



美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6651	修改版本:	-
	HK- 1842		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統/Maggie	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	T1 T2 SU層補玻璃BM 單元件	日期:	17/08/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	---	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:	T1 T2 SU層補玻璃BM 以此生產	(參考E1 5364)
完成上列要求日期: 7/19/2023		

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> QS部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	積	*組別成員批核簽署:	Jrke
傳遞編號:		項目經理簽署:	

	工程號:	J-856	計算:	劉燦	日期:	2023.08.16	送呈: 胡哥		
	地盤名稱:	天榮站	核對:	徐詳坤	日期:	2023.08.16	副本:		
廠用玻璃B.M.表	項目類別:	T1/T2座(SU屋頂)	批准:	林仁安	日期:	2023.08.16			
BM編號:	A/C Code: -		數量:	39	總計玻璃面積 (平方米)		27.879		
序號	修改標示	顏色與名稱	厚度 (mm)	玻璃尺寸		面積 (平方米)		備註 位置	
				寬度 (mm)	高度 (mm)	單件	總面積		
1		GL1: 8mm Heat Strengthen + 12AIR+10mm Tempered Glass(Vision)	30.0 0	614	840	0.516	0.516	見GL1-F01	T1
2				1772	2005	3.553	7.106	見GL1-F01	T2
3				818	840	0.687	2.748	見GL1-F01	T2
4				614	1105	0.678	0.678	見GL1-F01	T1
5				818	1105	0.904	3.616	見GL1-F01	T1
6				818	1105	0.904	3.616	見GL1-F01	T2
7				1772	565	1.001	2.002	見GL4-F01	T2
8				1772	565	1.001	2.002	見GL4-F01	T1
9		GL4: 12mm Heat Strengthen Tempered Glass(SPANDREL)	12.0 0	614	565	0.347	0.347	見GL4-F01	T1
10				818	565	0.462	1.849	見GL4-F01	T2
11		GL5: 12mm Tempered Glass(PROTECTIVE BARRIER)	12.0 0	818	565	0.462	1.849	見GL4-F01	T1
12				1284	565	0.725	0.725	見GL4-F01	T1
13				774	122	0.094	0.378	見GL5-F01	T1
14				570	122	0.070	0.070	見GL5-F01	T1
15				774	122	0.094	0.378	見GL5-F01	T2
				總合計:		39	27.88		
<p>1). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.</p> <p>2). 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒稜角.</p> <p>3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒稜角, 攔河玻璃頂底要精磨邊, 而所有玻璃之入爐方向需保持一致。</p> <p>4). 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。</p> <p>5). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST.</p> <p>6). 本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號, 以便識別。</p>									
加工注意事項:									