



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6891 C	修改版本:	C
	HK- 2585		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統 / Maggie	發件人:	Jingo
工程項目:	CW RF鐵件加工圖 (修改C 修改尺寸)	日期:	08/11/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: CW RF鐵件加工圖 (修改C 修改尺寸) 需盡量提早通知美特工程部Jingo/ Ken, 以便安排新鴻基、美特代表視頻檢視驗焊, 目視100% MPI 20% (早好2天前通知) 需提供鍍鋅報告, 按BE要求鍍鋅厚度不少於85 micron
完成上列要求日期: 13/11/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

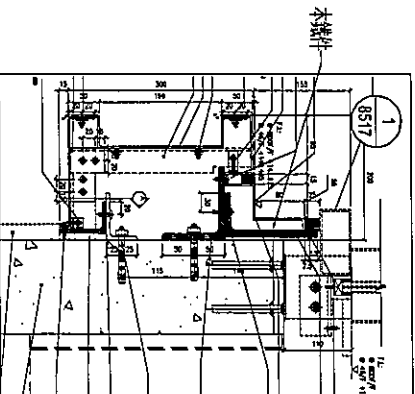
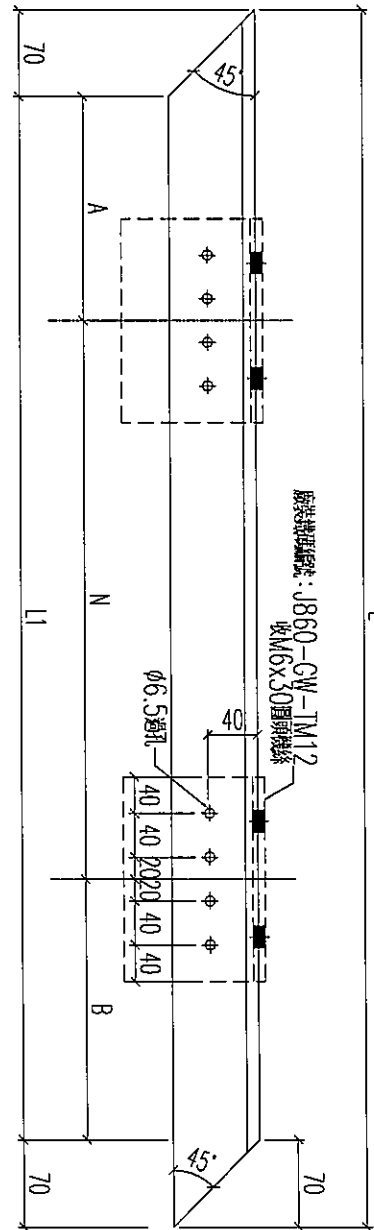
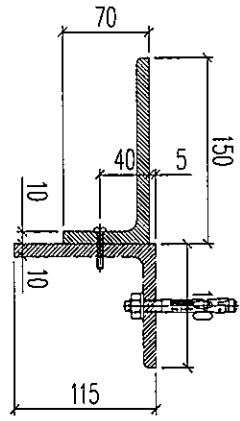
*發件人簽署: Jingo	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站

鐵件編號	數量	長度L	L1	N		A	B	分格	
T1-RF-TJ23	1	1460	1320	1	X	800	260	260	1475
T1-RF-TJ27	1	885	745	1	X	600	72.5	72.5	900
T2-RF-TJ31	1	2273	2133	2	X	800	266.5	266.5	2288
T2-RF-TJ36	1	710	570	1	X	350	110	110	725
T2-RF-TJ40	1	755	615	1	X	400	107.5	107.5	770
T3-RF-TJ13	1	1609	1469	2	X	600	134.5	134.5	1624
T3-RF-TJ44	1	2510	2370	2	X	800	385	385	2525
T3-RF-TJ60	1	1460	1320	1	X	800	260	260	1475
T3-RF-TJ64	1	810	670	1	X	450	110	110	825
T3-RF-TJ67	1	5010	4870	5	X	800	435	435	5025
T2-RF-TJ27	1	885	745	1	X	600	72.5	72.5	900



名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.24	修改	A	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	11.8	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-RF-TJ23	



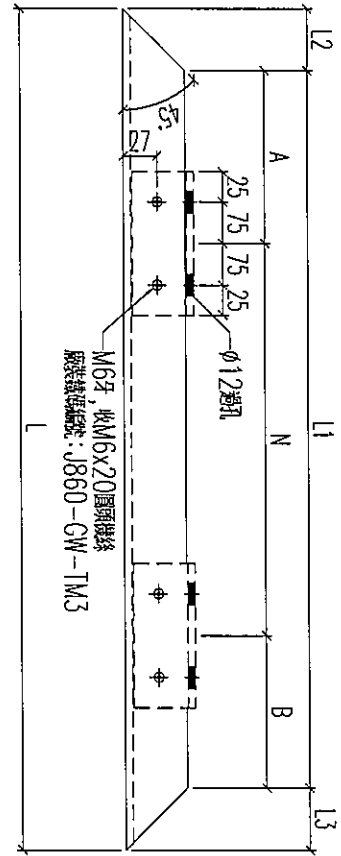
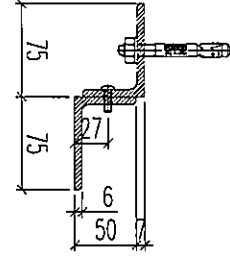
# EG-DWG3



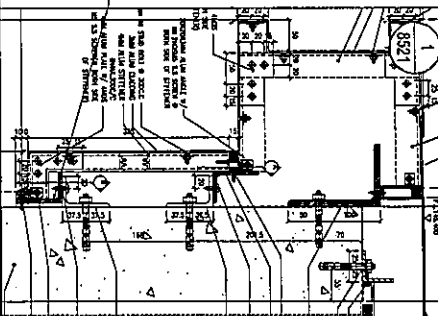
美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站

T1-RF-TJ16b	鐵件編號	數量	長度L	L1	N	A	B	分格	角度C	L2	角度D	L3
1	1	3557	3411.5	4	x	750	205.75	4326	27.6	95.5	45	50



本圖件



名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.24	修改	A	
材料	70x50x6mm鐵角	復核			日期	11.8	
顏色	熱鍍鋅	批准			圖號	T1-RF-TJ16b	

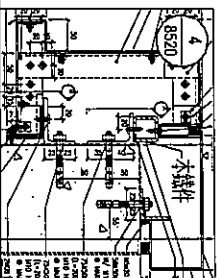
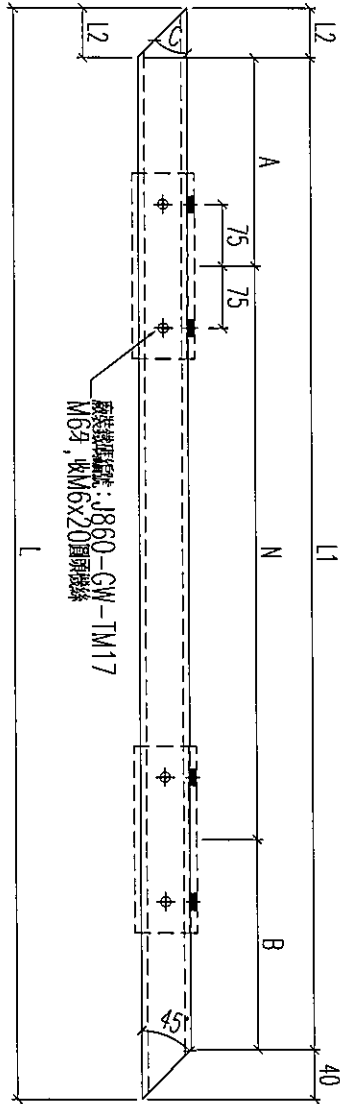
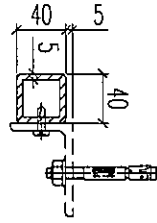




美特鋁質有限公司  
MID Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天樂站

鐵件編號	數量	長度	L1	N	A	B	分格	角度C	L2
T1-RF-TJ38b	1	330	250		125	125	375	45	40
T1-RF-TJ42b	1	1610	1530	2	165	165	1655	45	40
T1-RF-TJ47b	1	5130	5050	6	125	125	5175	45	40
T2-RF-TJ46b	1	1406	1326	1	263	263	1451	45	40
T3-RF-TJ6b	1	360	280		140	140	405	45	40
T3-RF-TJ8b	1	875	795	1	147.5	147.5	920	45	40
T3-RF-TJ32b	1	2130.5	2050.5	2	225.25	225.25	2175.5	45	40
T3-RF-TJ37b	1	2080.5	2000.5	2	200.25	200.25	2125.5	45	40
T1-RF-TJ8b	1	4079.8	3966.8	4	383.4	383.4	4025	28.7	73

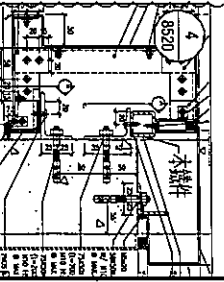
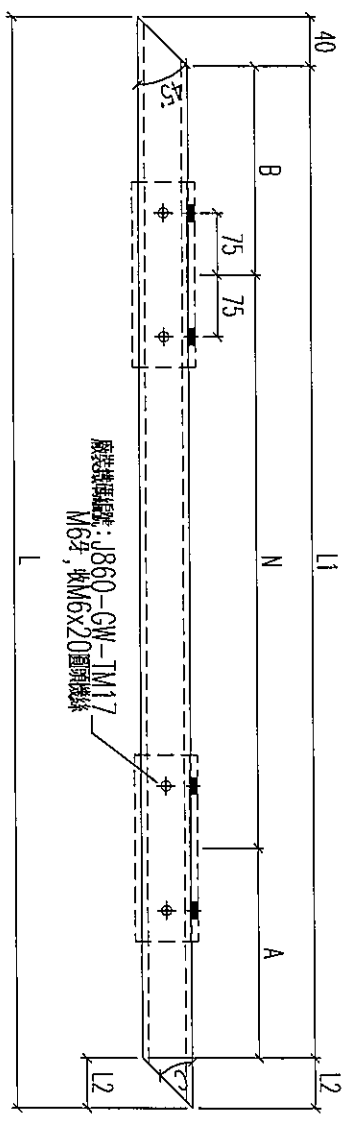
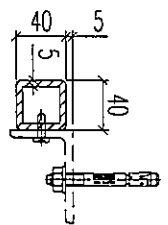


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.24	修改	A	
材料	40x40x5mm鐵通	復核			日期	11.8	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-RF-TJ38b	



工程號 J856 地盤 天樂站

鐵件編號	數量	長度L	L1	N	A	B	分格	角度C	L2
T1-RF-TJ45b	1	1405	1325	1	800	262.5	1450	45	40
T3-RF-TJ7b	1	5605	5525	6	800	362.5	5650	45	40
T3-RF-TJ9b	1	2080	2000	2	800	200	2125	45	40
T3-RF-TJ30b	1	1780.5	1700.5	2	700	150.25	1825.5	45	40
T3-RF-TJ35b	1	2131	2051	2	800	225.5	2176	45	40
T3-RF-TJ36b	1	5030	4950	5	800	475	5075	45	40
T3-RF-TJ38b	1	2006	1926	2	800	163	2051	45	40
T2-RF-TJ16b	1	2554.8	2441.8	3	700	170.9	2500	28.7	73
T2-RF-TJ48b	1	5229.8	5116.8	6	800	158.4	5175	28.7	73
T2-RF-TJ8b	1	4079.8	3966.8	4	800	383.4	4025	28.7	73



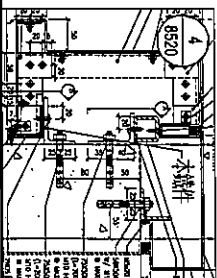
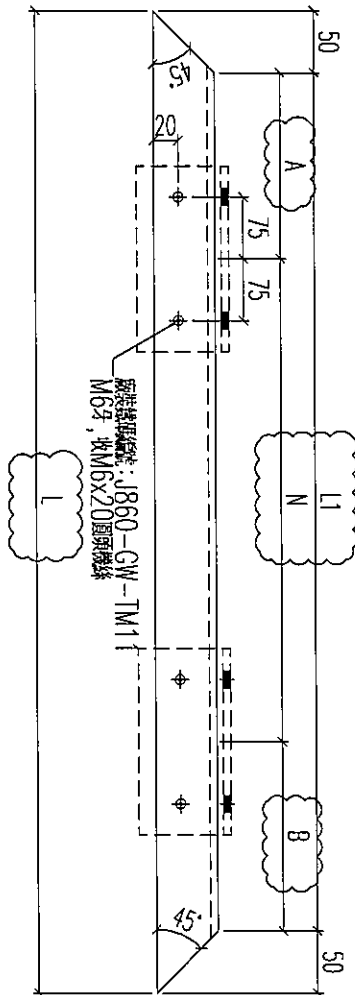
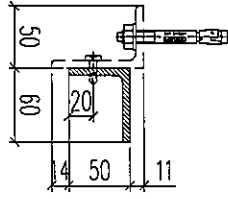
名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.24	修改	A
材料	40x40x5mm鐵通	復核			日期	11.8
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-RF-TJ45b



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天樂站

鐵件編號	數量	長度L	L1	N	A	B	分格
T1-RF-TJ41	1	1287	1187	1	800	193.5	1650
T1-RF-TJ46	1	1937	1837	2	800	118.5	2300
T2-RF-TJ15	1	3412	3312	4	750	156	3775
T2-RF-TJ47	1	1938	1838	2	800	119	2301
T3-RF-TJ10	1	2887	2787	3	800	193.5	3250
T3-RF-TJ31	1	4712	4612	5	800	306	5075



名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.24	修改	A	
材料	60x50x6mm鐵角	復核			日期	11.8	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-RF-TJ41	