



以此為準 13/11/2023



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 6857	修改版本:	-
	HK- 2351		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統/Maggie姐/林仁安	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	T1-T3 通天幕牆鐵件BM連拆圖	日期:	18/10/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--------------------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:	T1-T3 通天幕牆鐵件BM連拆圖 請按附件優先生產T3 之後T2 最後T1 為配合工地拆棚架,T3 鐵件要求下星期四/五送抵地盤 T2 - 30/10 T1 - 2024年3月 通知 2x 聯聯 睇 (親臨或視頻); 轉提比率: Visual 100% MP 20% (報單箱後提供)
完成上列要求日期:	21/10/2023

國內


<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 其他: 林仁安			


香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

6857

 美特鋁質 有限公司 HDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-856	計算:	LRA	日期:	2023/10/17	送呈:--			
地盤名稱:		天榮站		核對:	日期:		副本:				
項目類別:		幕牆鐵件		批准:	日期:						
修改版次:				A/C Code:	鐵件總重量KG:		7558.80				
BM編號:	此BM依據最新施工圖資料計算										
序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		T2-4003-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	21.964	21.964	
2		T2-4003-TJ3	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	75.693	75.693	
3		T2-4003-TJ5	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	73.517	73.517	
4		T2-4003-TJ6	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	21.927	21.927	
5		T2-4004-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	125.676	125.676	
6		T2-4004-TJ6	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	118.108	118.108	
7		T2-4004-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	85.586	85.586	
8		T2-4004-TJ6a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	82.272	82.272	
11		T2-4003-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	18.209	18.209	
9		T2-4003-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	58.014	58.014	
10		T2-4003-TJ3a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	12.723	12.723	
12		T2-4003-TJ5a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	55.772	55.772	
13		T2-4003-TJ6a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	11.729	11.729	
16		T2-4003-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	15.173	15.173	
14		T2-4003-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	50.683	50.683	
15		T2-4003-TJ3b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	11.379	11.379	
17		T2-4003-TJ5b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	54.826	54.826	
18		T2-4003-TJ6b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	10.784	10.784	
19		T2-4003-TJ5d	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	54.826	54.826	
20		T2-4003-TJ6d	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	10.784	10.784	


 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminum Fabricator Ltd.		工程號:	J-856	計算:	LRA	日期:	2023/10/17	送呈:--			
地盤名稱:		天榮站		核對:		日期:		副本:			
項目類別:		幕牆鐵件		批准:		日期:					
修改版次:				A/C Code:		鐵件總重量KG:		7558.80			
BM編號:	此BM依據最新施工圖資料計算										
序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
21		T2-4003-TJ5e	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	52.556	52.556	
22		T2-4003-TJ6e	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	11.956	11.956	
23		T2-4003-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	5.183	5.183	
24		T2-4003-TJ1c	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	5.183	5.183	
25		T2-4003-TJ5c	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	16.334	16.334	
26		T2-4003-TJ6c	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	3.213	3.213	
27		T3-4005-TJ3	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	95.236	95.236	
28		T3-4005-TJ4	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	29.626	29.626	
29		T3-4005-TJ3a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	64.300	64.300	
30		T3-4005-TJ4a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	16.652	16.652	
31		T3-4005-TJ9	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	67.482	67.482	
32		T3-4005-TJ10	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	30.568	30.568	
33		T3-4005-TJ9a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	10.902	10.902	
34		T3-4005-TJ10a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	6.353	6.353	
35		T3-4005-TJ15	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	72.761	72.761	
36		T3-4005-TJ15a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	47.544	47.544	
37		T3-4006-TJ4	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	38.972	38.972	
38		T3-4006-TJ4a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	27.621	27.621	
39		T3-4006-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	70.301	70.301	
40		T3-4006-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	21.794	21.794	


BM編號:		工程號:	J-856	計算:	LRA	日期:	2023/10/17	送呈:--												
地盤名稱:		天榮站		核對:		日期:		副本:												
項目類別:		幕牆鐵件		批准:		日期:														
修改版次:				A/C Code:		鐵件總重量KG:		7558.80												
修改內容		圖紙名稱		顏色		實用		後備		總數		單位		單件 (kg)		總重量 (kg)		備注		
41		T3-4006-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	52.556	52.556										
42		T3-4006-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	11.597	11.597										
43		T3-4006-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	10.236	10.236										
44		T3-4006-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	2.113	2.113										
45		T3-4006-TJ1d	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	10.236	10.236										
46		T3-4006-TJ2d	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	2.113	2.113										
47		T3-4006-TJ1e	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	9.786	9.786										
48		T3-4006-TJ2e	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	2.345	2.345										
49		T3-4006-TJ1c	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	15.376	15.376										
50		T3-4006-TJ2c	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	3.173	3.173										
51		T1-4001-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	118.108	118.108										
52		T1-4001-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	76.292	76.292										
53		T1-4001-TJ12	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	97.506	97.506										
54		T1-4001-TJ13	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	69.620	69.620										
55		T1-4001-TJ12a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	66.260	66.260										
56		T1-4001-TJ13a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	43.619	43.619										
57		T1-4002-TJ4	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	118.108	118.108										
58		T1-4002-TJ4a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	200.469	200.469										
59		T1-4002-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	171.186	171.186										
60		T1-4007-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	109.585	109.585										

此BM依據最新施工圖資料計算

BM編號:		工程號:	J-856	計算:	LRA	日期:	2023/10/17	送呈:--	
修改版次:		地盤名稱:	天榮站	核對:		日期:		副本:	
項目類別:		幕牆鐵件	批准:			日期:			
鐵件圖號:		圖紙名稱	A/C Code:	實用	後備	總數	單位	單件	
鐵件內容		鐵件圖號	顏色	實重	備重	總重	備重	備重	
61	T1-4007-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	107.325	107.325
62	T1-4007-TJ3	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	105.802	105.802
63	T1-4007-TJ4	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	115.119	115.119
64	T1-4008-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	91.613	91.613
65	T1-4008-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	91.613	91.613
66	T1-4008-TJ3	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	105.811	105.811
67	T1-4008-TJ4	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	107.325	107.325
68	T1-4008-TJ5	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	109.576	109.576
69	T1-4007-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	85.512	85.512
70	T1-4007-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	66.820	66.820
71	T1-4007-TJ3a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	81.728	81.728
72	T1-4007-TJ4a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	89.674	89.674
73	T1-4008-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	71.323	71.323
74	T1-4008-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	71.323	71.323
75	T1-4008-TJ3a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	81.737	81.737
76	T1-4008-TJ4a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	84.622	84.622
77	T1-4008-TJ5a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	85.502	85.502
78	T1-4007-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	16.418	16.418
79	T1-4007-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	12.711	12.711
80	T1-4007-TJ3b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	15.668	15.668
81	T1-4007-TJ4b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	16.701	16.701

此BM依據最新施工圖資料計算

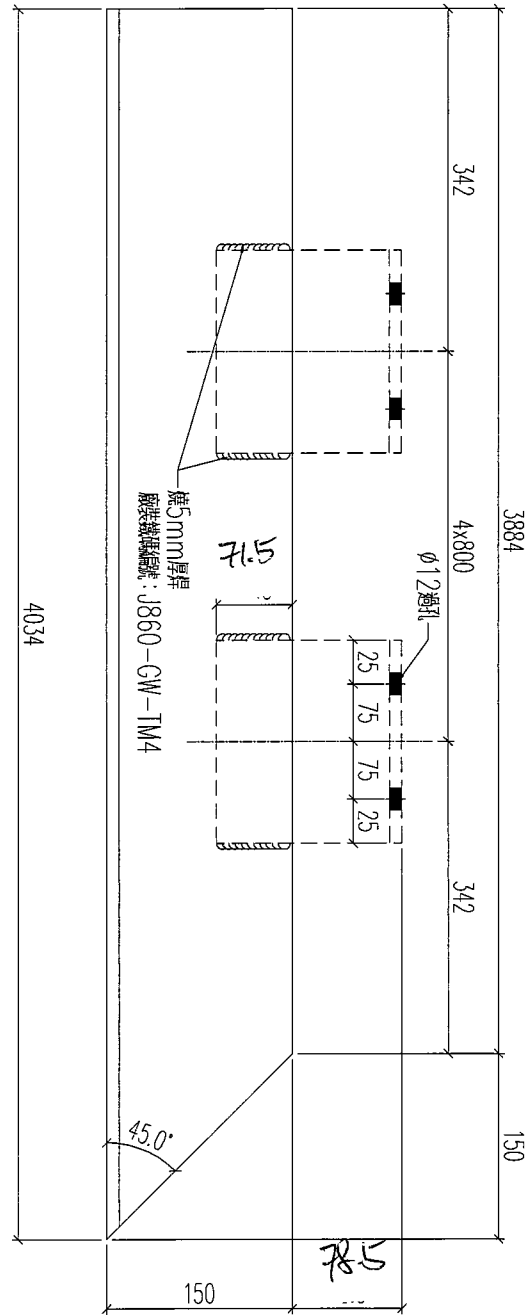
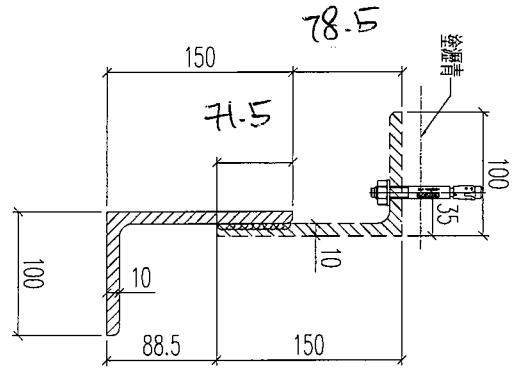
 美特鋁質 有限公司 HDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-856	計算:	LRA	日期:	2023/10/17	送呈:-			
地盤名稱:		天榮站		核對:		日期:		副本:			
項目類別:		幕牆鐵件		批准:		日期:					
修改版次:				A/C Code:		鐵件總重量KG:		7558.80			
BM編號:								此BM依據最新施工圖資料計算			
序號	修改內容	鐵件圖號	图纸名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
82		T1-4008-TJ1b	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	13.604	13.604	
83		T1-4008-TJ2b	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	13.604	13.604	
84		T1-4008-TJ3b	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	15.670	15.670	
85		T1-4008-TJ4b	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	16.784	16.784	
86		T1-4008-TJ5b	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	16.416	16.416	
87		T2-4009-TJ1	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	109.585	109.585	
88		T2-4009-TJ2	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	107.325	107.325	
89		T2-4009-TJ3	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	105.802	105.802	
90		T2-4010-TJ1	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	105.792	105.792	
91		T2-4010-TJ2	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	107.325	107.325	
92		T2-4010-TJ3	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	109.595	109.595	
93		T2-4009-TJ4	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	115.119	115.119	
94		T2-4009-TJ1a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	85.512	85.512	
95		T2-4009-TJ2a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	84.622	84.622	
96		T2-4009-TJ3a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	81.728	81.728	
97		T2-4009-TJ4a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	89.674	89.674	
98		T2-4010-TJ1a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	81.718	81.718	
99		T2-4010-TJ2a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	84.622	84.622	
100		T2-4010-TJ3a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	85.521	85.521	
101		T2-4009-TJ1b	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	16.418	16.418	
102		T2-4009-TJ2b	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	16.784	16.784	

 美特鋁質有限公司 MEI TE ALUMINUM FABRICATOR LTD.		工程號:	J-856	計算:	LRA	日期:	2023/10/17	送呈:--			
地盤名稱:		天榮站		核對:	日期:		副本:				
項目類別:		幕牆鐵件		批准:	日期:						
修改版次:				A/C Code:	鐵件總重量KG:		7558.80				
BM編號:	此BM依據最新施工圖資料計算										
序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備註
103		T2-4009-TJ3b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	15.668	15.668	
104		T2-4009-TJ4b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	16.701	16.701	
105		T2-4010-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	15.666	15.666	
106		T2-4010-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	16.784	16.784	
107		T2-4010-TJ3b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	16.420	16.420	
108		T3-4011-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	114.079	114.079	
109		T3-4011-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	90.762	181.523	
110		T3-4011-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	90.005	90.005	
111		T3-4011-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	84.622	169.245	
112		T3-4011-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	17.309	17.309	
113		T3-4011-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	16.784	33.568	
114		J860-GW-TM1	鐵件加工圖	熱浸鋅	12	0	12	件	3.391	40.694	
115		J860-GW-TM2	鐵件加工圖	熱浸鋅	12	0	12	件	0.945	11.342	
116		J860-GW-TM3	鐵件加工圖	熱浸鋅	16	0	16	件	0.945	15.122	
117		J860-GW-TM4	鐵件加工圖	熱浸鋅	175	0	175	件	3.784	662.148	
118		J860-GW-TM5	鐵件加工圖	熱浸鋅	48	0	48	件	3.784	181.618	
119		J860-GW-TM6	鐵件加工圖	熱浸鋅	6	0	6	件	3.784	22.702	
120		J860-GW-TM7	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	3.299	6.597	
					合計:		387	件	合計:	7558.797	KG

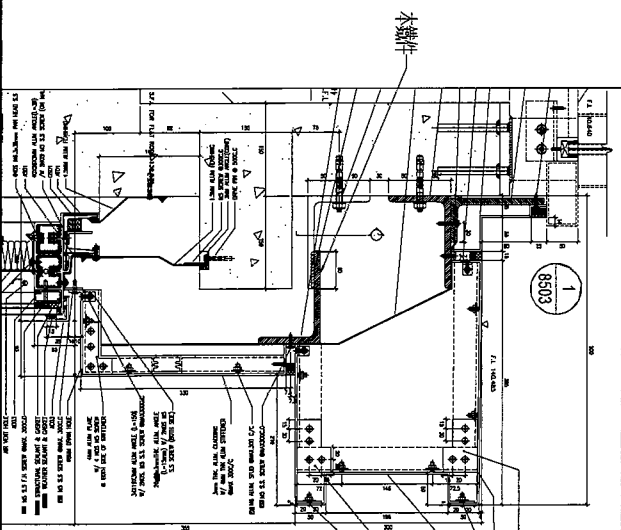


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量: 1支

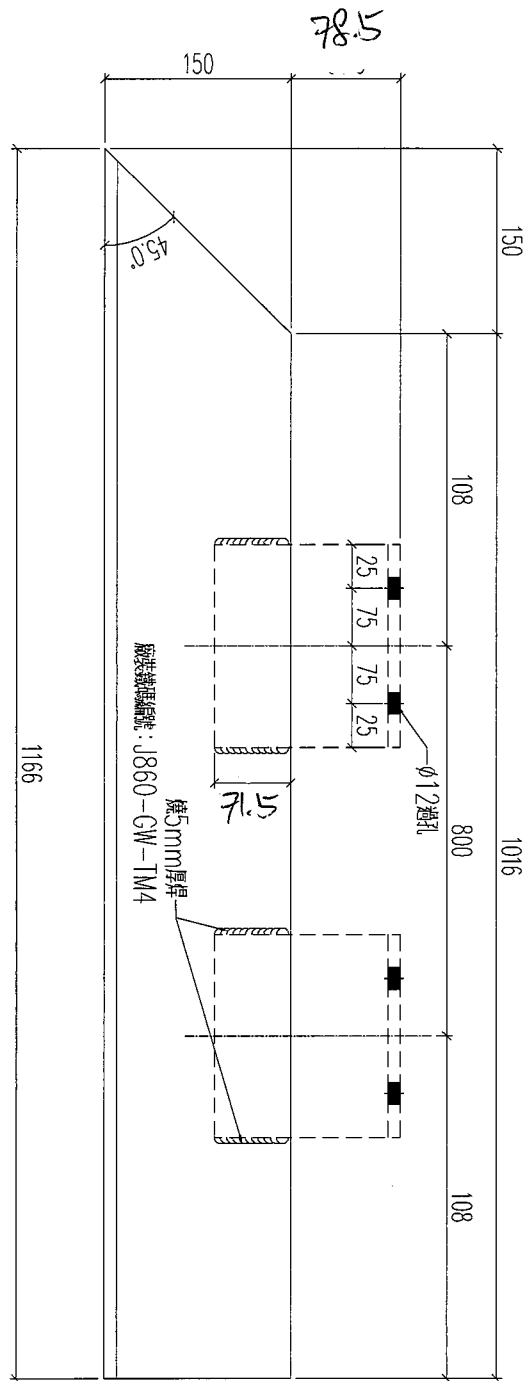
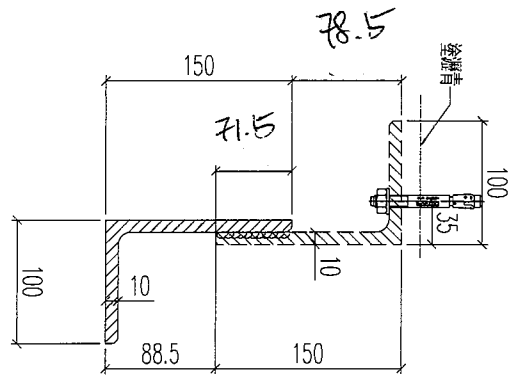


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4005-TJ3	

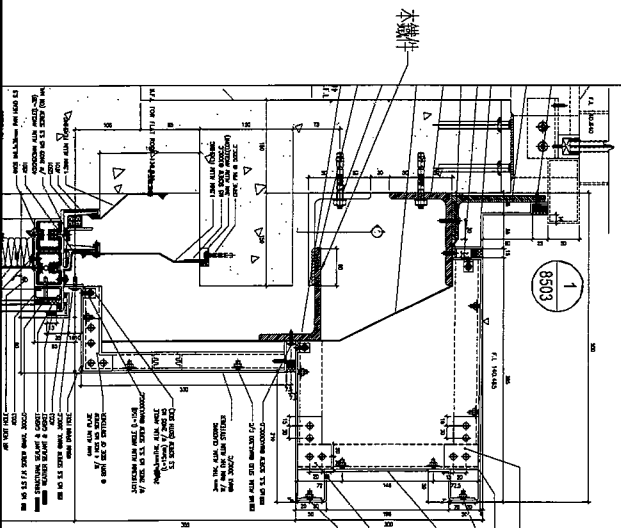


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天樂站



數量：1支

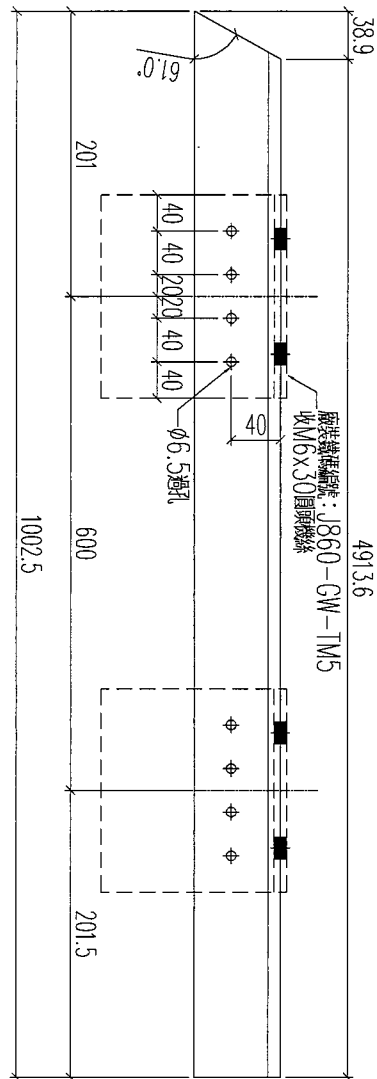
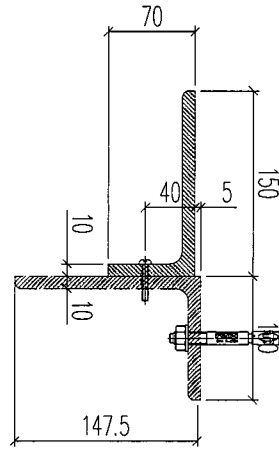


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4005-TJ4	

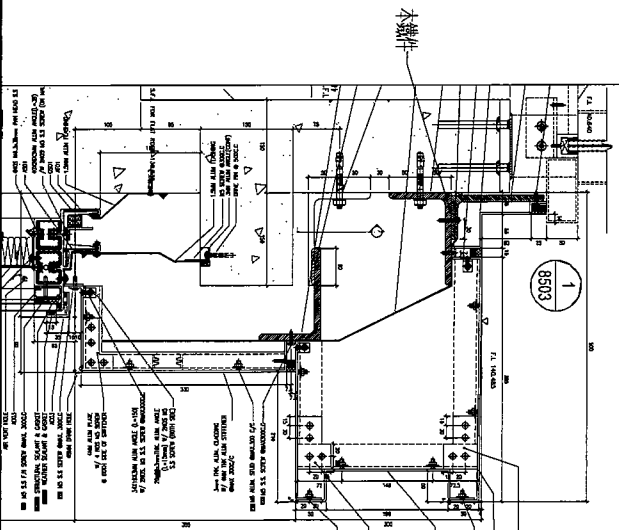


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 | J856 | 地盤 | 天榮站



數量: 1支

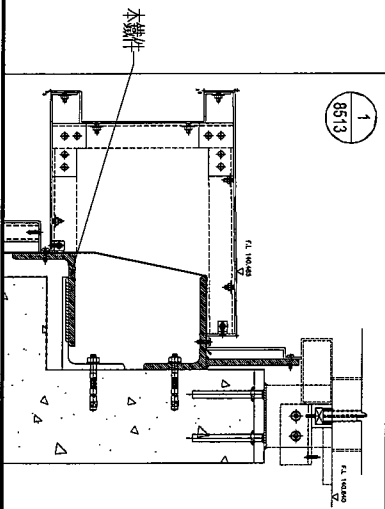
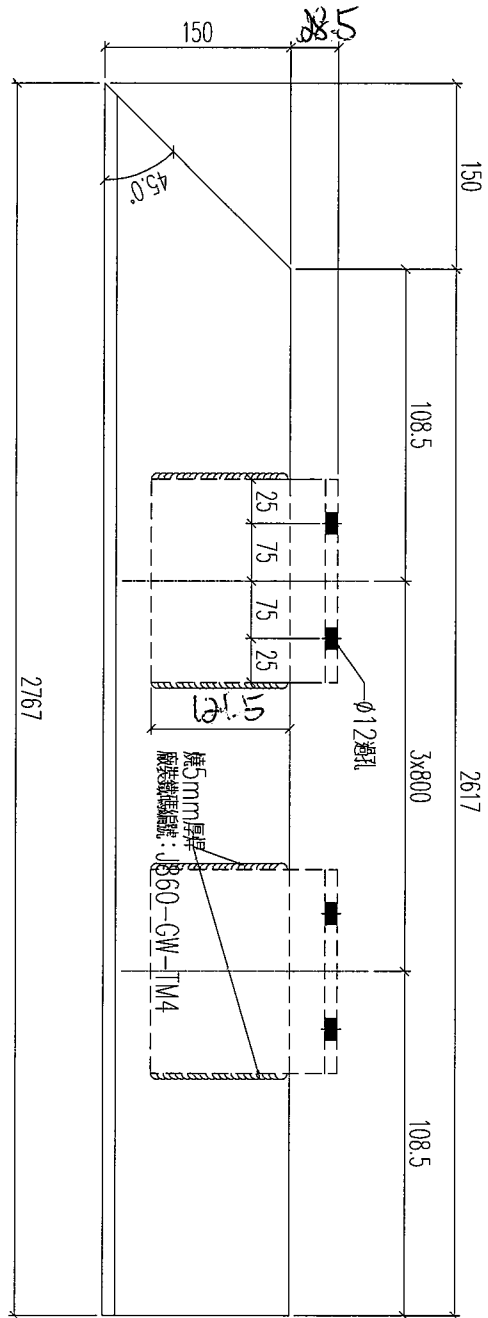
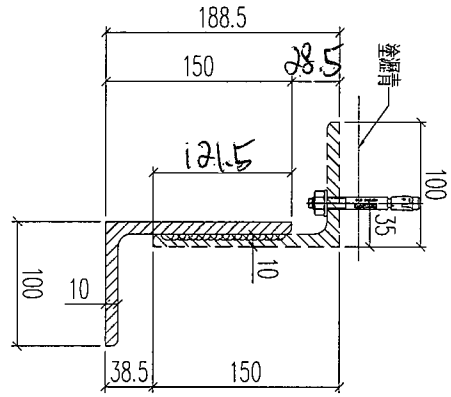


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4005-TJ4a	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

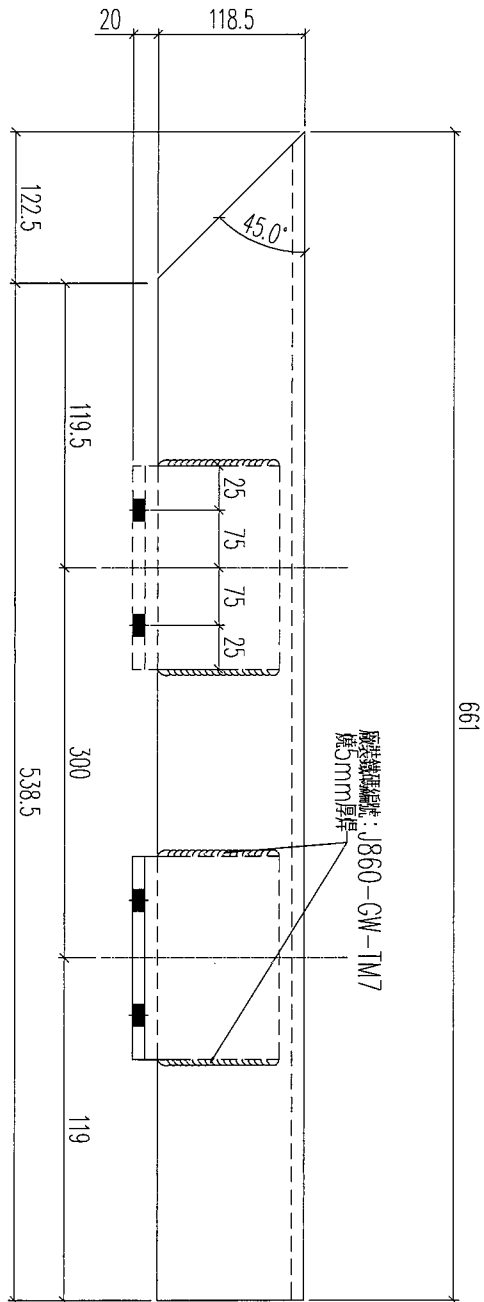
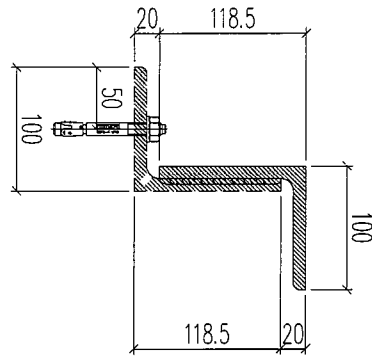
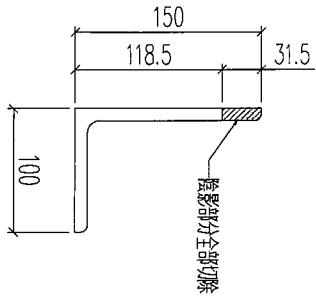
工程號 J856 地盤 天樂站



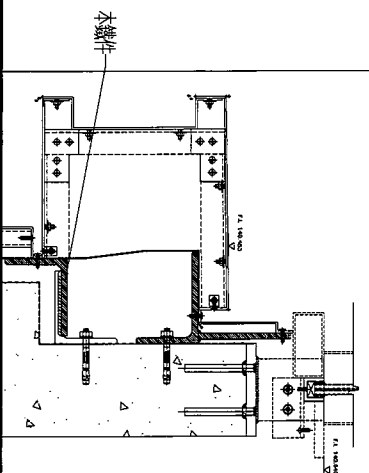
數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4005-TJ9	

工程號 | J856 | 地盤 | 天榮站



數量：1支



名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	118.5x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4005-TJ9a	

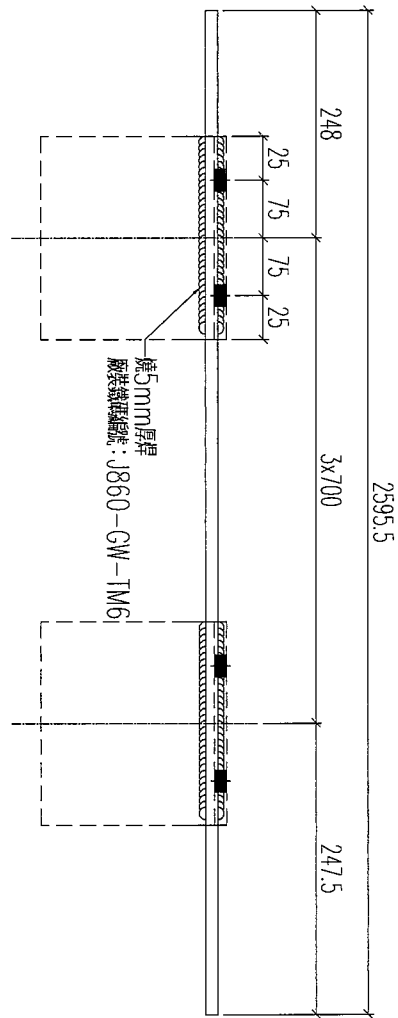
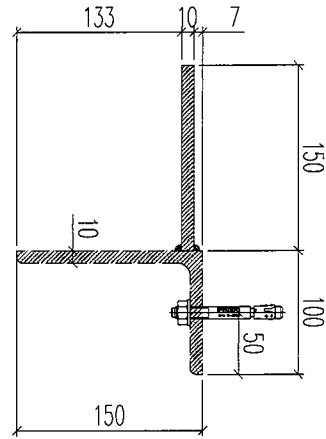


工程號

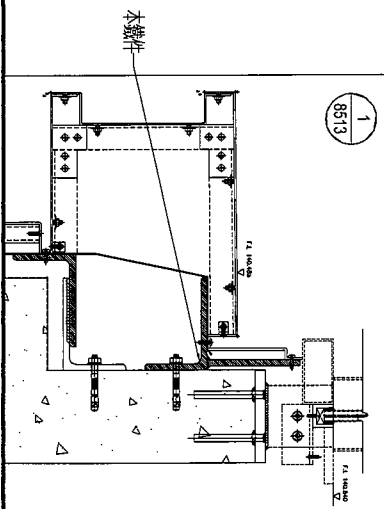
J856

地盤

天榮站

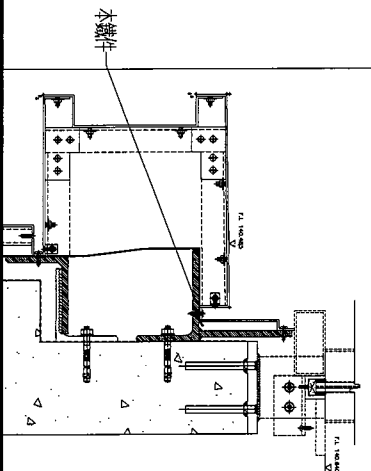
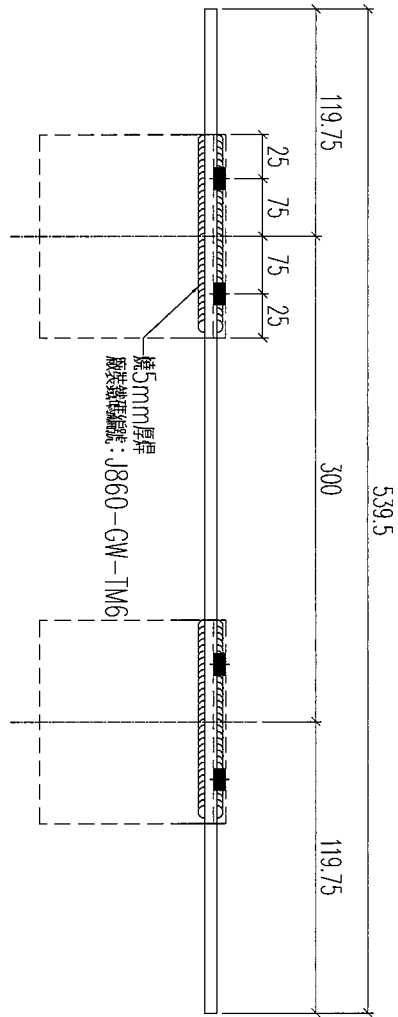
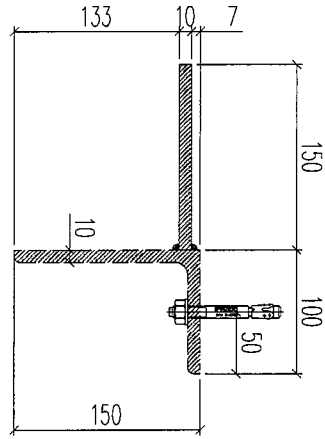


數量: 1支



名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	10mm厚鐵巴	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4005-TJ10	

工程號 | J856 | 地盤 | 天榮站



數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4005-TJ10a	

EG-DWG3



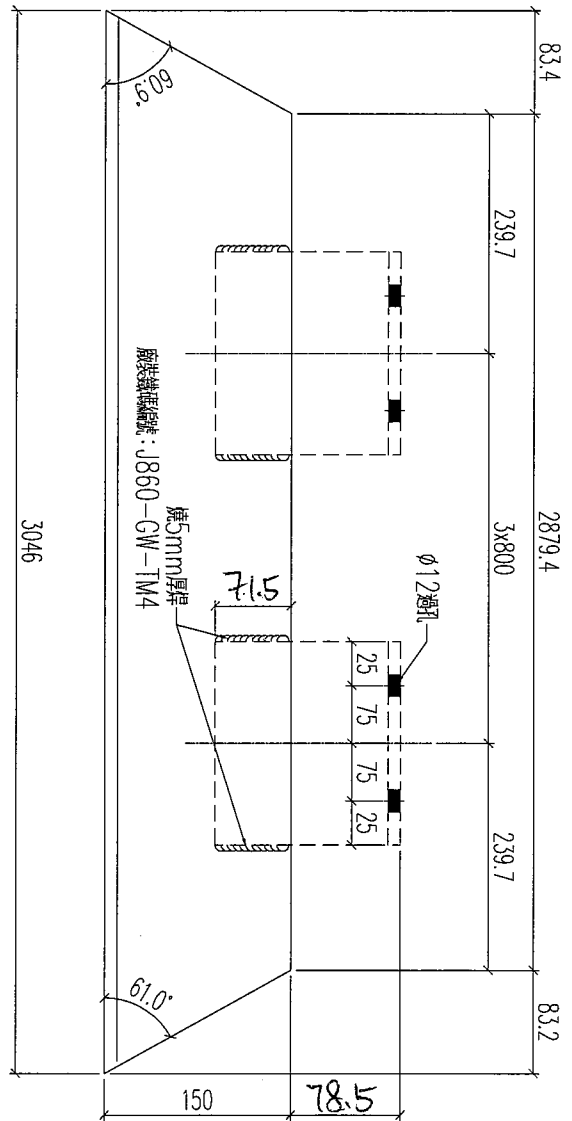
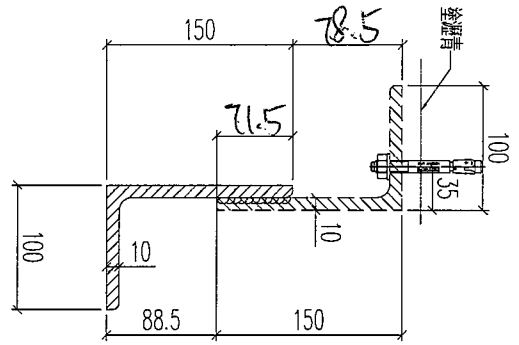
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J856

地盤

天榮站



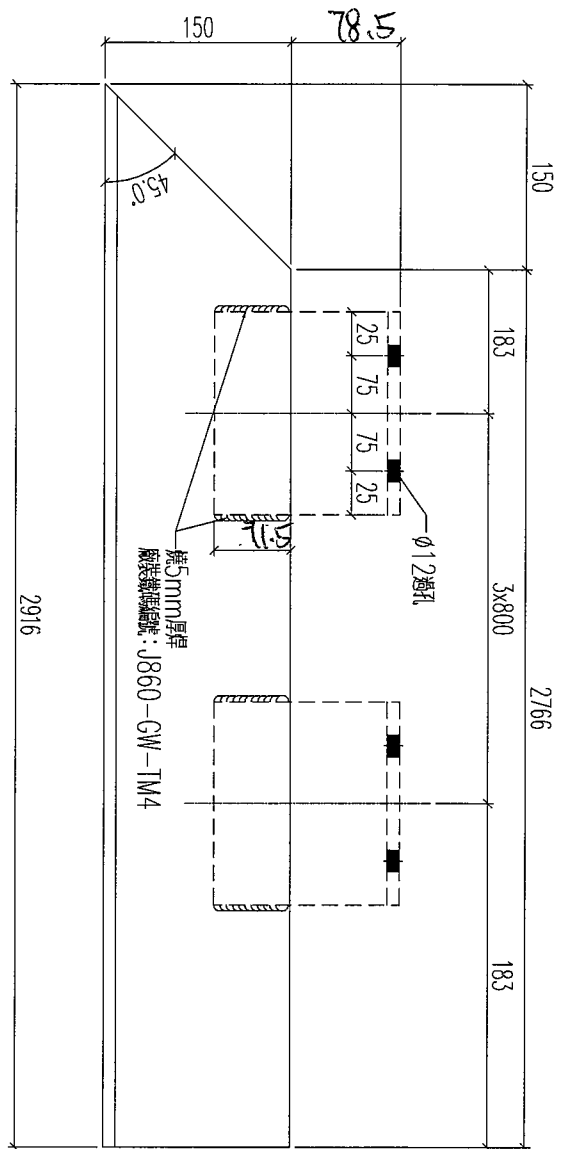
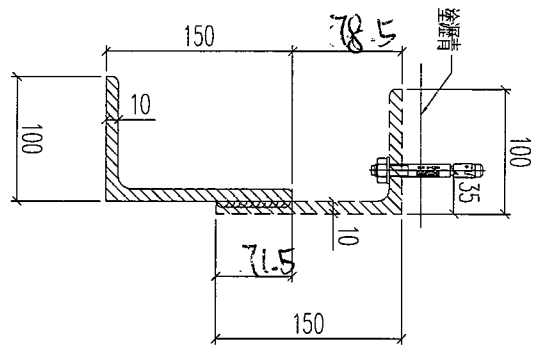
數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4005-TJ15	

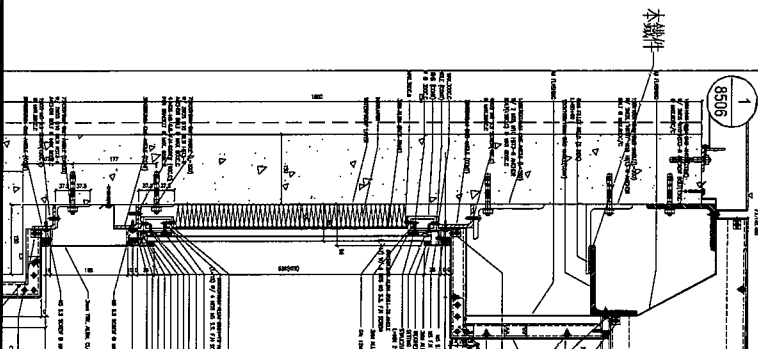


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



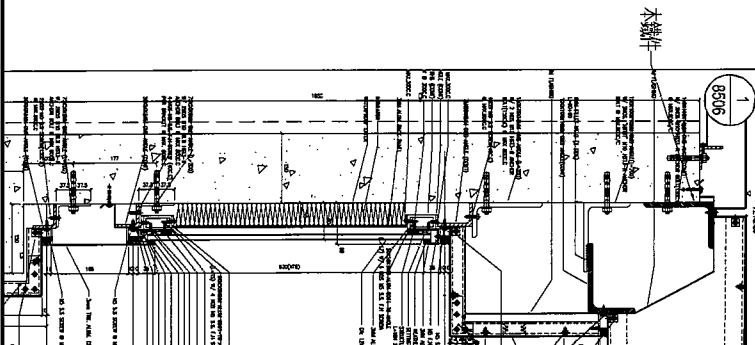
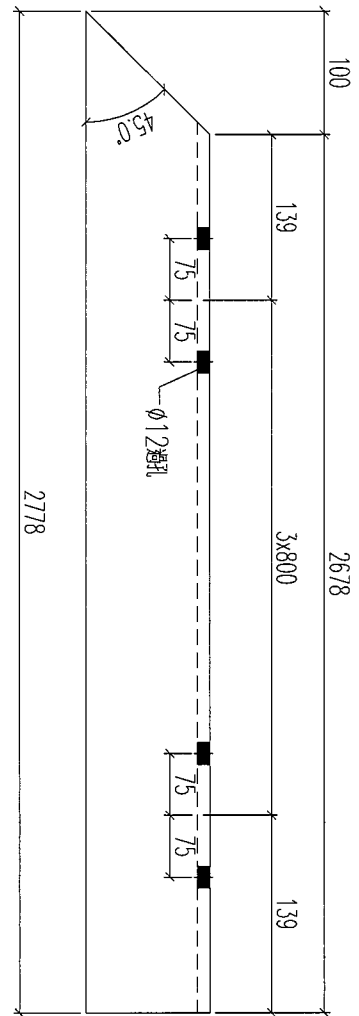
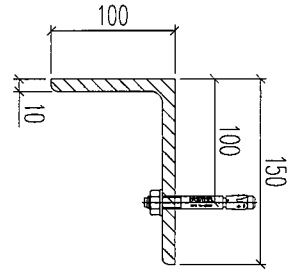
數量: 1支



名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4006-TJ1



工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



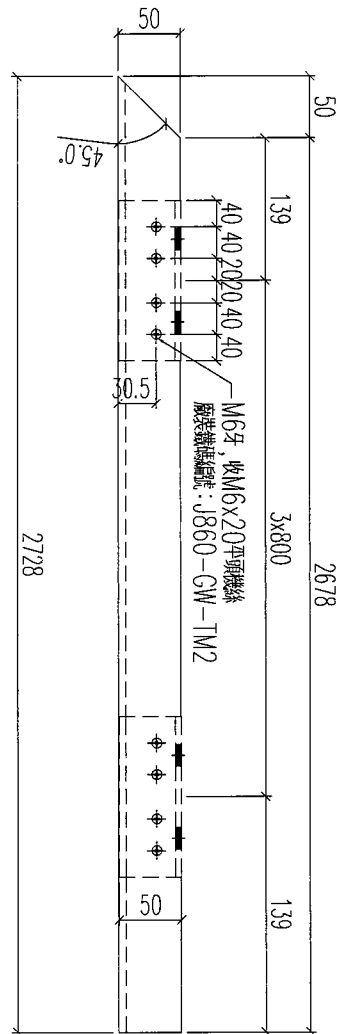
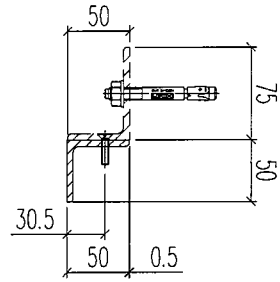
數量：1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4006-TJ1a	

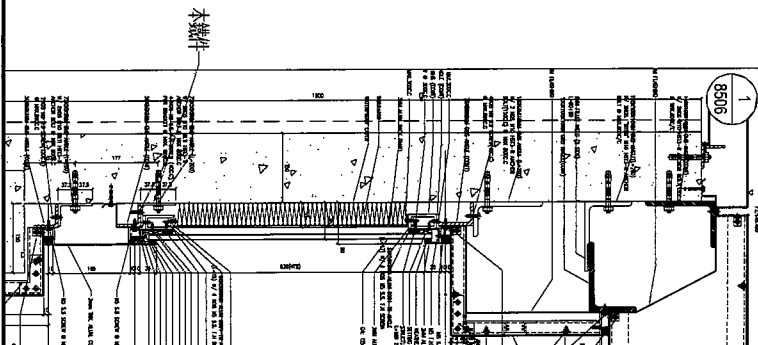


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



數量: 1支

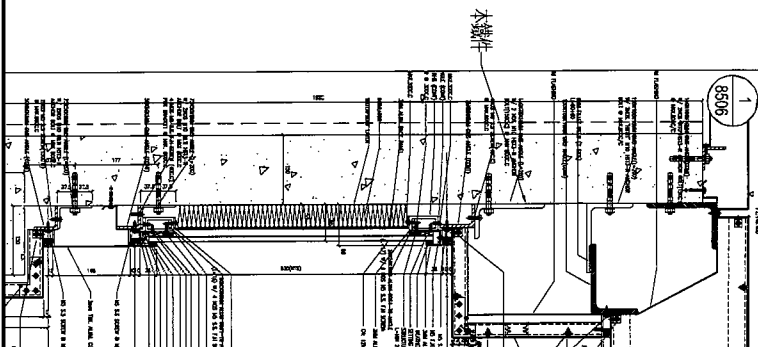
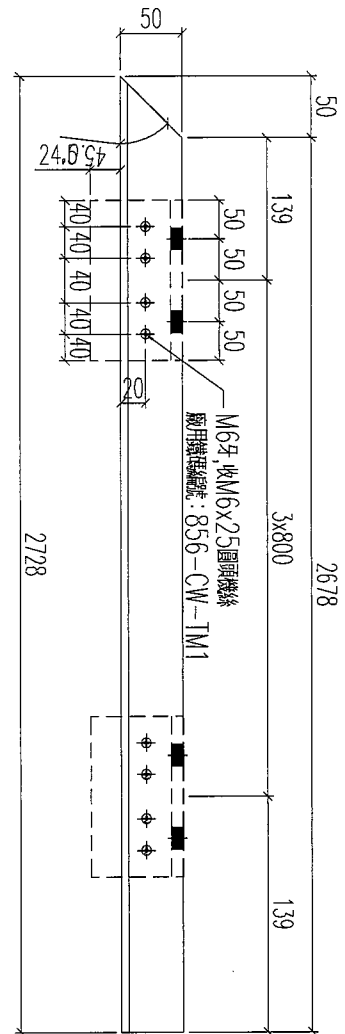
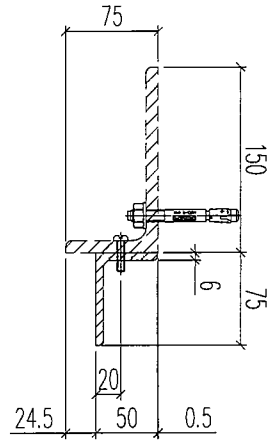


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4006-TJ1b	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



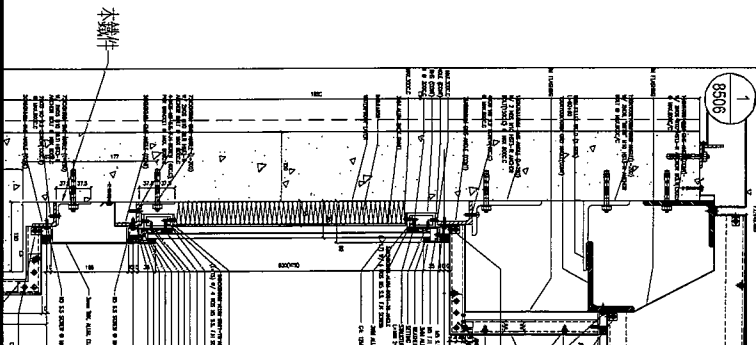
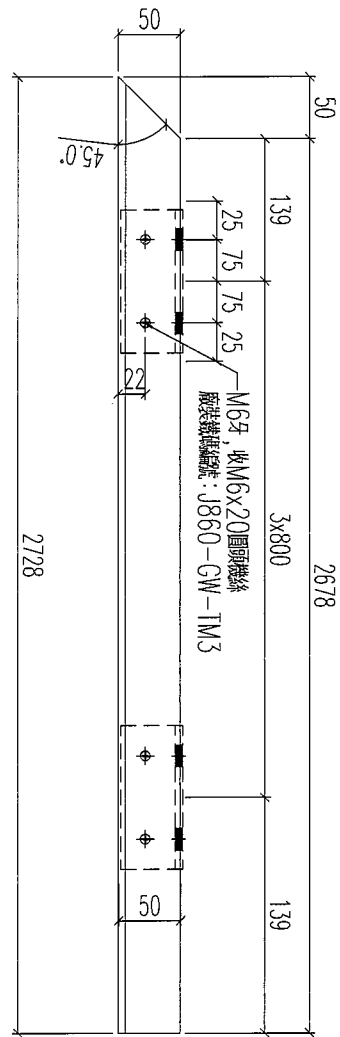
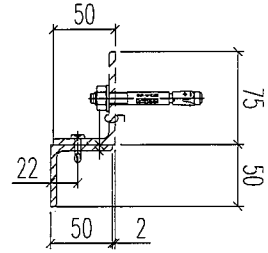
數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	70x50x6mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4006-TJ1c	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 | J856 | 地盤 | 天榮站



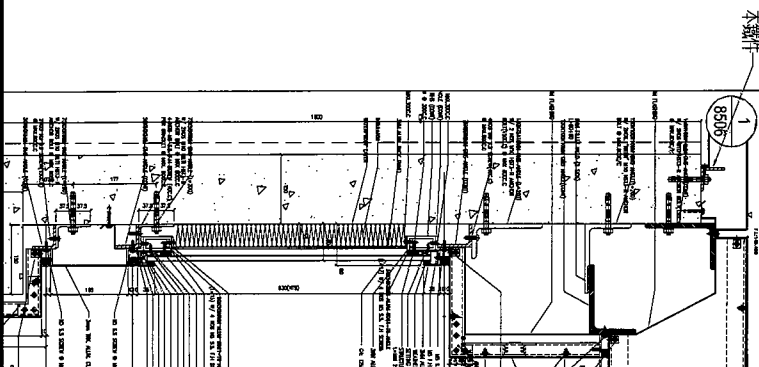
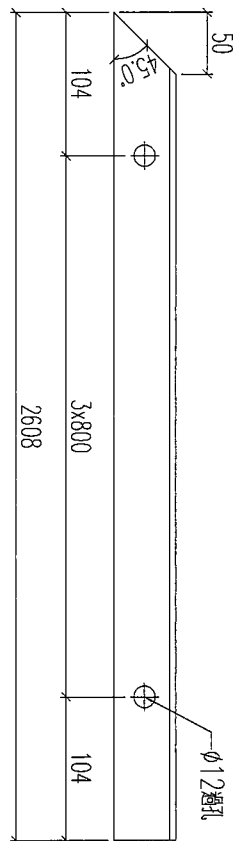
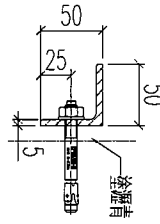
數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4006-TJ1d

EG-DWG3


美特鋁質 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 | J856 | 地盤 | 天榮站



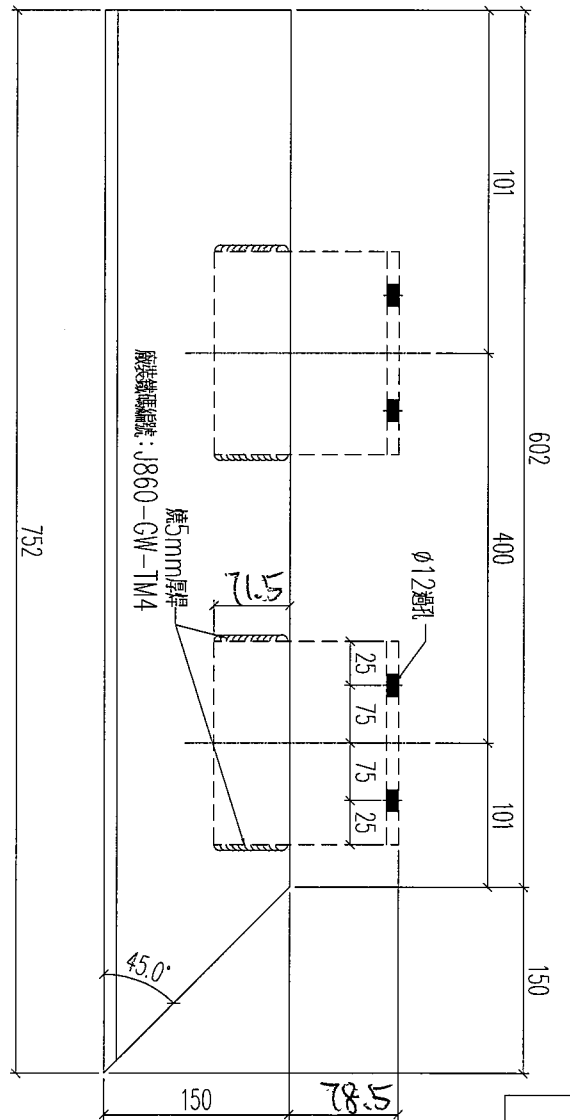
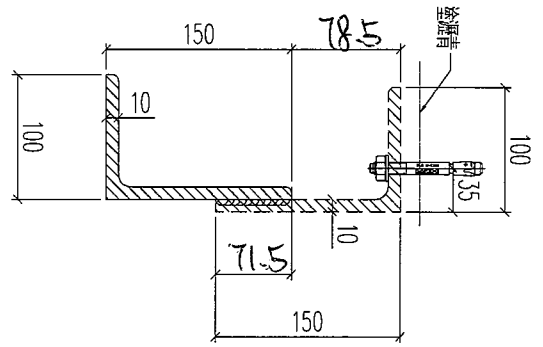
數量：1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4006-TJ1e	

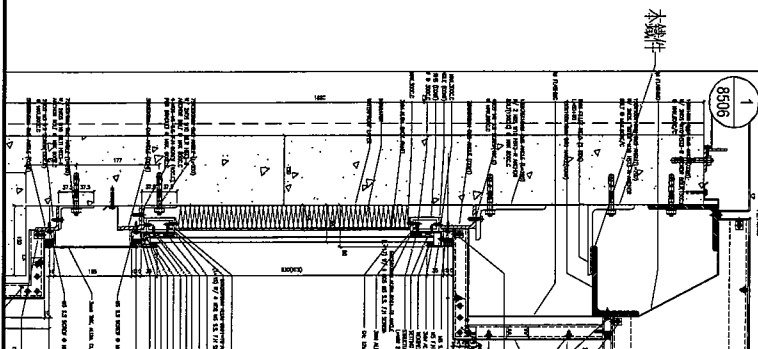


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



數量: 1支



名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4006-TJ2	



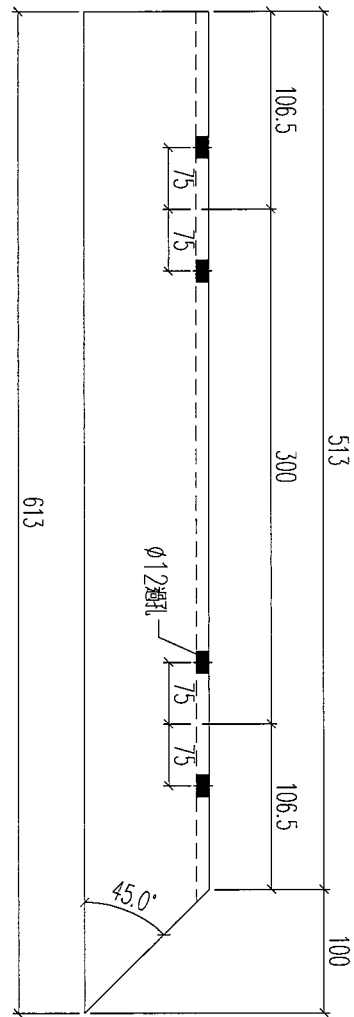
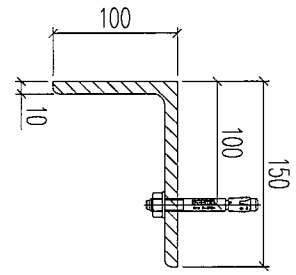
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

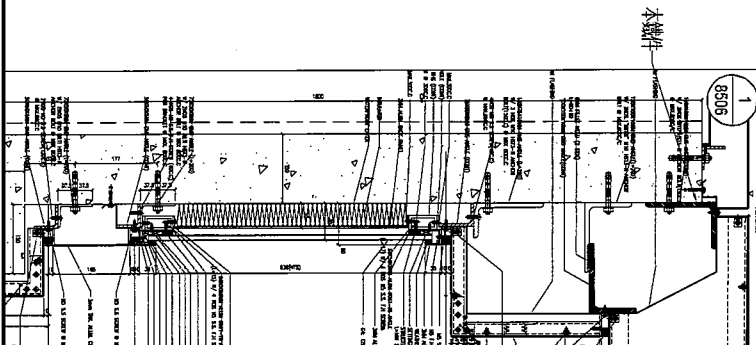
J856

地盤

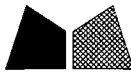
天榮站



數量：1支

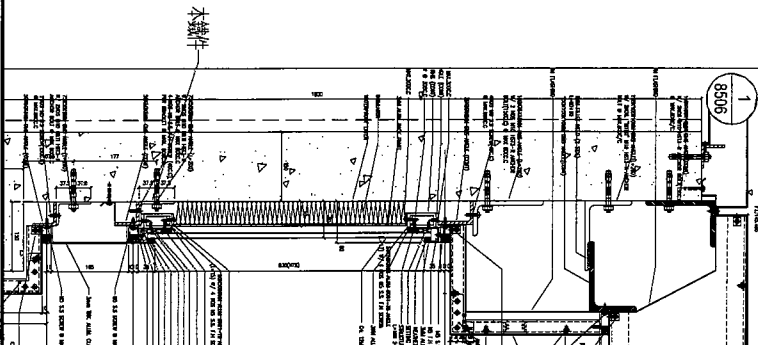
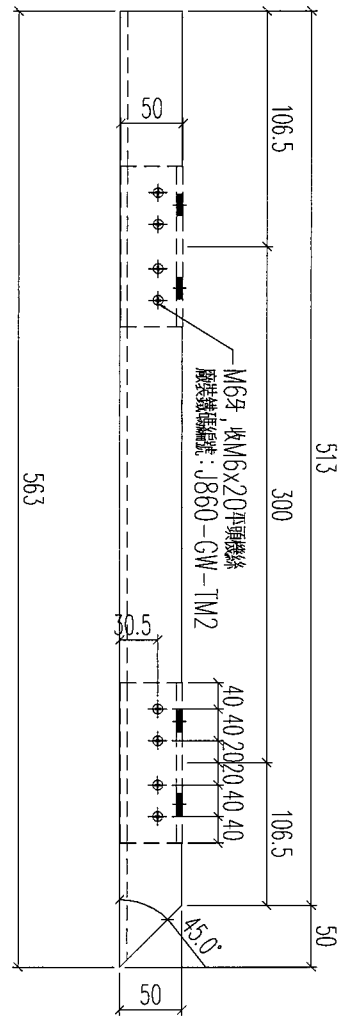
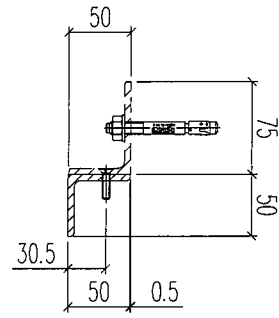


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4006-TJ2a	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

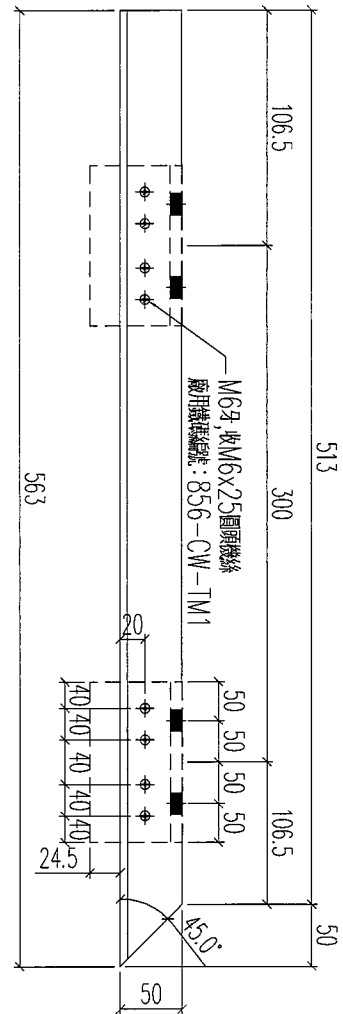
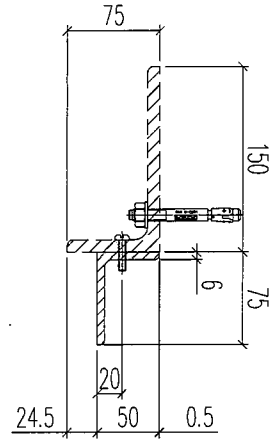
工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



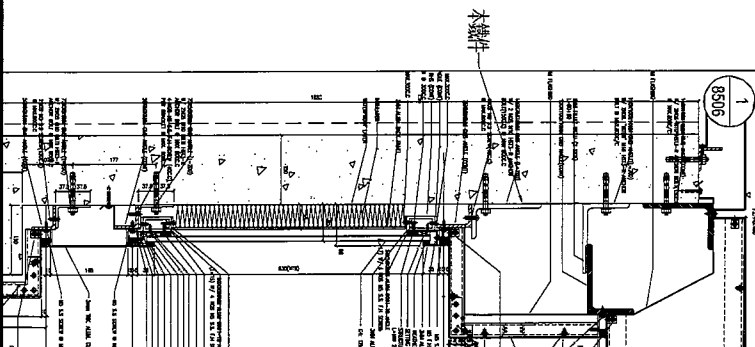
數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4006-TJ2b	

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



數量: 1支

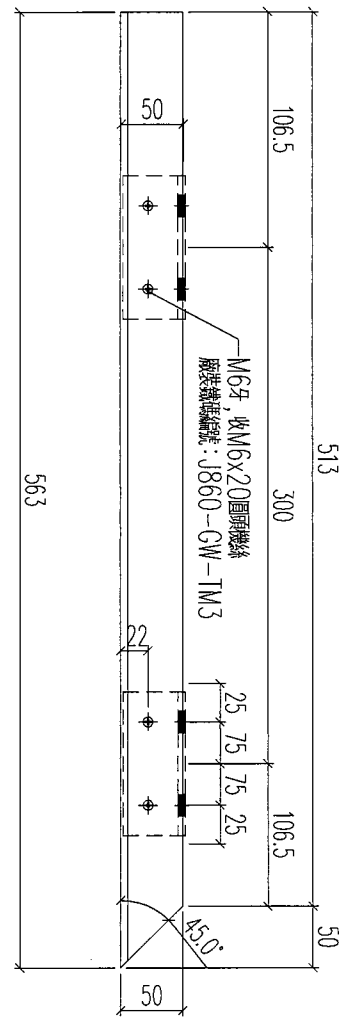
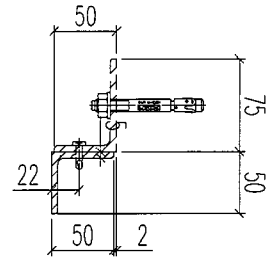


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	70x50x6mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J860-T3-TJ2c

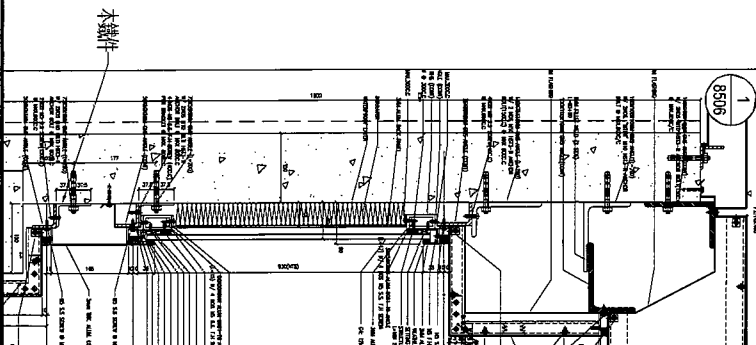


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量: 1支

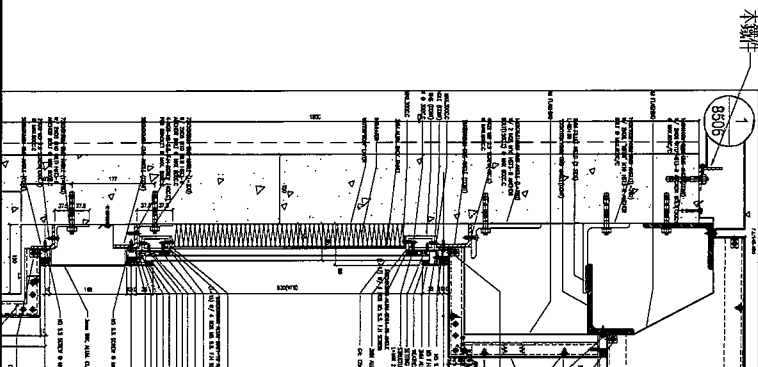
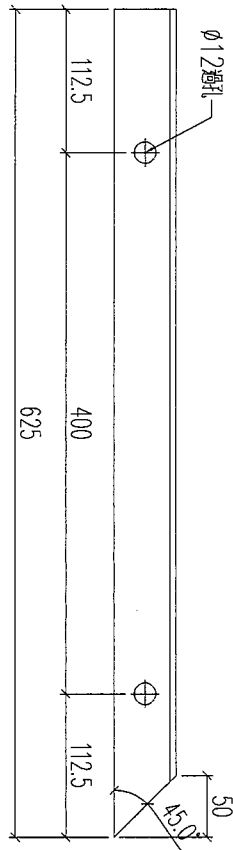
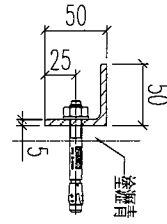


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J860-T3-TJ2d	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量：1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J860-T3-TJ2e	

EG-DWG3



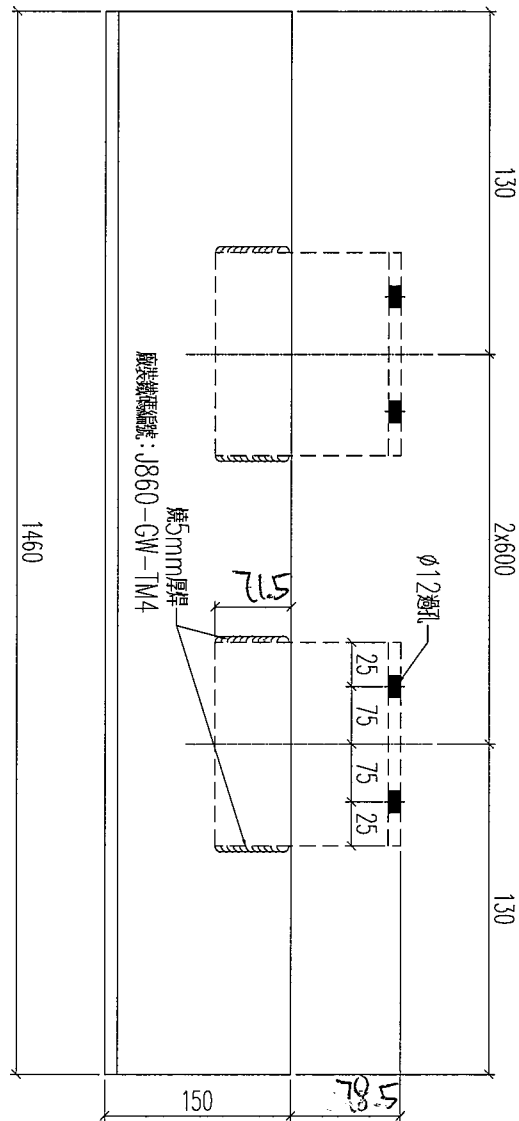
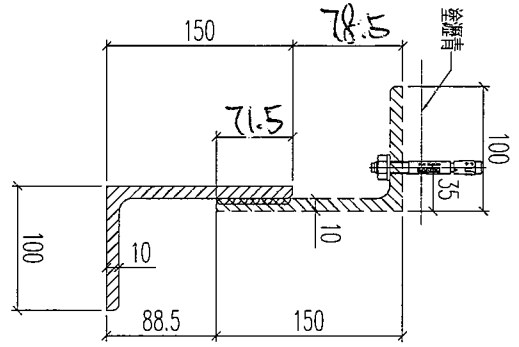
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J856

地盤

天榮站



數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4006-TJ4	

EG-DWG3



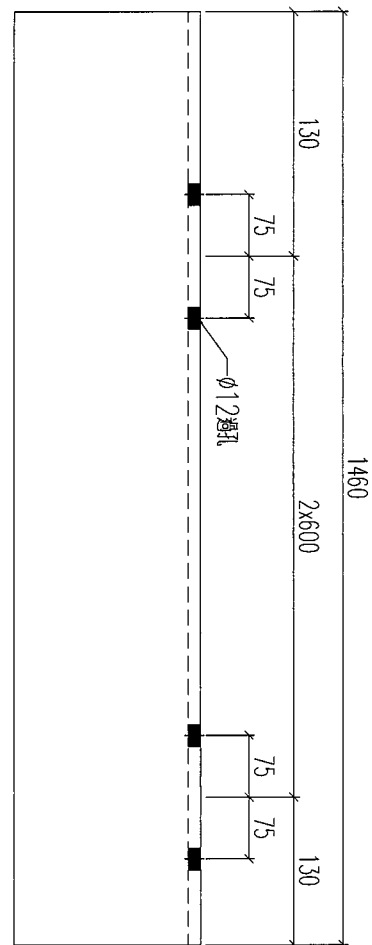
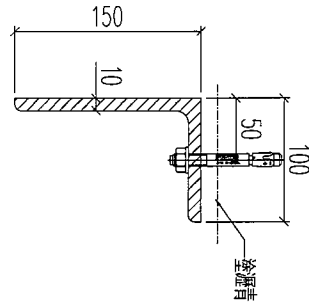
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J856

地盤

天榮站



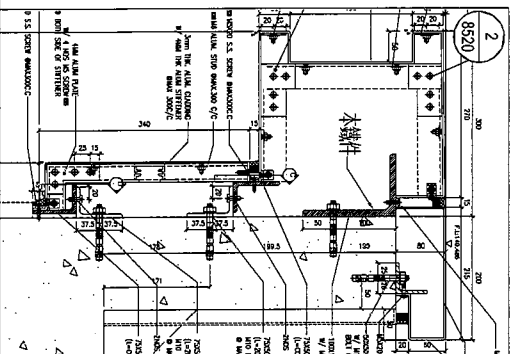
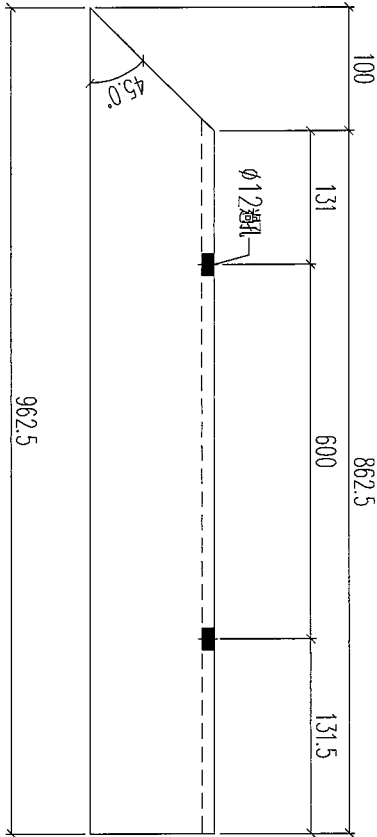
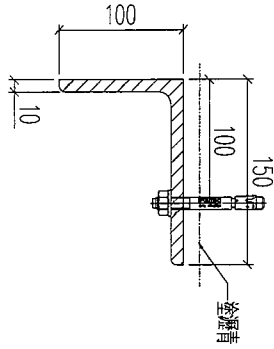
數量：1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改			
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T3-4006-TJ4a		



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



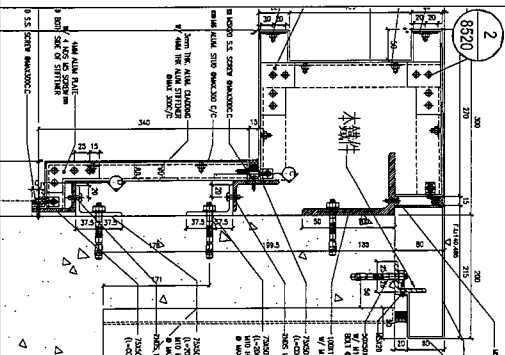
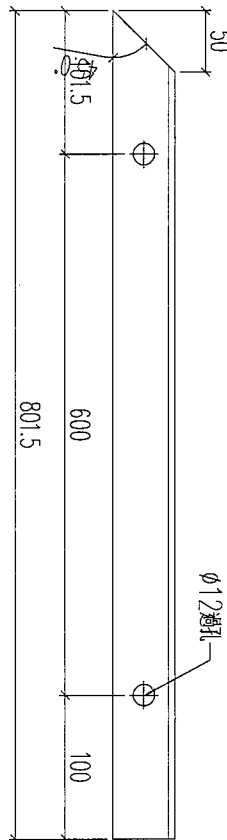
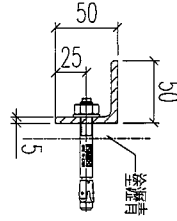
數量：1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ1	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



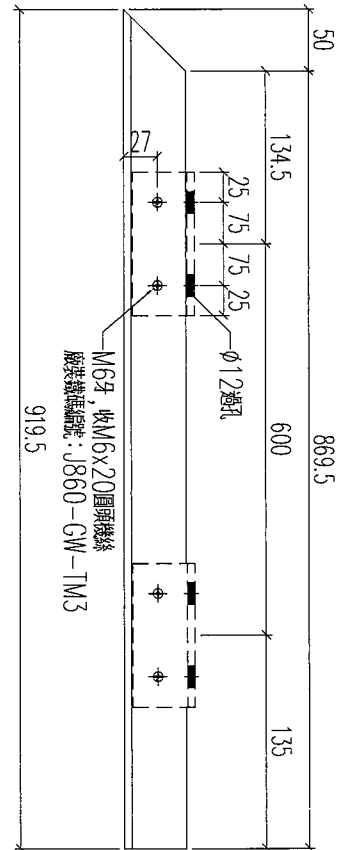
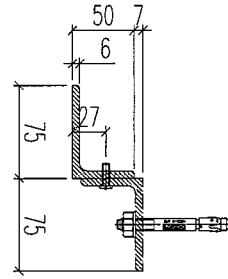
數量：1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ1a	

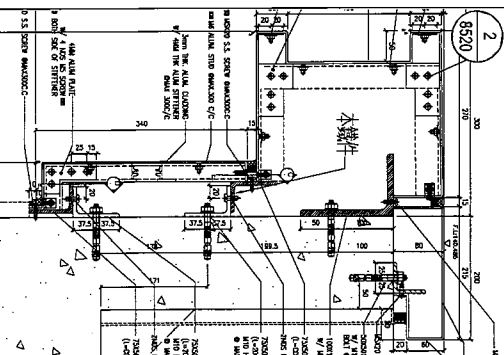


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量: 1支

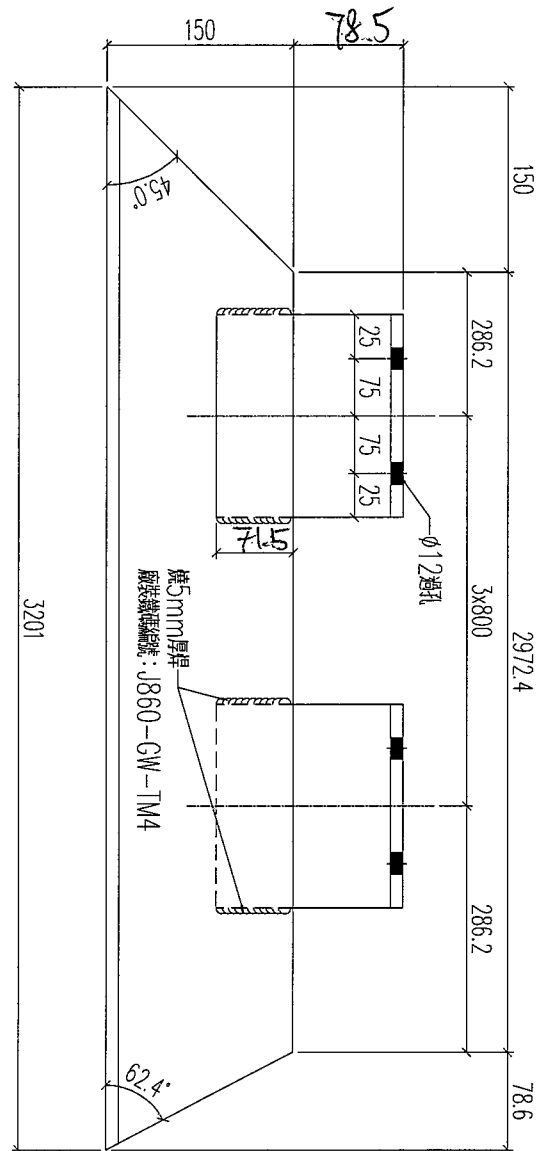
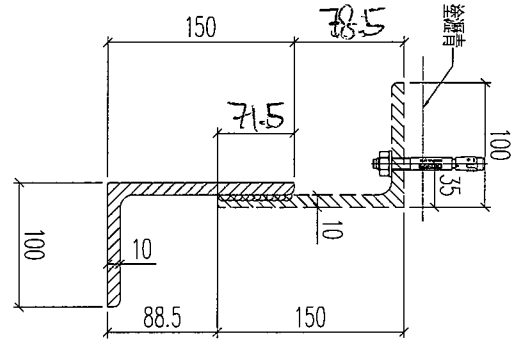


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	70x50x6mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ1b	

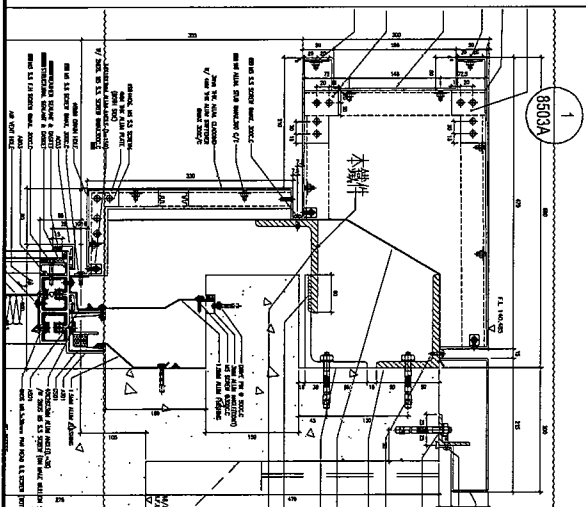


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



數量: 1支

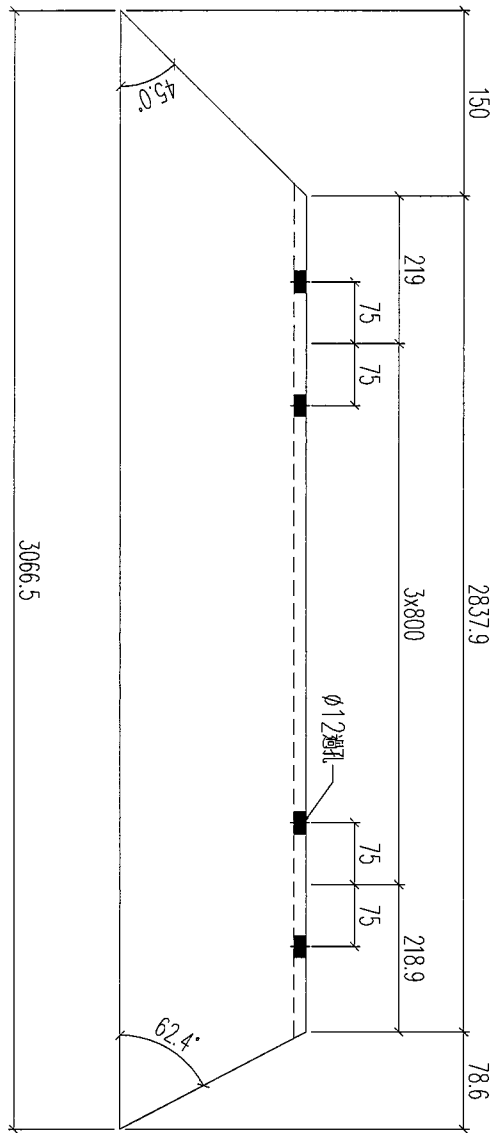
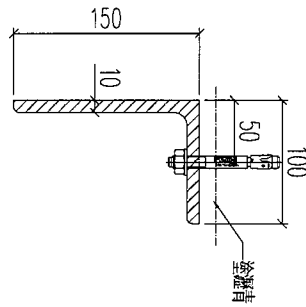


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸	批准			圖號	T2-4003-TJ2

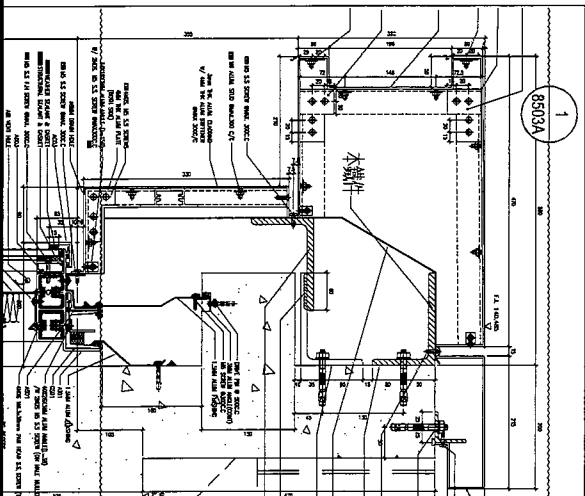


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量：1支

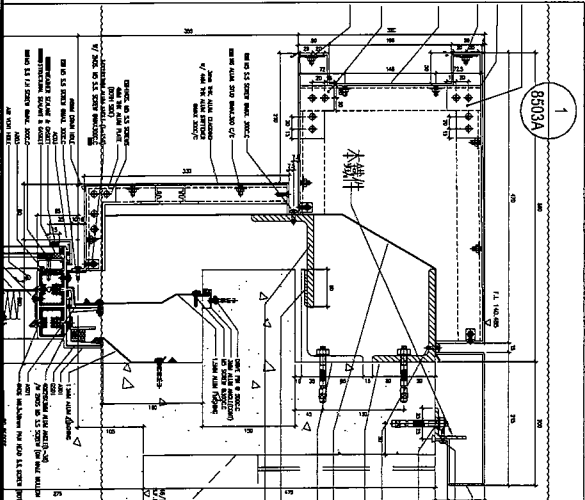
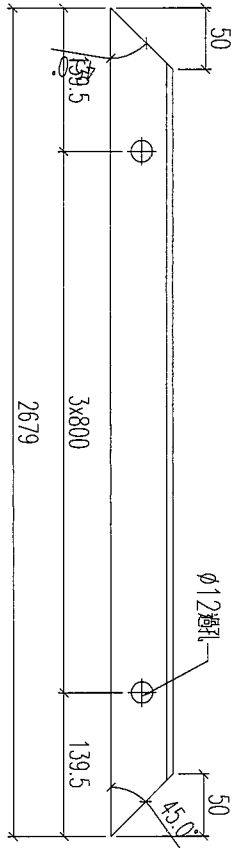
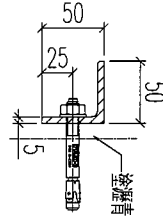


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ2a	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站

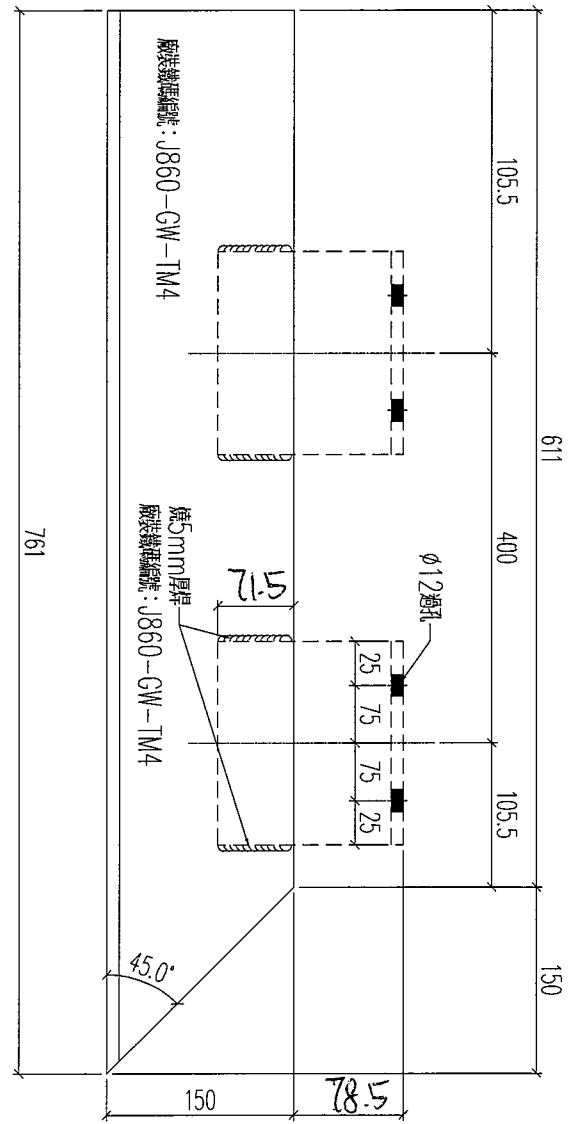
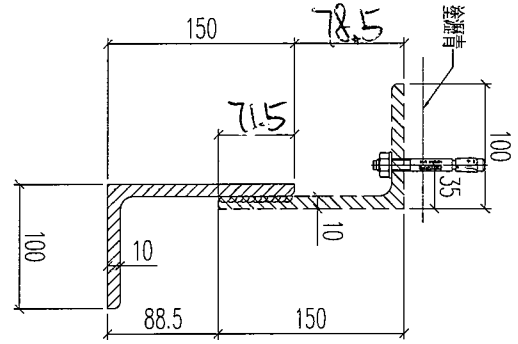


數量：1支

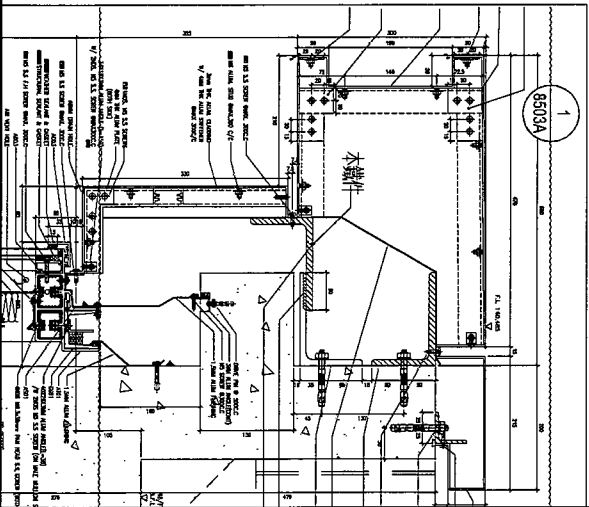
名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ2b	



工程號 J856 地盤 天榮站



數量: 1支

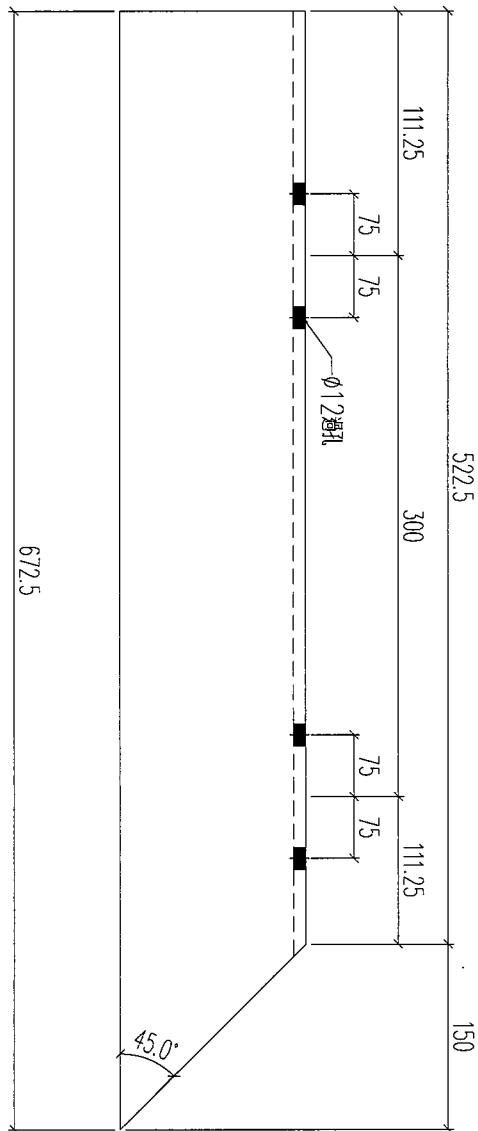
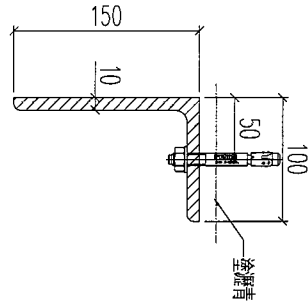


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ3

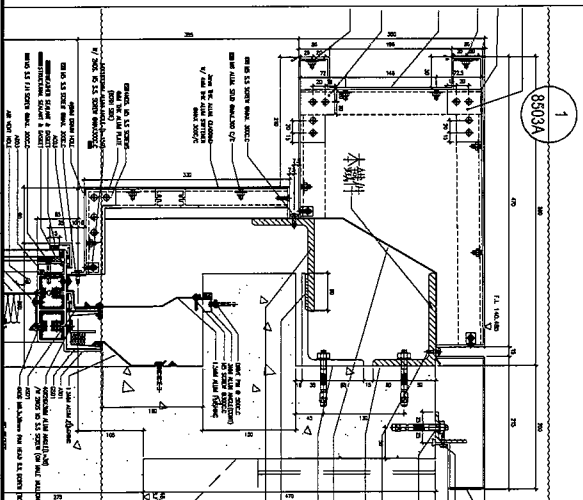


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天樂站



數量：1支

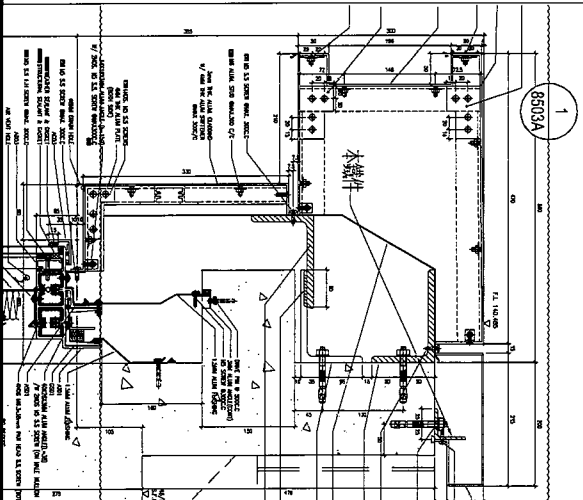
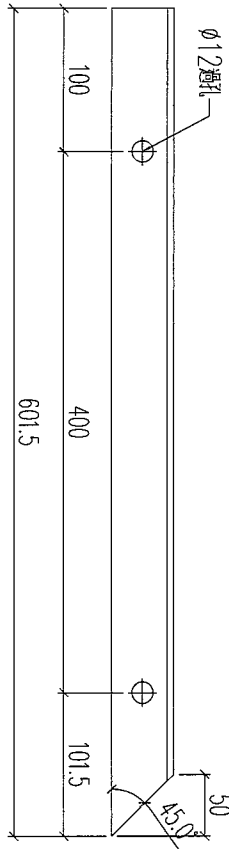
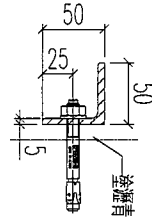


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ3a	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量：1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ3b	

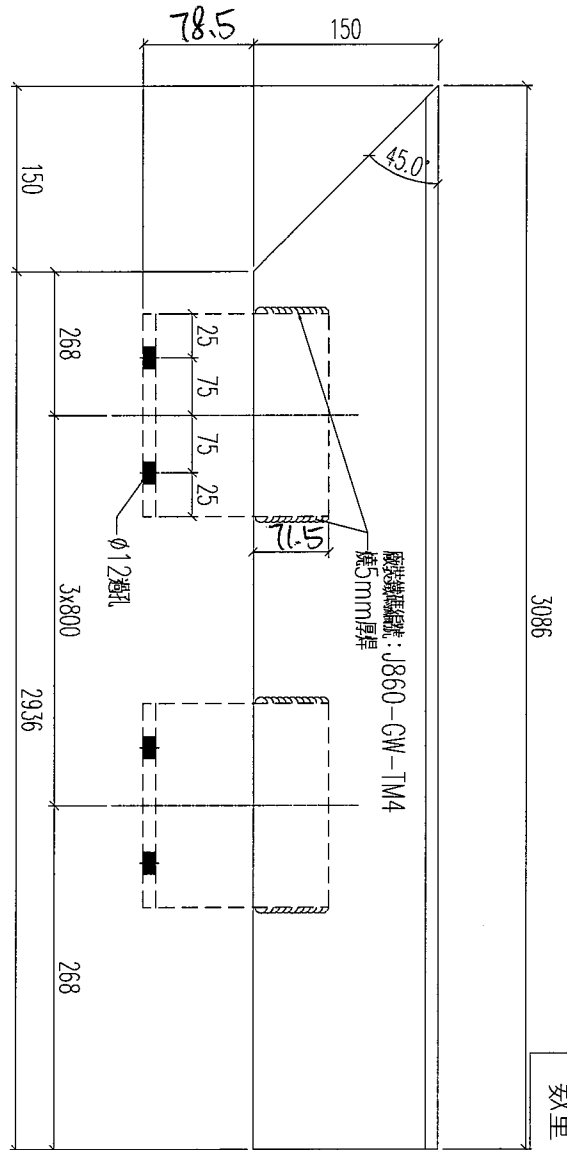
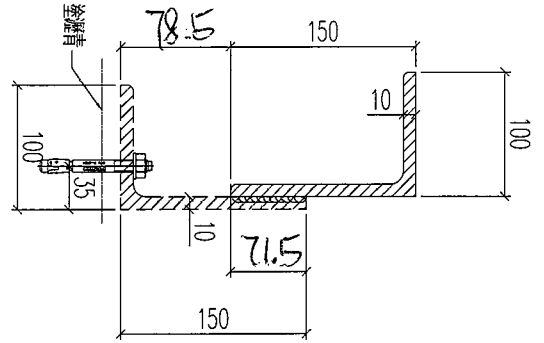


工程號

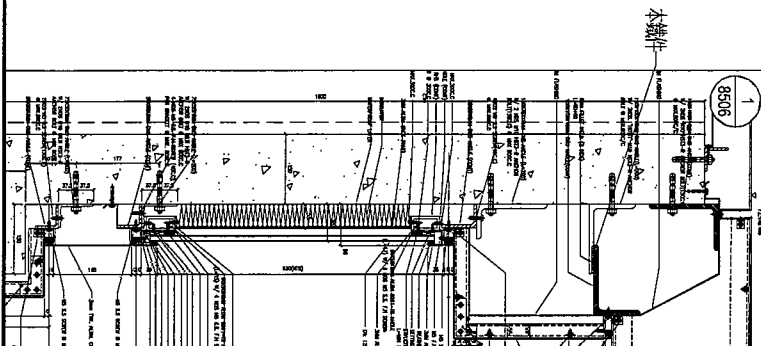
J856

地盤

天榮站



數量：1支

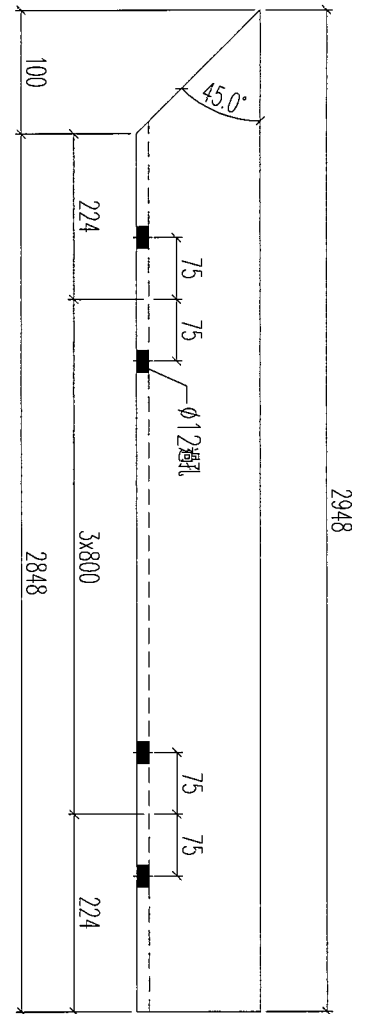
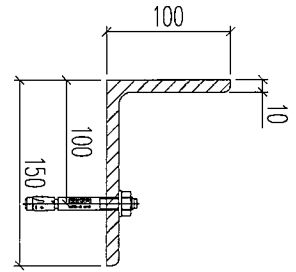


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ5	

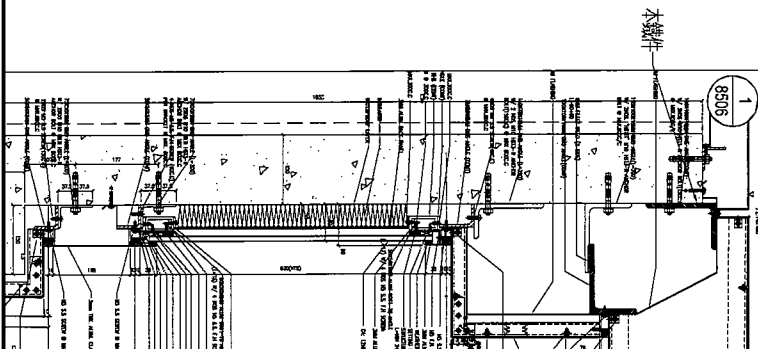


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



數量：1支

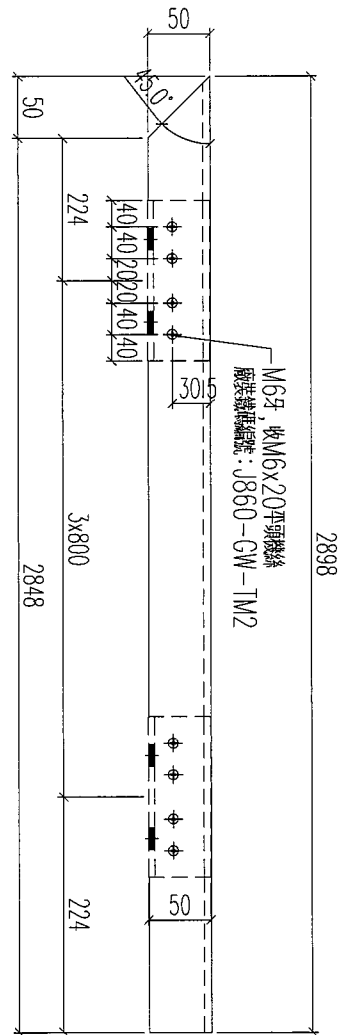
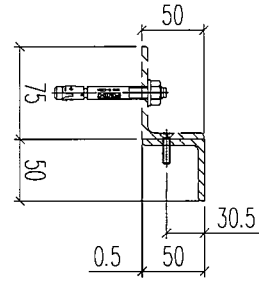


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ5a	

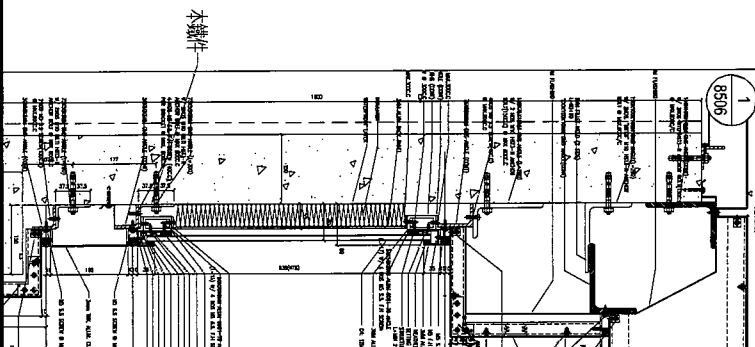


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量: 1支

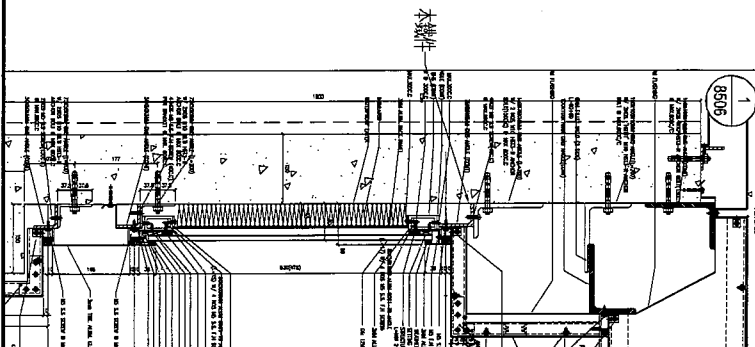
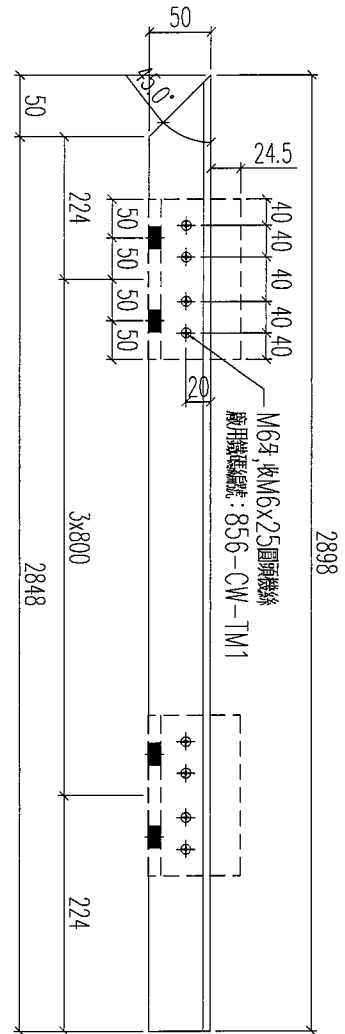
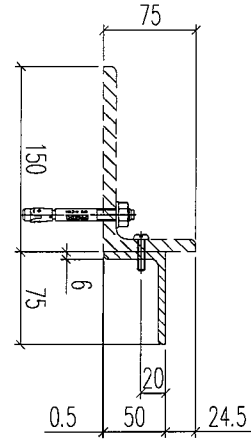


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ5b	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



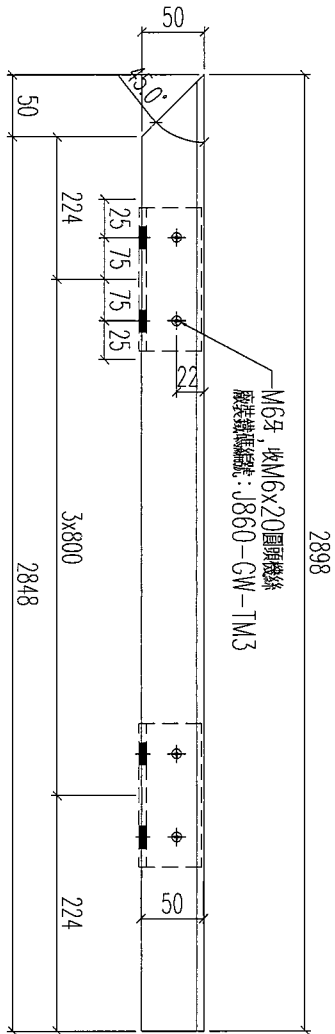
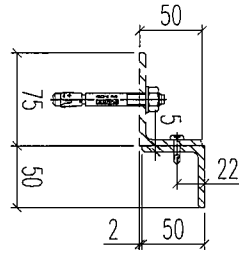
數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	70x50x6mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ5c	

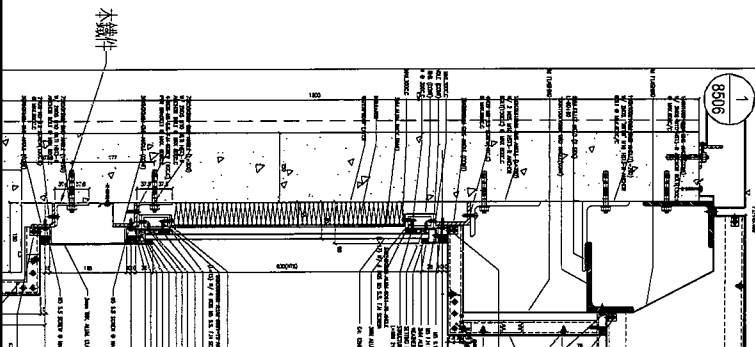


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量: 1支

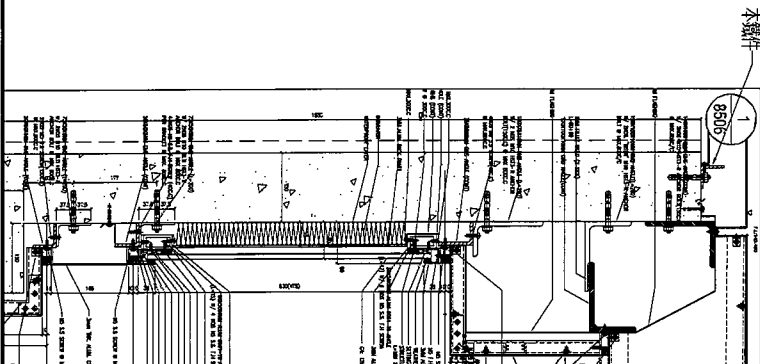
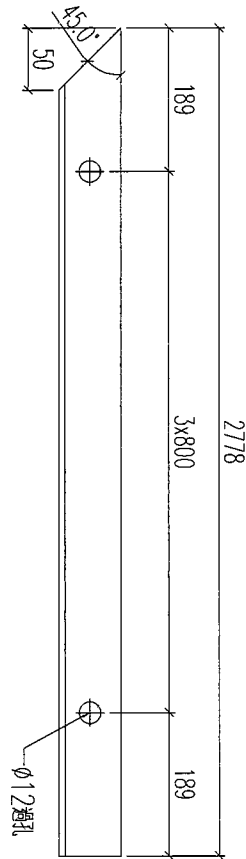
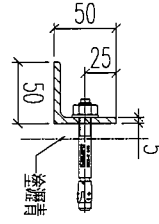


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ5d	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



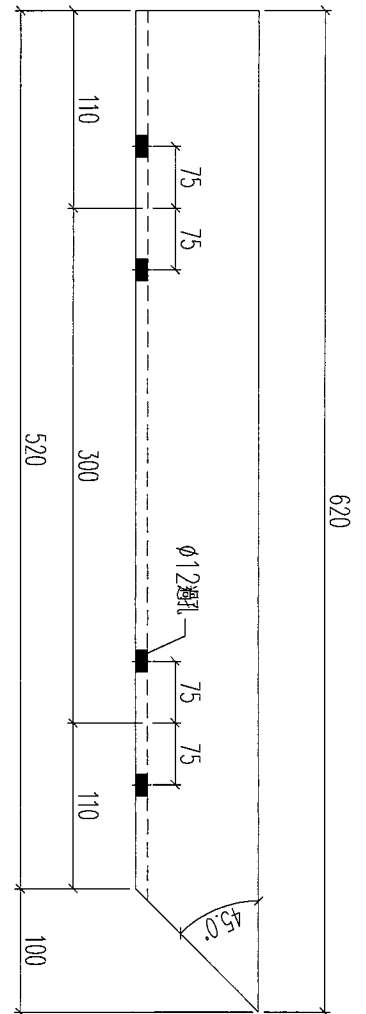
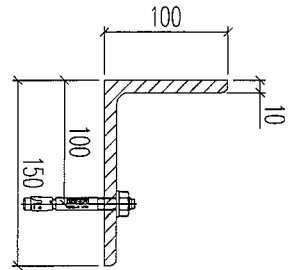
數量：1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ5e	

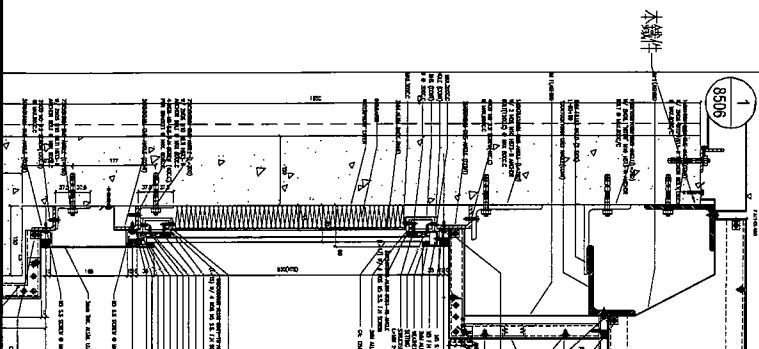


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



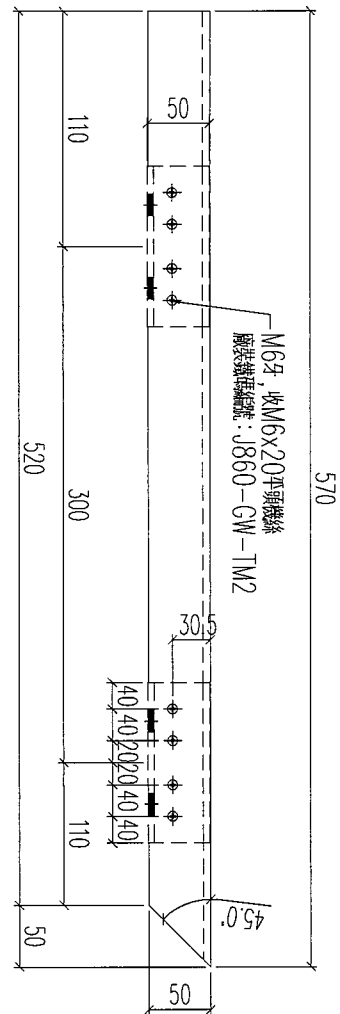
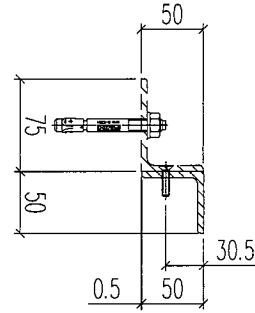
數量: 1支



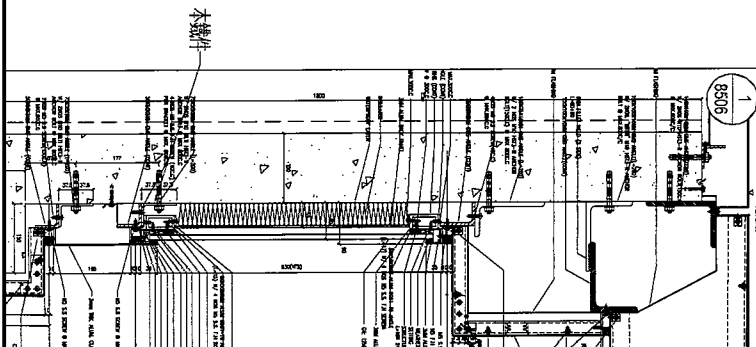
名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ6a	



工程號 J856 地盤 天榮站



數量: 1支

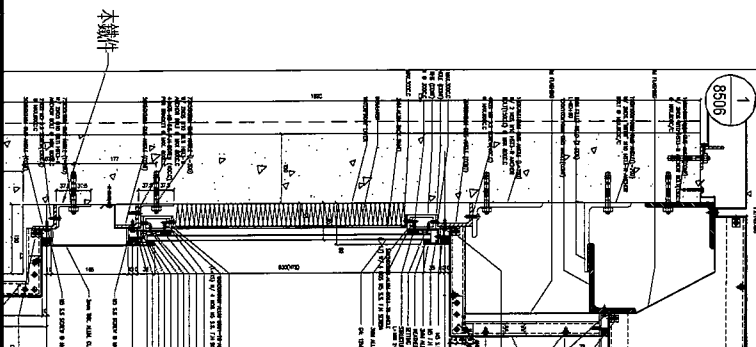
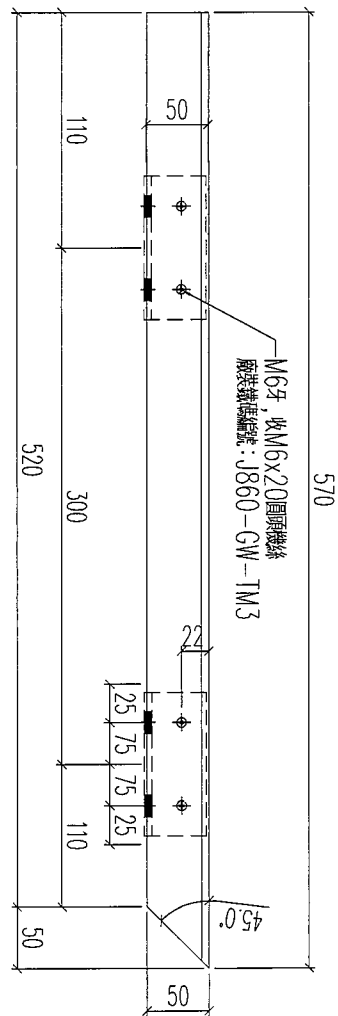
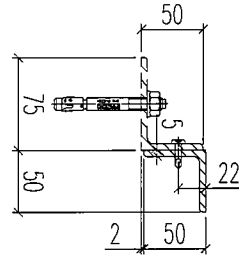


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ6b	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量: 1支

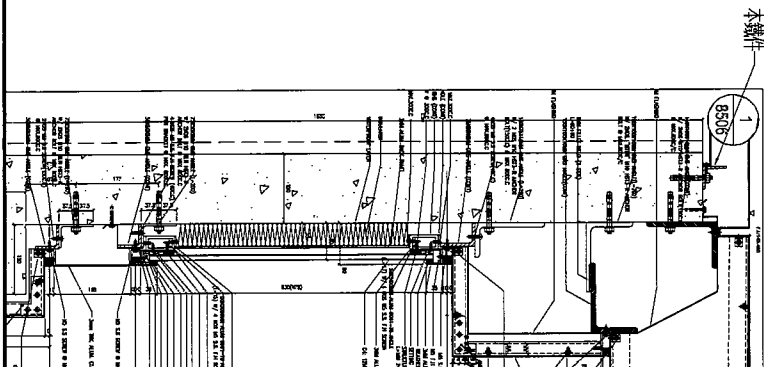
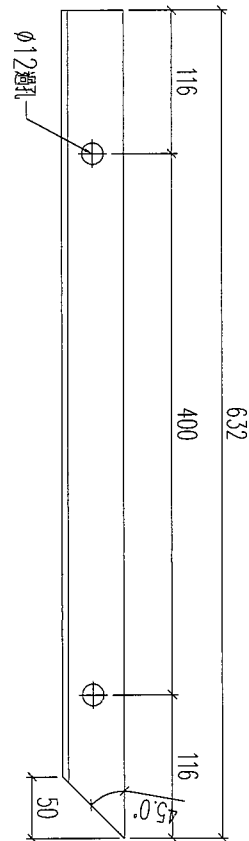
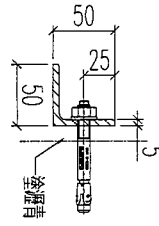
名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ6d	

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



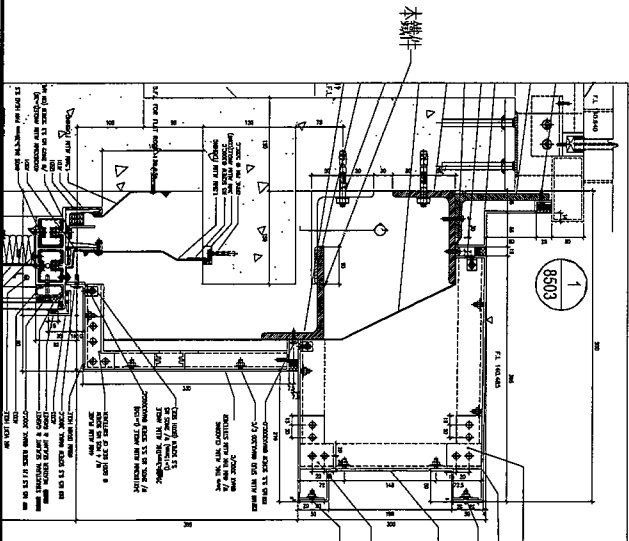
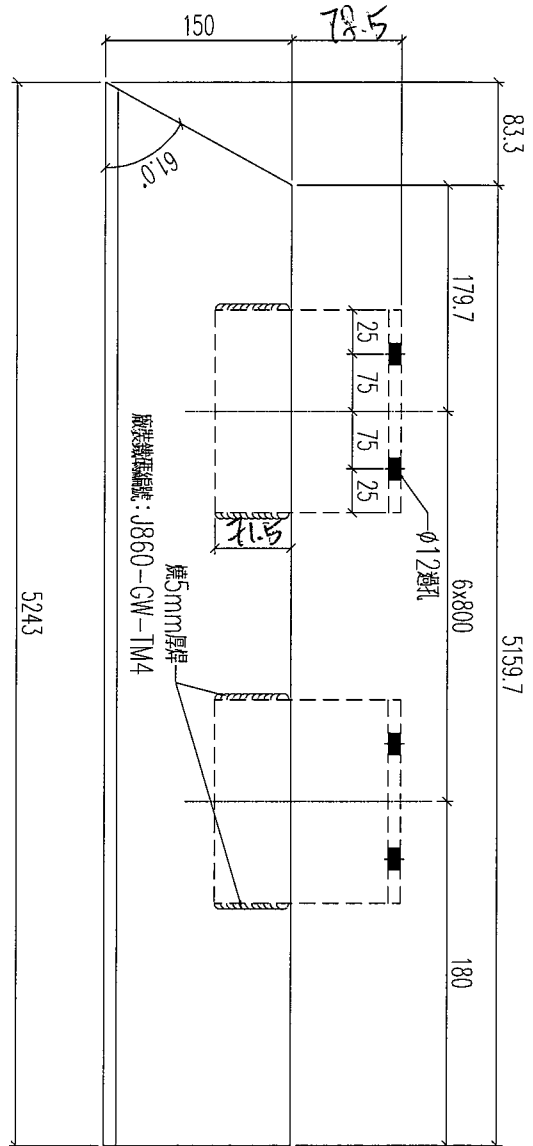
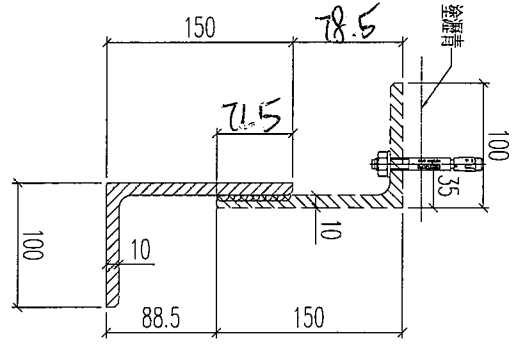
數量：1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4003-TJ6e	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4004-TJ1

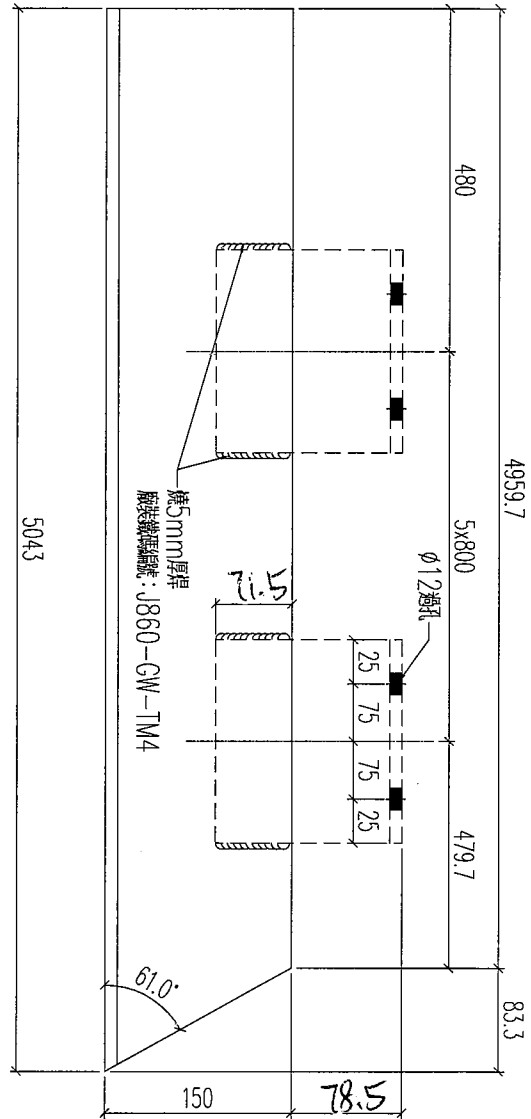
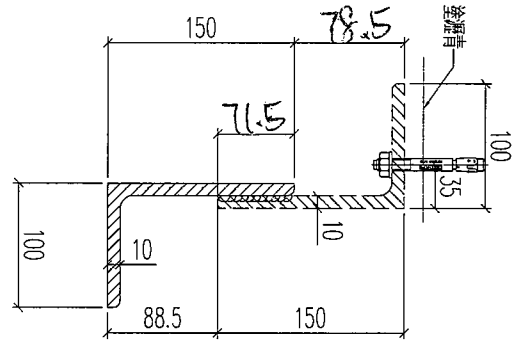


工程號

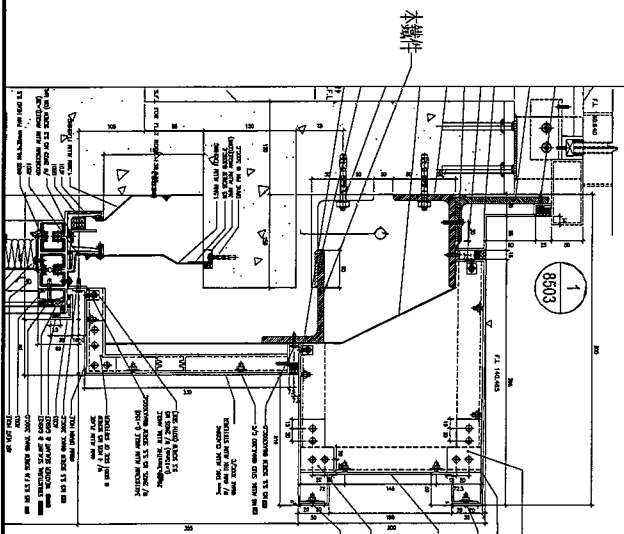
J856

地盤

天榮站



數量: 1支

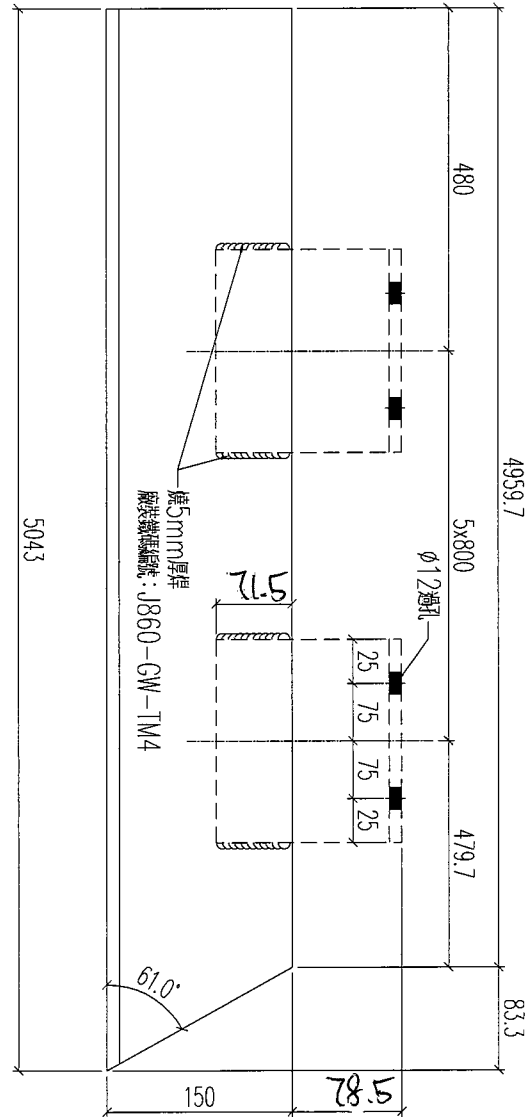
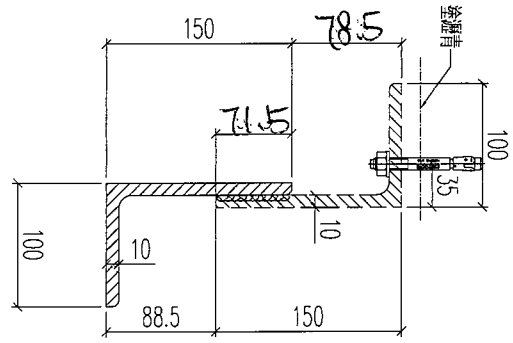


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T2-4004-TJ6	

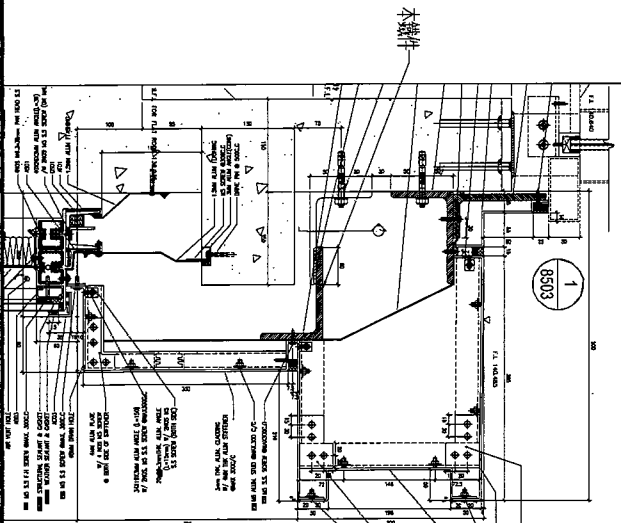


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量: 1支

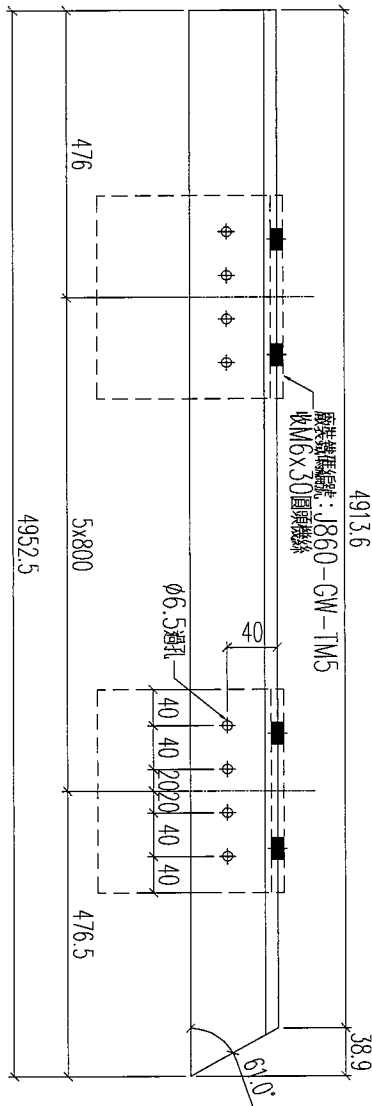
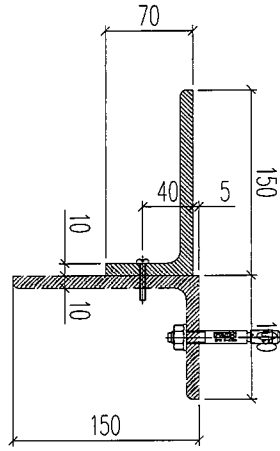


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4001-TJ1

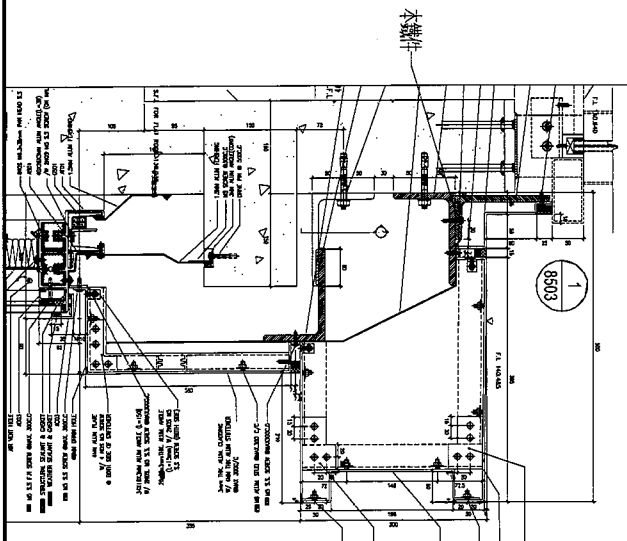


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量: 1支

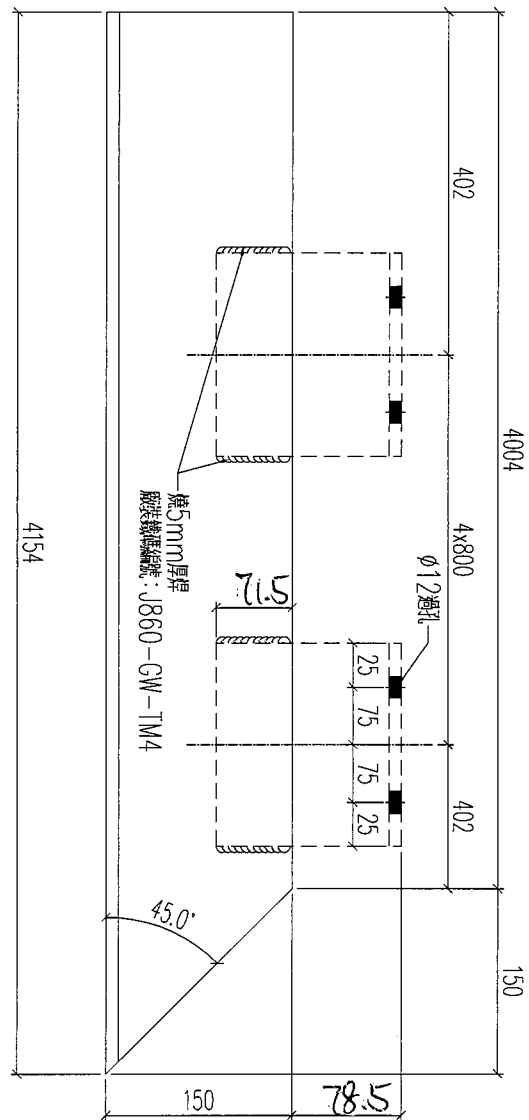
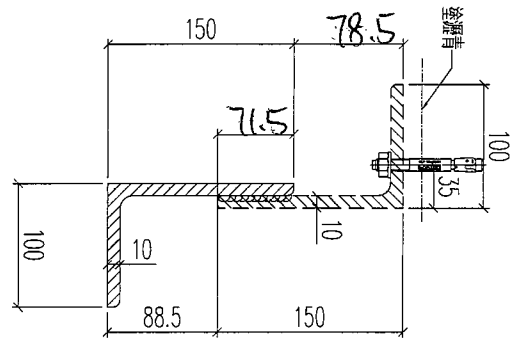


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4001-TJ1a	

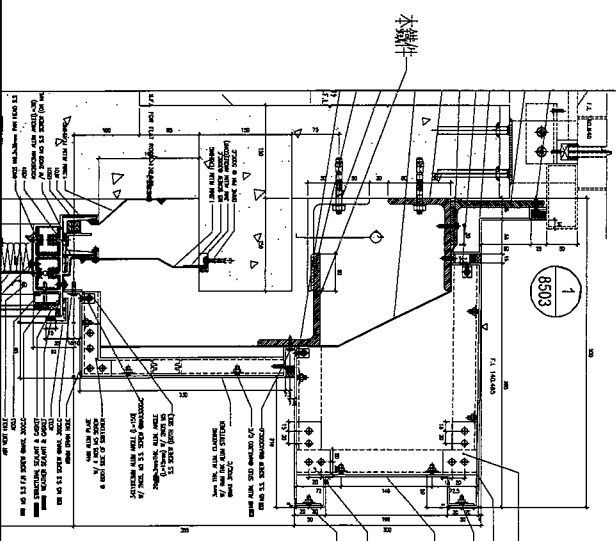


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量：1支

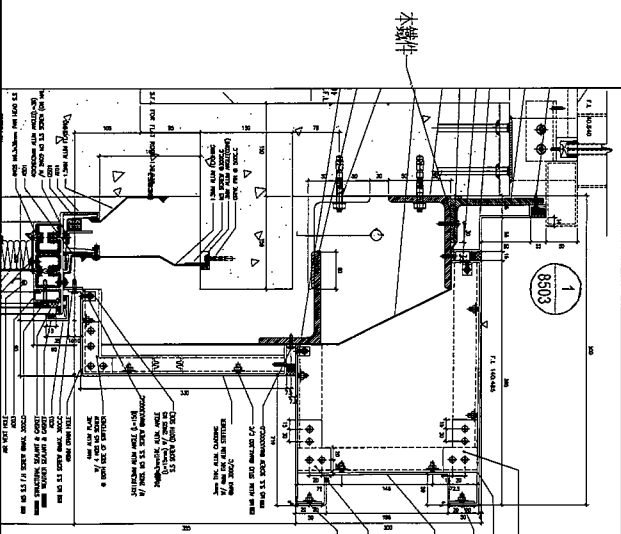
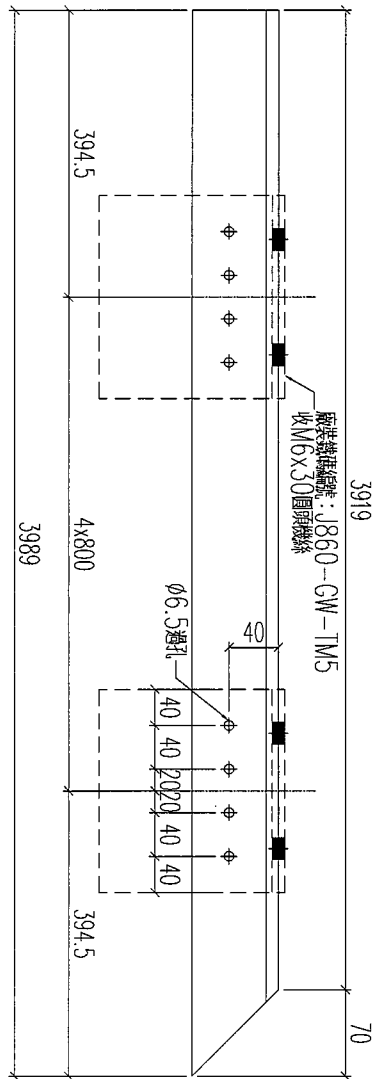
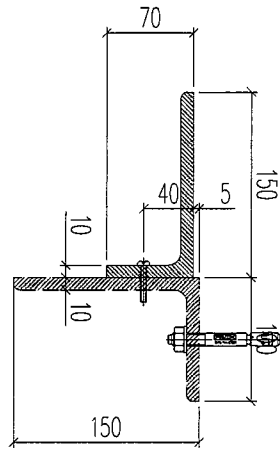


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4001-TJ12	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



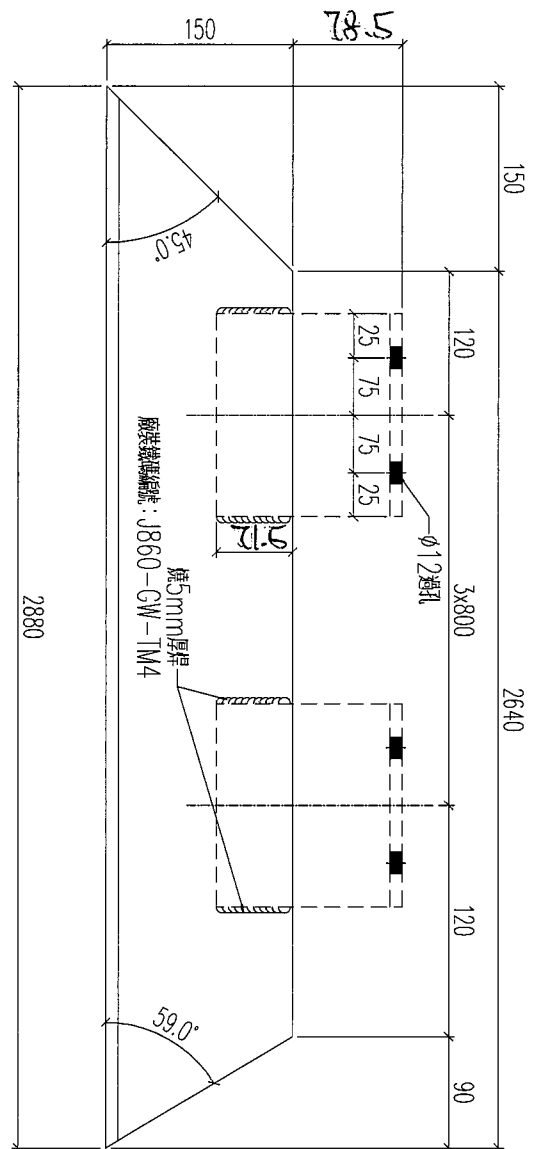
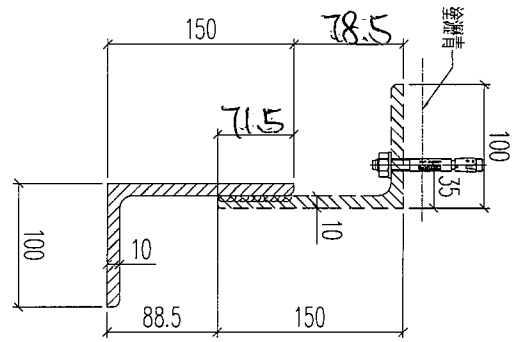
數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4001-TJ12a	

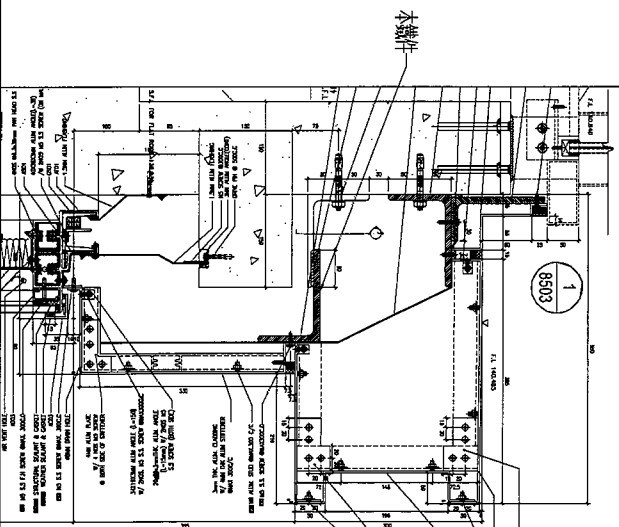


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



數量: 1支



名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4001-TJ13	



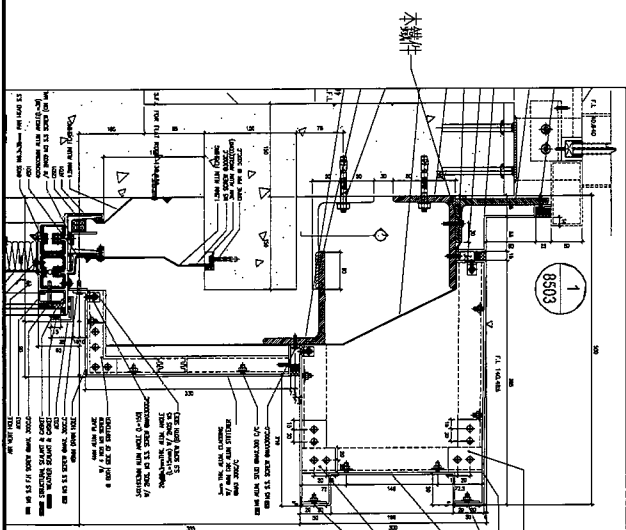
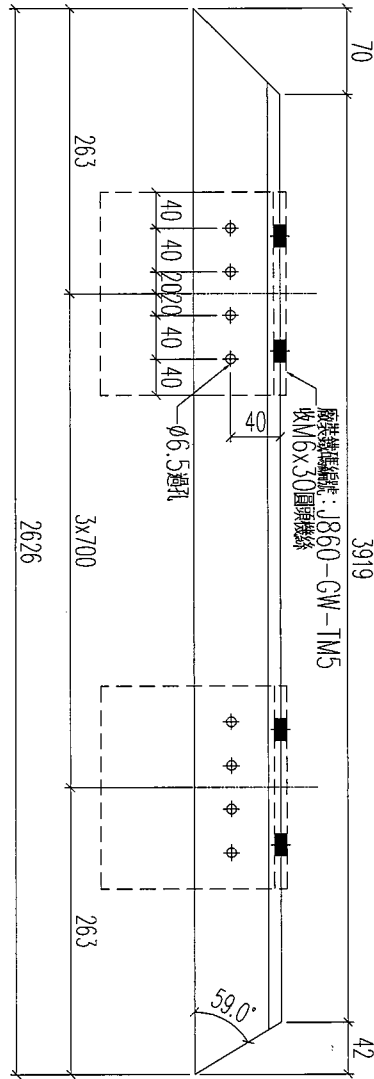
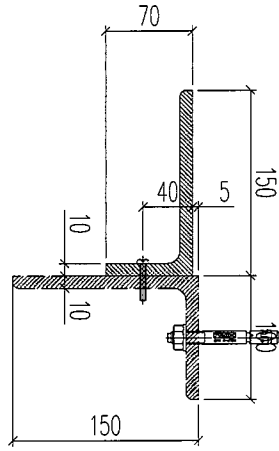
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J856

地盤

天榮站



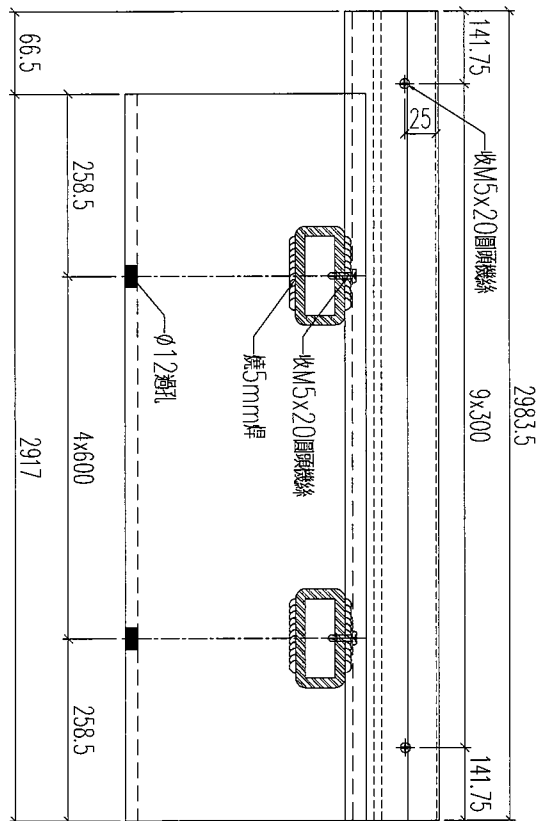
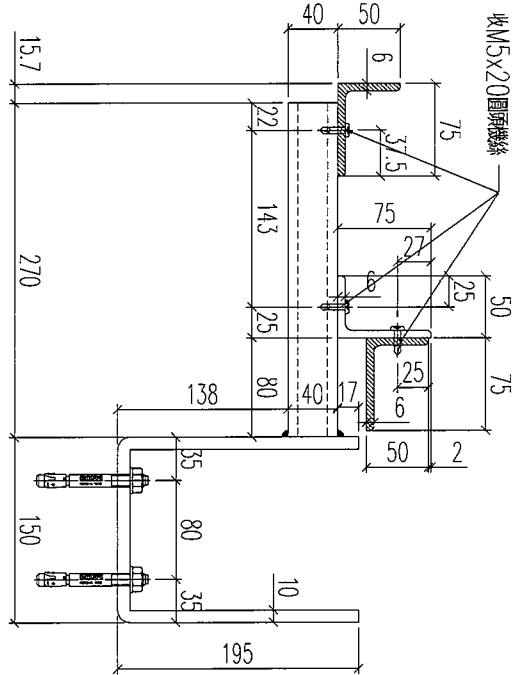
數量：1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4001-TJ13a	

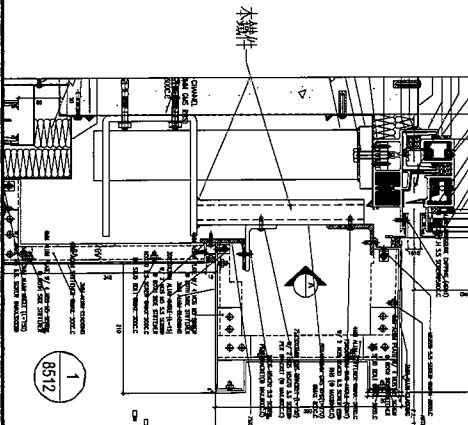


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



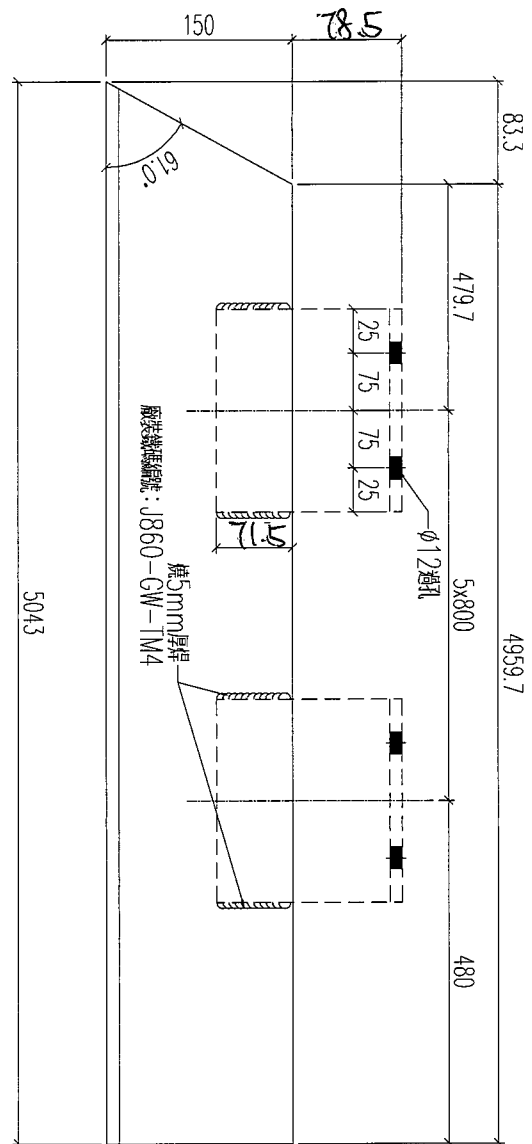
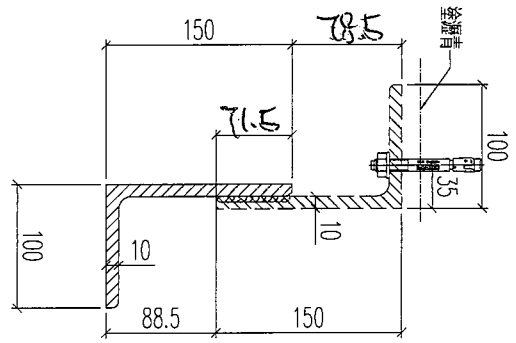
數量：1支



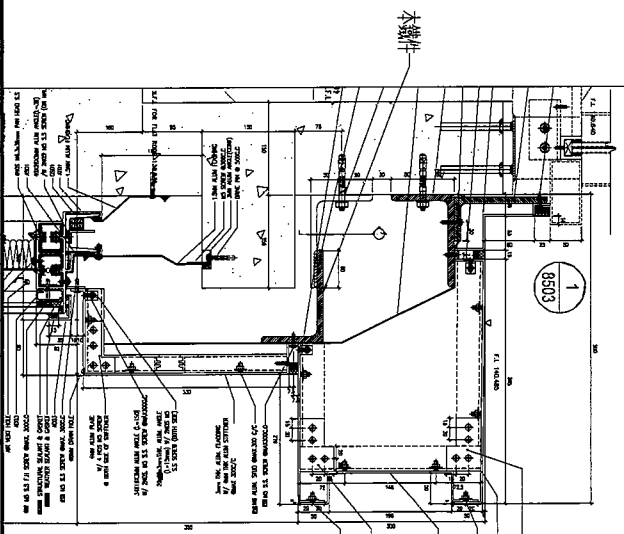
名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	見表	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4002-TJ1	



工程號 J856 地盤 天榮站



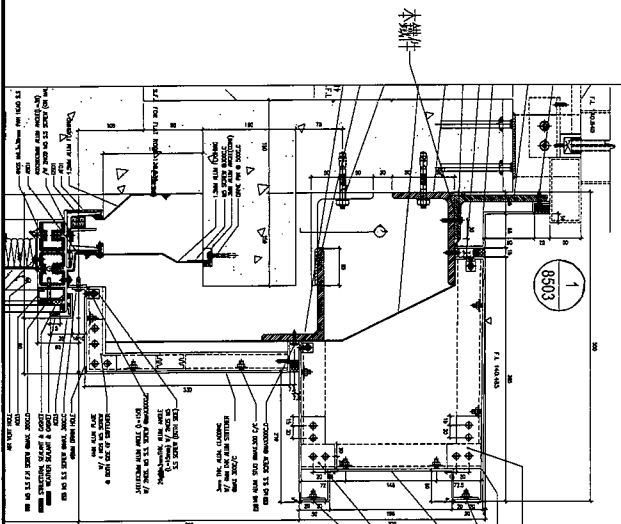
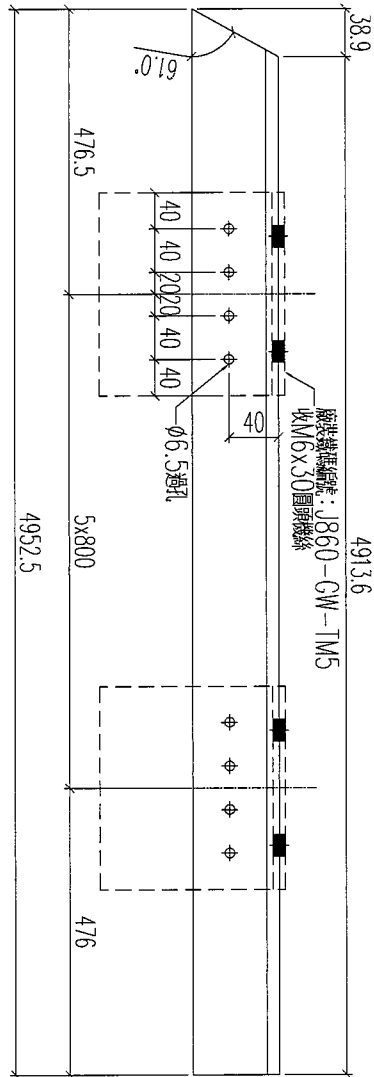
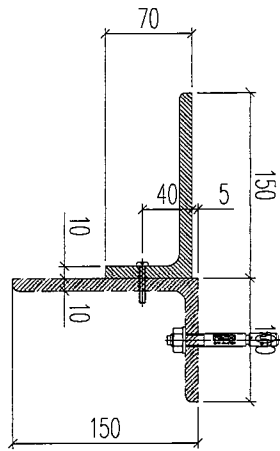
數量: 1支



名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4002-TJ4	



工程號 J856 地盤 天榮站



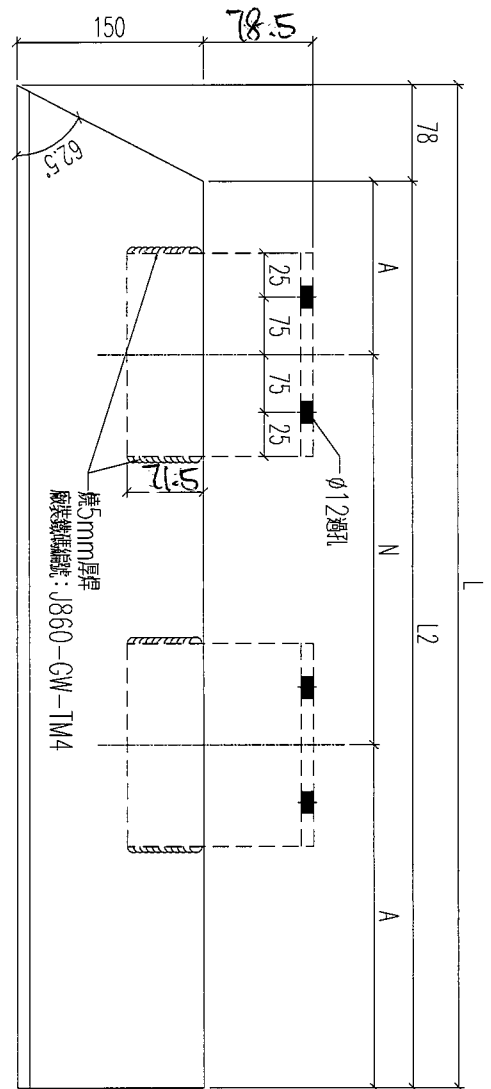
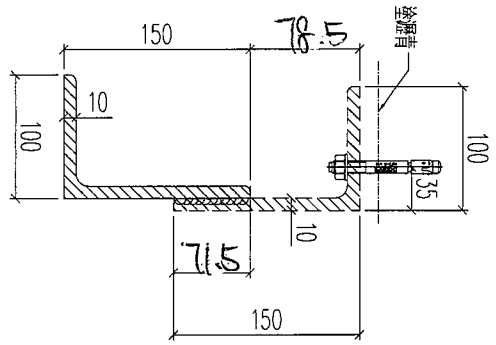
數量: 1支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4002-TJ4a	

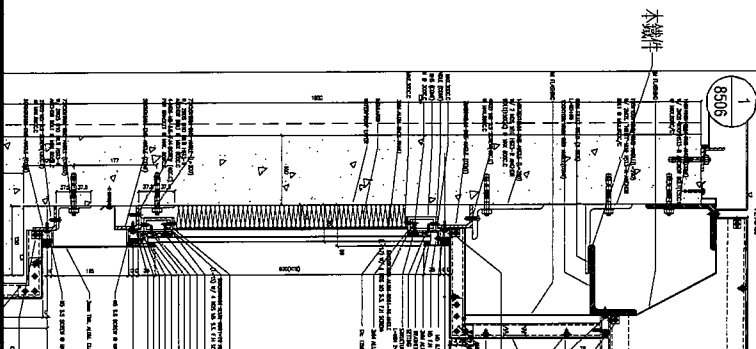


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



鐵件編號	數量	長度L	長度L2	N	A	分格		
T1-4007-TJ1	1	4592.5	4514.5	5	x	800	257.25	4787.5
T1-4008-TJ1	1	3842.5	3764.5	4	x	800	282.25	4037.5
T1-4008-TJ3	1	4393	4315	5	x	800	157.5	4588
T2-4009-TJ1	1	4592.5	4514.5	5	x	800	257.25	4787.5
T2-4010-TJ1	1	4392	4314	5	x	800	157	4587
T3-4011-TJ1	1	4830	4752	5	x	800	376	5025

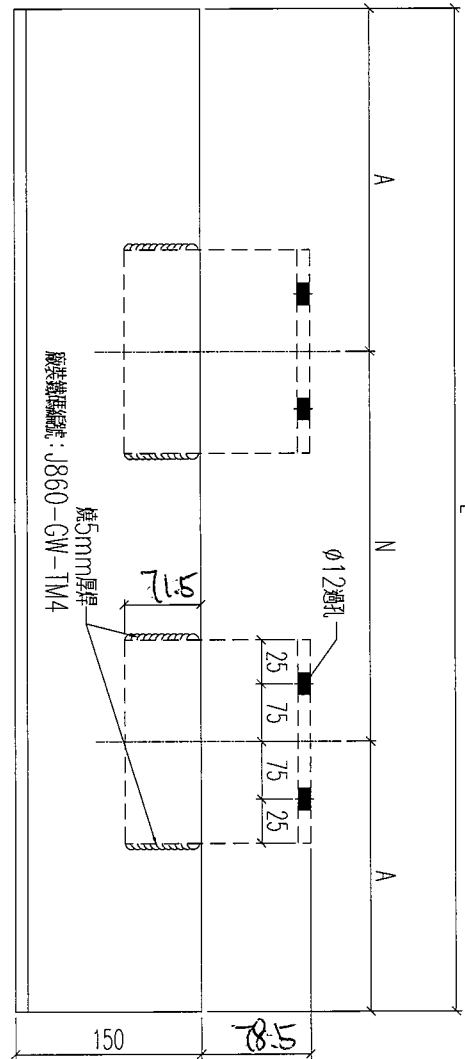
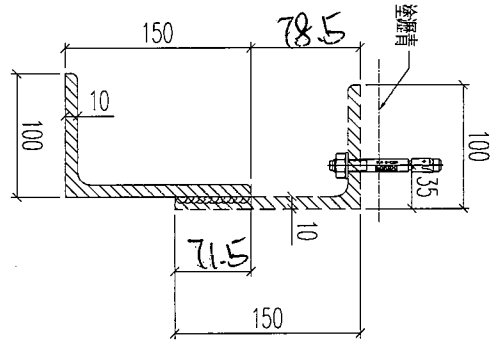
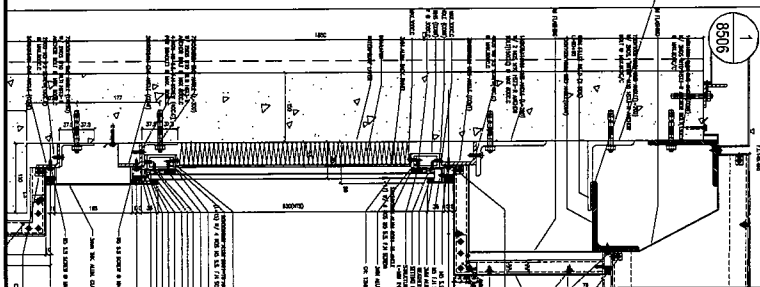


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4007-TJ1



工程號 J856 地盤 天榮站

鐵件編號	數量	長度L	N	A	分格
T1-4007-TJ2	1	4473	5 x 800	236.5	4475
T1-4008-TJ4	1	4473	5 x 800	236.5	4475
T2-4009-TJ2	1	4473	5 x 800	236.5	4475
T2-4010-TJ2	1	4473	5 x 800	236.5	4475
T3-4011-TJ2	2	3797.5	4 x 800	298.75	3799.5

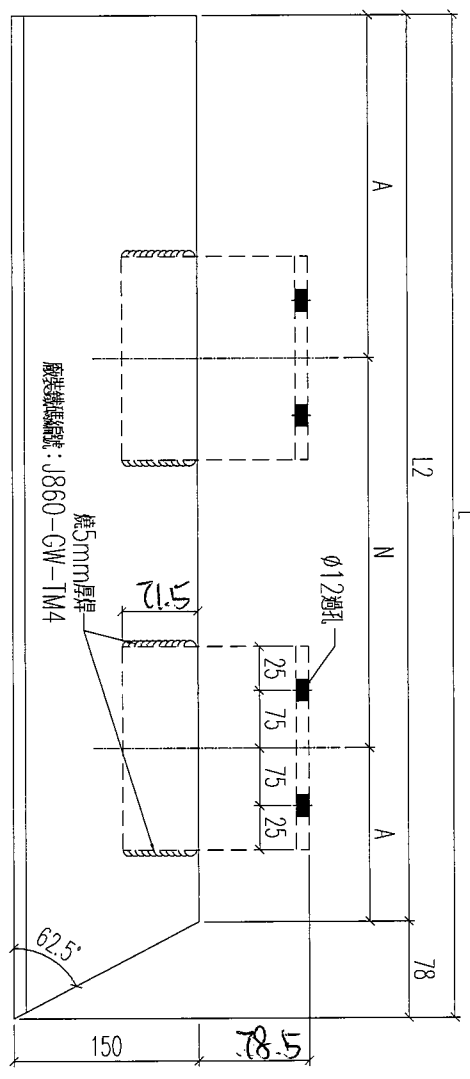
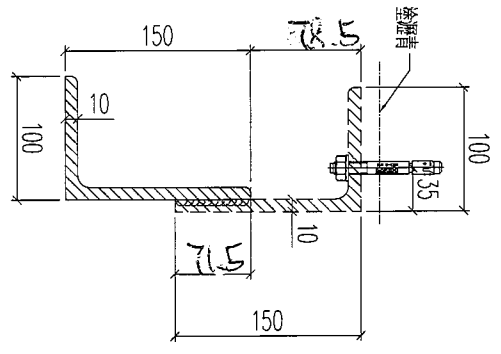
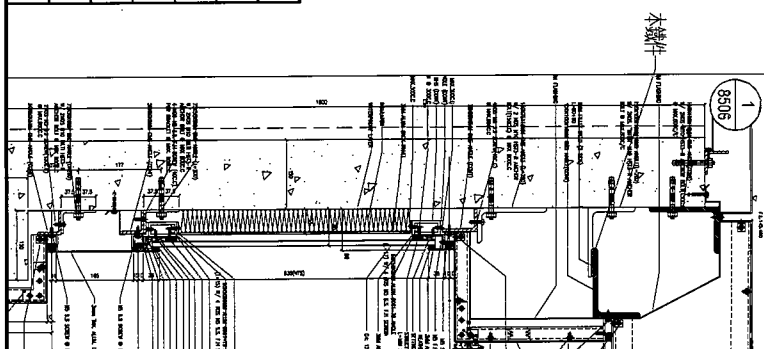


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4007-TJ2

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站

鐵件編號	數量	長度L	長度L2	N	A	分格		
T1-4007-TJ3	1	4392.5	4314.5	5	x	800	157.25	4587.5
T1-4008-TJ2	1	3842.5	3764.5	4	x	800	282.25	4037.5
T1-4008-TJ5	1	4592	4514	5	x	800	257	4787
T2-4009-TJ3	1	4392.5	4314.5	5	x	800	157.25	4587.5
T2-4010-TJ3	1	4593	4515	5	x	800	257.5	4788

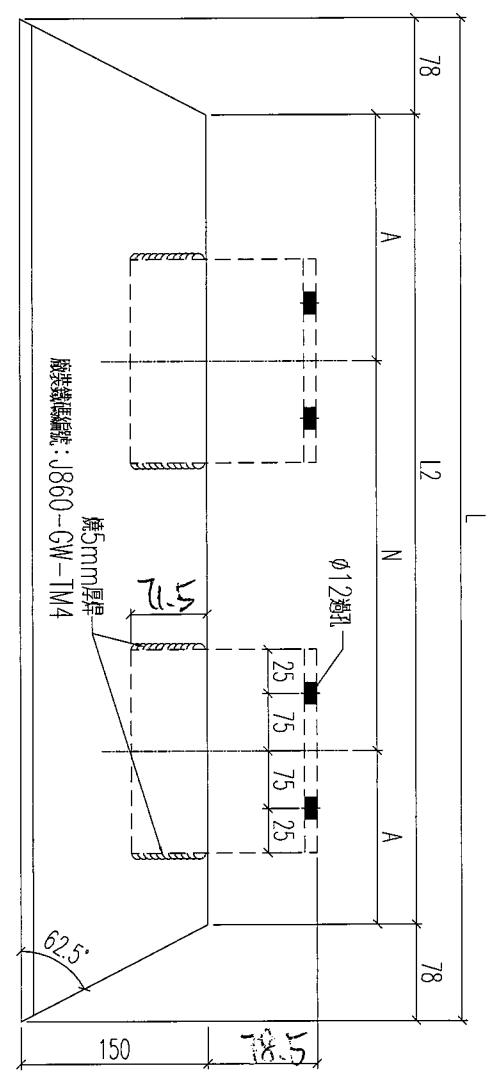
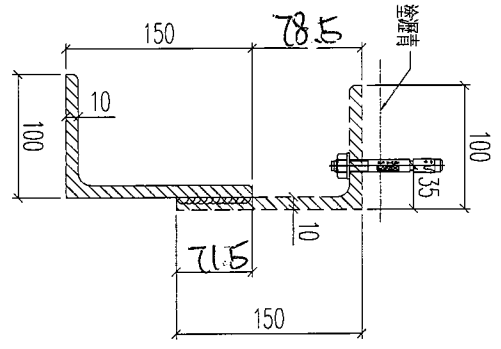
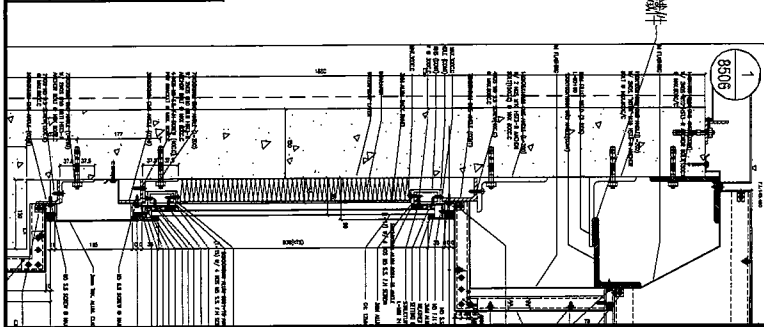


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4007-TJ3

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J856 地盤: 天榮站

鐵件編號	數量	長度L	長度L2	N	A	分格
T1-4007-TJ4	1	4885	4729	5 x 800	364.5	5275
T2-1009-TJ4	1	4885	4729	5 x 800	364.5	5275

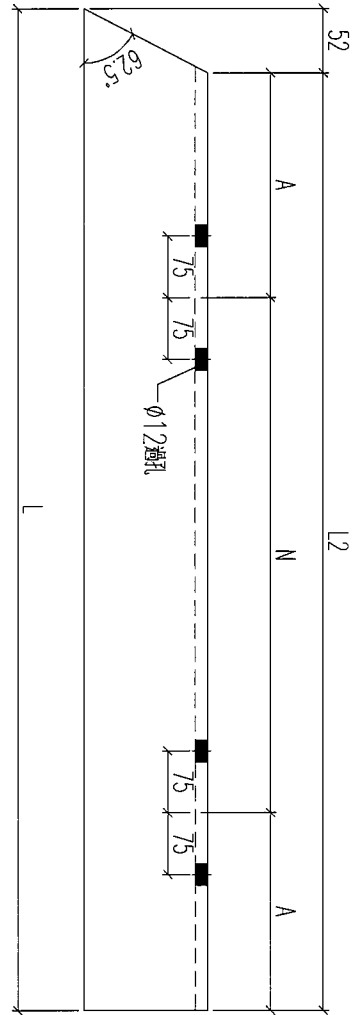
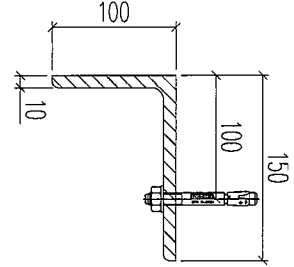


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4007-TJ4	

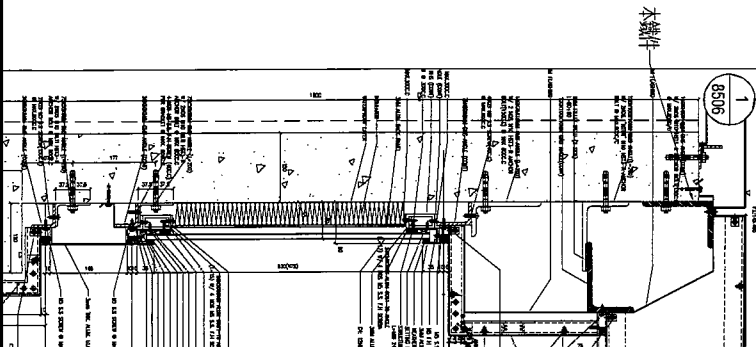


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



鐵件編號	數量	長度L1	長度L2	N	A	分格
T1-4007-TJ1a	1	4520	4468	5	x 800	234
T1-4008-TJ1a	1	3770	3718	4	x 800	259
T1-4008-TJ3a	1	4320.5	4268.5	5	x 800	134.25
T2-4009-TJ1a	1	4520	4468	5	x 800	234
T2-4010-TJ1a	1	4319.5	4267.5	5	x 800	133.75
T3-4011-TJ1a	1	4757.5	4705.5	5	x 800	352.75
T3-4011-TJ2a	2	3532	3480	4	x 800	140

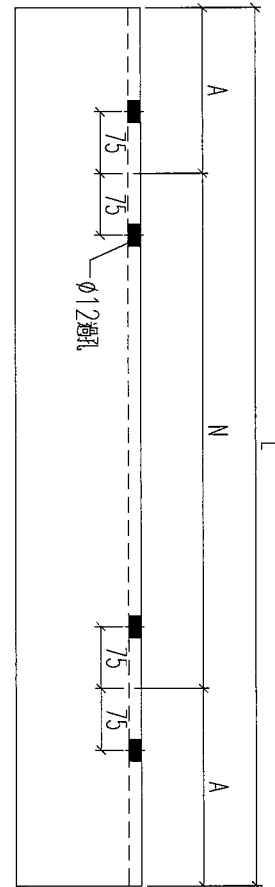
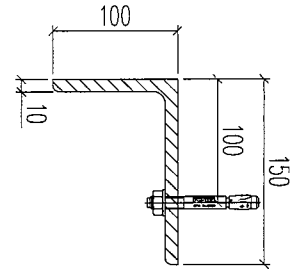


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4007-TJ1a

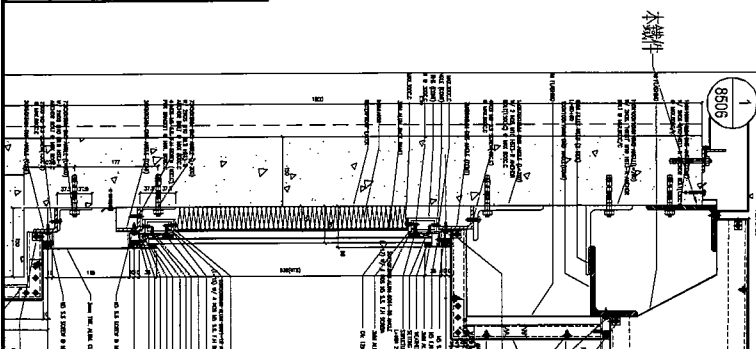


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



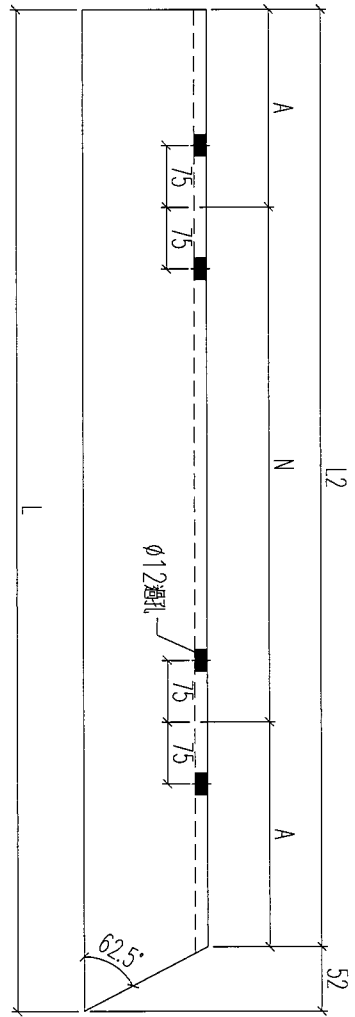
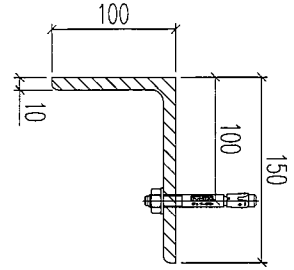
铁件编号	数量	长度L		N	A	分格
T1-4007-TJ2a	1	4473		5 x	800	4475
T1-4008-TJ4a	1	4473		5 x	800	4475
T2-4009-TJ2a	1	4473		5 x	800	4475
T2-4010-TJ2a	1	4473		5 x	800	4475



名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4007-TJ2a

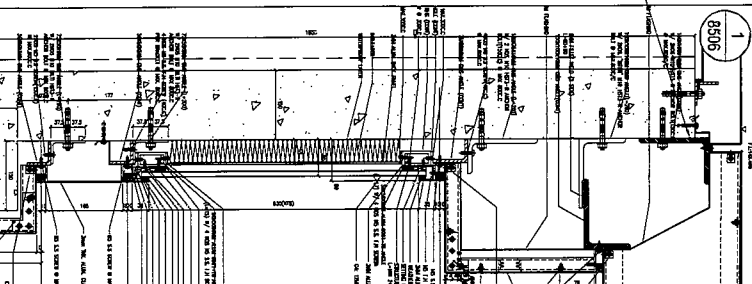


工程號 J856 地盤 天榮站



铁件编号	数量	长度L	长度L2	N	A	分格
T1-4007-TJ3a	1	4320	4268	5	x 800	134
T1-4008-TJ2a	1	3770	3718	4	x 800	259
T1-4008-TJ5a	1	4519.5	4467.5	5	x 800	233.75
T2-4009-TJ3a	1	4320	4268	5	x 800	134
T2-4010-TJ3a	1	4520.5	4468.5	5	x 800	234.25

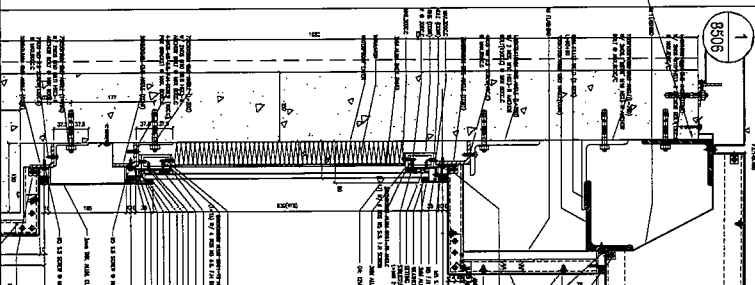
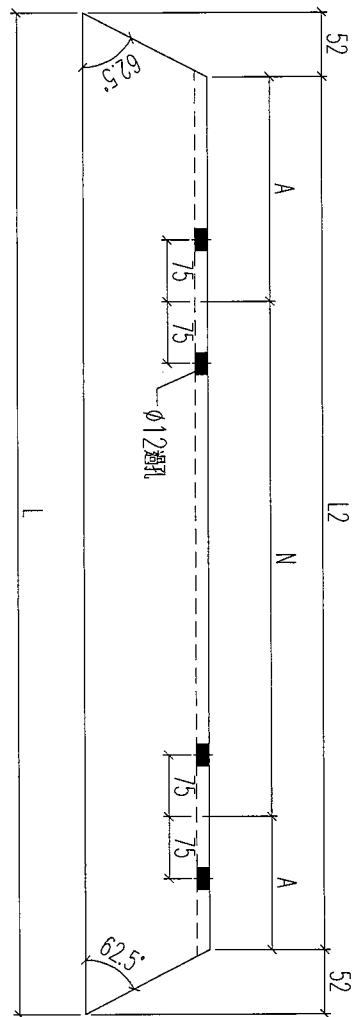
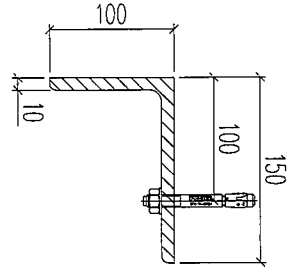
本鐵件



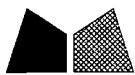
名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4007-TJ3a

工程號 J856 地盤 天榮站

鐵件編號	數量	長度L	長度L2	N	A	分格
T1-4007-TJ4a	1	4740	4636	5 x 800	318	5275
T2-4009-TJ4a	1	4740	4636	5 x 800	318	5275



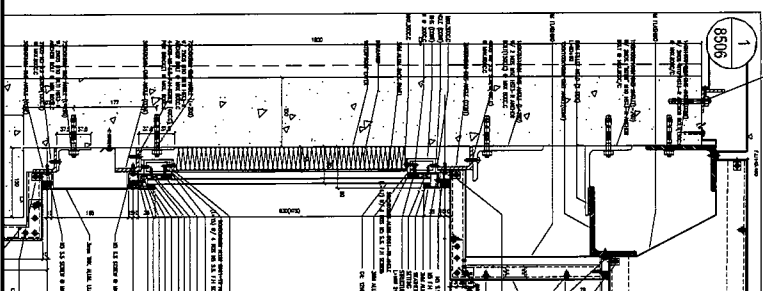
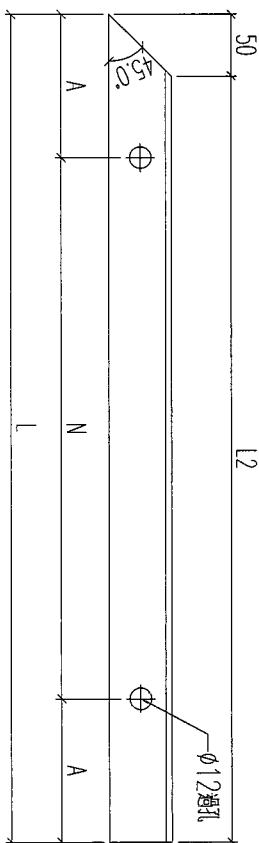
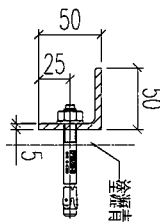
名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4007-TJ4a



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站

鐵件編號	數量	長度	長度L2	N	A	分格
T1-4007-TJ1b	1	4375.5	4325.5	5	800	162.75
T1-4008-TJ1b	1	3625.5	3575.5	4	800	187.75
T1-4008-TJ3b	1	4176	4126	5	800	63
T2-4009-TJ1b	1	4375.5	4325.5	5	800	162.75
T2-4010-TJ1b	1	4175	4125	5	800	62.5
T3-4011-TJ1b	1	4613	4563	5	800	281.5
T3-4011-TJ2b	2	3387.5	3337.5	4	800	68.75



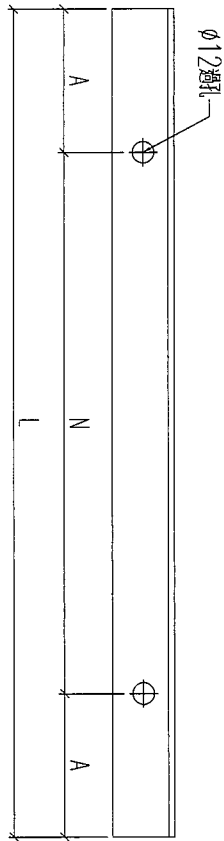
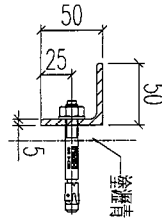
本鐵件

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4007-TJ1b

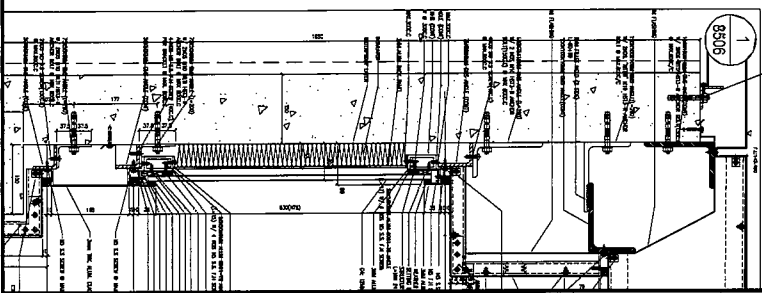


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



鐵件編號	數量	長度L	N		A	分格	
T1-1007-TJ2b	1	4473	5	x	800	236.5	4475
T1-1008-TJ4b	1	4473	5	x	800	236.5	4475
T2-1009-TJ2b	1	4473	5	x	800	236.5	4475
T2-1010-TJ2b	1	4473	5	x	800	236.5	4475



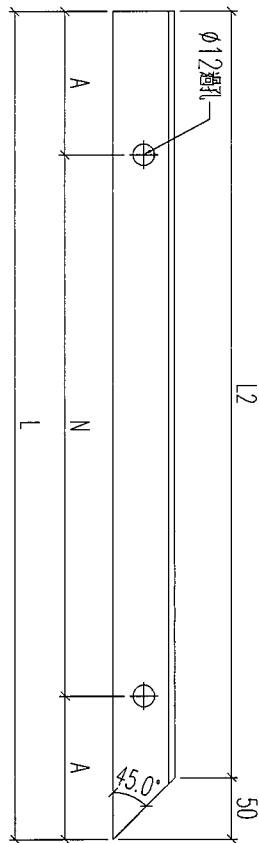
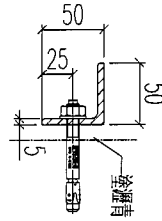
本鐵件

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4007-TJ2b	

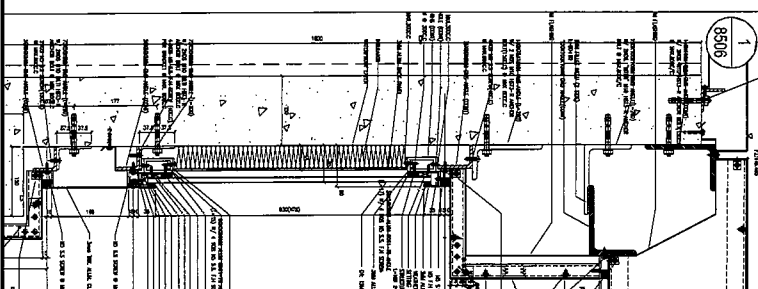


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站



铁件编号	数量	长度L	长度L2	N	A	分格
T1-4007-TJ3b	1	4175.5	4125.5	5	X	800
T1-4008-TJ2b	1	3625.5	3575.5	4	X	800
T1-4008-TJ5b	1	4375	4325	5	X	800
T2-4009-TJ3b	1	4175.5	4125.5	5	X	800
T2-4010-TJ3b	1	4376	4326	5	X	800



本鐵件

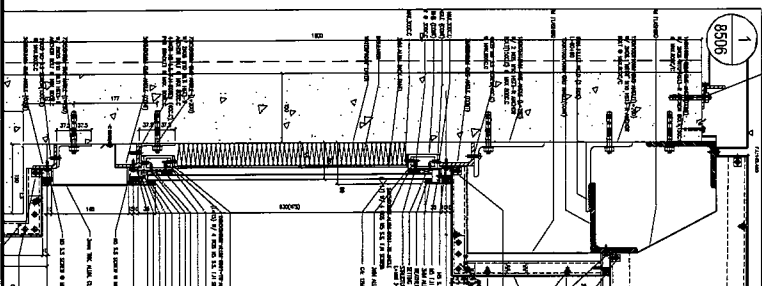
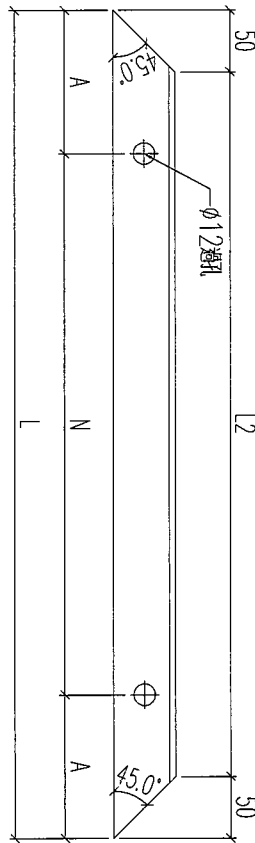
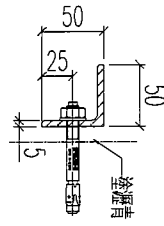
名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改	
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4007-TJ3b



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天榮站

鐵件編號	數量	長度L	長度L2	N	A	分格
T1-4007-TJ4b	1	4451	4351	5 x 800	175.5	5275
T2-4009-TJ4b	1	4451	4351	5 x 800	175.5	5275



名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-4007-TJ4b	

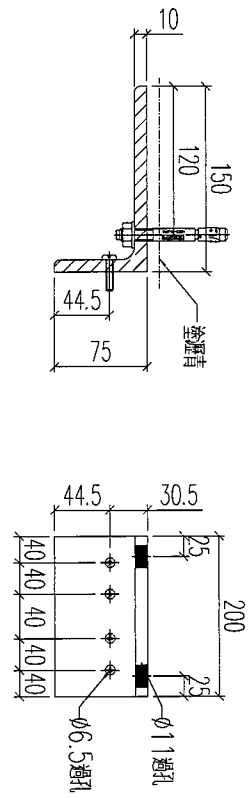


工程號

J856

地盤

天榮站



數量：12支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改			
材料	150x75x10mm鐵角	復核			日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J860-GW-TM1		



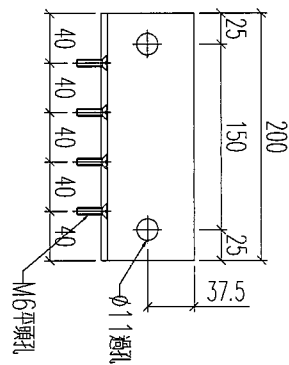
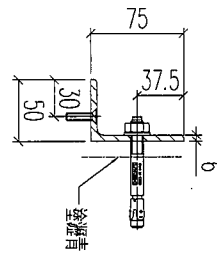
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J856

地盤

天榮站



數量: 12支

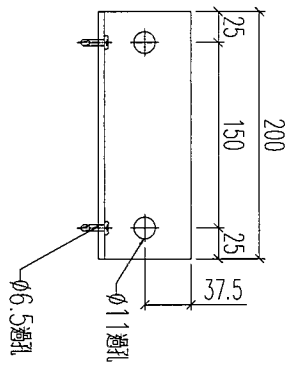
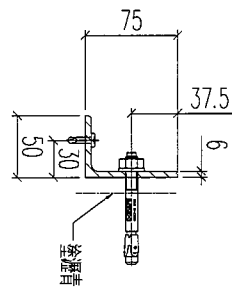
名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改			
材料	75x50x6mm鐵角	復核			日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J860-GW-TM2		

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



數量：16支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改			
材料	75x50x6mm鐵角	復核			日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J860-GW-TM3		

EG-DWG3



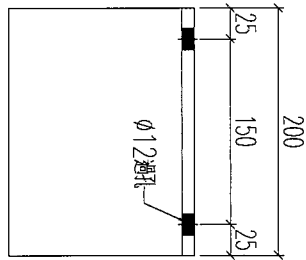
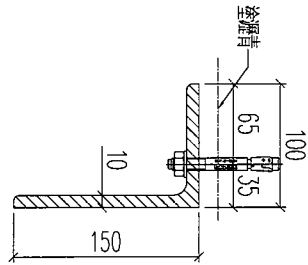
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J856

地盤

天榮站



數量: 175支

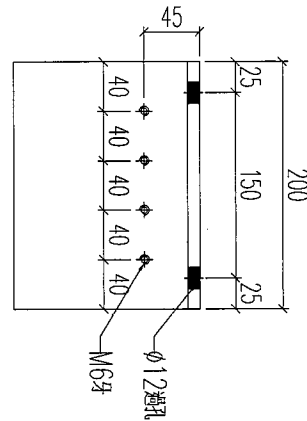
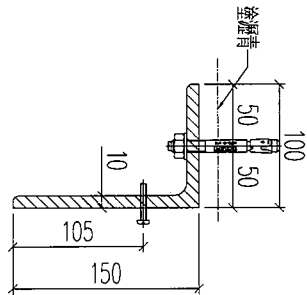
名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J860-GW-TM4	

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



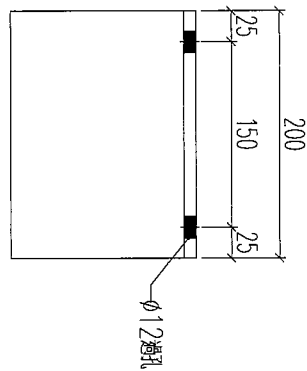
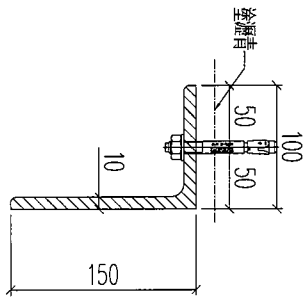
數量：48支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改			
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J860-GW-TM5		

EG-DWG3


美特鋁質 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



數量：6支

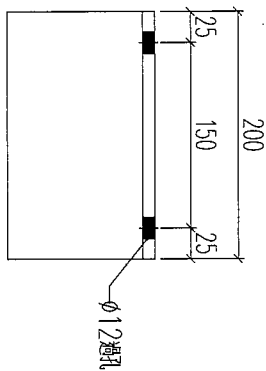
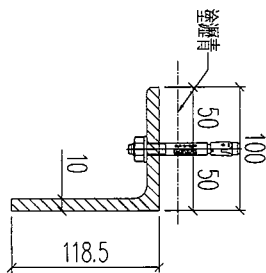
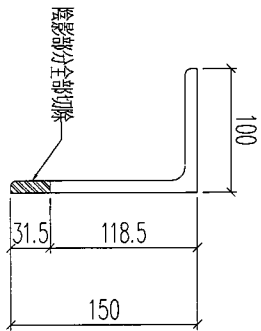
名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改			
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J860-GW-TM6		

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	地盤	天榮站
-----	------	----	-----



數量: 2支

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.17	修改		
材料	150x100x10mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J860-GW-TM7	

CLIENT: **SUN HUNG KAI**
REAL ESTATE AGENCY LTD.
477 SUN HUNG KAI CENTRE, HONGKONG

ARCHITECT: **lwk&partners**
BUILDING CONSULTANTS

MAIN CONTRACTOR: **怡輝建築有限公司**
Yee Fai Building Contractors Ltd.

STRUCTURAL ENGINEER: **ARUP**

FAÇADE CONSULTANT: **ALPHA CONSULTING LIMITED**
Steel Structure & Façade Specialist

NOTE:
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:
① DETAIL MARK NO.
② REFER SHEET NO.
③ FINISHED FLOOR LEVEL
④ S.L.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL
⑤ REVERSED DETAIL

REVISIONS:
① ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
② ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
③ ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

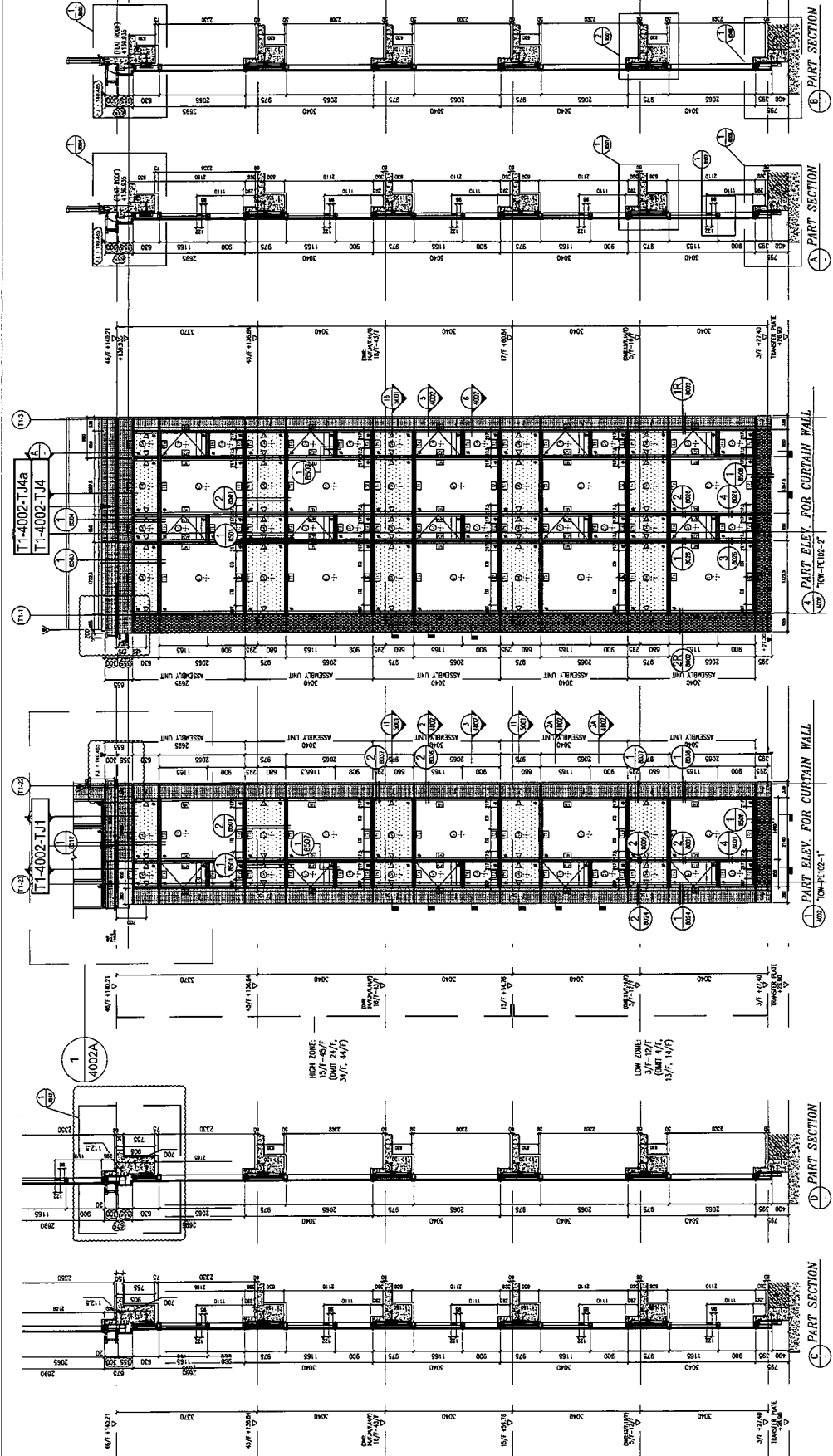
NO.	DATE	DESCRIPTION
1	20-APR-2023	501 SUBMISSION
2	21-FEB-2023	491 SUBMISSION
3	14-APR-2023	371 SUBMISSION
4	22-OCT-2022	290 SUBMISSION
5		REVISED
6		REVISED

PROPOSED DEVELOPMENT ABOVE
LIGHT RAIL TIN WING STOP/STWIL
NO.23-AREA 33,TIN SHUI WAI, N.T.

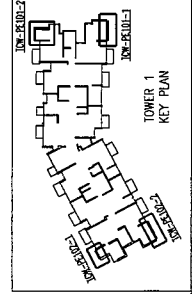
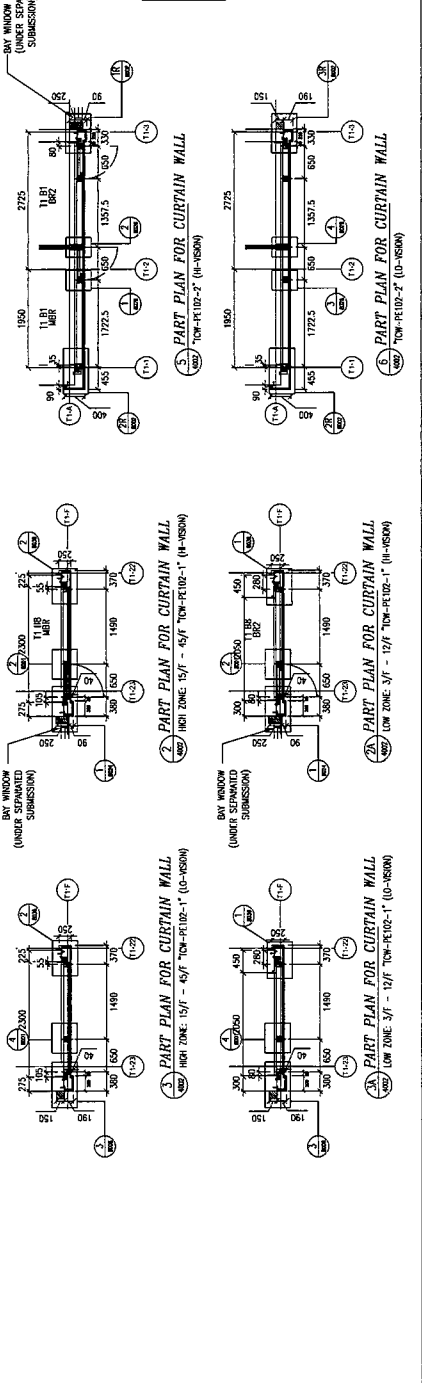
TITLE: PART ELEV & PLAN & SECTION FOR CURTAIN WALL @ TOWER 1 (TYPICAL)

DATE: 31-OCT-22 SCALE: 1:100
DRAWN BY: C.F.F. CHECKED BY: [Signature]
REV. : E

UNIT: 美特經貿有限公司
MIDI Aluminium Fabricators Ltd.
Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
102,240,241-1, 102,252,272,2866



TOWER FLOOR	ROOM	REQUIRED LIGHTING	PROVIDED LIGHTING	REMARKS
11	BT	0.70 W/M ²	0.70 W/M ²	OK
11	BT	0.70 W/M ²	0.70 W/M ²	OK
11	BT	0.70 W/M ²	0.70 W/M ²	OK
11	BT	0.70 W/M ²	0.70 W/M ²	OK



B.D. REF :

CLIENT : **SUN HUNG KAI**
REAL ESTATE AGENCY LTD.
422, 404, 406, 408, 410, 412, 414, 416, 418, 420, 422, 424, 426, 428, 430, 432, 434, 436, 438, 440, 442, 444, 446, 448, 450, 452, 454, 456, 458, 460, 462, 464, 466, 468, 470, 472, 474, 476, 478, 480, 482, 484, 486, 488, 490, 492, 494, 496, 498, 500, 502, 504, 506, 508, 510, 512, 514, 516, 518, 520, 522, 524, 526, 528, 530, 532, 534, 536, 538, 540, 542, 544, 546, 548, 550, 552, 554, 556, 558, 560, 562, 564, 566, 568, 570, 572, 574, 576, 578, 580, 582, 584, 586, 588, 590, 592, 594, 596, 598, 600, 602, 604, 606, 608, 610, 612, 614, 616, 618, 620, 622, 624, 626, 628, 630, 632, 634, 636, 638, 640, 642, 644, 646, 648, 650, 652, 654, 656, 658, 660, 662, 664, 666, 668, 670, 672, 674, 676, 678, 680, 682, 684, 686, 688, 690, 692, 694, 696, 698, 700, 702, 704, 706, 708, 710, 712, 714, 716, 718, 720, 722, 724, 726, 728, 730, 732, 734, 736, 738, 740, 742, 744, 746, 748, 750, 752, 754, 756, 758, 760, 762, 764, 766, 768, 770, 772, 774, 776, 778, 780, 782, 784, 786, 788, 790, 792, 794, 796, 798, 800, 802, 804, 806, 808, 810, 812, 814, 816, 818, 820, 822, 824, 826, 828, 830, 832, 834, 836, 838, 840, 842, 844, 846, 848, 850, 852, 854, 856, 858, 860, 862, 864, 866, 868, 870, 872, 874, 876, 878, 880, 882, 884, 886, 888, 890, 892, 894, 896, 898, 900, 902, 904, 906, 908, 910, 912, 914, 916, 918, 920, 922, 924, 926, 928, 930, 932, 934, 936, 938, 940, 942, 944, 946, 948, 950, 952, 954, 956, 958, 960, 962, 964, 966, 968, 970, 972, 974, 976, 978, 980, 982, 984, 986, 988, 990, 992, 994, 996, 998, 1000

ARCHITECT : **lwk&partners**
ARCHITECTS

MAIN CONTRACTOR : **Yee Fai Building Contractors Ltd.**

STRUCTURAL ENGINEER : **ARUP**

FAÇADE CONSULTANT : **ALPHA CONSULTING LIMITED**
Steel Structure & Façade Specialist

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

(X) DETAIL MARK NO.
(Y) REFER SHEET NO.

1. P.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.C.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. R.C.L. --- REVERSED DETAIL

REVISIONS:

NO.	DATE	DESCRIPTION
1	02-04-2023	ISSUED FOR PERMIT
2	12-07-2023	FOR CONSTRUCTION
3	12-07-2023	FOR CONSTRUCTION
4	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION

REVISIONS (CONT.):

NO.	DATE	DESCRIPTION
5	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
6	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
7	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
8	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
9	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
10	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
11	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
12	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
13	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
14	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
15	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
16	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
17	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
18	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
19	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
20	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION

REVISIONS (CONT.):

NO.	DATE	DESCRIPTION
21	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
22	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
23	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
24	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
25	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
26	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
27	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
28	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
29	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION
30	22-02-2024	FOR CONSTRUCTION

JOB NO. : J-856

PROJECT : PROPOSED DEVELOPMENT ABOVE LIGHT RAIL TIN MING STOP-TSMWL NO.23-AREA 33,TIN SHUI WAN, N.T.

TITLE : PART ELEV & PLAN & SECTION FOR CURTAIN WALL @ TOWER 2 (TYPICAL)

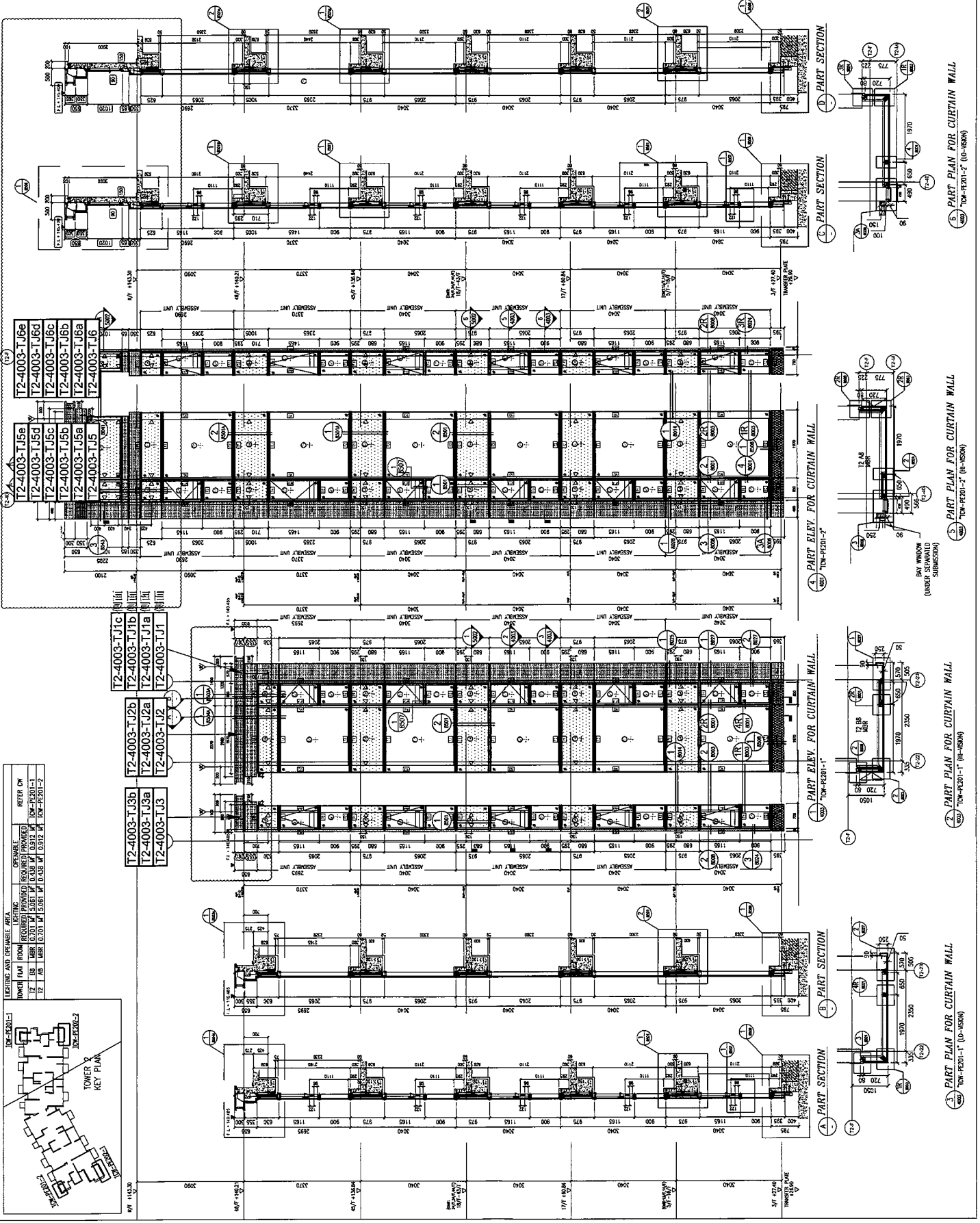
DATE : 31-OCT-22 SCALE : 1:100

DRAWN BY : C.F

CHECKED BY :

UNIT : 米特 銘實有限公司 (MIDI) ARCHITECTS & ENGINEERS LTD.
Units 6-8, Sunway Industrial Centre, 1/F
610 Cheong Lee Road, Hong Kong
Tel: (852) 27272886

DWG NO. : JB56-SD-CW-4003 REV. : E



1 PART PLAN FOR CURTAIN WALL (10-1800)

2 PART PLAN FOR CURTAIN WALL (10-1830)

3 PART PLAN FOR CURTAIN WALL (10-1850)

4 PART PLAN FOR CURTAIN WALL (10-1900)

5 PART PLAN FOR CURTAIN WALL (10-1950)

1 PART SECTION

2 PART SECTION

3 PART ELEV FOR CURTAIN WALL (10-1800-1)

4 PART ELEV FOR CURTAIN WALL (10-1830-1)

5 PART ELEV FOR CURTAIN WALL (10-1850-1)

6 PART ELEV FOR CURTAIN WALL (10-1900-1)

7 PART SECTION

8 PART SECTION

9 PART SECTION

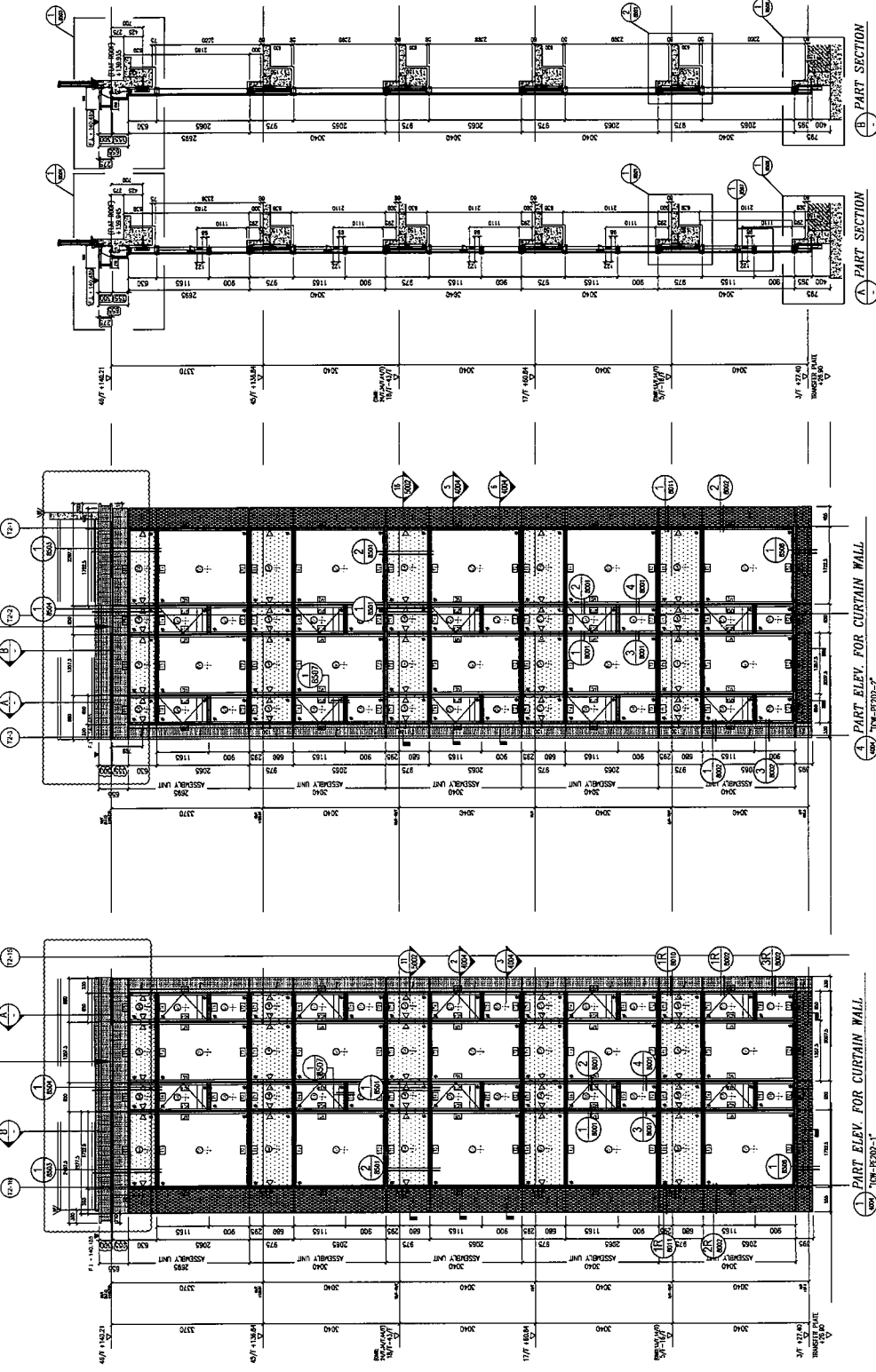
R.D. REF :

6/F 112.30

6/F 112.30

T2-4004-TJ6
T2-4004-TJ6a

T2-4004-TJ1
T2-4004-TJ1a



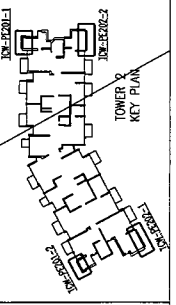
1. PART ELEV. FOR CURTAIN WALL
TOW-PE202-1 (10-NS100)

2. PART ELEV. FOR CURTAIN WALL
TOW-PE202-2 (10-NS100)

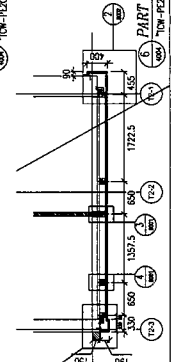
3. PART PLAN FOR CURTAIN WALL
TOW-PE202-1 (10-NS100)

4. PART PLAN FOR CURTAIN WALL
TOW-PE202-2 (10-NS100)

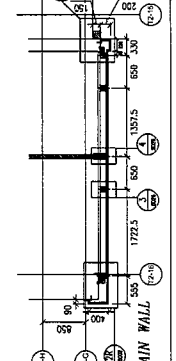
TESTING AND DEPENDENT TESTS	REQUIREMENTS	DISPENSE	REQUIRED	PROVIDED	REQUIRED (PRINTING)	
T2 AT	MBR	0.293	M	4.143	0.595	TOW-PE202-1
T2 AT	BR2	0.293	M	4.143	0.595	TOW-PE202-2
T2 BT	MR	0.295	M	4.143	0.595	TOW-PE202-2
T2 BT	BR2	0.420	M	4.143	0.595	TOW-PE202-2



5. PART PLAN FOR CURTAIN WALL
TOW-PE202-2 (10-NS100)



6. PART PLAN FOR CURTAIN WALL
TOW-PE202-2 (10-NS100)



7. PART PLAN FOR CURTAIN WALL
TOW-PE202-1 (10-NS100)

CLIENT : **SUN HUNG KAI**
REAL ESTATE AGENCY LTD.
427, SUN HUNG KAI CENTRE, HONGKONG

ARCHITECT : **lwk&partners**
ARCHITECTS

MAIN CONTRACTOR : **怡和建築有限公司**
Yee Fei Building Contractors Ltd.

STRUCTURAL ENGINEER : **ARUP**

FACADE CONSULTANT : **ALPHA CONSULTING LIMITED**
Steel Structure & Façade Specialist

- NOTE:**
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.
- LEGEND:**
- (X) DETAIL MARK NO.
 - (Y) REFER SHEET NO.
1. FFL --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. R.L. --- REVERSED DETAIL
- REVISIONS:**
- | NO. | DATE | DESCRIPTION |
|-----|------------|----------------|
| 1 | 21-10-2023 | 2ND SUBMISSION |
| 2 | 21-10-2023 | 3RD SUBMISSION |
| 3 | 15-11-2023 | 3RD SUBMISSION |
| 4 | 22-02-2024 | 2ND SUBMISSION |
- REVISIONS:**
- | NO. | DATE | DESCRIPTION |
|-----|------------|----------------|
| 1 | 21-10-2023 | 2ND SUBMISSION |
| 2 | 21-10-2023 | 3RD SUBMISSION |
| 3 | 15-11-2023 | 3RD SUBMISSION |
| 4 | 22-02-2024 | 2ND SUBMISSION |
- REVISIONS:**
- | NO. | DATE | DESCRIPTION |
|-----|------------|----------------|
| 1 | 21-10-2023 | 2ND SUBMISSION |
| 2 | 21-10-2023 | 3RD SUBMISSION |
| 3 | 15-11-2023 | 3RD SUBMISSION |
| 4 | 22-02-2024 | 2ND SUBMISSION |

JOB NO. : J-856

PROJECT : PROPOSED DEVELOPMENT ABOVE LIGHT RAIL TIN WING STOP-TSMVL NO.23, AREA 33, TIN SHUI WAI, N.T.

TITLE : PART ELEV. & PLAN & SECTION FOR CURTAIN WALL @ TOWER 2 (TYPICAL)

DATE : 31-OCT-22 SCALE : 1:10

DRAWN BY : C.F. CHECKED BY :

美特銘實有限公司
MIDI Architecture & Interiors Ltd.
Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
610 Cheung Kwoong Road, Tseung Kwan O
TEL: (852) 27272666

DWG NO. : 0556-S0-CW-4004 REV. : E