

以此為準



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6650	修改版本:	-
	HK- 1840		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/ 阿梅/ 林仁安/ 謝永林	發件人:	Jingo
工程項目:	玻璃幕牆單元SU層廠用背板修改	日期:	17/08/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--------------------------------------------	-----------------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 玻璃幕牆單元需SU層廠用背板修改 (原EI6510) 請按附件加工生產
完成上列要求日期: 31/08/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> QS部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

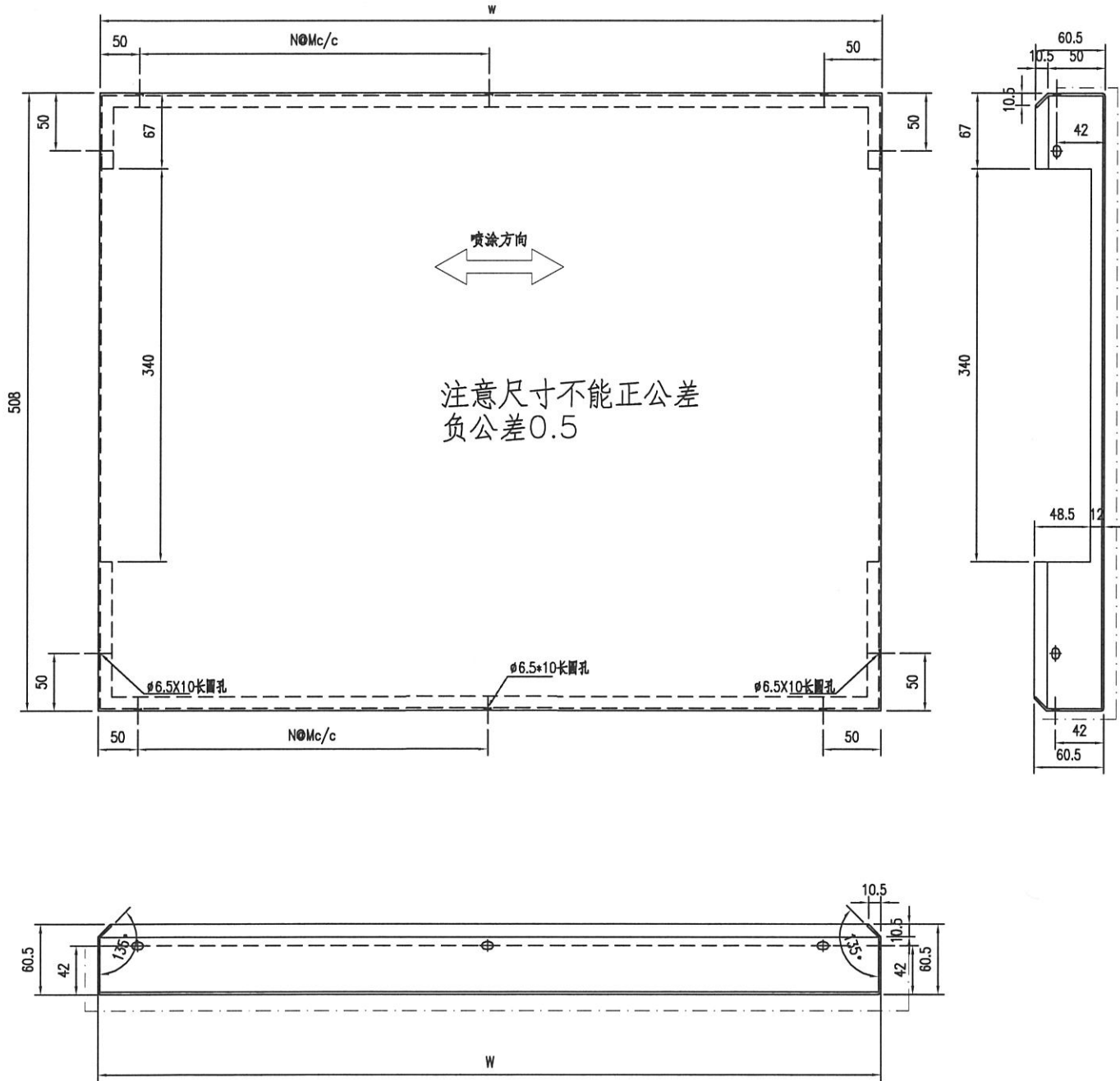
*發件人簽署: Jingo	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

		美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號	J856	類別		物料號	M1	
		地盤		天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	CW-TBP3	
修改日期		採用工廠	✓	地盤	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19	
		材料颜色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19	數量	-
									單件重量	- (KG)

编号	宽度 (W)	N	M	数量	分格宽度
J856-BP-DA01	538	1	300	1	650
J856-BP-DA02	1695.5	5	300	4	1807.5
J856-BP-DA04	742	2	300	8	854
J856-BP-DA07	1208	3	300	1	1320
				14	

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	M1			
			地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	CW-TBP3		
修改		採用工廠	✓	地盘	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期		材料颜色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	-	(KG)

第一页:共二页



技术要求:

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "----" 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。