



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6896E	修改版本:	E
	HK- 1130		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/林仁安	發件人:	Iris
工程項目:	T1 SU層起底鋁板修正封篤尺寸 (E版本)	日期:	12/06/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:	T1 SU層起底鋁板修正封篤尺寸(E版本)	(以此版本為準)
	請按照附件更新加工圖修正封篤尺寸跟大貨送地盤	
完成上列要求日期: 21/06/2024		

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

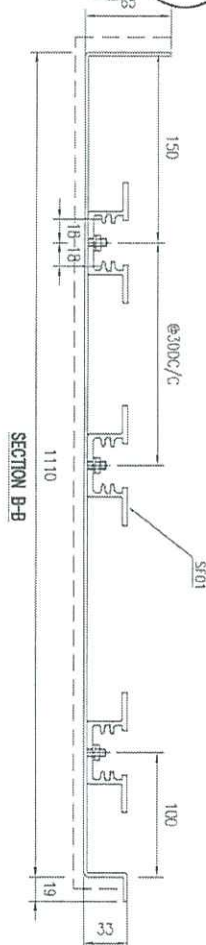
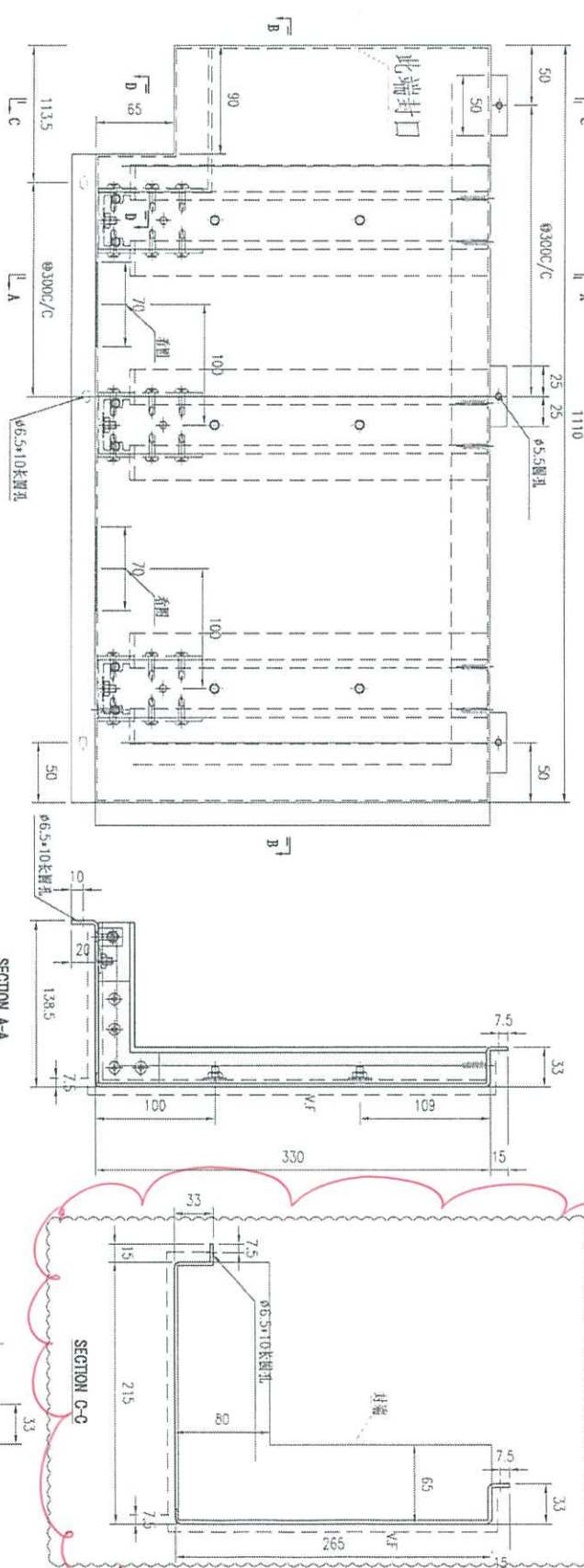
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

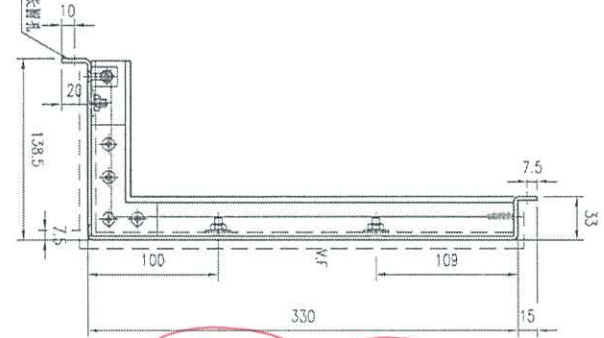
*發件人簽署: Iris	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 2022-11-09 復核 練松文 2022-11-09 批准 林仁安 2022-11-09	物料號 MP1 圖號 J-856-PE-60 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 UCT309119XLB-3	图纸名称 面板组装图 材料 3mm铝板		

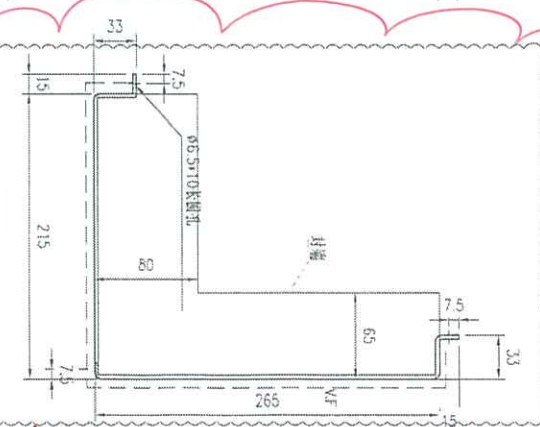
数量	备注
1	



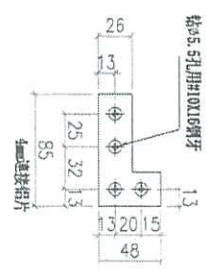
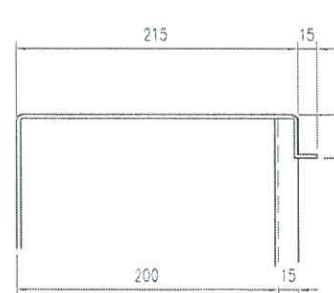
SECTION A-A



SECTION C-C



SECTION D-D



- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14.
 2. 表面氟碳喷涂(3涂), 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定.
 3. 铝所加漆要符合规范, 附着力测试 (Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝材厚度要符合规范, 冲击测试 (Impact test);
 5. 铝加工公差要符合规范, 出图要标注, 加工完成后做好膜纸保护和标识加工编号.

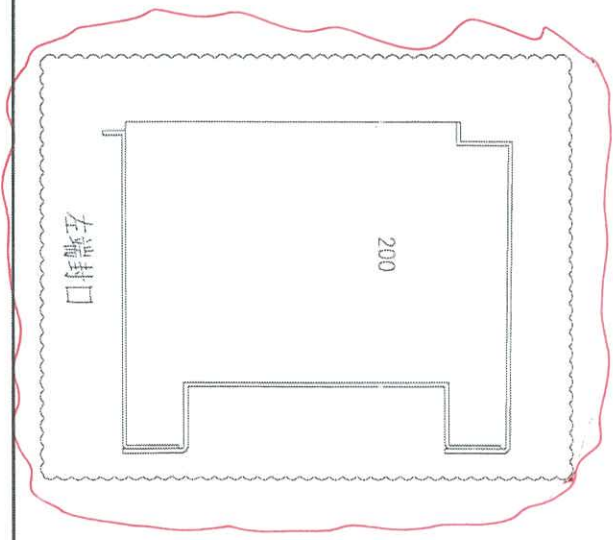
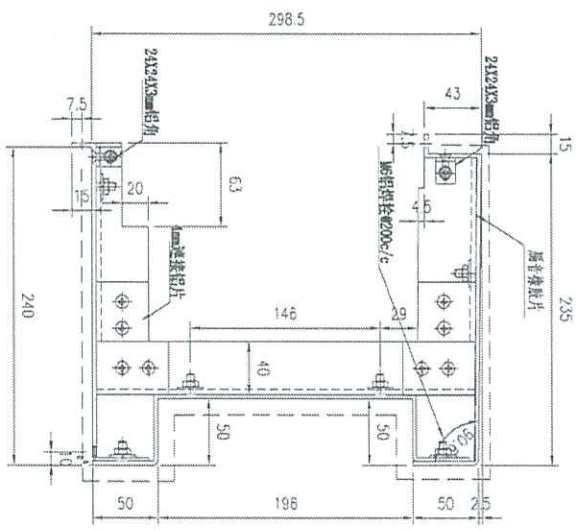
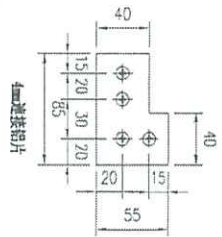
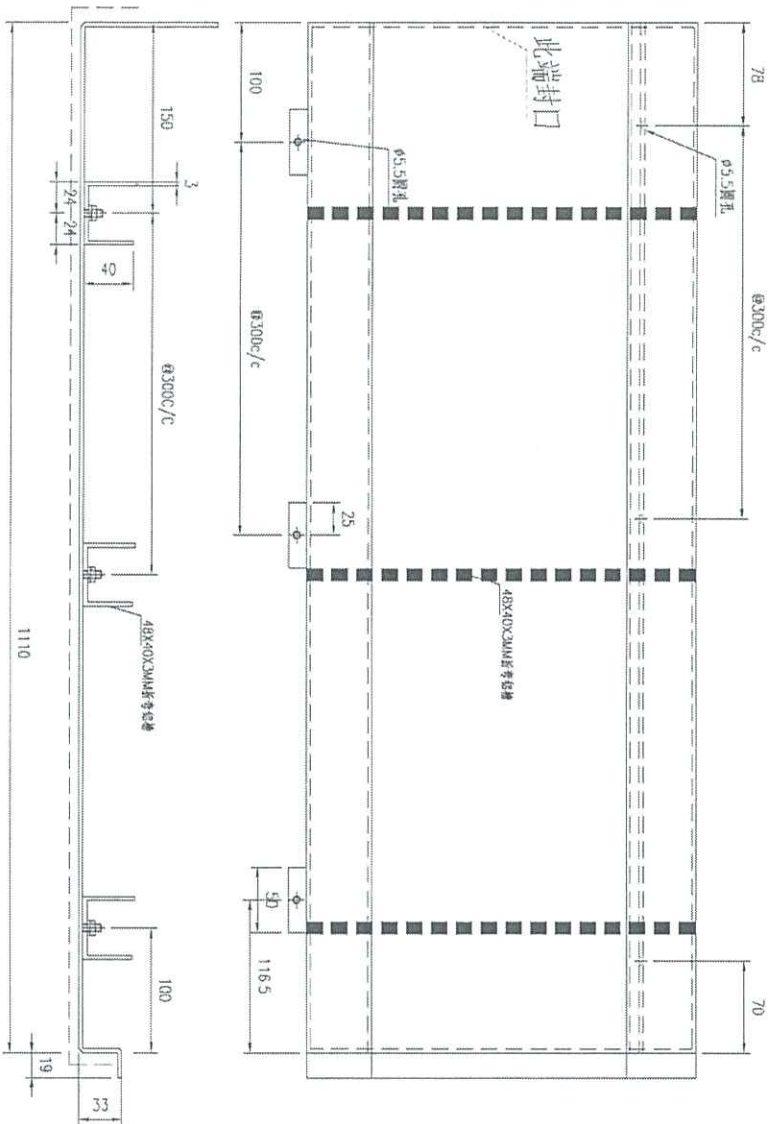
↑ 版本"E"

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J-856-PE-62 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 UCT309119XLB-3	图纸名称 面板组装图 材料 3mm铝板			

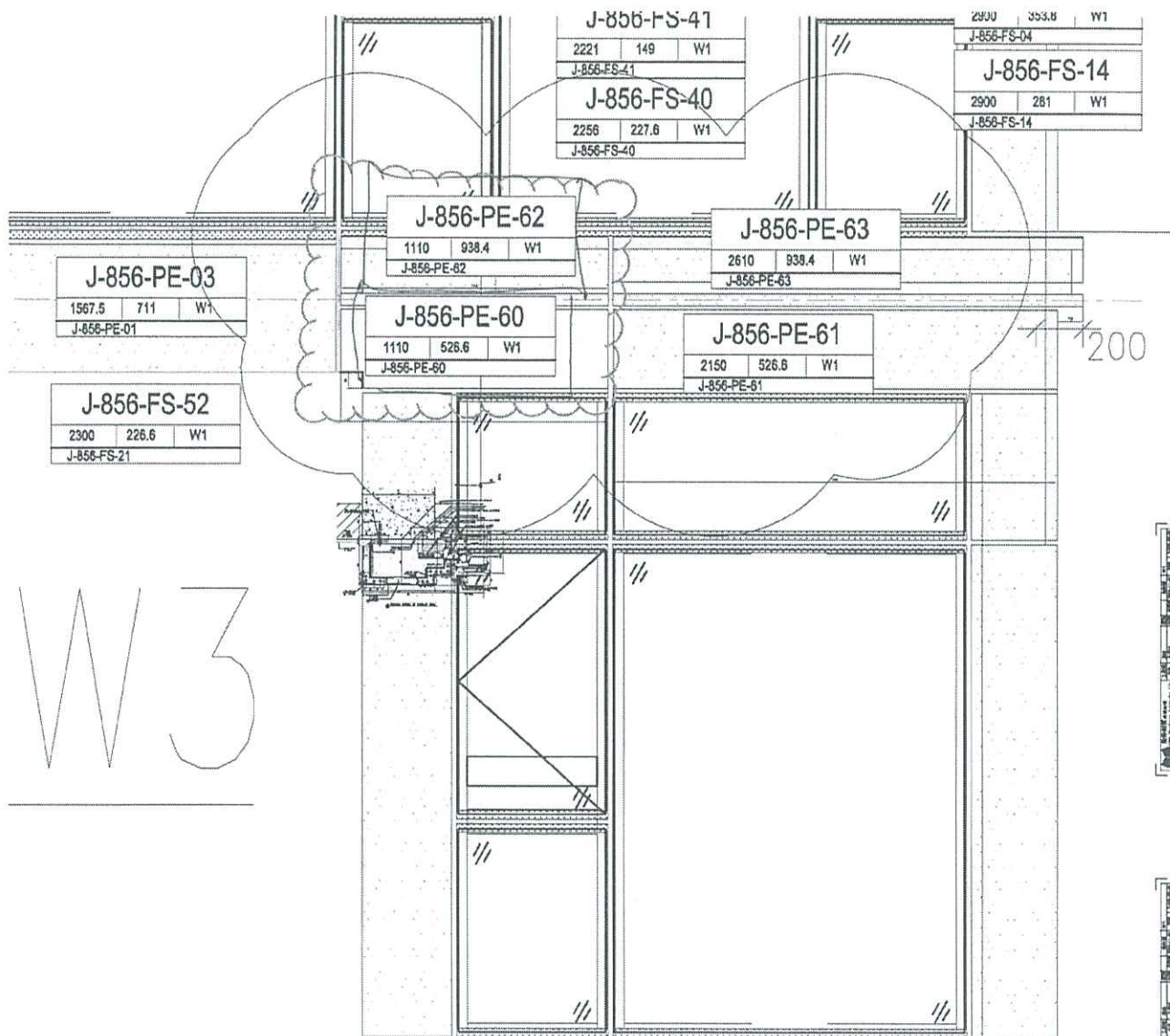
数量	备注
1	

技术要求:

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003 H14;
2. 表面氟碳喷涂(8级), 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝角连接要符合规范, 铝角连接要符合规范 (pull out test);
4. 固定加强筋的铝角连接要符合规范 (impact test);
5. 铝角加工精度要符合规范, 出图要标注加工完成后做好膜纸保护, 标注加工编号。



版本五



W3

T1-SU-CW3