



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6896D	修改版本:	D
	HK- 1090		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/林仁安	發件人:	Iris
工程項目:	T1 SU層起底鋁板增加封篤片 (D版本)	日期:	06/06/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:	T1 SU層起底及兩側板增加封篤片
	請按照附件更新加工圖加上封篤片跟大貨送地盤
完成上列要求日期:	20/06/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

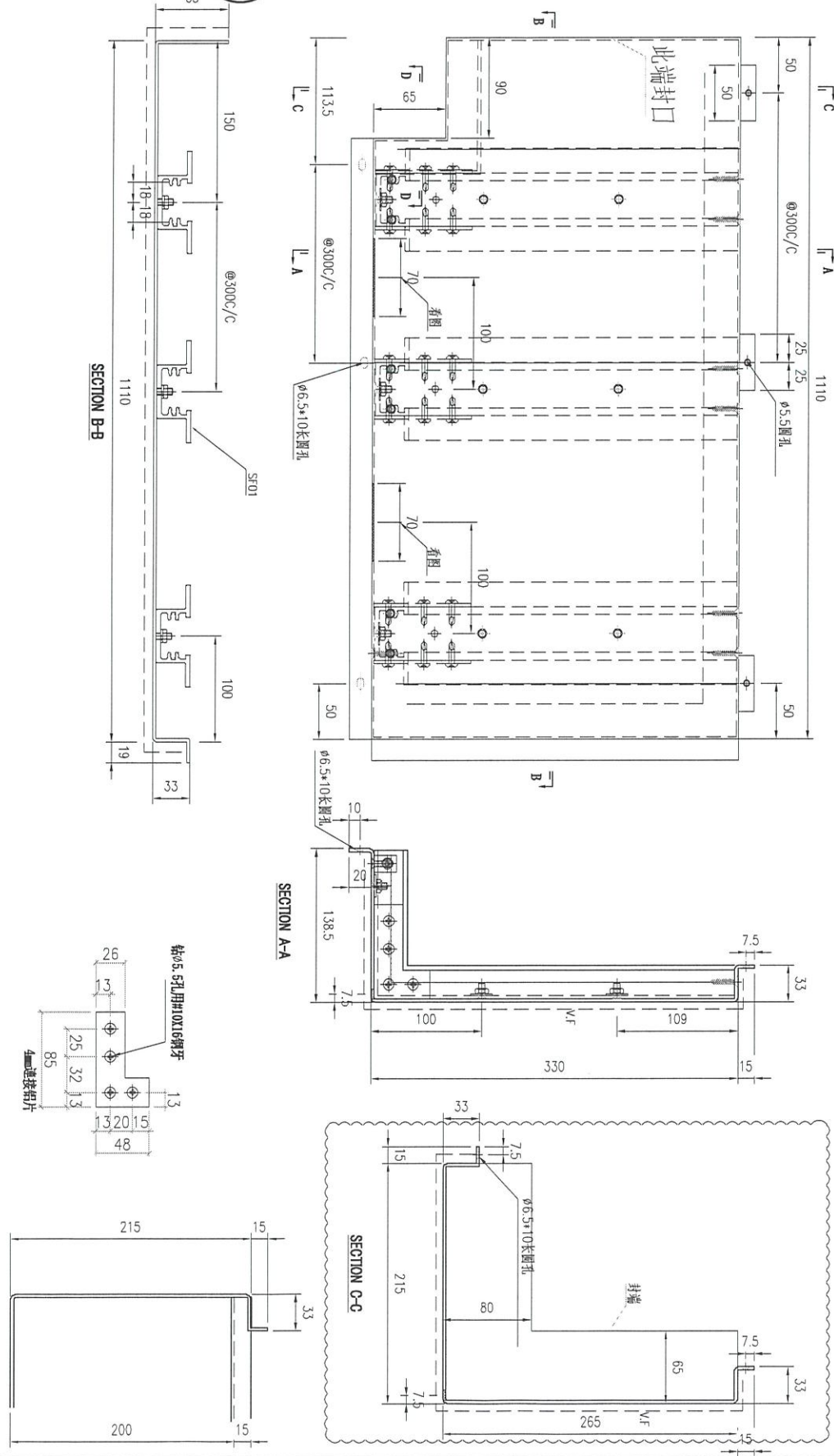
*發件人簽署: Iris	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> MP1 <b>圖號</b> J-856-PE-60 <b>數量</b> 1 <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 <b>材料顏色</b> UCT309119XLB-3	<b>图纸名称</b> 面板组装图 <b>材料</b> 3mm铝板		

数量	备注
1	

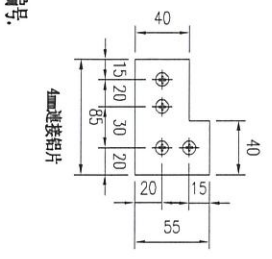
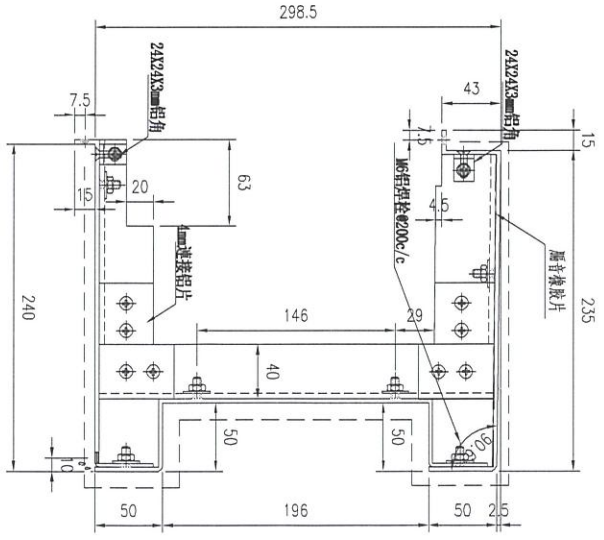
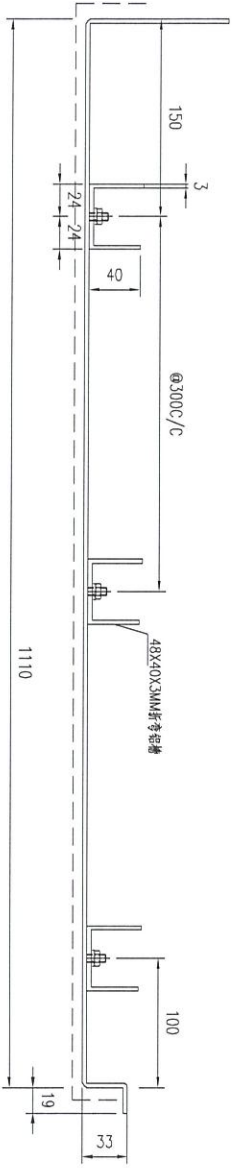
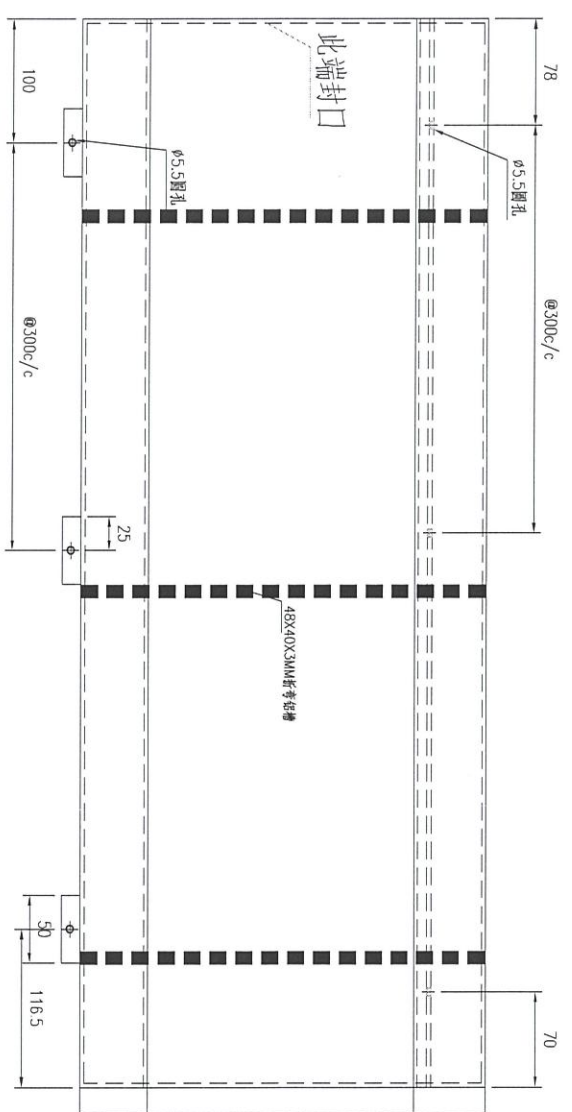
技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(电泳)“为喷涂面, 喷涂颜色号:待定;
3. 铝胶油漆要符合球压附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝杆打要符合规范做冲击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出 要胶垫, 加工完后做好保护膜保护标识加工编号.

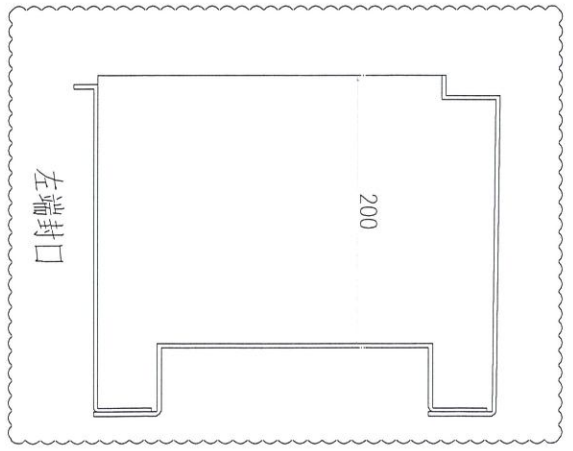


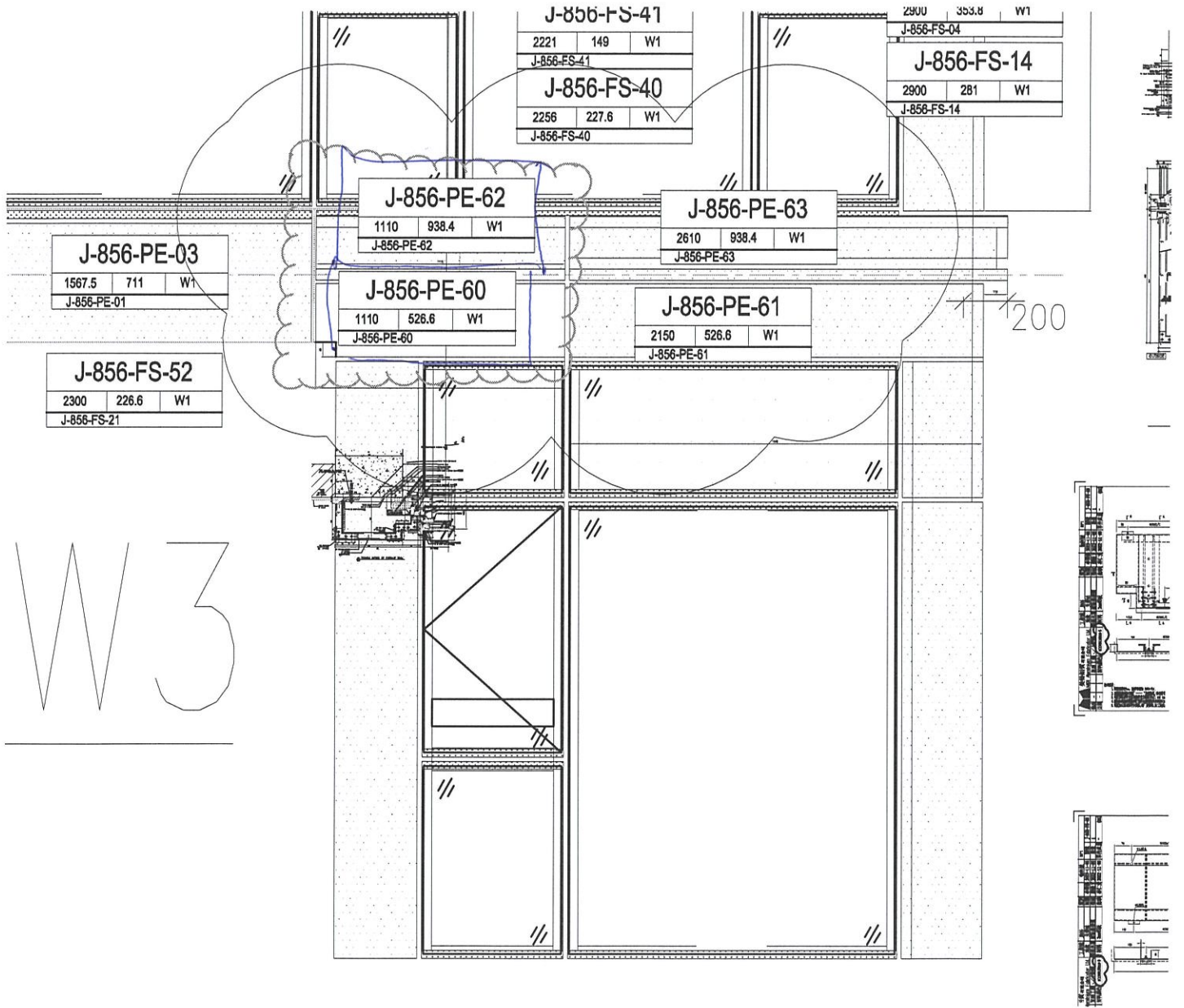
 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 MP1 2022-11-09 2022-11-09 2022-11-09	圖號 J-856-PE-62 數量 1 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 材料颜色 UCT309119XLB-3	图纸名称 面板组装图 材料 3mm铝板			

数量	备注
1	



- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-TH4;
  2. 表面氟碳喷涂(电泳)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
  3. 铝板折弯符合“折弯折弯附着力测试(Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝棒焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出 要查检, 加工完成后做好膜纸保护和标示加工编号.





T1-SU-CW3