

「手」

以此為準



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 6825.	修改版本:	-
	HK- 2298.		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統/林仁安/Maggie姐.	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	SU層玻璃幕牆鐵件加工圖連BM表	日期:	12/10/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: SU層玻璃幕牆鐵件加工圖連BM表, 要熱浸鋅表, 處理 需通知新磚基看驗牌 (親臨或視頻) 驗牌 MPI 20% VISUAL 100% 完成上列要求日期: 18/10/2023
--

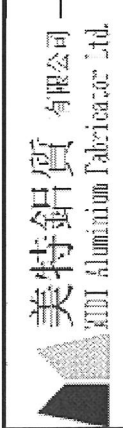
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 其他: 林仁安			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: 瑋	*組別成員批核簽署: J
傳遞編號:	項目經理簽署:



美特鋁質有限公司

Meite Aluminium Fabricator Ltd.

BM編號:		工程號:	J-856	計算:	LRA	日期:	2023/10/10	送呈:--			
地盤名稱:		地盤名稱:	天榮站	核對:		日期:		副本:			
項目類別:		項目類別:	GLASS CLADDING	批准:		日期:					
修改版次:		修改版次:		A/C Code :		鐵件總重量KG:		鐵件總重量KG:			
序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		T1-CW1-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	3	0	3	件	16.909	50.727	
2		T1-CW1-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	12.823	12.823	
3		T1-CW2-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	12.665	12.665	
4		T1-CW2-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	12.665	12.665	
5		T1-CW3-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	16.909	33.818	
6		T1-CW3-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	7.451	7.451	
7		T1-CW4-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	3	0	3	件	16.909	50.727	
8		T1-CW4-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	13.189	13.189	
9		T2-CW1-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	13.189	13.189	
10		T2-CW1-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	3	0	3	件	16.909	50.727	
11		T2-CW2-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	12.665	12.665	
12		T2-CW2-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	12.665	12.665	
13		T2-CW3-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	12.823	12.823	
14		T2-CW3-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	3	0	3	件	16.909	50.727	
15		T3-CW1-TJ1	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	13.020	13.020	
16		T3-CW1-TJ2	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	12.428	12.428	
17		T3-CW1-TJ3	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	16.909	33.818	
18		T3-CW1-TJ4	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	8.060	8.060	
19		T1-CW1-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	11.257	11.257	
20		T1-CW1-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	11.257	11.257	

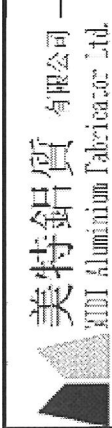
此BM依據最新施工圖資料計算

BM編號:		工程號:	J-856	計算:	LRA	日期:	2023/10/10	送呈:--			
地盤名稱:		地盤名稱:	天榮站	核對:		日期:		副本:			
項目類別:		項目類別:	GLASS CLADDING	批准:		日期:					
修改版次:		修改版次:		A/C Code :		鐵件總重量KG:		2795.28			
序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
21		T1-CW1-TJ3a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	11.257	11.257	
22		T1-CW1-TJ4a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	6.529	6.529	
23		T1-CW2-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	7.570	7.570	
24		T1-CW2-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	7.570	7.570	
25		T1-CW3-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	11.257	11.257	
26		T1-CW3-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	9.587	9.587	
27		T1-CW3-TJ3a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	4.765	4.765	
28		T1-CW4-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	3	0	3	件	11.257	33.771	
29		T1-CW4-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	6.529	6.529	
30		T2-CW1-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	6.529	6.529	
31		T2-CW1-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	3	0	3	件	11.257	33.771	
32		T2-CW2-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	7.570	7.570	
33		T2-CW2-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	7.570	7.570	
34		T2-CW3-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	6.529	6.529	
35		T2-CW3-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	11.257	11.257	
36		T2-CW3-TJ3a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	11.257	11.257	
37		T2-CW3-TJ4a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	11.257	11.257	
38		T3-CW1-TJ1a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	7.430	7.430	
39		T3-CW1-TJ2a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	7.430	7.430	
40		T3-CW1-TJ3a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	9.681	9.681	

此BM依據最新施工圖資料計算

BM編號:		工程號:	J-856	計算:	LRA	日期:	2023/10/10	送呈:--			
修改版次:		地盤名稱:	天榮站	核對:		日期:		副本:			
項目類別:		項目類別:	GLASS CLADDING	批准:		日期:					
鐵件總重量KG:		A/C Code :				鐵件總重量KG:		2795.28			
序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
41		T3-CW1-TJ4a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	11.257	11.257	
42		T3-CW1-TJ5a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	5.797	5.797	
43		T1-CW1-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	3	0	3	件	11.257	33.771	
44		T1-CW1-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	8.536	8.536	
45		T1-CW2-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	8.431	8.431	
46		T1-CW2-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	8.431	8.431	
47		T1-CW3-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	11.257	22.514	
48		T1-CW3-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	4.961	4.961	
49		T1-CW4-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	3	0	3	件	11.257	33.771	
50		T1-CW4-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	8.780	8.780	
51		T2-CW1-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	8.780	8.780	
52		T2-CW1-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	3	0	3	件	11.257	33.771	
53		T2-CW2-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	8.431	8.431	
54		T2-CW2-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	8.431	8.431	
55		T2-CW3-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	8.536	8.536	
56		T2-CW3-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	3	0	3	件	11.257	33.771	
57		T3-CW1-TJ1b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	8.668	8.668	
58		T3-CW1-TJ2b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	8.274	8.274	
59		T3-CW1-TJ3b	鐵件加工圖	熱浸鋅	2	0	2	件	11.257	22.514	
60		T3-CW1-TJ4b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1	0	1	件	5.366	5.366	


此BM依據最新施工圖資料計算



美特鋁質有限公司  
MTD Aluminium Fabricator Ltd.

BM編號:		工程號:	J-856	計算:	LRA	日期:	2023/10/10	送呈:--			
修改內容		地盤名稱:	天築站	核對:		日期:		副本:			
鐵件圖號		項目類別:	GLASS CLADDING	批准:		日期:					
修改圖號		修改版次:		A/C Code :		鐵件總重量KG:		2795.28			
序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
61		J8560-GW-TM1	鐵件加工圖	熱浸鋅	103	0	103	件	3.391	349.294	
62		J8560-GW-TM2	鐵件加工圖	熱浸鋅	105	0	105	件	0.945	99.240	
63		J8560-GW-TM3	鐵件加工圖	熱浸鋅	103	0	103	件	0.945	97.349	
		GL1-1	50*50*5鐵角	熱浸鋅	66		66	件	0.565	37.290	
		GL1-2	50*50*5鐵角	熱浸鋅	66		66	件	0.565	37.290	
		GL1-3	50*50*5鐵角	熱浸鋅	354		354	件	0.565	200.010	
		GL1-4	5mm鐵巴組合件	熱浸鋅	12		12	件	0.687	8.244	
		GL1-5	5mm鐵巴組合件	熱浸鋅	9		9	件	0.786	7.074	
		GL1-6	40X40X5鐵通	熱浸鋅	56		56	件	5.184	290.304	
		GL1-7	40X40X5鐵通	熱浸鋅	22		22	件	5.820	128.040	
		GL1-8	50X50X5鐵角	熱浸鋅	22		22	件	11.310	248.820	
		GL1-9	75X50X6鐵角組合件	熱浸鋅	2		2	件	18.250	36.500	
		GL1-10	75X50X6鐵角	熱浸鋅	10		10	件	16.980	169.800	
		GL1-11	150X75X10鐵角	熱浸鋅	2		2	件	51.000	102.000	
		SU-TJ-1	組裝件 (已計重量)	熱浸鋅	10		10	件		0.000	
		SU-TJ-2	組裝件 (已計重量)	熱浸鋅	10		10	件		0.000	
		SU-TJ-3	組裝件 (已計重量)	熱浸鋅	54		54	件		0.000	
		SU-TJ-4	組裝件 (已計重量)	熱浸鋅	2		2	件		0.000	
		SU-TJ-5	組裝件 (已計重量)	熱浸鋅	1		1	件		0.000	
		SU-TJ-6	組裝件 (已計重量)	熱浸鋅	1		1	件		0.000	
		T3-CW1-TJ5	鐵件加工圖	熱浸鋅	2		2	件	0.680	1.360	

此BM依據最新施工圖資料計算

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-856	計算:	LRA	日期:	2023/10/10	送呈:--			
地盤名稱:		天榮站		核對:		日期:		副本:			
項目類別:		GLASS CLADDING		批准:		日期:					
修改版次:				A/C Code :		鐵件總重量KG:		2795.28			
BM編號:								此BM依據最新施工圖資料計算			
序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
		T3-CW1-TJ6	鐵件加工圖	熱浸鋅	1		1	件	5.280	5.280	
		T3-CW1-TJ7	鐵件加工圖	熱浸鋅	1		1	件	6.120	6.120	
		T3-CW1-TJ6a	鐵件加工圖	熱浸鋅	2		2	件	0.680	1.360	
		T3-CW1-TJ7a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1		1	件	4.850	4.850	
		T3-CW1-TJ8a	鐵件加工圖	熱浸鋅	1		1	件	5.120	5.120	
		T3-CW1-TJ5b	鐵件加工圖	熱浸鋅	2		2	件	0.680	1.360	
		T3-CW1-TJ6b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1		1	件	4.850	4.850	
		T3-CW1-TJ7b	鐵件加工圖	熱浸鋅	1		1	件	5.120	5.120	
					合計:		1106	件	合計:	2795.280	KG

# EG-DWG3



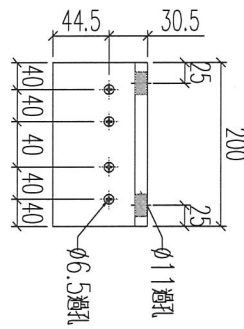
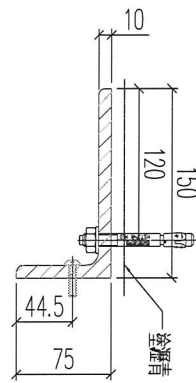
美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J856

地盤

天榮站



加工數量：98+5後備

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.10	修改			
材料	150x75x10mm鐵角	復核			日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J856-GW-TM1		

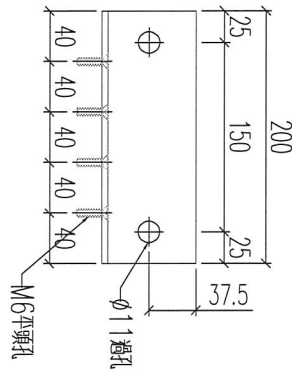
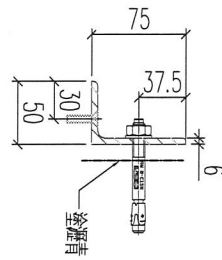


工程號

J856

地盤

天榮站



加工數量：100+5後備

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.10	修改		
材料	75x50x6mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J856-GW-TM2	

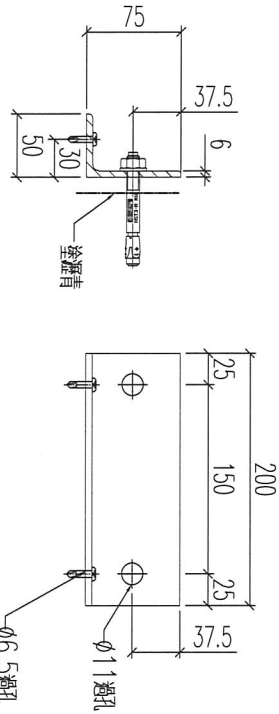


工程號

J856

地盤

天榮站



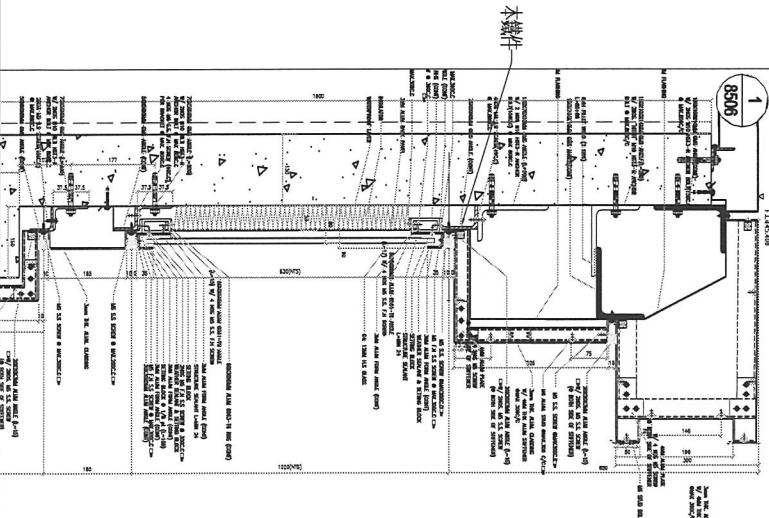
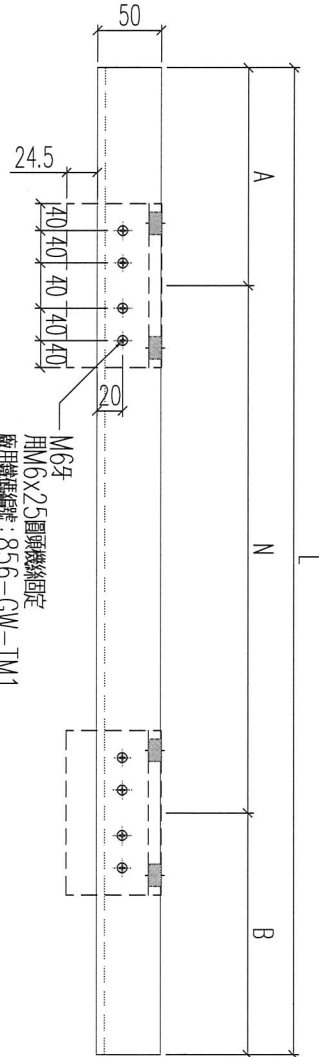
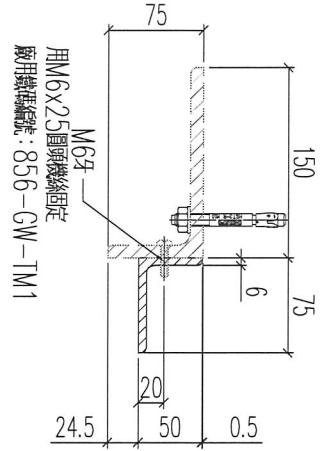
加工數量：98+5後備

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.10	修改		
材料	75x50x6mm鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J856-GW-TM3	



工程號 J856 地盤 天榮站

鐵件編號	數量	長度L	N	A	B
T1-CW1-TJ1	3	3000	X	300	300
T1-CW1-TJ2	1	2275	X	300	375
T1-CW2-TJ1	1	2247	X	300	347
T1-CW2-TJ2	1	2247	X	300	300
T1-CW3-TJ1	2	3000	X	300	222
T1-CW3-TJ2	1	1322	X	300	300
T1-CW4-TJ1	3	3000	X	300	300
T1-CW4-TJ2	1	2340	X	300	340
T2-CW1-TJ1	1	2340	X	300	400
T2-CW1-TJ2	3	3000	X	300	300
T2-CW2-TJ1	1	2247	X	300	347
T2-CW2-TJ2	1	2247	X	300	300
T2-CW3-TJ1	3	3000	X	300	300
T2-CW3-TJ2	1	2275	X	300	375
T2-CW3-TJ3	3	3000	X	300	300
T2-CW3-TJ4	1	2310	X	300	350
T3-CW1-TJ1	1	2205	X	300	255
T3-CW1-TJ2	2	3000	X	300	300
T3-CW1-TJ3	2	3000	X	300	300
T3-CW1-TJ4	1	1430	X	300	330
T3-CW1-TJ5	2	650	X	150	150
T3-CW1-TJ6	1	2400	X	300	500
T3-CW1-TJ7	1	2500	X	300	100



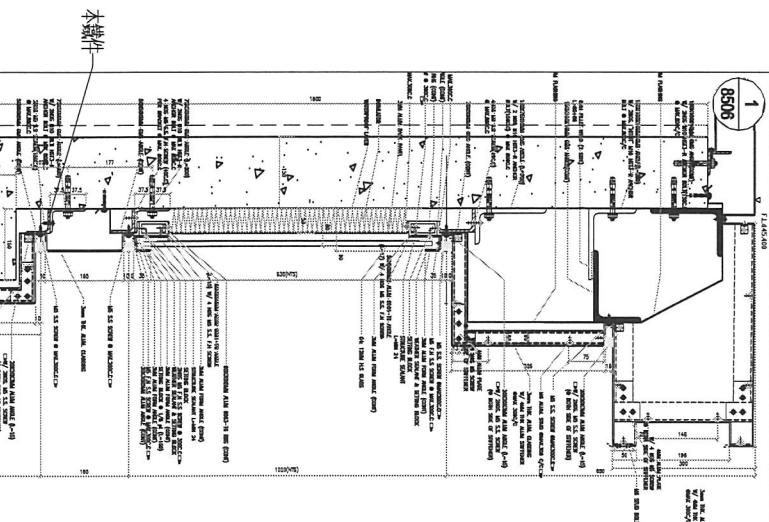
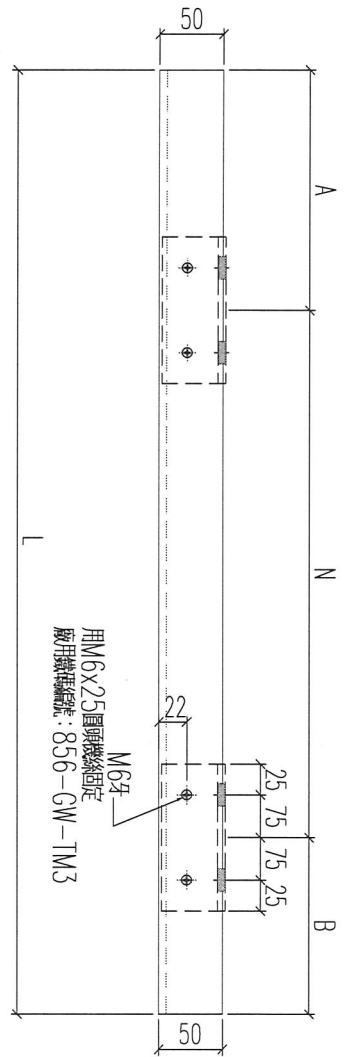
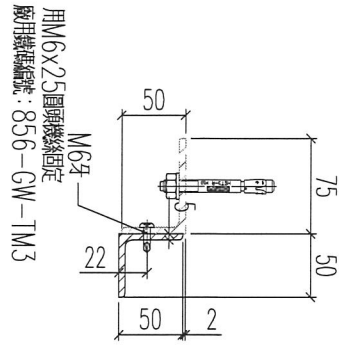
名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.10	修改	
材料	75x50x6mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-CW1-TJ1





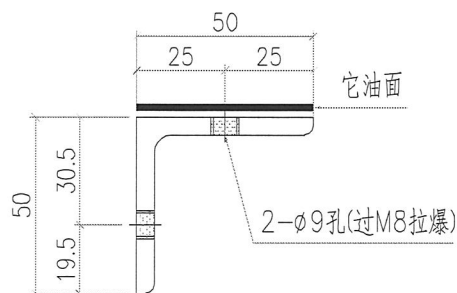
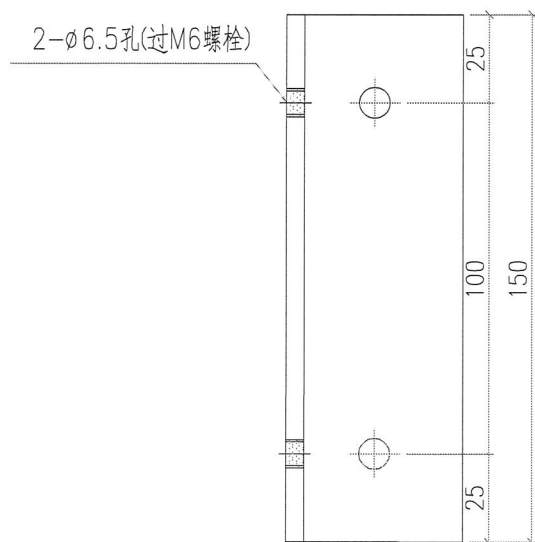
工程號 J856 地盤 天榮站

铁件编号	数量	长度L	N	A	B
T1-CW1-TJ1b	3	3000	3	300	300
T1-CW1-TJ2b	1	2275	2	300	375
T1-CW2-TJ1b	1	2247	2	300	347
T1-CW2-TJ2b	1	2247	2	347	300
T1-CW3-TJ1b	2	3000	3	300	300
T1-CW3-TJ2b	1	1322	1	300	222
T1-CW4-TJ1b	3	3000	3	300	300
T1-CW4-TJ2b	1	2340	2	300	340
T2-CW1-TJ1b	1	2340	2	340	400
T2-CW1-TJ2b	1	2340	2	340	400
T2-CW2-TJ1b	3	3000	3	300	300
T2-CW2-TJ2b	1	2247	2	300	347
T2-CW3-TJ1b	1	2247	2	347	300
T2-CW3-TJ2b	1	2275	2	375	300
T2-CW3-TJ2b	3	3000	3	300	300
T3-CW1-TJ1b	1	2310	2	360	350
T3-CW1-TJ2b	1	2205	2	350	255
T3-CW1-TJ3b	2	3000	3	300	300
T3-CW1-TJ4b	1	1430	1	300	330
T3-CW1-TJ5b	2	650	1	150	150
T3-CW1-TJ6b	1	2400	2	400	400
T3-CW1-TJ7b	1	2500	2	450	450

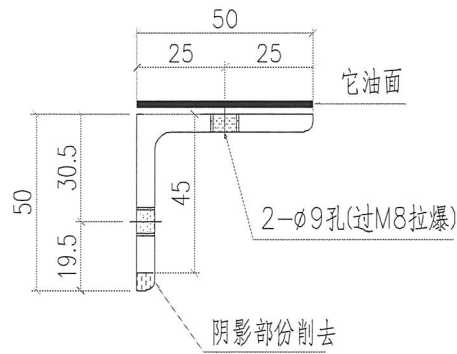
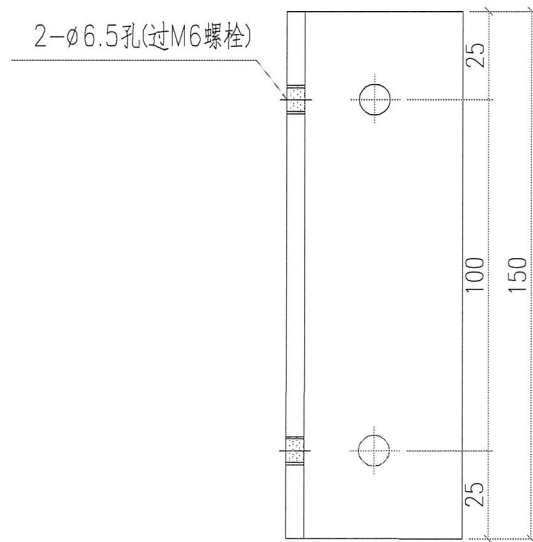


名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.10	修改	
材料	50x50x5mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	T1-CW1-TJ1b

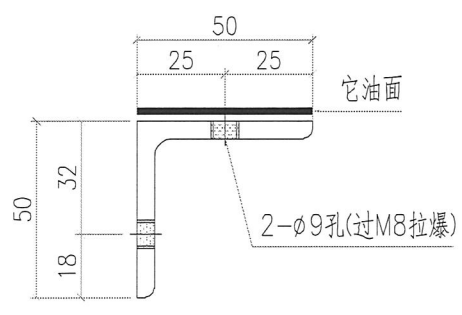
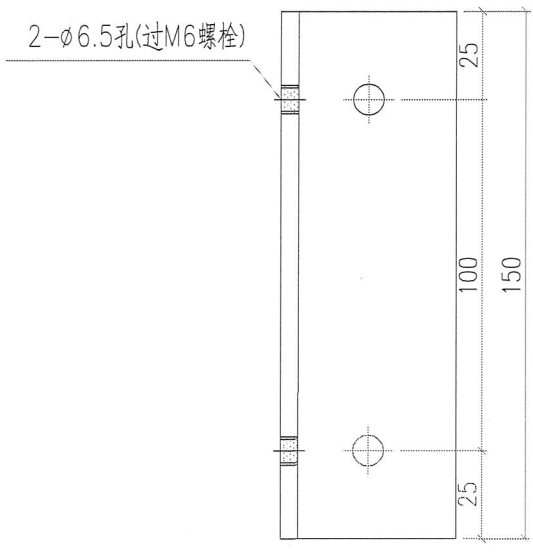
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1
修改 日期	- -	採用工廠 地盤	圖紙名稱 鐵角加工圖	制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安
		材料顏色 -	材料 50X50X5MM鐵角	2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28
			圖號 GL-1	數量 66
			單件重量 -	(KG)



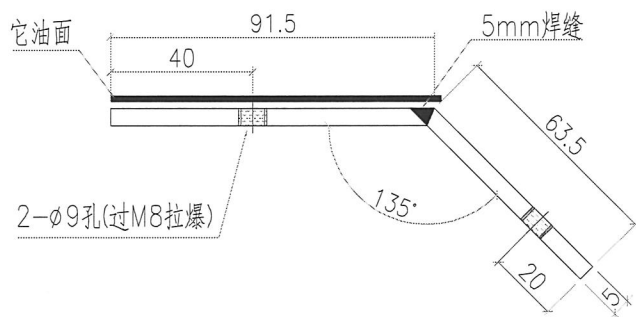
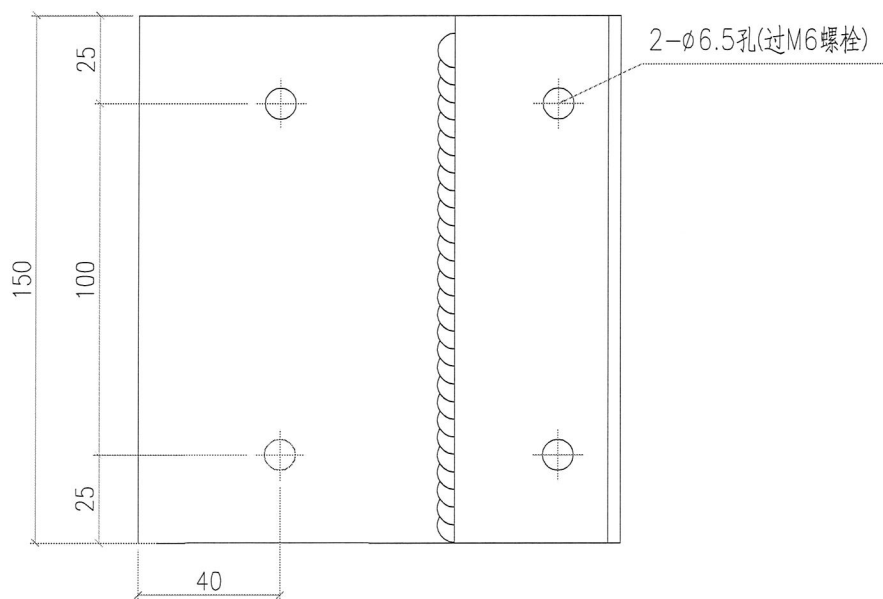
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1
修改 日期	- -	採用工廠 地盤	圖紙名稱 鐵角加工圖	圖號 GL-2
材料顏色 -	材料 50X50X5MM鐵角	復核 林仁安	批准 林仁安	數量 66
				2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28
				單件重量 - (KG)




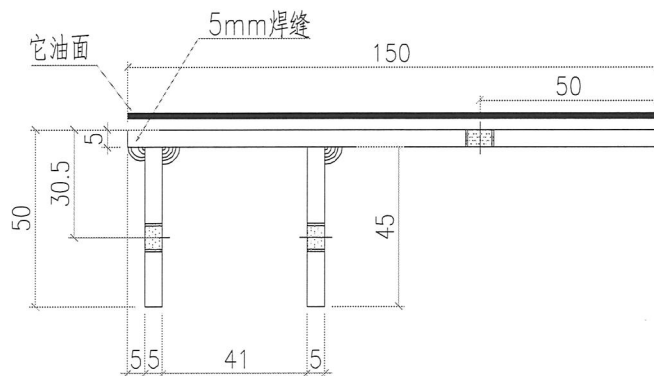
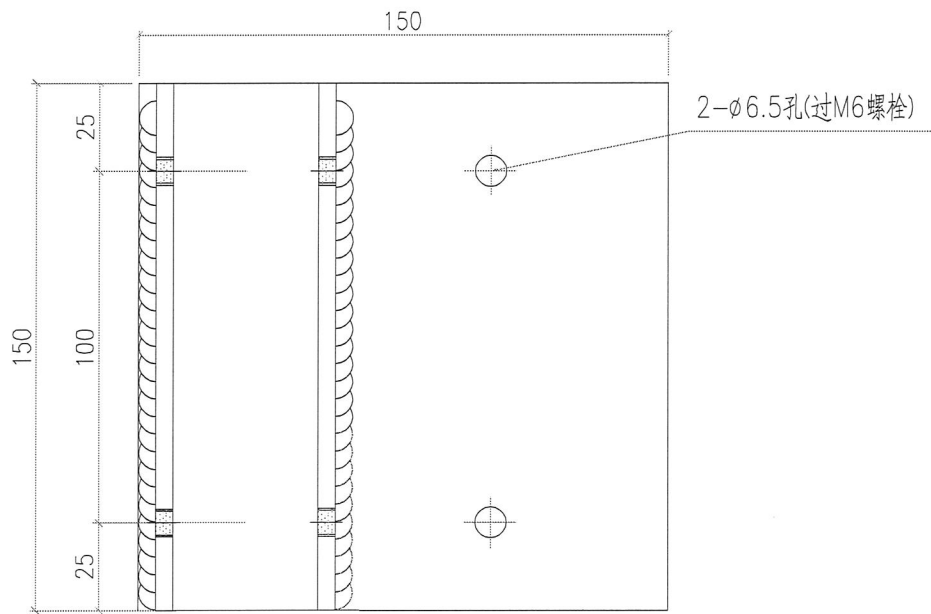
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1		
修改 日期	- -	採用工廠 地盤 材料顏色	圖紙名稱 鐵角加工圖 50X50X5MM鐵角	制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28	圖號 GL-3 數量 324+30 單件重量 - (KG)



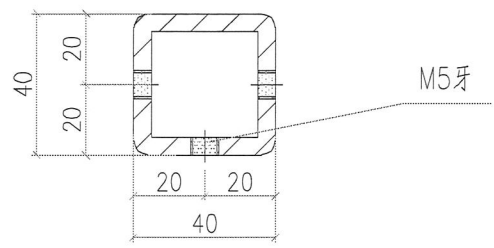
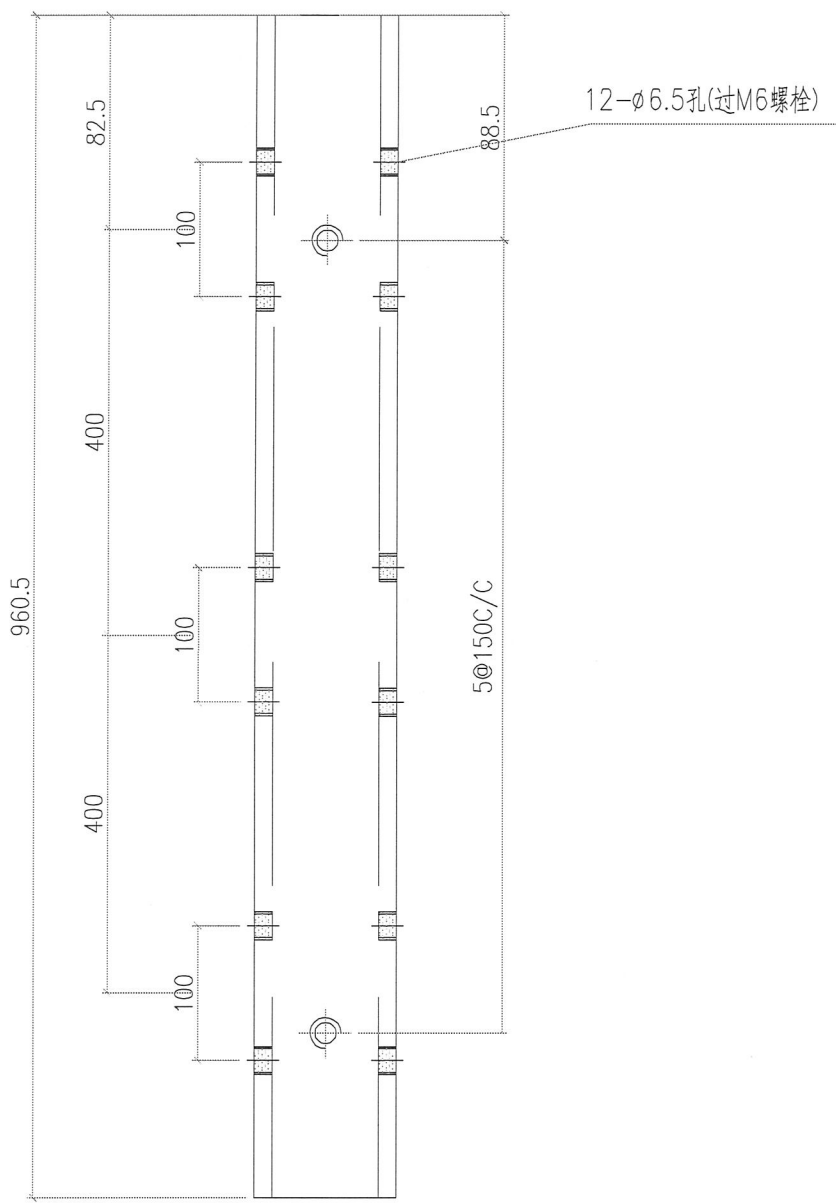
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1				
修改 日期	- -	採用工廠 ✓	地盤 天榮站	圖紙名稱 鐵角加工圖	制圖 李傳鵬	2022-11-25	圖號 GL-4	數量 12
材料顏色 -	材料 5MM鐵巴組合	復核 練松文	批准 林仁安	2022-11-27	2022-11-28	單件重量 -	(KG)	



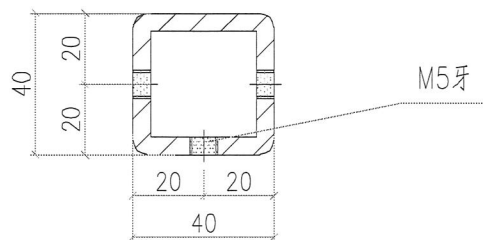
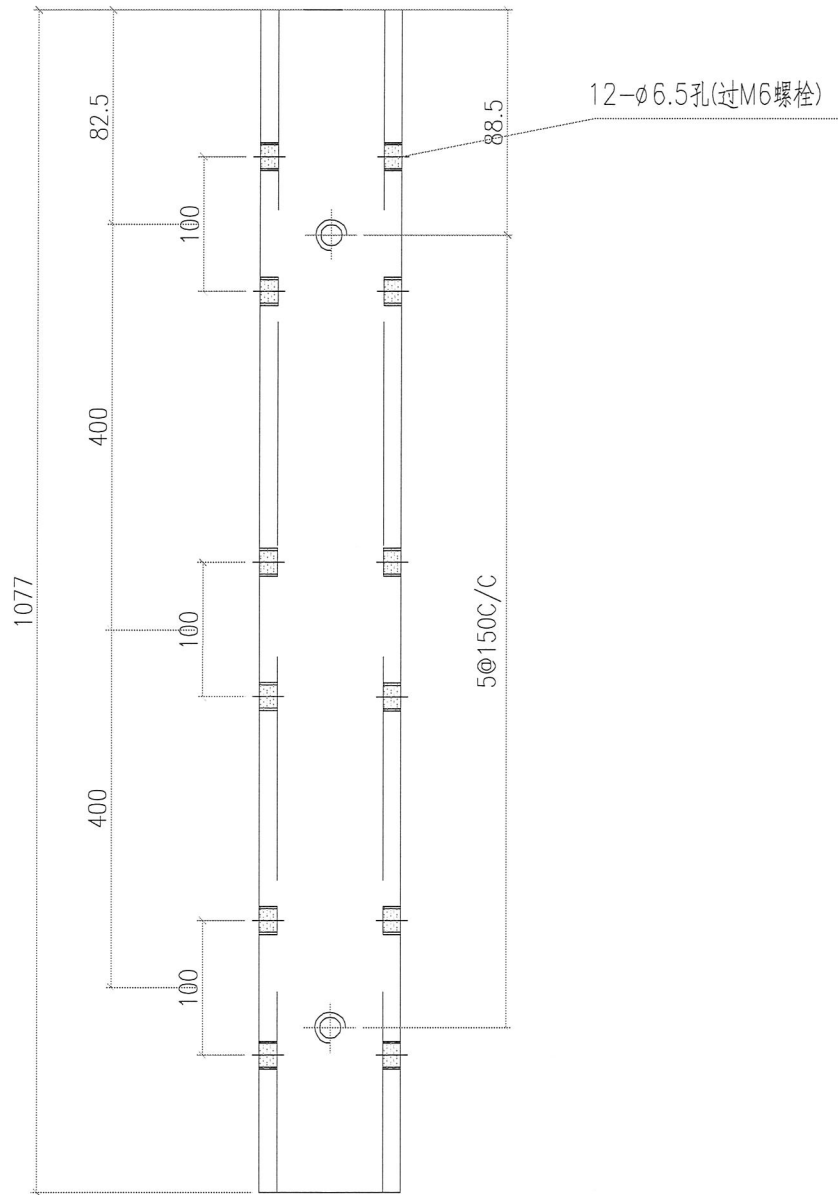
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	M1		
			地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	GL-5	
修改	-	採用工廠	✓ 地盘	圖紙名稱	铁角加工图	復核	練松文	2022-11-27	數量	9
日期	-	材料颜色	-	材料	5MM铁巴组合	批准	林仁安	2022-11-28	單件重量	- (KG)



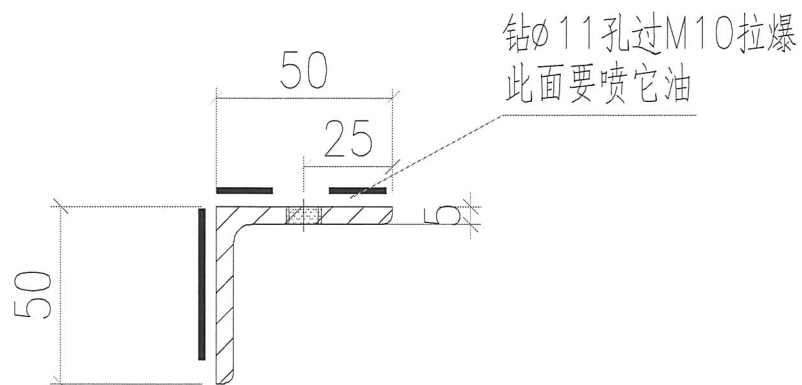
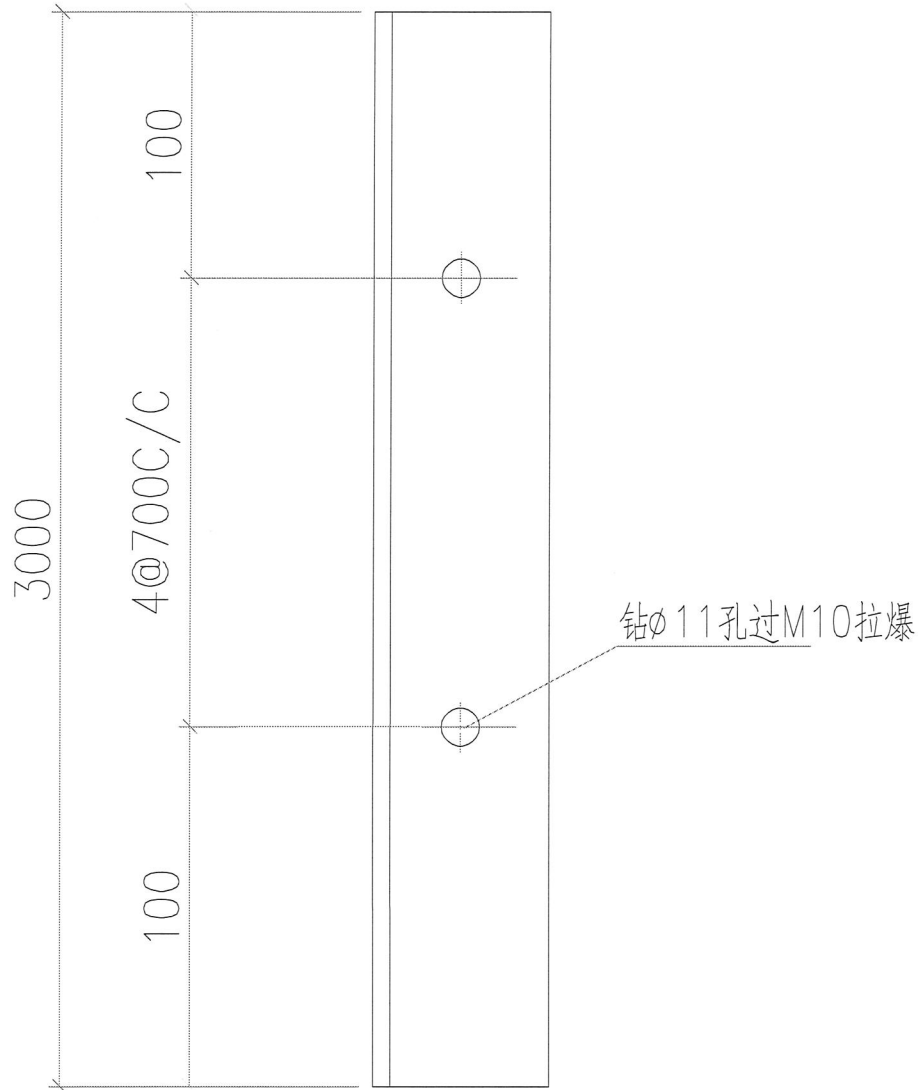
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 制圖	物料號 M1
修改 日期	- -	採用工廠 ✓	地盤 天榮站	圖號 GL-6
圖紙名稱 鐵通加工圖	復核 練松文	2022-11-25	數量 56	圖號 GL-6
材料 40X40X5MM鐵通	批准 林仁安	2022-11-27	單件重量 -	(KG)



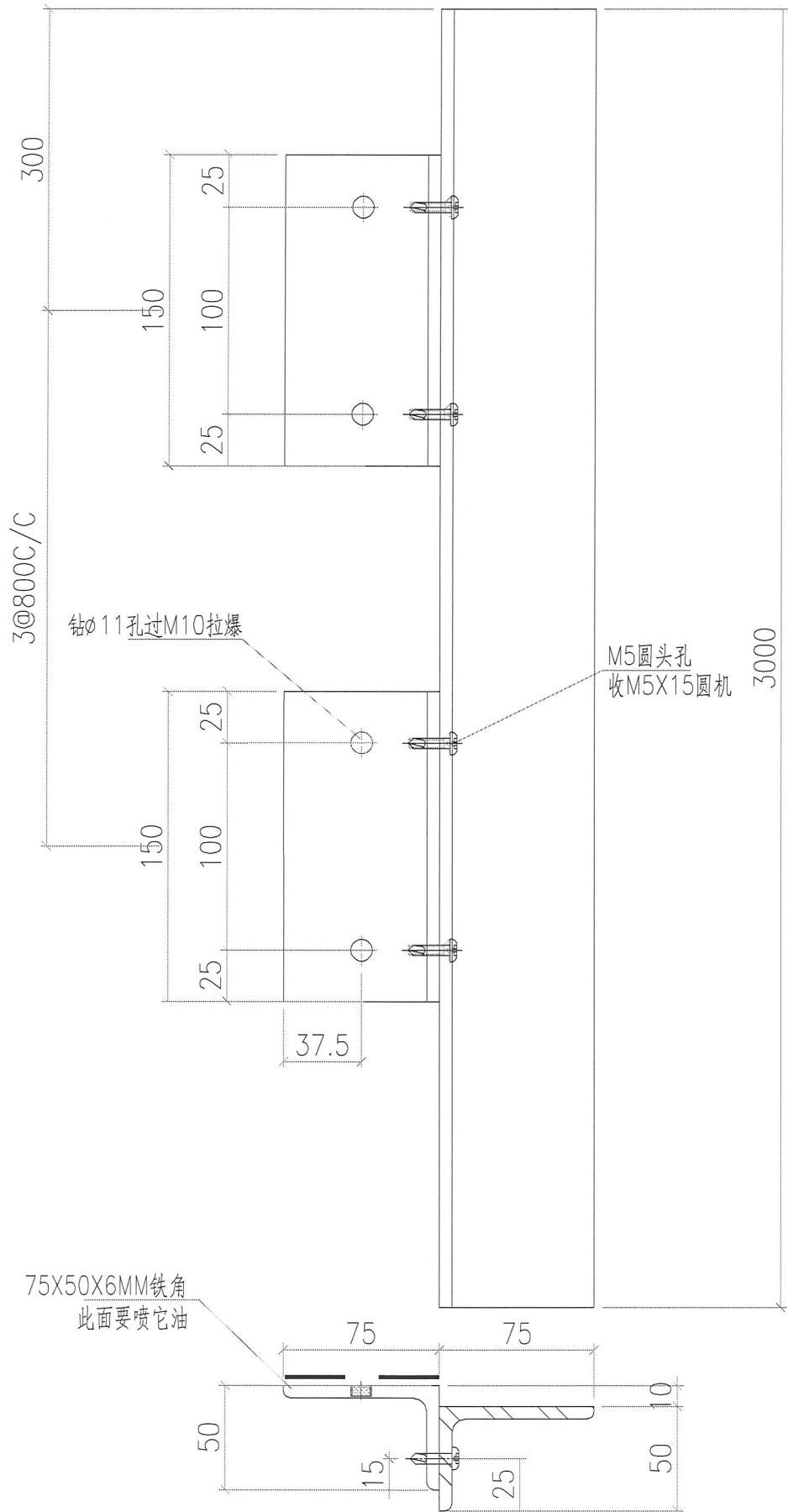
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1					
修改 日期	- -	採用工廠 材料顏色	✓ -	圖紙名稱 鐵通加工圖	制圖 復核 批准	李傳鵬 練松文 林仁安	2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28	圖號 數量 單件重量	GL-7 22 - (KG)



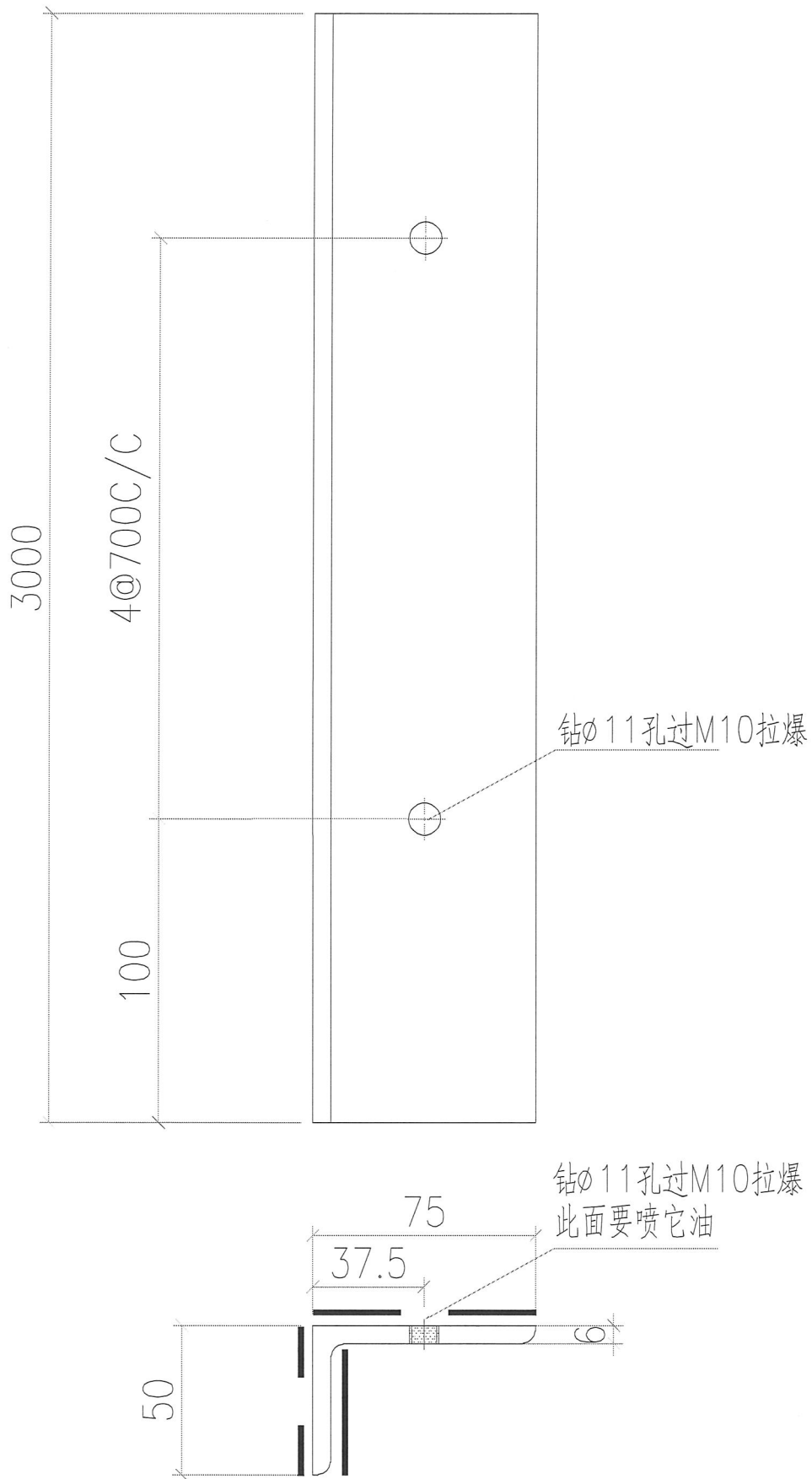
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別 制圖	物料號 2022-11-25	M1 圖號 GL-8
修改 日期	- -	採用工廠 材料顏色	✓ -	地盤 圖紙名稱 鐵通加工圖	復核 批准 練松文 林仁安	2022-11-27 2022-11-28	數量 單件重量 22 - (KG)



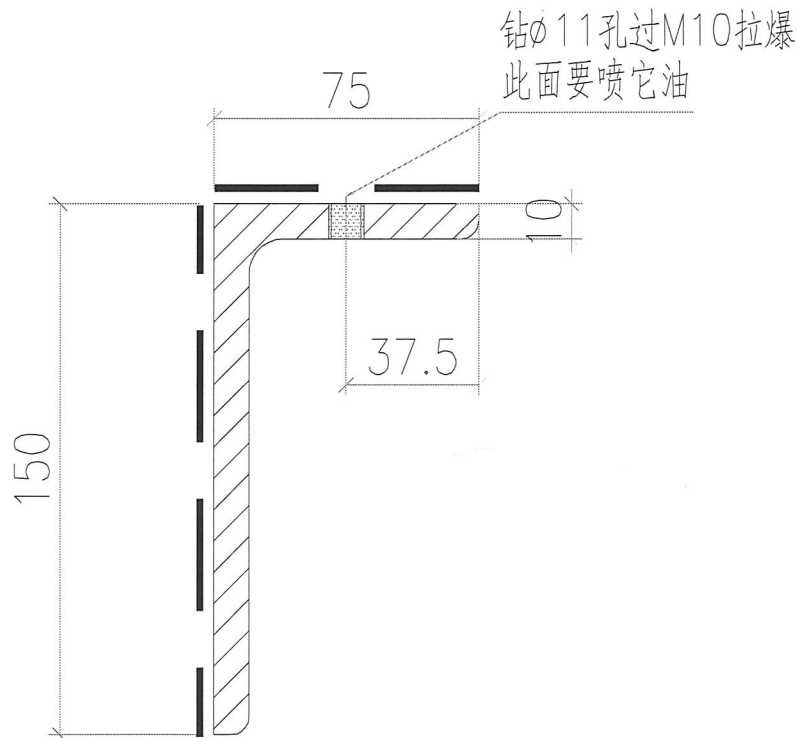
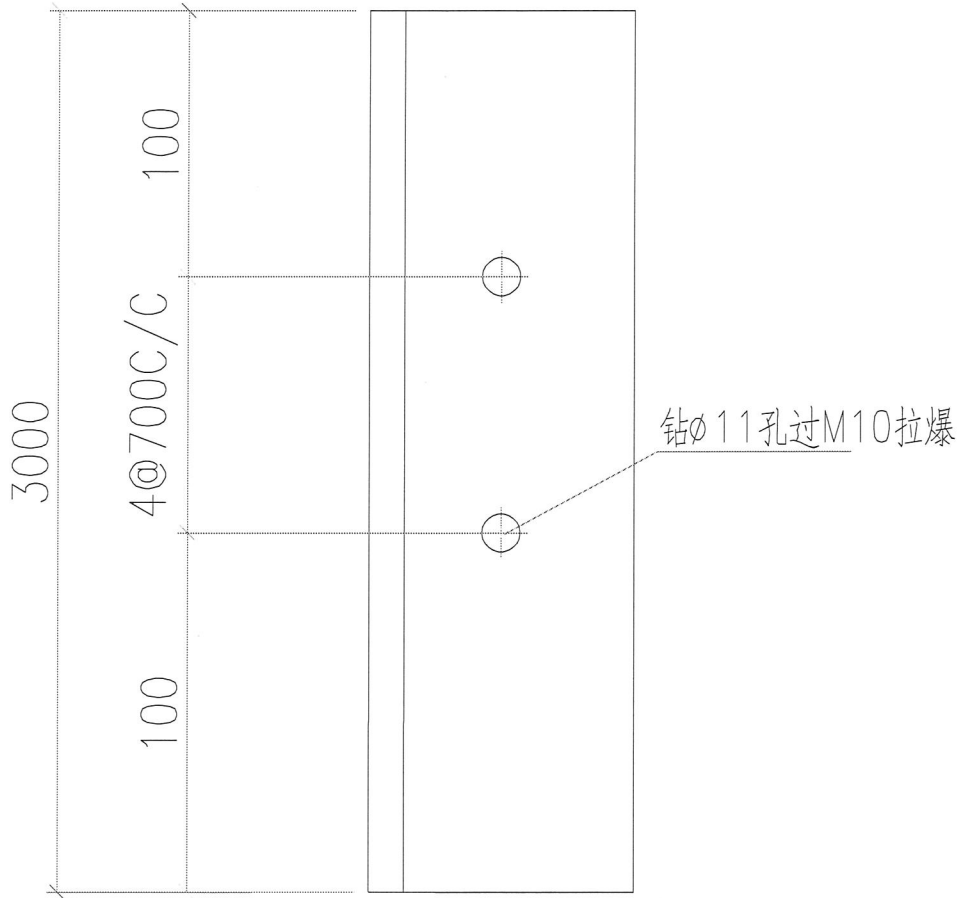
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1
修改 日期	- -	採用工廠 ✓	地盤 天榮站	圖紙名稱 鐵通加工圖
材料顏色 -	材料 75X50X6MM鐵角	制圖 李傳鵬	復核 練松文	批准 林仁安
		2022-11-25	2022-11-27	2022-11-28
		圖號 GL-9	數量 2	單件重量 - (KG)



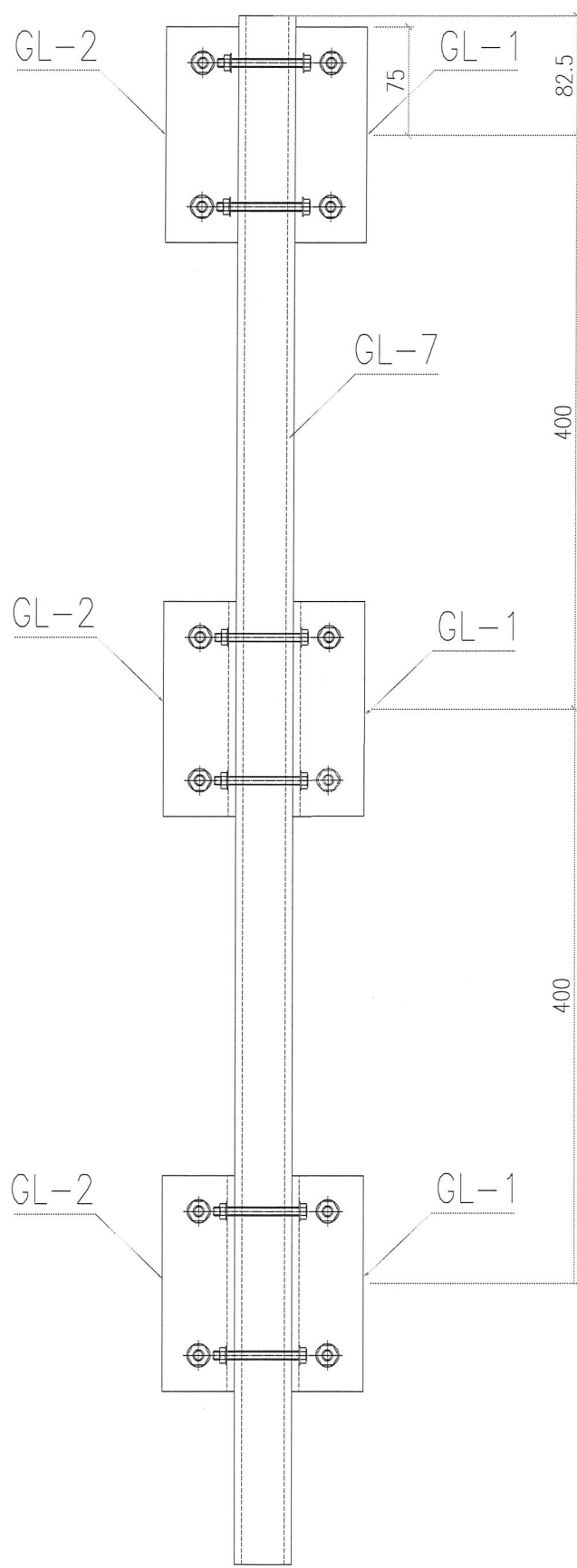
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 制圖	物料號 2022-11-25	M1 圖號 GL-10
修改 日期	- -	採用工廠 ✓	地盤 天榮站	圖紙名稱 鐵通加工圖	復核 林仁安
材料顏色 -		材料 75X50X6MM鐵角		批准 2022-11-28	數量 10 單件重量 - (KG)



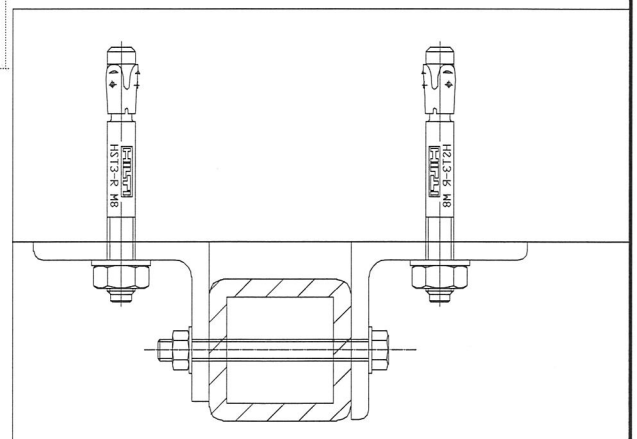
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 制圖	物料號 M1
修改 日期	- -	地盤 天榮站	制圖 李傳鵬	2022-11-25 圖號 GL-11
採用工廠 材料顏色	✓ -	圖紙名稱 鐵通加工圖	復核 林松文	2022-11-27 數量 2
		材料 150X75X10MM鐵角	批准 林仁安	2022-11-28 單件重量 - (KG)



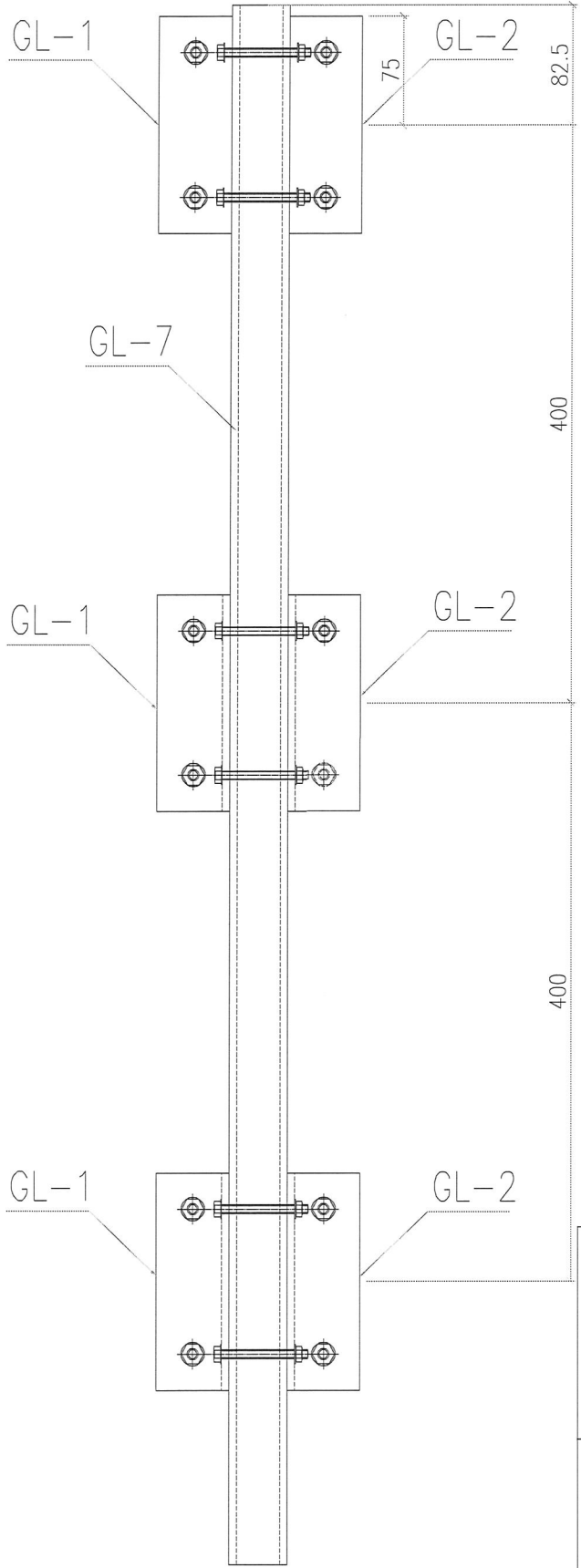
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1		
修改 日期	採用工廠 材料顏色	地盤 -	圖紙名稱 組裝圖 材料	制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28	圖號 SU-TJ-1 數量 10 單件重量 - (KG)



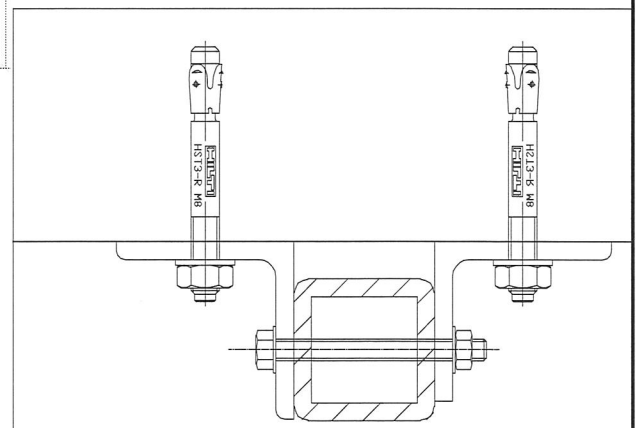
組裝圖  
 工厂組裝出貨



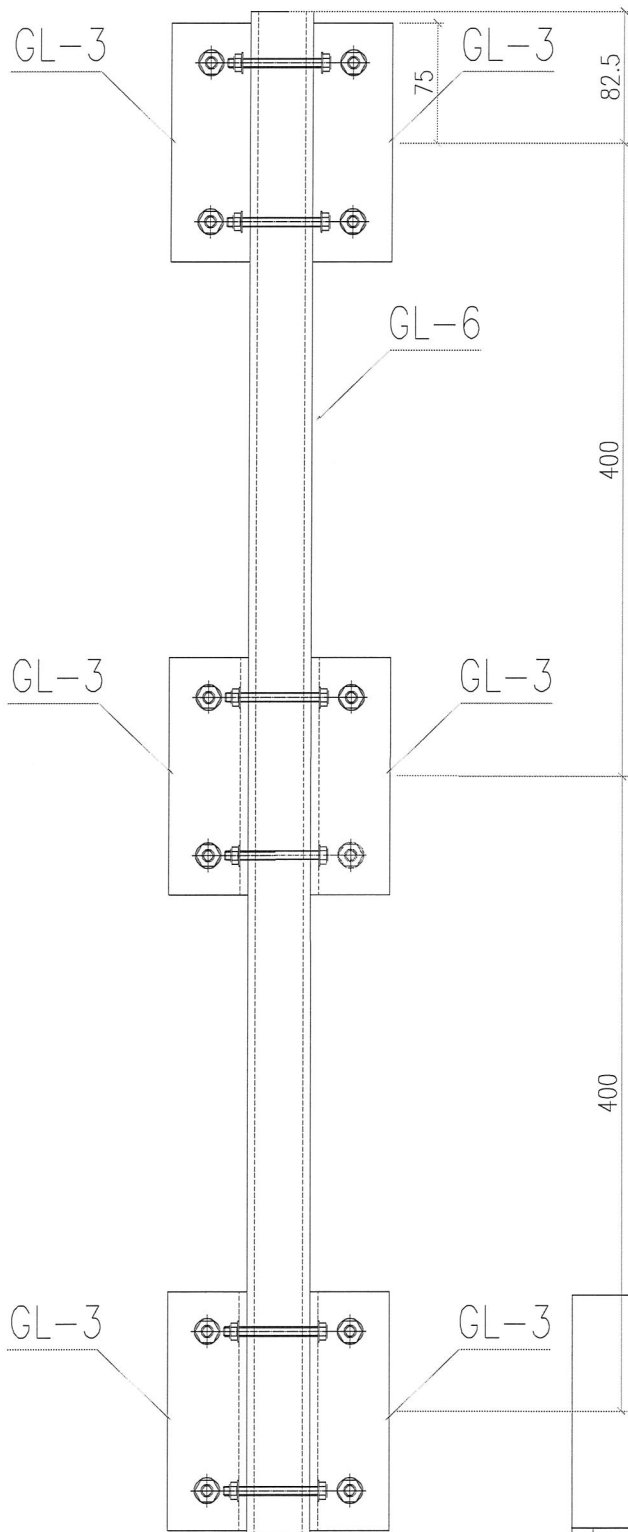
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1				
修改 日期	- -	採用工廠 材料颜色	地盤 -	圖紙名稱 組裝圖 材料	制圖 李傳鵬 2022-11-25	圖號 SU-TJ-2	數量 10	單件重量 - (KG)
				復核 練松文 2022-11-27	批准 林仁安 2022-11-28			



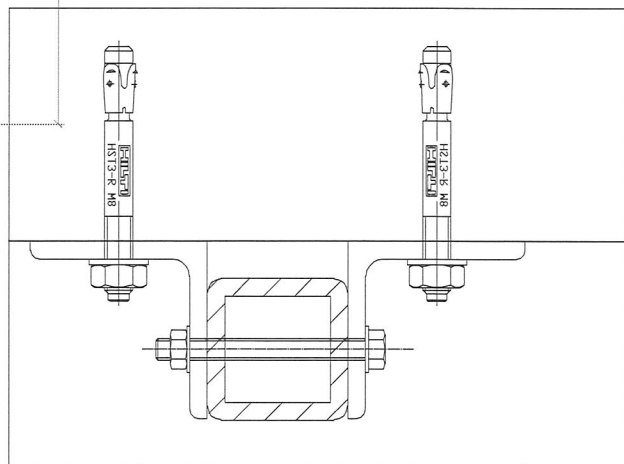
組裝圖  
 工厂組裝出貨



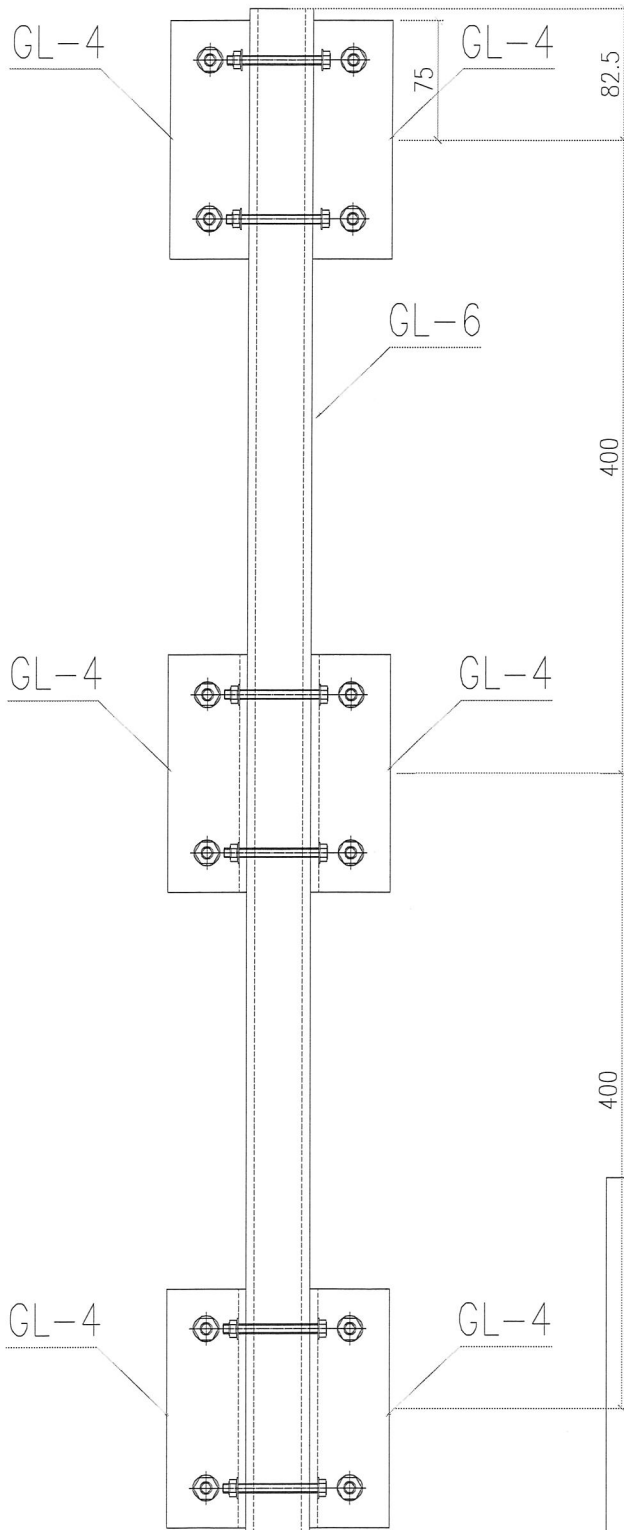
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1	圖號 SU-TJ-3
修改 日期	採用工廠 材料顏色	地盤 -	圖紙名稱 組裝圖 材料 -	制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28 數量 54 單件重量 - (KG)



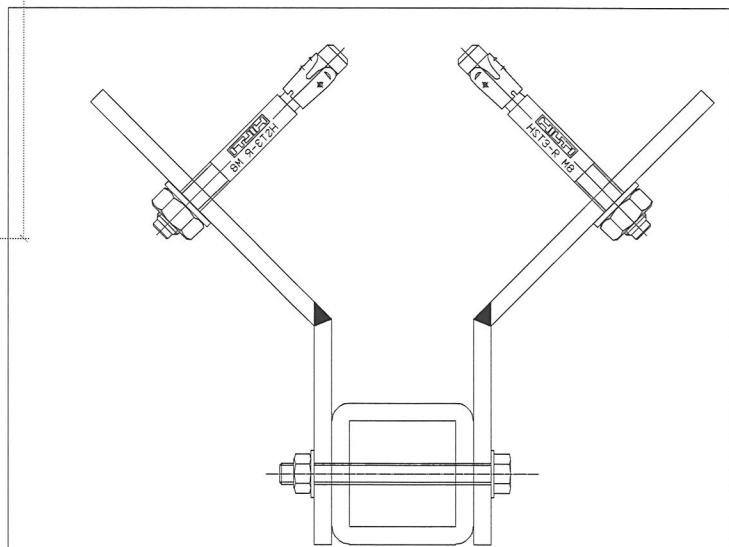
組裝圖  
 工厂組裝出貨



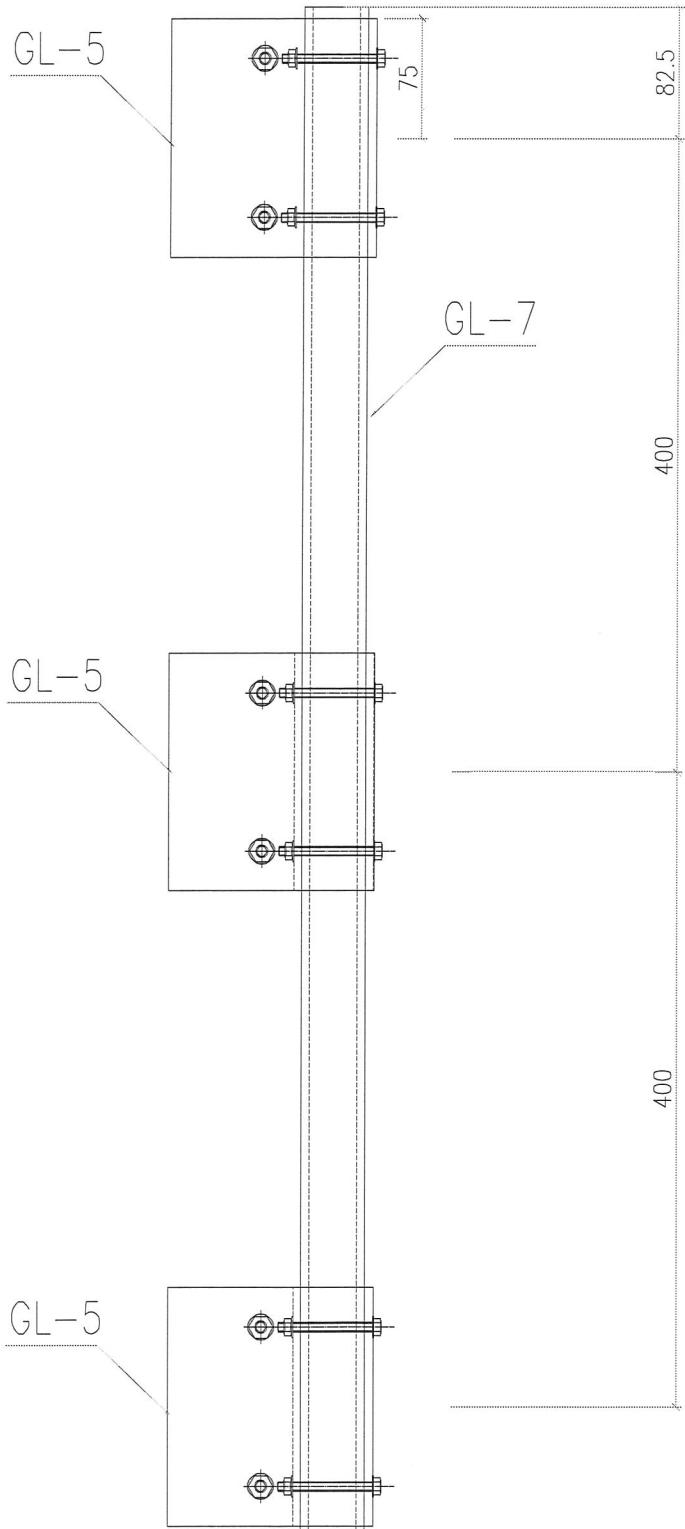
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1
修改 日期	- -	採用工廠 地盤	圖紙名稱 組裝圖	圖號 SU-TJ-4
	材料顏色 -	材料 -	復核 批准	數量 2 單件重量 - (KG)



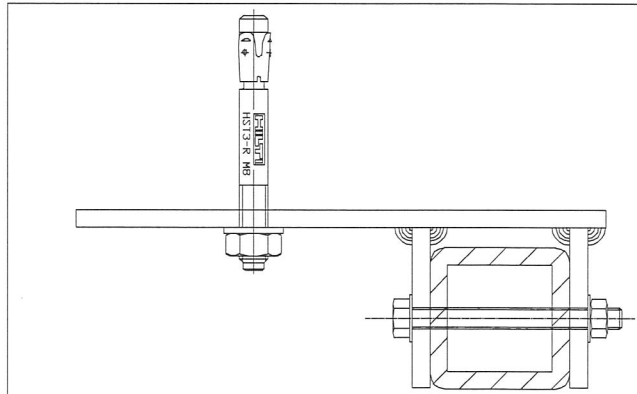
組裝圖  
 工廠組裝出貨



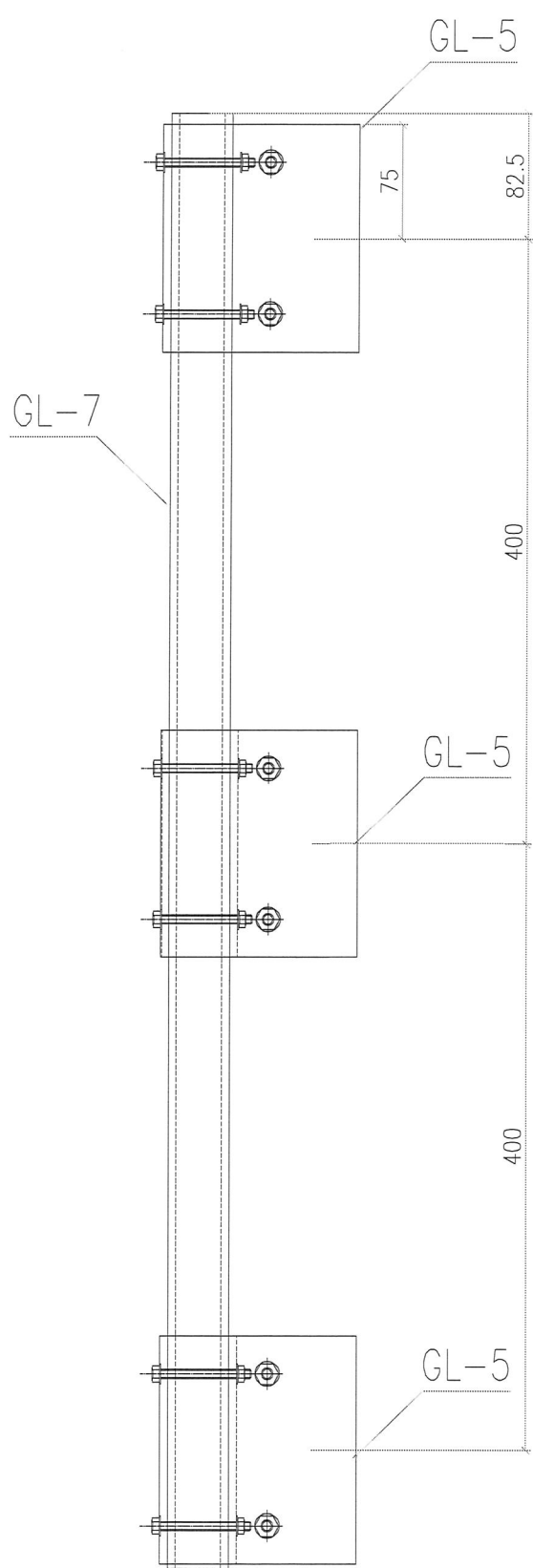
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1	圖號 SU-TJ-5
修改 日期	採用工廠 材料顏色	地盤 -	圖紙名稱 組裝圖 材料	制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28
					數量 1 單件重量 - (KG)



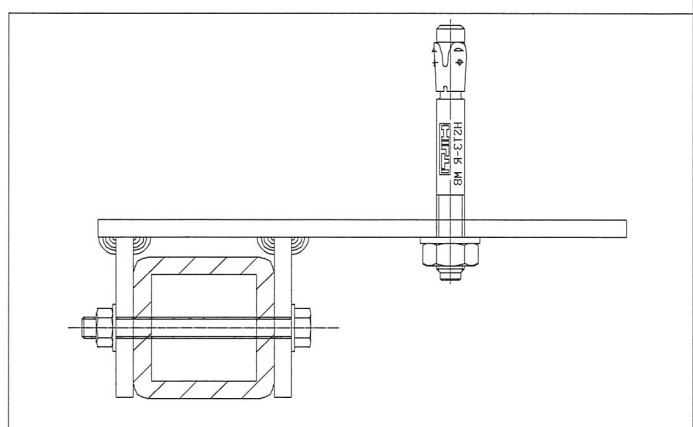
組裝圖  
 工廠組裝出貨



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 地盘	J856 天榮站	類別 制圖	李傳鵬 2022-11-25	物料號 M1 圖號 SU-TJ-6
修改 日期	- -	採用工廠 材料顏色	地盤 -	圖紙名稱 組裝圖 材料	復核 林仁安 2022-11-28 批准	數量 1 單件重量 - (KG)



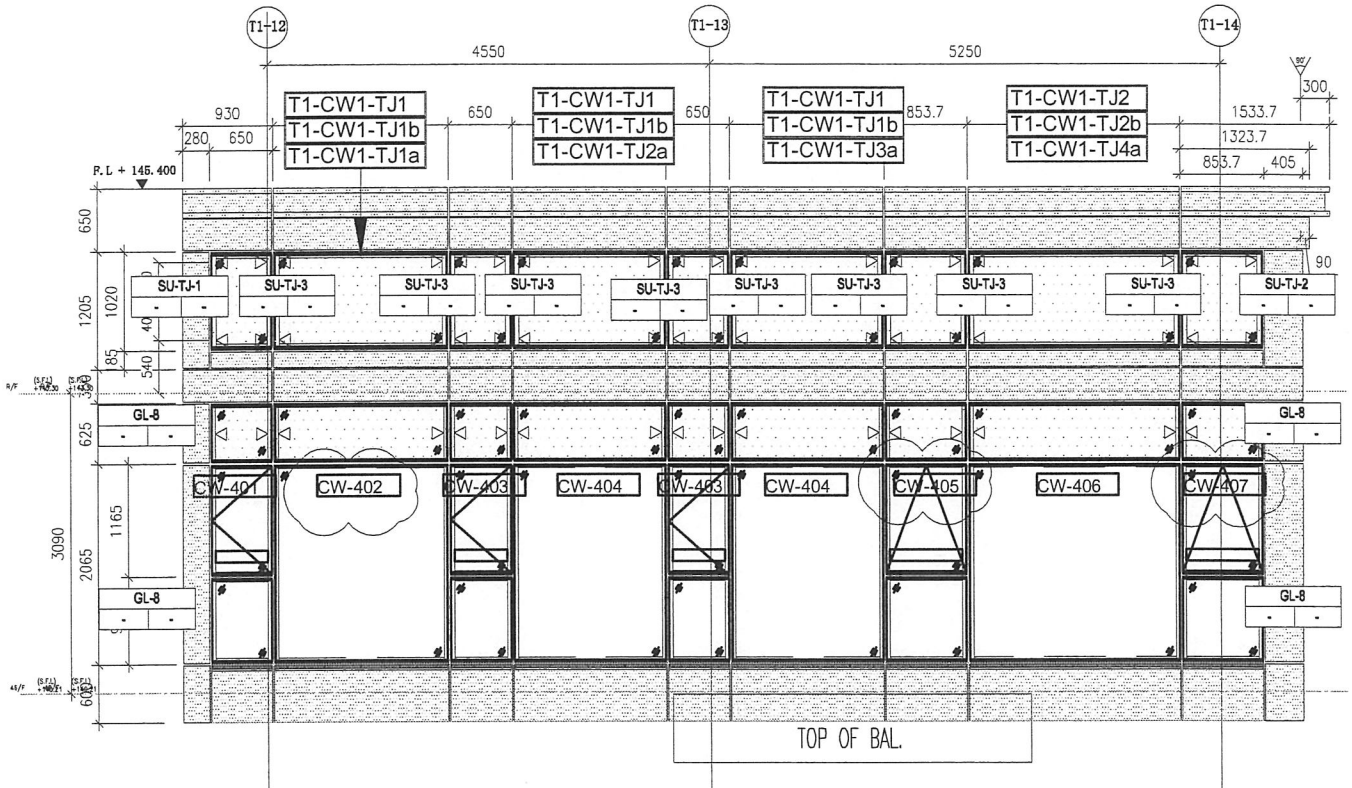
組裝圖  
 工廠組裝出貨



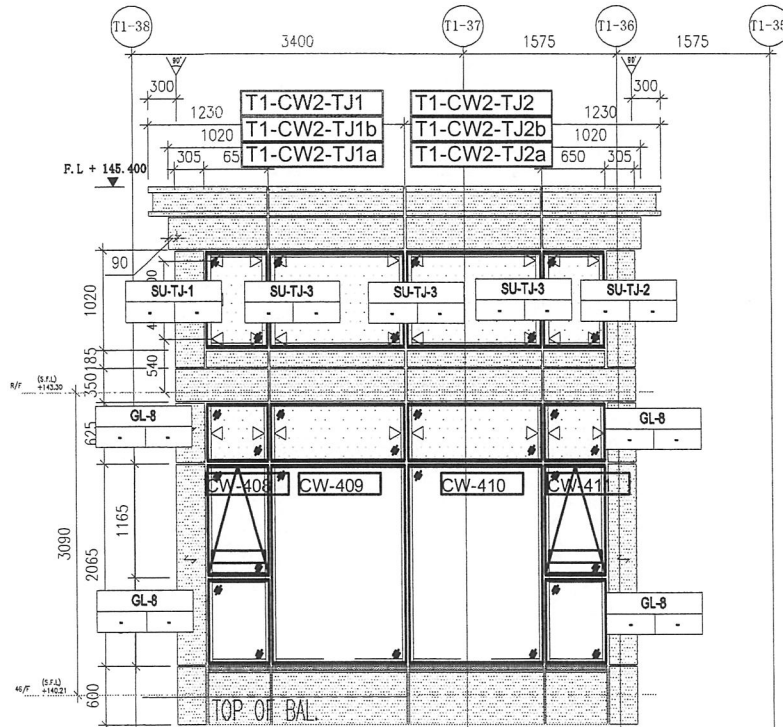


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.


工程號	J856	類別		物料號	-	
地盘	天榮站	制圖	陈梓豪	2022-10-19	圖號	TJ-CW-A01
图纸名称	SU层单元位置图	復核	练松文	2022-10-19	數量	-
修改	-	採用工廠	✓	地盤		材料颜色
日期	-	材料	-	批准	林仁安	2022-10-19
					單件重量	- (KG)

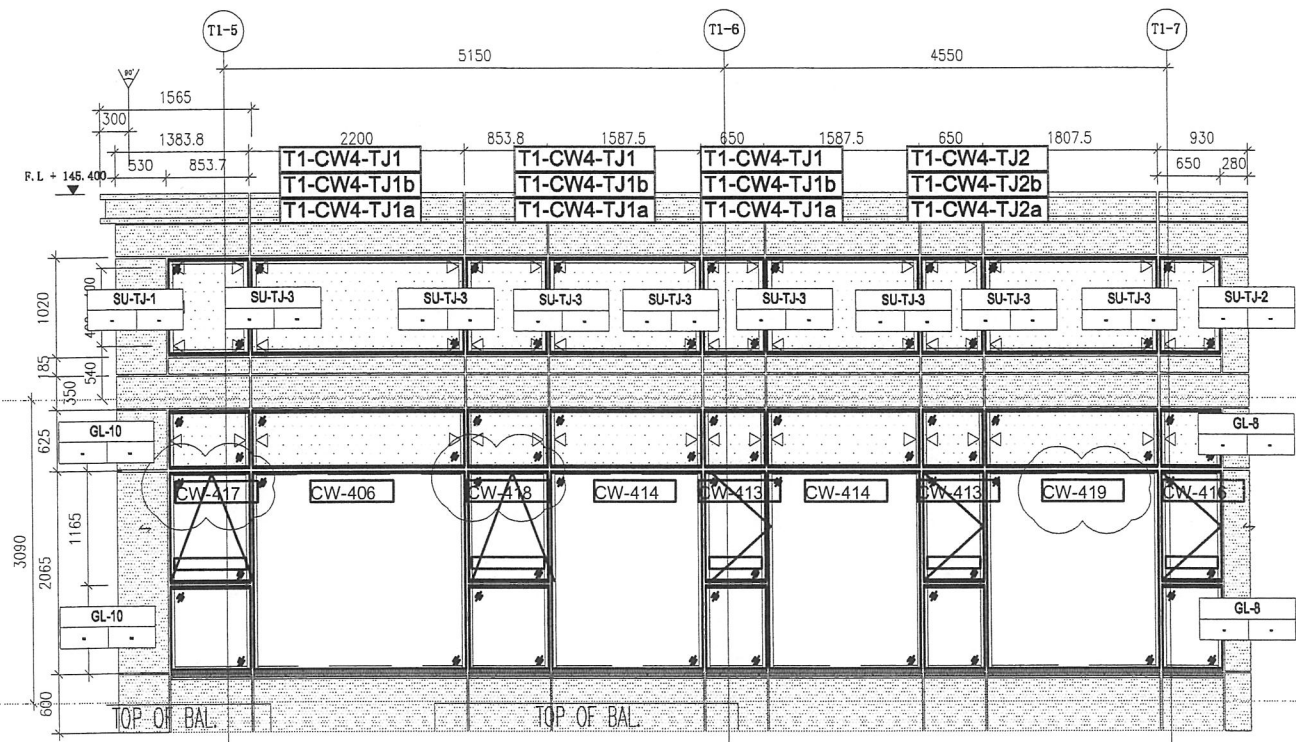
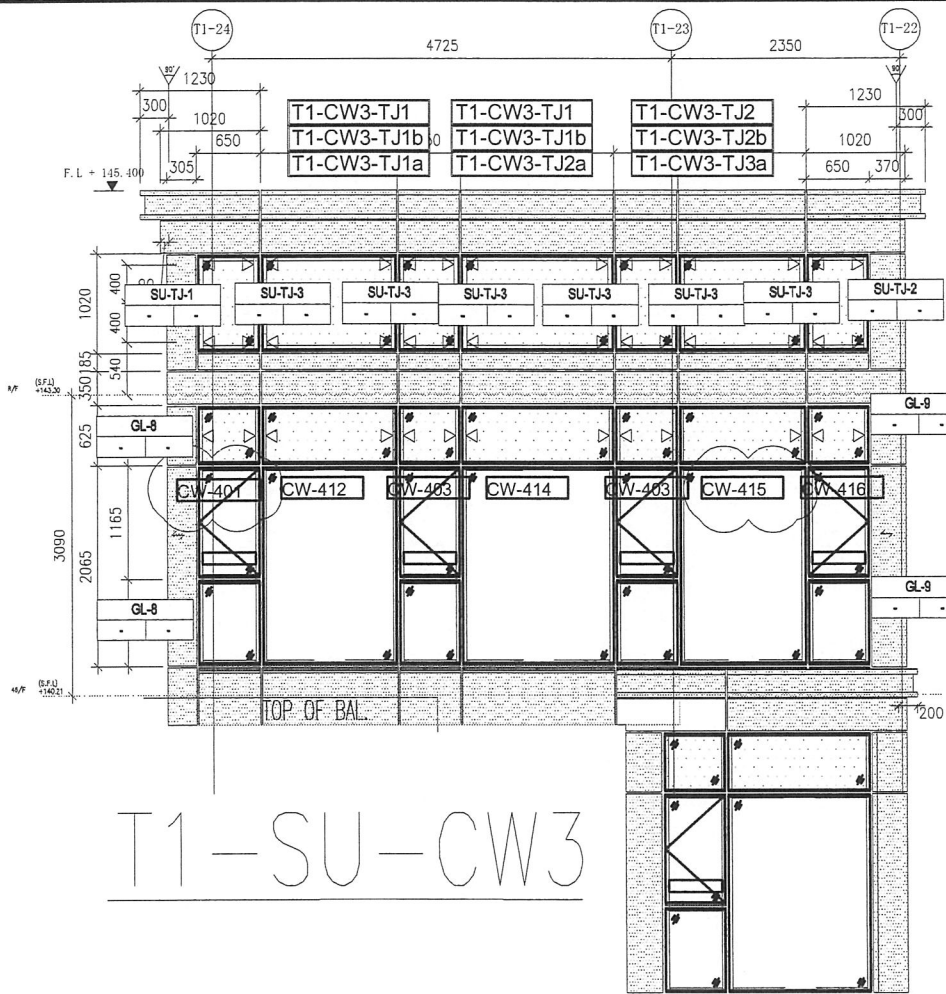



T1-SU-CW1

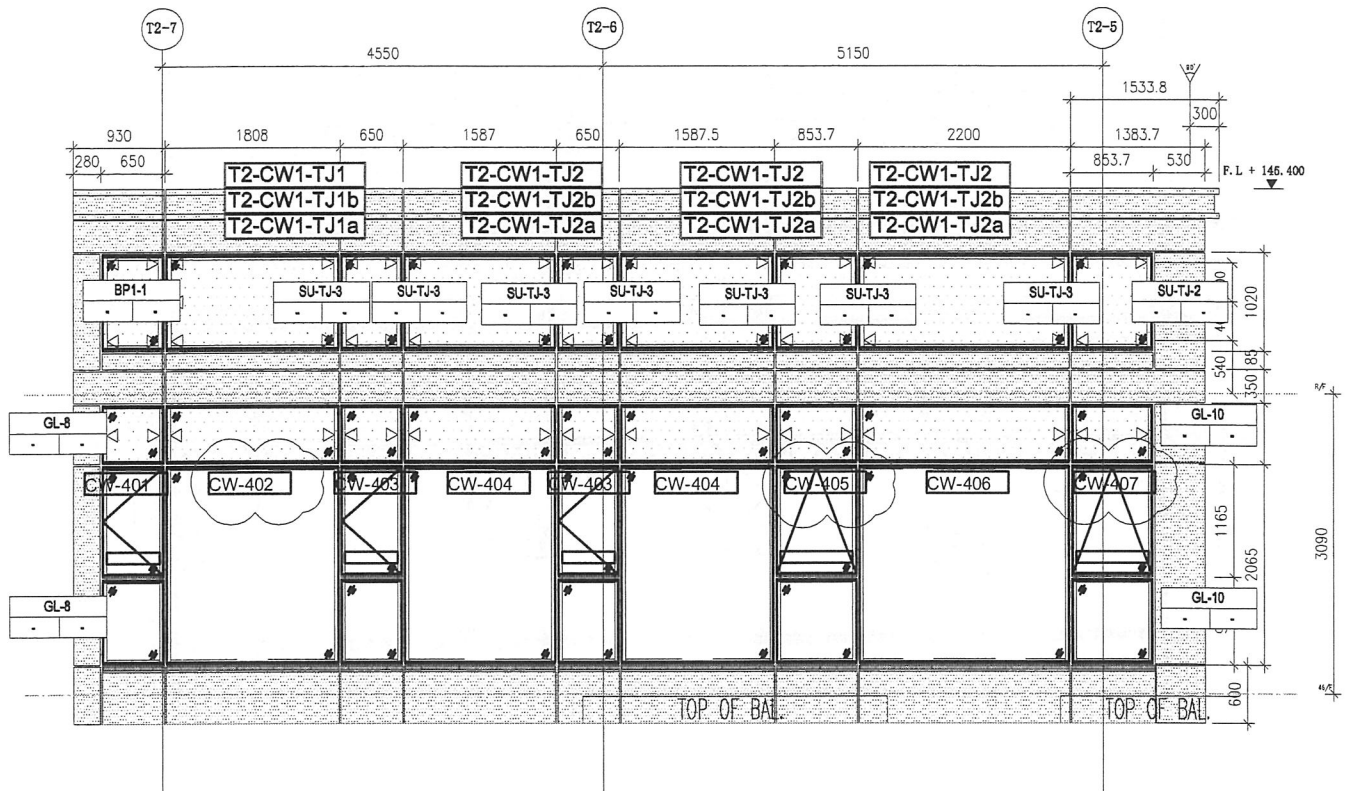


T1-SU-CW2

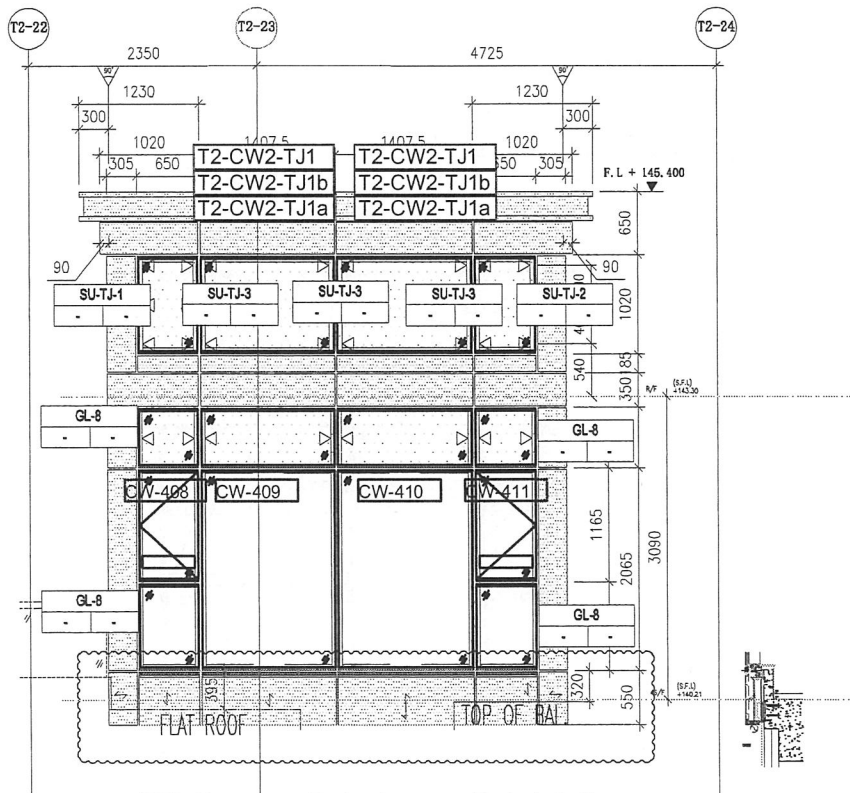
 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 陈梓豪 復核 练松文 批准 林仁安	物料號 - 2022-10-19 2022-10-19 2022-10-19	圖號 TJ-CW-A02 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色	图纸名称 SU层单元位置图 材料 -			



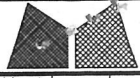
 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 陈梓豪 復核 练松文 批准 林仁安	物料號 - 2022-10-19 2022-10-19 2022-10-19	圖號 TJ-CW-A03 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色	图纸名称 SU层单元位置图 材料 -			

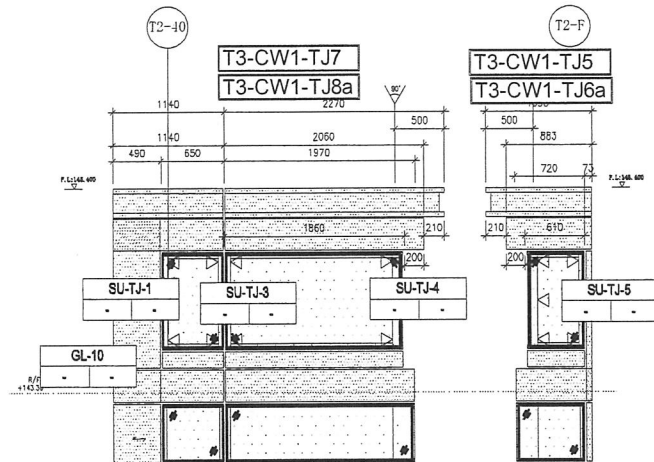


T2-SU-CW1

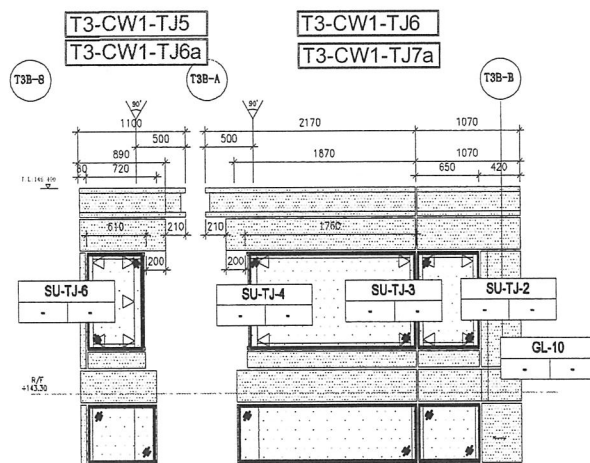


T2-SU-CW2

 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 陈梓豪 復核 练松文 批准 林仁安	物料號 - 2022-10-19 2022-10-19 2022-10-19	圖號 TJ-CW-A05 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色	图纸名称 SU层单元位置图 材料 -			



T2-PE201-2



T3-PE302-2