



美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

“新”



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6896B	修改版本:	B
HK- 2483.			
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統/林仁安	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	SU層起底及兩側板加工圖(修改B)	日期:	28/10/2023

☒ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖, 然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料/指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容:
SU層起底及兩側板加工圖(修改B)
T3 T2優先生產,出貨
T1可以2024年4月,實際待地盤通知
以此附件取替之前的版本
完成上列要求日期: 06/11/2023

國內					
☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☒ 技術部	☒ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☒ 生產統籌部	☒ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☒ 其他: 林仁安			

香港							
☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☐ 地盤管理	☐ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號：	J-856	計算：	刘灿		日期：	2023.10.20			送呈：		威哥	
		地盤名稱：	香港廷坪路	核對：	徐祥坤		日期：	2023.10.20			副本：			
		廠用鋁板B. M. 表	項目類別：	第一批	批准：	林仁安		日期：	2023.10.20					
BM編號：			修改版次：		A/C Code：			總V.F.:	139.958			總重量：	1137.86	
序號	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	單件展開面積	總展開面積	單件V.F.	總V.F.	圖紙編號	
									平方米					平方米
1		J-856-FS-01	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	6.691	0.823	0.823	0.823	0.823	J-856-FS-01	
2	数量修改	J-856-FS-02	1.5mm厚鋁板	鉻化	7	0	7	50.139	0.881	6.167	0.881	6.167	J-856-FS-02	
3	数量修改	J-856-FS-03	1.5mm厚鋁板	鉻化	5	0	5	35.813	0.881	4.405	0.881	4.405	J-856-FS-03	
4		J-856-FS-04	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	8.342	1.026	1.026	1.026	1.026	J-856-FS-04	
5		J-856-FS-05	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	6.691	0.823	0.823	0.823	0.823	J-856-FS-05	
6		J-856-FS-06	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	7.516	0.925	0.925	0.925	0.925	J-856-FS-06	
7		J-856-FS-07	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	5.800	0.713	0.713	0.713	0.713	J-856-FS-07	
8		J-856-FS-11	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	4.857	0.597	0.597	0.597	0.597	J-856-FS-11	
9	数量修改	J-856-FS-12	1.5mm厚鋁板	鉻化	7	0	7	38.124	0.670	4.689	0.670	4.689	J-856-FS-12	
10	数量修改	J-856-FS-13	1.5mm厚鋁板	鉻化	5	0	5	27.231	0.670	3.350	0.670	3.350	J-856-FS-13	
11		J-856-FS-14	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	6.625	0.815	0.815	0.815	0.815	J-856-FS-14	
12		J-856-FS-15	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	4.857	0.597	0.597	0.597	0.597	J-856-FS-15	
13		J-856-FS-16	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	0.494	0.061	0.061	0.061	0.061	J-856-FS-16	
14		J-856-FS-17	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	1.323	0.163	0.163	0.163	0.163	J-856-FS-17	
15		J-856-FS-18	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	0.494	0.061	0.061	0.061	0.061	J-856-FS-18	
16		J-856-FS-19	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	0.936	0.115	0.115	0.115	0.115	J-856-FS-19	
17		J-856-FS-20	1.5mm厚鋁板	鉻化	1	0	1	4.166	0.512	0.512	0.512	0.512	J-856-FS-20	
18		J-856-FS-51	1.5mm厚鋁板	鉻化	16	0	16	85.481	0.657	10.514	0.657	10.514	J-856-FS-21	
19		J-856-FS-52	1.5mm厚鋁板	鉻化	6	0	6	25.423	0.521	3.127	0.521	3.127	J-856-FS-21	
20		J-856-FS-53	1.5mm厚鋁板	鉻化	4	0	4	22.844	0.702	2.810	0.702	2.810	J-856-FS-21	
21		J-856-FS-22	1.5mm厚鋁板	鉻化	2	0	2	5.086	0.313	0.626	0.313	0.626	J-856-FS-22	

22		J-856-FS-23	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	1.703	0.210	0.210	0.210	0.210	J-856-FS-23
23		J-856-FS-30	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	8.539	0.525	1.050	0.525	1.050	J-856-FS-30
24		J-856-FS-30a	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	2.688	0.165	0.331	0.165	0.331	J-856-FS-30
25		J-856-FS-31	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	4.188	0.258	0.515	0.258	0.515	J-856-FS-31
26		J-856-FS-31a	1.5mm厚铝板	铬化	2	0	2	1.319	0.081	0.162	0.081	0.162	J-856-FS-31
27		J-856-FS-40	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	4.174	0.513	0.513	0.513	0.513	J-856-FS-40
28		J-856-FS-41	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.690	0.331	0.331	0.331	0.331	J-856-FS-41
29	新增编号	J-856-FS-55	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.804	0.345	0.345	0.345	0.345	J-856-FS-55
30	新增编号	J-856-FS-56	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.804	0.345	0.345	0.345	0.345	J-856-FS-56
31	新增编号	J-856-FS-57	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	8.645	1.063	1.063	1.063	1.063	J-856-FS-57
32	新增编号	J-856-FS-58	1.5mm厚铝板	铬化	1	0	1	6.573	0.809	0.809	0.809	0.809	J-856-FS-58
33	新增编号	J-856-FS-60	3mm厚铝板	铬化	1	0	1	2.406	0.296	0.296	0.296	0.296	J-856-FS-60
34		J-856-AE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	4	0	4	20.951	0.644	2.577	0.644	2.577	J-856-AE-01
35		J-856-AE-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	6	0	6	16.715	0.343	2.056	0.343	2.056	J-856-AE-01
36		J-856-AE-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	4	0	4	8.420	0.259	1.036	0.259	1.036	J-856-AE-01
37	数量修改	J-856-AE-04	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	2	0	2	9.272	0.570	1.141	0.570	1.141	J-856-AE-01
38	数量修改	J-856-AE-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	2	0	2	10.475	0.644	1.288	0.644	1.288	J-856-AE-01
39		J-856-AE-41	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.007	0.370	0.370	0.370	0.370	J-856-AE-01
40		J856-H1-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	6.742	0.829	0.829	0.829	0.829	J856-H1-01
41		J856-H1-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	22.791	2.803	2.803	2.803	2.803	J856-H1-01
42		J856-H1-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	4.904	0.603	0.603	0.603	0.603	J856-H1-01
43		J856-H1-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	6.693	0.823	0.823	0.823	0.823	J856-H1-11
44		J856-H1-12	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	22.624	2.783	2.783	2.783	2.783	J856-H1-11
45		J856-H1-13	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	4.868	0.599	0.599	0.599	0.599	J856-H1-11
46		J856-H3-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	2	0	2	6.822	0.420	0.839	0.420	0.839	J856-H3-01
47		J856-H3-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	2	0	2	23.060	1.418	2.836	1.418	2.836	J856-H3-01
48		J856-H3-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	2.481	0.305	0.305	0.305	0.305	J856-H3-01
49		J856-H3-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.327	0.409	0.409	0.409	0.409	J856-H3-21
50		J856-H4-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.362	0.414	0.414	0.414	0.414	J856-H4-01

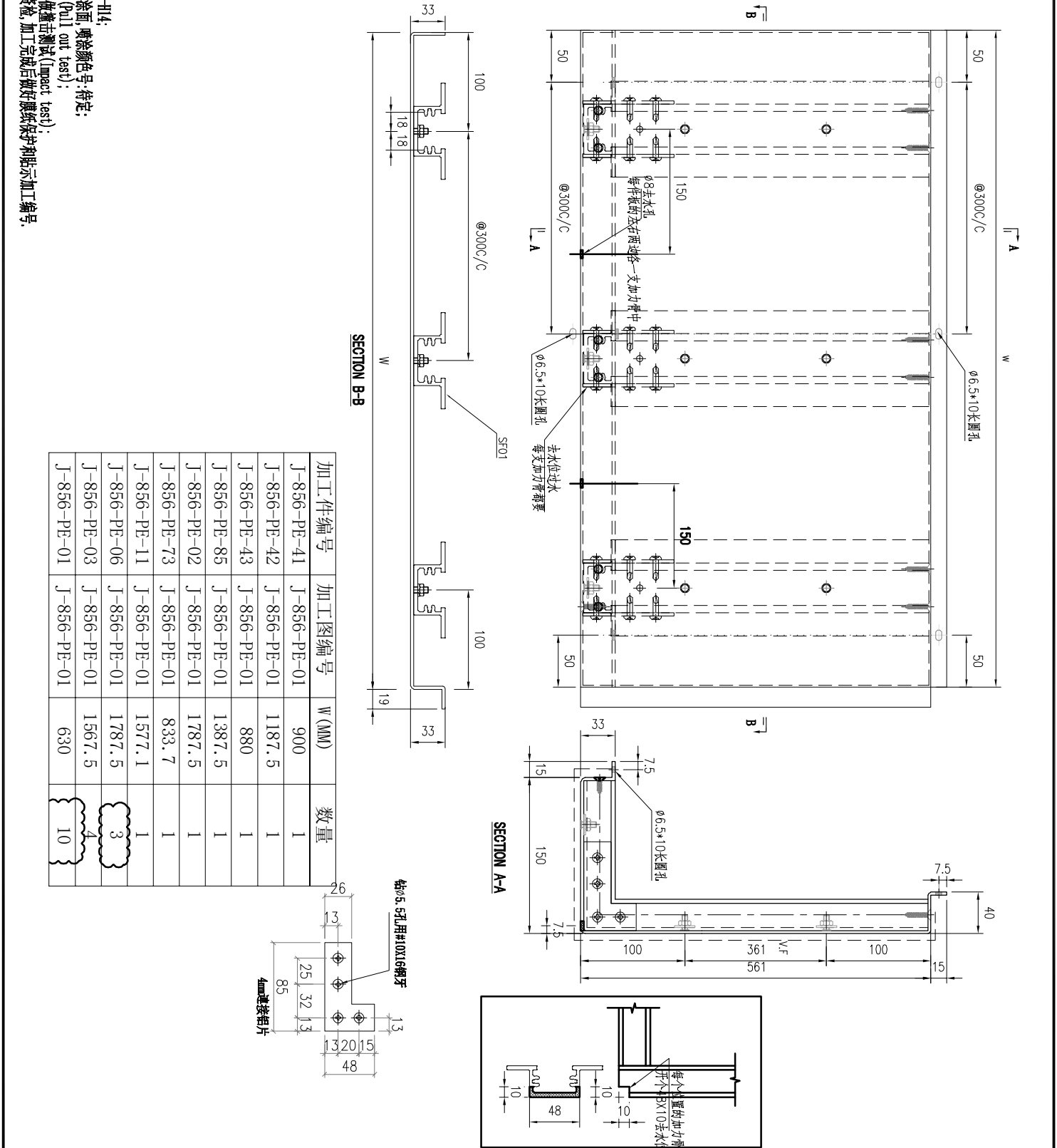
51		J856-H4-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	11.364	1.398	1.398	1.398	1.398	J856-H4-01
52		J856-H4-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	2.445	0.301	0.301	0.301	0.301	J856-H4-01
53	新增编号	J856-H4-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	0.806	0.099	0.099	0.099	0.099	J856-H4-11
54	新增编号	J856-H4-12	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	2.725	0.335	0.335	0.335	0.335	J856-H4-11
55	新增编号	J856-H4-13	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	0.586	0.072	0.072	0.072	0.072	J856-H4-11
56		J856-H5-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.468	0.427	0.427	0.427	0.427	J856-H5-01
57		J856-H5-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	7.563	0.930	0.930	0.930	0.930	J856-H5-11
58		J-856-PE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	10	0	10	36.417	0.448	4.479	0.448	4.479	J-856-PE-01
59		J-856-PE-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	10.333	1.271	1.271	1.271	1.271	J-856-PE-01
60	数量修改	J-856-PE-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	4	0	4	36.243	1.114	4.458	1.114	4.458	J-856-PE-01
61	数量修改	J-856-PE-06	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	3	0	3	30.998	1.271	3.813	1.271	3.813	J-856-PE-01
62		J-856-PE-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	9.116	1.121	1.121	1.121	1.121	J-856-PE-01
63		J-856-PE-41	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	5.202	0.640	0.640	0.640	0.640	J-856-PE-01
64		J-856-PE-42	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	6.864	0.844	0.844	0.844	0.844	J-856-PE-01
65		J-856-PE-43	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	5.087	0.626	0.626	0.626	0.626	J-856-PE-01
66		J-856-PE-73	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	4.819	0.593	0.593	0.593	0.593	J-856-PE-01
67		J-856-PE-85	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	8.020	0.987	0.987	0.987	0.987	J-856-PE-01
68		J-856-PE-60	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	4.752	0.585	0.585	0.585	0.585	J-856-PE-60
69		J-856-PE-61	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	9.205	1.132	1.132	1.132	1.132	J-856-PE-61
70		J-856-PE-62	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	8.468	1.042	1.042	1.042	1.042	J-856-PE-62
71		J-856-PE-63	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	19.912	2.449	2.449	2.449	2.449	J-856-PE-63
72		J-856-PE-D1	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	12.601	1.550	1.550	1.550	1.550	J-856-PE-D1
73		J-856-PE-D2	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	4.626	0.569	0.569	0.569	0.569	J-856-PE-D2
74		J-856-VD-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	2	0	2	6.317	0.389	0.777	0.389	0.777	J-856-VD-01
75		J-856-VD-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.327	0.409	0.409	0.409	0.409	J-856-VD-02
76		J-856-VD-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	2.847	0.350	0.350	0.350	0.350	J-856-VD-21
77		J-856-VT-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	2	0	2	18.904	1.163	2.325	1.163	2.325	J-856-VT-01
78		J-856-VT-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	2	0	2	5.593	0.344	0.688	0.344	0.688	J-856-VT-01
79		J-856-VT-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	2	0	2	5.838	0.359	0.718	0.359	0.718	J-856-VT-21

80		J-856-VT-22	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	2	0	2	19.735	1.214	2.427	1.214	2.427	J-856-VT-21
81		J-856-VT-23	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	2.123	0.261	0.261	0.261	0.261	J-856-VT-21
82		J-856-VT-31	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.411	0.420	0.420	0.420	0.420	J-856-VT-31
83		J-856-VT-32	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	11.530	1.418	1.418	1.418	1.418	J-856-VT-31
84		J-856-VT-41	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	3	0	3	8.758	0.359	1.077	0.359	1.077	J-856-VT-41
85		J-856-VT-42	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	2	0	2	19.735	1.214	2.427	1.214	2.427	J-856-VT-41
86		J-856-VT-43	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	9.867	1.214	1.214	1.214	1.214	J-856-VT-41
87		J-856-VT-49	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	3	0	3	6.369	0.261	0.783	0.261	0.783	J-856-VT-41
88		J-856-WE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	1.337	0.164	0.164	0.164	0.164	J-856-WE-01
89		J-856-WE-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.642	0.448	0.448	0.448	0.448	J-856-WE-01
90		J-856-WE-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	4.975	0.612	0.612	0.612	0.612	J-856-WE-01
91		J-856-WE-31	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	4.626	0.569	0.569	0.569	0.569	J-856-WE-01
92		J-856-WE-45	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	4.626	0.569	0.569	0.569	0.569	J-856-WE-01
93		J-856-WE-46	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	2.759	0.339	0.339	0.339	0.339	J-856-WE-01
94		J856-Y2-001	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	4.134	0.509	0.509	0.509	0.509	J856-Y2-001
95		J856-Y2-002	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	14.111	1.736	1.736	1.736	1.736	J856-Y2-001
96		J856-Y3-001	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	3	0	3	8.463	0.347	1.041	0.347	1.041	J856-Y3-001
97		J856-Y3-002	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	3	0	3	28.605	1.173	3.518	1.173	3.518	J856-Y3-001
98		J856-Y3-003	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	3	0	3	8.253	0.338	1.015	0.338	1.015	J856-Y3-003
99		J-856-Y5-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	8.772	1.079	1.079	1.079	1.079	J-856-Y5-01
100		J-856-Y5-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	5.094	0.627	0.627	0.627	0.627	J-856-Y5-02
101		J-856-Y5-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.137	0.386	0.386	0.386	0.386	J-856-Y5-03
102		J-856-Y5-04	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	1.395	0.172	0.172	0.172	0.172	J-856-Y5-04
103		J-856-Y5-05	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	4.066	0.500	0.500	0.500	0.500	J-856-Y5-05
104		J-856-Y5-06	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	1.298	0.160	0.160	0.160	0.160	J-856-Y5-06
105		J-856-Y5-07	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	2.422	0.298	0.298	0.298	0.298	J-856-Y5-07
106		J-856-Y5-08	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	0.674	0.083	0.083	0.083	0.083	J-856-Y5-07
107		J-856-Y5-09	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	1.237	0.152	0.152	0.152	0.152	J-856-Y5-07
108		J-856-Y5-12	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	1.237	0.152	0.152	0.152	0.152	J-856-Y6-11

109		J-856-Y6-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	7.042	0.866	0.866	0.866	0.866	J-856-Y6-01
110		J-856-Y6-02	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.596	0.442	0.442	0.442	0.442	J-856-Y6-02
111		J-856-Y6-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.883	0.478	0.478	0.478	0.478	J-856-Y6-03
112		J-856-Y6-04	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	1.594	0.196	0.196	0.196	0.196	J-856-Y6-04
113		J-856-Y6-11	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	2.422	0.298	0.298	0.298	0.298	J-856-Y6-11
114		J-856-Y6-12	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	8.321	1.024	1.024	1.024	1.024	J-856-Y6-12
115		J-856-Y6-13	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	4.779	0.588	0.588	0.588	0.588	J-856-Y6-13
116		J-856-Y6-14	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.475	0.427	0.427	0.427	0.427	J-856-Y6-14
117		J-856-Y6-15	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	1.395	0.172	0.172	0.172	0.172	J-856-Y6-15
118		J-856-Y6-16	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.844	0.473	0.473	0.473	0.473	J-856-Y6-16
119		J-856-Y6-17	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	1.298	0.160	0.160	0.160	0.160	J-856-Y6-17
120		J-856-YE-01	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.642	0.448	0.448	0.448	0.448	J-856-YE-01
121		J-856-YE-03	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.642	0.448	0.448	0.448	0.448	J-856-YE-01
122		J-856-YE-21	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	8.020	0.987	0.987	0.987	0.987	J-856-YE-01
123		J-856-YE-31	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	4.819	0.593	0.593	0.593	0.593	J-856-YE-01
124		J-856-YE-45	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	5.029	0.619	0.619	0.619	0.619	J-856-YE-01
125		J-856-YE-81	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	12.601	1.550	1.550	1.550	1.550	J-856-YE-01
126		J-856-YE-82	3mm厚铝板	UCT542919XL-3	1	0	1	3.642	0.448	0.448	0.448	0.448	J-856-YE-01
	總計:				219		219	1137.86	81.507	139.96	81.51	139.958	

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856		類別		物料號		MP1	
修改 -				地盘 天榮站		制圖 李傳鵬		2022-11-09		圖號 J-856-PE-01	
日期 -				採用工廠 ✓ 地盘		復核 練松文		2022-11-09		數量 -	
材料顏色 待定				材料 3mm铝板		批准 林仁安		2022-11-09		單件重量 - (KG)	

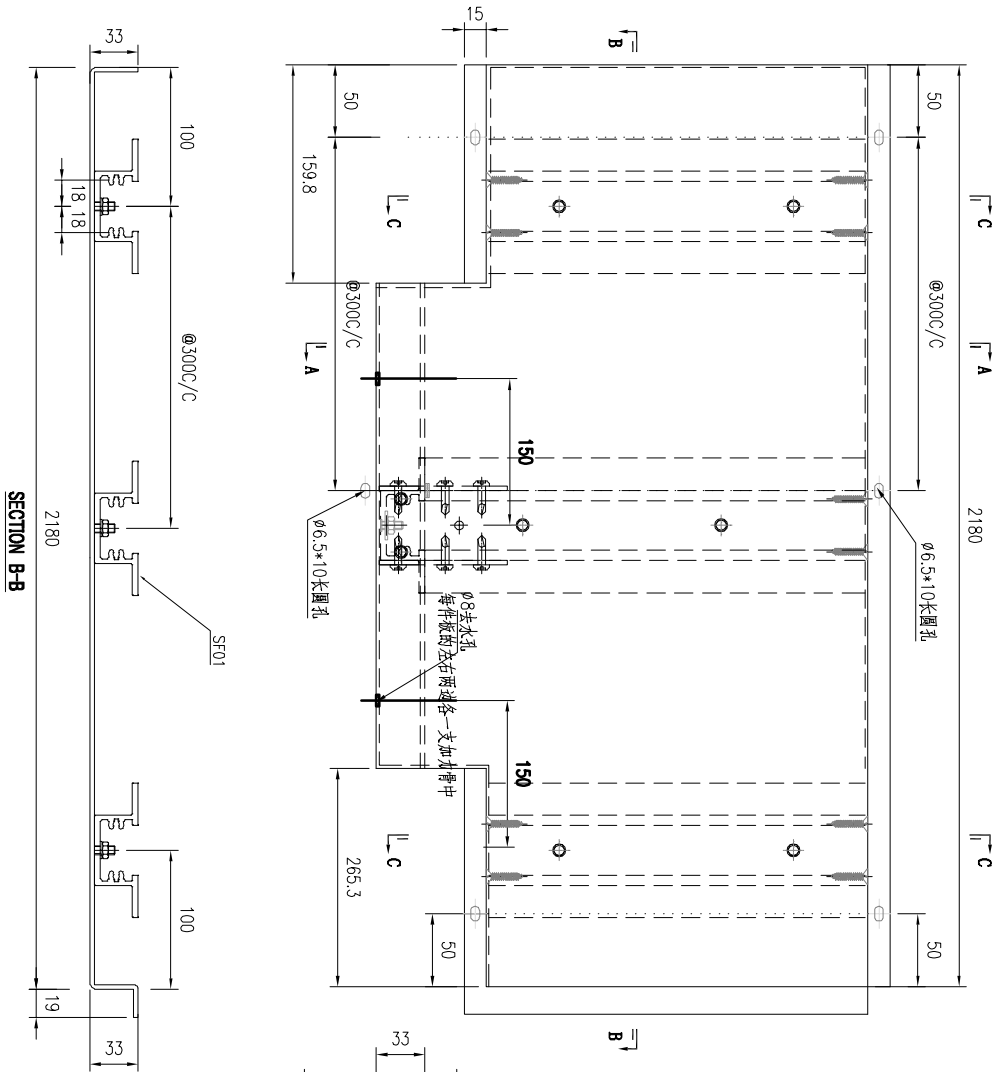
- 技术要求:
1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
 2. 表面氟碳塗層(3塗) ----- 為噴塗面, 噴塗顏色為: 待定;
 3. 鋁板油漆要符合標準做附着力測試 (Pull out test);
 4. 固定扣板的鋁板釘要符合標準做撞擊測試 (Impact test);
 5. 鋁板加工確定要符合規範, 出! 要貨檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.



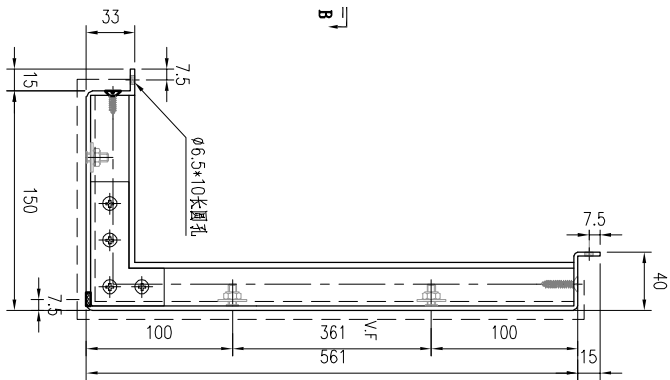
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-D1
修改	-			採用工廠	✓	地盘			數量	1
日期	-			材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09
								單件重量	-	(KG)

技术要求:

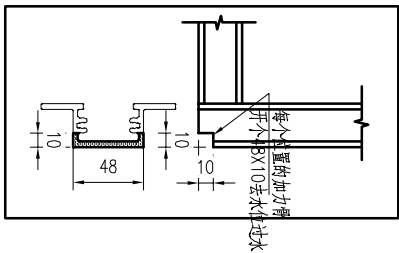
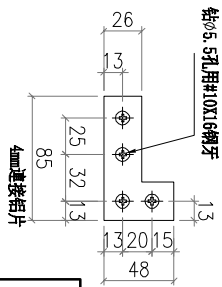
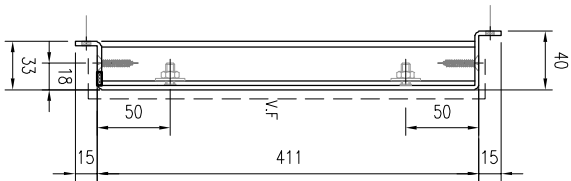
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合标准做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加设防的铝种螺钉要符合规范做冲击测试 (Impact test);
5. 铝板加工确定要符合规范, 出) 要货做, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



SECTION A-A



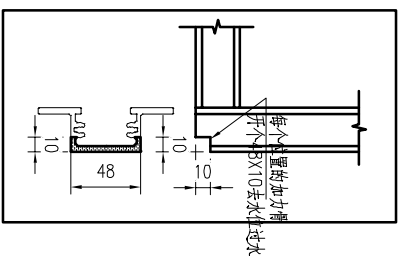
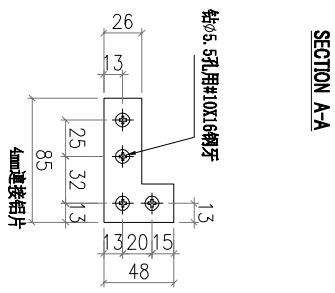
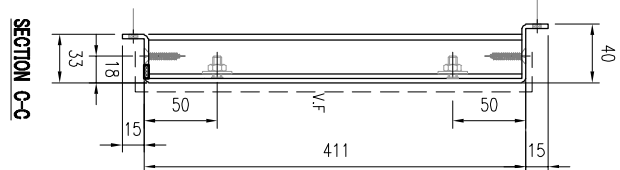
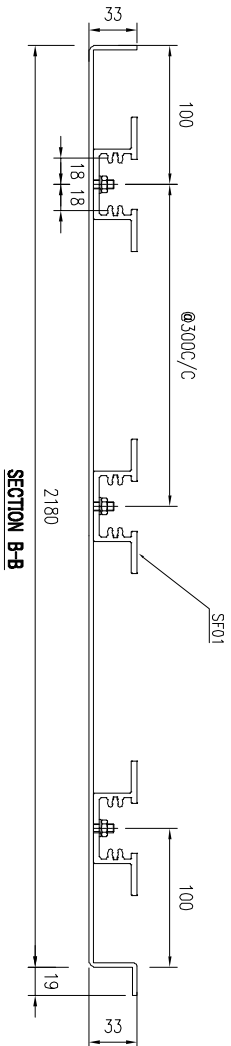
SECTION C-C



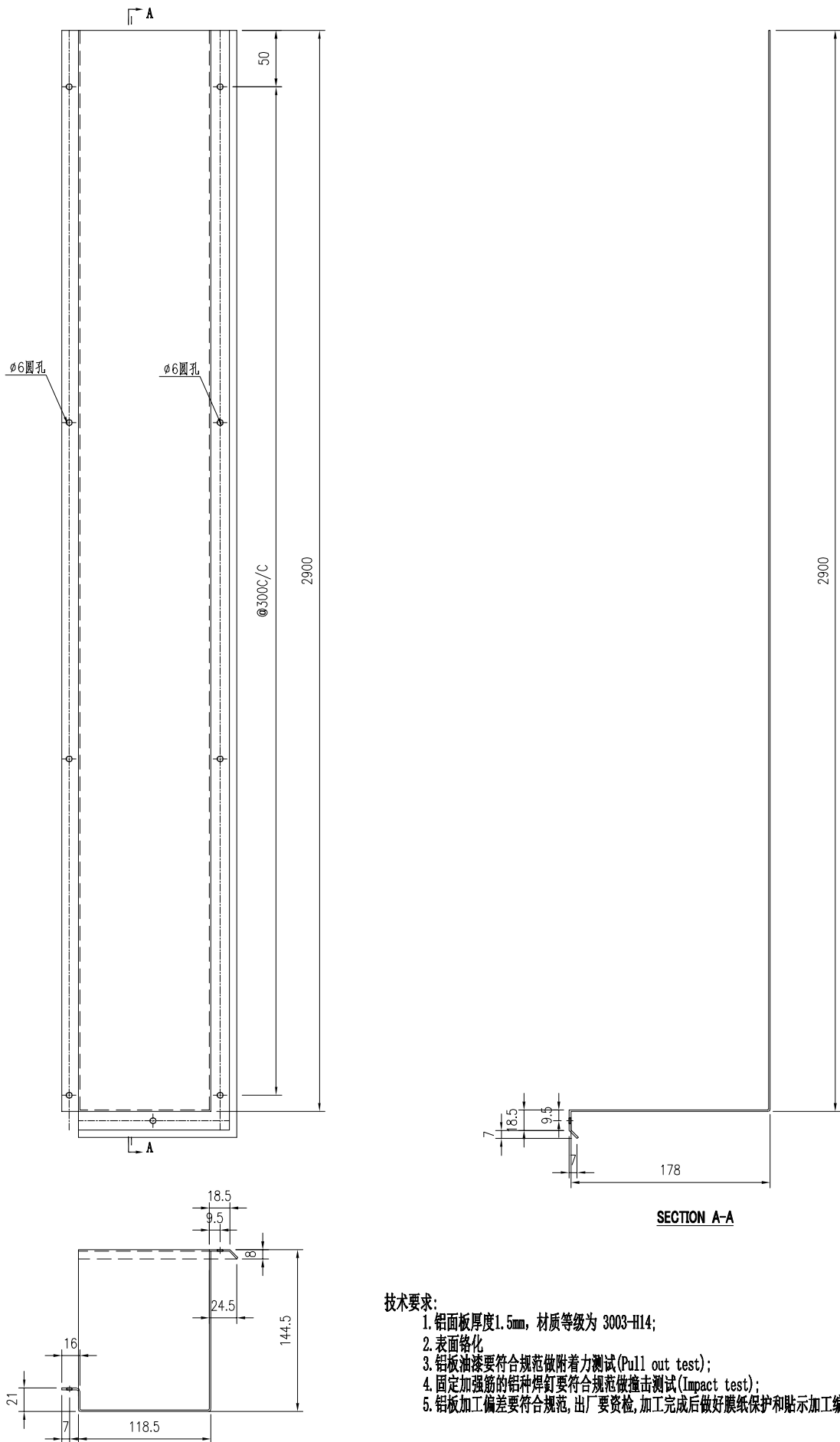


工程號	J856	類別		物料號	MP1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-D2
图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

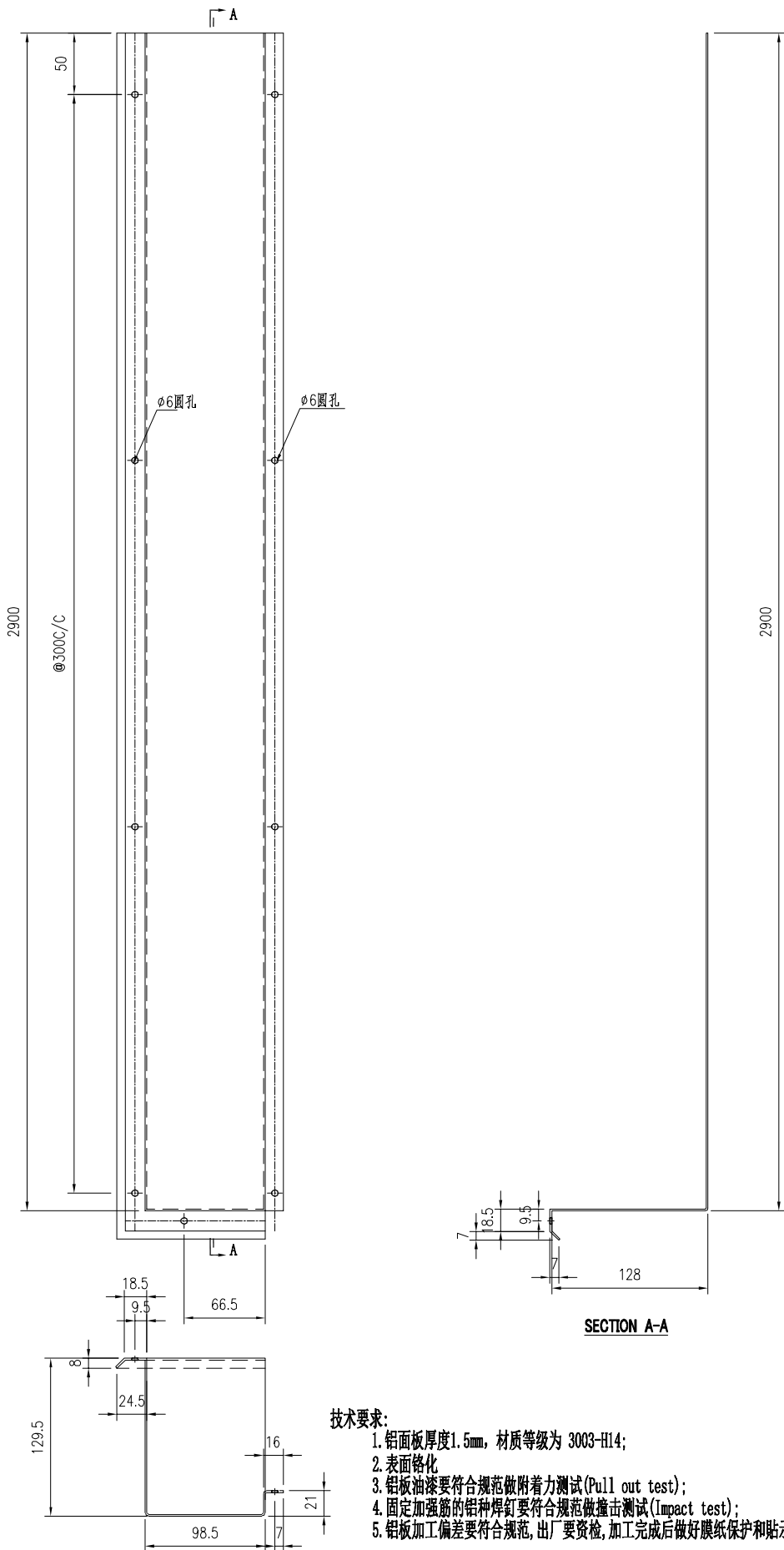
1. 铝面板厚度:mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 黄漆颜色号:待定;
3. 铝面板漆要符合标准(附着力测试)(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝型材要符合标准(冲击测试)(Impact test);
5. 铝框加工误差要符合标准, 出图要标注, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号;



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1		
					地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-06	
修改	-			採用工廠	✓	地盤		復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-			材料颜色	-			批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
					图纸名称	收口铝板						
					材料	1.5MM铝板						

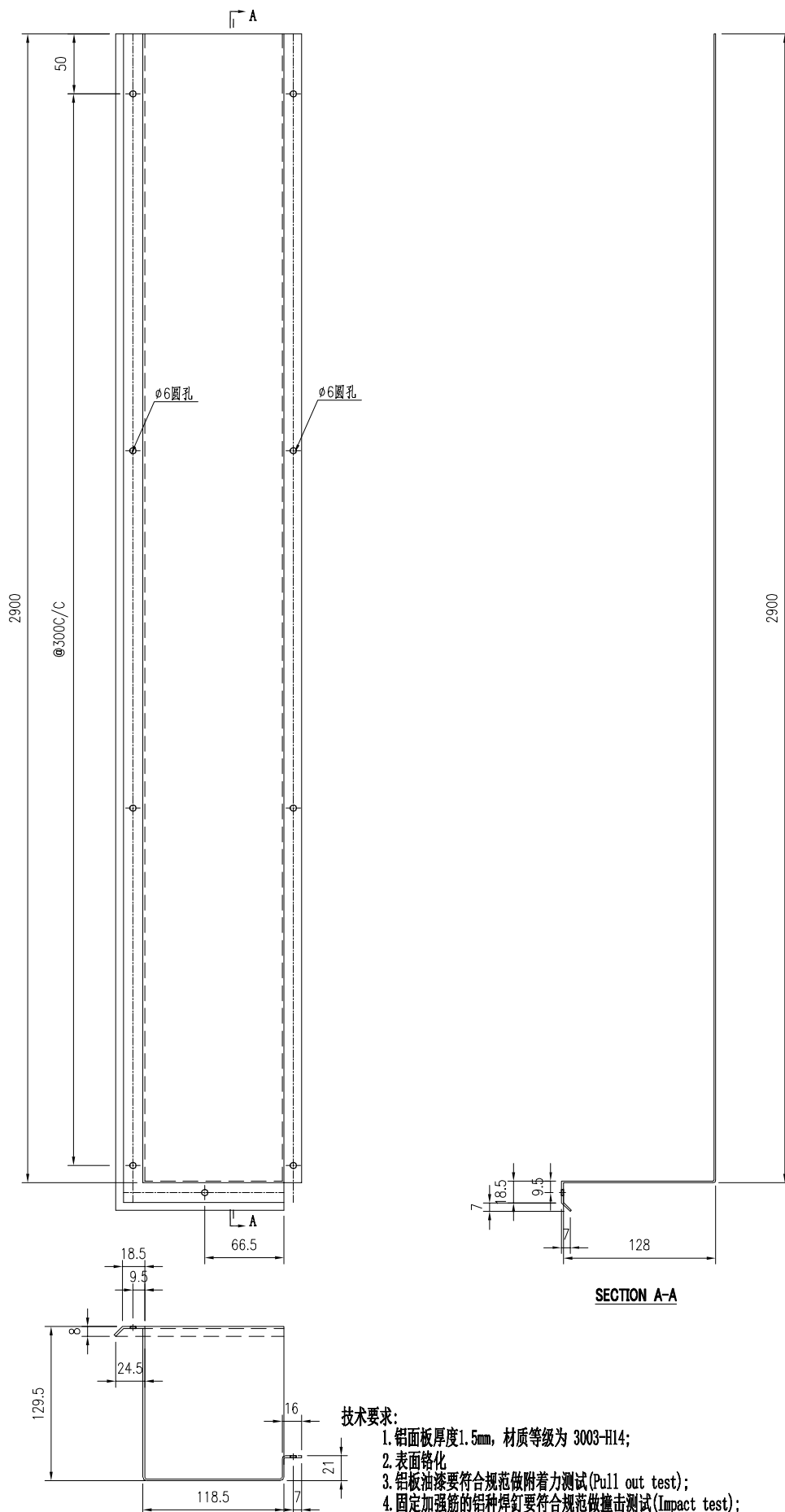


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1	
					地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-01
修改	-			採用工廠	✓	地盤				數量	1
日期	-			材料颜色	-					單件重量	- (KG)
					图纸名称	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09		
					材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09		

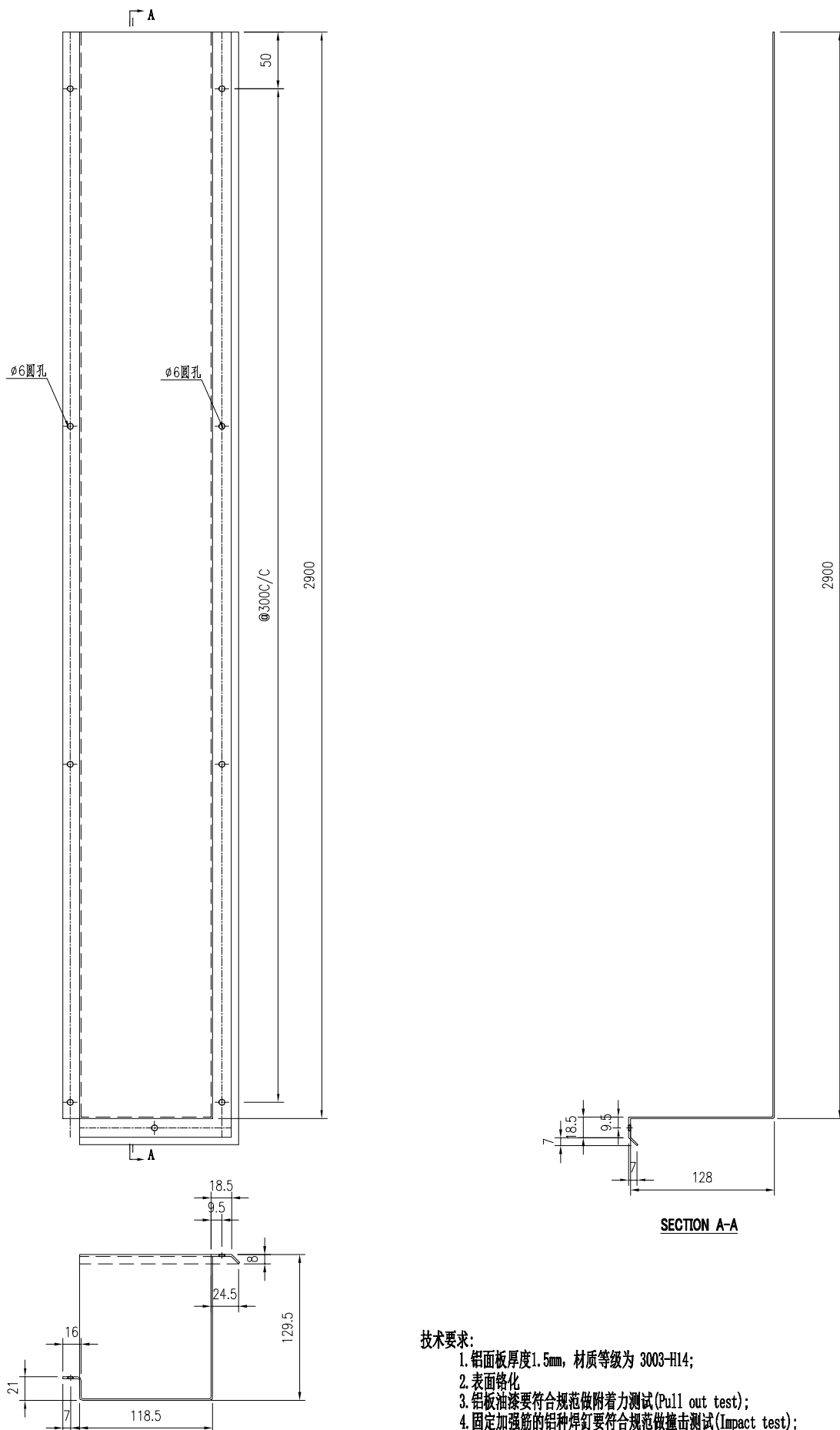


- 技术要求:
1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面铬化
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1	
					地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-02
修改	-			採用工廠	✓	地盤				數量	7
日期	-			材料颜色	-					單件重量	- (KG)
					图纸名称	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09		
					材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09		



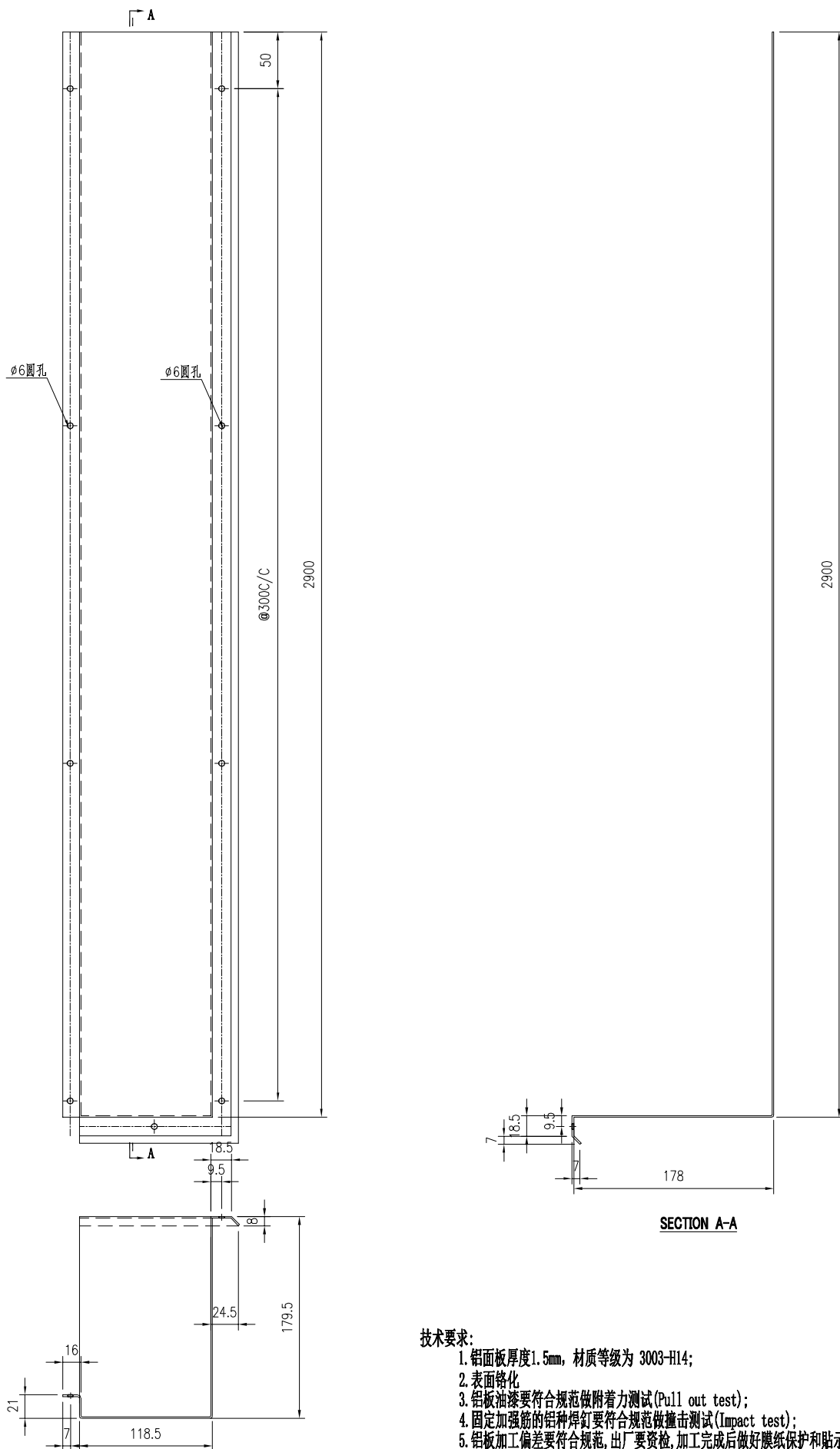
				美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
								地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-03
修改	-			採用工廠	✓	地盘		图纸名称	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	5
日期	-			材料颜色	-			材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面钝化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改 - ☐ 採用工廠 ☒ 地盤 ☐ 日期 - ☐ 材料颜色 - ☐						地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-04
						图纸名称	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
						材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面钝化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



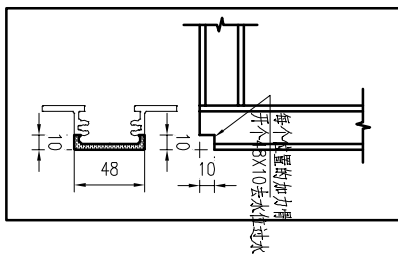
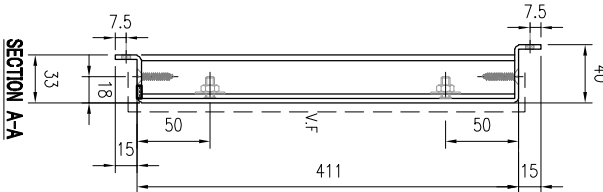
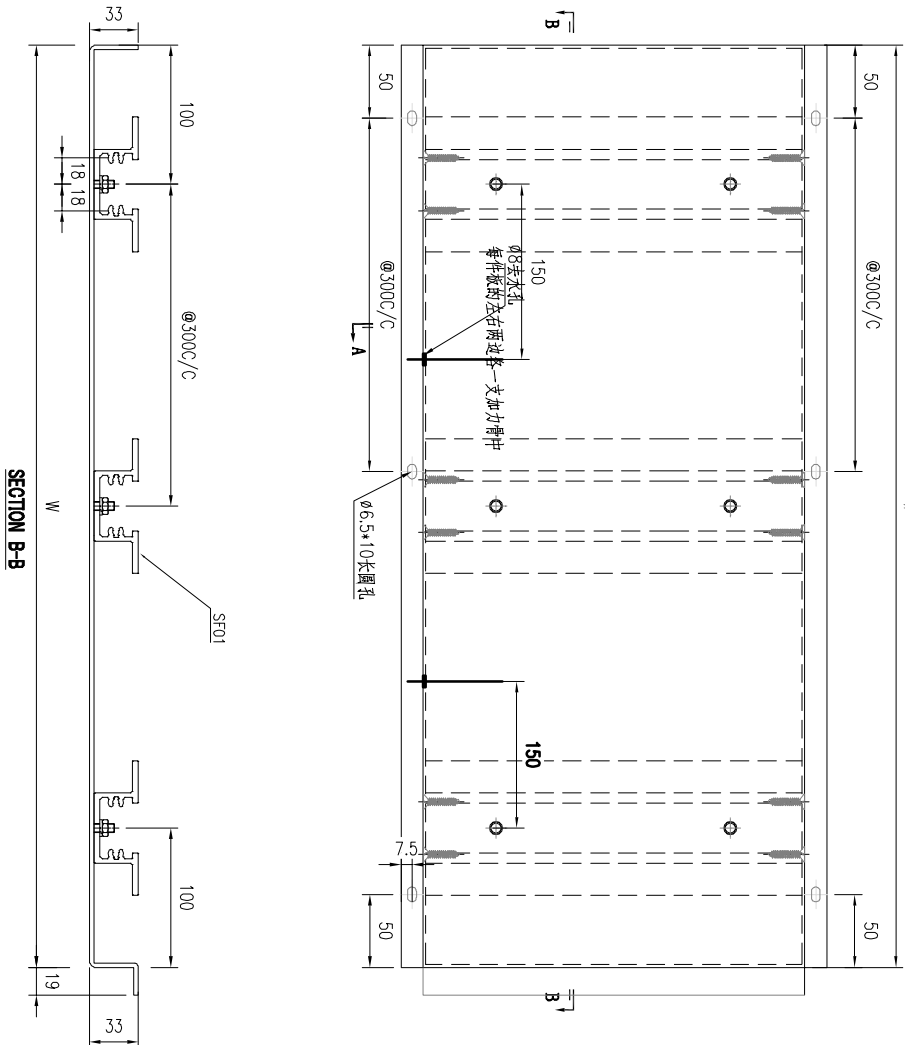
修改	-			採用工廠	✓	地盤	
日期	-			材料顏色	-		



1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝钉和焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资格, 加工完成后做好贴纸保护和贴示加工编号。

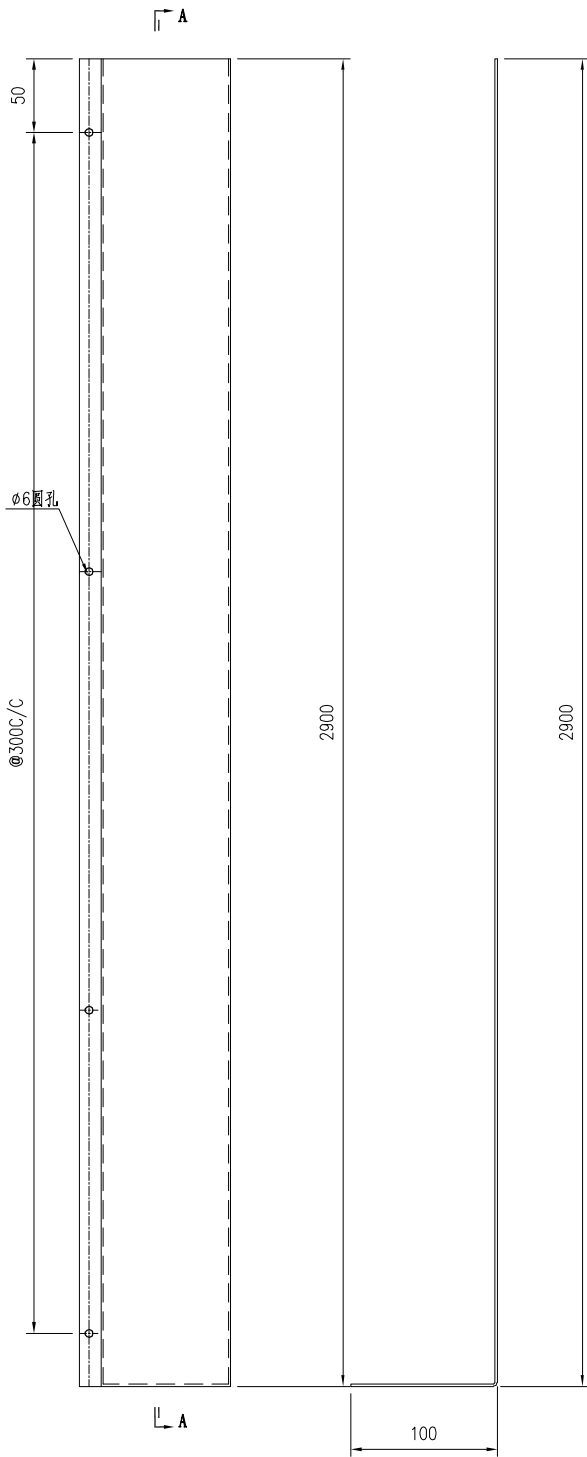
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1		
修改				地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-AE-01	
日期				採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
				材料顏色	待定	材料	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

- 技术要求:
1. 鋁面板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
 2. 表面氟碳塗漆(3塗)-----為噴漆面, 噴漆顏色為: 待定;
 3. 鋁板油漆要符合標準做附着力測試 (Pull out test);
 4. 固定扣板的鋁板釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
 5. 鋁板加工確定要符合規範, 出 要貨後, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

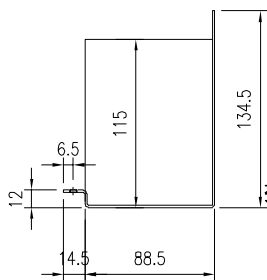


加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-AE-41	J-856-AE-01	900		1
J-856-AE-04	J-856-AE-01	1387.5		2
J-856-AE-11	J-856-AE-01	1567.5		2
J-856-AE-01	J-856-AE-01	1567.5		4
J-856-AE-03	J-856-AE-01	630		4
J-856-AE-02	J-856-AE-01	833.7		6

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-			地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-07	
日期	-			採用工廠	✓	地盤			數量	1	
				材料顏色	-	材料	1.5MM铝板	復核	練松文	2022-11-09	
								批准	林仁安	2022-11-09	
									單件重量	- (KG)	



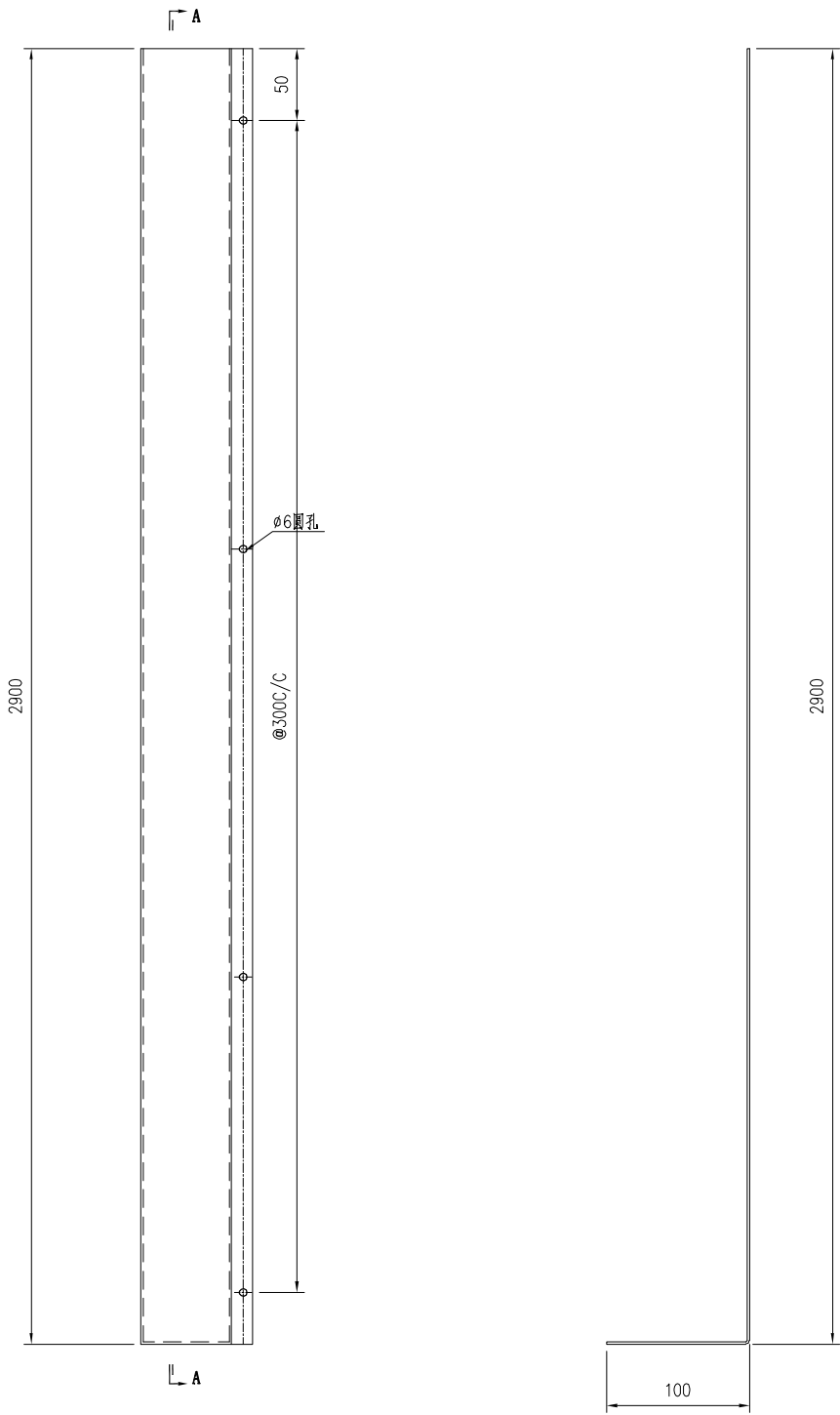
SECTION A-A



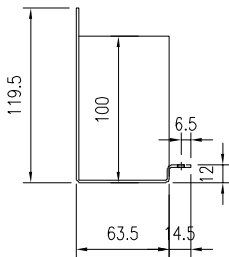
技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm，材质等级为 3003-H14；
2. 表面钝化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test)；
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test)；
5. 铝板加工偏差要符合规范，出厂要质检，加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

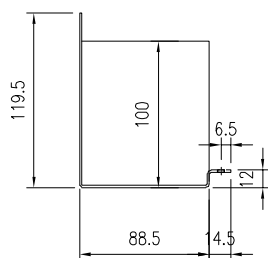
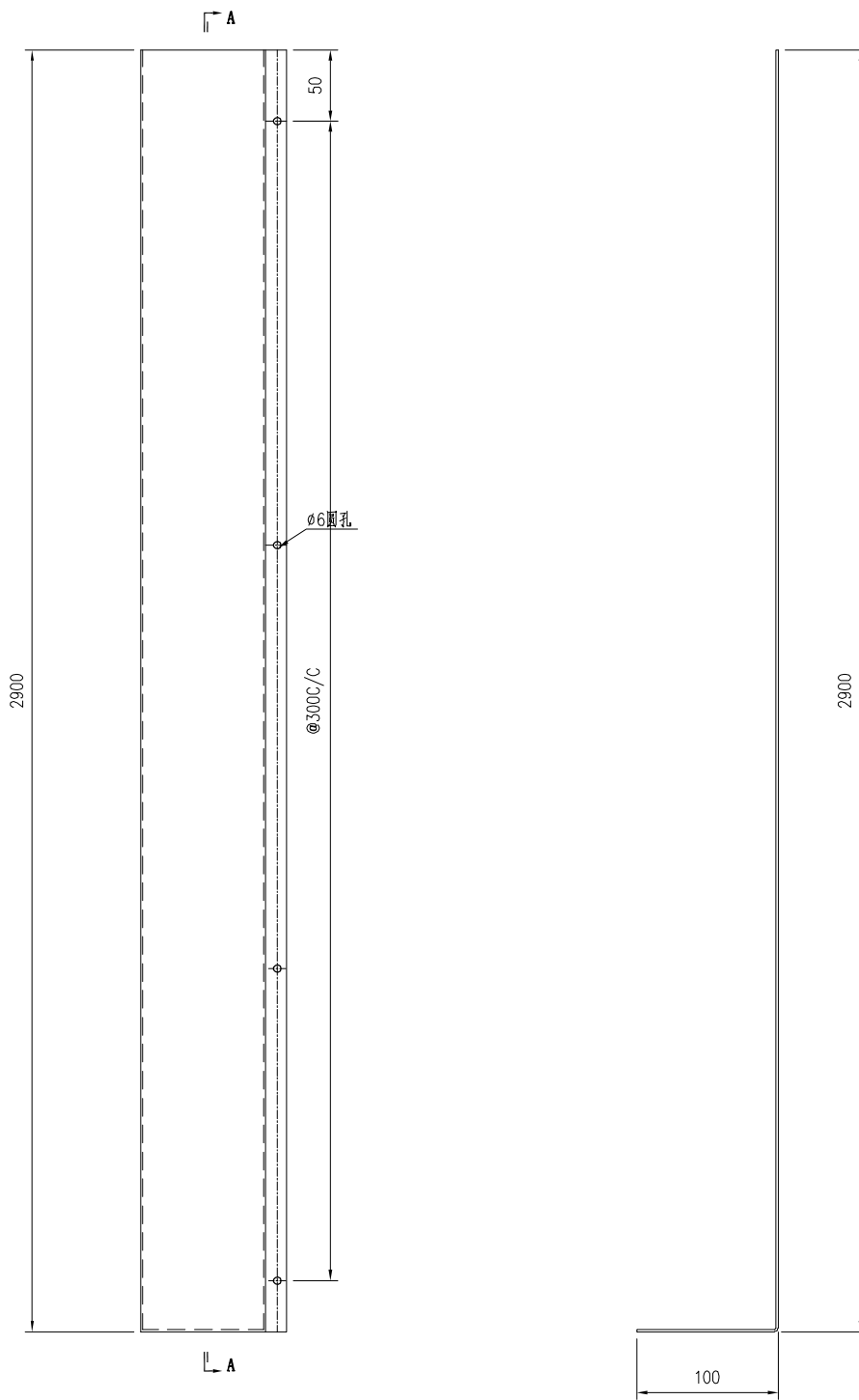
				美特鋁質有限公司				工程號		J856		類別				物料號		MP1			
				MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				地盘		天榮站		制圖		李傳鵬		2022-11-09		圖號		J-856-FS-11	
修改	-			採用工廠	✓	地盘		图纸名称	收口铝板		復核		練松文		2022-11-09		數量		1		
日期	-			材料颜色	-			材料	1.5MM铝板		批准		林仁安		2022-11-09		單件重量		- (KG)		



SECTION A-A

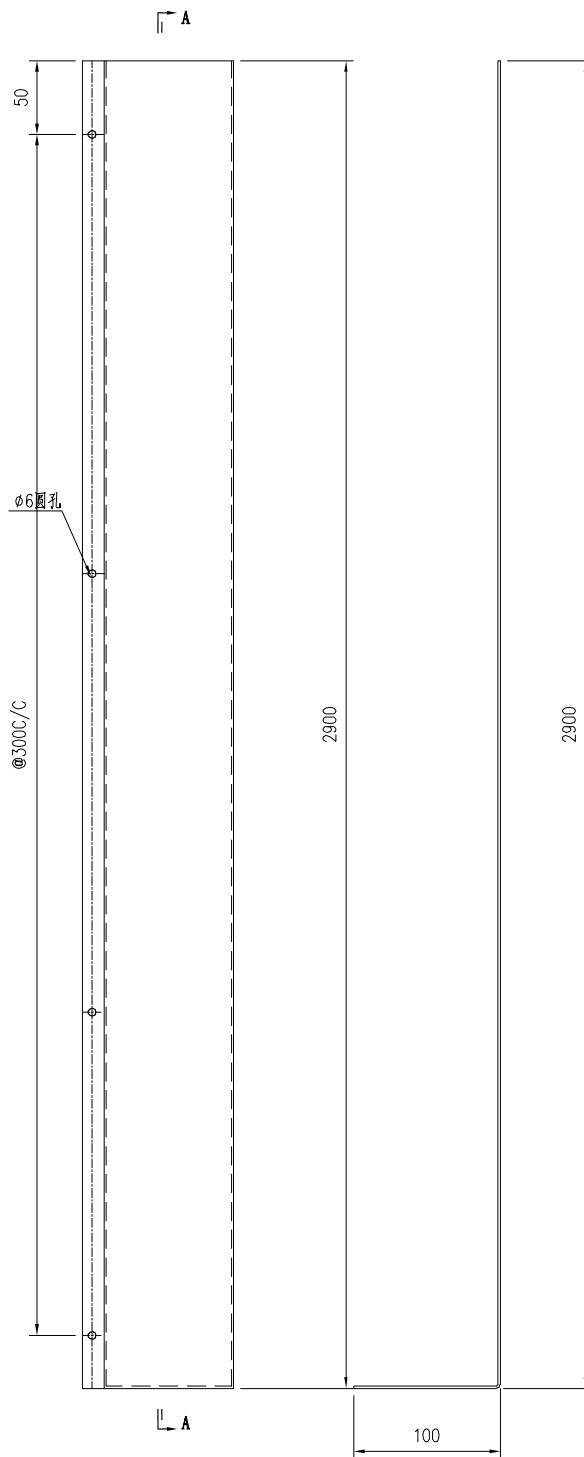


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程號	J856	類別		物料號	MP1			
						地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-12		
修改	-			採用工廠	✓	地盘		圖紙名称	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	7
日期	-			材料颜色	-			材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

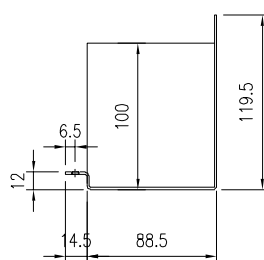


- 技术要求:
1. 铝面板厚度1.5mm，材质等级为 3003-H14;
 2. 表面钝化
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范，出厂要质检，加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1		
修改	-			採用工廠	✓	地盤		制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-13
日期	-			材料顏色	-			復核	練松文	2022-11-09	數量	5
								批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



SECTION A-A



技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面钝化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



修改	-			採用工廠	✓	地盤
日期	-			材料顏色	-	

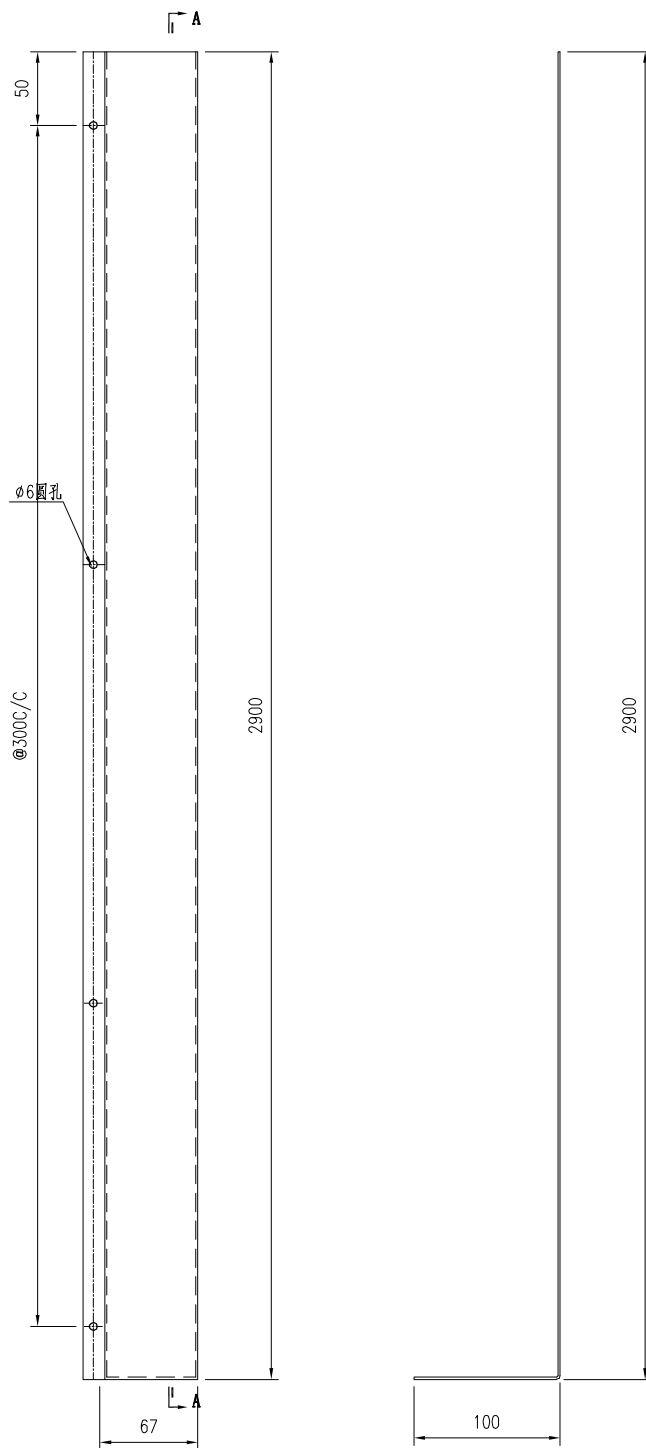


Technical drawing of a stepped profile with the following dimensions:

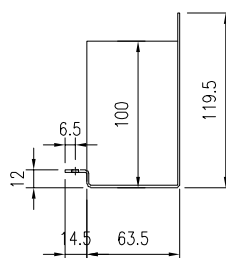
- Top horizontal segment: 6.5
- Vertical segment: 150
- Bottom horizontal segment: 88.5
- Left vertical segment: 12
- Bottom-left corner radius: 14.5
- Right vertical segment: 169.5

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面阳极化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝钉焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工公差要符合规范, 出厂要资格, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-15
修改	-			採用工廠	✓	地盘			數量	1
日期	-			材料颜色	-				單件重量	- (KG)
				图纸名称	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09		
				材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09		



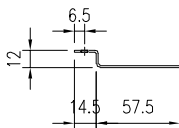
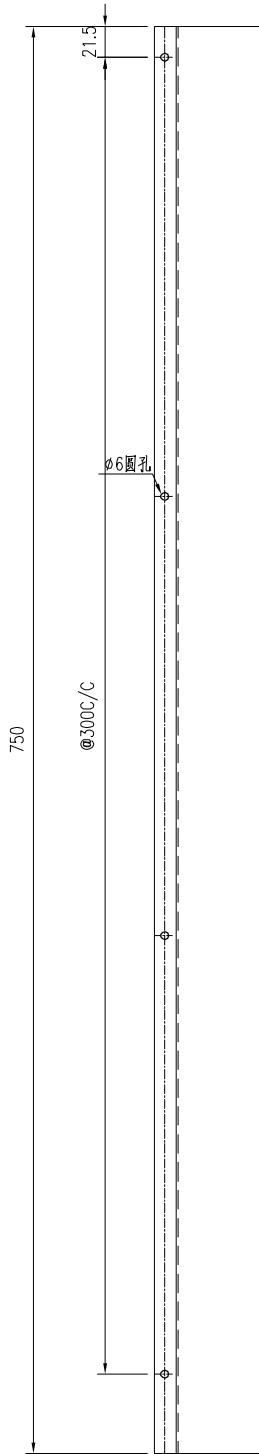
SECTION A-A



技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm，材质等级为 3003-H14；
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test)；
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test)；
5. 铝板加工偏差要符合规范，出厂要质检，加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

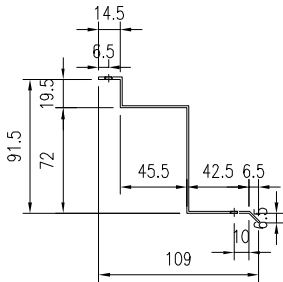
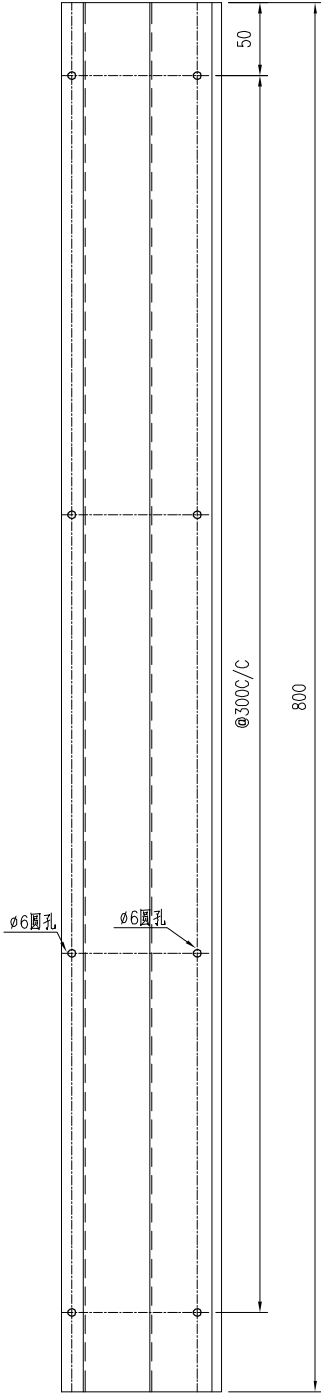
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856		類別		物料號 MP1	
				地盘 天榮站		制圖 李傳鵬		2022-11-09	
修改 -				採用工廠 ✓ 地盘		復核 練松文		圖號 J-856-FS-16	
日期 -				材料颜色 -		批准 林仁安		數量 1	
				图纸名称 收口铝板		2022-11-09		單件重量 - (KG)	
				材料 1.5MM铝板		2022-11-09			



技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm，材质等级为 3003-H14；
2. 表面钝化
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test)；
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test)；
5. 铝板加工偏差要符合规范，出厂要质检，加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

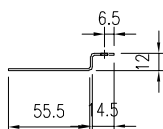
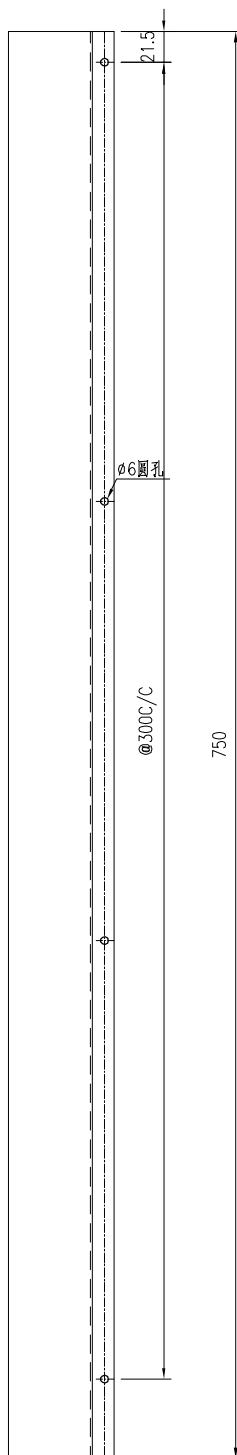
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1				
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-17			
修改	-		採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	收口鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料顏色	-			材料	1.5MM鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



- 技术要求:
1. 铝面板厚度1.5mm，材质等级为 3003-H14;
 2. 表面铬化
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号



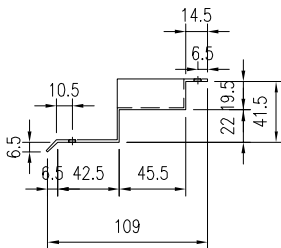
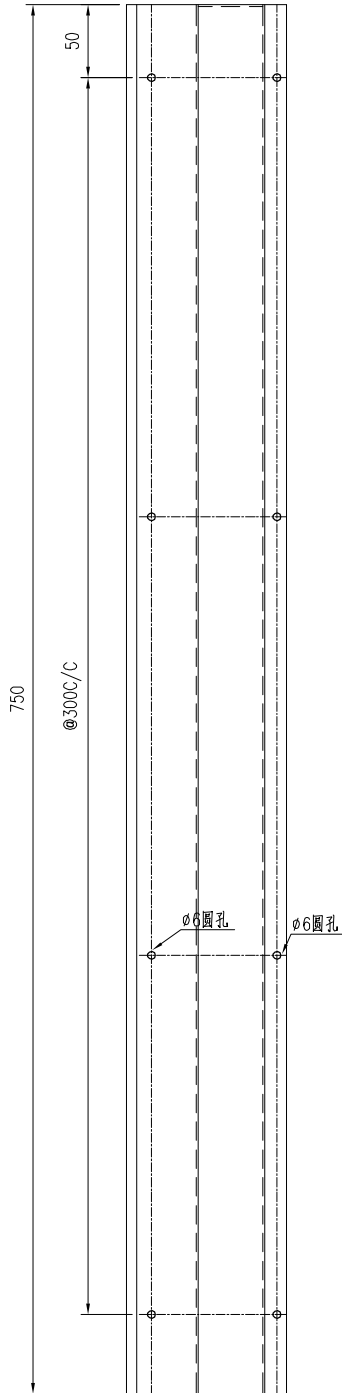
工程號	J856	類別		物料號	MP1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-18
图纸名称	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	— (KG)



技术要求:

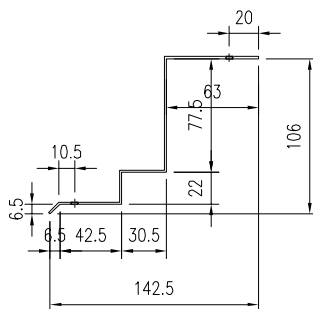
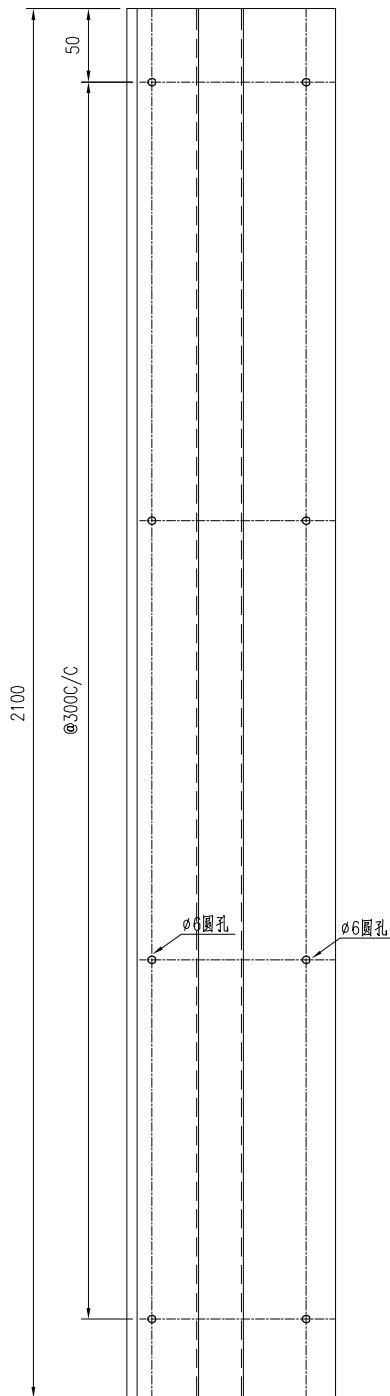
1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝冲焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-			採用工廠	✓	地盤		圖號	J-856-FS-19		
日期	-			材料顏色	-	材料	1.5MM铝板	數量	1		
								單件重量	- (KG)		



- 技术要求:
1. 铝面板厚度1.5mm，材质等级为 3003-H14；
 2. 表面铬化
 3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test)；
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test)；
 5. 铝板加工偏差要符合规范，出厂要资检，加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

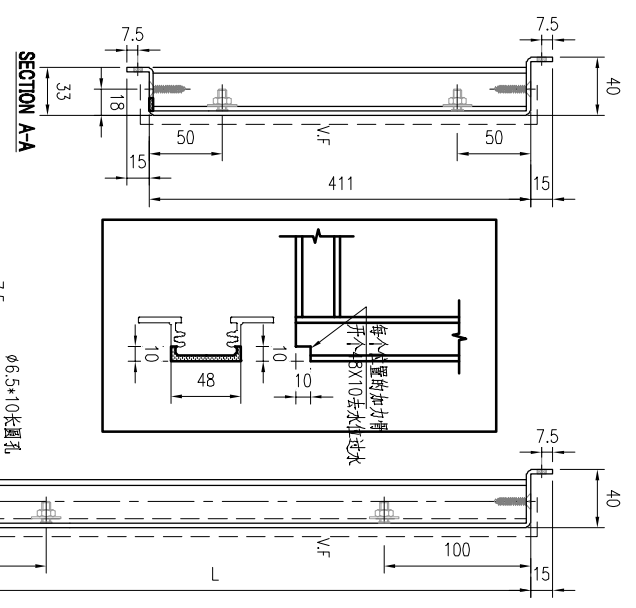
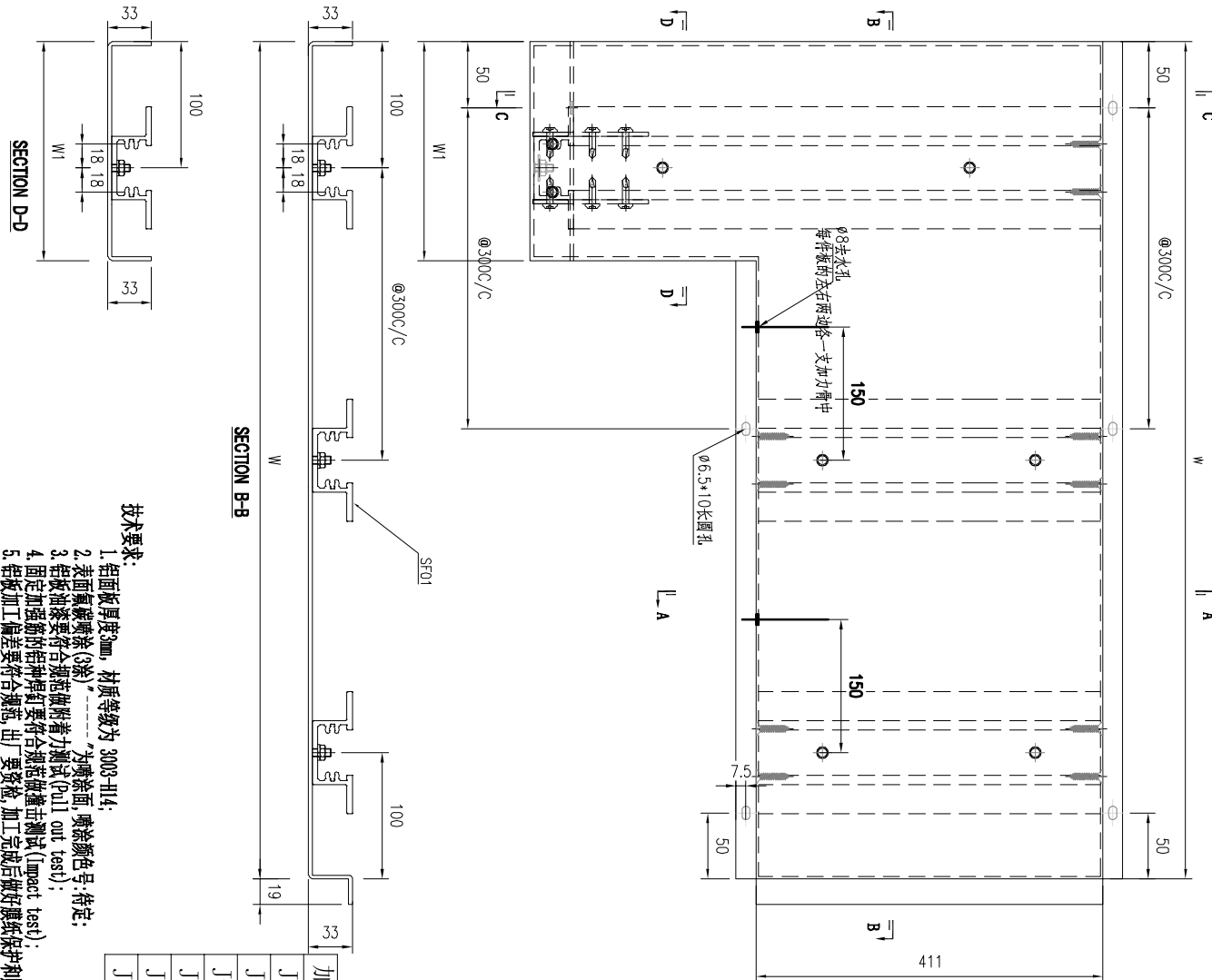
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1					
修改	-			採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-20
日期	-			材料顏色	-			图纸名称	收口铝板		復核	練松文	2022-11-09	數量	1
								材料	1.5MM铝板		批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面铬化
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改 -				地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-WE-01
日期 -				採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	面板組裝圖	復核	練松文	2022-11-09
				材料顏色	待定	材料	3mm 铝板	批准	林仁安	2022-11-09
								數量	-	
								單件重量	-	(KG)



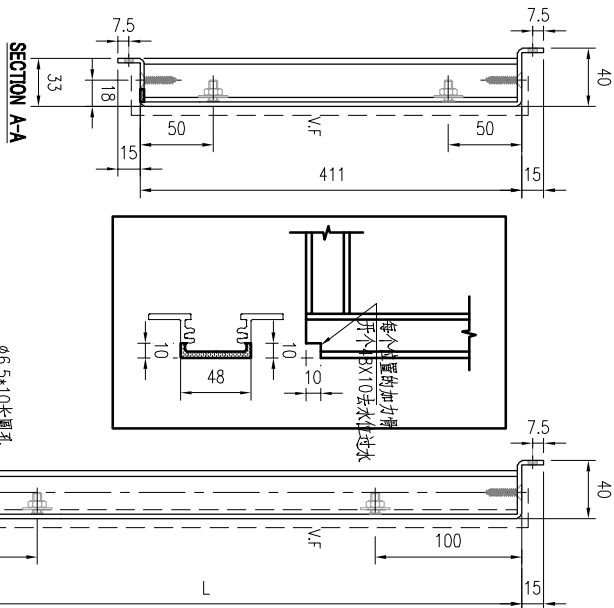
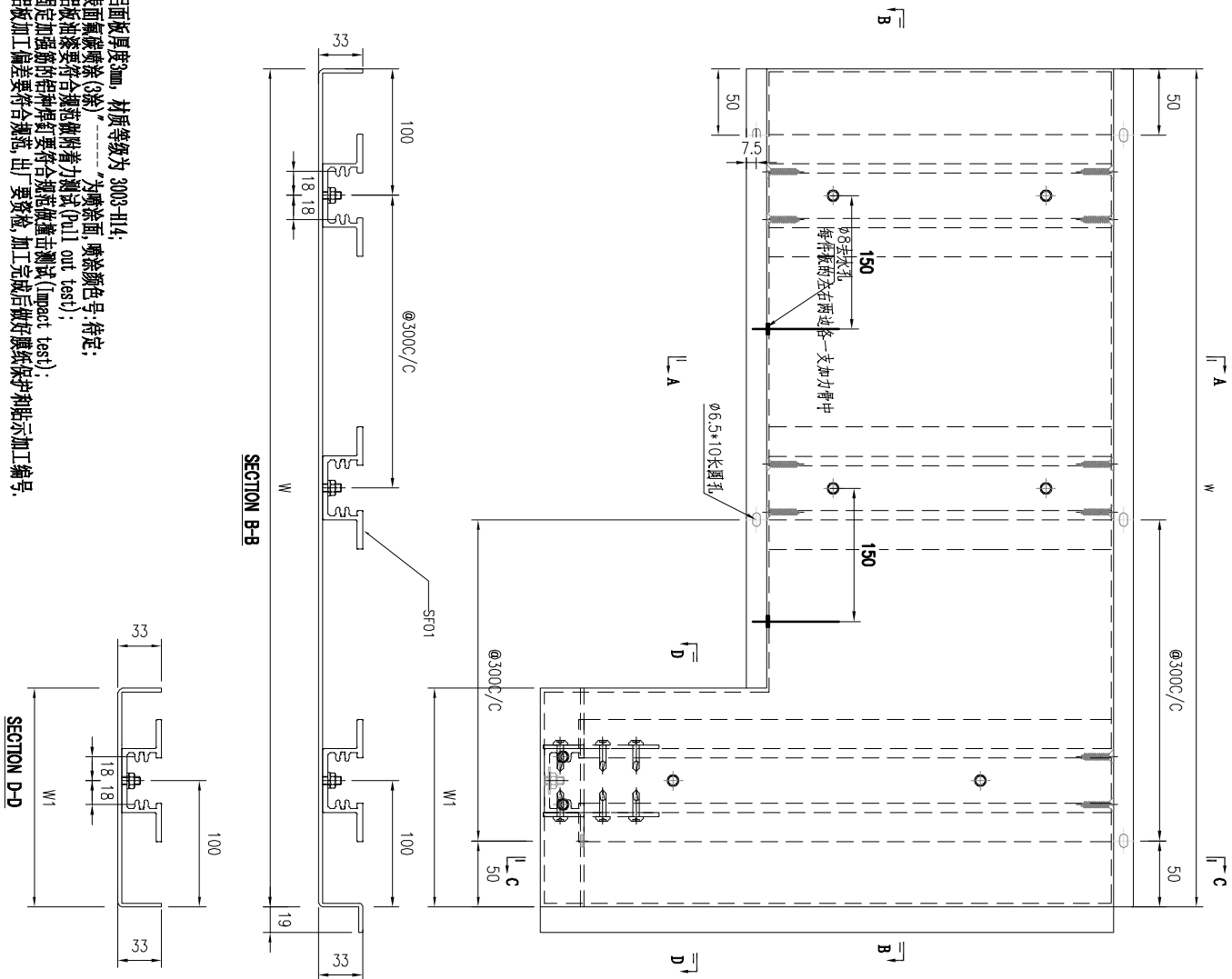
加工件编号		W (MM)	W1 (MM)	L (MM)	数量
J-856-WE-21	J-856-WE-01	1387.5	1254.1	511	1
J-856-WE-31	J-856-WE-01	2180	1633	561	1
J-856-WE-46	J-856-WE-01	1300	1269.8	561	1
J-856-WE-45	J-856-WE-01	2180	475.1	561	1
J-856-WE-01	J-856-WE-01	630	139.3	561	1
J-856-WE-11	J-856-WE-01	630	323.1	561	1

- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(0.05mm)为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种和铝角要符合规范做撞击测试 (Impact test);
 5. 铝板加工精度要符合规范, 出) 要货地, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改				地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-YE-01
日期				採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	面板組裝圖	復核	練松文	2022-11-09
				材料顏色	待定	材料	3mm 铝板	批准	林仁安	2022-11-09
								數量	-	
								單件重量	-	(KG)

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(喷涂)为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝面板漆要符合标准做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定扣板的铝扣板要符合标准做冲击测试 (Impact test);
5. 铝扣板加工确定要符合规范, 出! 要货做, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	L (MM)	数量
J-856-YE-31	J-856-YE-01	833.7	81.8	561	1
J-856-YE-21	J-856-YE-01	1387.5	357.5	511	1
J-856-YE-45	J-856-YE-01	870	172.7	561	1
J-856-YE-82	J-856-YE-01	630	138	561	1
J-856-YE-01	J-856-YE-01	630	270.7	561	1
J-856-YE-03	J-856-YE-01	630	371.5	561	1
J-856-YE-81	J-856-YE-01	2180	1636.5	561	1



工程號	J856	類別		物料號	MP1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-12
图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	— (KG)



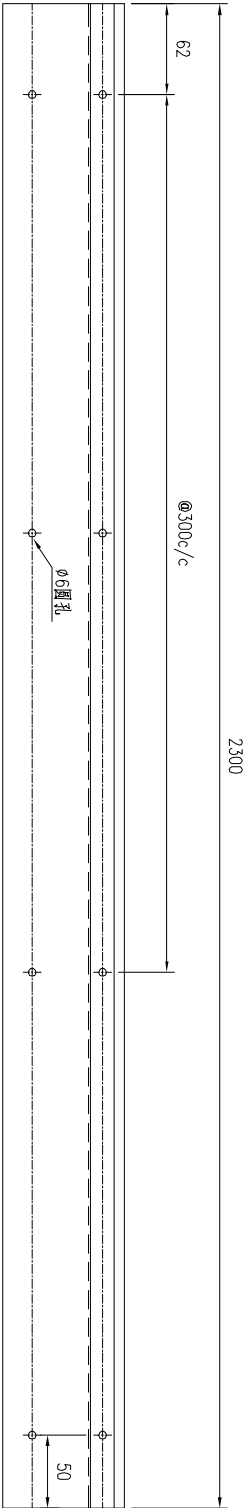
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;

2. 表面无颗粒状(3.0%)。-----为喷涂面, 喷涂颜色号(待定);
3. 铝粉涂层要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铸件和板要符合规范做弯曲测试(Bend test);
5. 铝材加工品要符合规范, 出“要货单”, 加工完成后做好腰纸保护和贴足加工编号



开个48X10去水仔过水

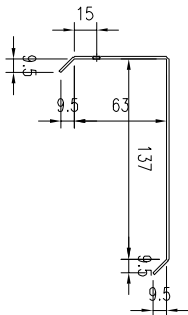
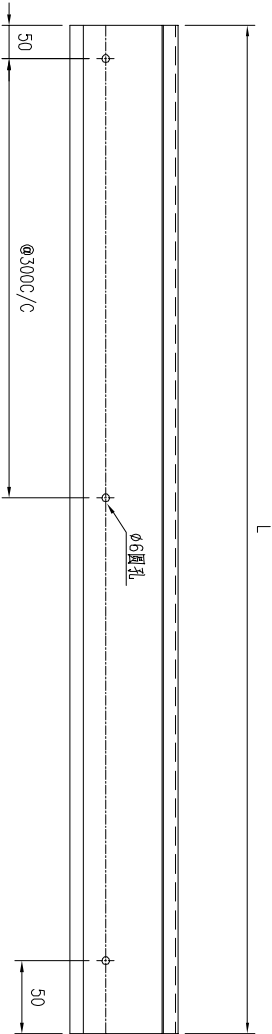
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-22
修改	-			採用工廠	✓	地盘				
日期	-			材料颜色	待定					
				图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	2
				材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝铆钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號		J856		類別				物料號		MP1	
					地盘		天榮站		制圖		李傳鵬		2022-11-09		圖號	
修改	-			採用	工廠	✓	地盘		图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	-	
日期	-			材料	颜色	待定			材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)	

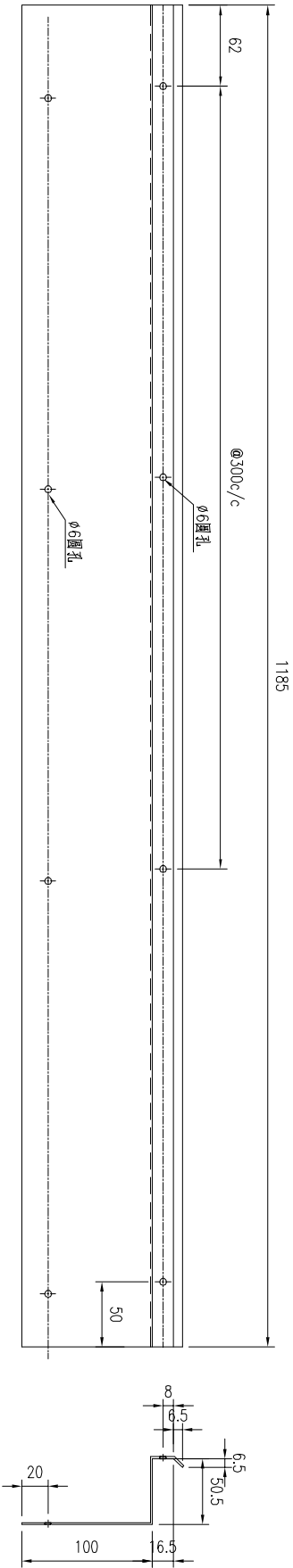


技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氧化;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种铆钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 由 厂家做, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-FS-53	J-856-FS-21	3100		4
J-856-FS-52	J-856-FS-21	2300		6
J-856-FS-51	J-856-FS-21	2900		16

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號		J856		類別		物料號		MP1			
				地盘		天榮站		制圖		李傳鵬		2022-11-09		圖號	
修改	-			採用工廠	✓	地盘		图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1	
日期	-			材料颜色	待定			材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)	



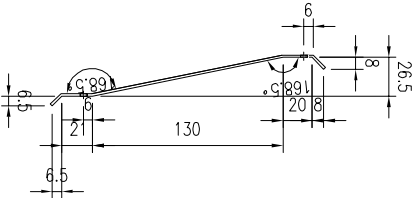
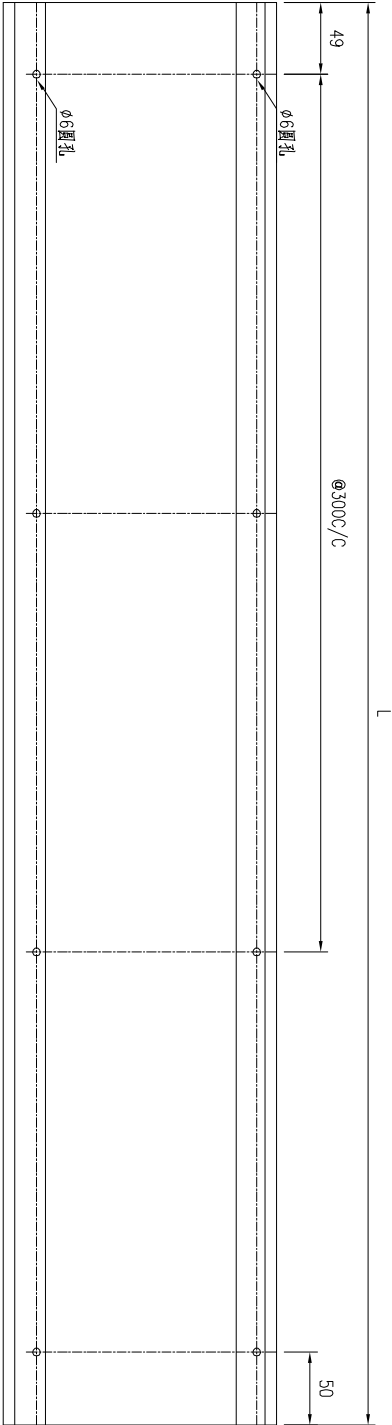
技术要求:

1. 铝板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面钝化;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种铆钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號		J856		類別				物料號		MP1	
					地盘		天榮站		制圖		李傳鵬		2022-11-09		圖號	
修改	-		採用工廠	✓	地盘	图纸名称	面板组装图		復核	練松文		2022-11-09		數量	-	
日期	-		材料颜色	待定		材料	3mm铝板		批准	林仁安		2022-11-09		單件重量	- (KG)	

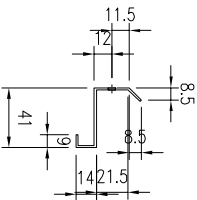
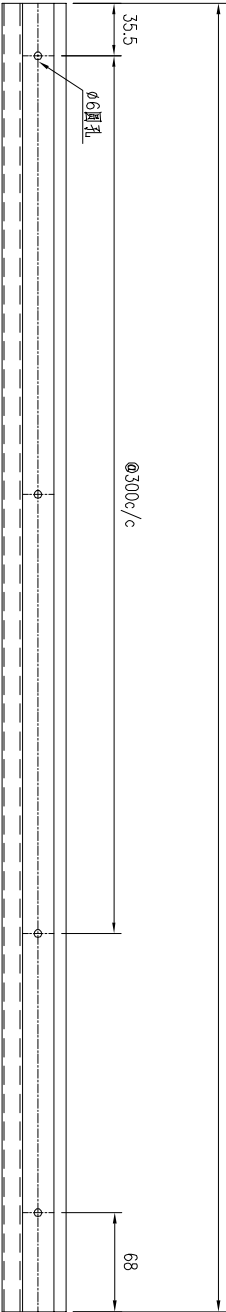
技术要求:

1. 铝面板厚度: 5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面钝化
3. 铝面板漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做冲击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要货检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-FS-30	J-856-FS-30	2700		2
J-856-FS-30a	J-856-FS-30	850		2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856		類別		物料號		MP1	
				地盘 天榮站		制圖 李傳鵬		2022-11-09		圖號 J-856-FS-31	
修改	-			採用工廠	✓	地盘		圖紙名稱 面板組裝圖	復核 練松文	2022-11-09	數量 -
日期	-			材料顏色 待定				材料 3mm鋁板	批准 林仁安	2022-11-09	單件重量 - (KG)

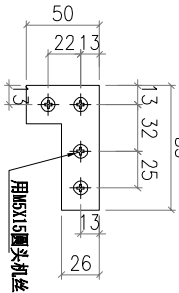
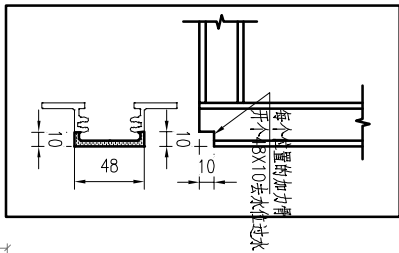
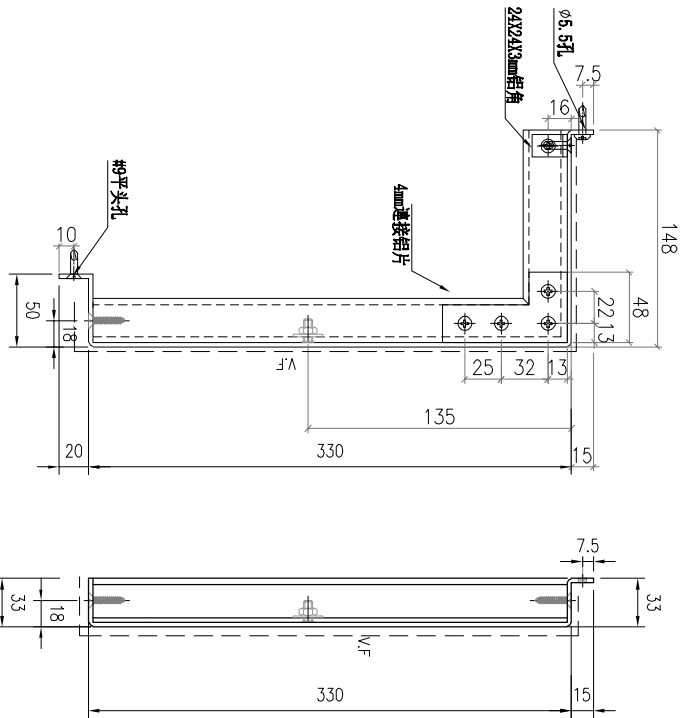
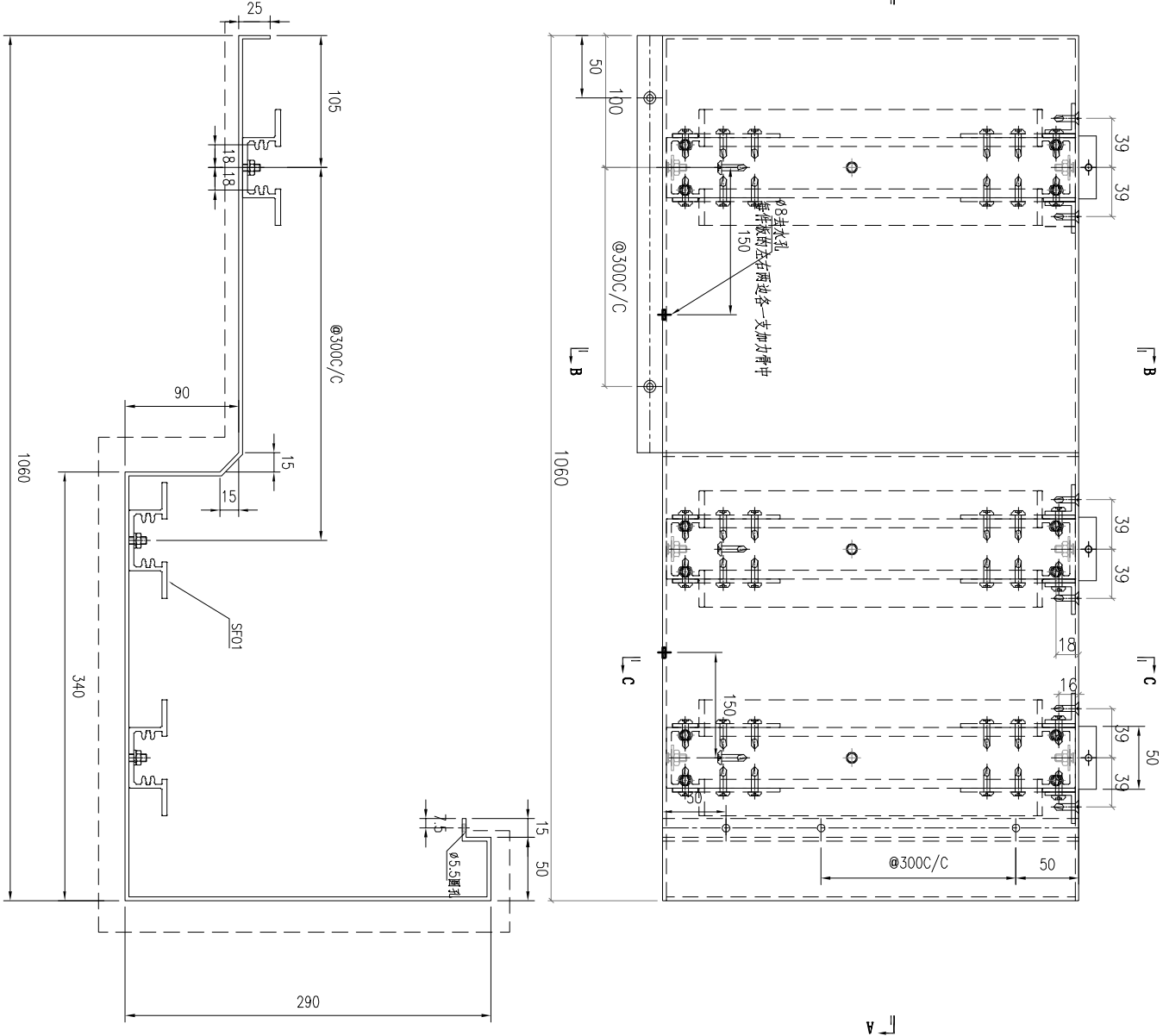


技术要求:

1. 鋁面板厚度1.5mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面鍍化
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁和螺釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工備差要符合規範, 出廠要貨檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

加工件编号	加工图编号	W (MM)	W1 (MM)	数量
J-856-FS-31	J-856-FS-31	2700		2
J-856-FS-31a	J-856-FS-31	850		2

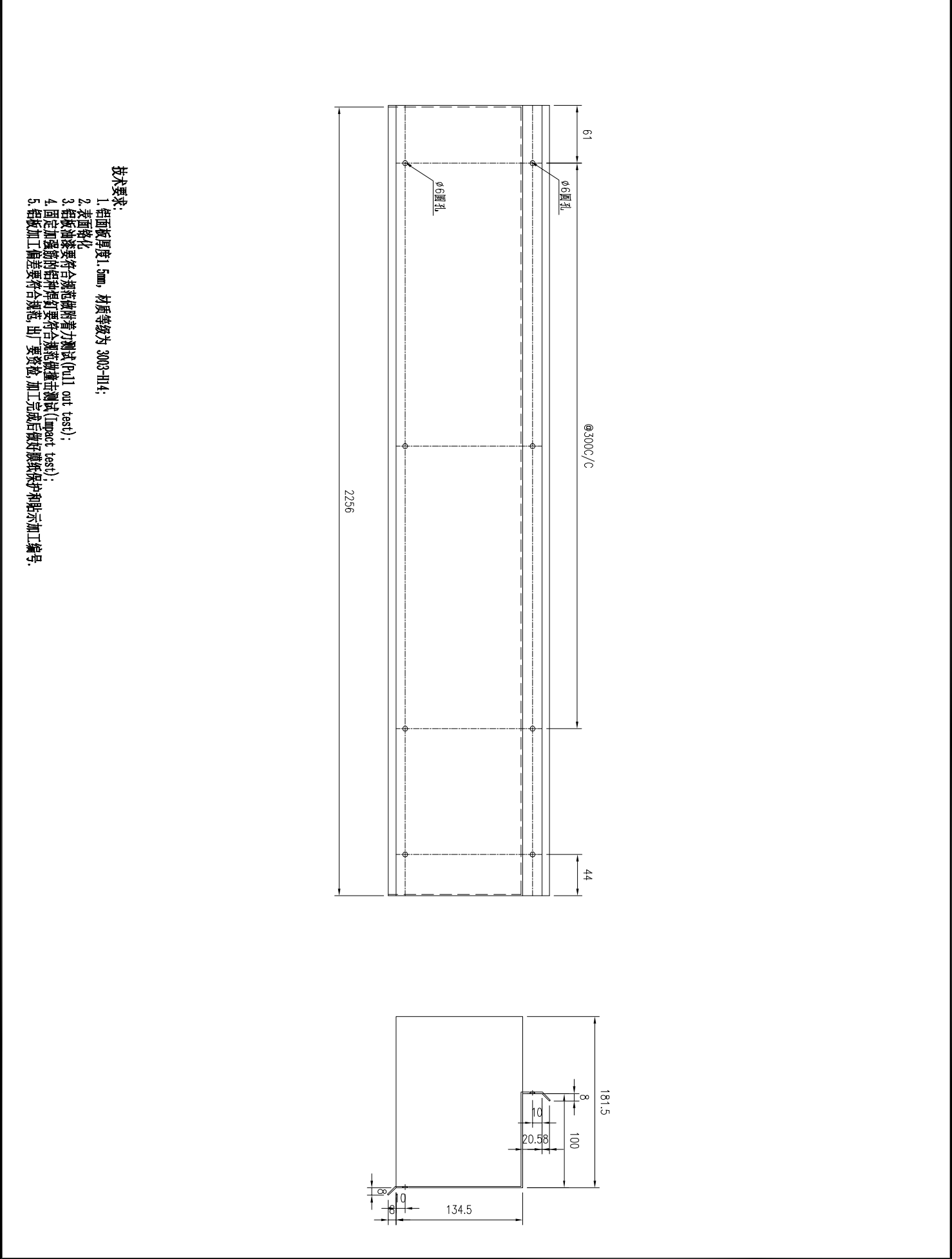
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1			
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-13		
修改	-		採用工廠	✓	地盘	图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料颜色	待定		材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



技术要求:

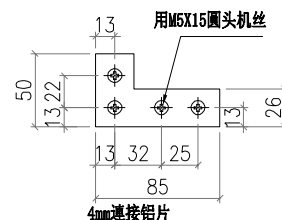
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号:待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝和骨钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要货检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856		類別		物料號 MP1	
				地盘 天榮站		制圖 李傳鵬		2022-11-09	
修改 -				採用工廠 ✓ 地盘		復核 練松文		圖號 J-856-FS-40	
日期 -				材料颜色 待定		批准 林仁安		數量 1	
				图纸名称 面板组装图		2022-11-09		單件重量 - (KG)	
				材料 3mm铝板		2022-11-09			





修改	-		
日期	-		



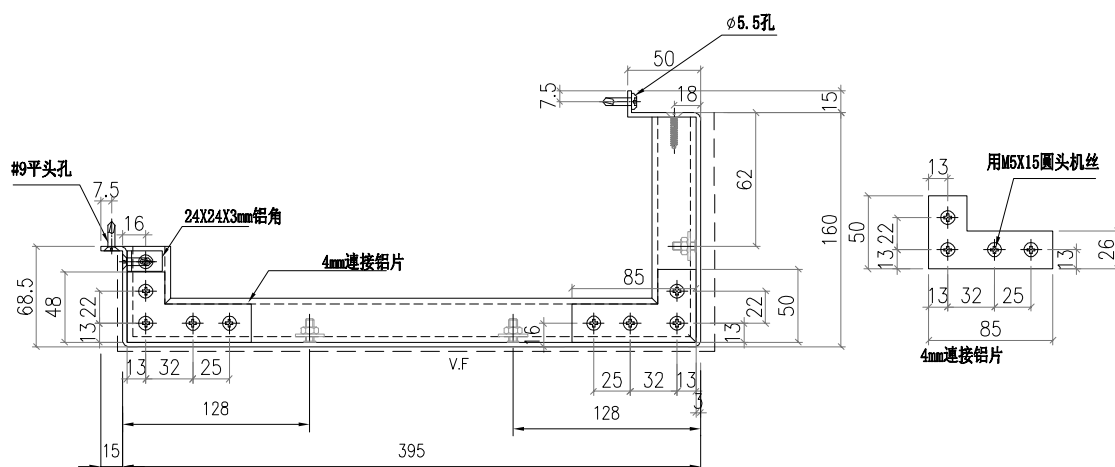
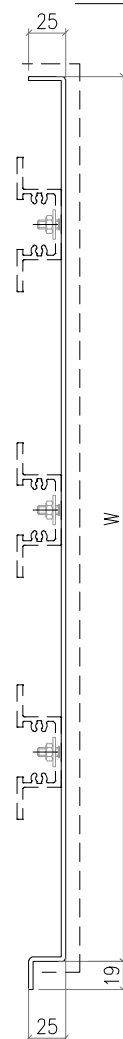
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝铆焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 完工要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴标加工编号。

加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J-856-VT-01	J-856-VT-01	2045	2
J-856-VT-02	J-856-VT-01	605	2



修改	-		
日期	-		

Technical drawing of a rectangular floor slab. The drawing shows a plan view with dimensions and reinforcement details. The overall dimensions are 19'0" by 100'0". The slab is divided into three sections by two vertical dashed lines, each section being 39'0" wide. The total width is 100'0". The reinforcement details include a grid of bars with a spacing of @300C/C. The drawing also shows a cross-section A-A at the bottom, indicating a 19'0" depth. The reinforcement details include a grid of bars with a spacing of @300C/C. The drawing also shows a cross-section A-A at the bottom, indicating a 19'0" depth.



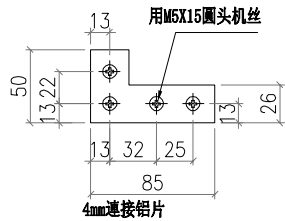
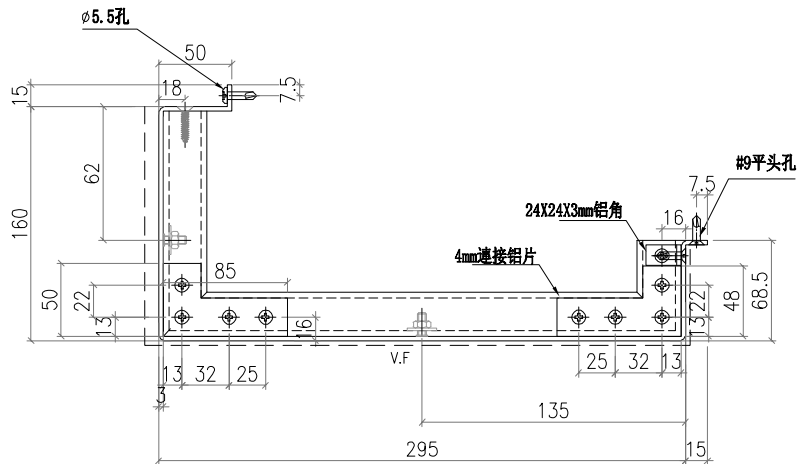
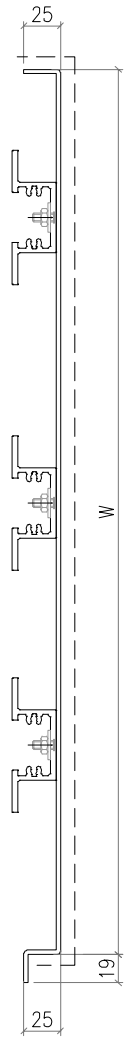
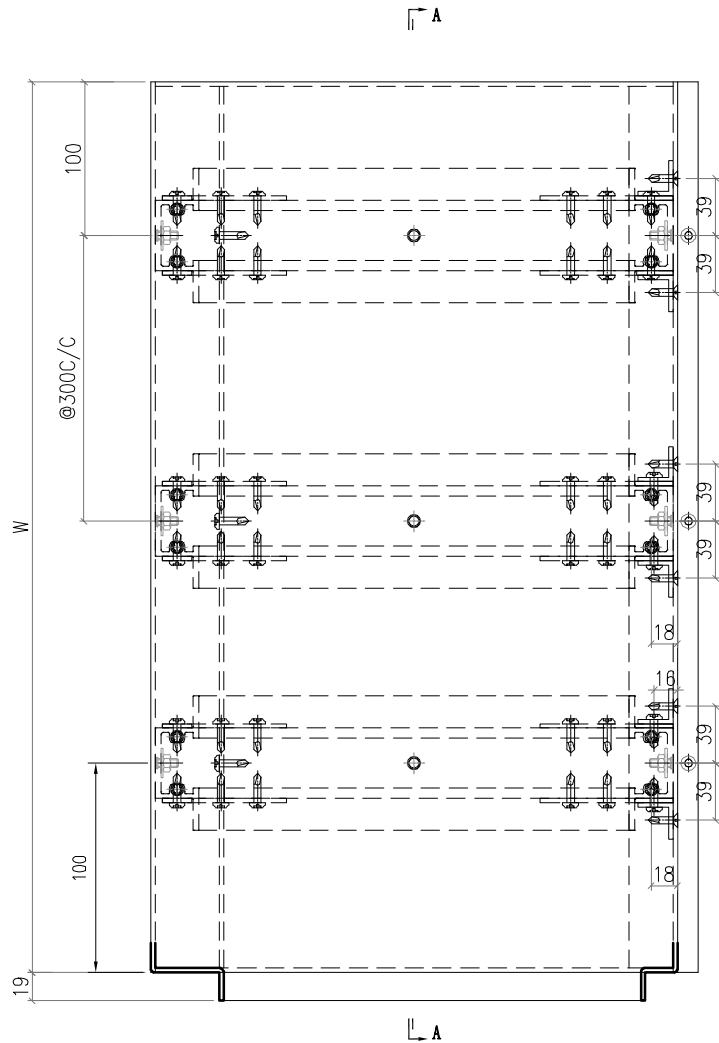
加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J-856-VT-31	J-856-VT-31	605	1
J-856-VT-32	J-856-VT-31	2045	1

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝和焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 加工完成后做好保护膜保护和贴示加工编号;

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1			
修改	-			採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	收口鋁板	復核	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-VT-41
日期	-			材料顏色	UCT309119XLB-3銀色		材料	3mm鋁板	批准	練松文	2022-11-09	數量	1
										林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

PE301-2 右边



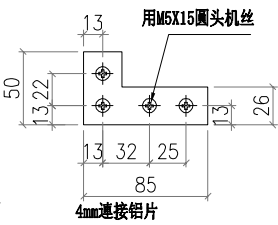
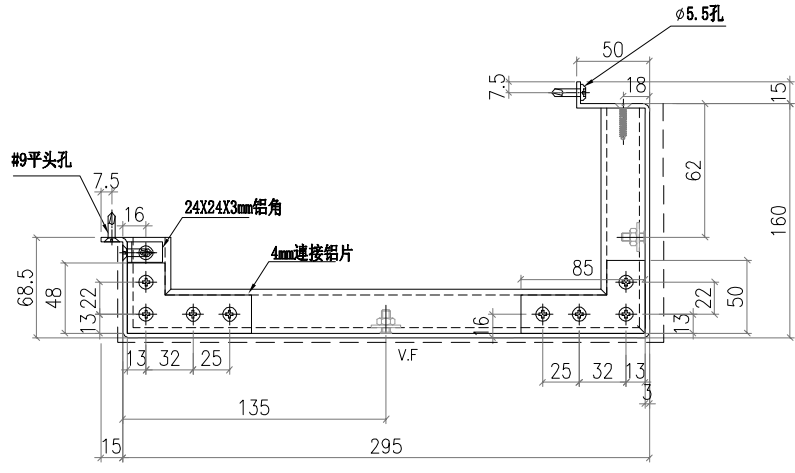
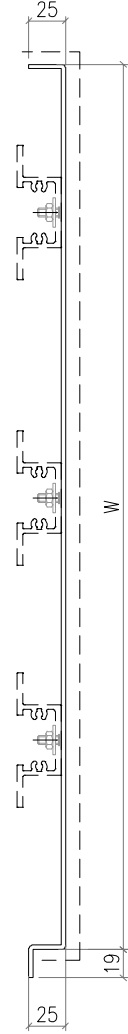
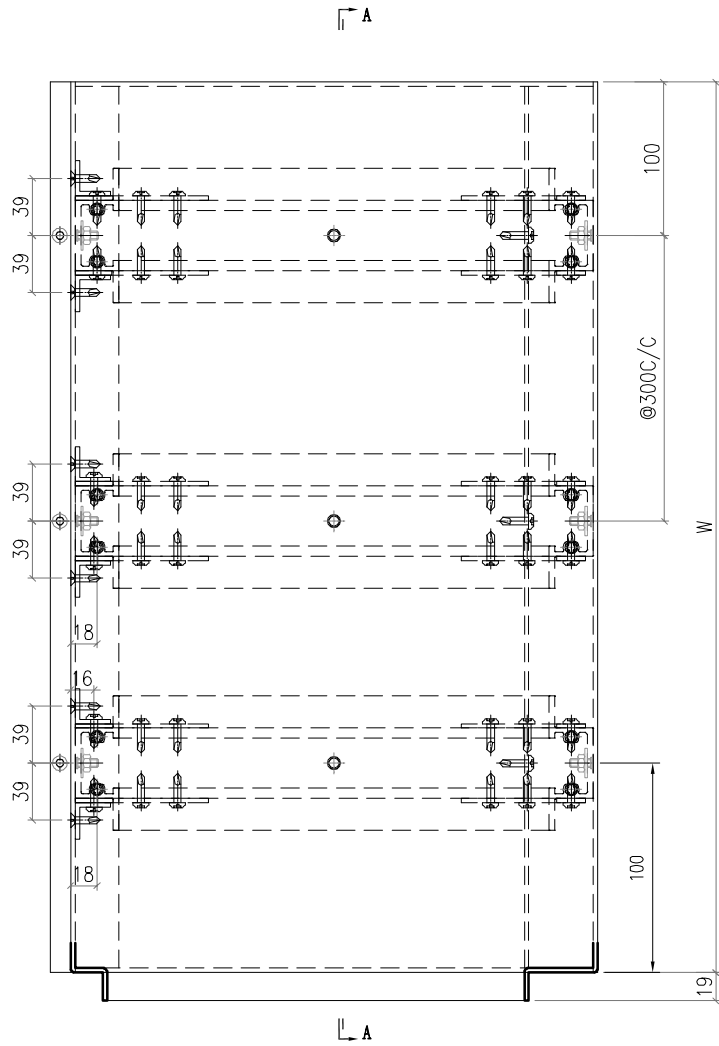
加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J-856-VT-43	J-856-VT-41	2045	1
J-856-VT-42	J-856-VT-41	2045	2
J-856-VT-41	J-856-VT-41	605	3
J-856-VT-49	J-856-VT-41	440	3

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号:待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856		類別		物料號 MP1					
				地盘 天榮站		制圖 李傳鵬		2022-11-09		圖號 J-856-VT-21			
修改	-		採用工廠	✓	地盘	图纸名称 收口铝板		復核	練松文	2022-11-09		數量	1
日期	-		材料颜色	UCT309119XLB-3銀色		色材料 3mm铝板		批准	林仁安	2022-11-09		單件重量	- (KG)

PE301-2 右边

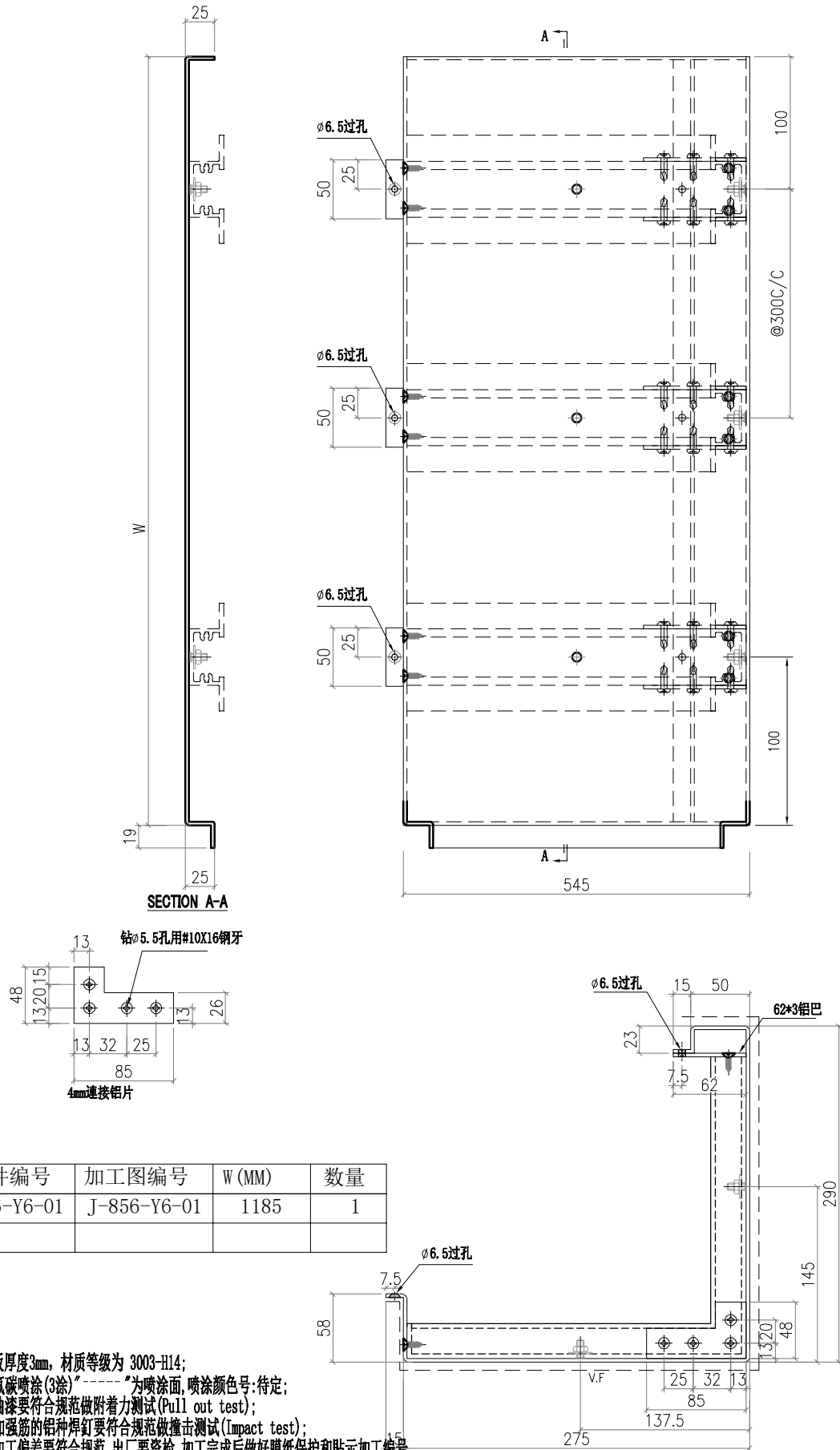


加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J-856-VT-23	J-856-VT-2	440	1
J-856-VT-21	J-856-VT-21	605	2
J-856-VT-22	J-856-VT-21	2045	2

- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號		J856		類別		物料號		MP1									
				地盘		天榮站		制圖		李傳鵬		2022-11-09		圖號		J-856-Y6-01					
修改	-			採用工廠	✓	地盘		图纸名称		收口铝板		復核		練松文		2022-11-09		數量		-	
日期	-			材料颜色	UCT309119XLB-3銀			色材料		3mm铝板		批准		林仁安		2022-11-09		單件重量		- (KG)	

PE302-2 右边

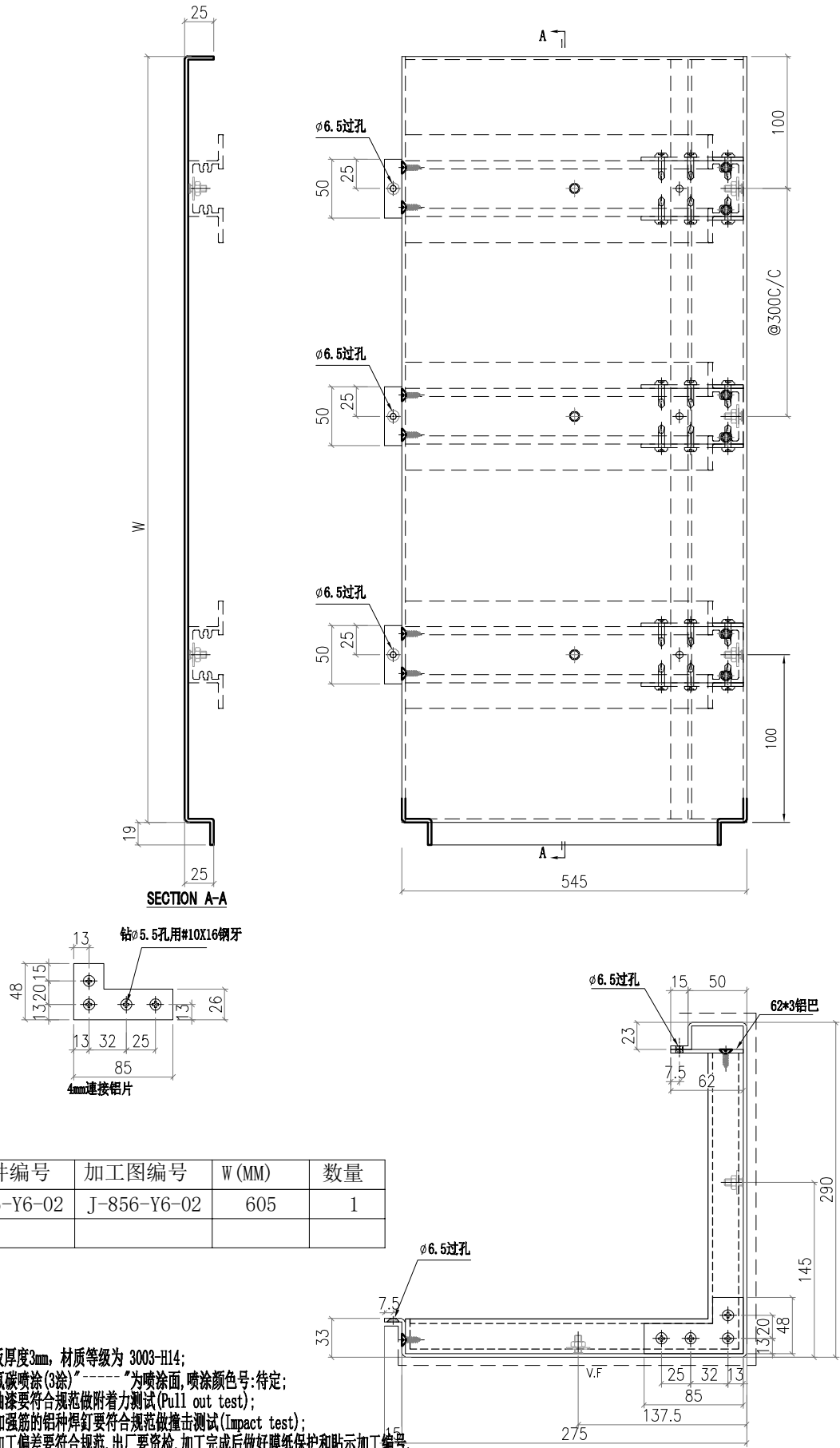


加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J-856-Y6-01	J-856-Y6-01	1185	1

- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴加工编号。

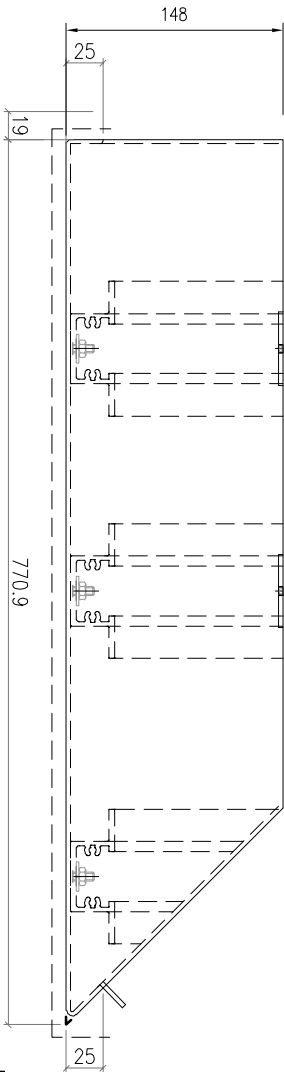
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號		J856		類別		物料號		MP1											
				地盘		天榮站		制圖		李傳鵬		2022-11-09		圖號		J-856-Y6-02							
修改	-			採用工廠	✓	地盘		图纸名称		收口铝板		復核		練松文		2022-11-09		數量		-			
日期	-			材料颜色	UCT309119XLB-3			铜色材料		3mm铝板		批准		林仁安		2022-11-09		單件重量		-		(KG)	

PE302-2 右边



美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1		
					地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-14	
修改	-		採用工廠	✓	地盘	图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料颜色	待定		材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

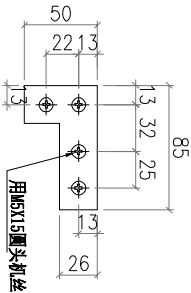
SECTION A-A



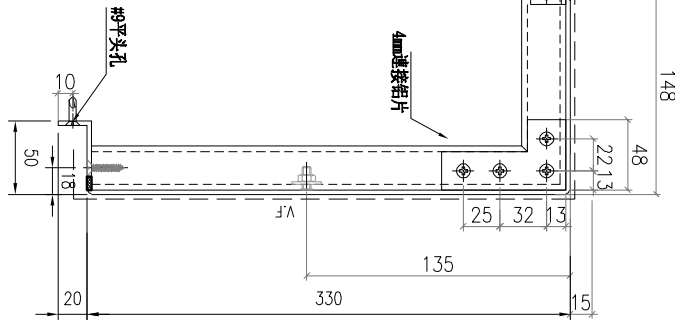
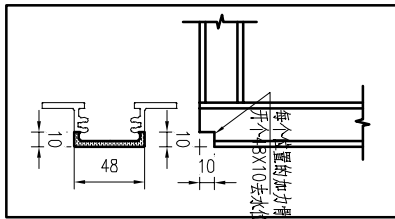
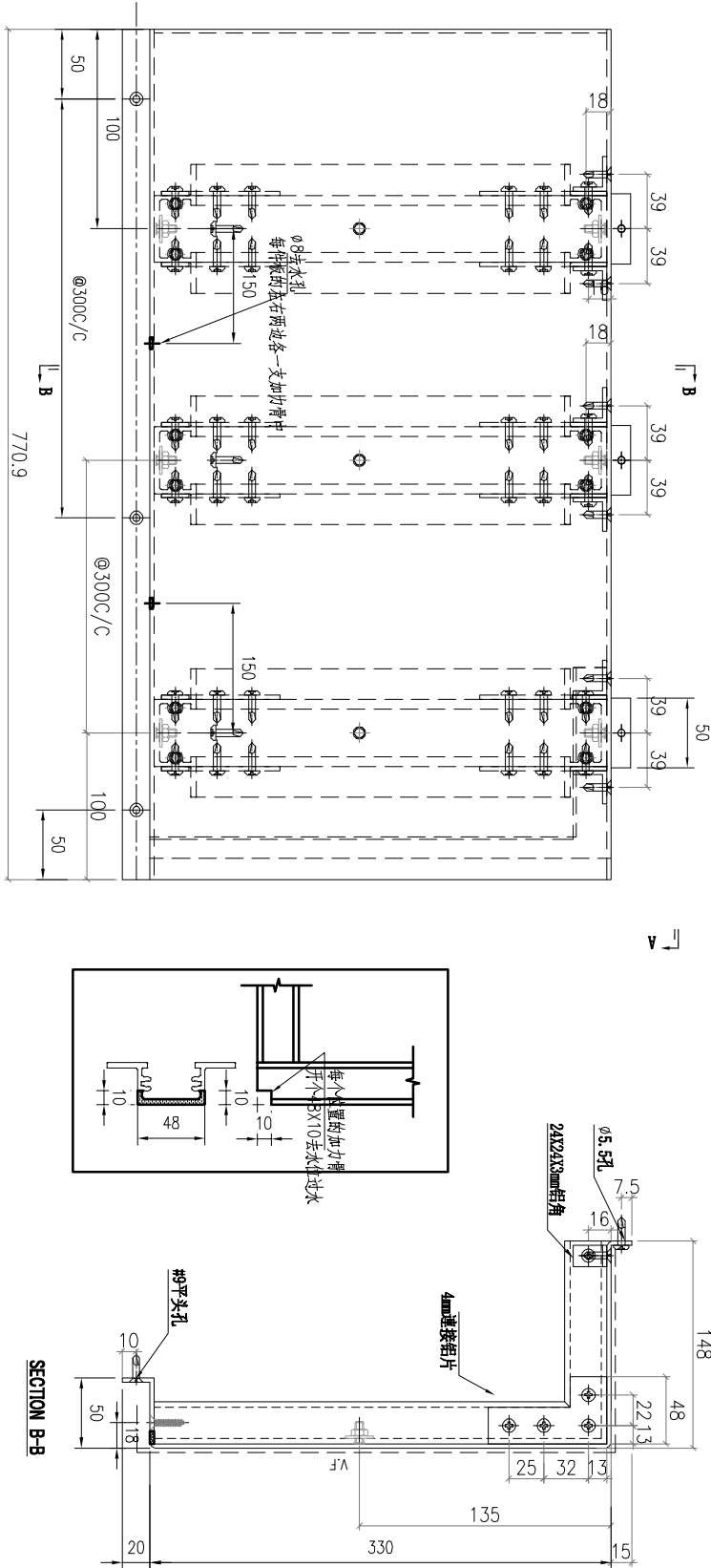
技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板的油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝铆钉要符合规范做冲击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要货检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

4mm连接铝片

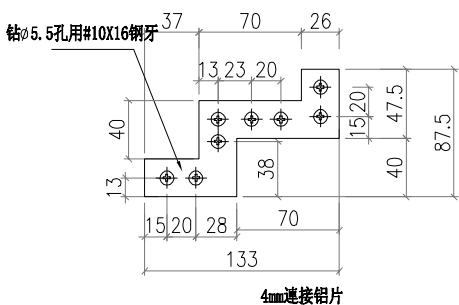
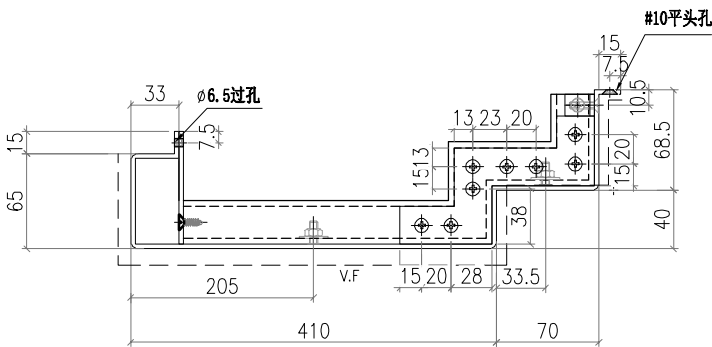
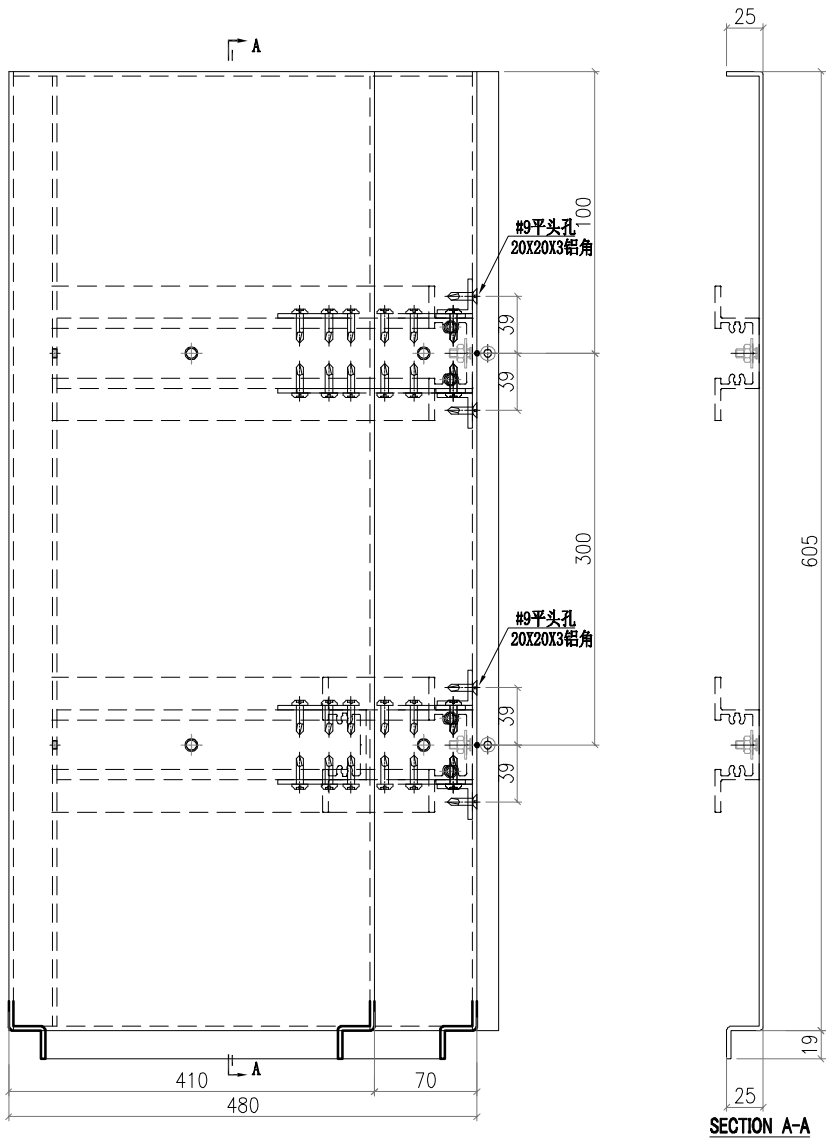


SECTION B-B



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1				
					地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J856-H5-01			
修改	B			採用工廠	✓	地盘		圖紙名稱	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	06-01			材料颜色	UCT309119XLB-3		色材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	-	(KG)

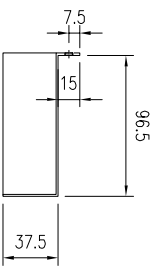
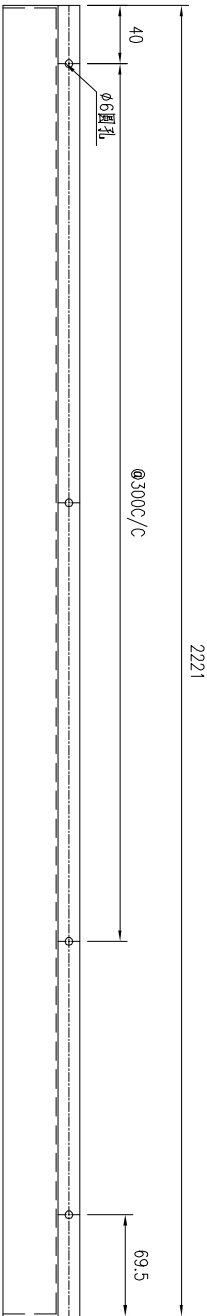
PE201-2 左边



技术要求:

1. 铝面板厚度3mm，材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面，喷涂颜色号:待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范，出厂要质检，加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

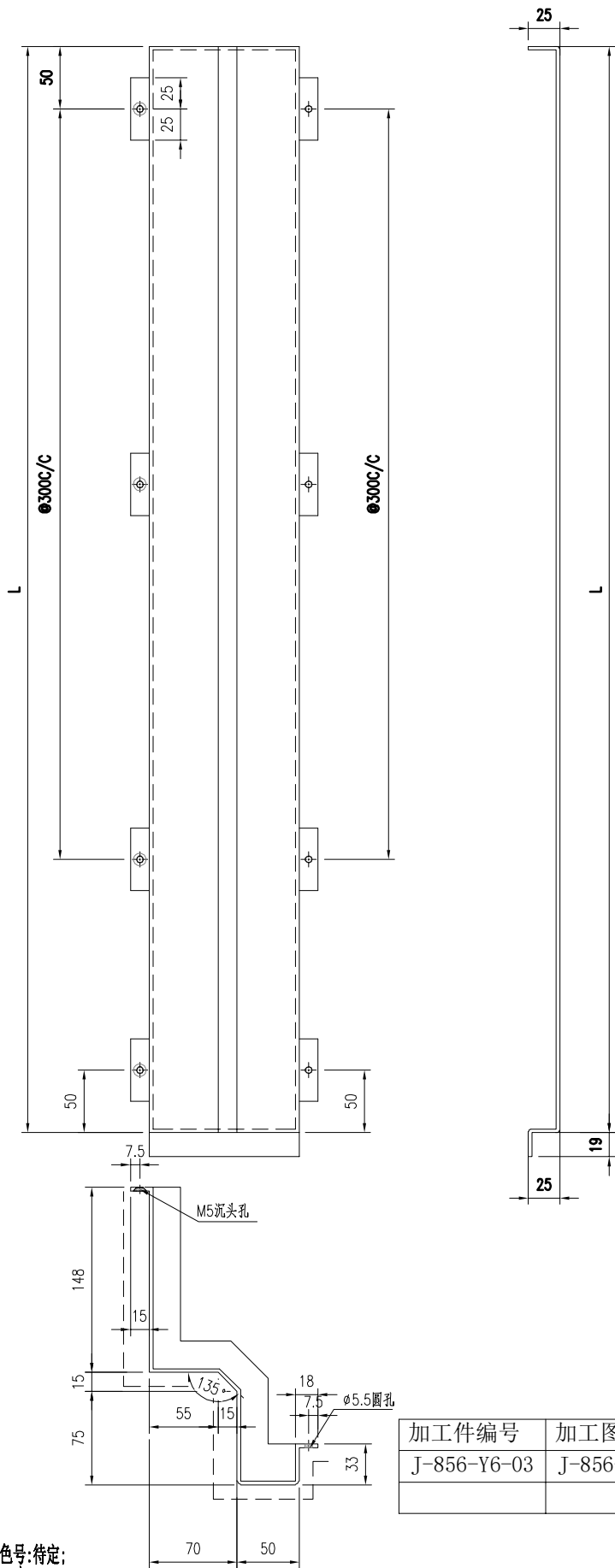
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號		J856		類別				物料號		MP1				
					地盘		天榮站		制圖		李傳鵬		2022-11-09		圖號		J-856-FS-41		
修改	-		採用工廠	✓	地盘		图纸名称	面板组装图		復核		練松文		2022-11-09		數量		1	
日期	-		材料颜色	待定			材料	3mm铝板		批准		林仁安		2022-11-09		單件重量		- (KG)	



技术要求:

1. 铝面板厚度1.5mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面钝化;
3. 铝表面漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种铆钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

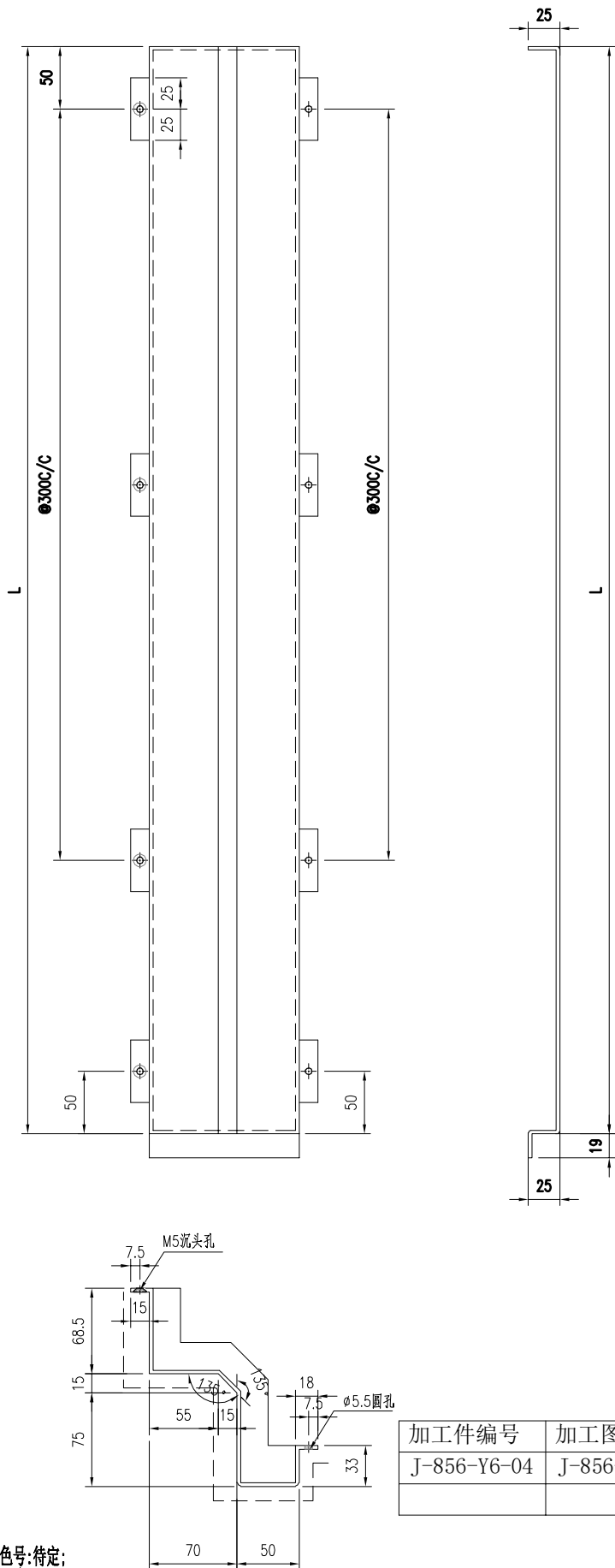
				美特鋁質有限公司		工程號		J856		類別		物料號		MP1					
				MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		地盘		天榮站		制圖		李傳鵬		2022-11-09		圖號		J-856-Y6-03	
修改	-			採用工廠	✓	地盘		图纸名称	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09		數量		-			
日期	-			材料颜色	UCT309119XLB-3		色材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09		單件重量		-		(KG)		



- 技术要求:
1. 铝板厚度3mm，材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号:待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

加工件编号	加工图编号	L (MM)	数量
J-856-Y6-03	J-856-Y6-03	1185	1

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-04
修改	-			採用工廠	✓	地盘		復核	練松文	2022-11-09
日期	-			材料颜色	UCT309119XLB-3	色材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09
								單件重量	-	(KG)

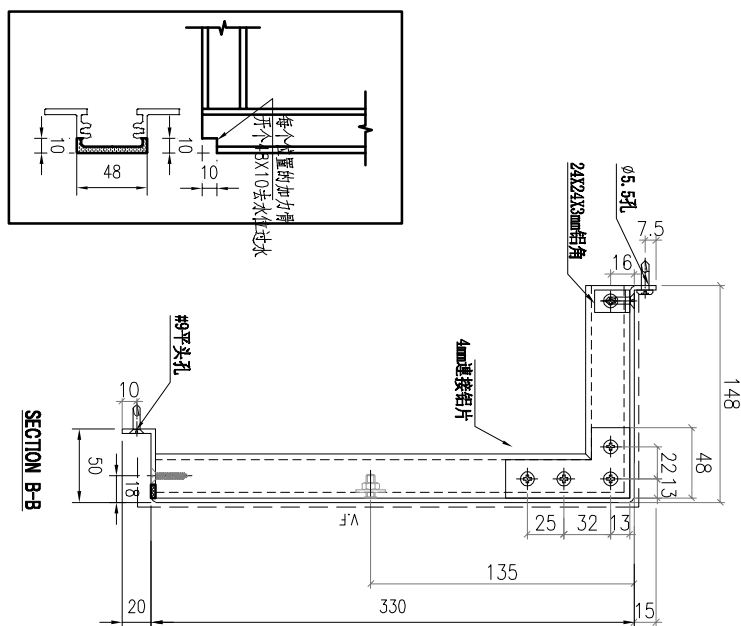
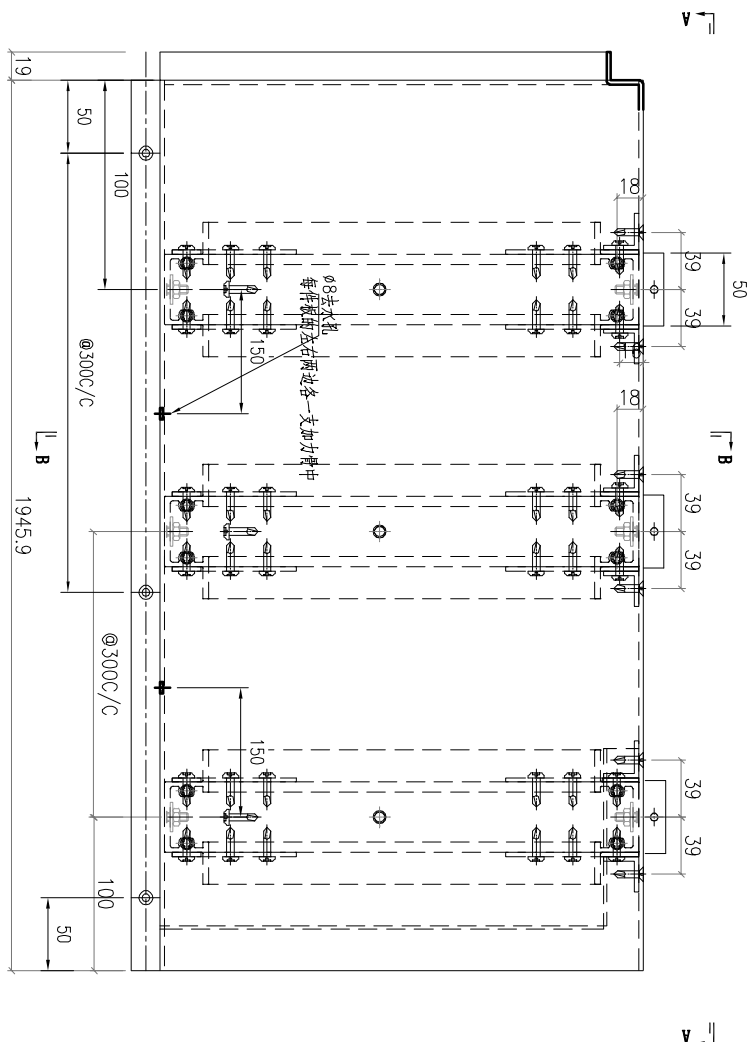
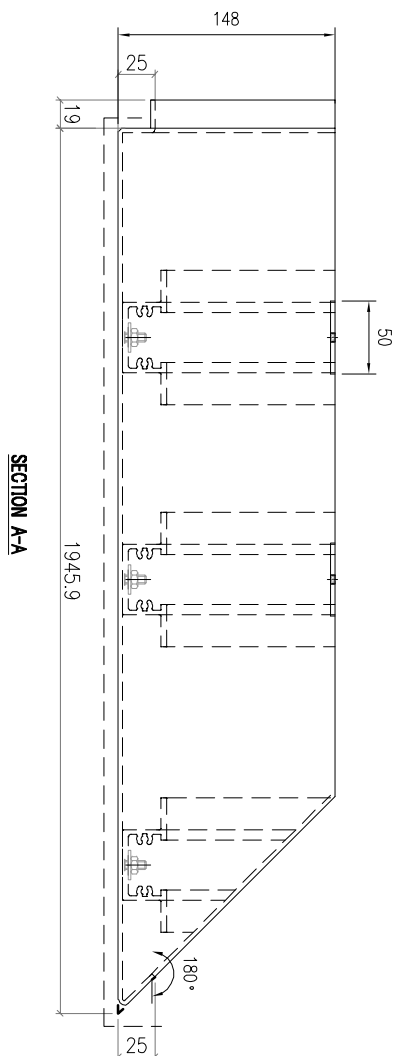


- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm，材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号:待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

加工件编号	加工图编号	L (MM)	数量
J-856-Y6-04	J-856-Y6-04	605	1

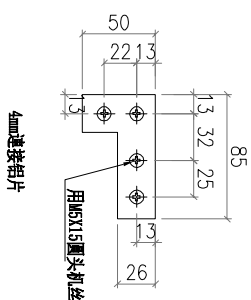


工程號	J856	類別		物料號	MP1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-01
图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	— (KG)

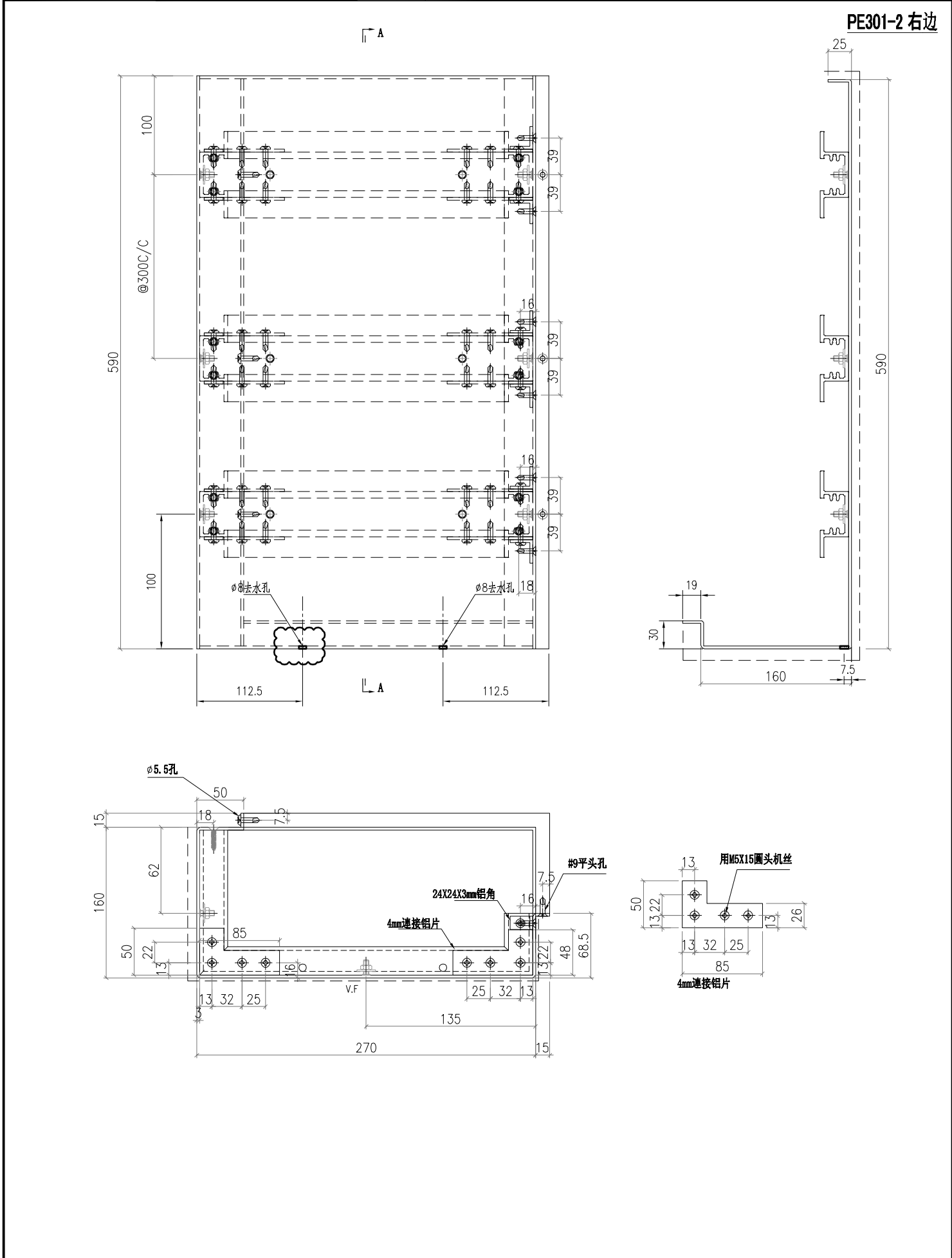


技术要求:

1. 铝面板厚度:mm 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为氟碳色;特定;
3. 铝板油漆要符合标准(附着力测试(Pull out test));
4. 固定加强筋的铝型材要符合标准(冲击测试(Impact test));
5. 铝板加工公差要符合规范,出“要货单,加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号

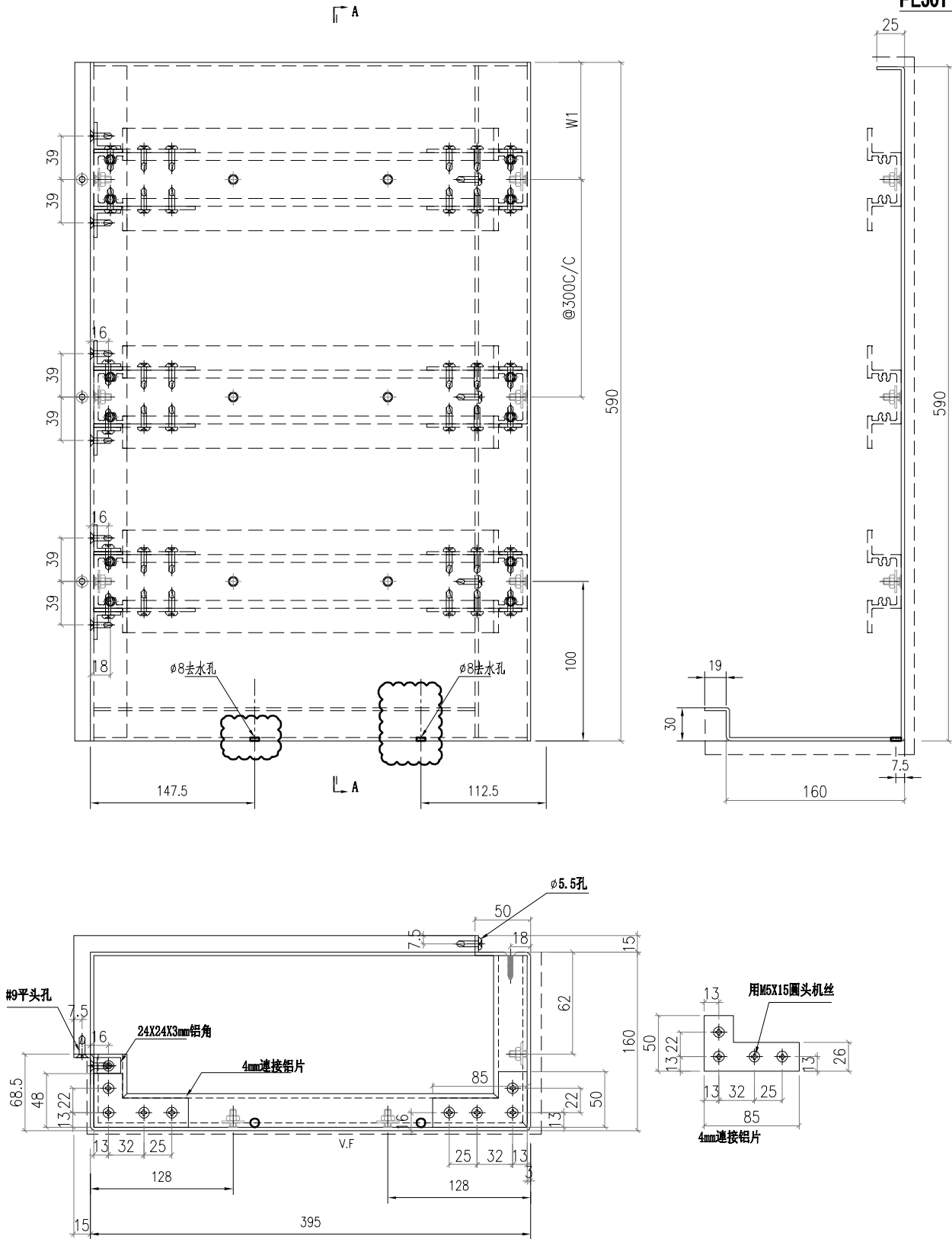


美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1				
修改	-			採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	收口鋁板	復核	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-VD-01
日期	-			材料顏色	UCT309119XLB-3銀色		材料	3mm鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	-	(KG)

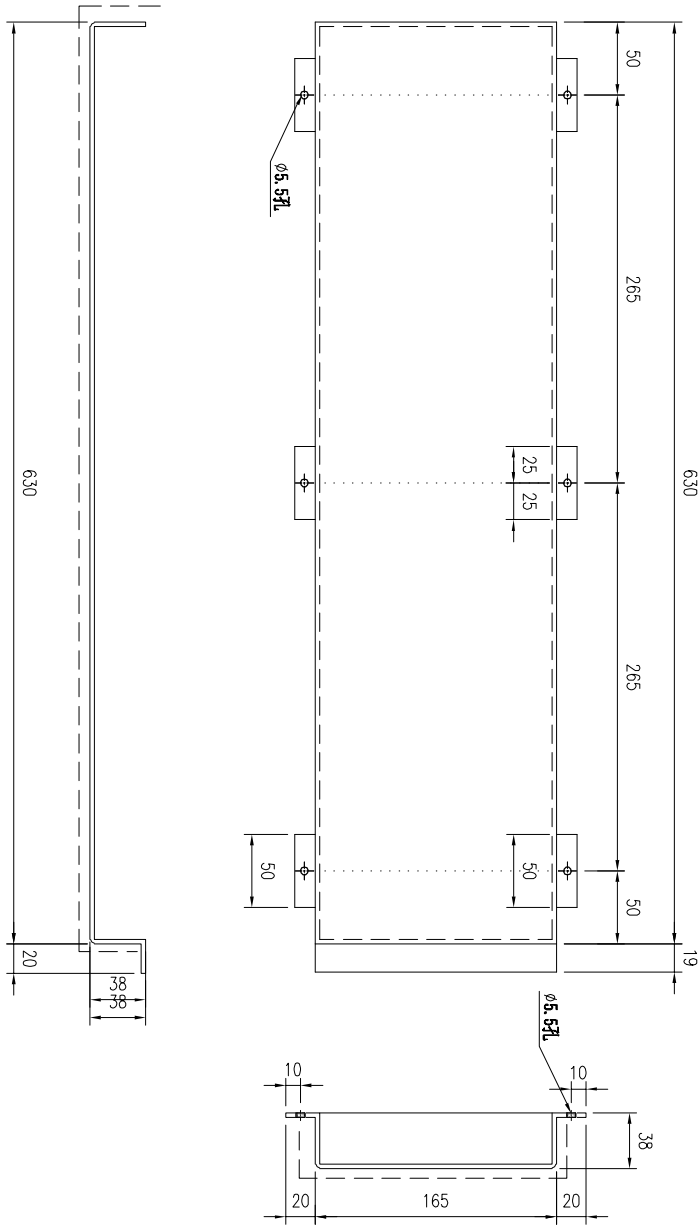


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號		J856		類別				物料號		MP1												
					地盘		天榮站		制圖		李傳鵬		2022-11-09		圖號		J-856-VD-02										
修改		-				採用工廠		✓		地盘				图纸名称		收口铝板		復核		練松文		2022-11-09		數量		1	
日期		-				材料颜色		UCT309119XLB-3		銅色		材料		3mm铝板		批准		林仁安		2022-11-09		單件重量		-		(KG)	

PE301-2 右边



美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1				
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-15			
修改	-			採用工廠	✓	地盤			數量	1			
日期	-			材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	-	(KG)
				图纸名称	面板组装图		復核	練松文	2022-11-09				

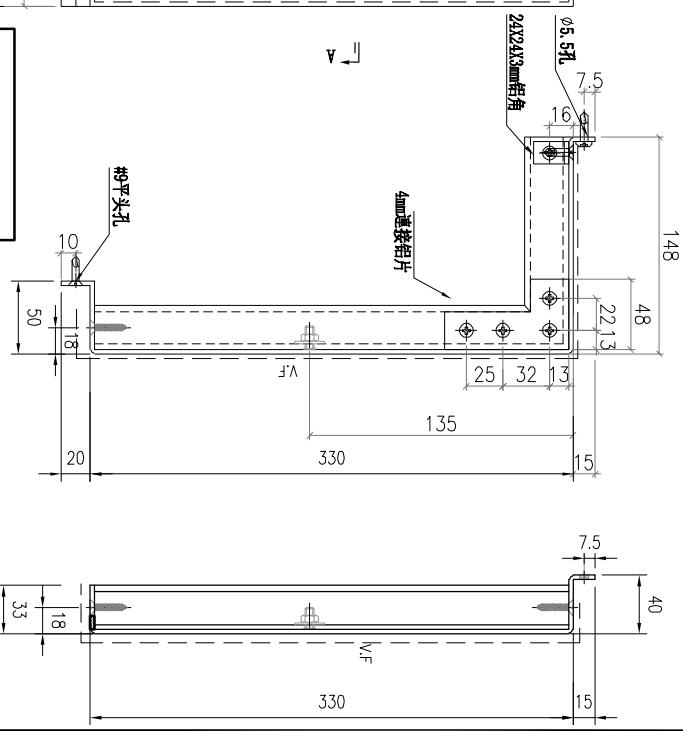
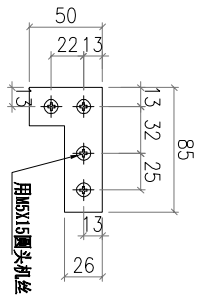
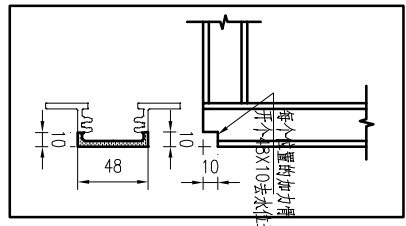
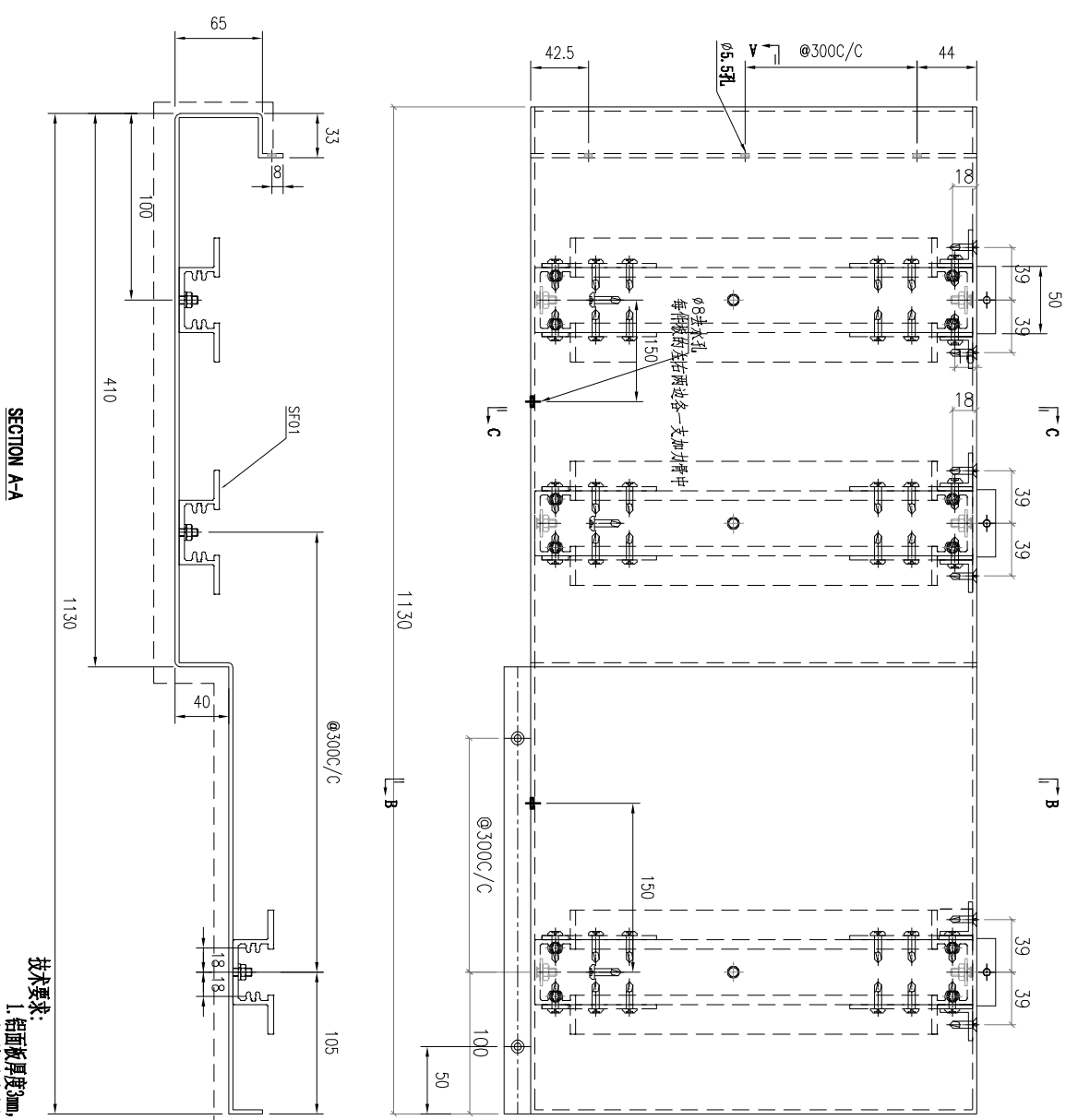


技术要求:

1. 铝面厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝排焊要符合规范做冲击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出工要货, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



工程號	J856	類別		物料號	MP1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-02
图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

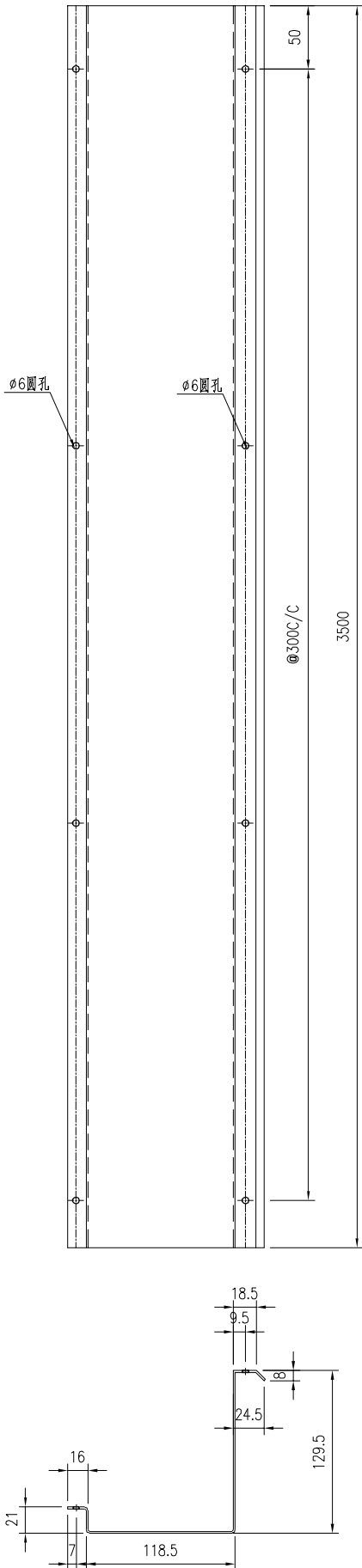


技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号:待定;
3. 铝板油漆要符合(涂)附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝冲焊钉要符合规范做冲击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要验收, 加工完成后做好裹纸保护并贴出厂编号;

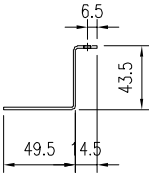
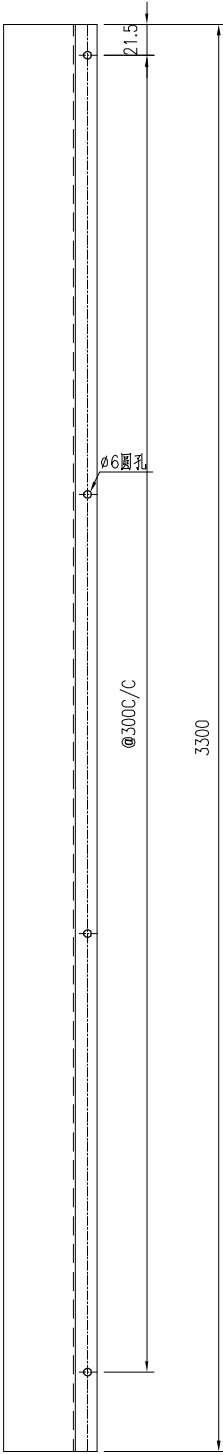
4mm厚铝片

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-			地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-57	
日期	-			採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	
				材料顏色	-	材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	
									數量	1	
									單件重量	- (KG)	



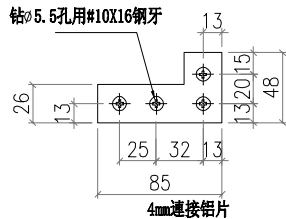
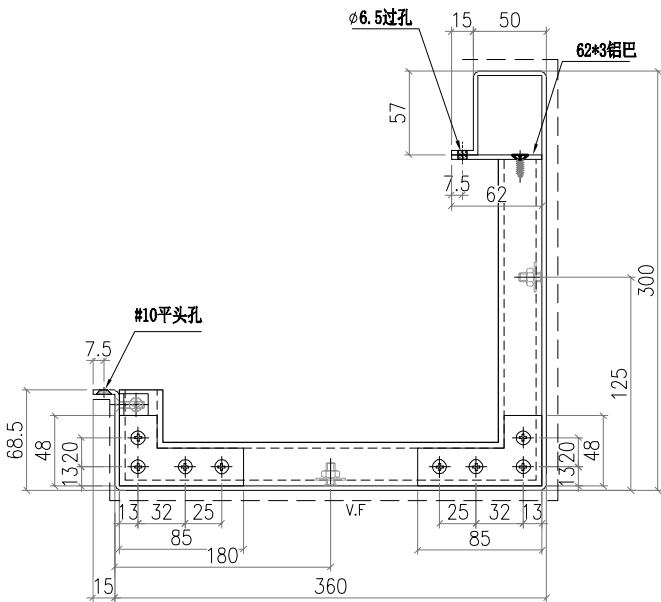
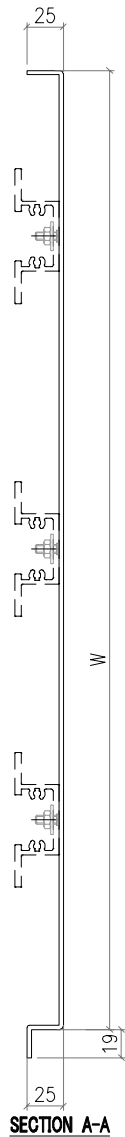
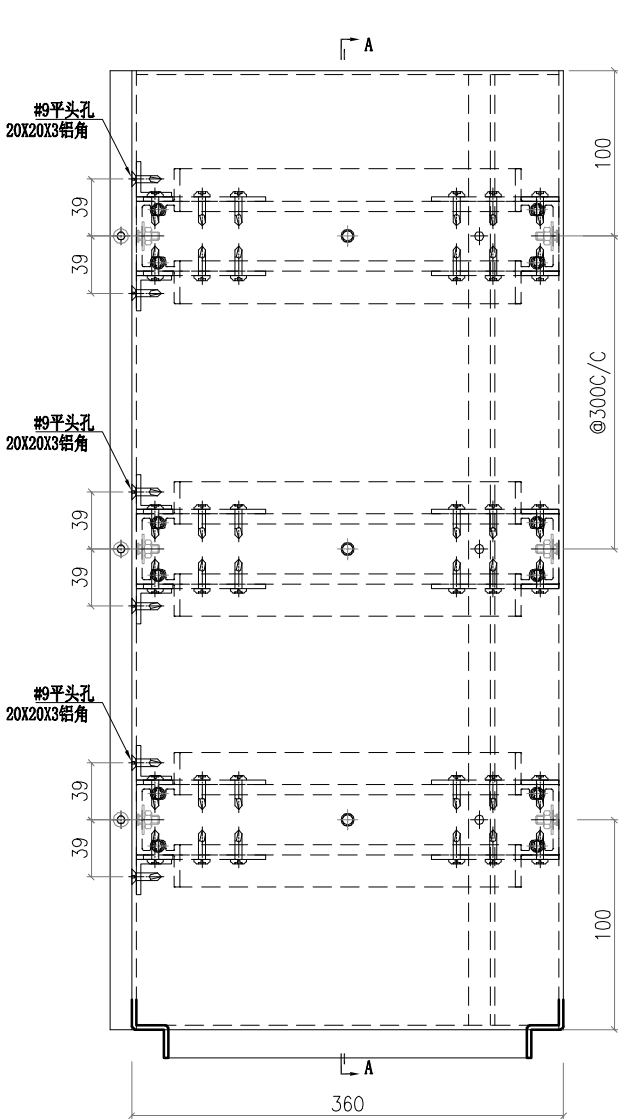
- 技术要求:
1. 铝面板厚度1.5mm，材质等级为 3003-H14;
 2. 表面钝化
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范，出厂要质检，加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1				
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-55			
修改	-		採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	收口鋁板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料顏色	-			材料	1.5MM鋁板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



- 技术要求:
- 1. 铝面板厚度1.5mm，材质等级为 3003-H14;
 - 2. 表面铬化
 - 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 - 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 - 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号

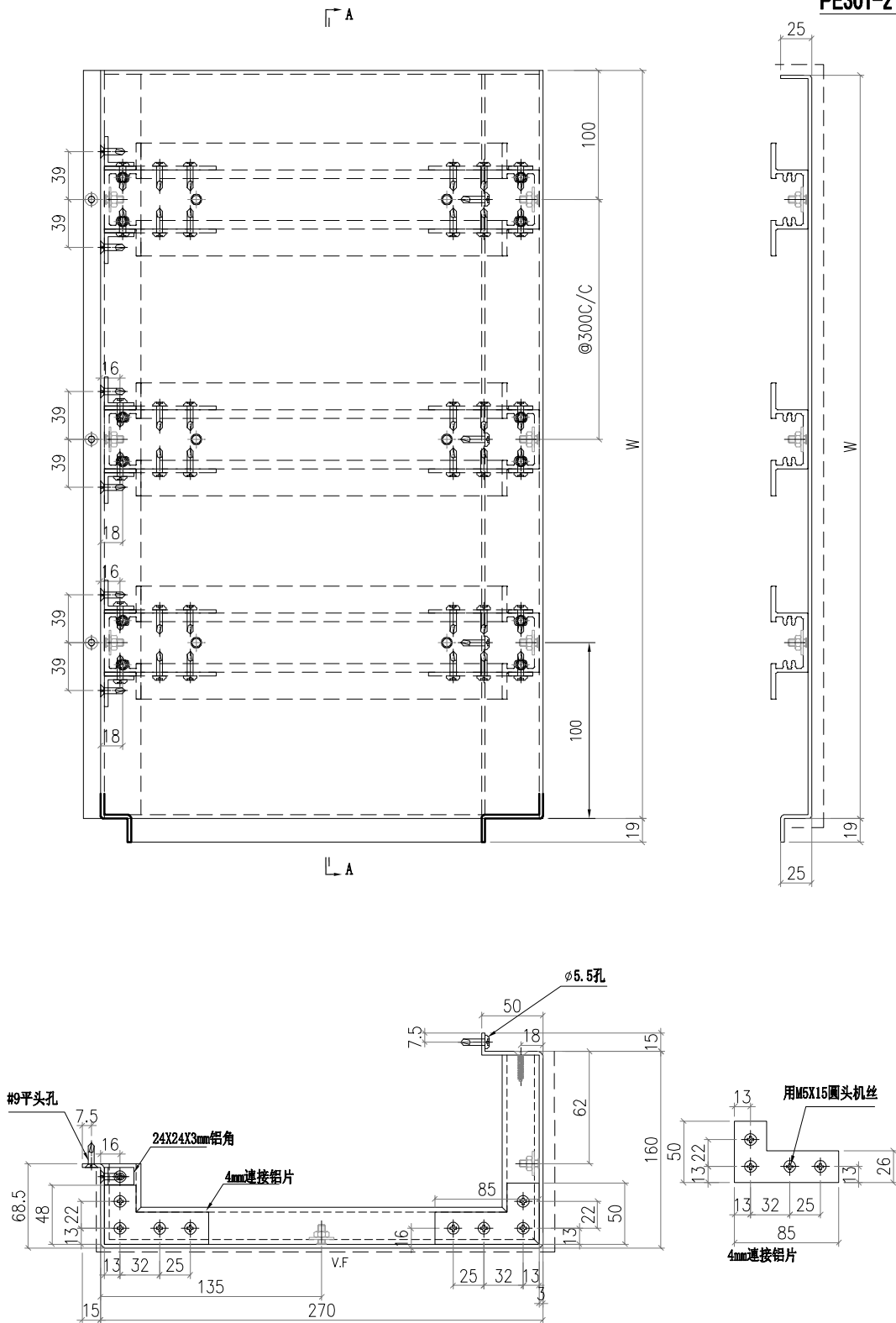
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1	
					地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J856-Y2-001
修改	-		採用工廠	✓	地盘		復核	練松文	2022-11-09	數量	-
日期	-		材料颜色	UCT309119XLB-3	颜色材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J856-Y2-001	J856-Y2-001	605	1
J856-Y2-002	J856-Y2-001	2065	1

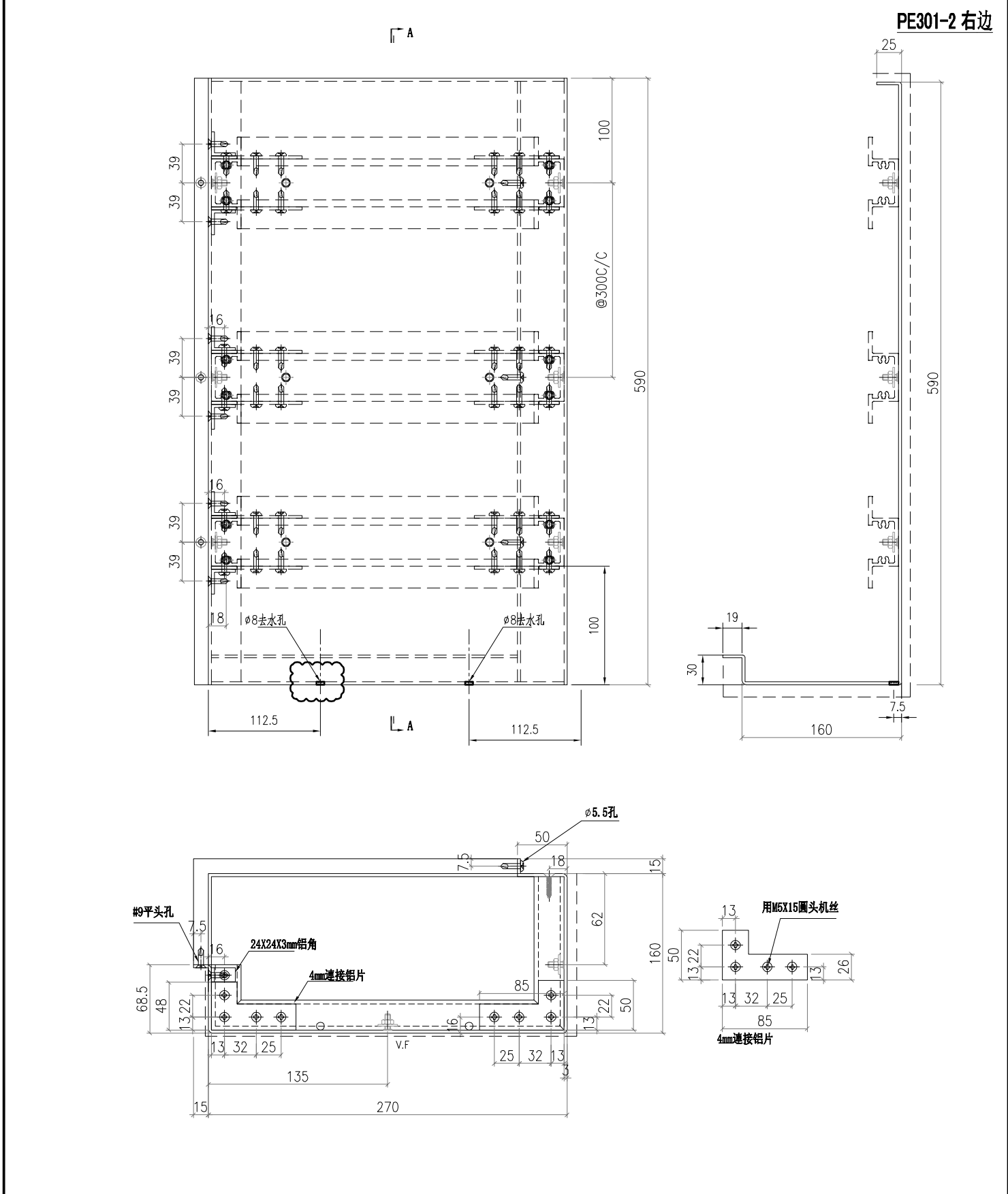
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1		
修改	-			地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J856-Y3-001		
日期	-			採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
				材料顏色	UCT309119XLB-3銀色	材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

PE301-2 右边



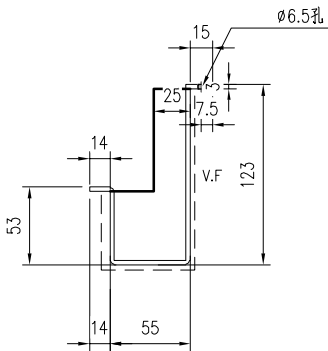
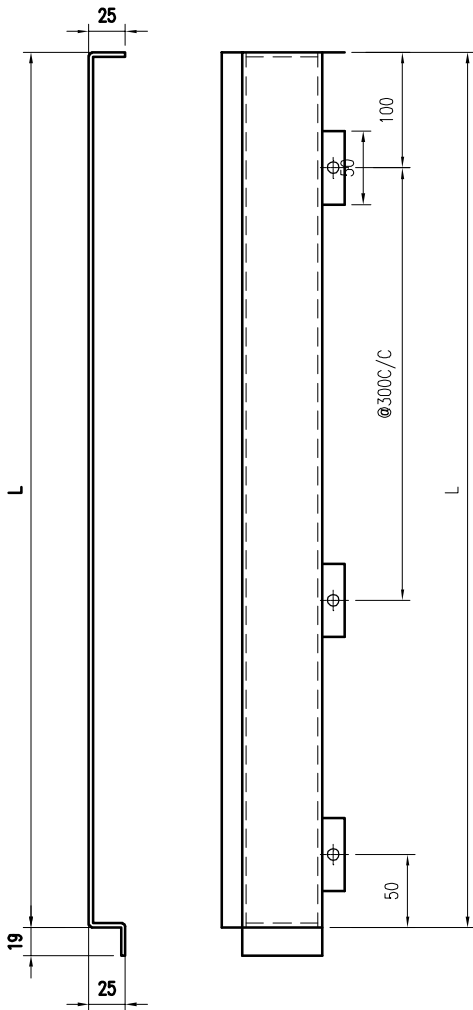
加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J856-Y3-002	J856-Y3-001	2045	3
J856-Y3-001	J856-Y3-001	605	3

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J856-Y3-003
修改	-			採用工廠	✓	地盤		復核	練松文	2022-11-09
日期	-			材料颜色	UCT309119XLB-3銅色材料		3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09
				图纸名称		收口铝板		數量		3
				單件重量		-		(KG)		



- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm，材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面，喷涂颜色号:待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范，出厂要质检，加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1
修改	-			地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-11
日期	-			採用工廠	✓	地盤	練松文	2022-11-09	數量	1
				材料顏色	待定	材料	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

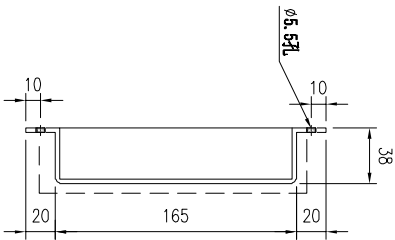
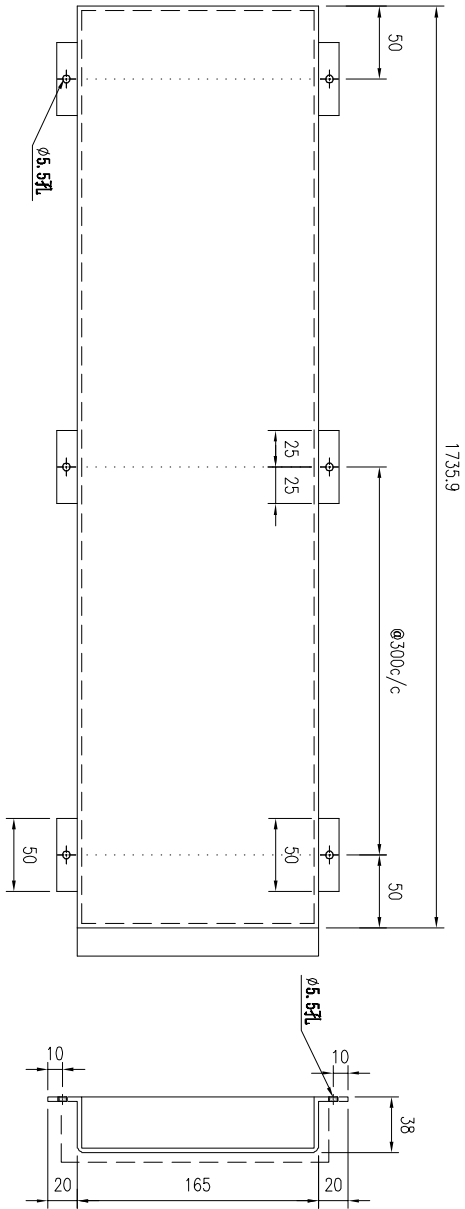
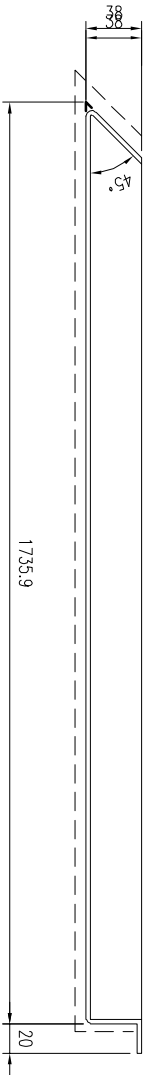


加工件编号	加工图编号	L (MM)	数量
J-856-Y6-11	J-856-Y6-11	1185	1
J-856-Y5-12	J-856-Y6-11	605	1

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm，材质等级为 3003-H14；
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面，喷涂颜色号:待定；
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test)；
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test)；
5. 铝板加工偏差要符合规范，出厂要质检，加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號		J856		類別				物料號		MP1	
					地盘		天榮站		制圖		李傳鵬		2022-11-09		圖號	
修改	-		採用工廠	✓	地盘	图纸名称	面板组装图		復核	練松文		2022-11-09		數量	1	
日期	-		材料颜色	待定		材料	3mm铝板		批准	林仁安		2022-11-09		單件重量	- (KG)	

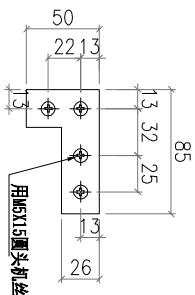


技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种厚如要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工精度要符合规范, 出“要货造, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



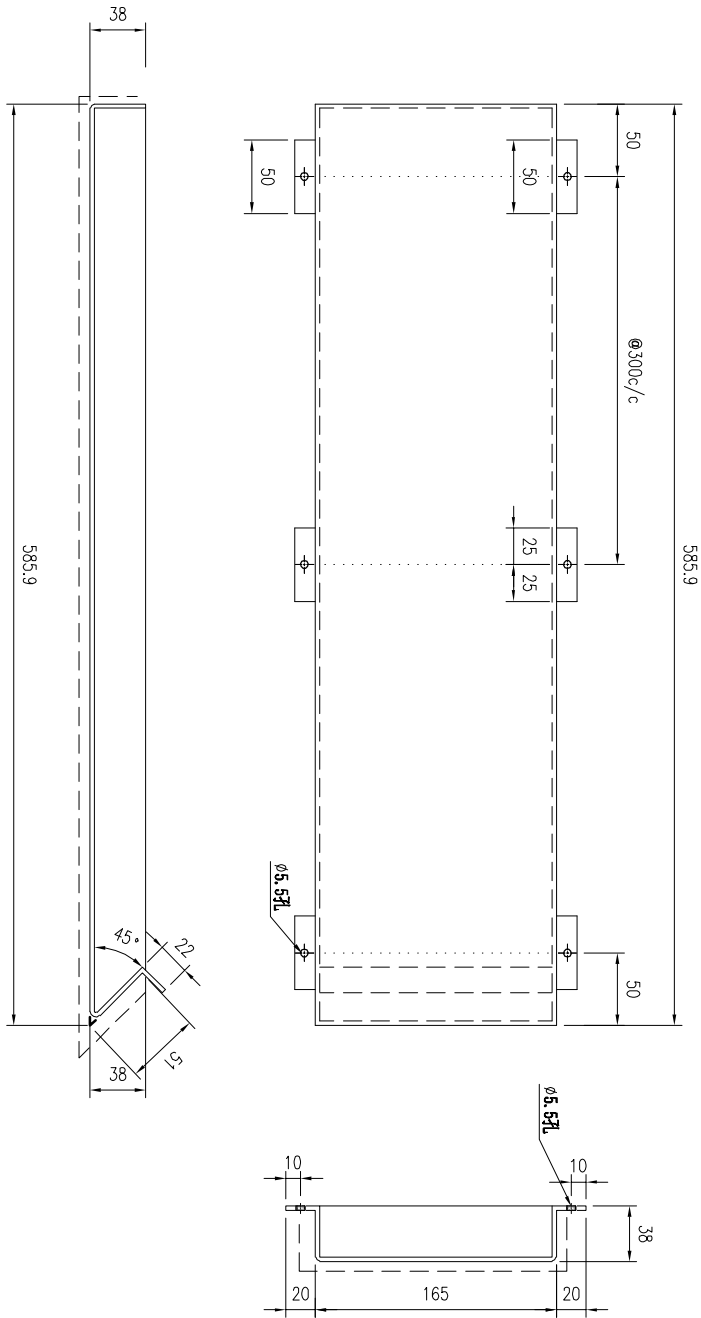
工程號	J856	類別		物料號	MP1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-03
图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
材料	3mm 铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	— (KG)



1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14

2. 表面氟碳喷涂 (3B) : 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝框油漆要符合颜色范围耐刮力测试 (Pencil out test);
4. 固定加强筋的铝种料要符合规范碰撞测试 (Impact test);
5. 铝框加工公差要符合规范, 出主要货位, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号;

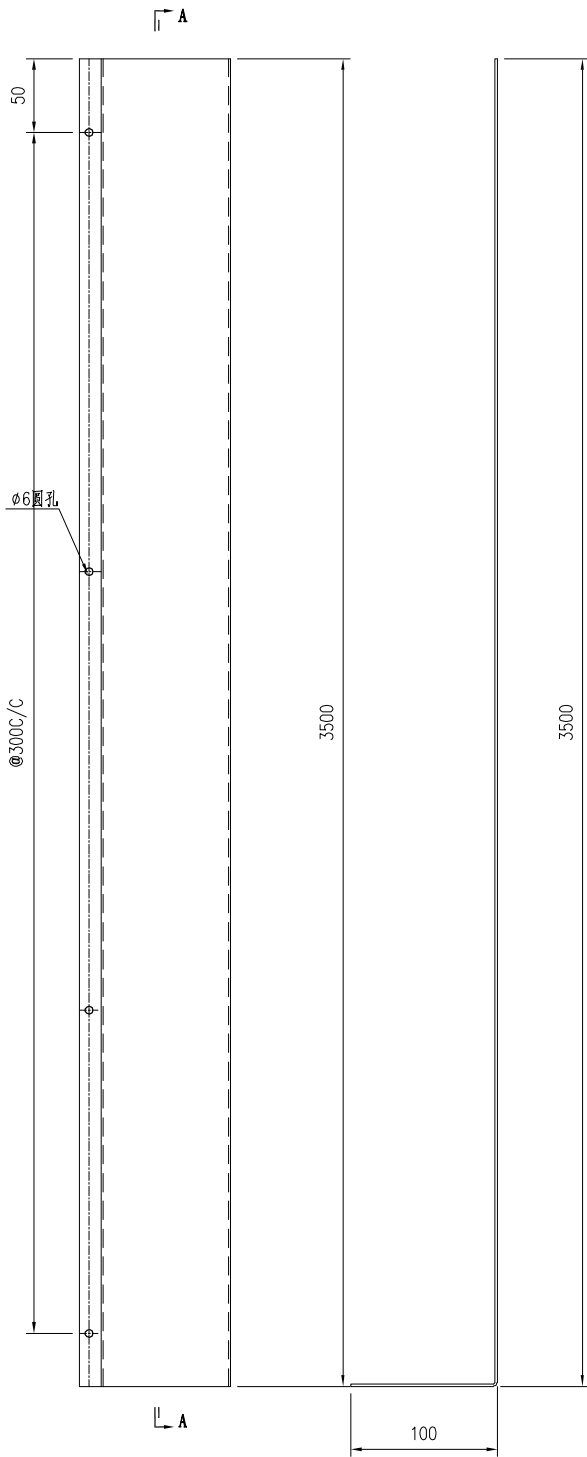
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1				
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y6-17			
修改	-			採用工廠	✓	地盤			數量	1			
日期	-			材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	-	(KG)
				图纸名称	面板组装图		復核	練松文	2022-11-09				
						材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09			



技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝面板漆膜符合标准做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种螺钉要符合标准做冲击测试 (Impact test);
5. 铝板加工精度要符合规范, 出 要货位, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

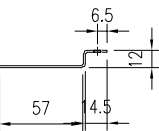
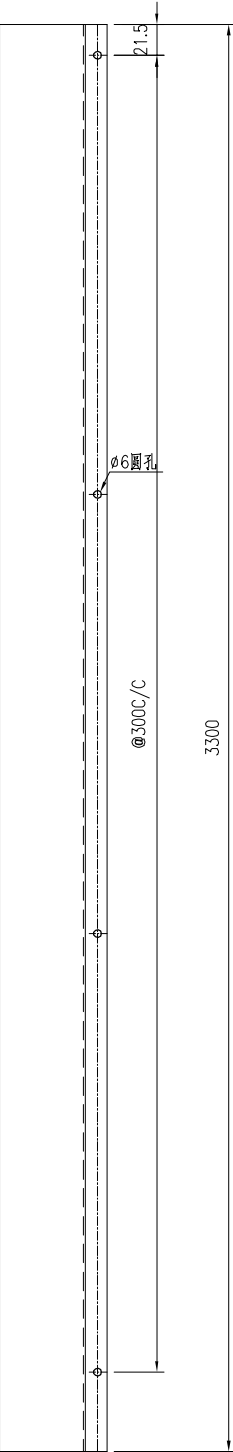
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-			地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-58	
日期	-			採用工廠	✓	地盤			數量	1	
				材料顏色	-	材料	1.5MM铝板	復核	練松文	2022-11-09	
								批准	林仁安	2022-11-09	
									單件重量	- (KG)	



SECTION A-A

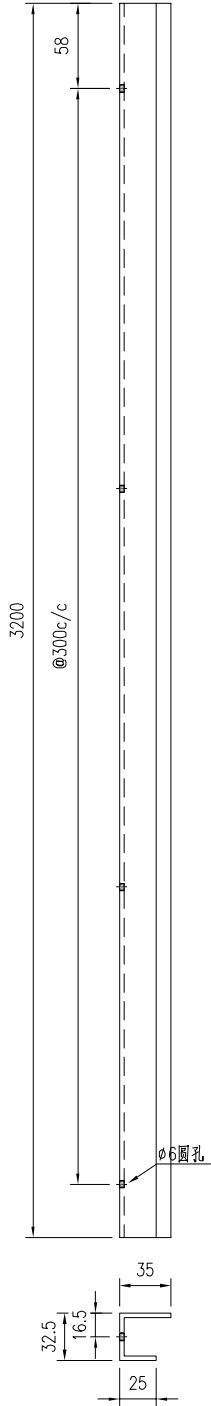
- 技术要求:
1. 铝面板厚度1.5mm，材质等级为 3003-H14;
 2. 表面钝化
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范，出厂要质检，加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1		
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-56	
修改	-		採用工廠	✓	地盘		復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料颜色	-	材料	1.5MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



- 技术要求:
- 1. 铝面板厚度1.5mm，材质等级为 3003-H14;
 - 2. 表面铬化
 - 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 - 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 - 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1			
					地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-FS-60		
修改	-		採用工廠	✓	地盘		图纸名称	收口铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-		材料颜色	-			材料	3MM铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm，材质等级为 3003-H14;
 2. 表面铬化
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号



MP1

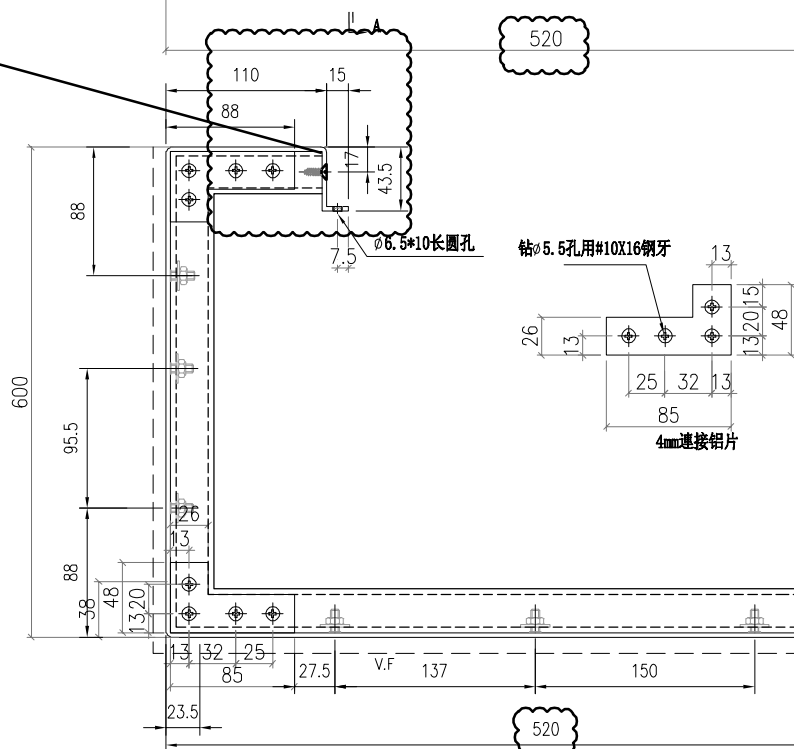
圖號

數量

單件重量	-	(KG)
------	---	------

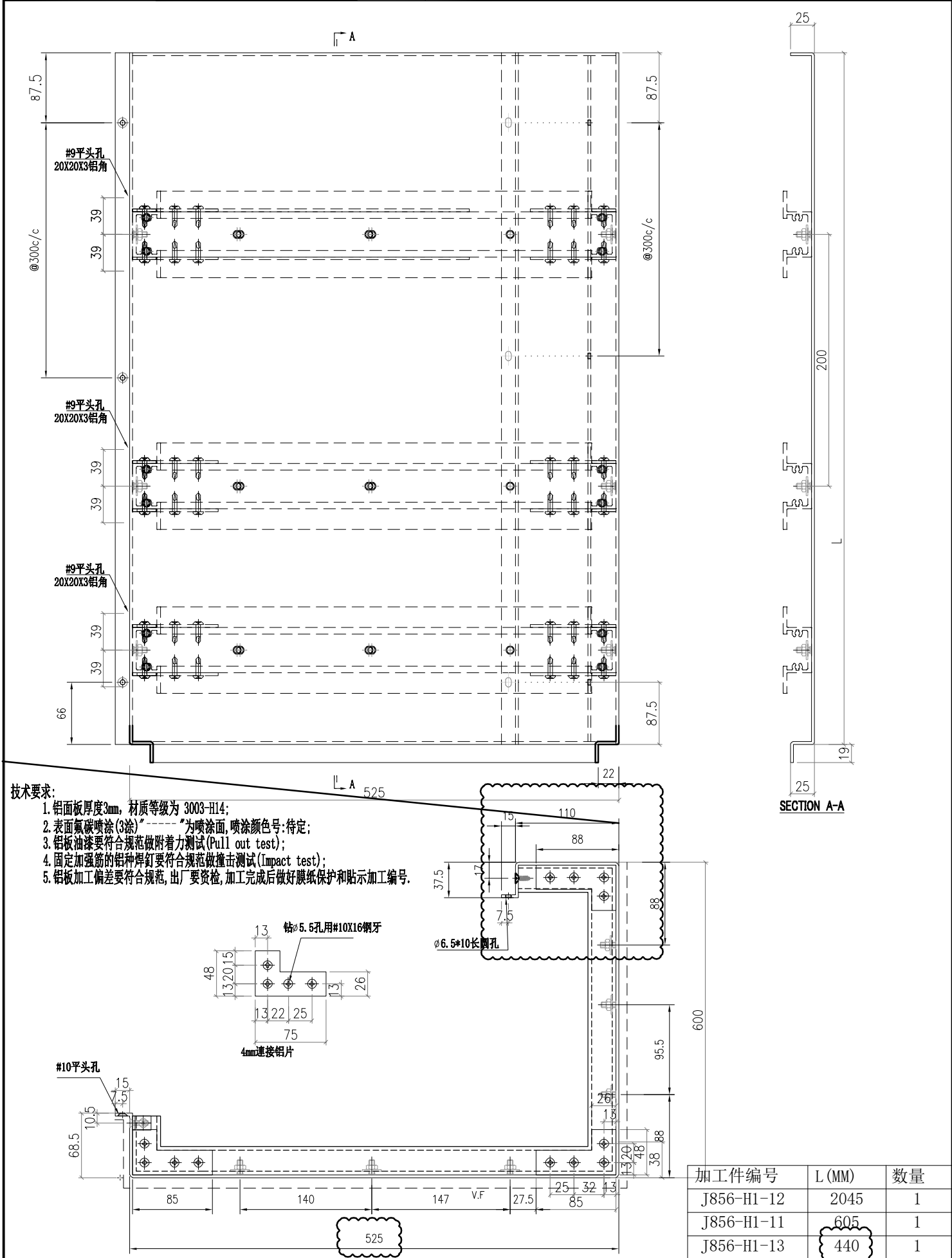
图纸名称

材料颜色	UCT309119XLB-3银
------	-----------------



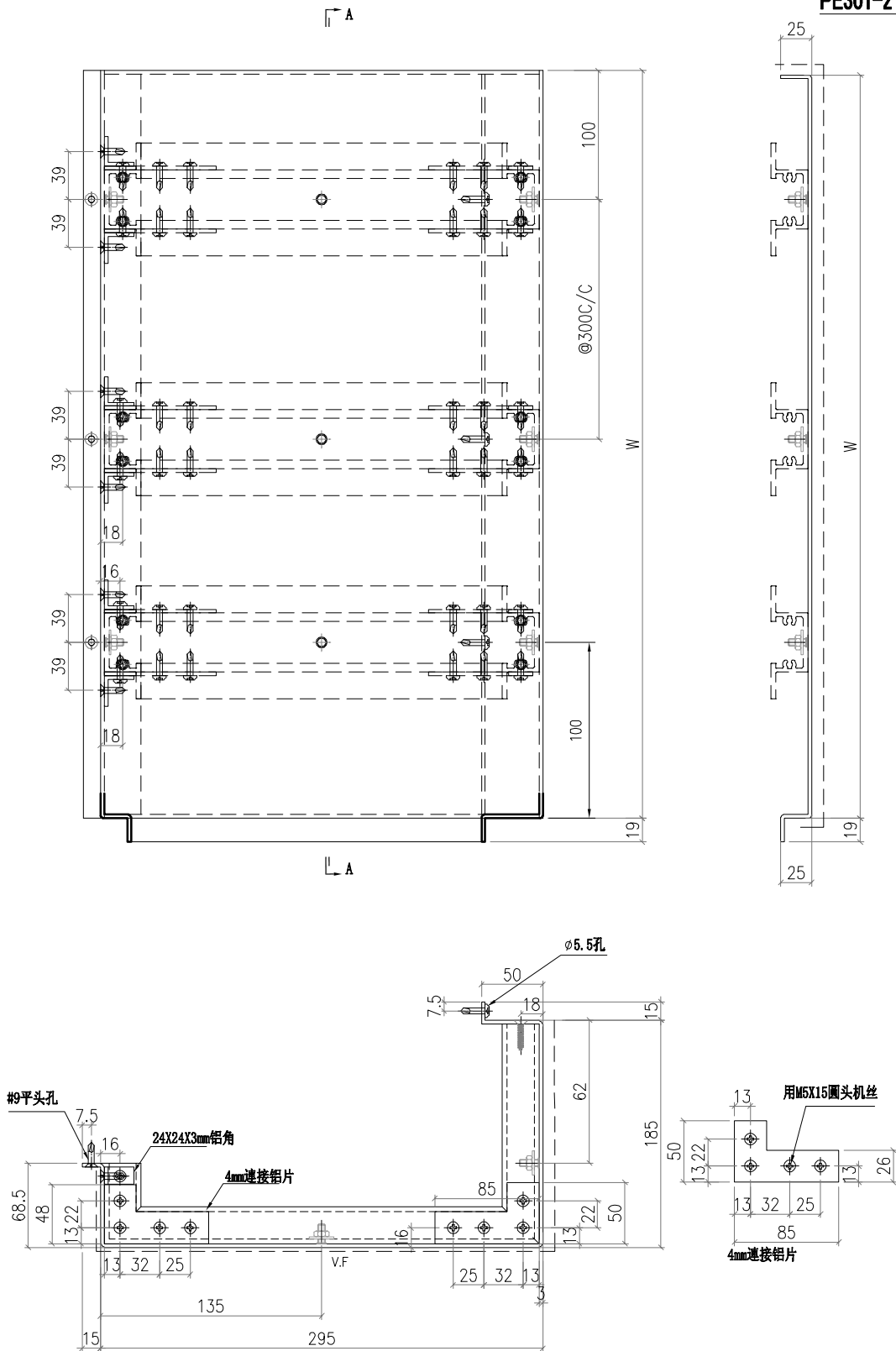
加工件编号	加工图编号	L (MM)	数量
J856-H1-02	J856-H1-01	2045	1
J856-H1-01	J856-H1-01	605	1
J856-H1-03	J856-H1-01	440	1

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-			地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J856-H1-11	
日期	-			採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	收口鋁板	復核	練松文	數量	1
				材料顏色	UCT309119XLB-3	色材料	3mm鋁板	批准	林仁安	單件重量	- (KG)



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1				
修改	-			採用工廠	✓	地盤		地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J856-H4-01
日期	-			材料颜色	UCT309119XLB-3銀色		色材料	3mm铝板	復核	練松文	2022-11-09	數量	-	
									批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	-	(KG)

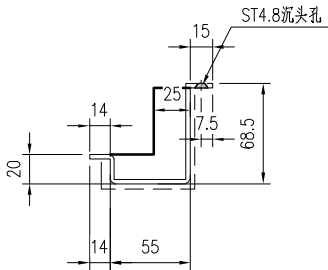
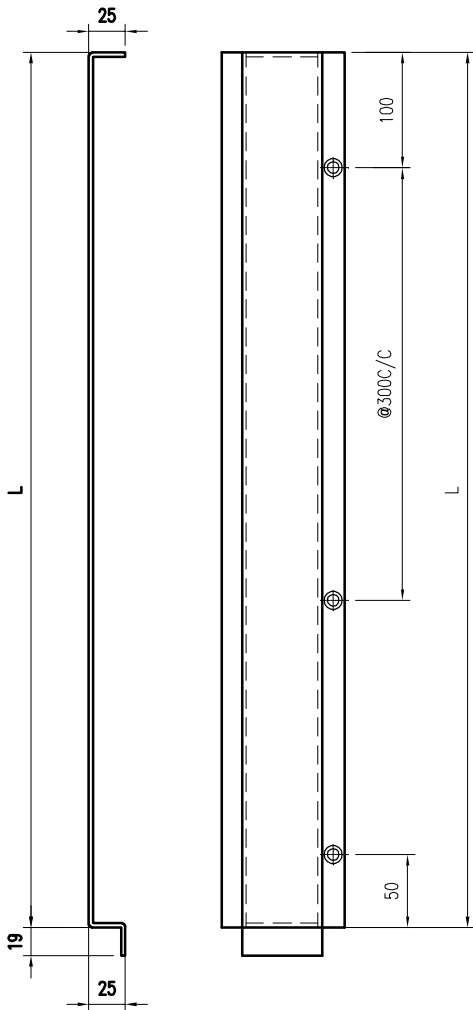
PE301-2 右边



- 技术要求:
1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J856-H4-02	J856-H4-01	2045	1
J856-H4-01	J856-H4-01	605	1
J856-H4-03	J856-H4-01	440	1

				美特鋁質有限公司		工程號		J856		類別		物料號		MP1									
				MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		地盘		天榮站		制圖		李傳鵬		2022-11-09		圖號		J856-H4-11					
修改	-			採用工廠	✓	地盤		图纸名称		面板组装图		復核		練松文		2022-11-09		數量		1			
日期	-			材料颜色	待定			材料		1.5mm铝板		批准		林仁安		2022-11-09		單件重量		-		(KG)	



加工件编号	加工图编号	W (MM)	数量
J856-H4-12	J856-H4-11	2045	1
J856-H4-11	J856-H4-11	605	1
J856-H4-13	J856-H4-11	440	1

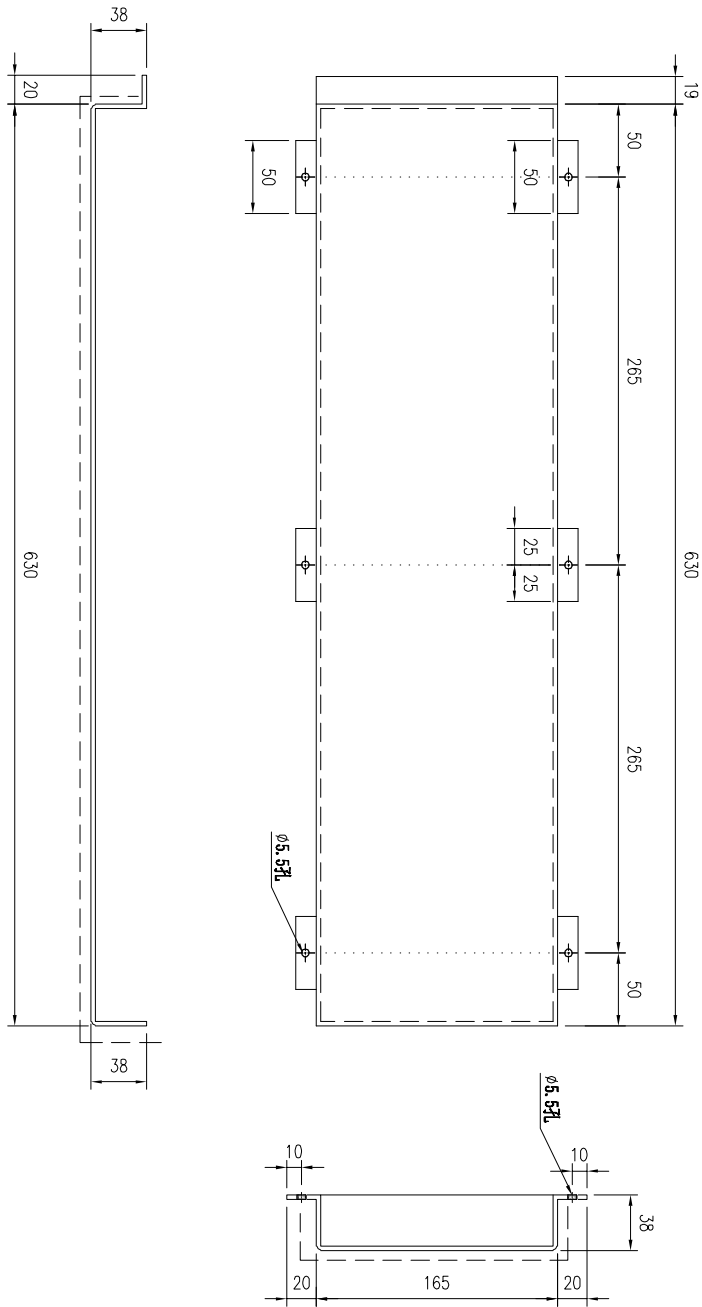
技术要求:

1. 铝面板厚度3mm，材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号:待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號		J856		類別		物料號		MP1			
				地盘		天榮站		制圖		李傳鵬		2022-11-09		圖號	
修改	-			採用工廠	✓	地盘		图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1	
日期	-			材料颜色	待定			材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)	

技术要求:

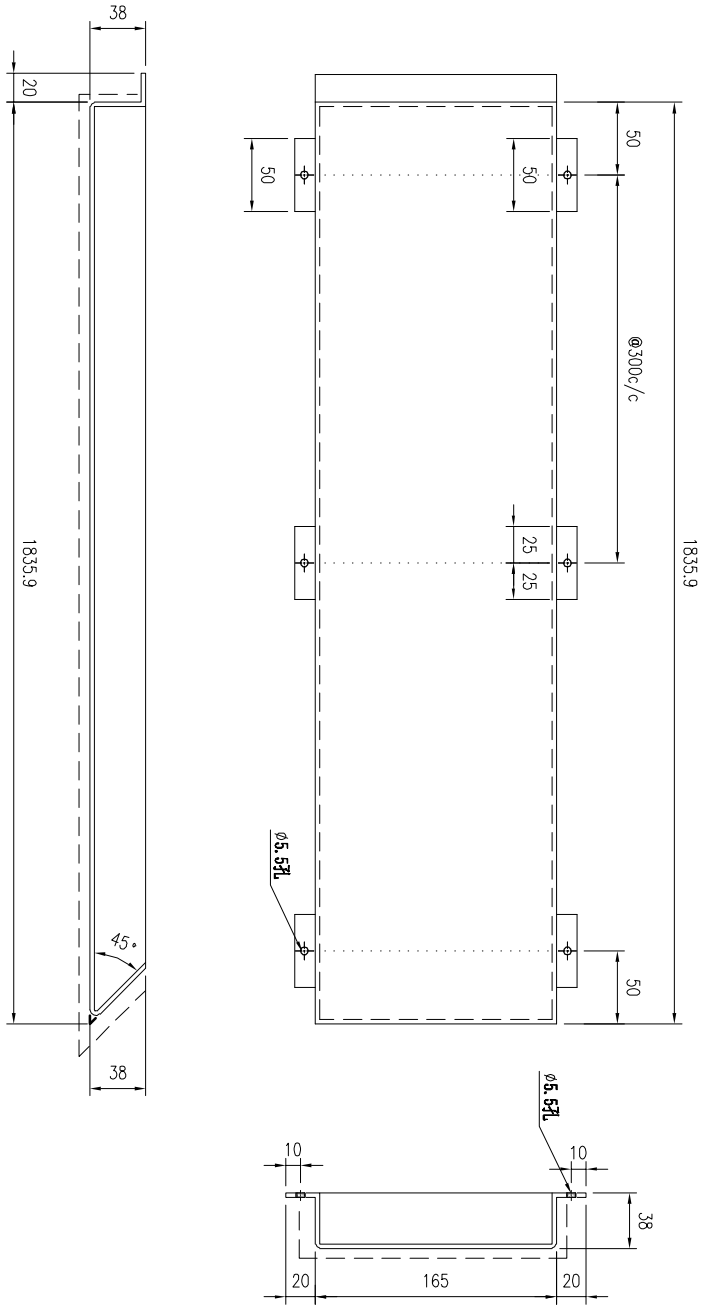
1. 鋁板厚度3mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面噴漆噴塗(3塗)“-----”為噴漆面, 噴漆顏色: 待 定;
3. 鋁板組裝要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的結構要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工精度要符合規範, 出 廠 要 驗 收, 加 工 完 成 後 做 好 標 記 保 護 和 貼 示 加 工 編 號.



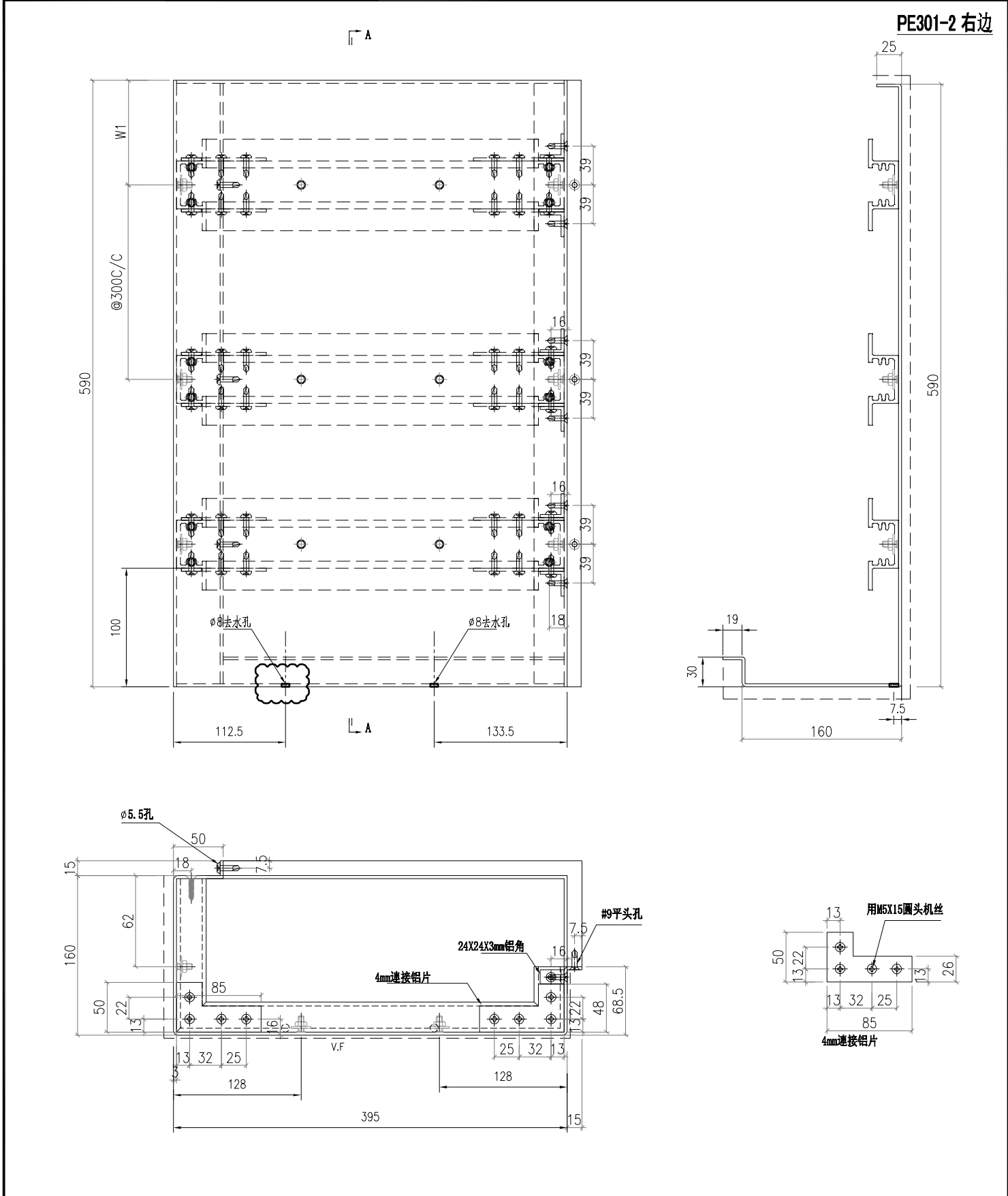
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1				
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-05			
修改	-			採用工廠	✓	地盘			數量	1			
日期	-			材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	-	(KG)
				图纸名称	面板组装图		復核	練松文	2022-11-09				

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(电泳)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝面板漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定扣板的铝种螺钉要符合规范做冲击测试 (Impact test);
5. 铝板加工确定要符合规范, 出) 要货位, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

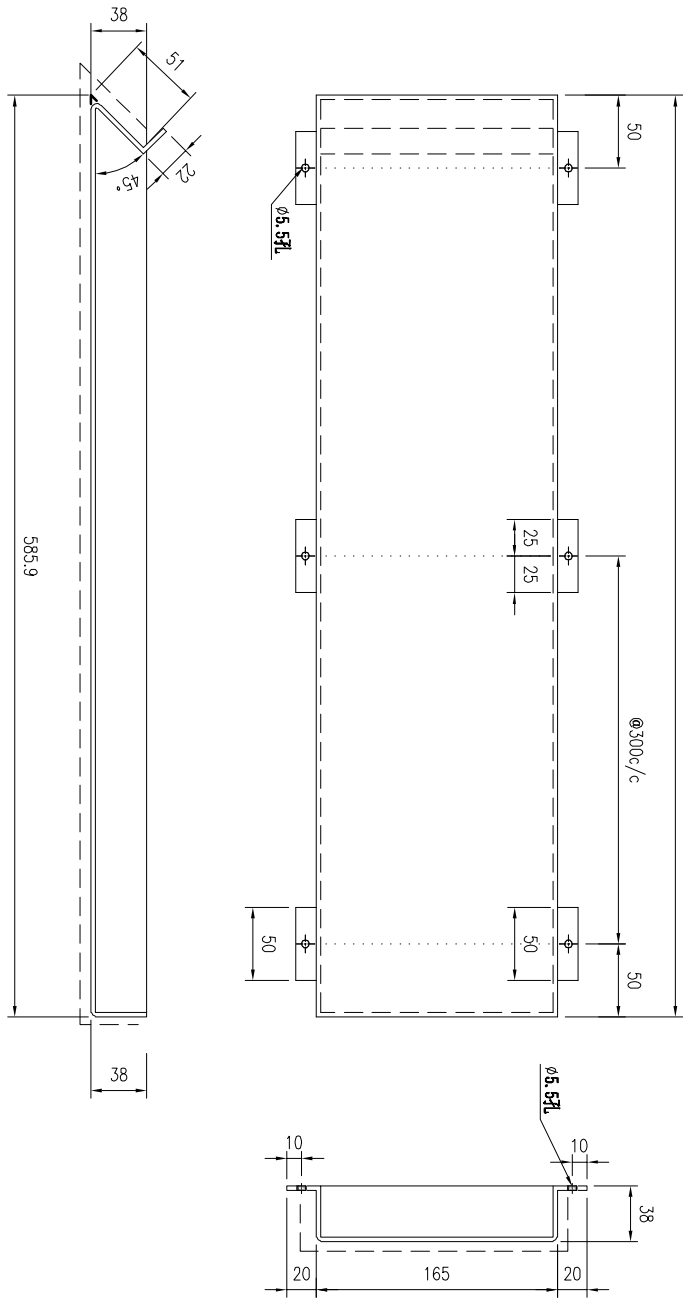


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程號	J856	類別		物料號	MP1	
						地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J856-H3-21
修改	-			採用工廠	✓	地盤		復核	練松文	2022-11-09	數量	1
日期	-			材料颜色	UCT309119XLB-3	色材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)



- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm，材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面，喷涂颜色号:待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范，出厂要质检，加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-06
修改	-			採用工廠	✓	地盘		2022-11-09	數量	1
日期	-			材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09
				單件重量		-		(KG)		



技术要求:

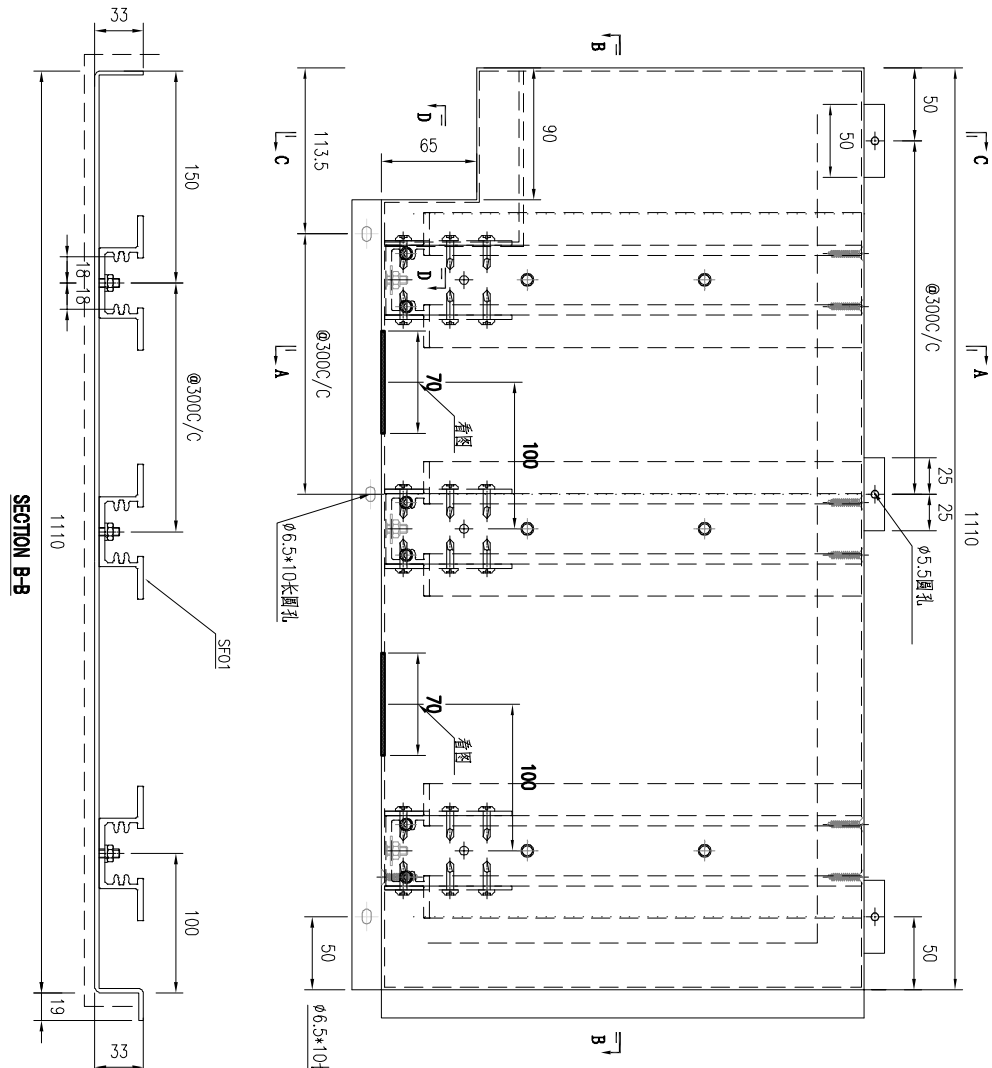
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合标准做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种单钉要符合标准做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要装盒, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.



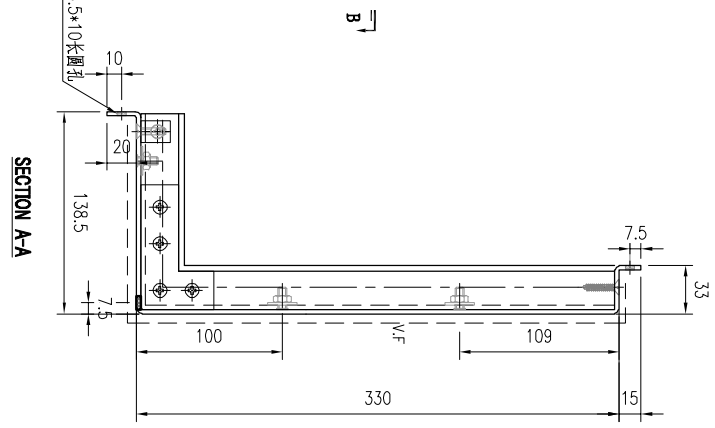
工程號	J856	類別		物料號	MP1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-60
图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

技术要求:

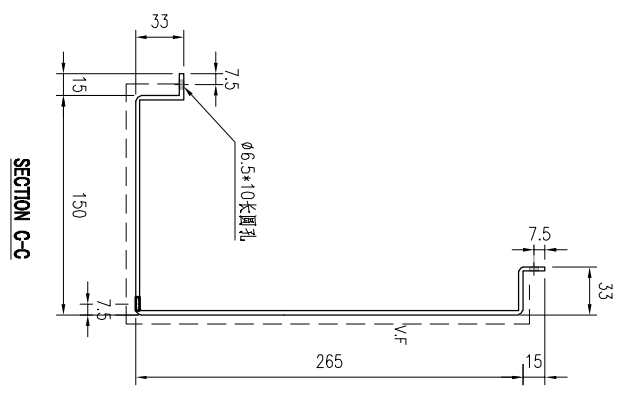
1. 铝面板厚度3mm 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) 为喷涂面, 喷涂颜色: 待定;
3. 铝板油漆要符合铝型材着色力测试 (Pb1 吨 test);
4. 固定加强筋的铝型材要符合抗冲击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要合格, 加工完成后做好膜纸保护和标识加工编号;



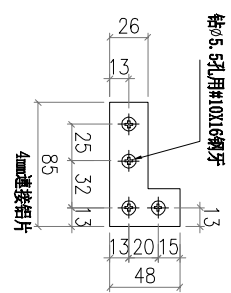
SECTION B-B



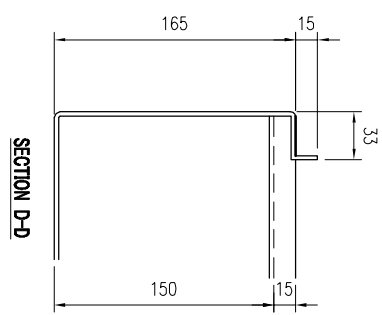
SECTION A-A



SECTION C-C



钻 ϕ 5.5孔用#10X16钢牙



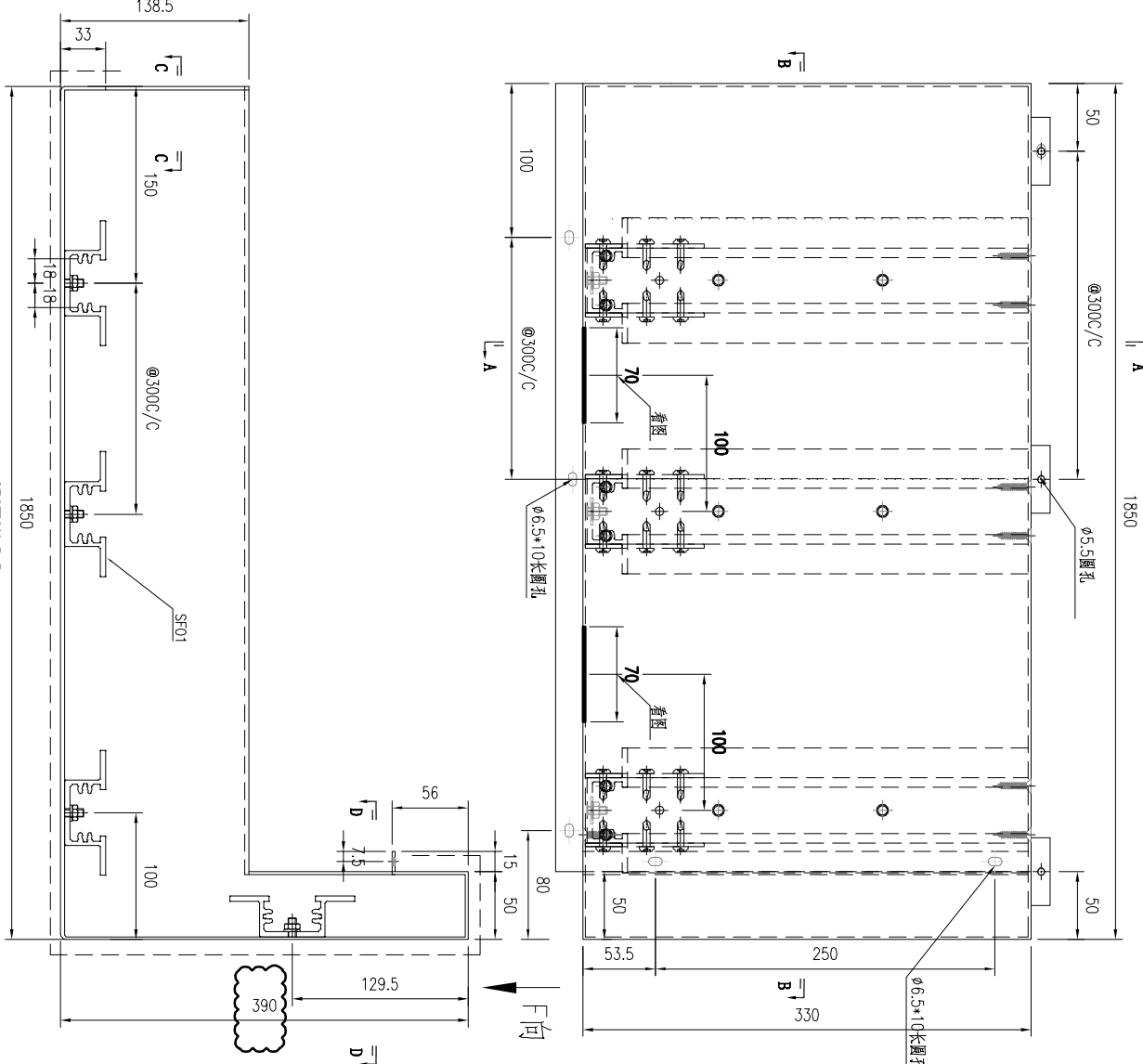
SECTION D-D



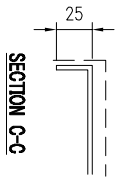
工程號	J856	類別		物料號	MP1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-61
图纸名称	面板组装图	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

技术要求:

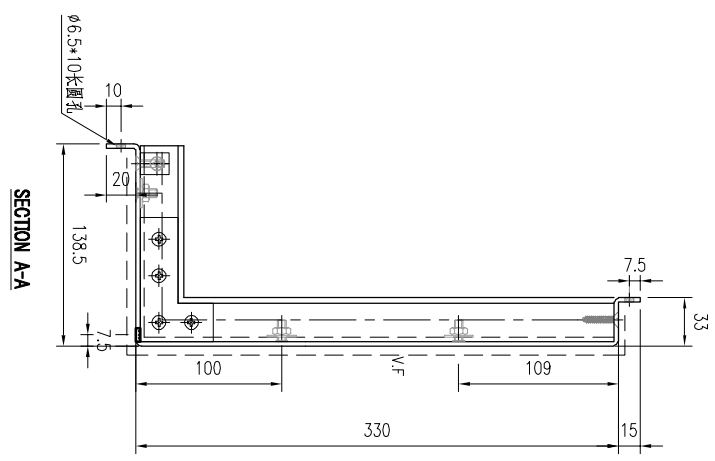
1. 铝面板厚度:mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号:待定;
3. 铝面板漆要符合标准(附着力测试)(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝型材要符合标准(冲击测试)(Impact test);
5. 铝框加工误差要符合标准, 出厂要验收, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号;



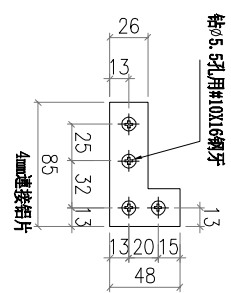
SECTION B-B



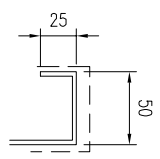
SECTION C-C



SECTION A-A



钻 ϕ 5.5孔用#10X16钢牙

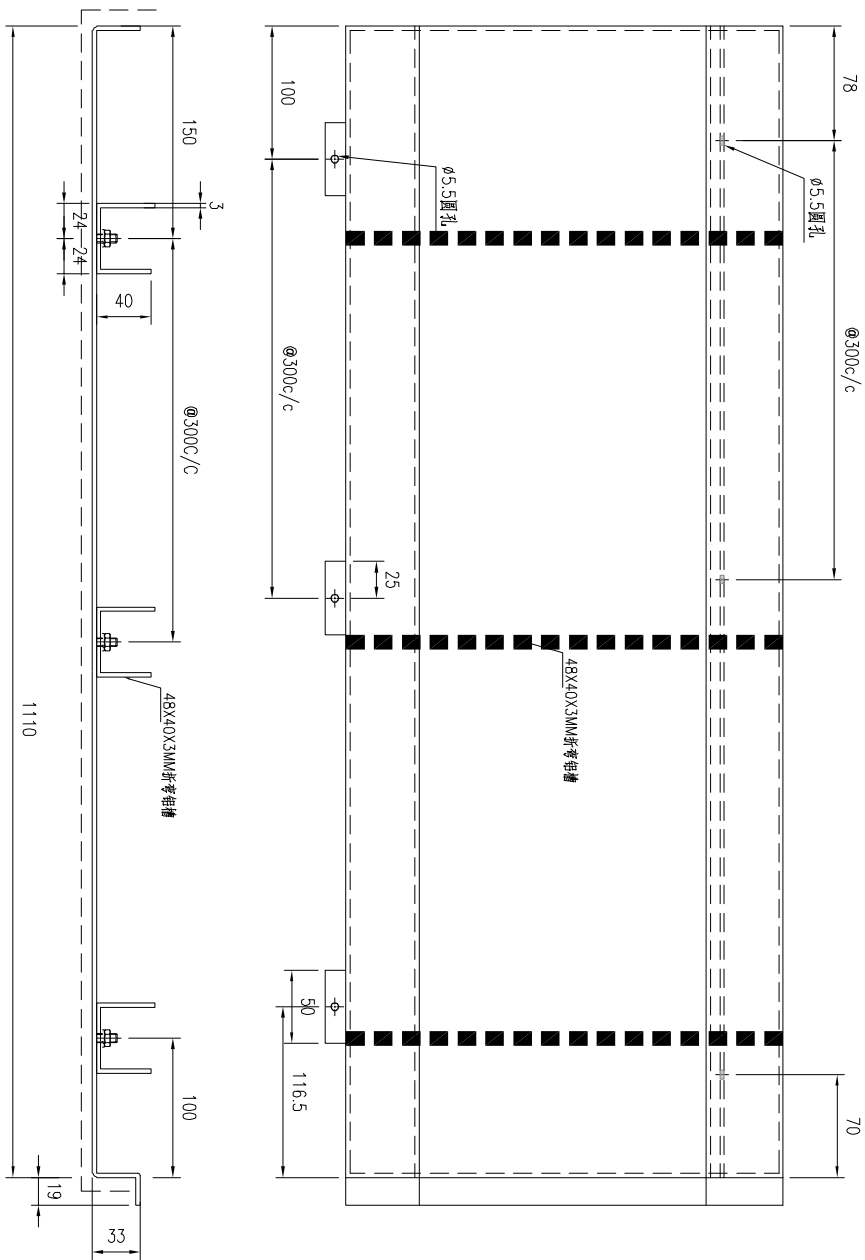


SECTION D-D

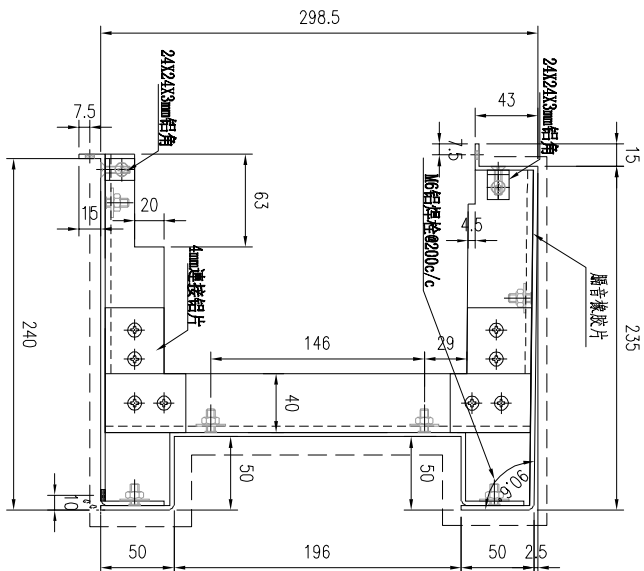
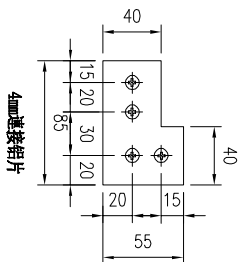
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-62
修改	-			採用工廠	✓	地盘			數量	1
日期	-			材料颜色	待定	材料	3mm铝板	批准	林仁安	2022-11-09
								單件重量	-	(KG)

技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(电泳)为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝面板漆膜符合标准做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定扣板的铝种铝钉符合标准做冲击测试 (Impact test);
5. 铝板加工精度符合规范, 出 货 检 查 加 工 完 成 后 做 好 膜 纸 保 护 和 贴 示 加 工 编 号.

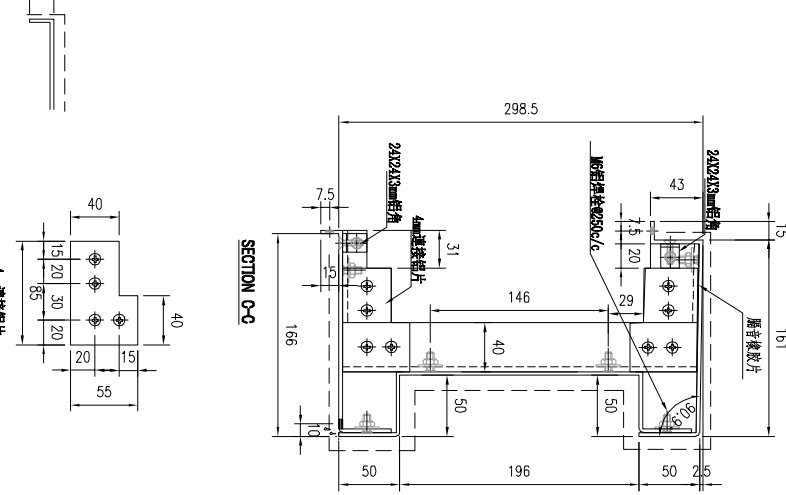
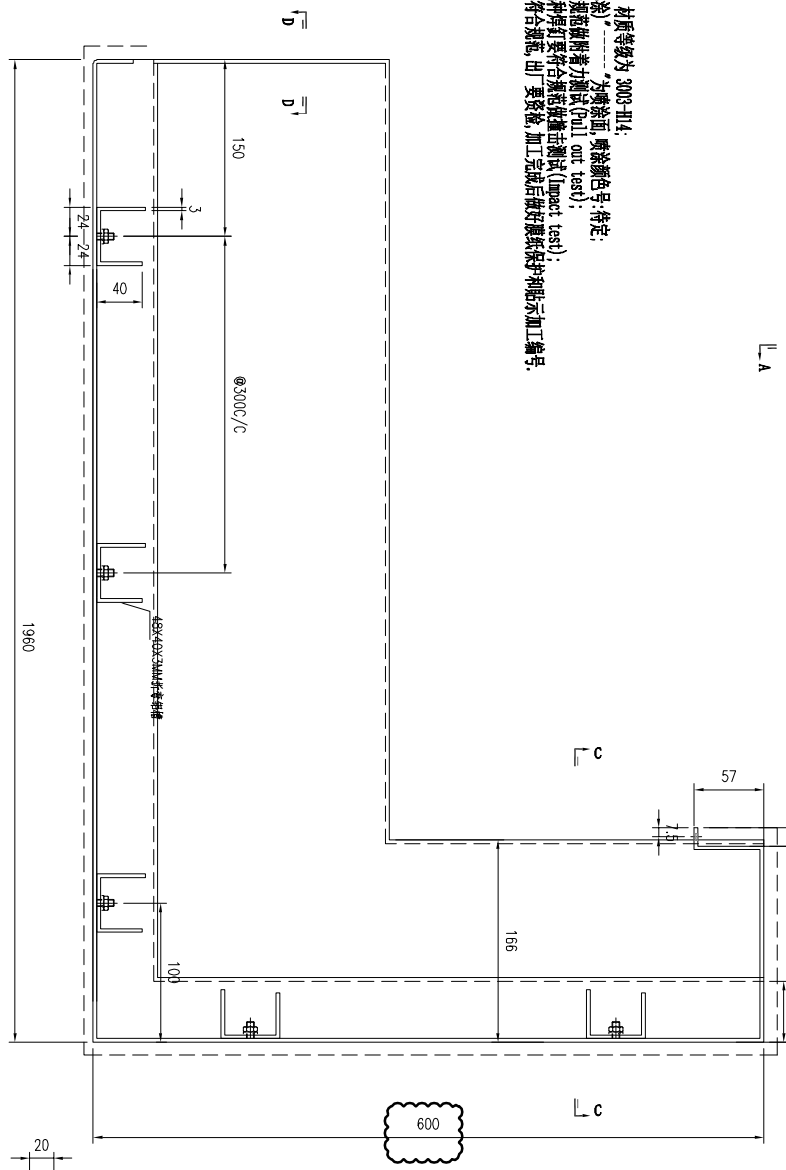
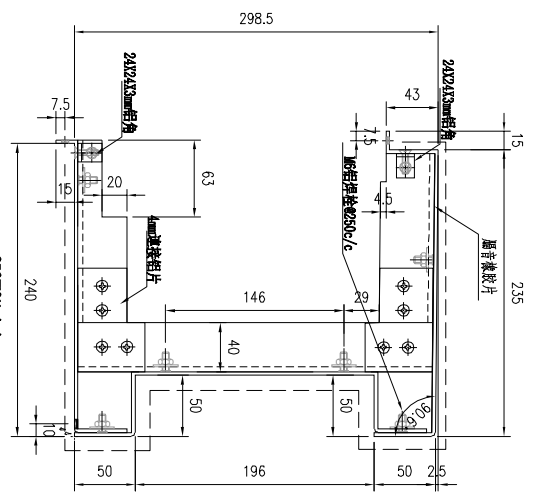
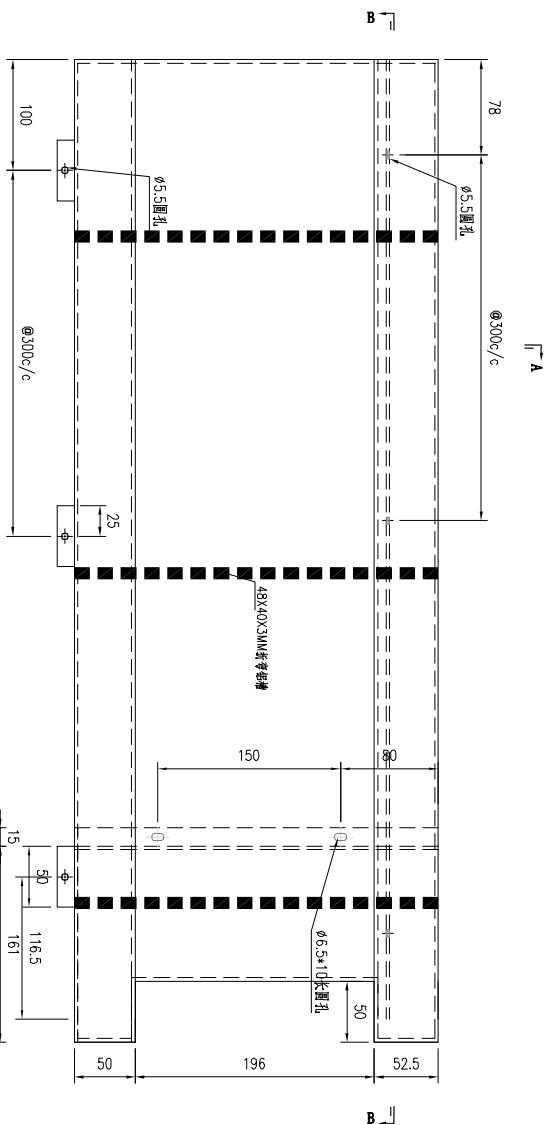


SECTION B-B



美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改 -				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-PE-63
日期 -				採用工廠	✓ 地盘	復核	練松文	2022-11-09	數量	1
				材料颜色	待定	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)
				图纸名称	面板组装图					
				材料	3mm铝板					

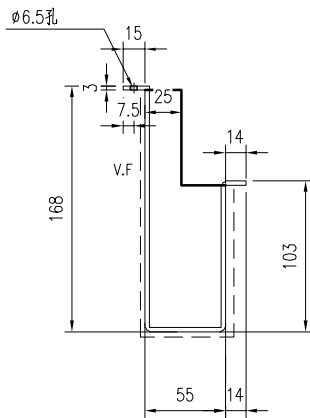
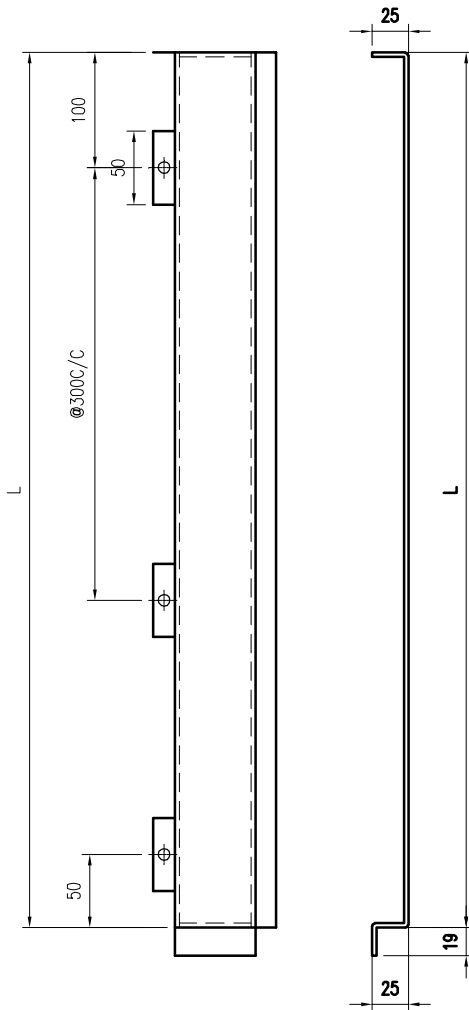
- 技术要求:
1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂 (3遍) 为镀锌面, 喷涂颜色: 待定;
 3. 铝面板连接符合规范, 附着力测试 (Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝材料符合规范, 冲击测试 (Impact test);
 5. 铝面板加工偏差符合规范, 出厂要校核, 加工完成后做好标识和加工编号。



SECTION A-A SECTION B-B SECTION C-C SECTION D-D

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	MP1	
修改	-			地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-09	圖號	J-856-Y5-07	
日期	-			採用工廠	✓	地盤	復核	練松文	2022-11-09	數量	-
				材料顏色	待定	材料	批准	林仁安	2022-11-09	單件重量	- (KG)

第一页:共一页

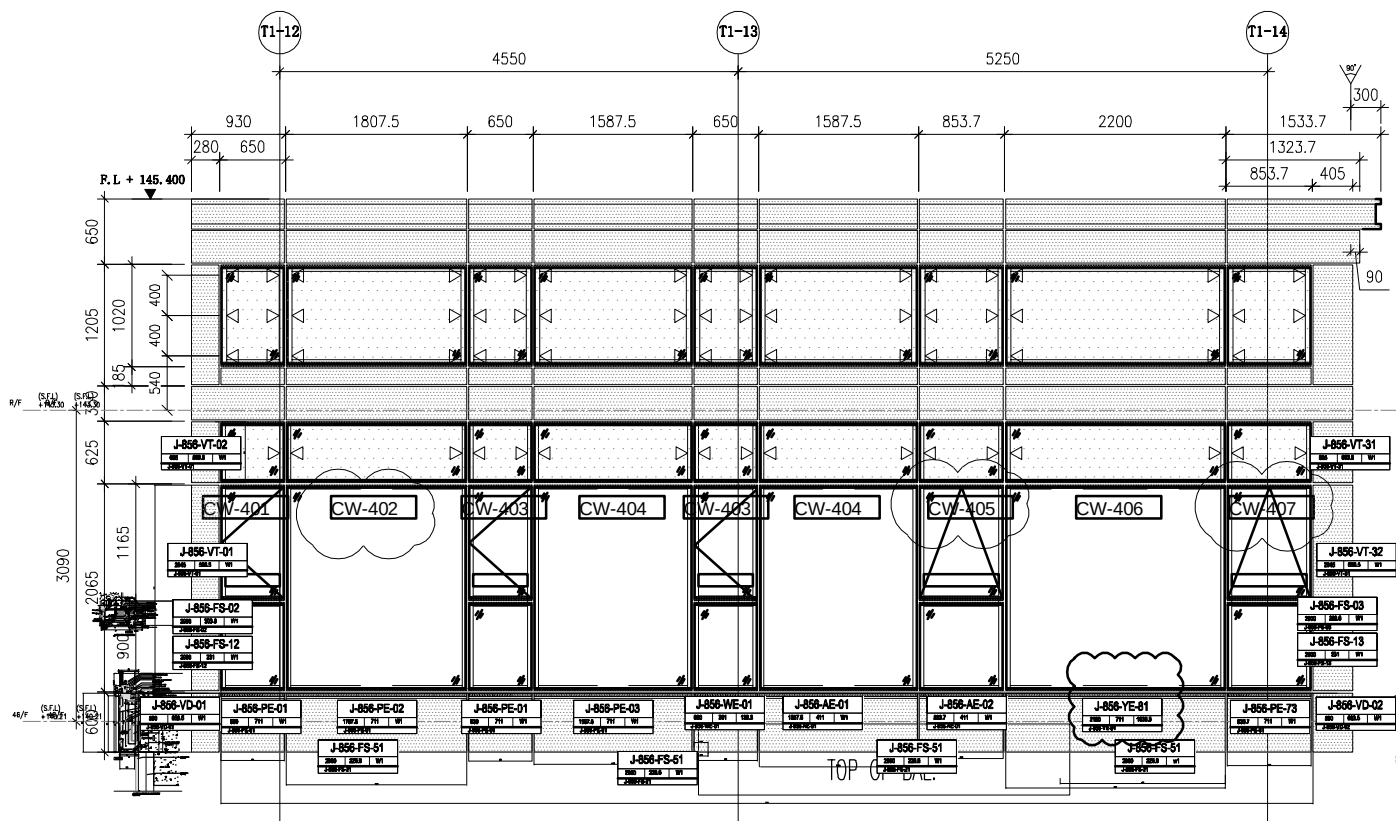


加工件编号	加工图编号	L (MM)	数量
J-856-Y5-07	J-856-Y5-07	1185	1
J-856-Y5-09	J-856-Y5-07	605	1
J-856-Y5-08	J-856-Y5-07	330	1

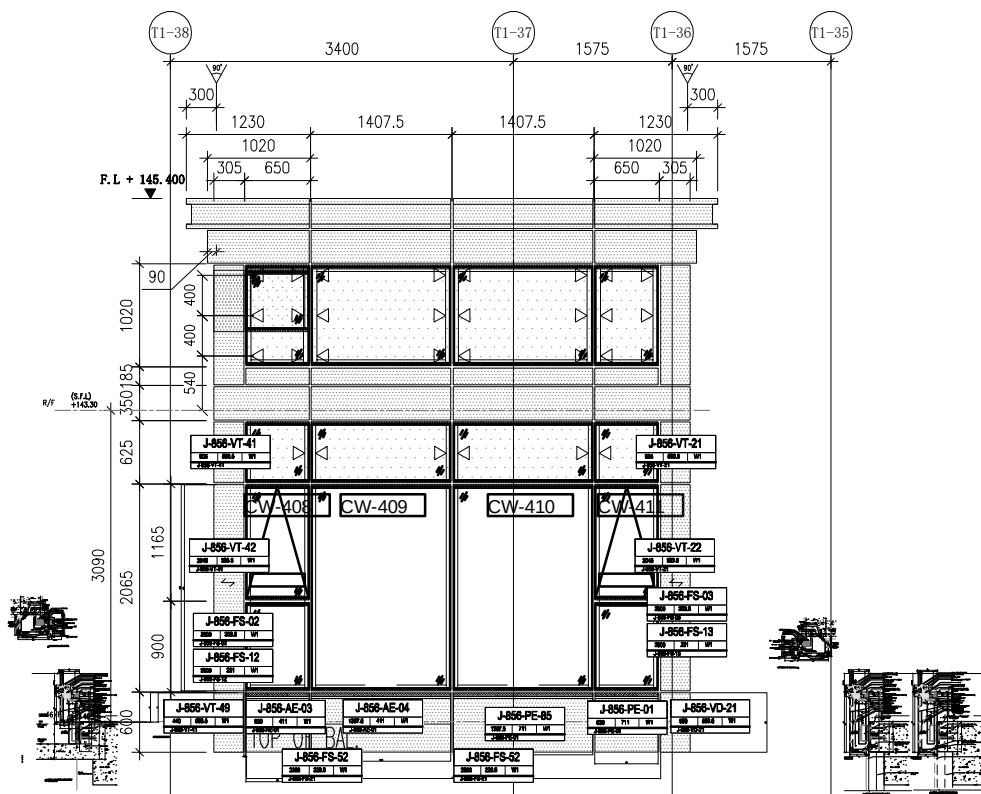
技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號	J856	類別		物料號	-				
修改	-		採用	工廠	✓	地盤		地盘	天榮站	制圖	陈梓豪	2022-10-19	圖號	TJ-CW-A01
日期	-		材料	颜色				图纸名称	SU层单元位置图	復核	练松文	2022-10-19	數量	-
								材料	-	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)



T1-SU-CW1



T1-SU-CW2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	-					
				地盘	天榮站	制圖	陈梓豪	2022-10-19	圖號	TJ-CW-A03				
修改	-			採用工廠	✓	地盘		图纸名称	SU层单元位置图	復核	练松文	2022-10-19	數量	-
日期	-			材料颜色				材料	-	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)



圖號

數量	單位	說明
1	個	...
2	個	...
3	個	...
4	個	...
5	個	...
6	個	...
7	個	...
8	個	...
9	個	...
10	個	...
11	個	...
12	個	...
13	個	...
14	個	...
15	個	...
16	個	...
17	個	...
18	個	...
19	個	...
20	個	...
21	個	...
22	個	...
23	個	...
24	個	...
25	個	...
26	個	...
27	個	...
28	個	...
29	個	...
30	個	...
31	個	...
32	個	...
33	個	...
34	個	...
35	個	...
36	個	...
37	個	...
38	個	...
39	個	...
40	個	...
41	個	...
42	個	...
43	個	...
44	個	...
45	個	...
46	個	...
47	個	...
48	個	...
49	個	...
50	個	...
51	個	...
52	個	...
53	個	...
54	個	...
55	個	...
56	個	...
57	個	...
58	個	...
59	個	...
60	個	...
61	個	...
62	個	...
63	個	...
64	個	...
65	個	...
66	個	...
67	個	...
68	個	...
69	個	...
70	個	...
71	個	...
72	個	...
73	個	...
74	個	...
75	個	...
76	個	...
77	個	...
78	個	...
79	個	...
80	個	...
81	個	...
82	個	...
83	個	...
84	個	...
85	個	...
86	個	...
87	個	...
88	個	...
89	個	...
90	個	...
91	個	...
92	個	...
93	個	...
94	個	...
95	個	...
96	個	...
97	個	...
98	個	...
99	個	...
100	個	...

單件重量

(KG)

