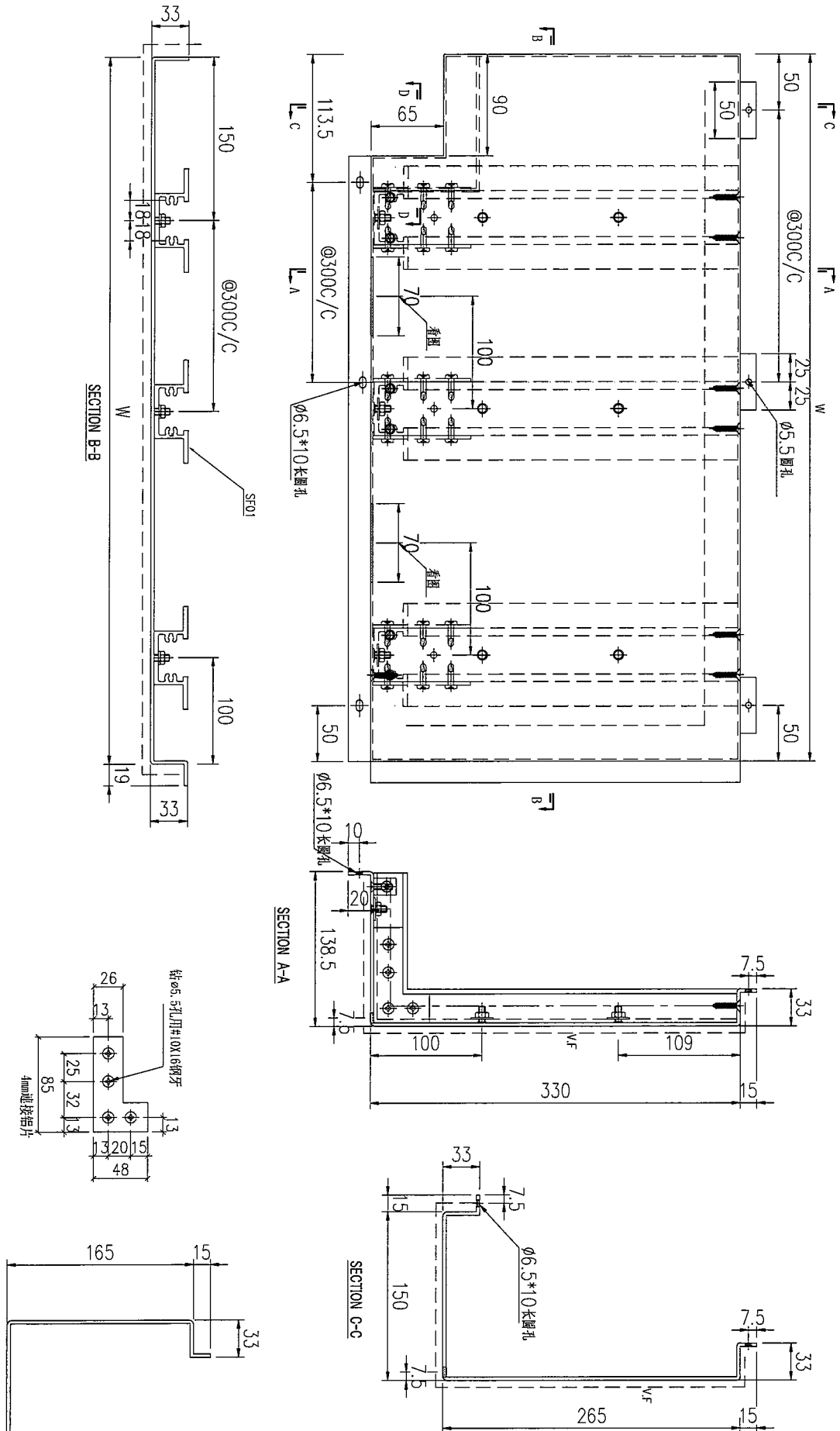


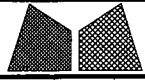
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1			
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-60		
修改	-	採用工廠	✓	地盤		數量	1	
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	
						2022-11-09	單件重量	- (KG)

技术要求:

1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”为噴塗面, 噴塗顏色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强的铝种焊钉要符合规范做推击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好保护膜保护和贴加工编号.

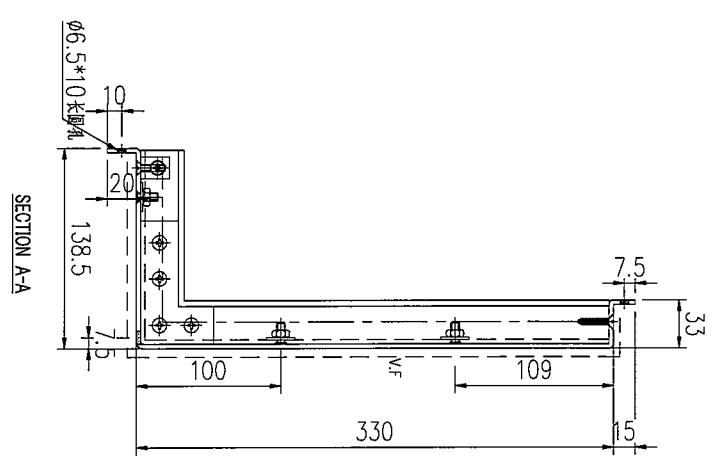
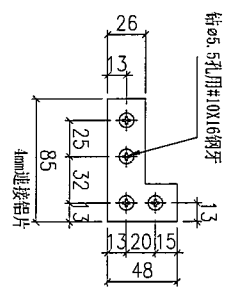
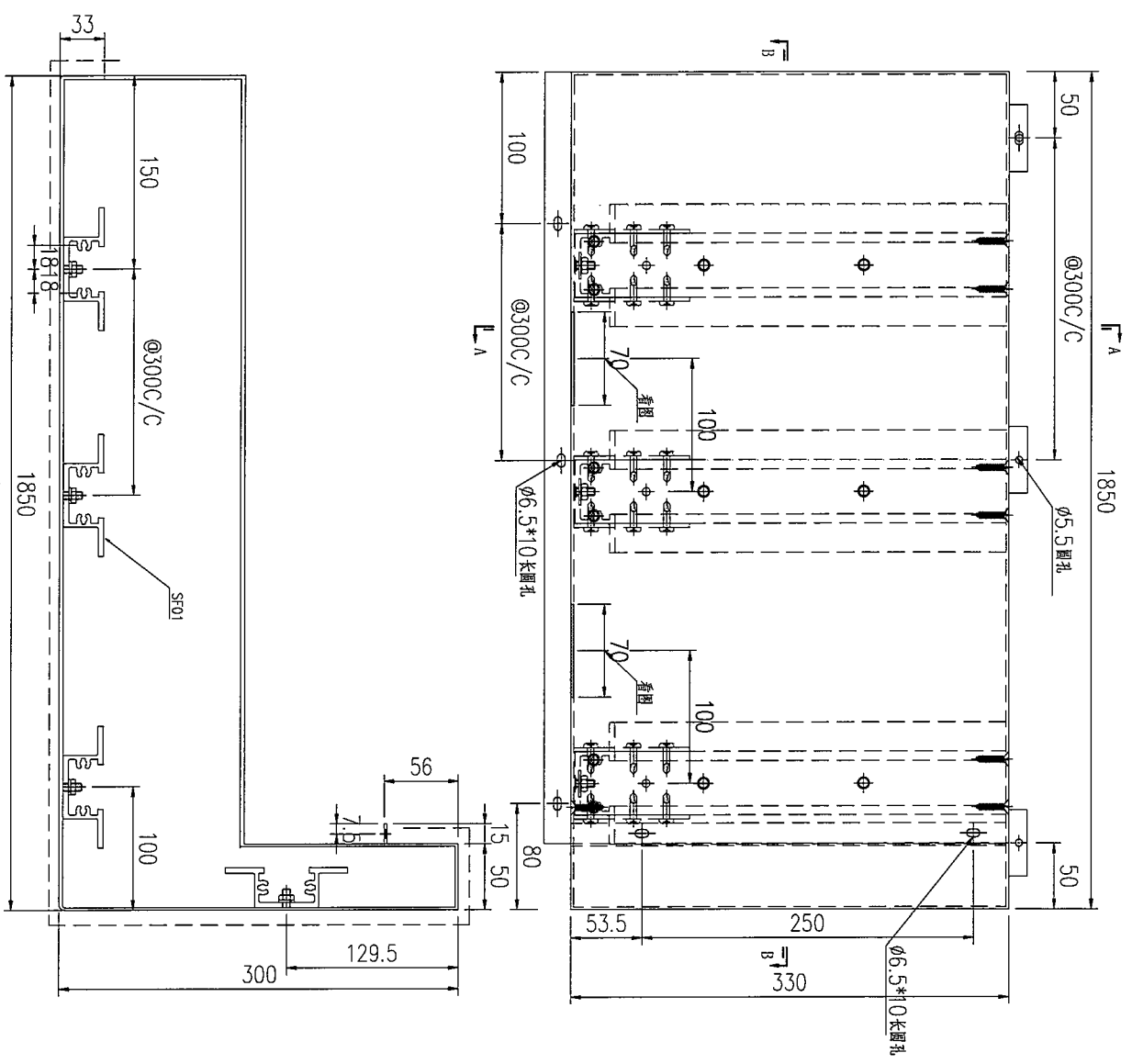


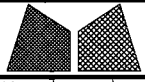


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-61						
修改	-	採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm 铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	-	(KG)	

- 技术要求:
1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
 2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色: 待定;
 3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
 4. 固定加強筋的铝种焊釘要符合規範做碰撞測試(Impact test);
 5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要查檢, 加工完成應做好膠紙保护和貼示加工編號.



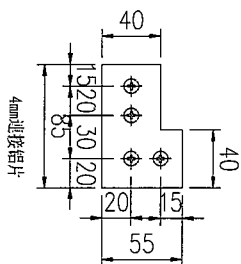
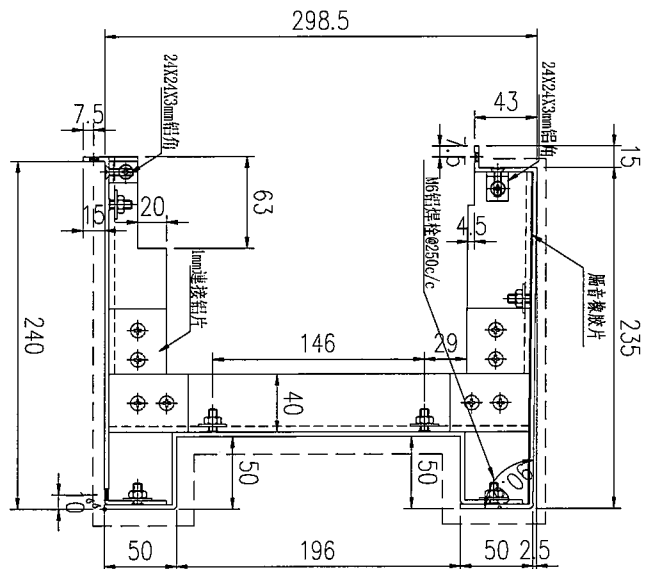
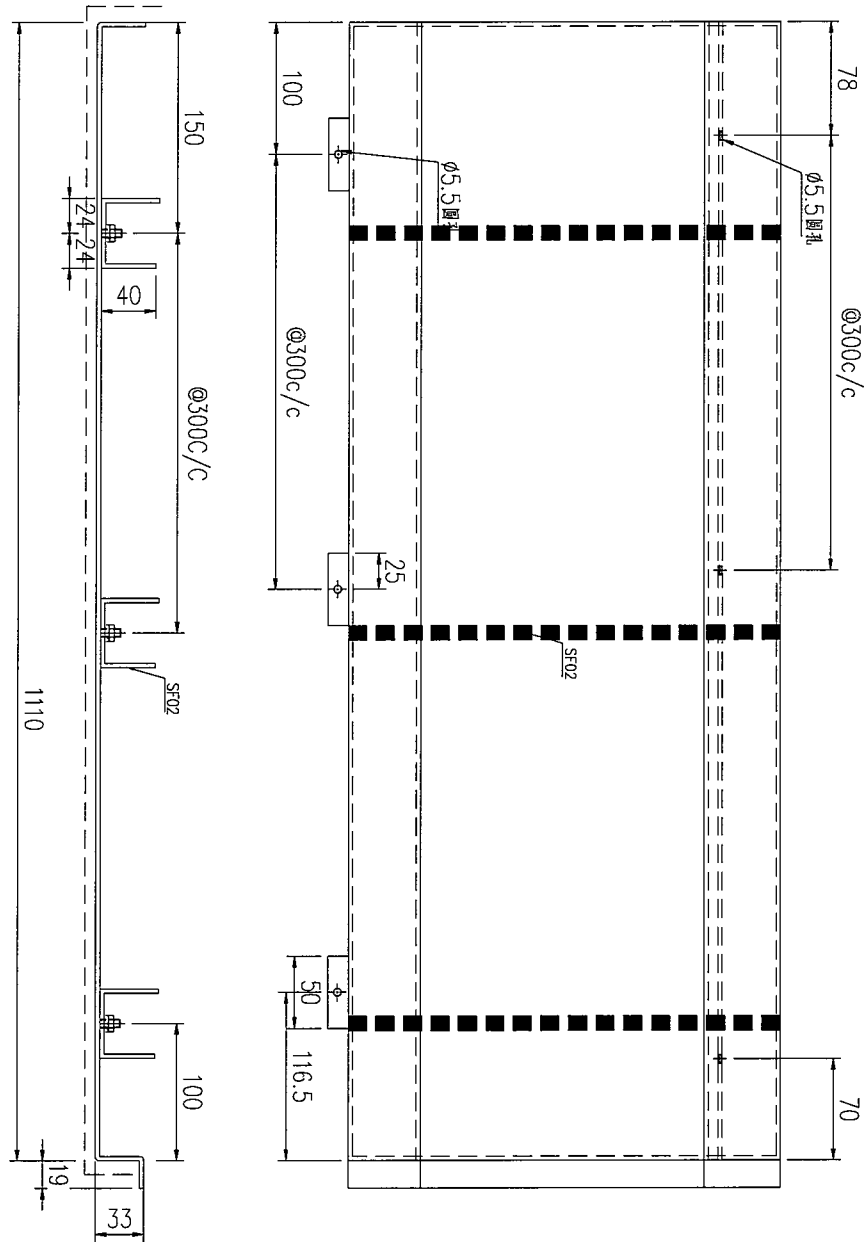


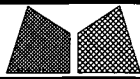
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-62						
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖						
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm 鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1		
								批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

技术要求:

1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴漆(3塗)“-----”為噴塗面, 噴漆顏色: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力量测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出图要标注, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

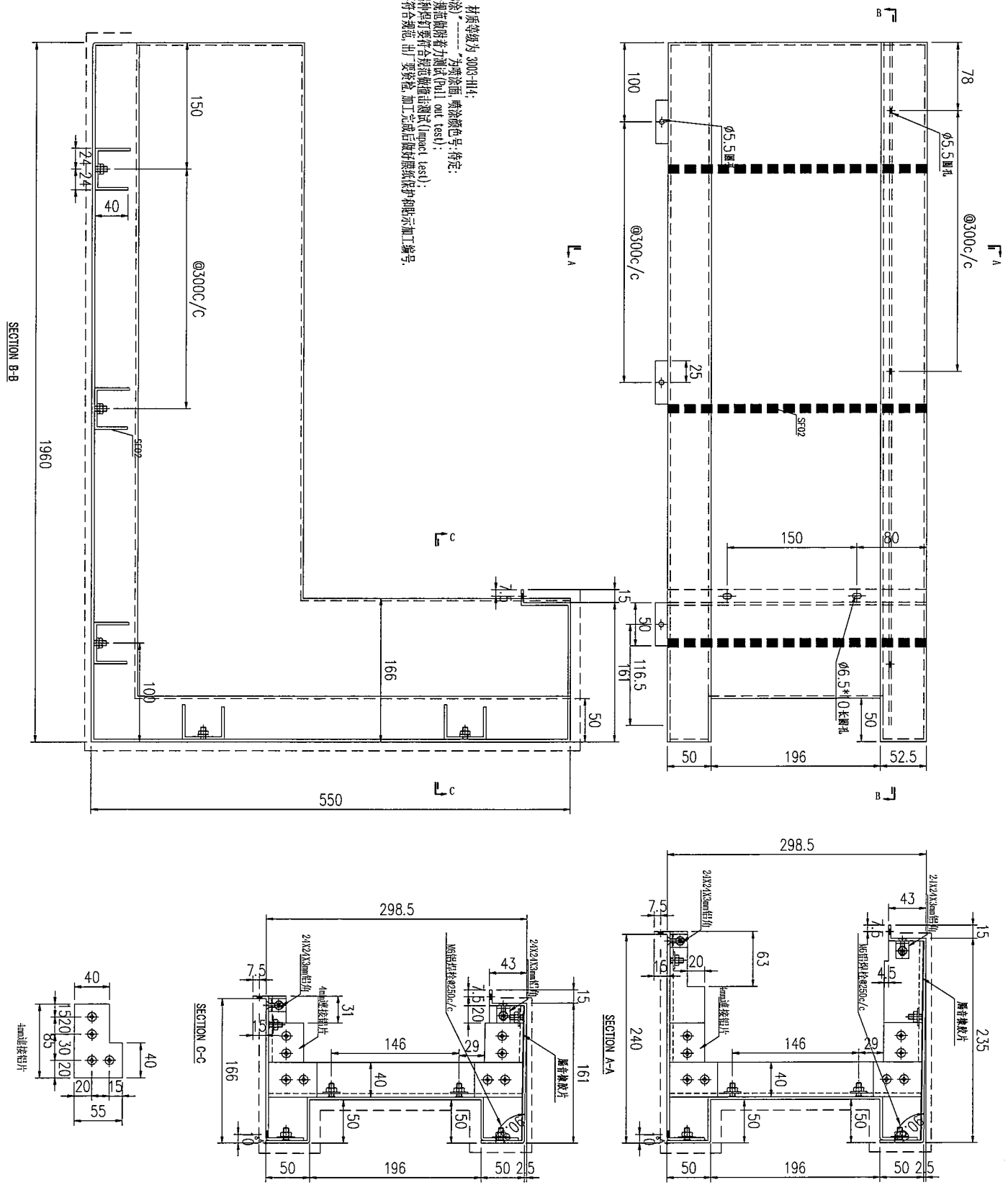


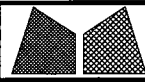


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-63						
修改	-	採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	面板組裝圖	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-	材料顏色	待定			材料	3mm 鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

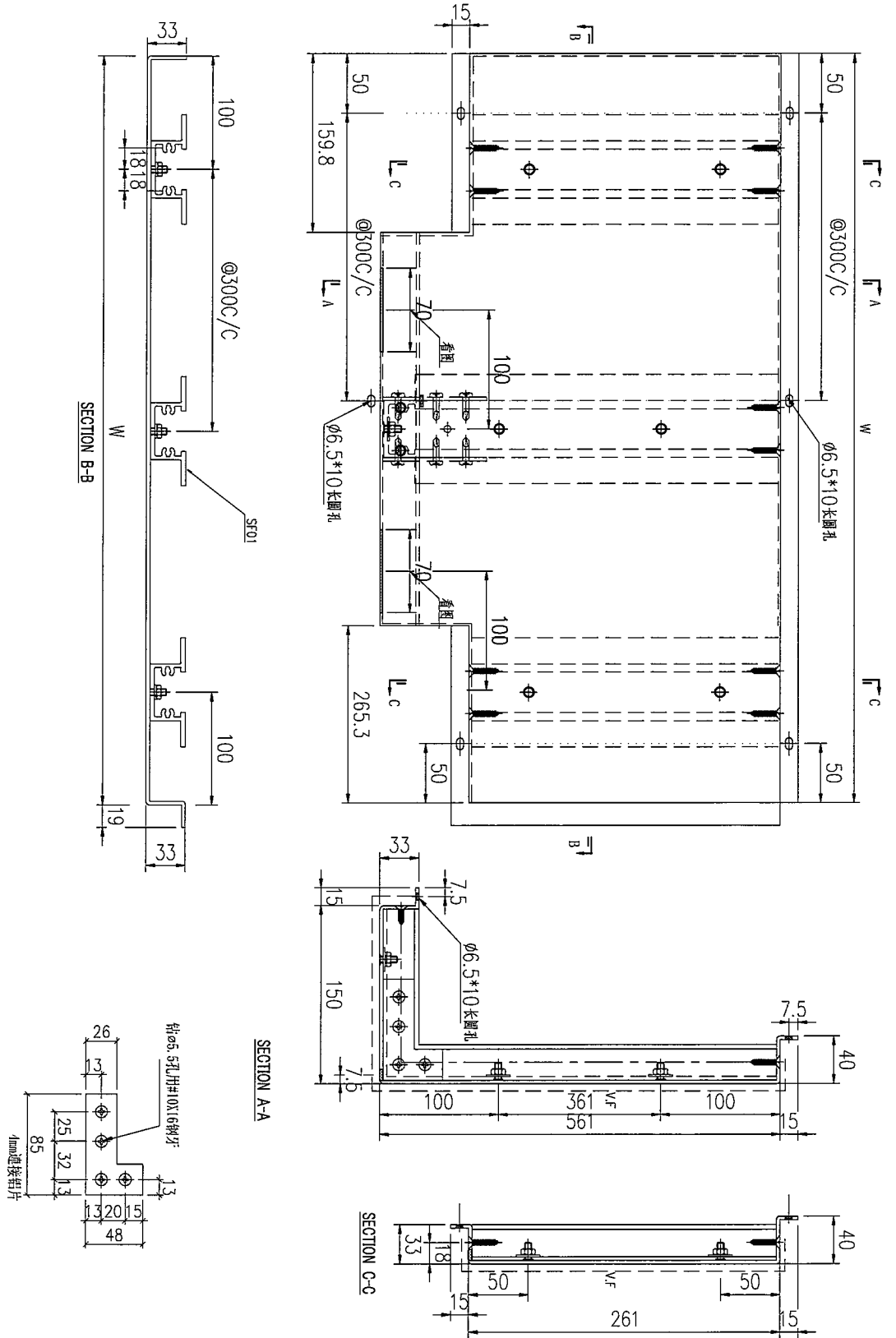
- 技術要求:
1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
 2. 表面噴漆噴塗(3塗)“-----”為噴漆面, 噴漆顏色: 待定;
 3. 各板縫隙要符合氣密性(附1 out test);
 4. 固定加強筋的螺絲等件要符合強度破壞測試 (Impact test);
 5. 鋁板加工後要符合規範, 出工要裝檢, 加工完成後做好保護膜(保持印顯示加工編號).

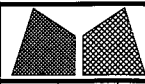


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-		地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-D1
日期	-		採用工廠	✓ 地盘	图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09
			材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09
							單件重量	-	(KG)

技术要求:

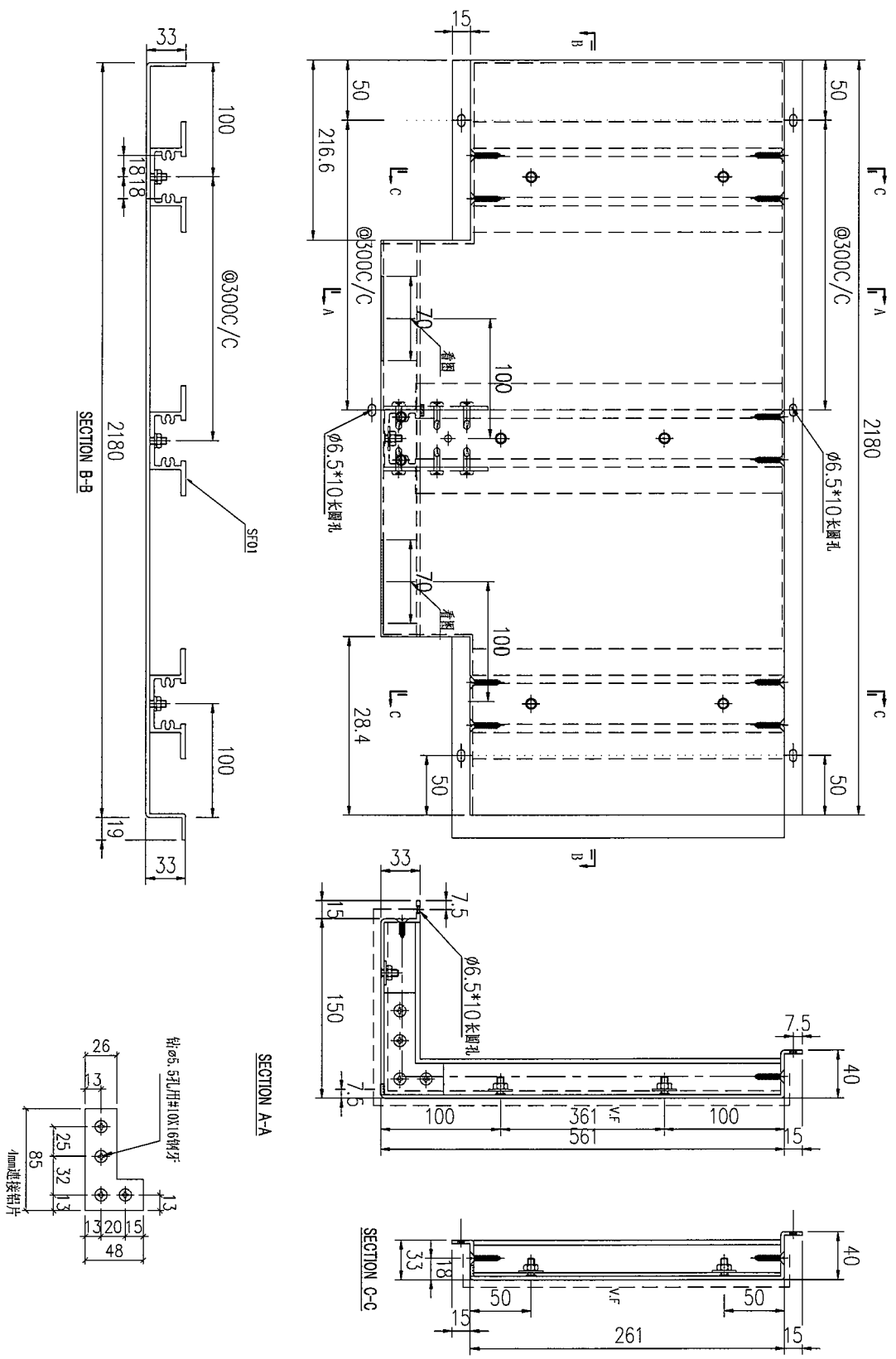
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力量测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出 要资盘, 加工完成后做好保护膜保护和贴示加工编号.

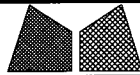


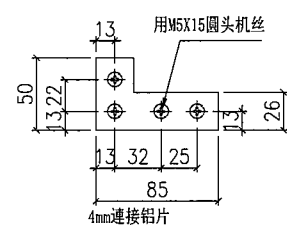
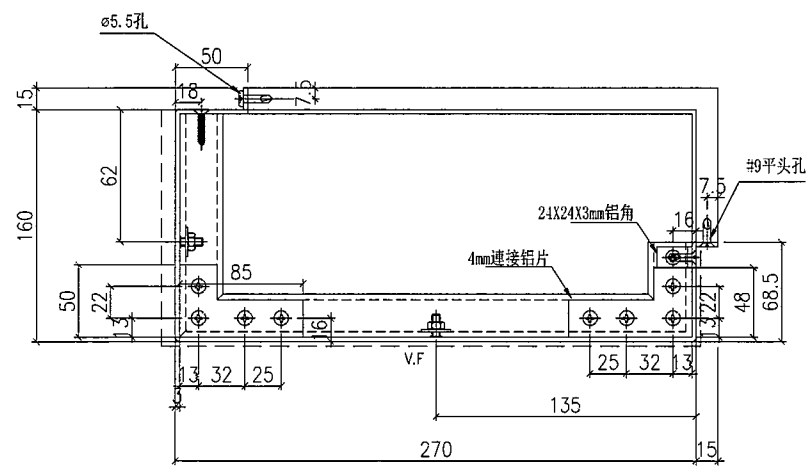
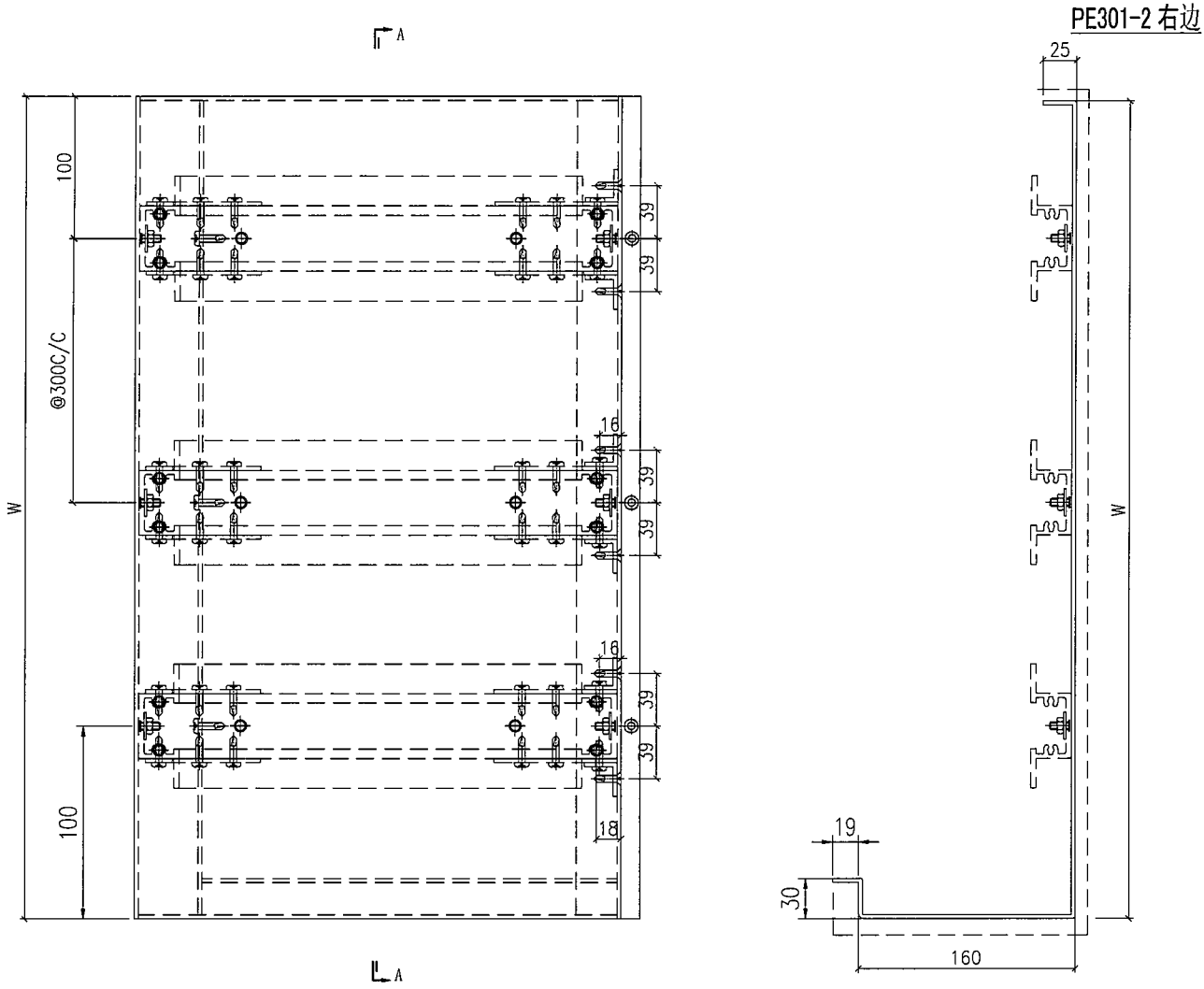
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J-856-PE-D2 數量 1
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 待定	图纸名称 面板组装图 材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)


技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力和测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出 要货单, 加工完成后做好原纸, 保护和贴示加工编号.

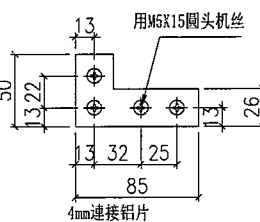
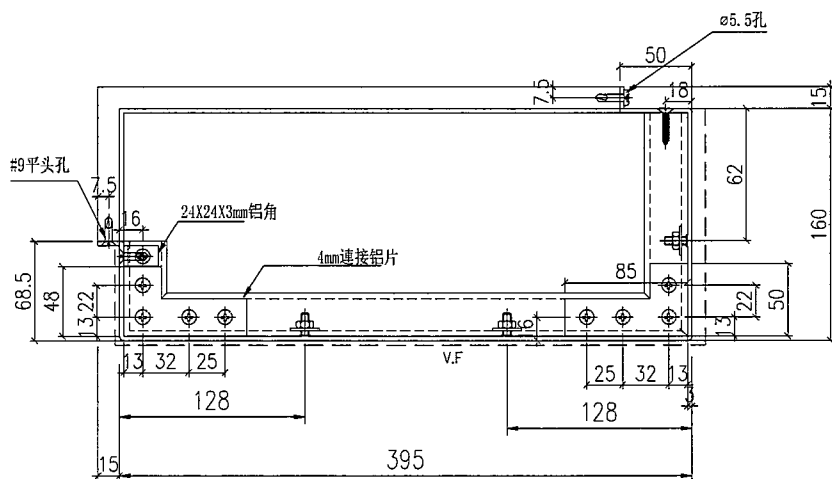
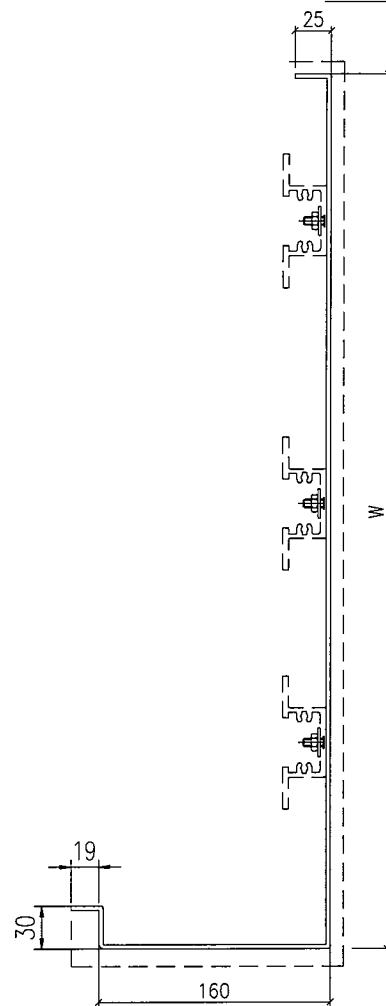
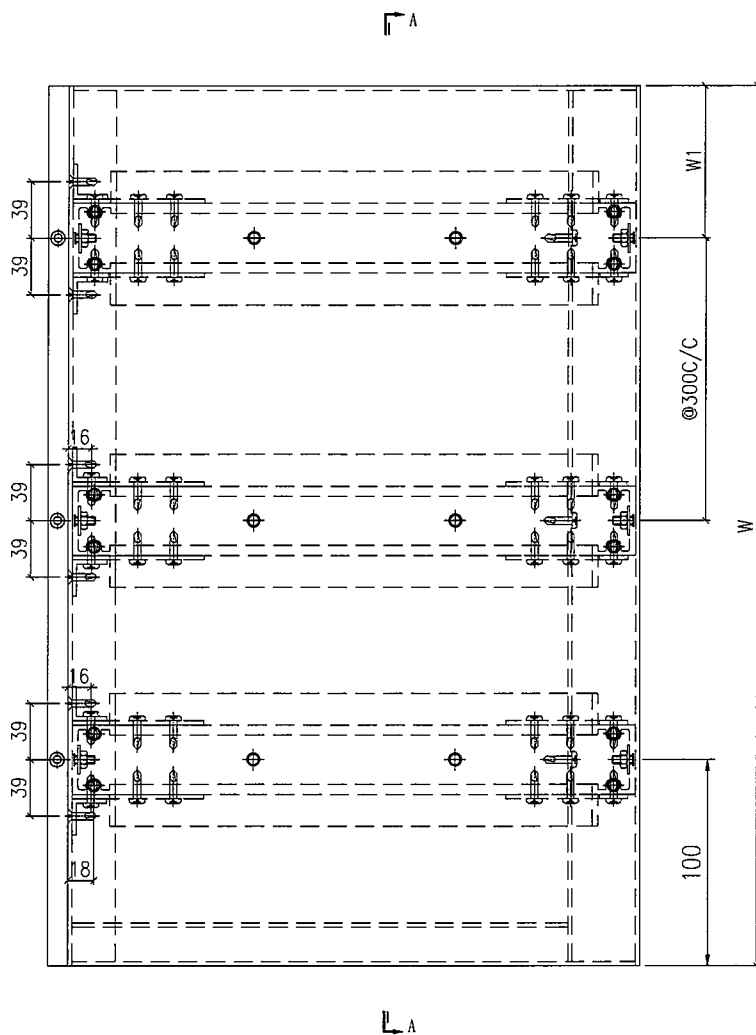


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09	MP1 圖號 J-856-VD-01
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 UCT309119XLB-3銀	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 2 單件重量 - (KG)



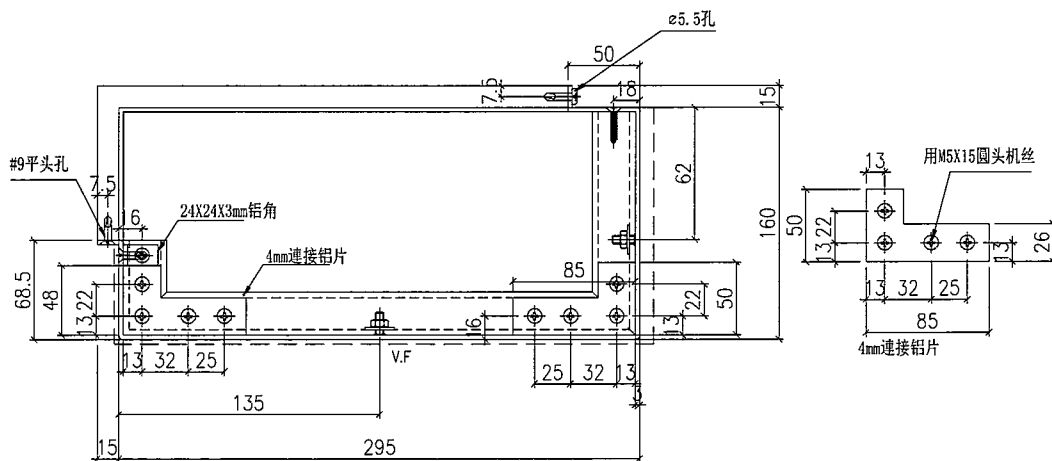
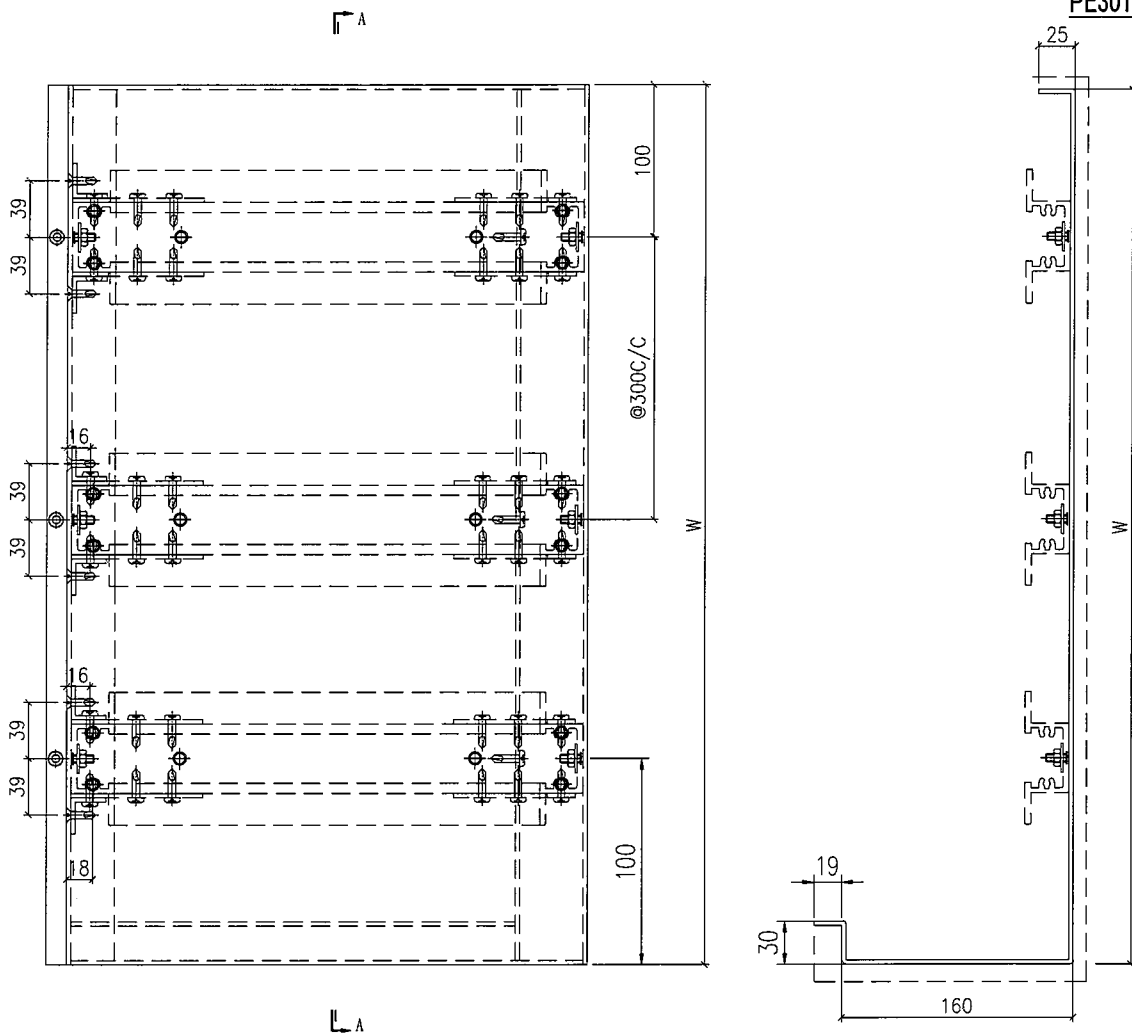
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J-856-VD-02
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	數量 1 單件重量 - (KG)

PE301-2 右边



 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J-856-VD-21 數量 1
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	图纸名称 收口铝板 材料颜色 UCT309119XLB-3	色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)

PE301-2 右边

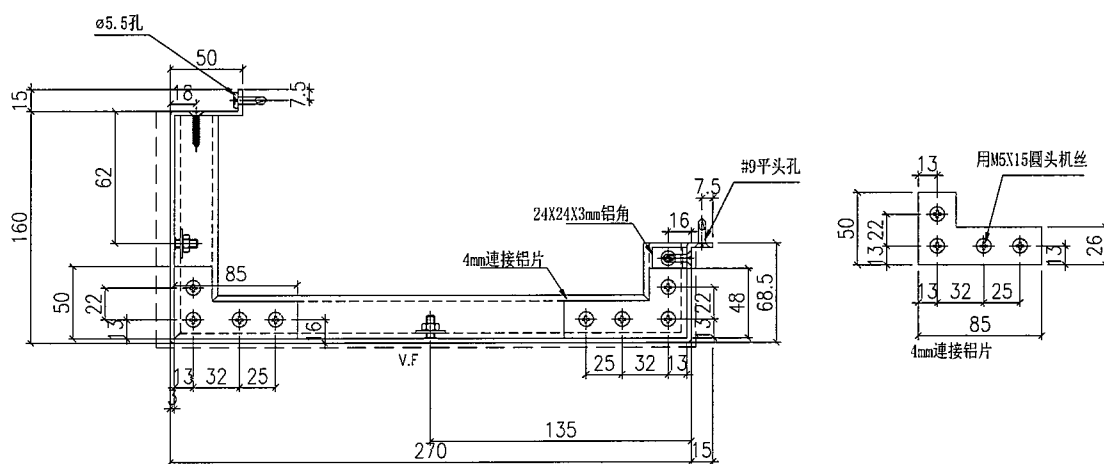
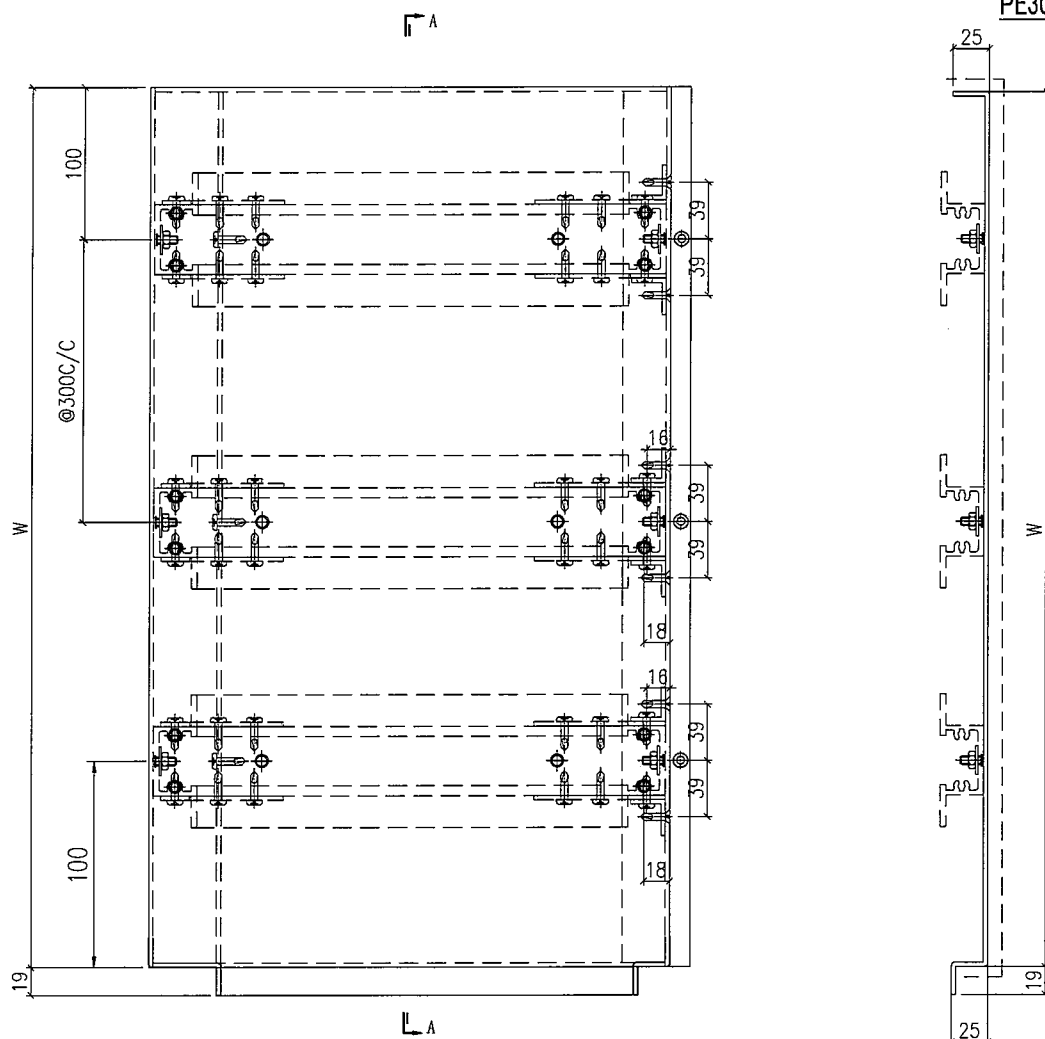


技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J-856-VT-01	MP1 數量 1
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)


PE301-2 右边



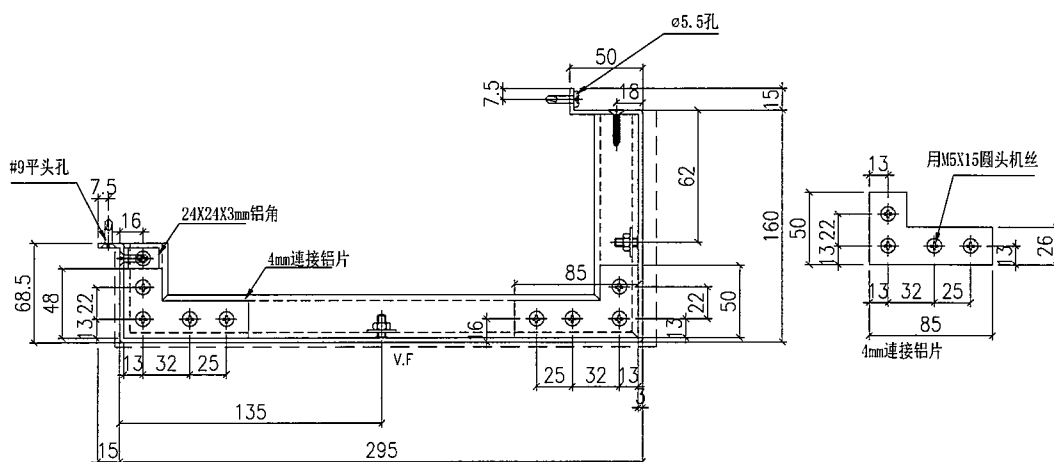
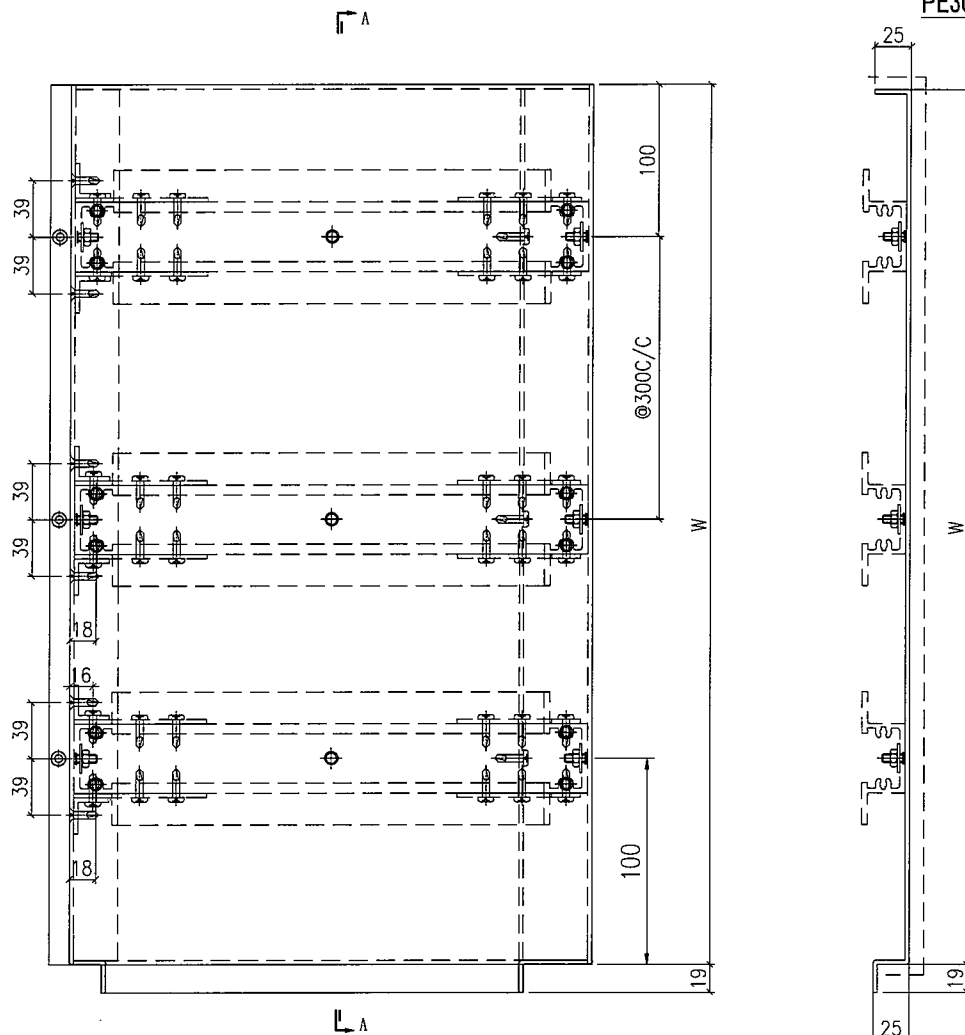
技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种螺钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

加工件编号	加工图编号	W(MM)	数量
J-856-VT-01	J-856-VT-01	2045	2
J-856-VT-02	J-856-VT-01	605	2

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J-856-VT-21 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 材料颜色 UCT309119XLB-3 色材料 3mm铝板			

PE301-2 右边



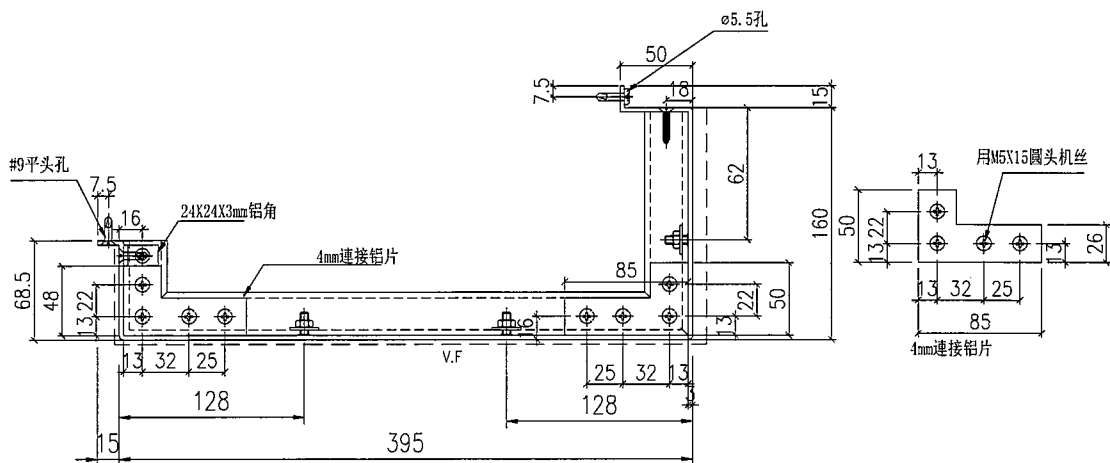
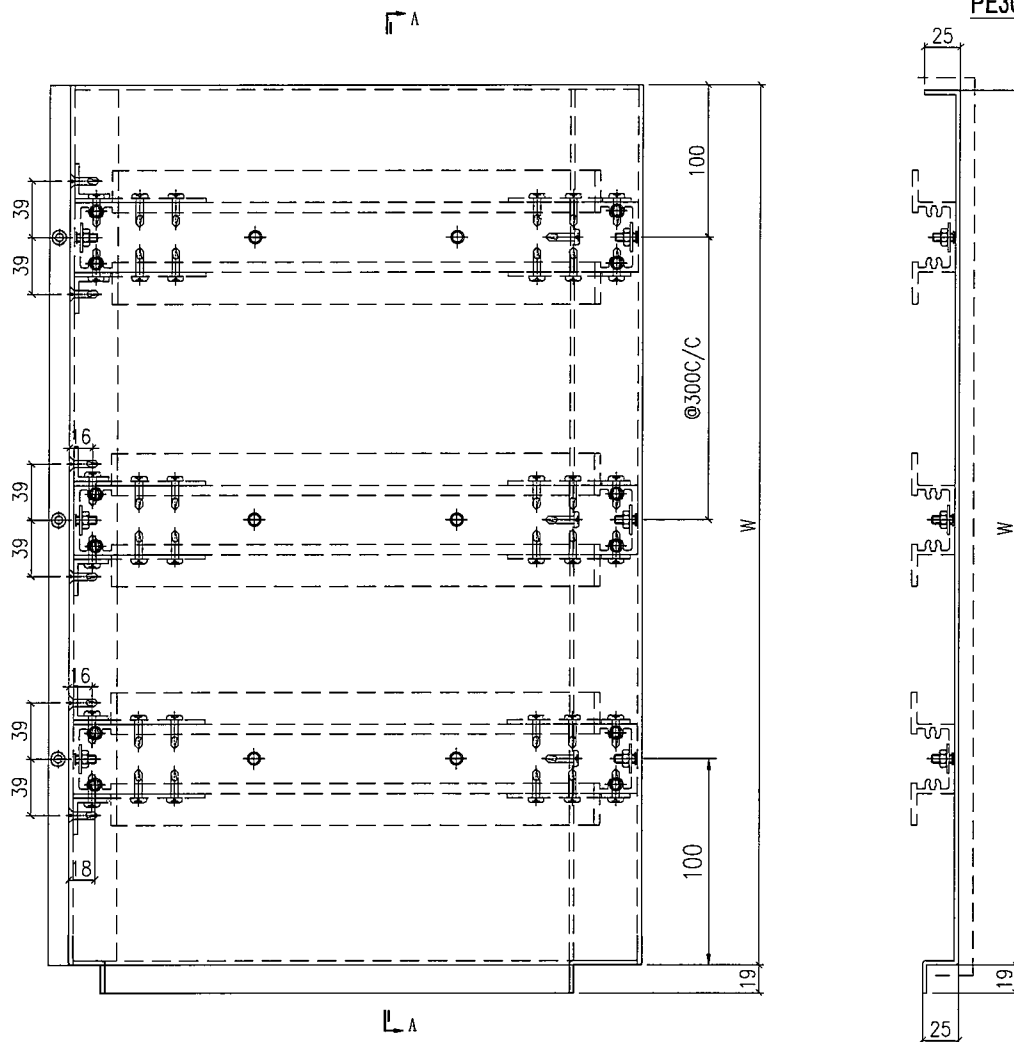
加工件编号	加工图编号	W(MM)	数量
J-856-VT-23	J-856-VT-21	290	1
J-856-VT-21	J-856-VT-21	605	2
J-856-VT-22	J-856-VT-21	2045	2

技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J-856-VT-31 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 材料颜色 UCT309119XLB-3銀色材料 3mm铝板			

PE301-2 右边

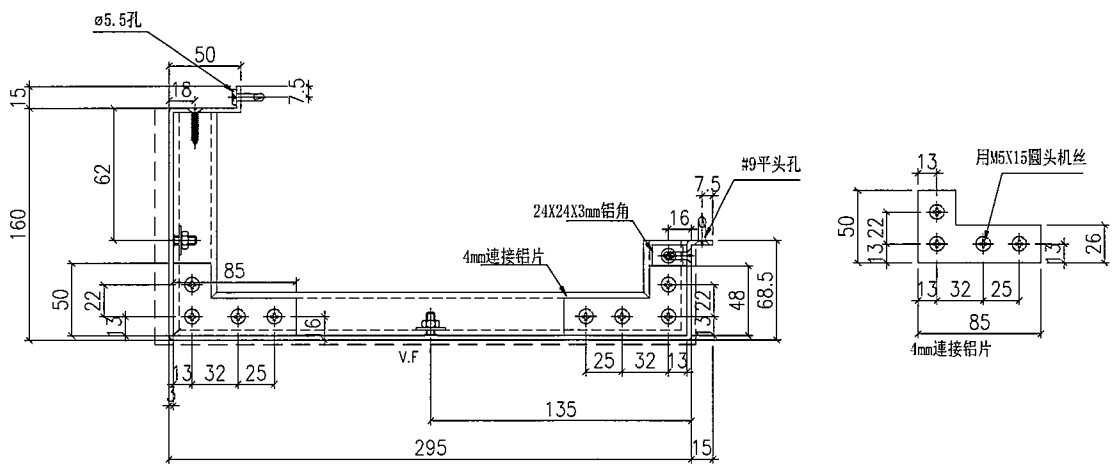
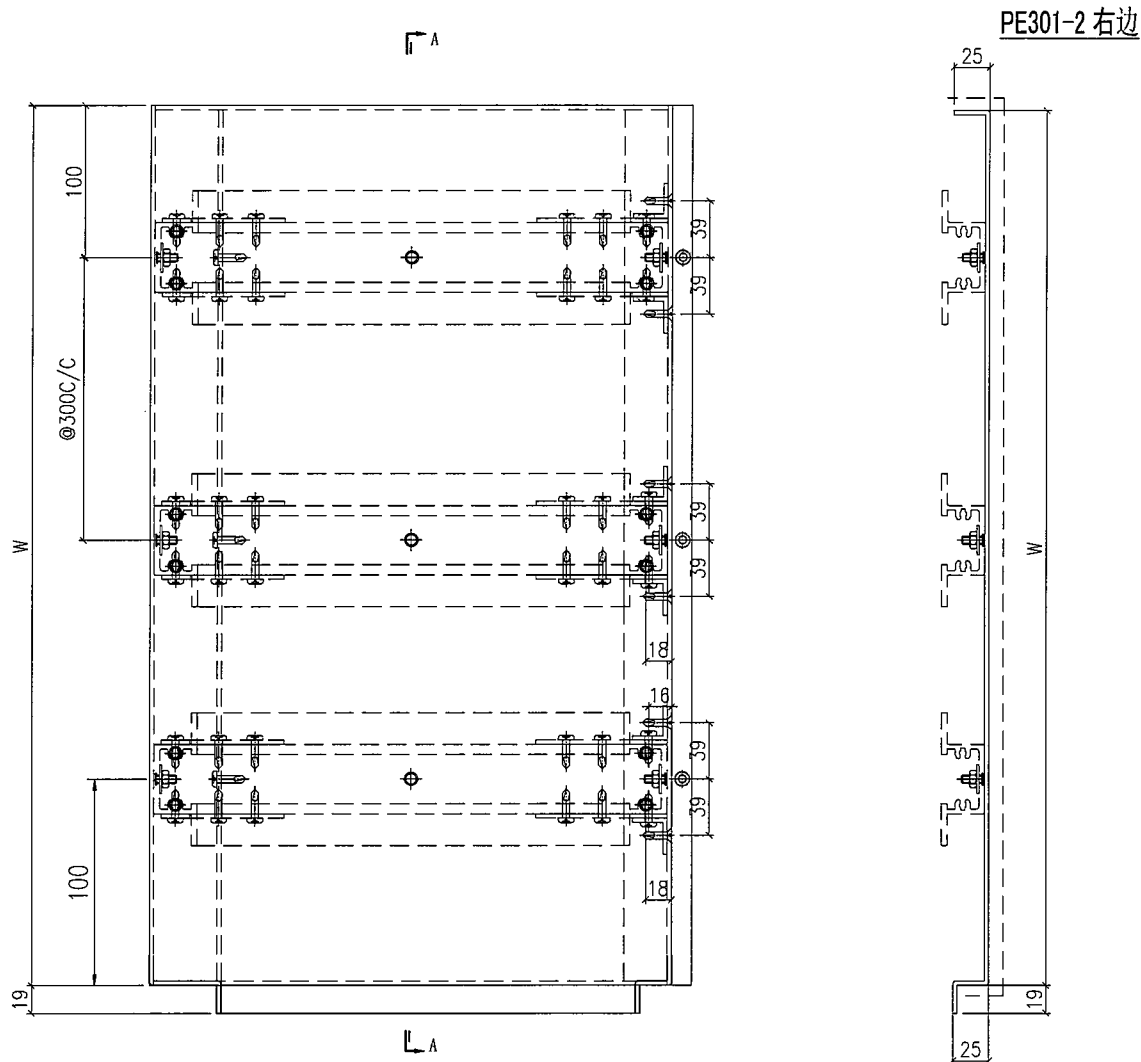


加工件编号	加工图编号	W(MM)	数量
J-856-VT-31	J-856-VT-31	605	1
J-856-VT-32	J-856-VT-31	2045	1

技术要求:

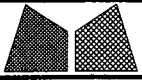
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J-856-VT-41
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	數量 1 單件重量 - (KG)



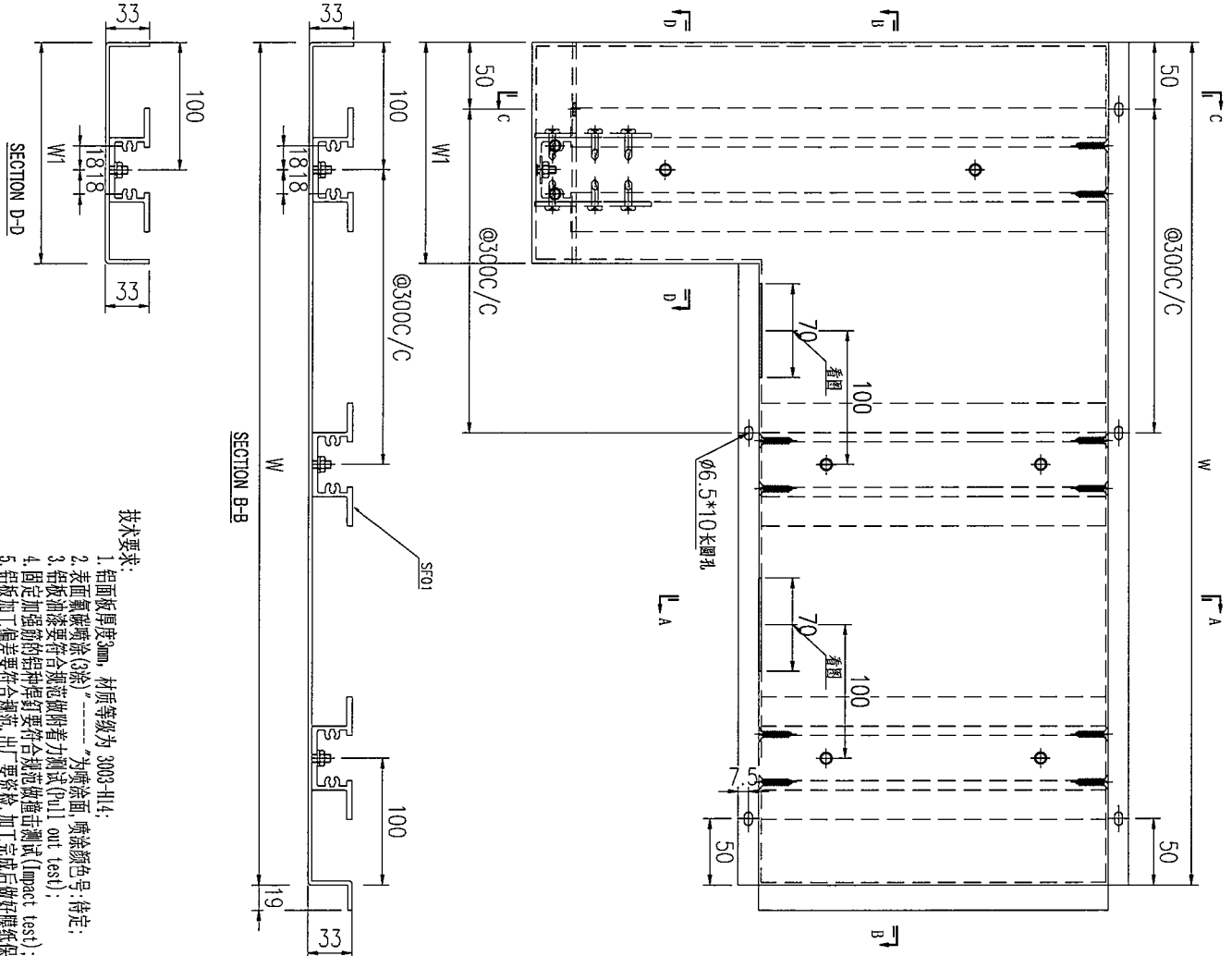
加工件编号	加工图编号	W(MM)	数量
J-856-VT-43	J-856-VT-41	2045	1
J-856-VT-42	J-856-VT-41	2045	2
J-856-VT-41	J-856-VT-41	605	3
J-856-VT-49	J-856-VT-41	290	3

- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



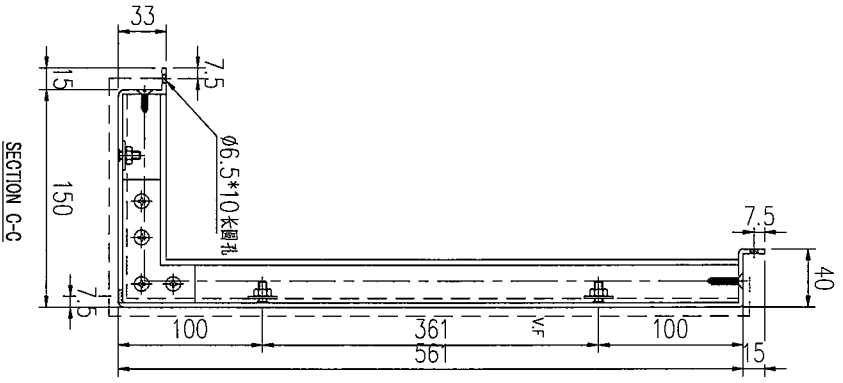
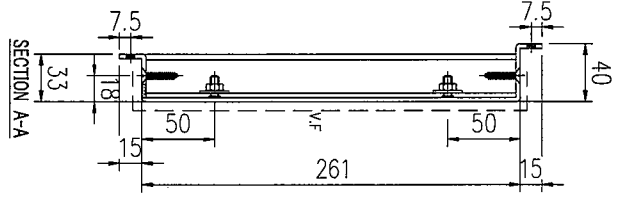
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

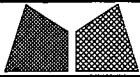
工程號	J856	類別		物料號	MP1			
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-WE-01		
修改	-	採用工廠	✓ 地盘	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-	材料颜色	待定	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
图纸名称	面板组装图	材料	3mm铝板					



- 技术要求:
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着力的测试 (Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

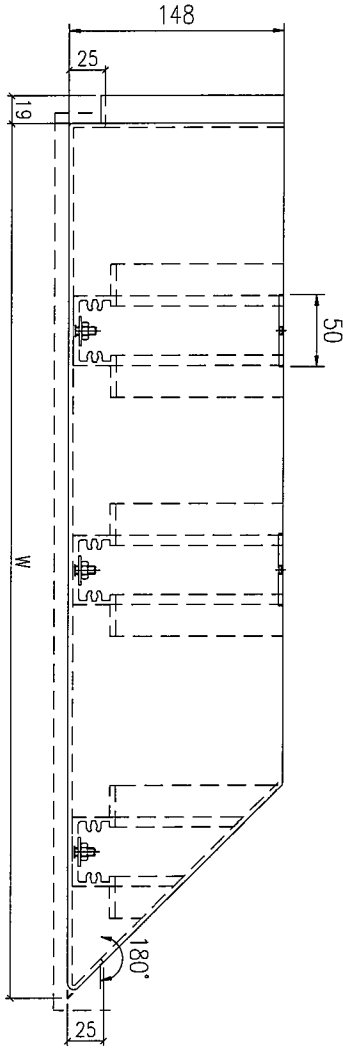
加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-WE-21	J-856-WE-01	1387.5	1254.1	1
J-856-WE-31	J-856-WE-01	2180	1633	1
J-856-WE-46	J-856-WE-01	1300	1269.8	1
J-856-WE-45	J-856-WE-01	2180	475.1	1
J-856-WE-01	J-856-WE-01	630	139.3	1
J-856-WE-11	J-856-WE-01	630	323.1	1



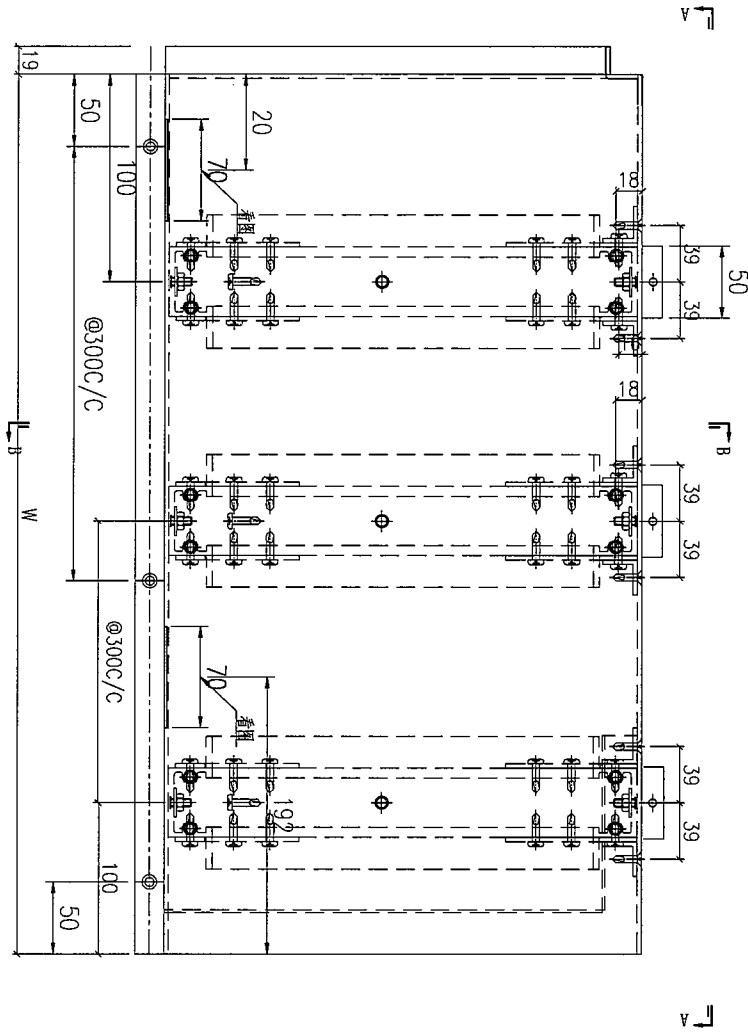


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

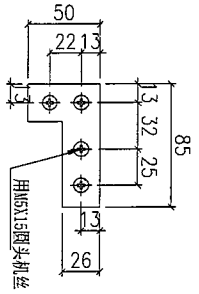
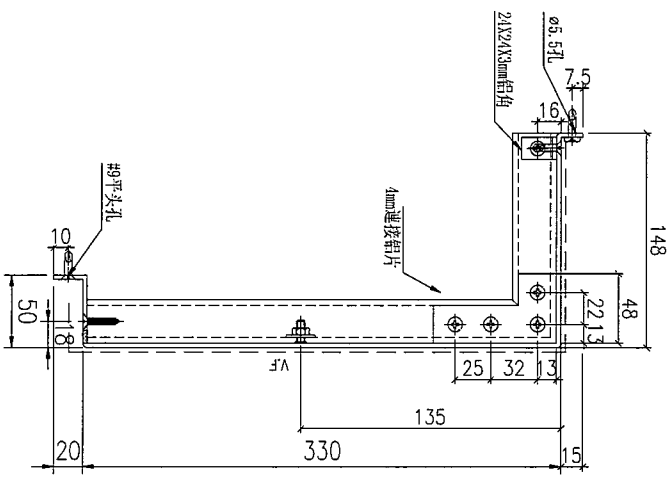
工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-01				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖				
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



SECTION A-A

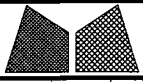


SECTION B-B



技术要求:

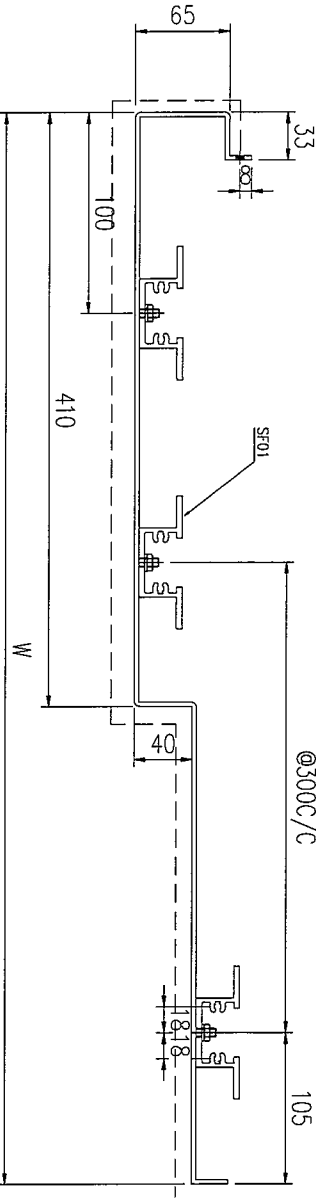
1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(0涂)“为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定”;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强的铝伸母要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-02				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖				
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
				批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	-	(KG)	

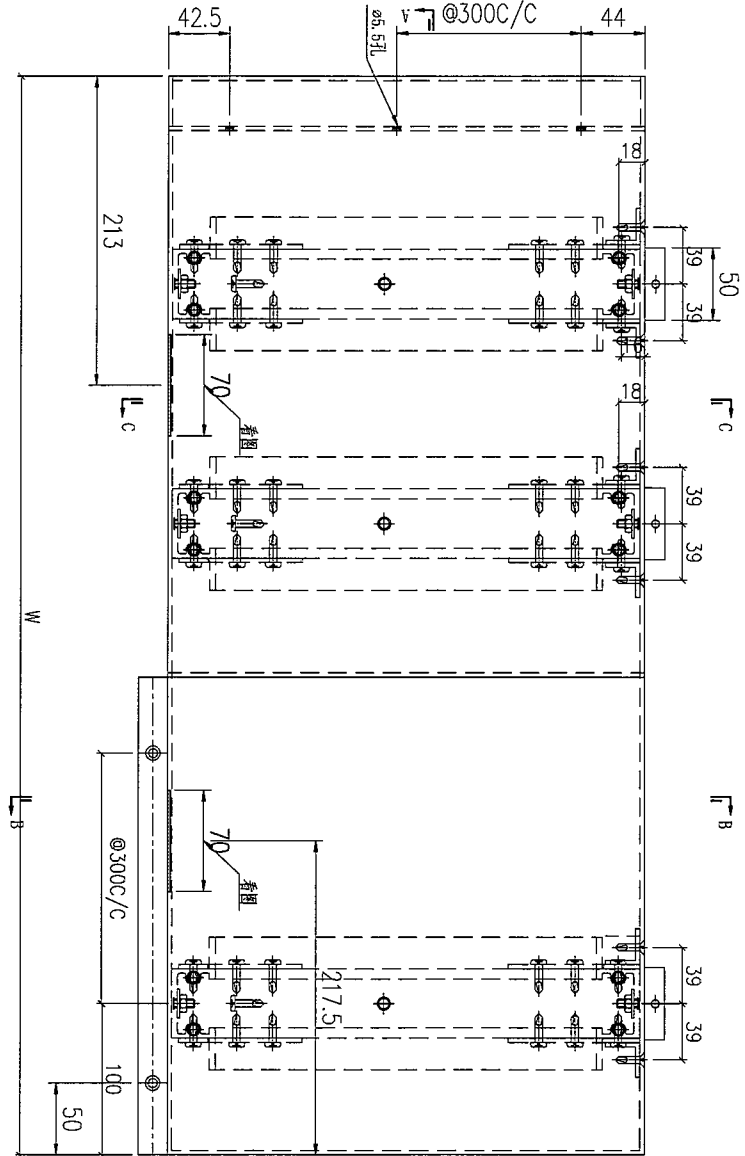
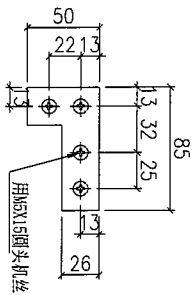
SECTION A-A



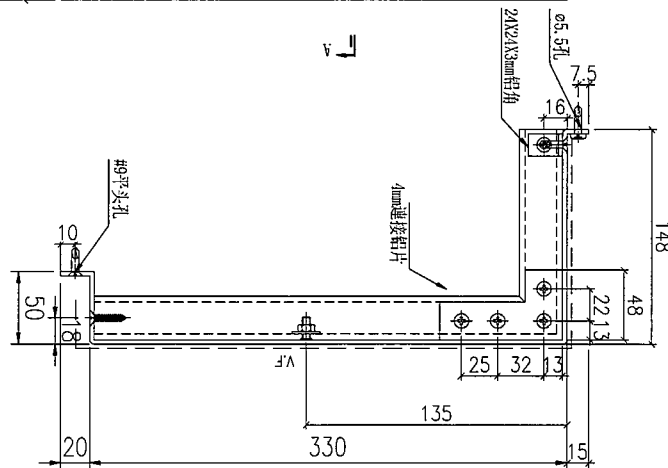
技术要求:

1. 鋁板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色: 待定;
3. 面板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的螺絲釘要符合規範做推撞測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出一要緊檢, 加工完成后做好標識和貼示加工編號;

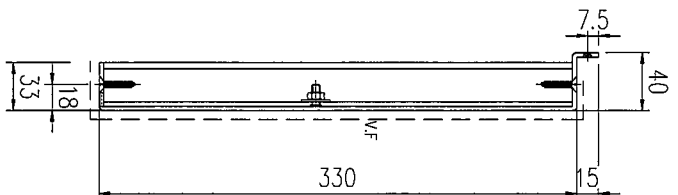
4mm連接鋁片

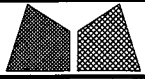


SECTION B-B



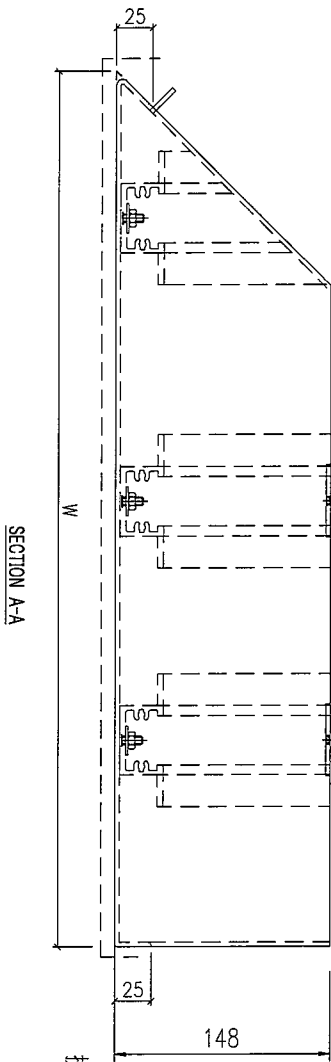
SECTION C-C



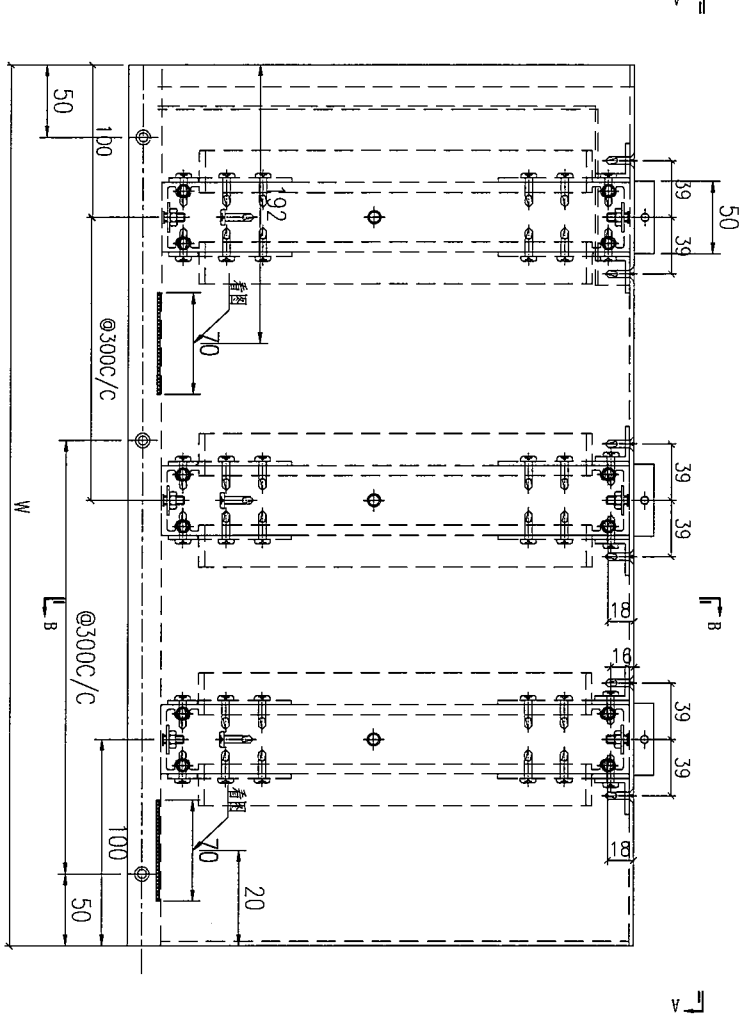


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1		
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-03	
修改	-	採用工廠	✓	地盤		數量	1
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安 2022-11-09
						單件重量	- (KG)



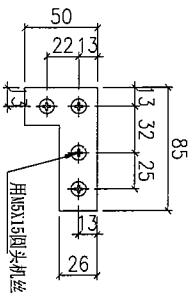
SECTION A-A



SECTION B-B

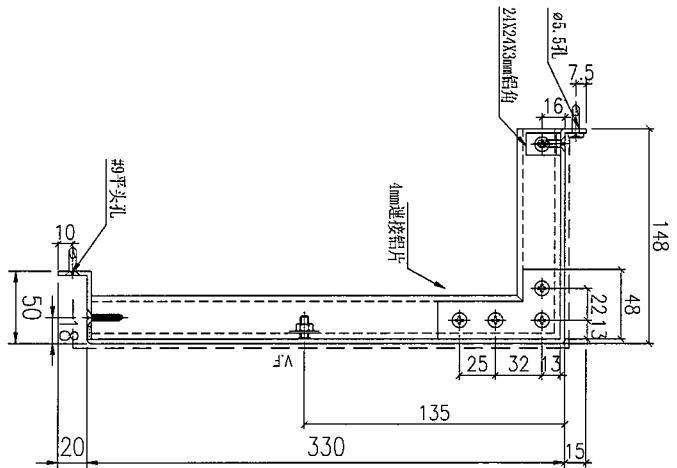
技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂 (3涂) "-----" 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力量测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的密封螺钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出图要标注, 加工完成后做好标识和保护和标示加工编号.

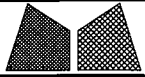


4mm连接铝片

用M6X15圆头螺丝



SECTION B-B

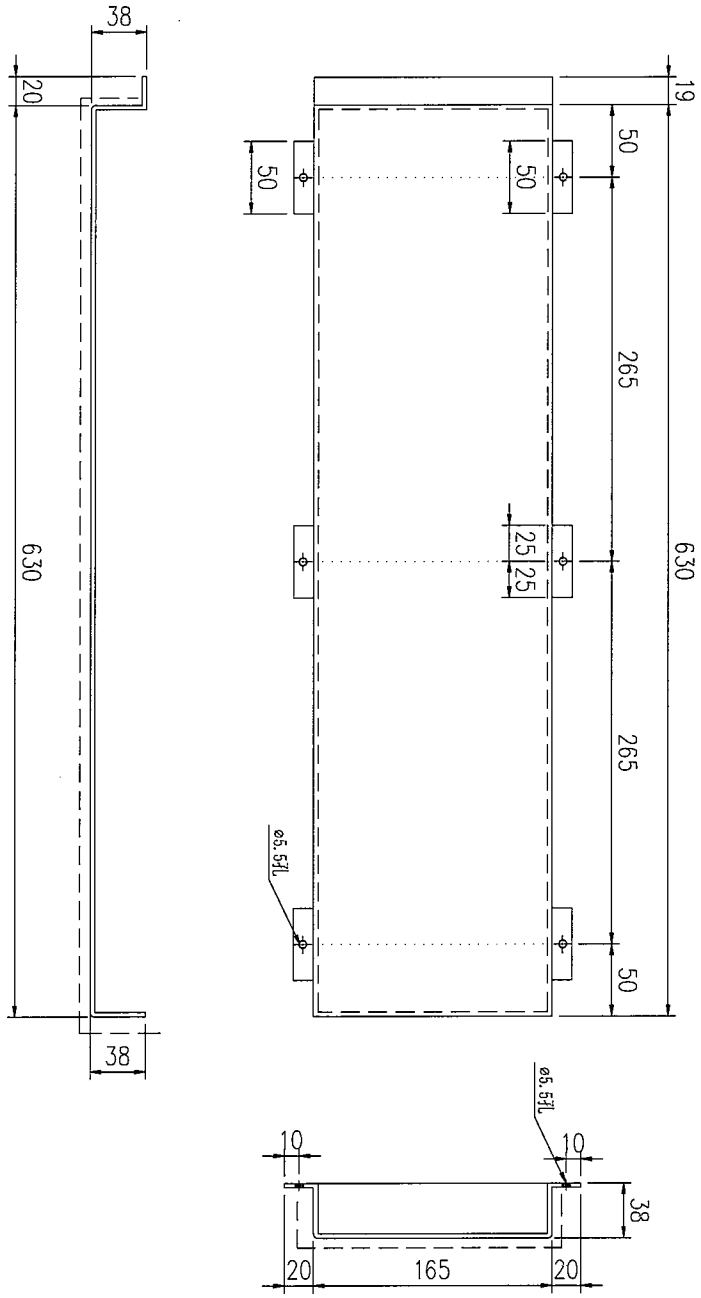


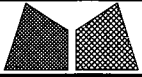
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-04				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板组装图				
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(8涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板加漆要符合规范(附着力测试(Pull out test));
4. 固定加强筋的铝铆钉要符合规范(做撞击测试(Impact test));
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



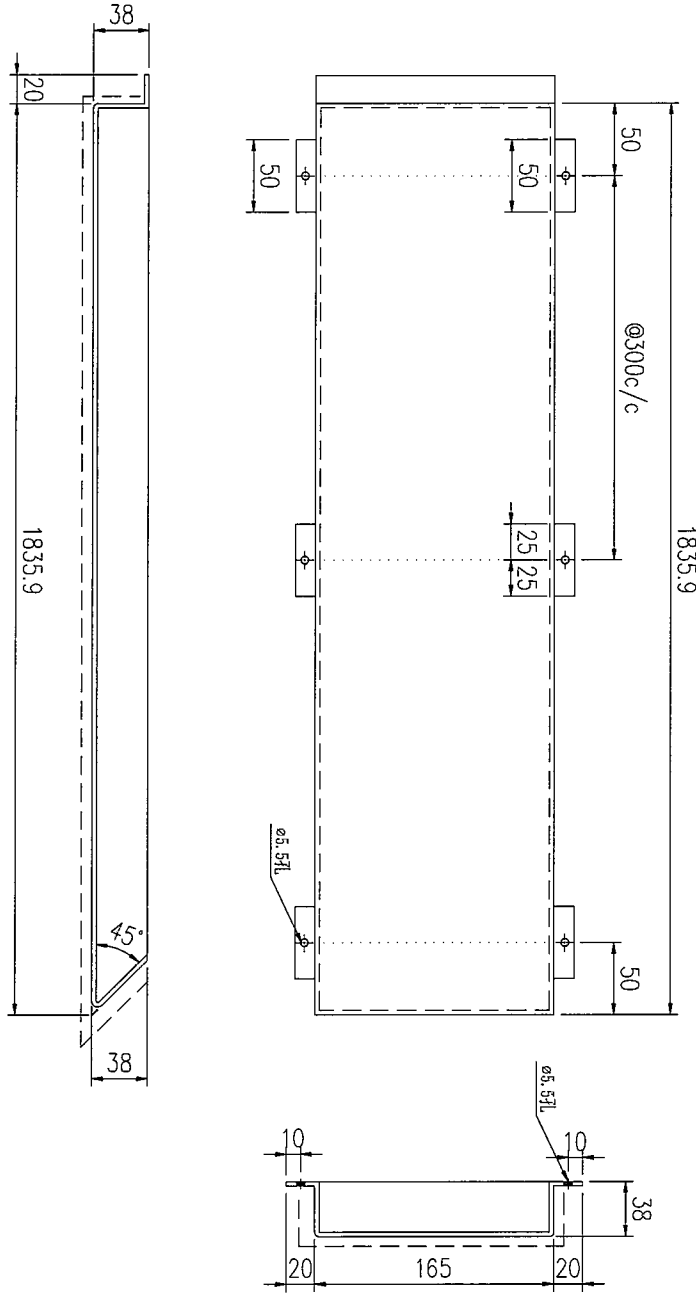


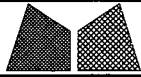
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-05				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板组装图				
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板抽条要符合标准做附着力量测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝排钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和标示加工编号.

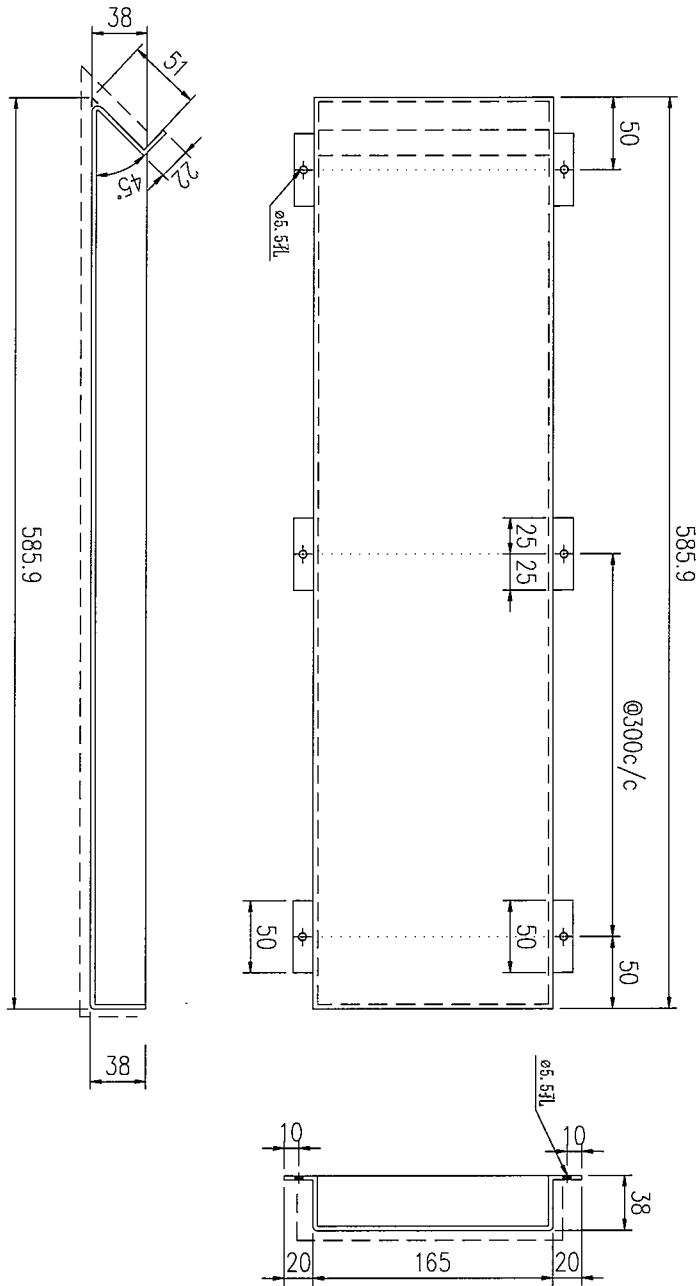




美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

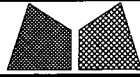
工程號	J856	類別		物料號	MP1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-06
图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

修改	-	採用工廠	✓	地盘
日期	-	材料颜色	待定	

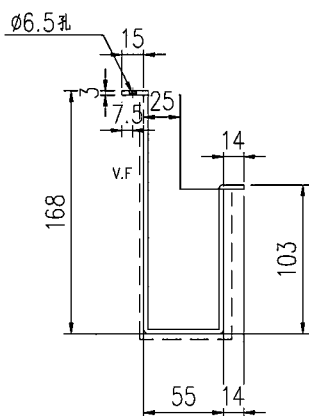
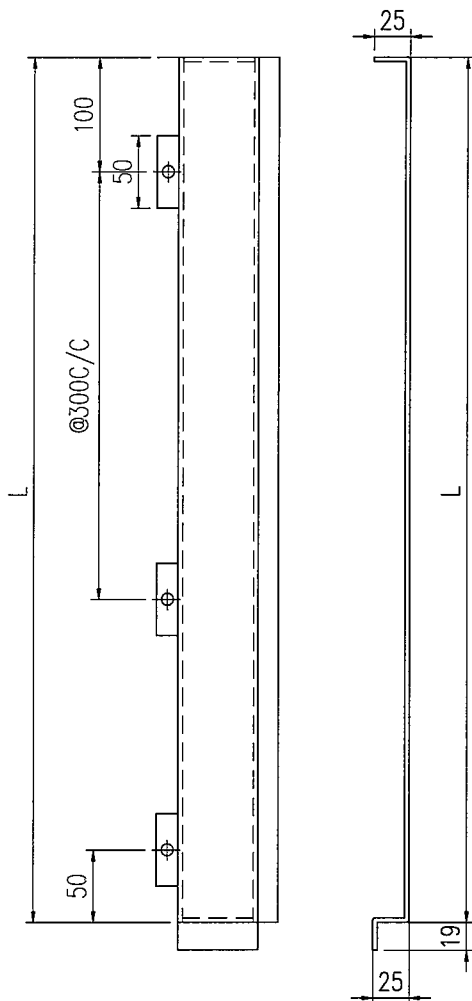


技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力的测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做冲击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和展示加工编号.

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J-856-Y5-07	MP1
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 待定	图纸名称 面板组装图 材料 1.5mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 數量 - 單件重量 - (KG)	

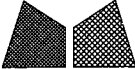
第一页:共一页



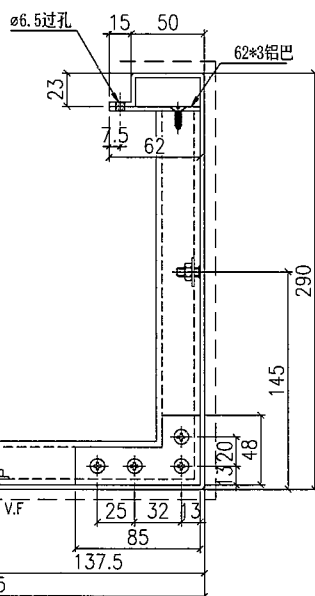
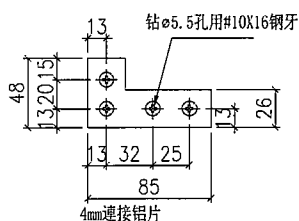
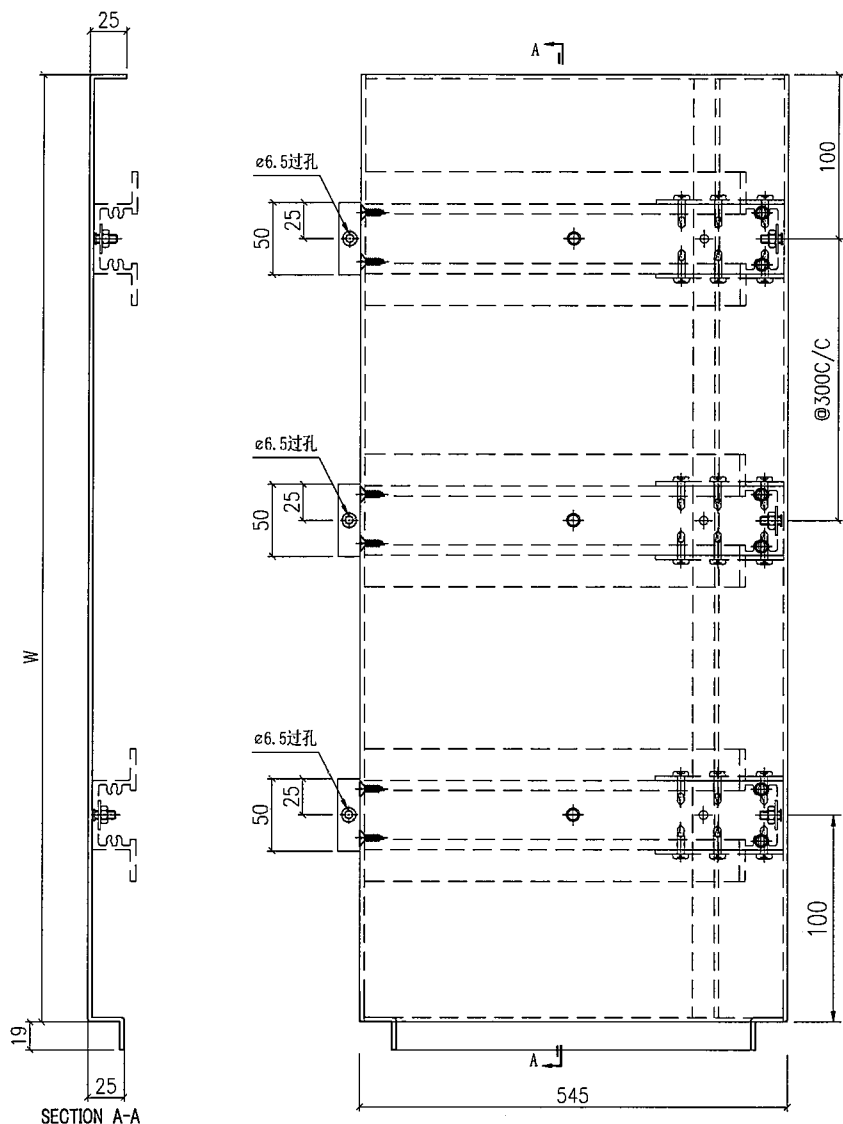
加工件编号	加工图编号	L(MM)	数量
J-856-Y5-07	J-856-Y5-07	1185	1
J-856-Y5-09	J-856-Y5-07	605	1
J-856-Y5-08	J-856-Y5-07	330	1
J-856-Y5-12	J-856-Y5-07	605	1

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J-856-Y6-01	MP1 數量 -
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119XLB-3銀	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)

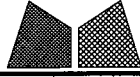
PE302-2 右边

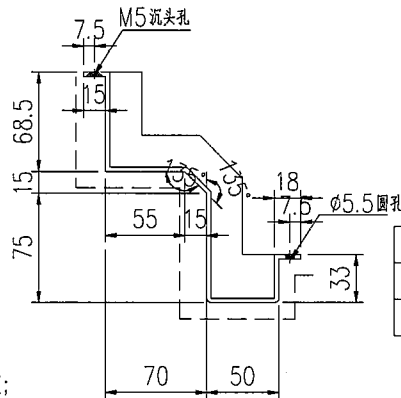
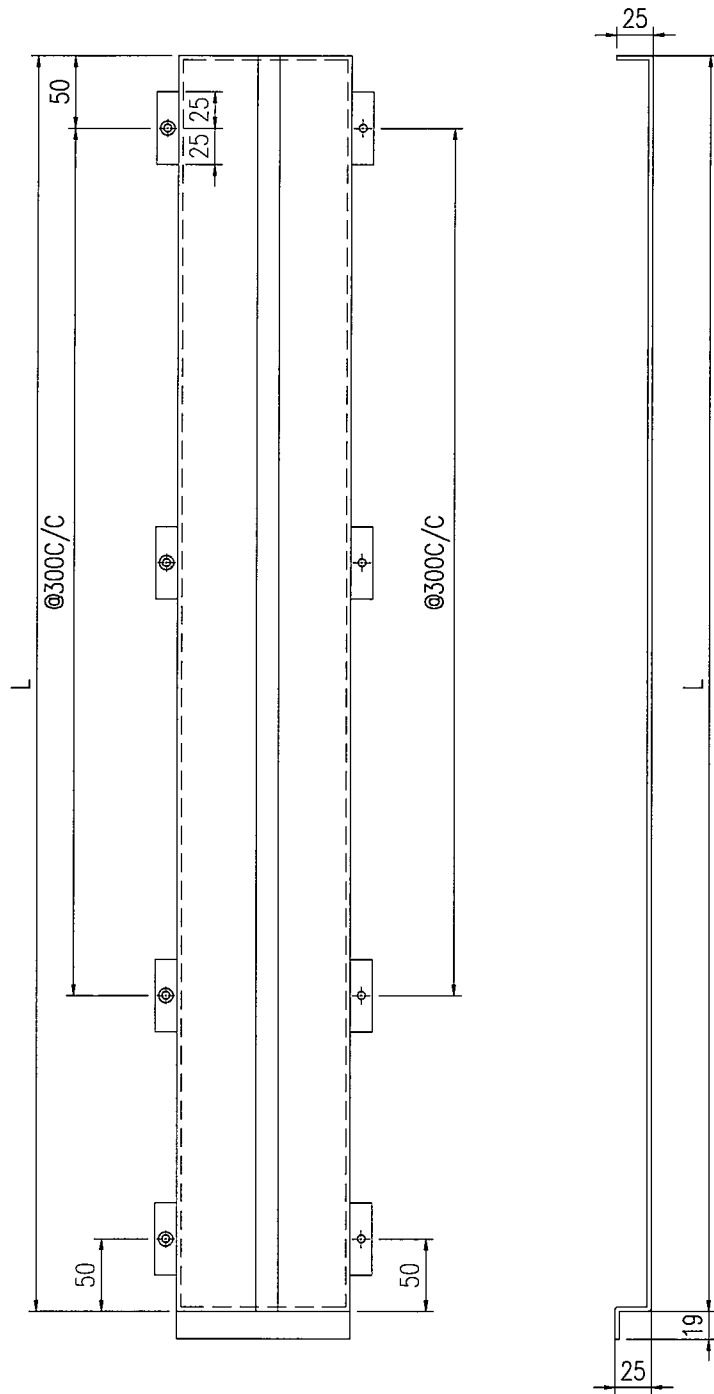


加工件编号	加工图编号	W(MM)	数量
J-856-Y6-01	J-856-Y6-01	1185	1
J-856-Y6-02	J-856-Y6-01	605	1

技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J-856-Y6-03 數量 -
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119XLB-3銀	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)

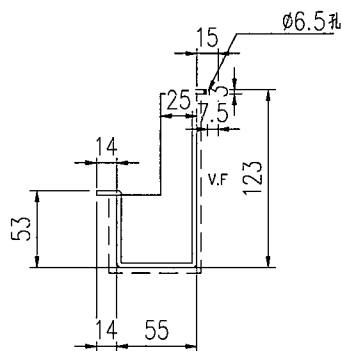
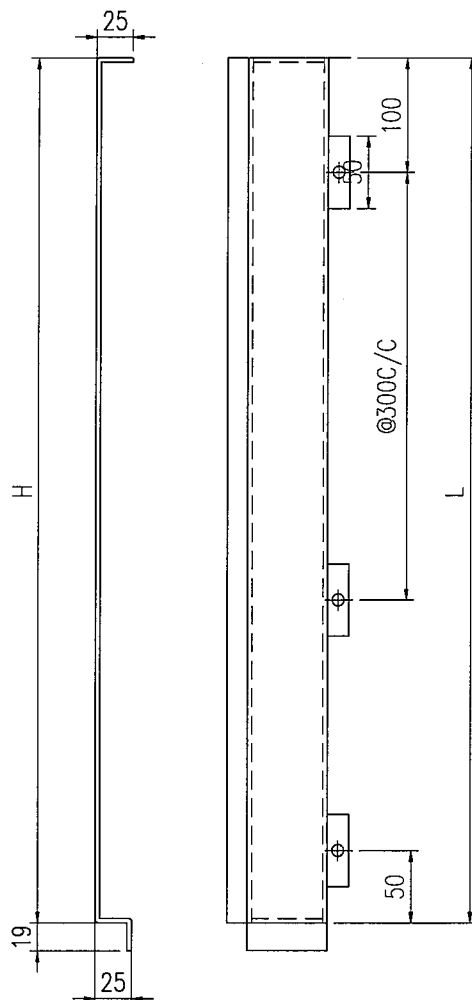


加工件编号	加工图编号	L (MM)	数量
J-856-Y6-04	J-856-Y6-03	605	1
J-856-Y6-03	J-856-Y6-03	1185	1

技术要求:

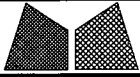
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J-856-Y6-11	MP1
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 待定	图纸名称 面板组装图 材料 1.5mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 1 單件重量 - (KG)



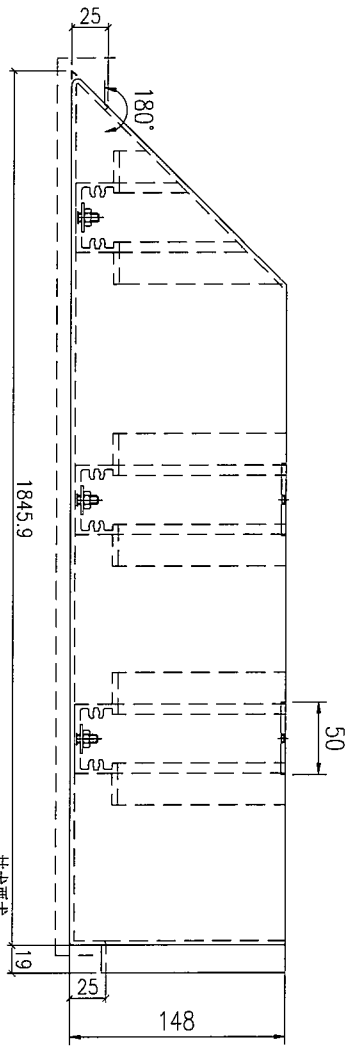
技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

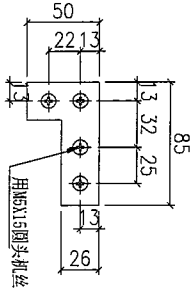
工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-12				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板组装图				
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



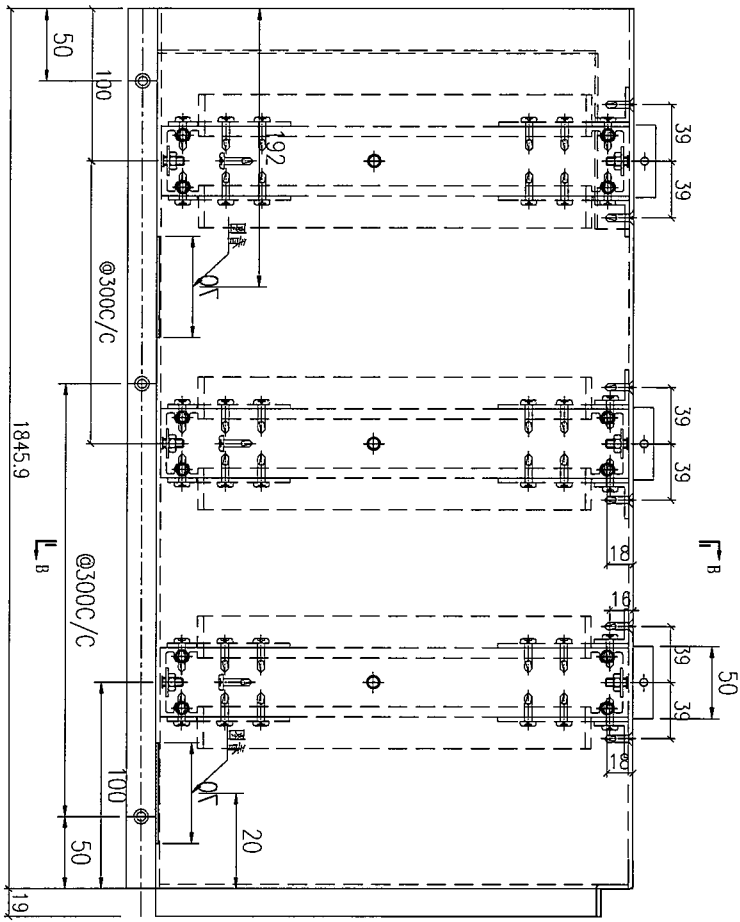
SECTION A-A

技术要求:

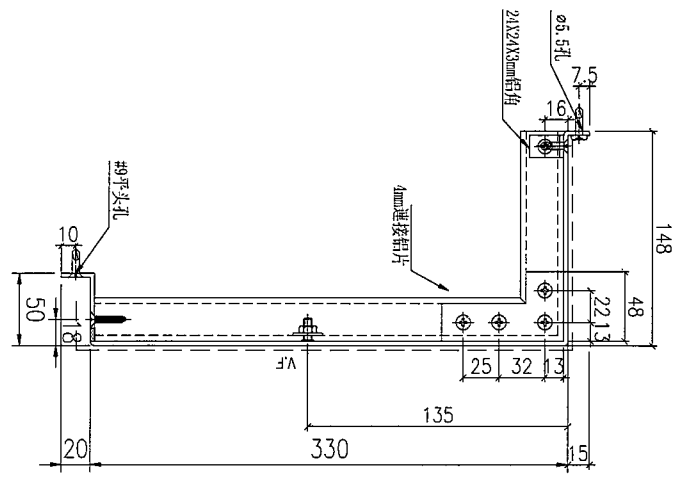
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力的测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好保护膜保护和标示加工编号.



4mm连接铝片



SECTION B-B



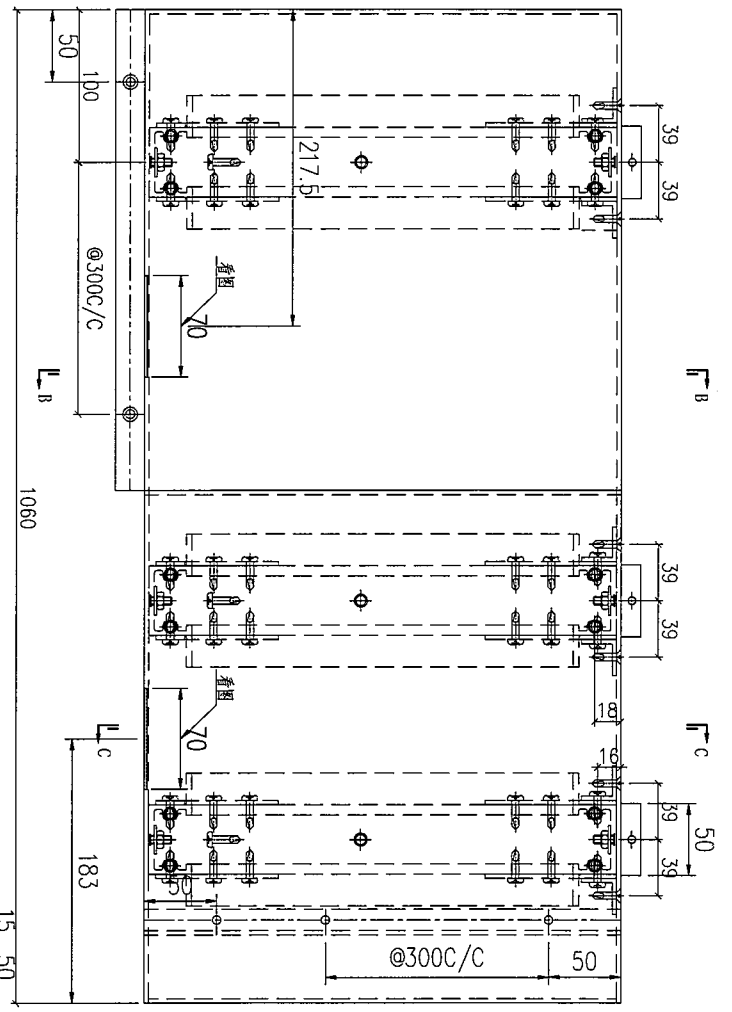
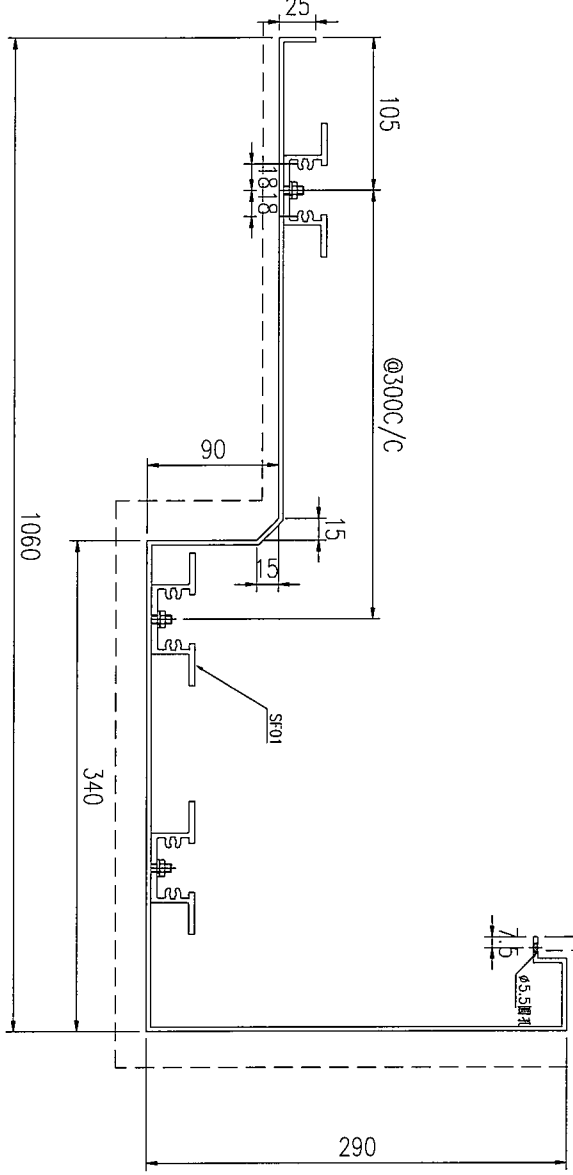
SECTION C-C



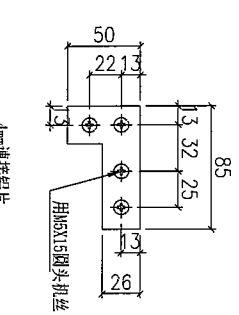
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

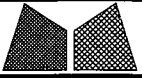
工程號	J856	類別		物料號	MP1		
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-13	
修改	-	採用工廠	✓	地盤		數量	1
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安 2022-11-09
						單件重量	- (KG)

修改	-	採用工廠	✓	地盤	
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板



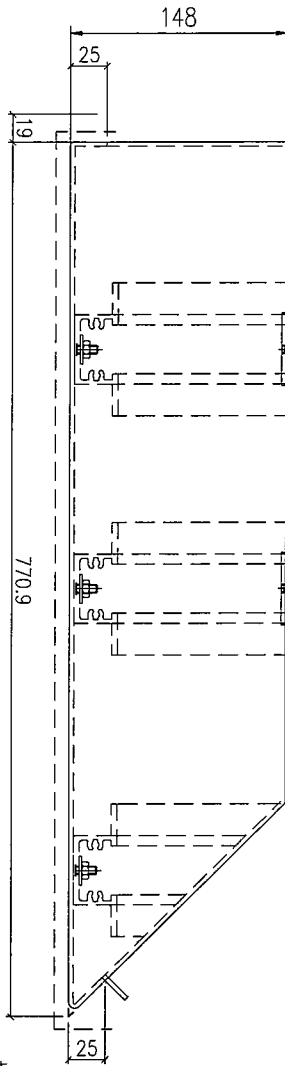
- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着力量测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出工要质检, 加工完成后做好膜纸保护并贴云加工编号.



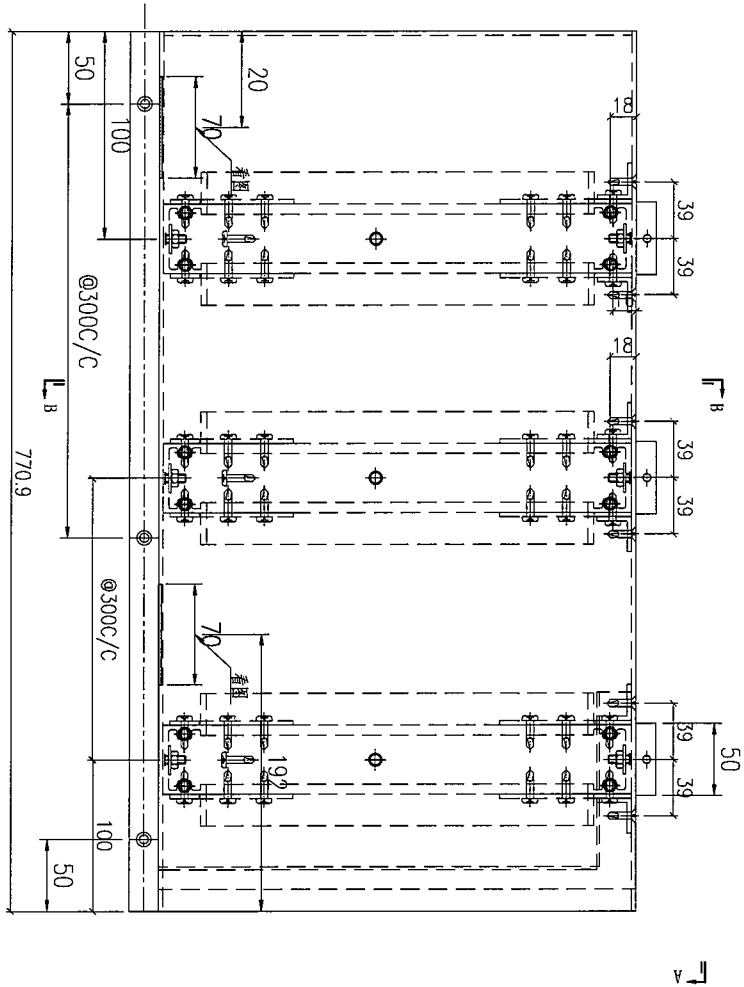


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-14				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板组装图				
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



SECTION A-A

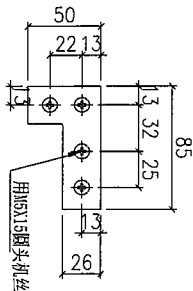


SECTION B-B

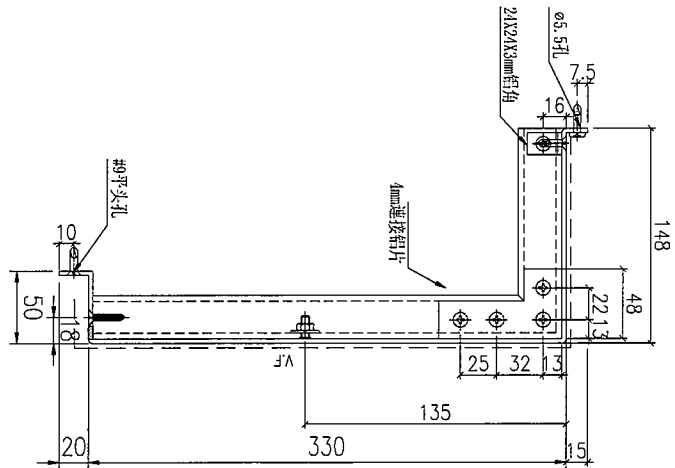
技术要求:

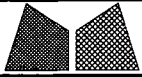
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力量测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种型号要符合规范做推土测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

1mm连接铝片



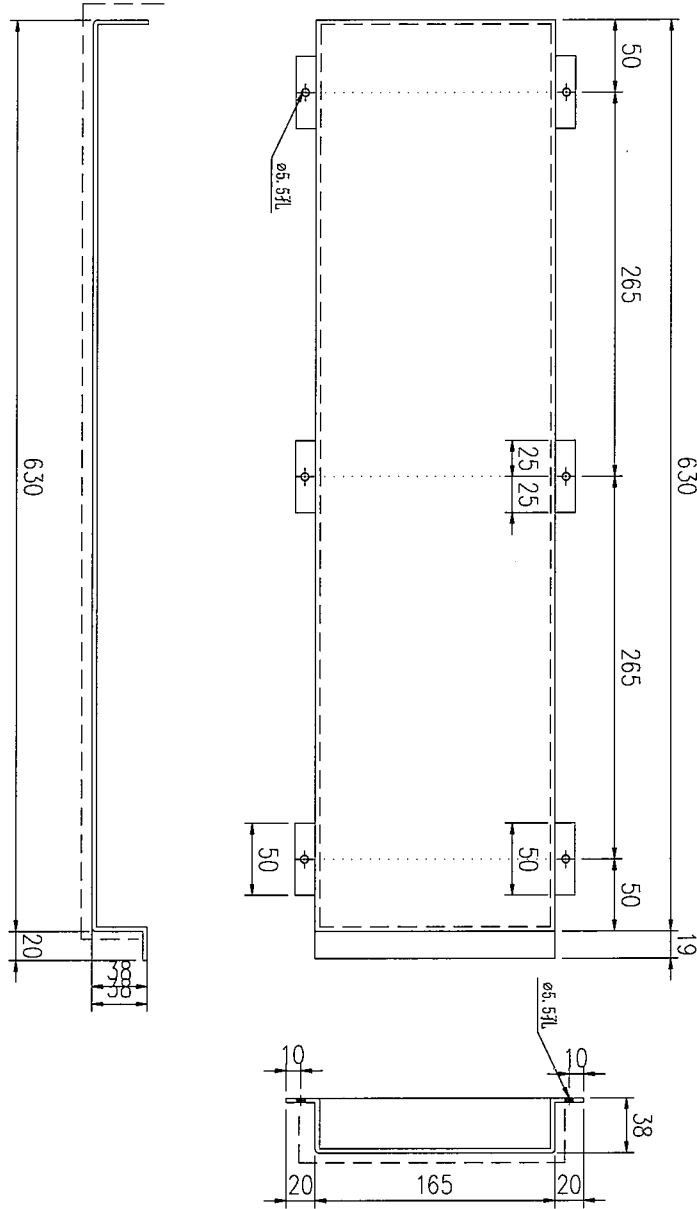
用M5X15圆头机丝





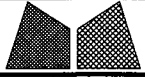
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-15				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖				
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm 鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



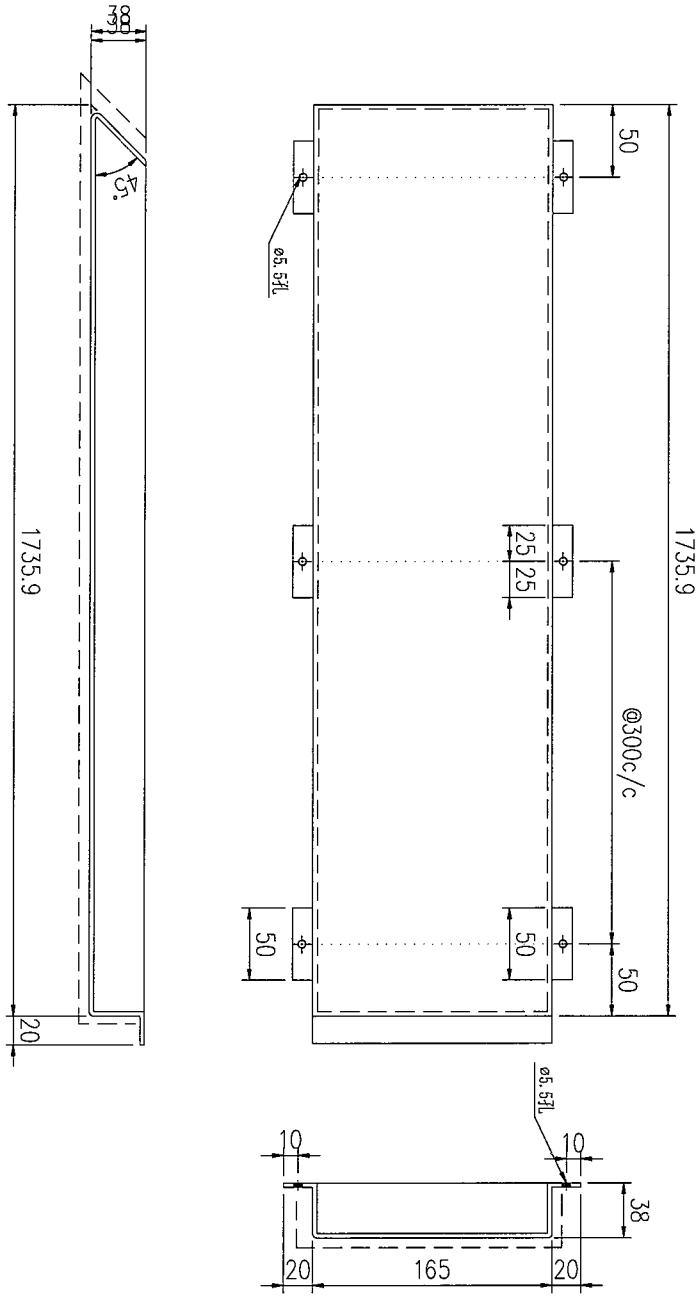
技术要求:

1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色: 待定;
3. 鋁板加漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的螺絲釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要查檢, 加工完成后做好膠紙保护和貼示加工編號.



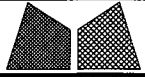
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1			
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-16		
修改	-	採用工廠	✓	地盤		數量	1	
日期	-	材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	
						2022-11-09	單件重量	- (KG)



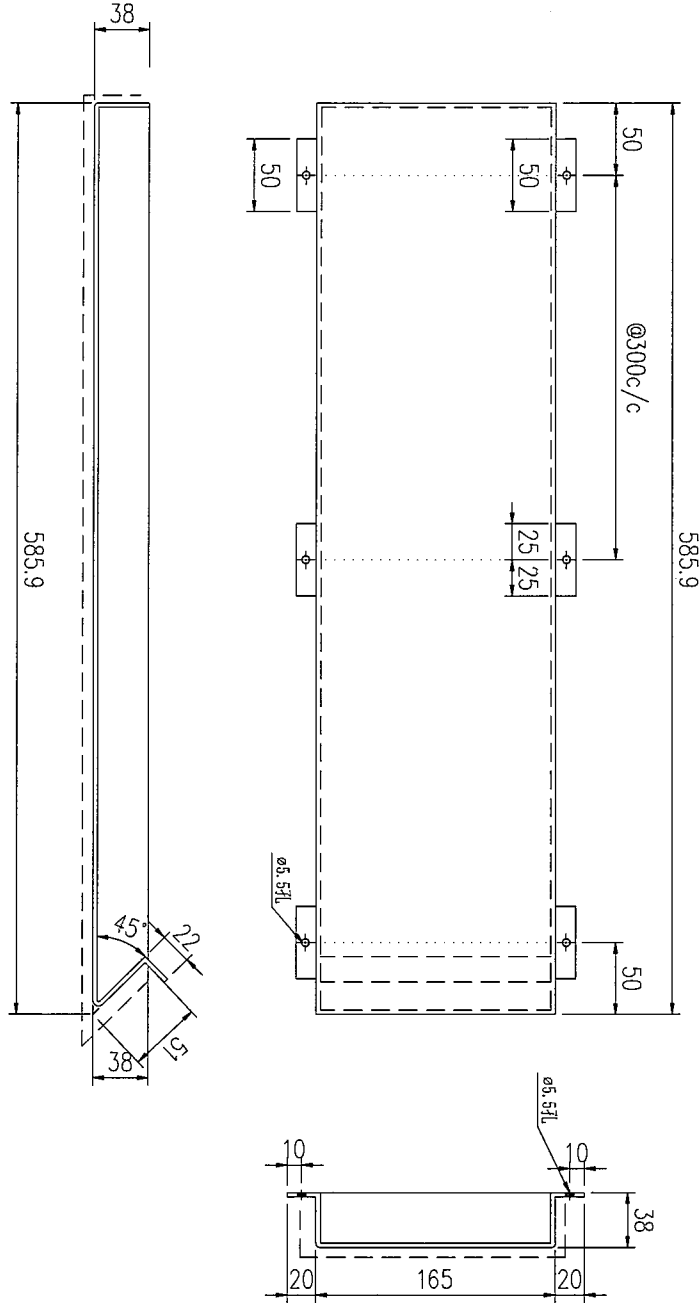
技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范(附着力测试(Pull out test));
4. 固定加强筋的铝铆钉要符合规范(冲击测试(Impact test));
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



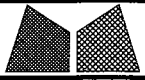
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	MP1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-17				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	面板組裝圖				
日期	-	材料顏色	待定	材料	3mm鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 鋁面板厚度 ≥ 3 mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色為: 待定;
3. 鋁板沖鋒要符合規定做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加筋的鋁沖鋒要符合規定做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要塗漆, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

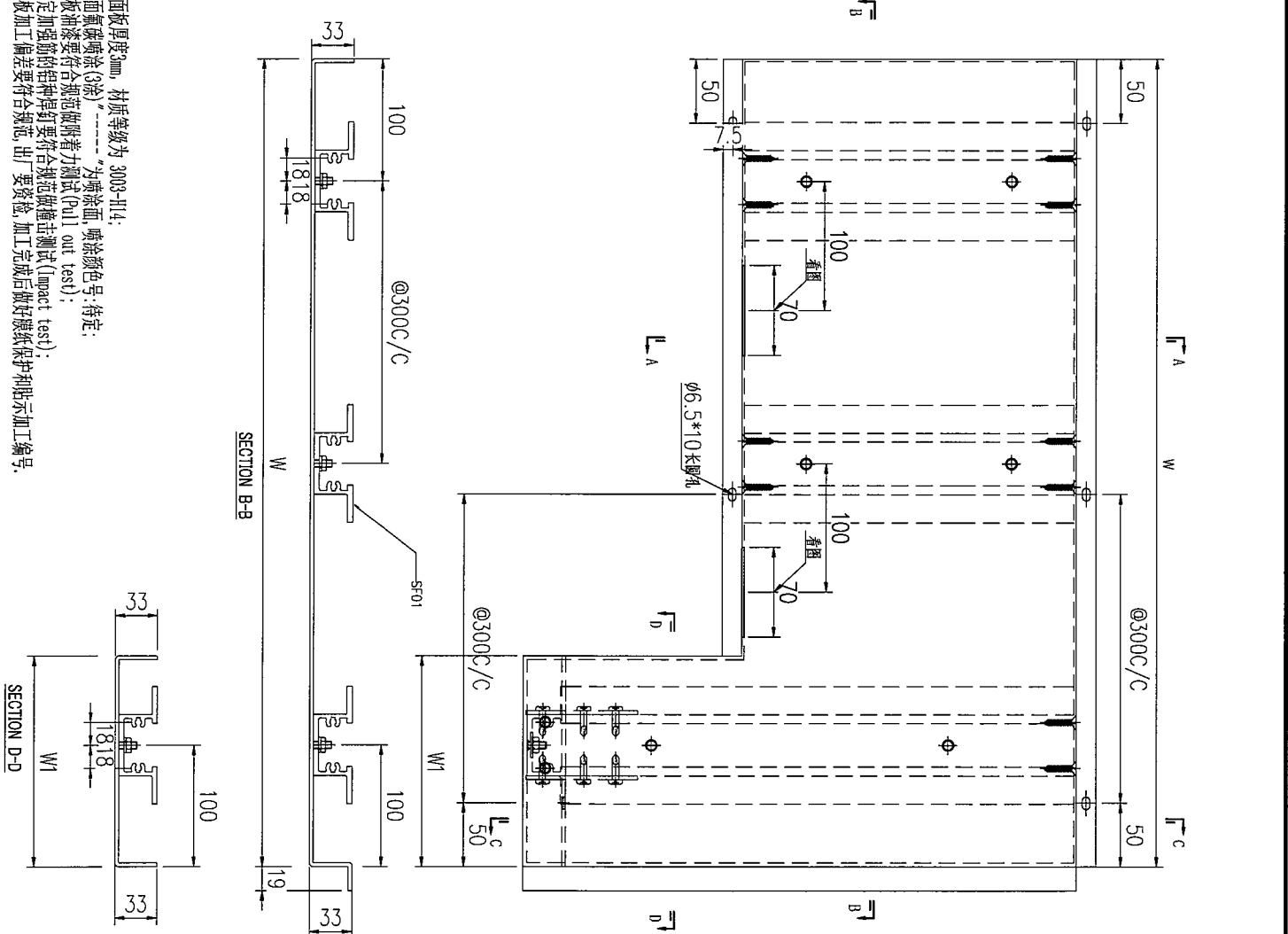


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

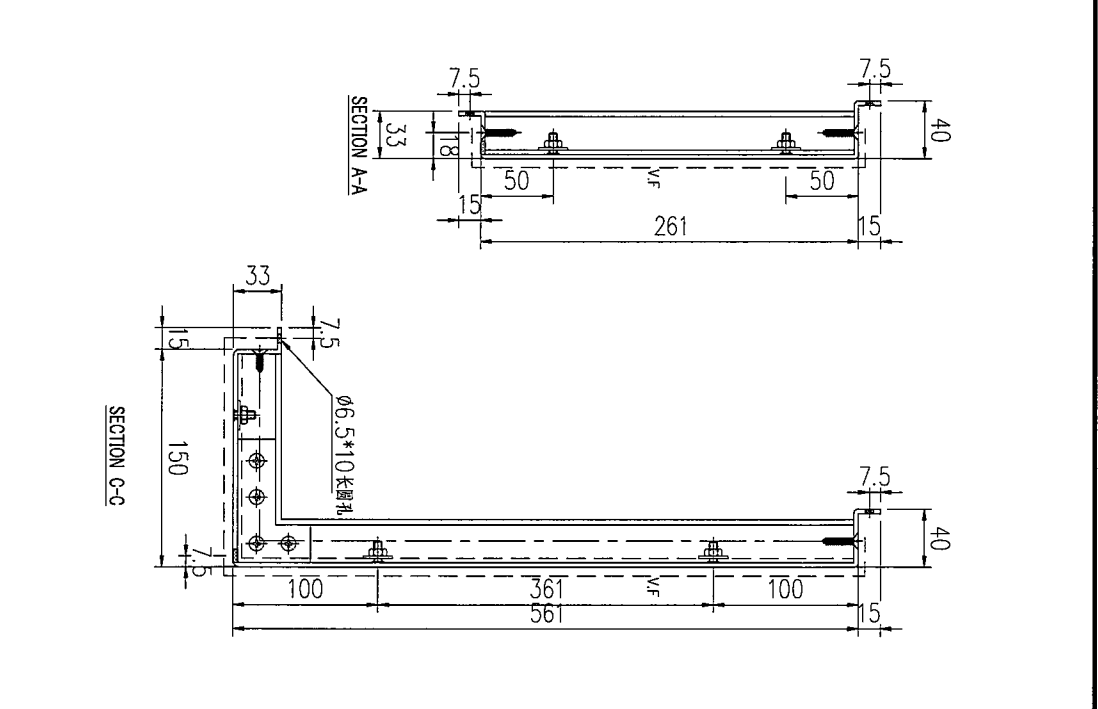
工程號	J856	類別		物料號	MP1			
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-YE-01		
修改	-	採用工廠	✓ 地盘	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-	材料颜色	待定	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
图纸名称	面板组装图	材料	3mm铝板					

技术要求:

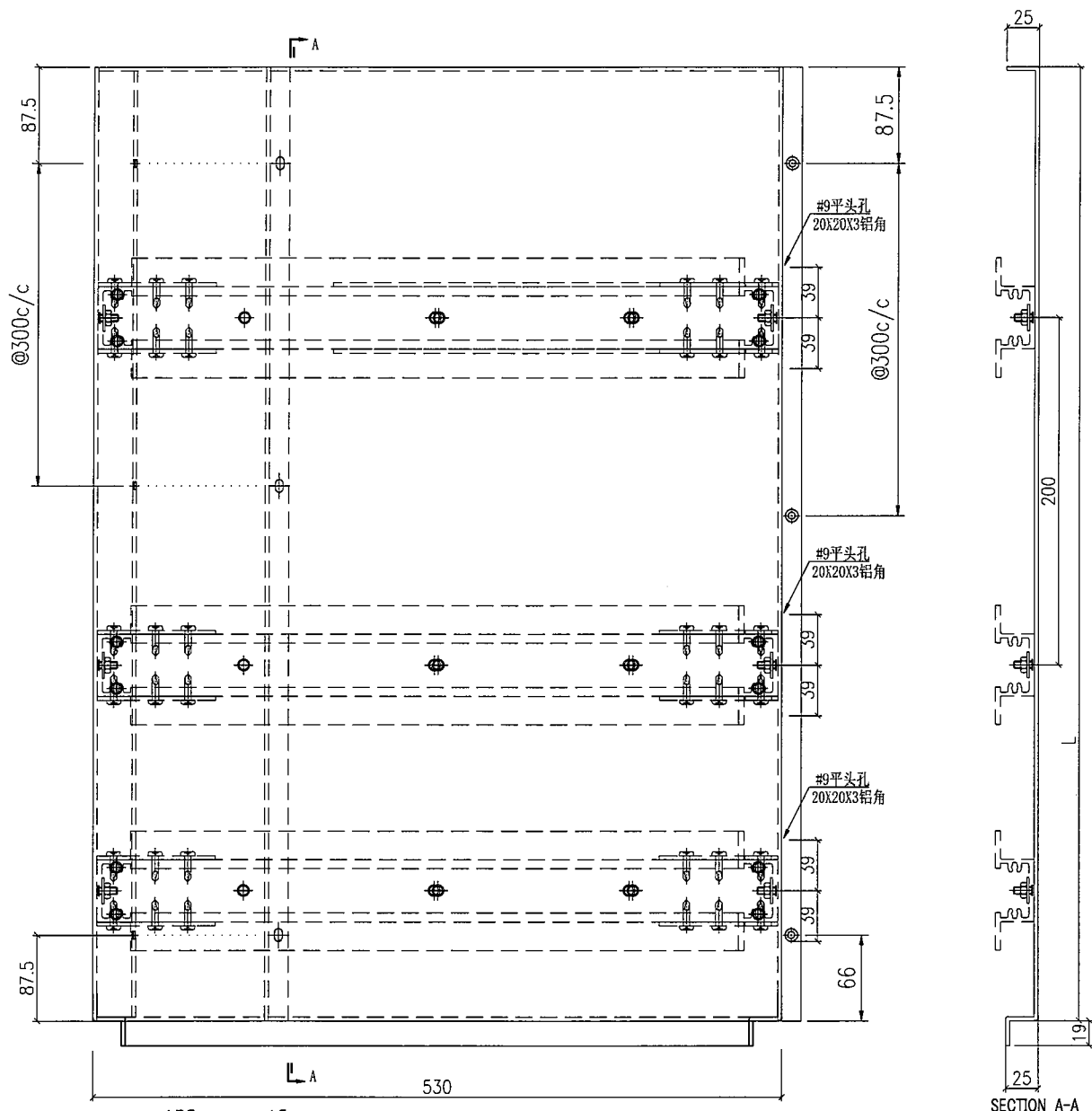
1. 铝板厚度3mm 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力量测试(Pull out test);
4. 固定加强的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好纸质保护和贴示加工编号.



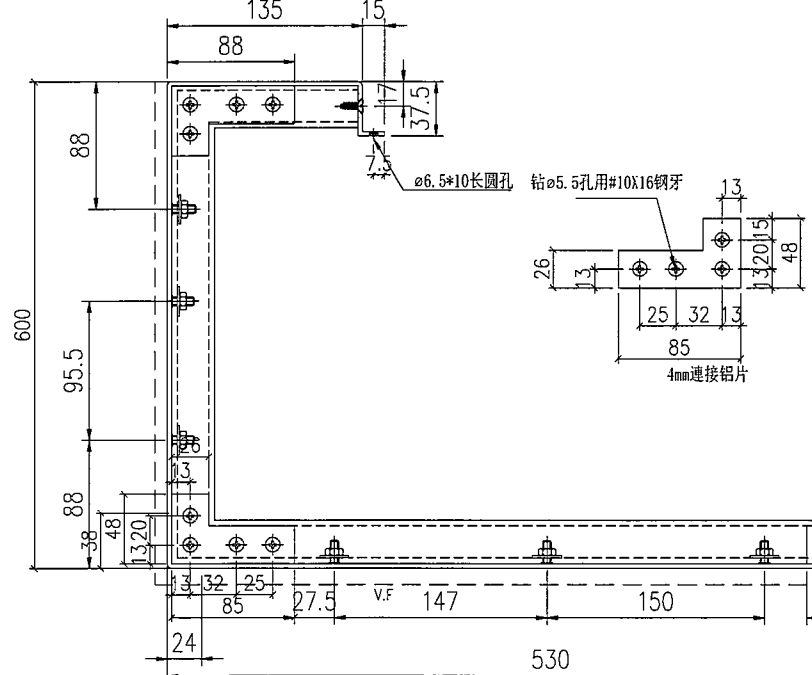
加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-YE-31	J-856-YE-01	833.7	81.8	1
J-856-YE-21	J-856-YE-01	1387.5	397.5	1
J-856-YE-45	J-856-YE-01	870	172.7	1
J-856-YE-01	J-856-YE-01	630	138	1
J-856-YE-01	J-856-YE-01	630	270.7	1
J-856-YE-03	J-856-YE-01	630	315	1
J-856-YE-01	J-856-YE-01	2180	1636.5	2



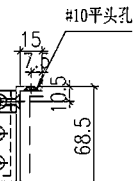
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 2022-11-09 圖號 J856-H1-01	MP1 數量 1
修改 B 日期 06-01	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119XLB-3银色	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)



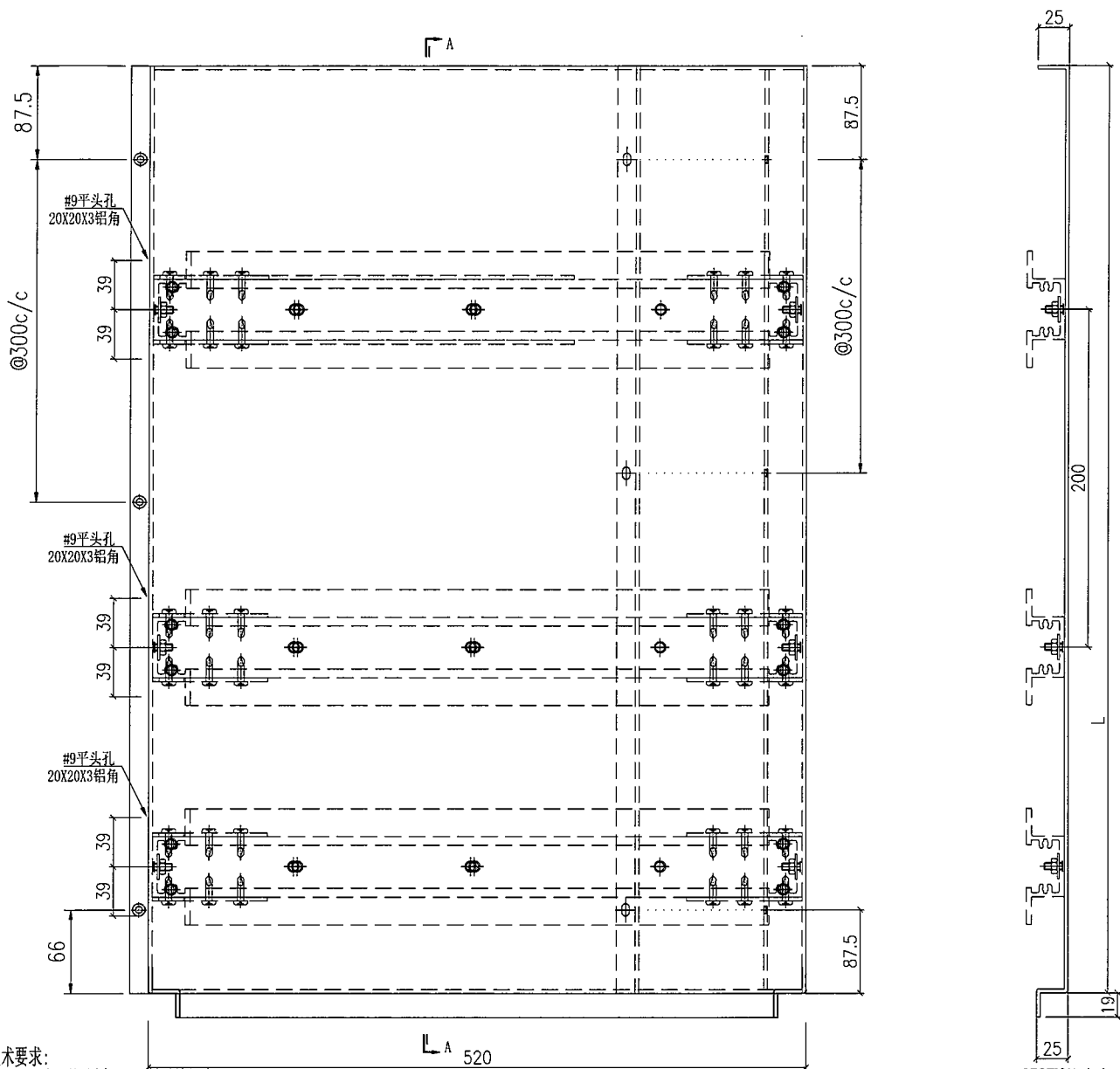
SECTION A-A



加工件编号	加工图编号	L(MM)	数量
J856-H1-02	J856-H1-01	2045	1
J856-H1-01	J856-H1-01	605	1
J856-H1-03	J856-H1-01	290	1

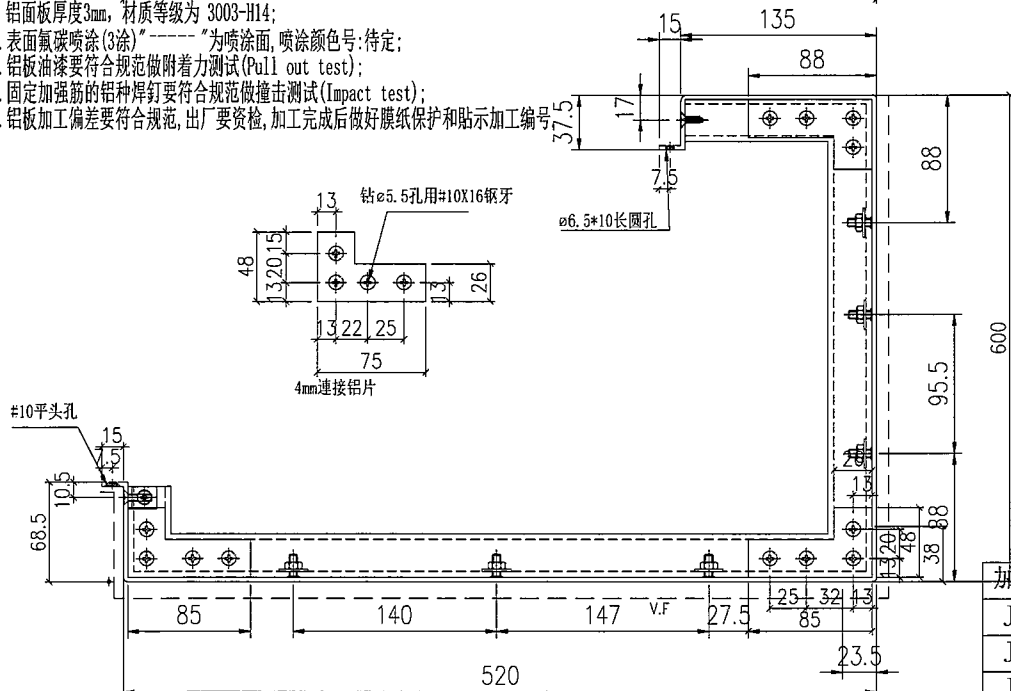


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J856-H1-11
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 1 單件重量 - (KG)



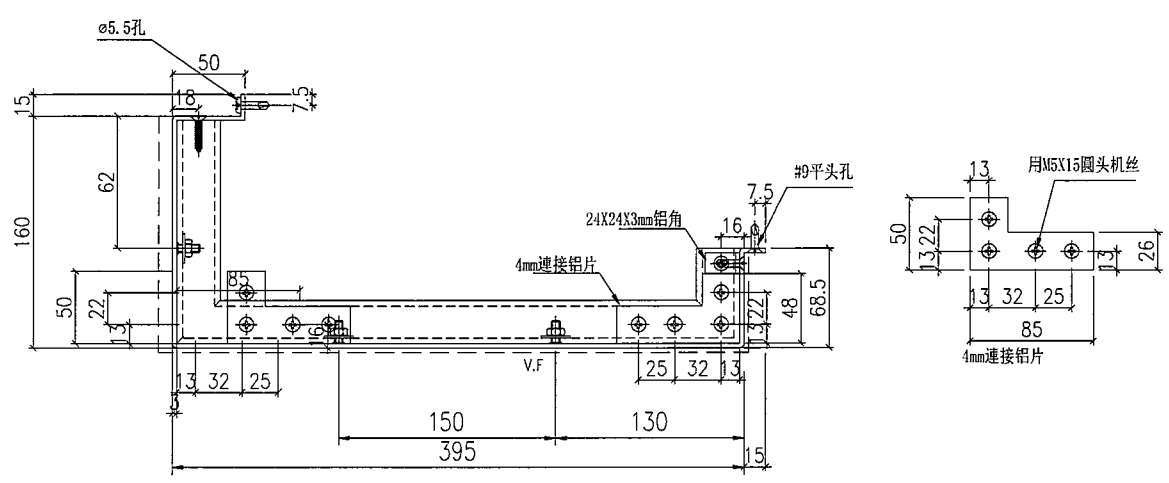
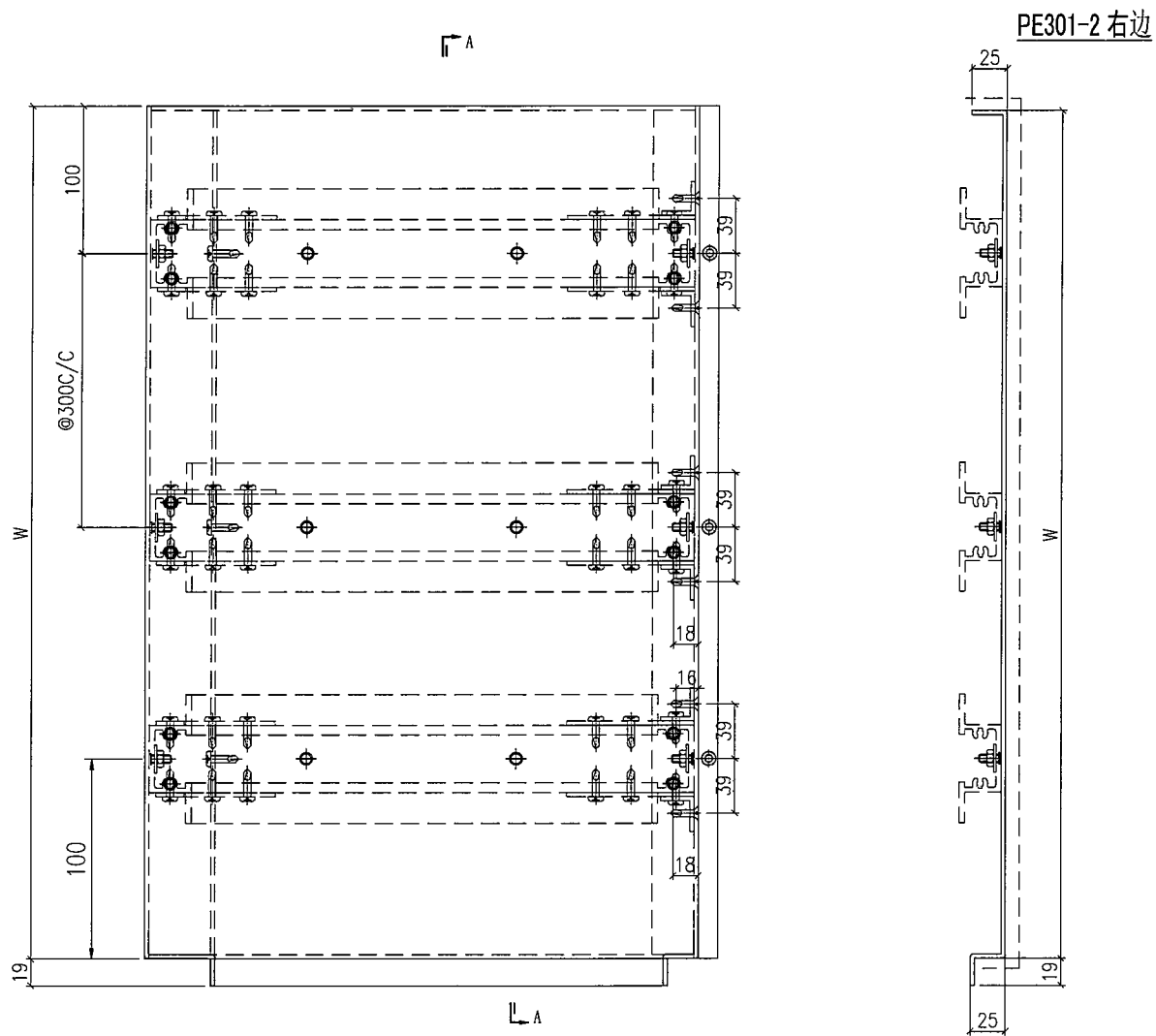
技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号



加工件编号	L (MM)	数量
J856-H1-12	2045	1
J856-H1-11	605	1
J856-H1-13	290	1

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J856-H3-01
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 UCT309119XLB-3银色	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	數量 1 單件重量 - (KG)

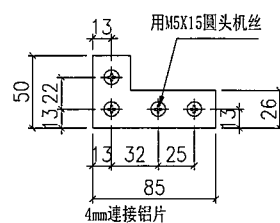
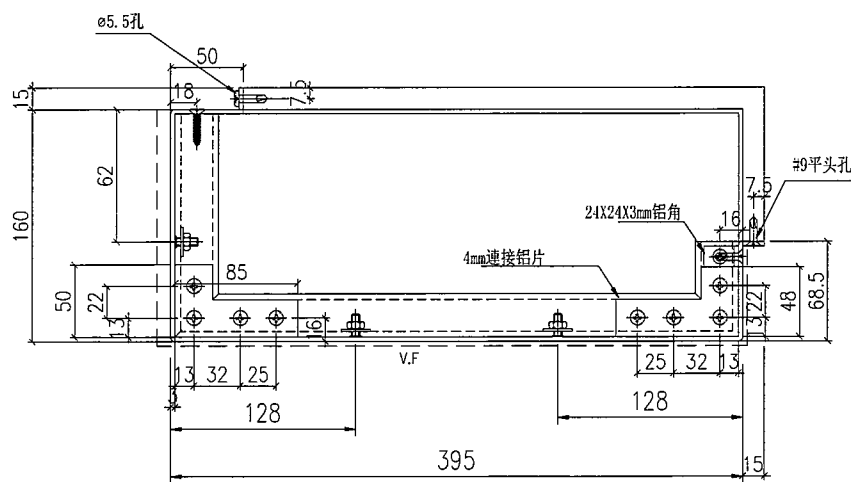
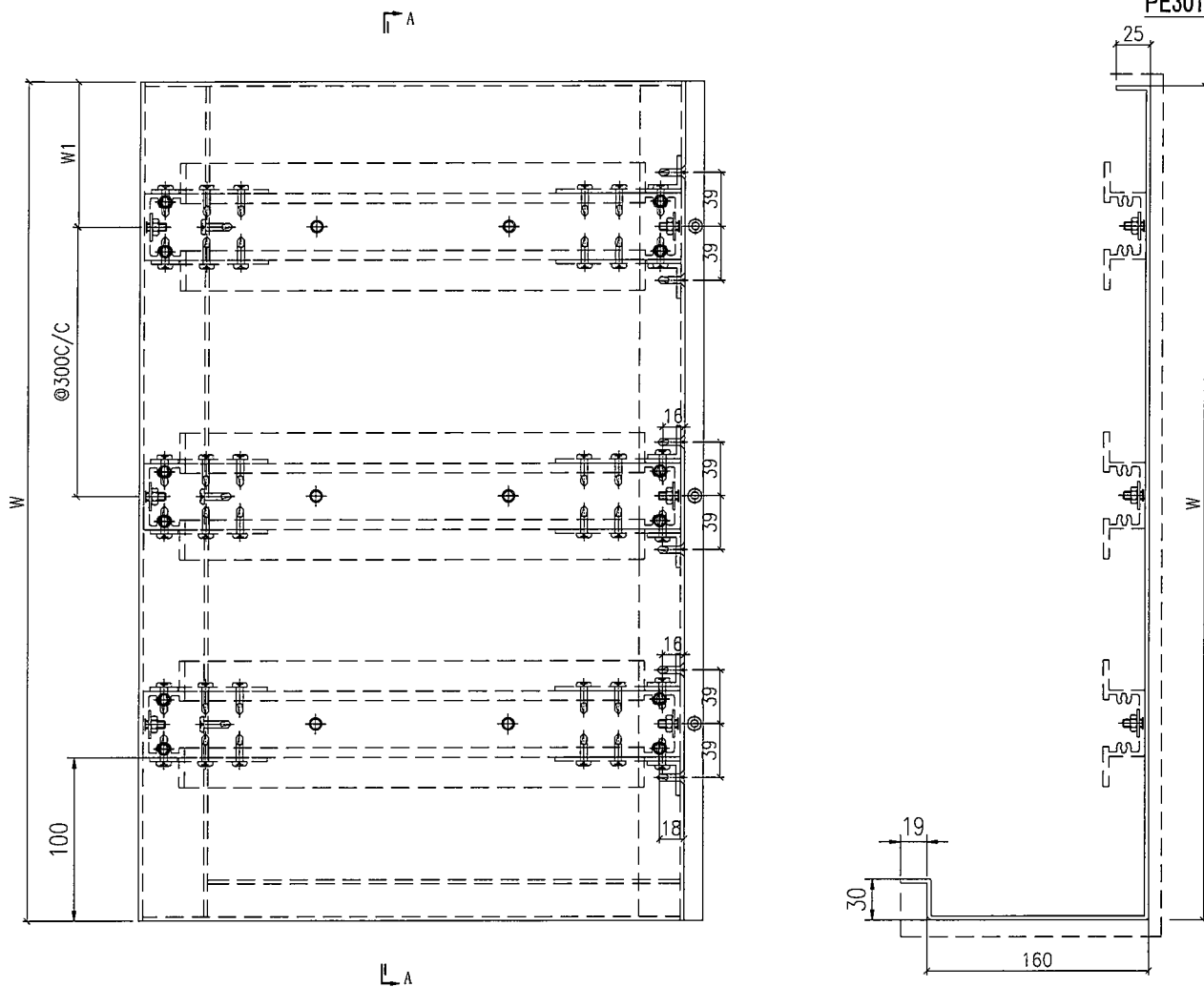


- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J856-H3-03	J856-H3-01	290	1
J856-H3-01	J856-H3-01	605	2
J856-H3-02	J856-H3-01	2045	2

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J856-H3-21 數量 1
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119XLB-3銀	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)

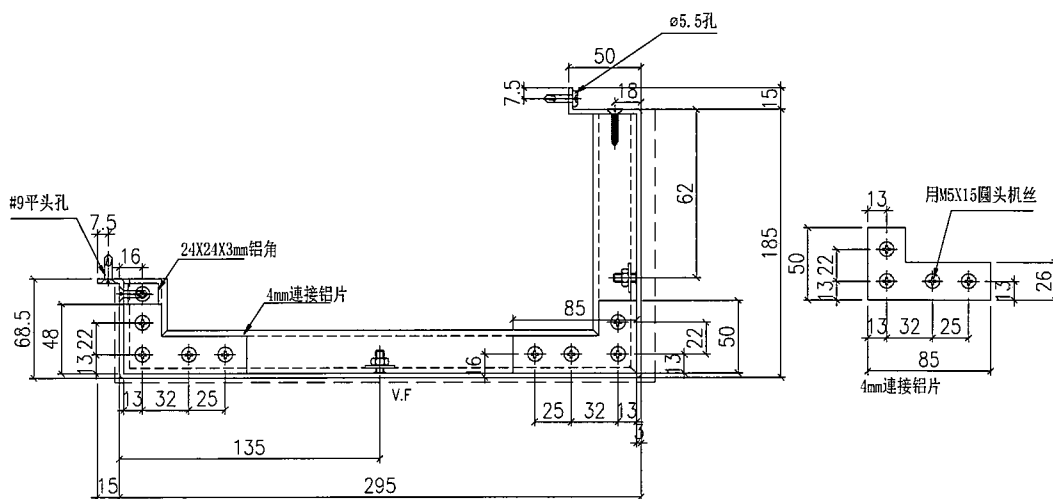
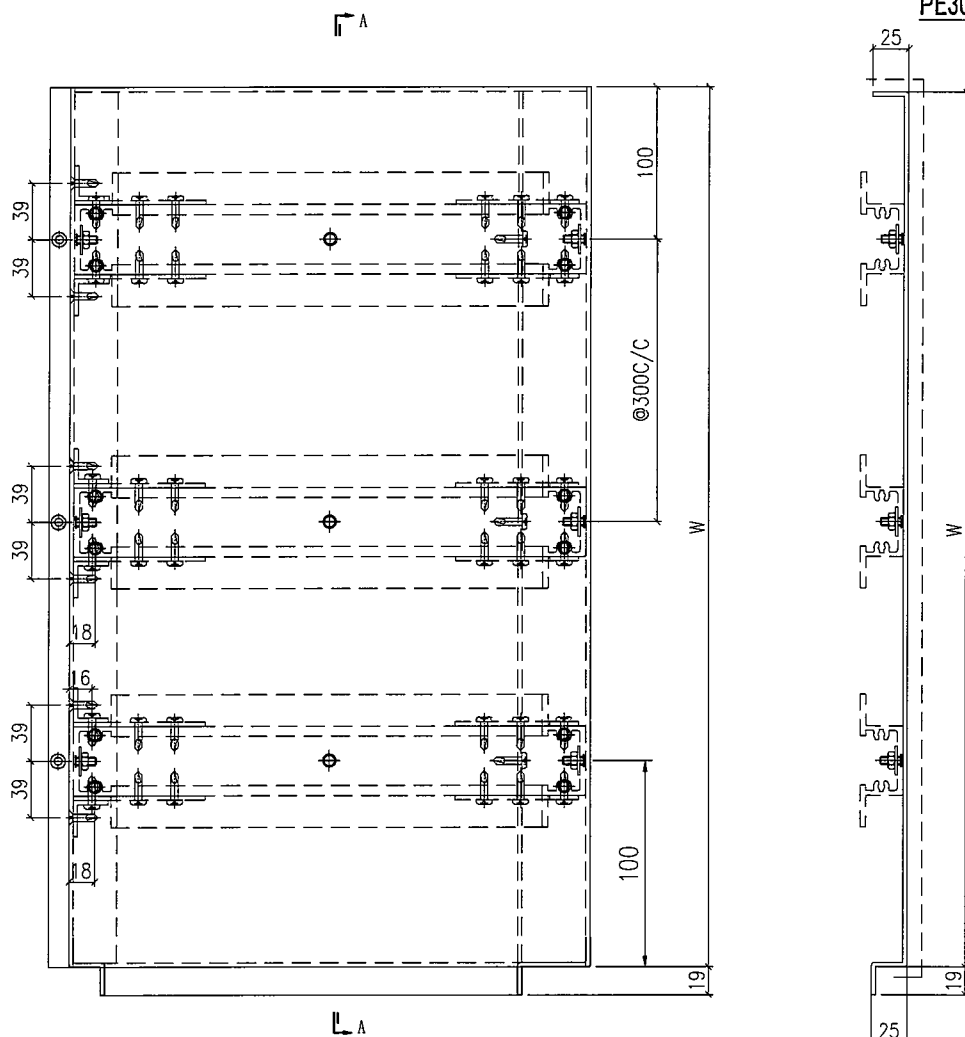
PE301-2 右边



- 技术要求:
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂) "----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J856-H4-01 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 材料颜色 UCT309119XLB-3银色材料	3mm铝板		

PE301-2 右边



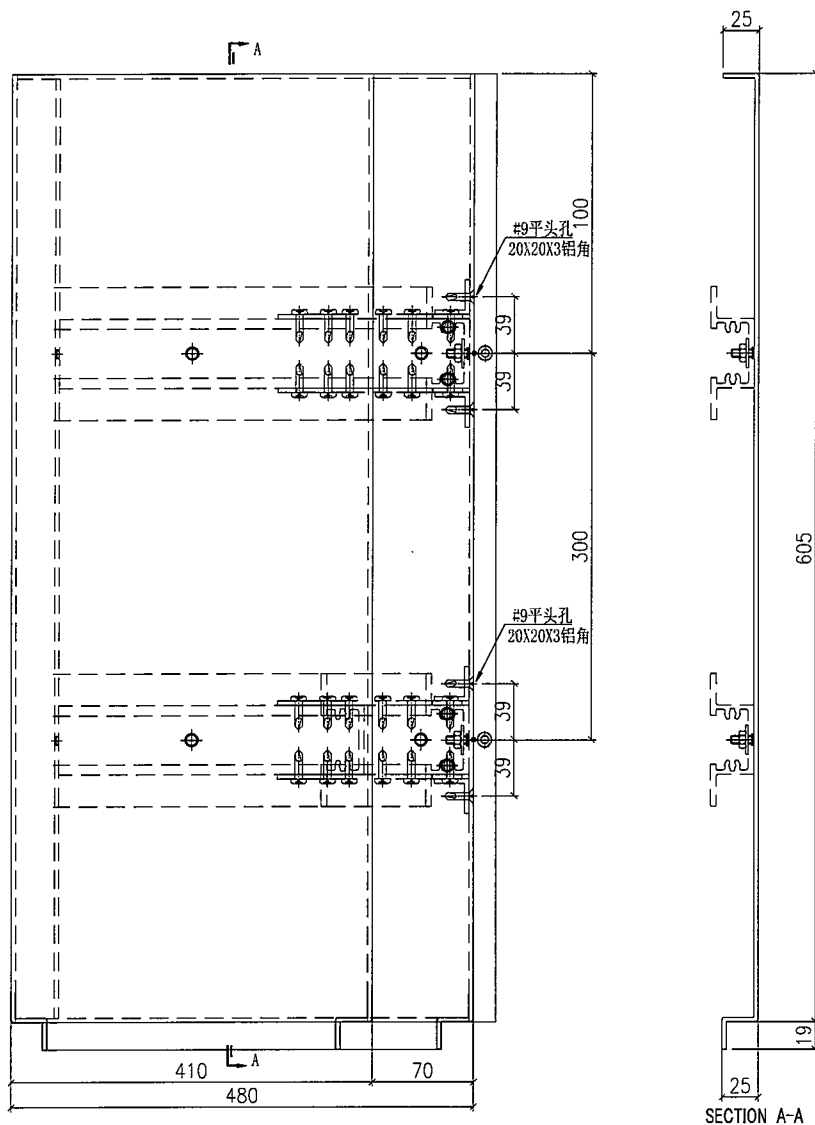
加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J856-H4-02	J856-H4-01	2045	1
J856-H4-01	J856-H4-01	605	1
J856-H4-03	J856-H4-01	290	1

技术要求:

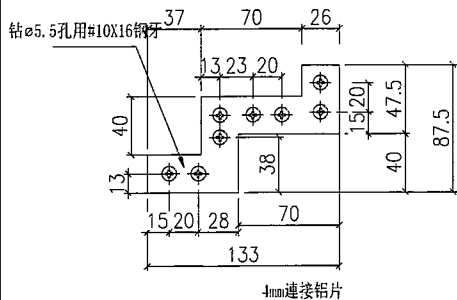
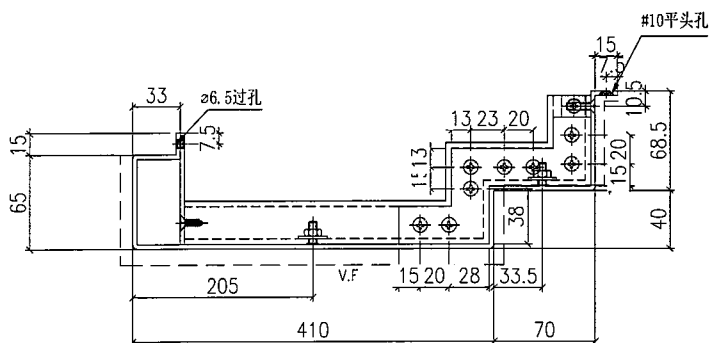
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J856-H5-01 數量 1
修改 B 日期 06-01	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119XLB-3	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)

PE201-2 左边

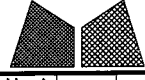


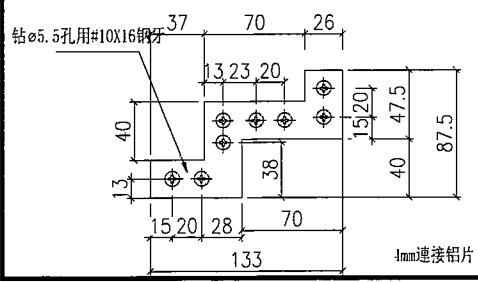
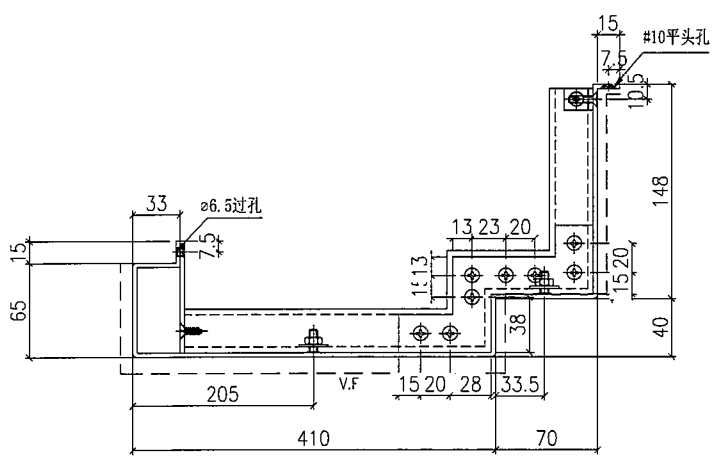
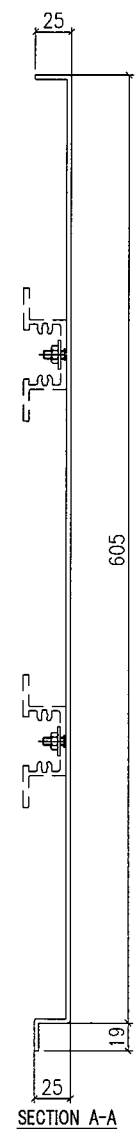
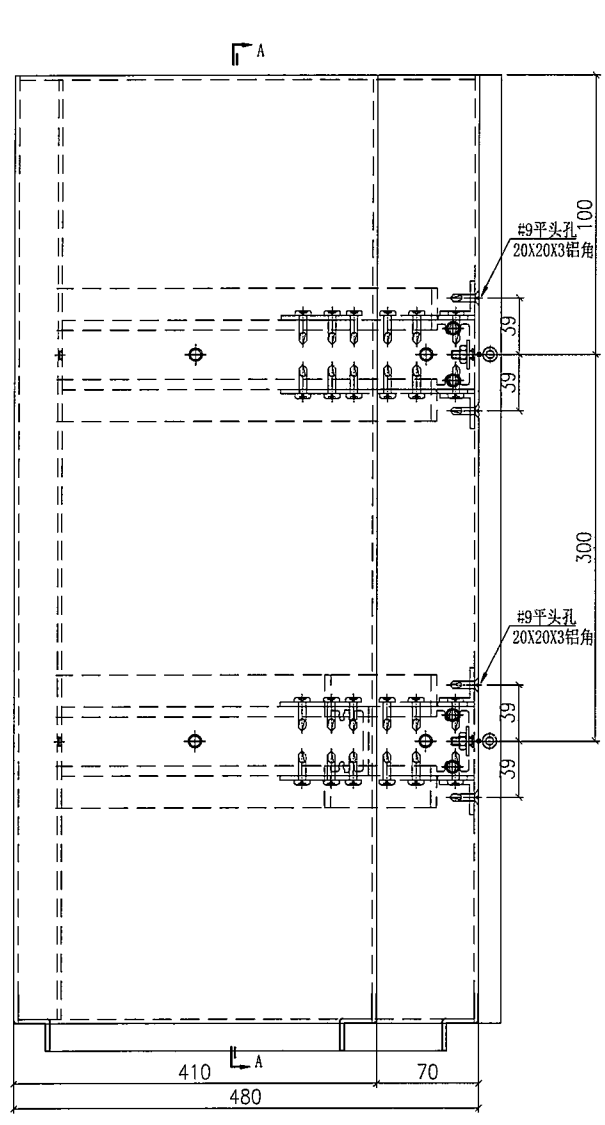
SECTION A-A



技术要求:

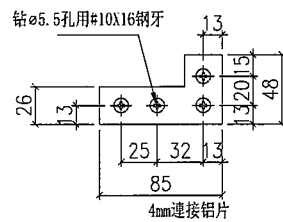
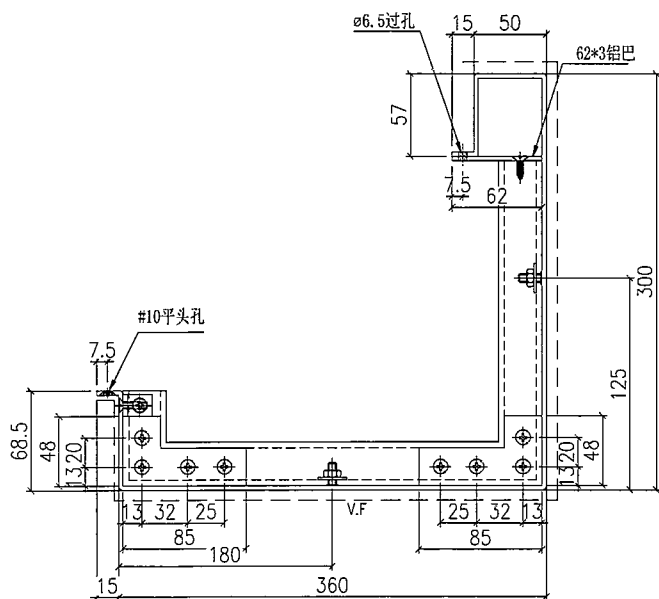
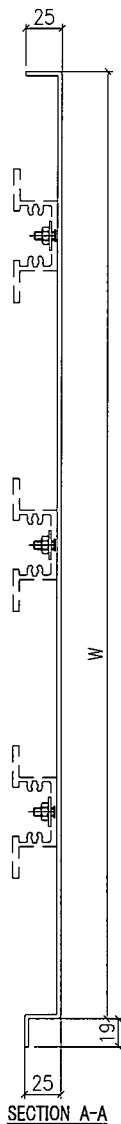
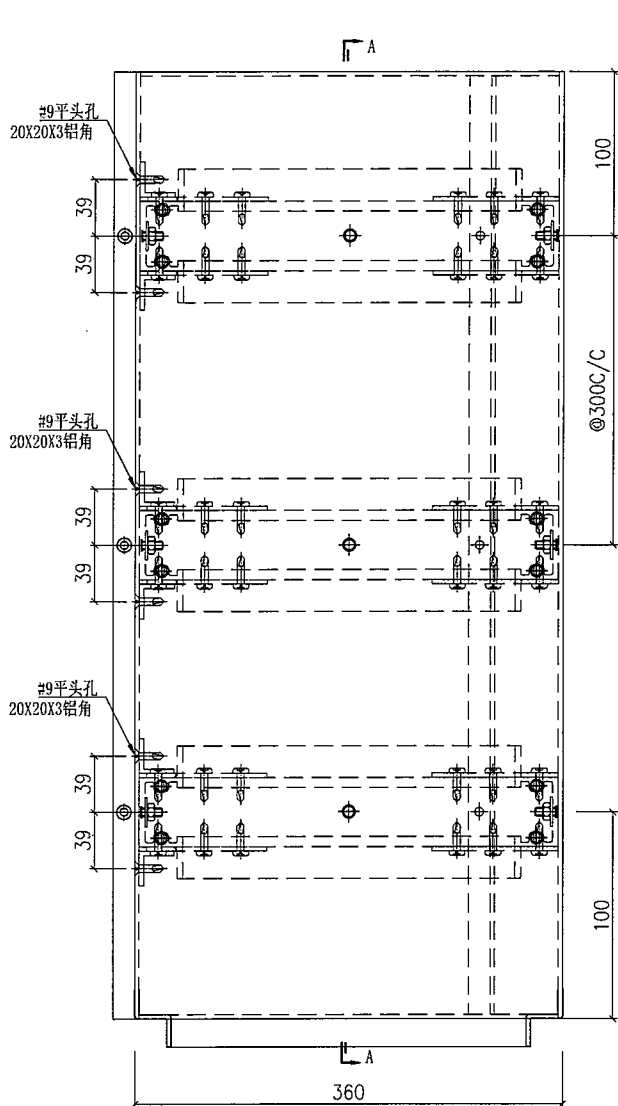
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J856-H5-11 數量 1
修改 B 日期 06-01	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119XLB-3银色	图纸名称 收口铝板 材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)




- 技术要求:
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号:待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

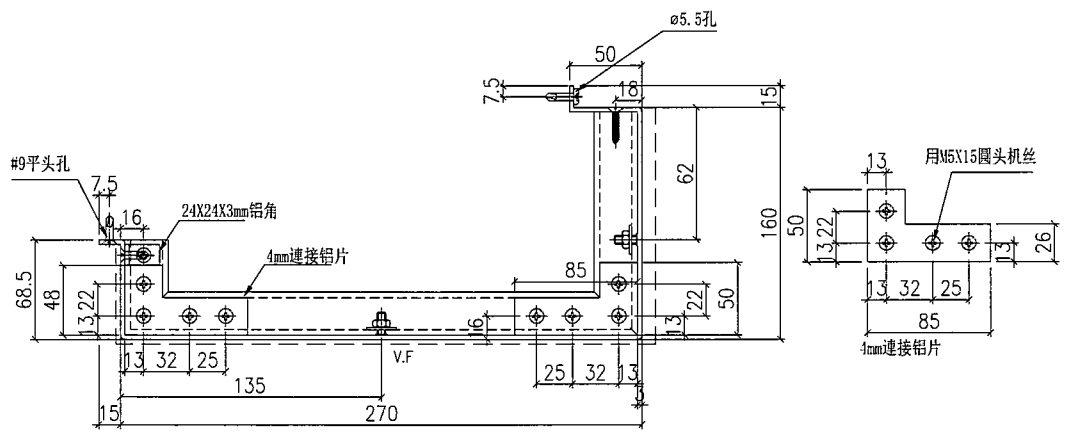
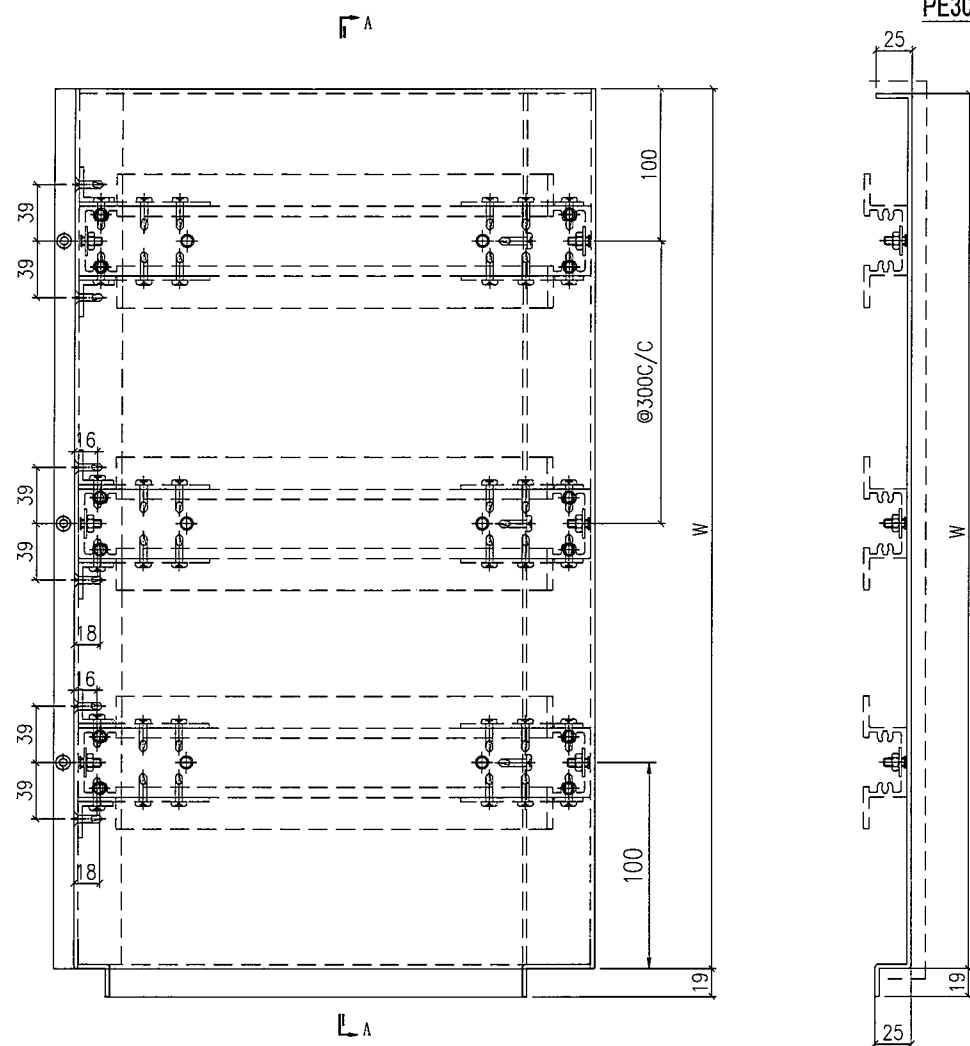
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J856-Y2-001 數量 -
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119XLB-3	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)



加工件编号	加工图编号	W(MM)	数量
J856-Y2-001	J856-Y2-001	605	1
J856-Y2-002	J856-Y2-001	2065	1

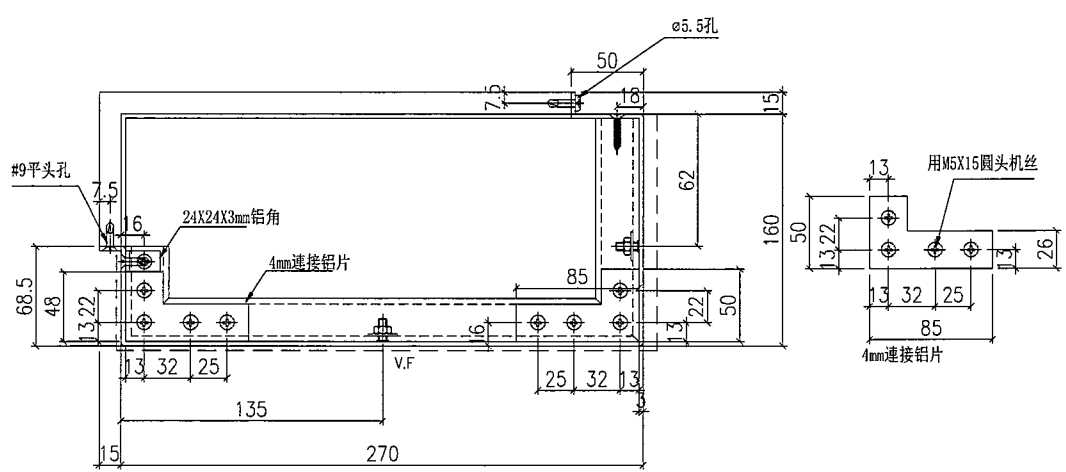
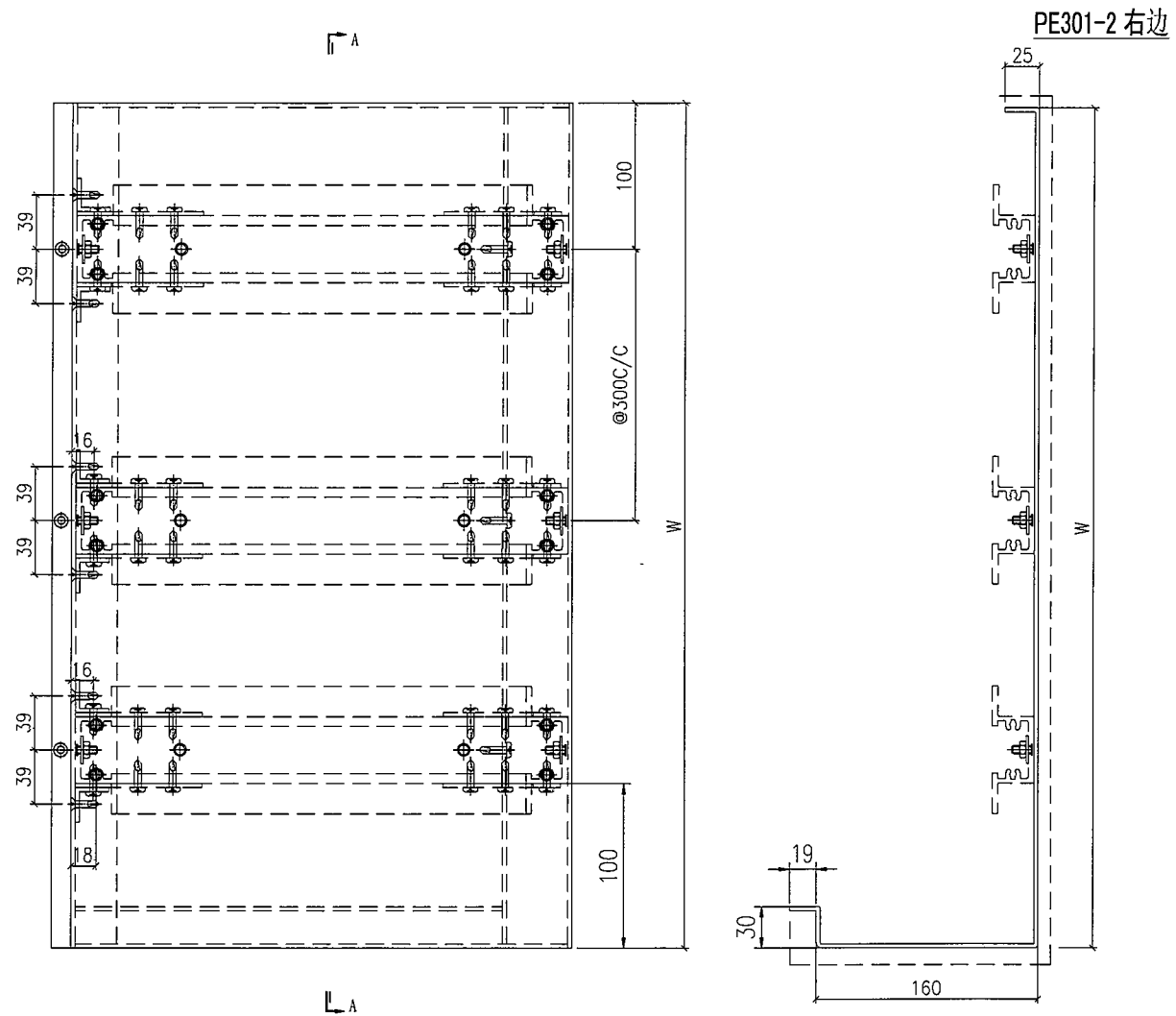
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 2022-11-09	物料號 MP1 圖號 J856-Y3-001
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 2022-11-09 批准 林仁安 2022-11-09	數量 1 單件重量 - (KG)

PE301-2 右边



加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J856-Y3-002	J856-Y3-001	2045	3
J856-Y3-001	J856-Y3-001	605	3

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 MP1 2022-11-09	圖號 J856-Y3-003 數量 3
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 材料颜色 UCT309119XLB-3	图纸名称 收口铝板 色材料 3mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-09 2022-11-09	單件重量 - (KG)



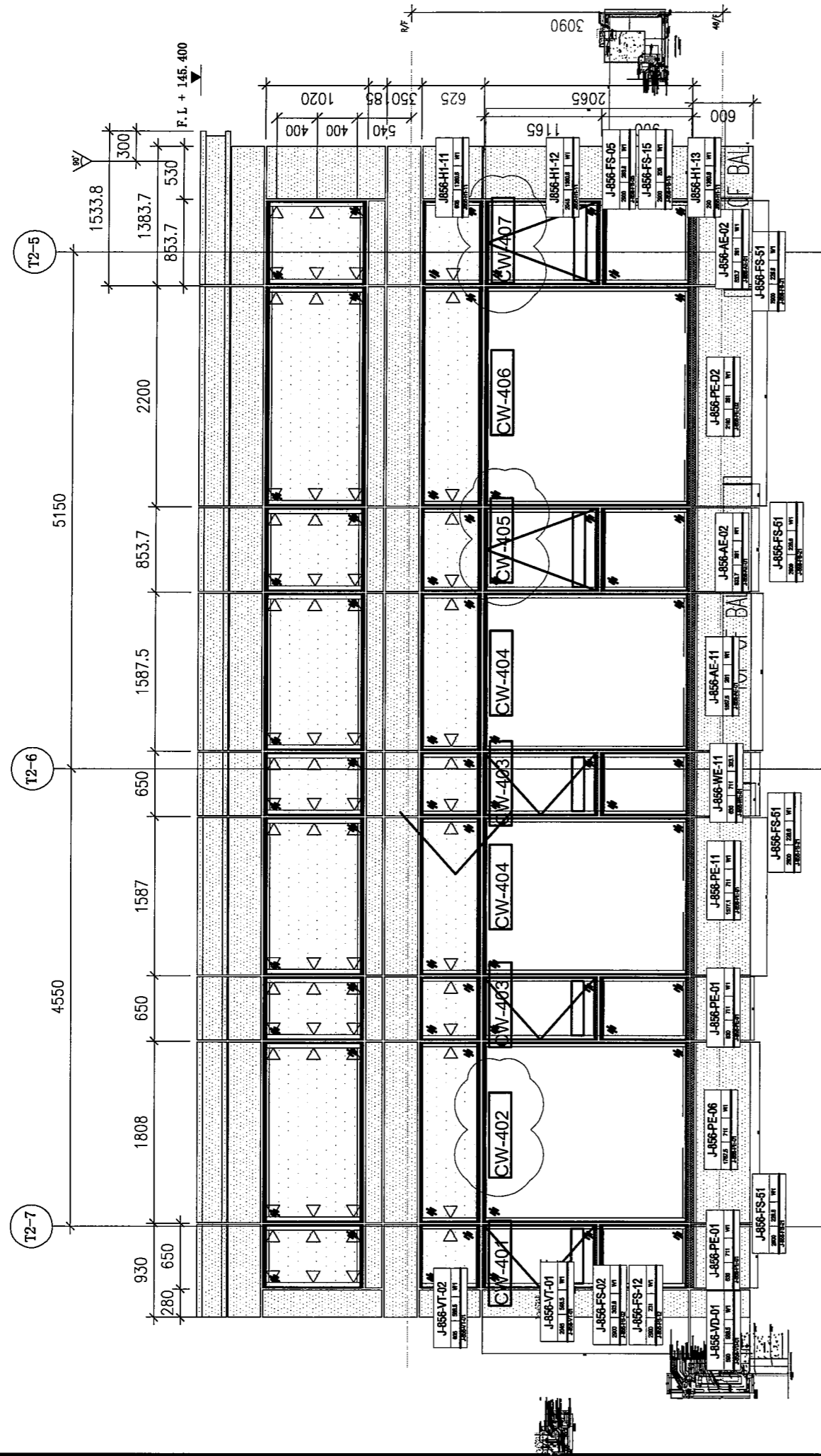
- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

修改	-	採用工廠	✓	地盘		復核	练松文	2022-10-19	數量	-
日期	-	材料颜色		材料	-	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	-

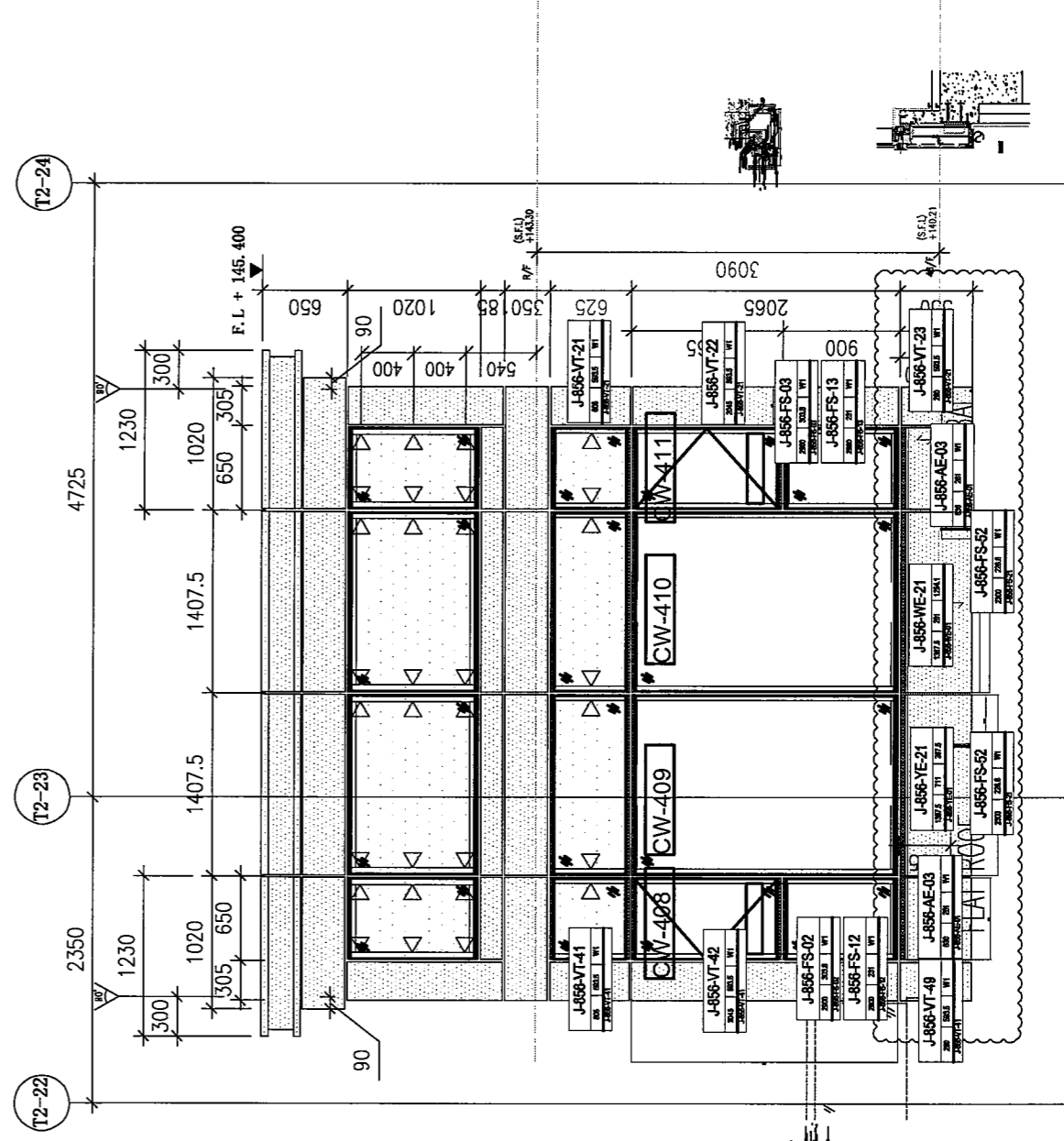
图纸名称	SU层单元位置图
------	----------

制圖	陈梓豪	2022-10-19
復核	练松文	2022-10-19
批准	林仁安	2022-10-19

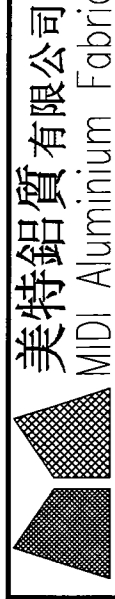
圖號	TJ-CW-A03
數量	-
單件重量	-



T2-SU-CW1



T2-SU-CW2



MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J856

類別

物料號

-

修改

採用工廠 ✓ 地盤

图纸名称 SU层单元位置图

制圖 陈梓豪

圖號 TJ-CW-A04

日期

材料颜色

材料 -

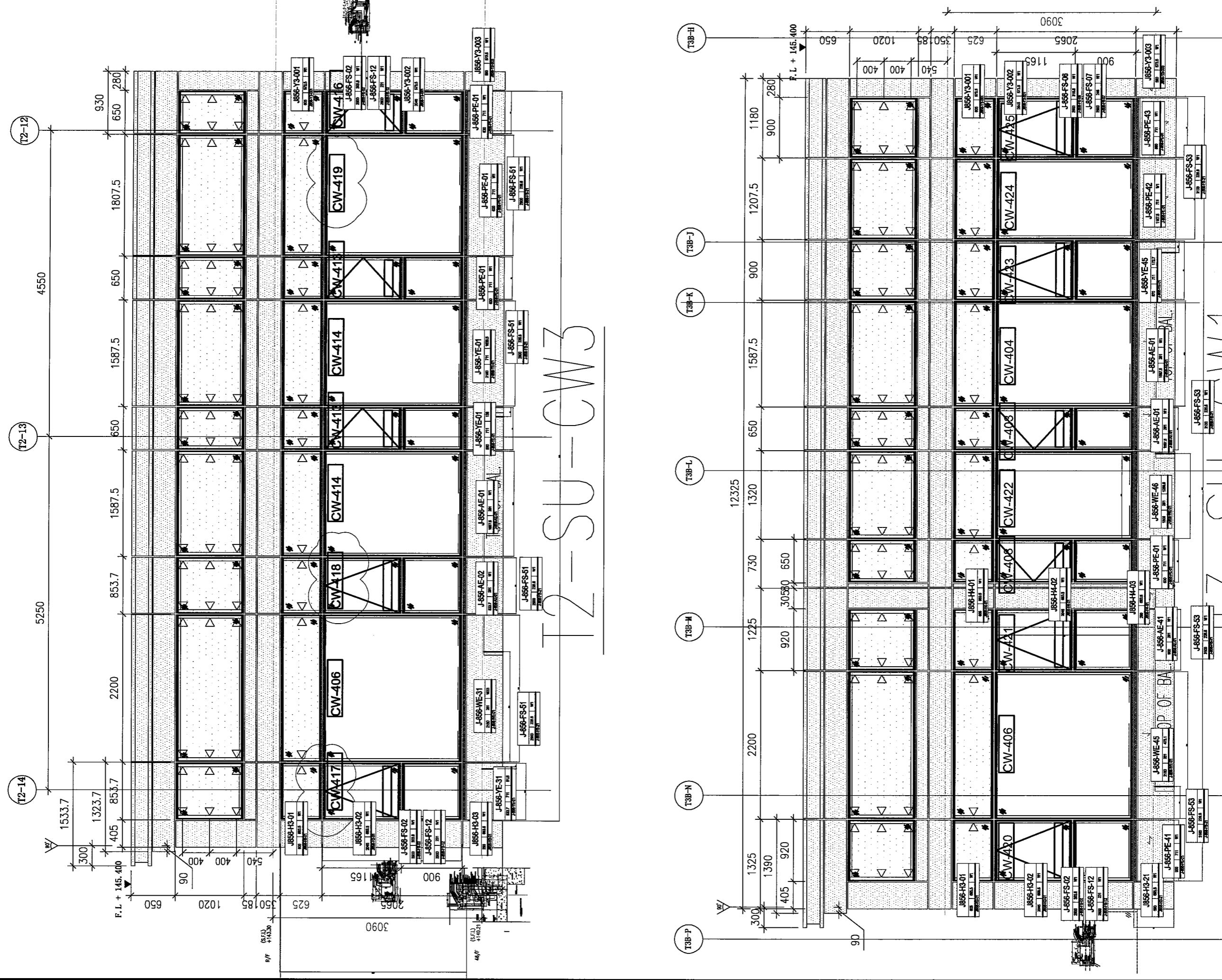
復核 练松文

數量 -

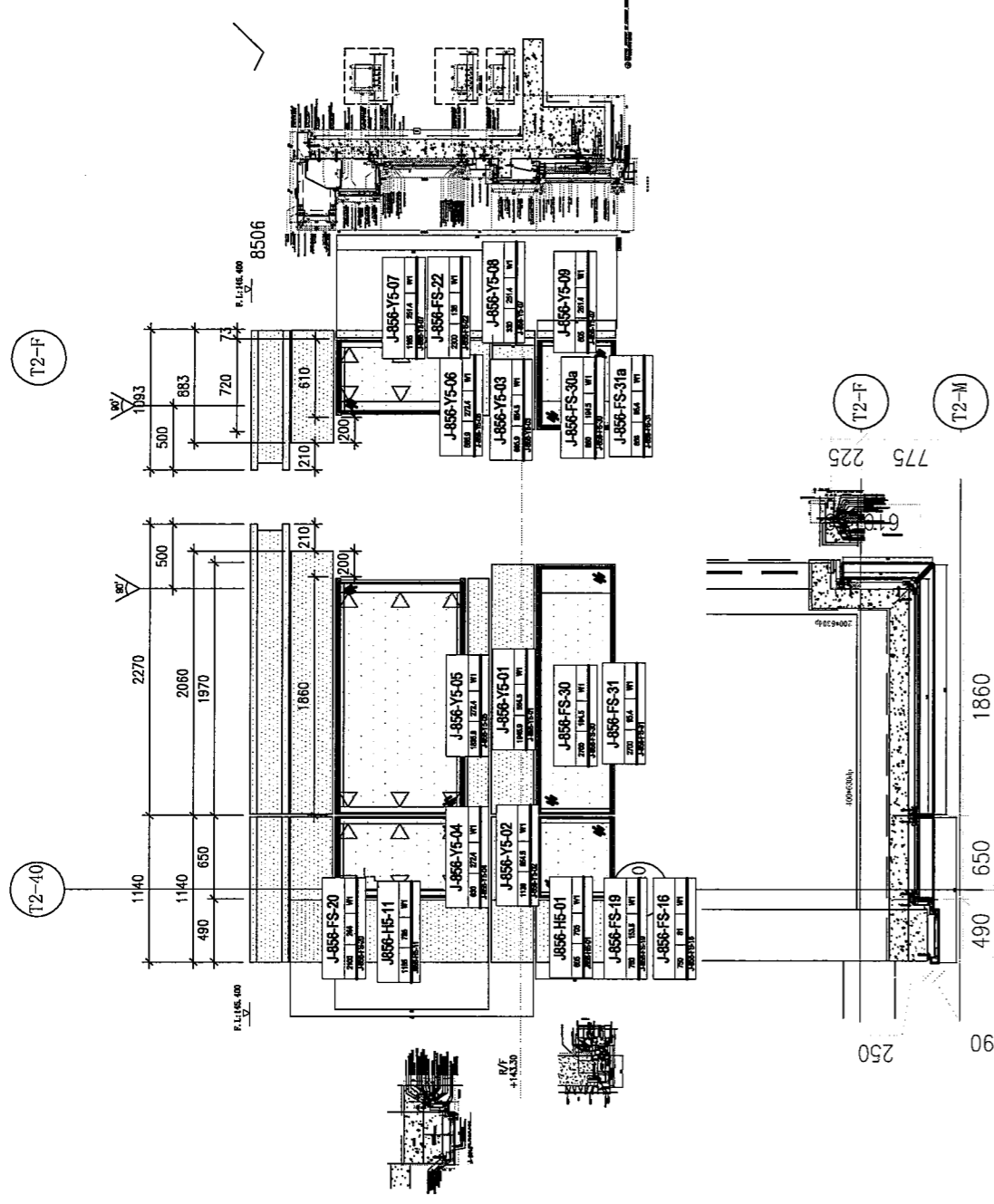
批准 林仁安

單件重量

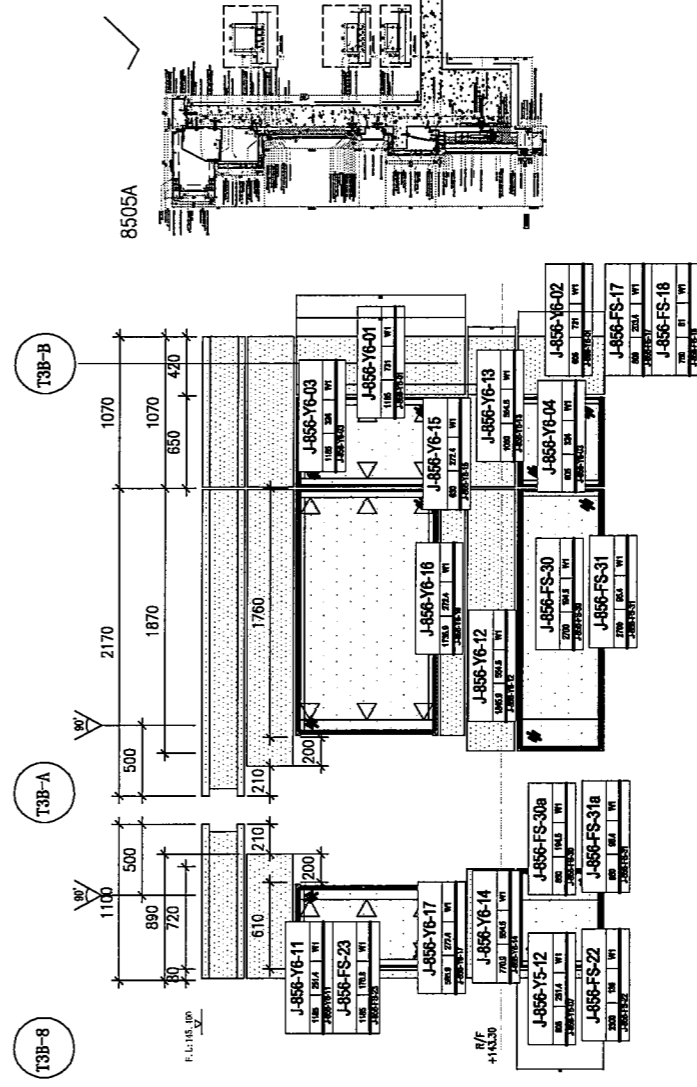
(KG)



修改	-	採用工廠	✓	地盤		工程號	J856	類別		物料號	-	
日期	-	材料顏色				地盤	天榮站	制圖	陳梓豪	2022-10-19	圖號	TJ-CW-A05
						图纸名称	SU层单元位置图	復核	练松文	2022-10-19	數量	-
						材料	-	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	(KG)



T2-PE201-2



T3-PE302-2