



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6510	修改版本:	-
	HK- 1612		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統	發件人:	Jingo
工程項目:	CW 背板加工圖 (高層及屋頂層)	日期:	15/07/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請安排生產 CW 背板 (高層及屋頂層)

完成上列要求日期: 31/07/2023


國內


<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

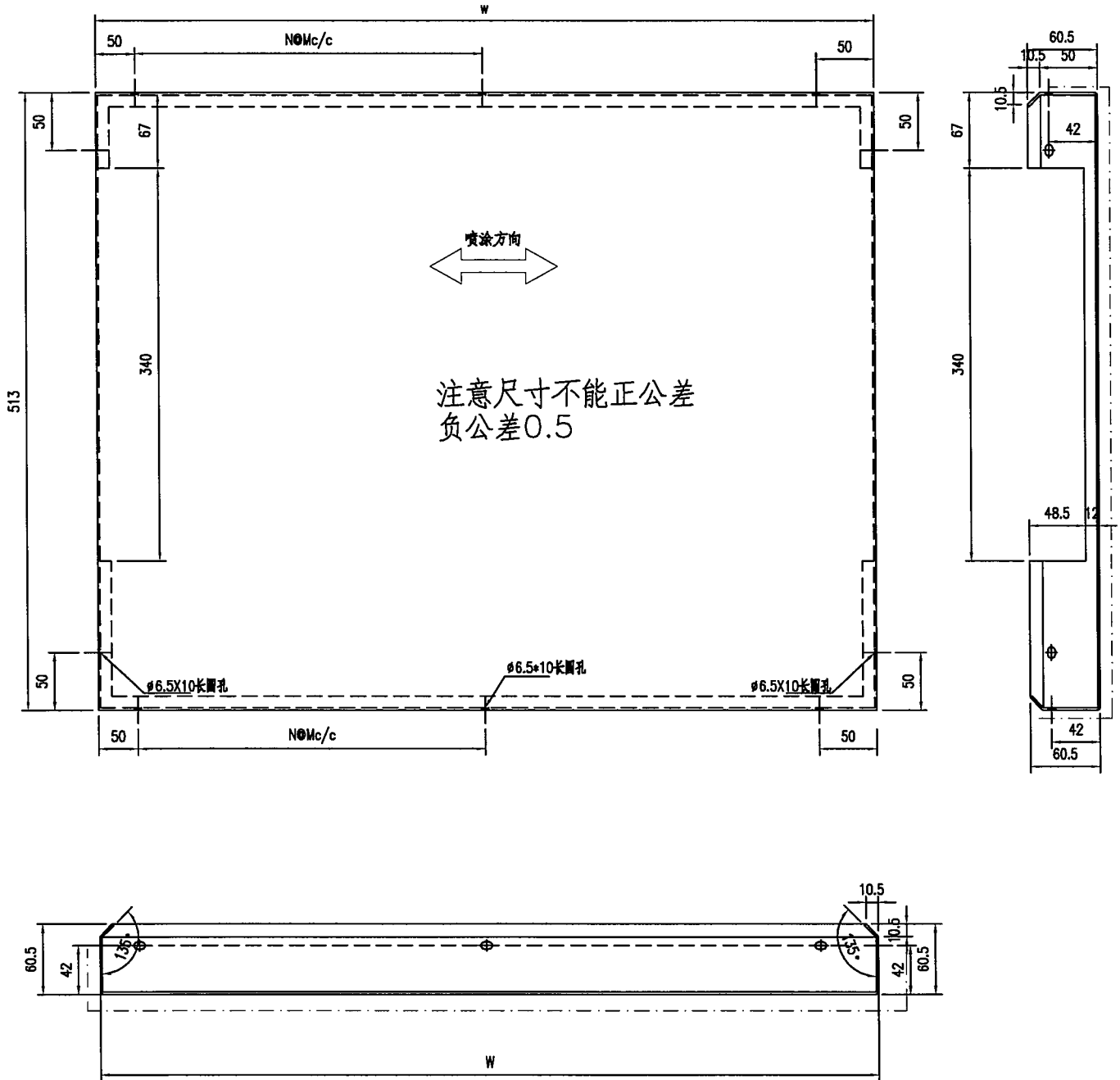
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Jingo	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-856	計算: 刘灿	日期: 2023.05.26	送呈: JOHNNY								
		地盤名稱: 天榮站	核對: 徐祥坤	日期: 2023.05.26	副本: JINGO								
廠用鋁板B.M.表		項目類別: 屋顶层	批准: 林仁安	日期: 2023.05.26									
BM編號:		修改版次:	A/C Code:	總V.F.: 57.259	總重量: 429.96								
序號	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	單件展開面	總展開面	單件V.F.	總V.F.	備注
									積	積			
1		J856-BP-T01	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	17	0	17	37.911	0.411	6.995	0.276	4.692	
2		J856-BP-T02	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	4	0	4	18.630	0.859	3.437	0.639	2.555	
3		J856-BP-T03	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	4	0	4	23.639	1.090	4.361	0.826	3.304	
4		J856-BP-T04	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	5.112	0.943	0.943	0.707	0.707	
5		J856-BP-T05	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	3.285	0.606	0.606	0.433	0.433	
6		J856-BP-T06	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	5.507	1.016	1.016	0.766	0.766	
7		J856-BP-T07	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	2.625	0.484	0.484	0.335	0.335	
8		J856-BP-TC01	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	3.242	0.598	0.598	0.374	0.374	
9		J856-BP-TC03	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	2.470	0.456	0.456	0.259	0.259	
10		J856-BP-TC07	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	5.959	1.100	1.100	0.780	0.780	
11		J856-BP-TC09	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	2.127	0.392	0.392	0.207	0.207	
12		J856-BP-TC02	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	2	0	2	12.831	1.184	2.367	0.849	1.697	
13		J856-BP-TC04	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	6.759	1.247	1.247	0.900	0.900	
14		J856-BP-TC08	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	2.813	0.519	0.519	0.310	0.310	
15		J856-BP-DA01	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	23	0	23	50.805	0.408	9.374	0.273	6.286	
16		J856-BP-DA02	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	4	0	4	25.420	1.172	4.690	0.893	3.572	
17		J856-BP-DA03	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	10	0	10	53.932	0.995	9.950	0.749	7.493	
18		J856-BP-DA04	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	8	0	8	24.060	0.555	4.439	0.393	3.141	
19		J856-BP-DA05	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	5	0	5	37.382	1.379	6.897	1.061	5.304	
20		J856-BP-DA06	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	5	0	5	23.907	0.882	4.411	0.658	3.289	
21		J856-BP-DA07	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	6.695	1.235	1.235	0.944	0.944	
22		J856-BP-DA08	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	2	0	2	6.253	0.577	1.154	0.410	0.821	
23		J856-BP-DA09	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	4.486	0.828	0.828	0.614	0.614	
24		J856-BP-DA10	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	2	0	2	6.117	0.564	1.129	0.400	0.801	
25		J856-BP-DA11	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	4.102	0.757	0.757	0.556	0.556	
26		J856-BP-DC03	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	2.447	0.451	0.451	0.256	0.256	
27		J856-BP-DC05	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	6.695	1.235	1.235	0.891	0.891	
28		J856-BP-DC02	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	6.355	1.172	1.172	0.840	0.840	
29		J856-BP-DC06	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	2.447	0.451	0.451	0.256	0.256	
30		J856-BP-GA01	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	2	0	2	7.102	0.655	1.310	0.478	0.955	


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別	物料號 M1		
				地盘 天榮站	制圖 李傳鵬	2022-10-19	圖號 CW-TBP1	
修改		採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/>	地盘	图纸名称 背板加工图	復核 練松文	2022-10-19	數量 -	
日期		材料颜色 TUC106669SCZD-3		材料 2mm铝板	批准 林仁安	2022-10-19	單件重量 -	(KG)

第一页:共二页




技术要求:

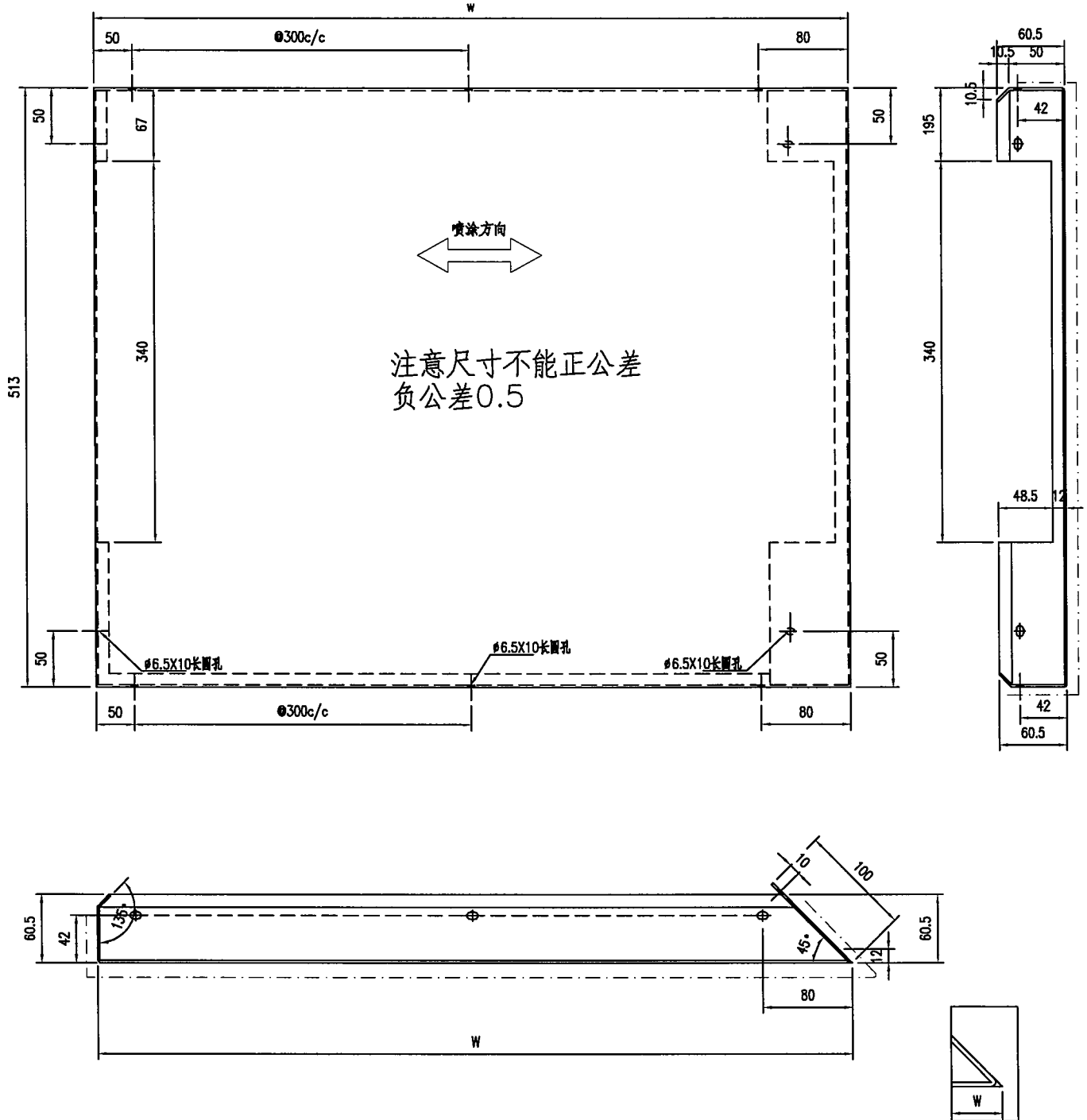
1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "——"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

		美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號	J856	類別		物料號	M1
		地盤	天榮站	制圖	李傳騰	2022-10-19	圖號	CW-TBP1	
修改		採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	背板加工圖	復核	練松文	2022-10-19
日期		材料顏色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm鋁板	批准	林仁安	2022-10-19	數量
									-
									單件重量
									- (KG)

编号	宽度 (W)	N	M	数量	分格宽度
J856-BP-T01	538	1	300	17	650
J856-BP-T02	1245.5	3	300	4	1357.5
J856-BP-T03	1610.5	4	300	4	1722.5
J856-BP-T04	1378	4	300	1	1490
J856-BP-T05	845.5	2	300	1	957.5
J856-BP-T06	1493	4	300	1	1605
J856-BP-T07	653	1	300	1	765


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 2022-10-19	物料號 M1 圖號 CW-TBP2
修改日期 採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	图纸名称 背板加工图 材料 2mm 鋁板	復核 練松文 2022-10-19 批准 林仁安 2022-10-19	數量 - 單件重量 - (KG)	

第一页:共二页




技术要求:

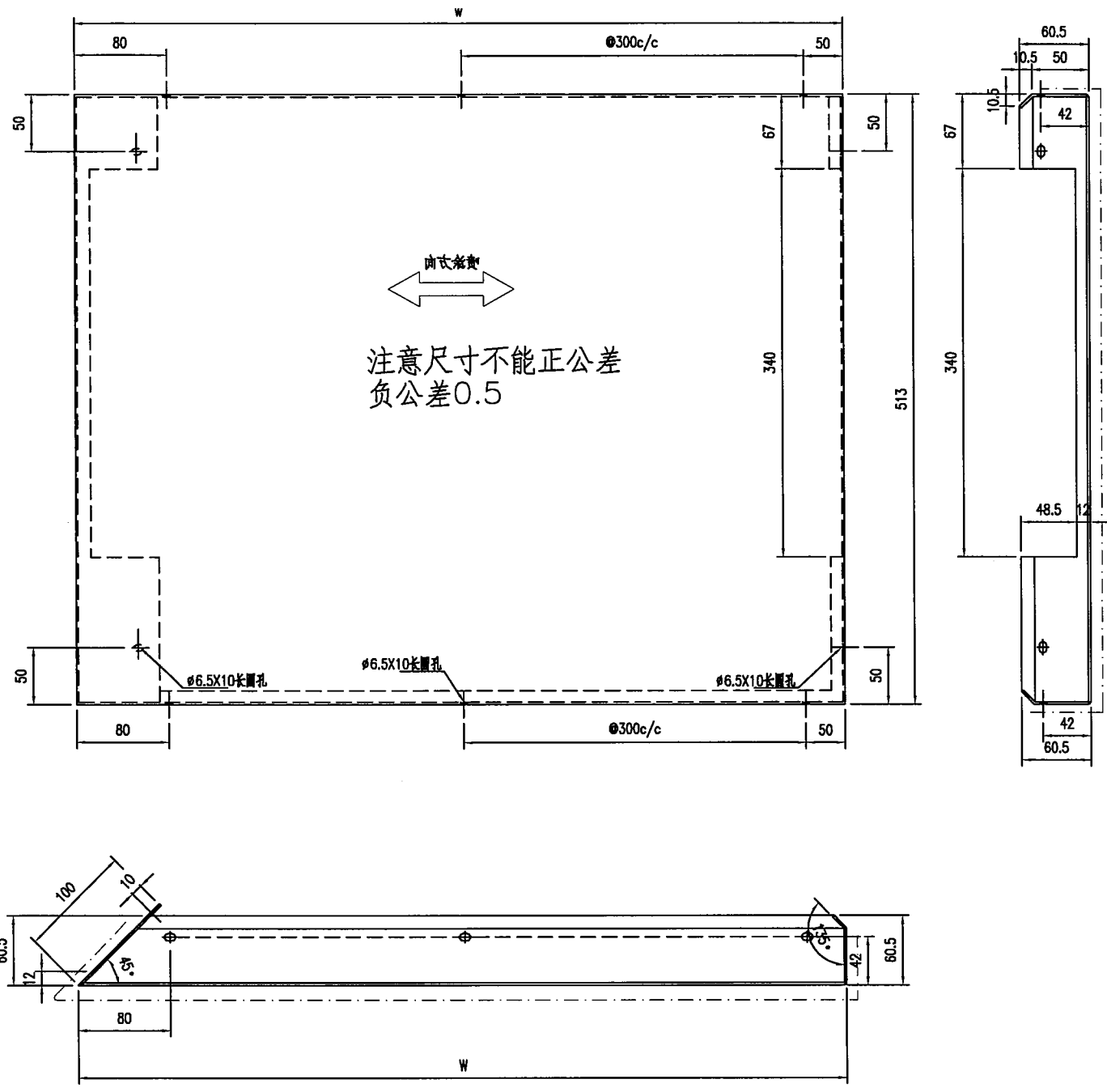
1. 鋁板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“——”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 鋁板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	M1			
				地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	CW-TBP2		
修改日期		採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	背板加工圖	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期		材料顏色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm鋁板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	-	(KG)	


編號	寬度 (W)	N	M	數量	分格寬度	第二页:共二页
J856-BP-TC01	729	1	300	1	945	
J856-BP-TC03	504	1	300	1	720	
J856-BP-TC07	1521.5	4	300	1	1737.5	
J856-BP-TC09	404	0	300	1	620	

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳騰	物料號 M1 2022-10-19	圖號 CW-TBP3
修改 日期	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	图纸名称 背板加工图	復核 練松文	2022-10-19	數量 -
	材料颜色 TUC106669SCZD-3	材料 2mm铝板	批准 林仁安	2022-10-19	單件重量 - (KG)


第一页:共二页



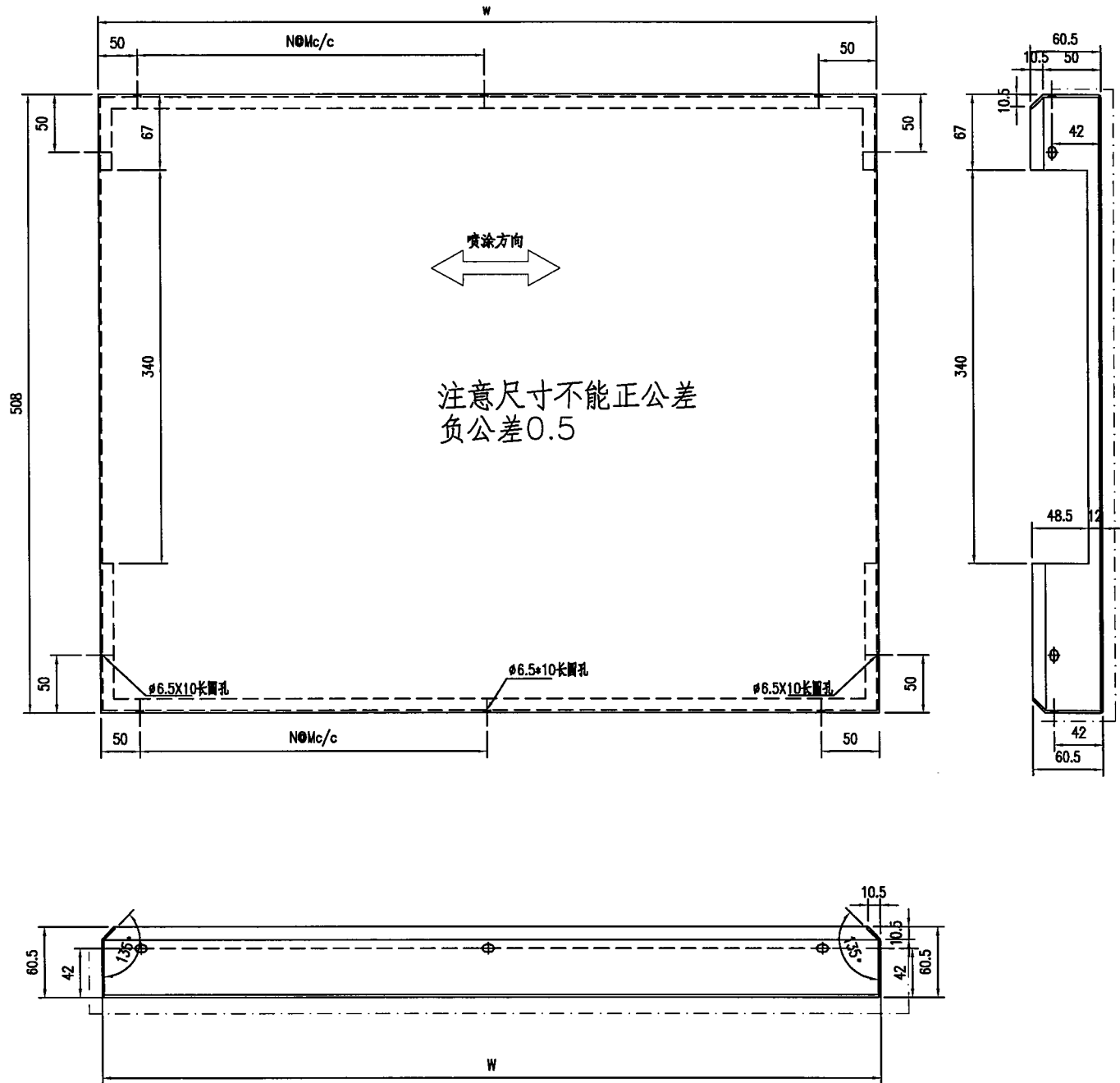
- 技术要求:
1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂) "——"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	M1			
			地盘	天榮站	制圖	李傳騰	2022-10-19	圖號	CW-TBP3		
修改		採用工廠	✓	地盤	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期		材料颜色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	-	(KG)

编号	宽度 (W)	N	M	数量	分格宽度	第二页:共二页
J856-BP-TC02	1654	4	300	2	1870	
J856-BP-TC04	1754	5	300	1	1970	
J856-BP-TC08	604	1	300	1	820	

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	M1	
				地盘	天榮站	制圖	李傳騰	2022-10-19	圖號	CW-TBP3
修改		採用工廠	✓	地盘		復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期		材料颜色	TUC106669SCZD-3	图纸名称	背板加工图	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)

第一页:共二页




技术要求:

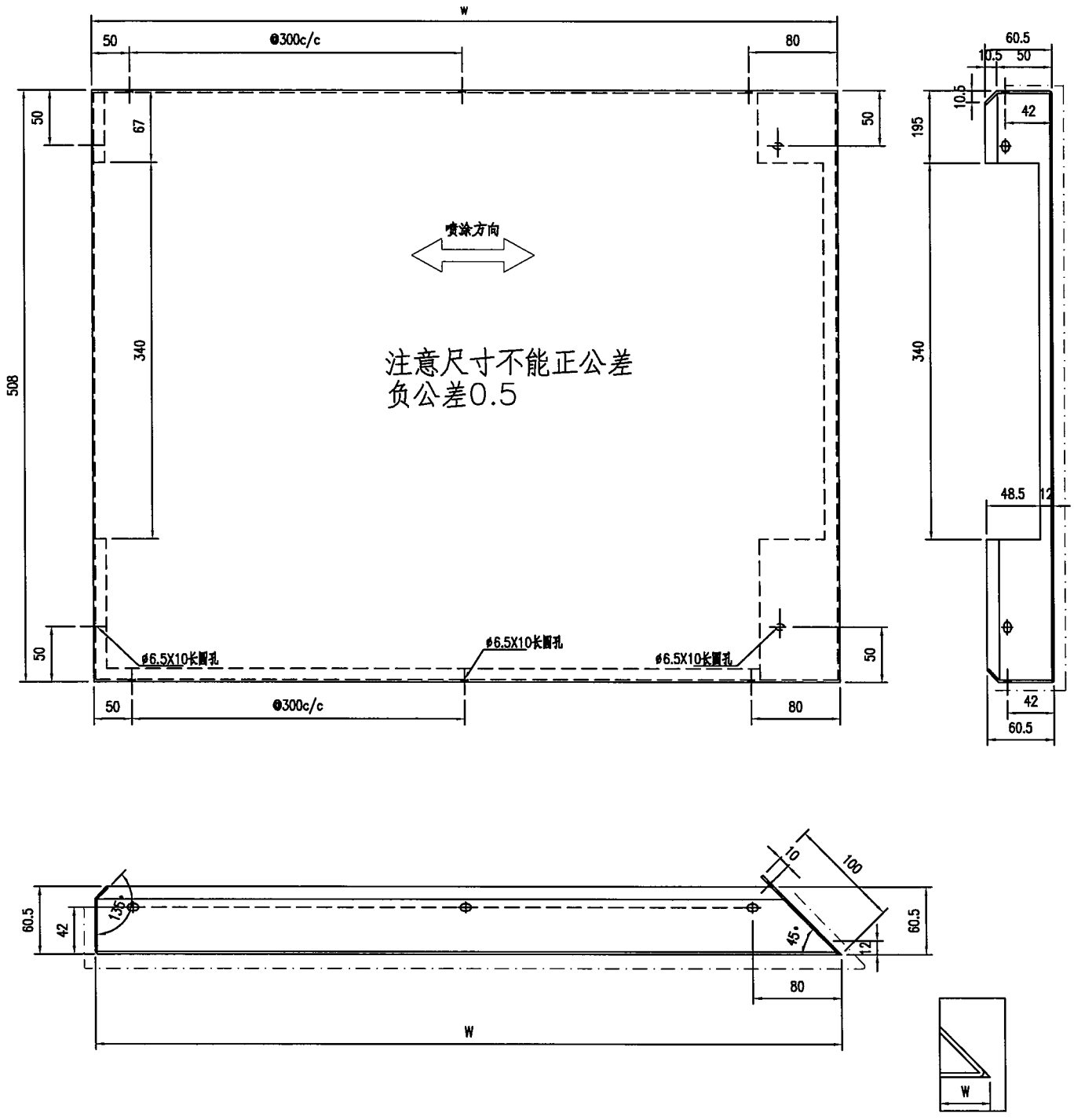
1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)——“为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	M1				
			地盘	天榮站	制圖	李傳騰	2022-10-19	圖號	CW-TBP3			
修改			採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	背板加工圖	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期			材料顏色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm鋁板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	-	(KG)

编号	宽度 (W)	N	M	数量	分格宽度
J856-BP-DA01	538	1	300	23	650
J856-BP-DA02	1758	5	300	4	1870
J856-BP-DA03	1475.5	4	300	10	1587.5
J856-BP-DA04	773	2	300	8	885
J856-BP-DA05	2088	6	300	5	2200
J856-BP-DA06	1295.5	3	300	5	1407.5
J856-BP-DA07	1858	5	300	1	1970
J856-BP-DA08	808	2	300	2	920
J856-BP-DA09	1208	3	300	1	1320
J856-BP-DA10	788	2	300	2	900
J856-BP-DA11	1095.5	3	300	1	1207.5
				62	


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳騰 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 M1 2022-10-19 2022-10-19 2022-10-19	圖號 CW-TBP4 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 日期	採用工廠 材料颜色 TUC106669SCZD-3	图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板			

第一页:共二页




技术要求:

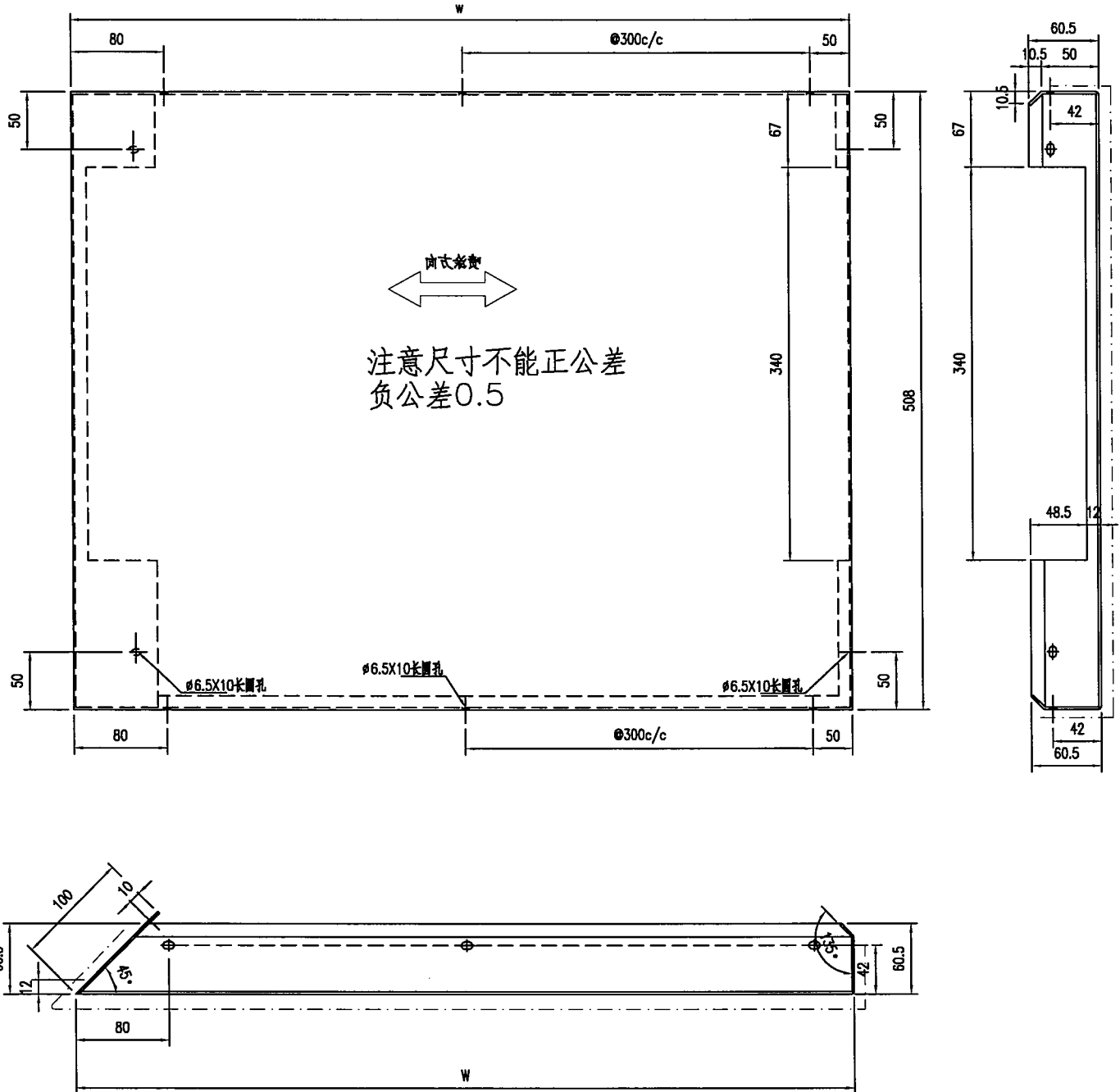
1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	M1			
			地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	CW-TBP4		
修改			採用工廠	✓ 地盘	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期			材料颜色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)

编号	宽度 (W)	N	M	数量	分格宽度	第二页:共二页
J856-BP-DC03	504	1	300	1	720	
J856-BP-DC05	1754	5	300	1	1970	


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號	J856	類別		物料號	M1			
		地盘	天榮站	制圖	李傳騰	2022-10-19	圖號	CW-TBP5		
修改		採用工廠	✓ 地盘	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期		材料颜色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)

第一页:共二页




技术要求:

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

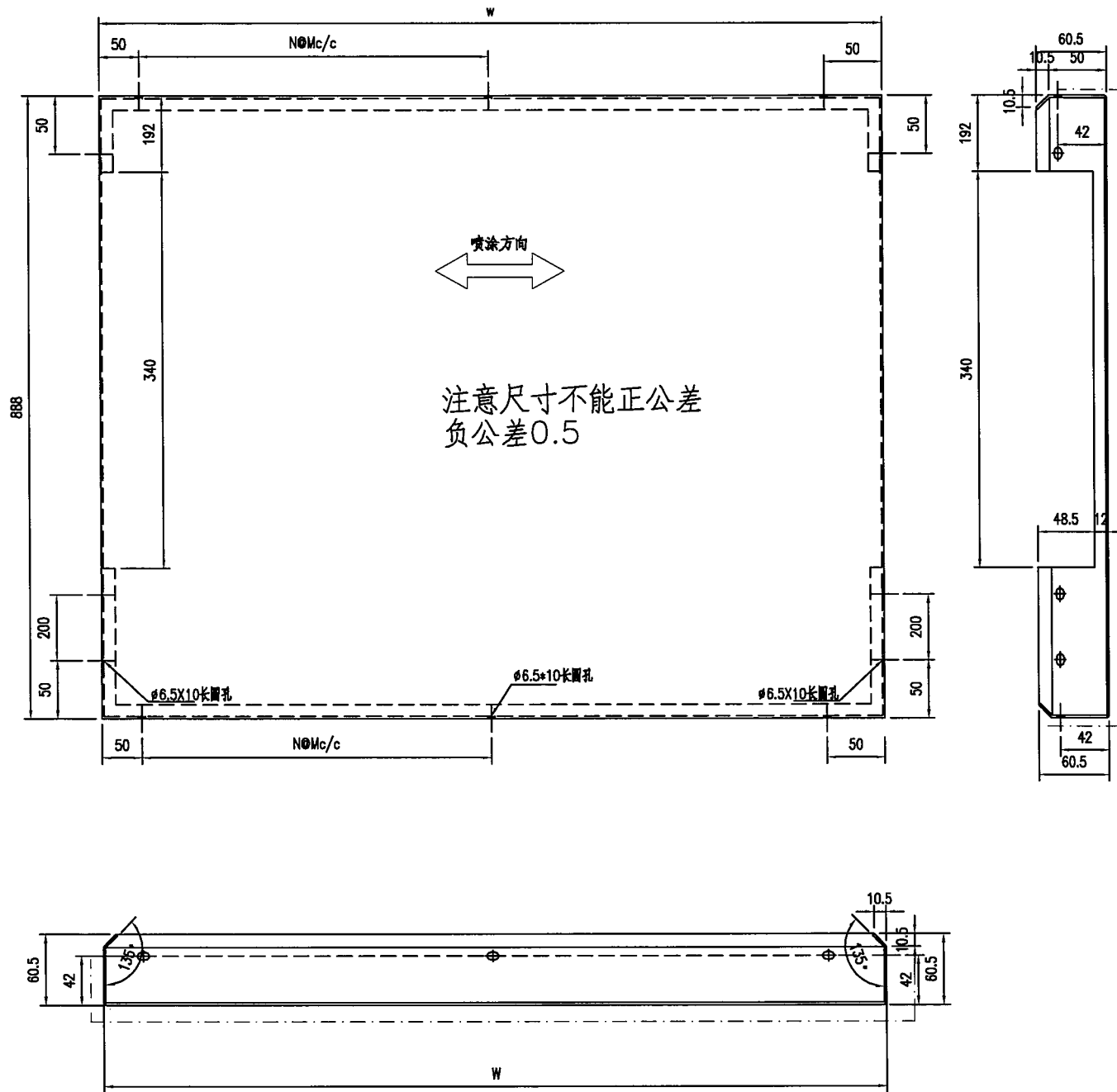
		美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號	J856	類別		物料號	M1				
		地盤		天榮站		制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	CW-TBP5			
修改日期		採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	背板加工圖		復核	練松文	2022-10-19	數量	-
		材料顏色	TUC106669SCZD-3		材料	2mm鋁板		批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	-	(KG)

第二页:共二页

编号	宽度 (W)	N	M	数量	分格宽度
J856-BP-DC02	1654	4	300	1	1870
J856-BP-DC06	504	1	300	1	720


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	M1		
			地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	CW-TBP6	
修改		採用工廠	✓	地盘	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19	
日期		材料颜色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)

第一页:共二页




技术要求:

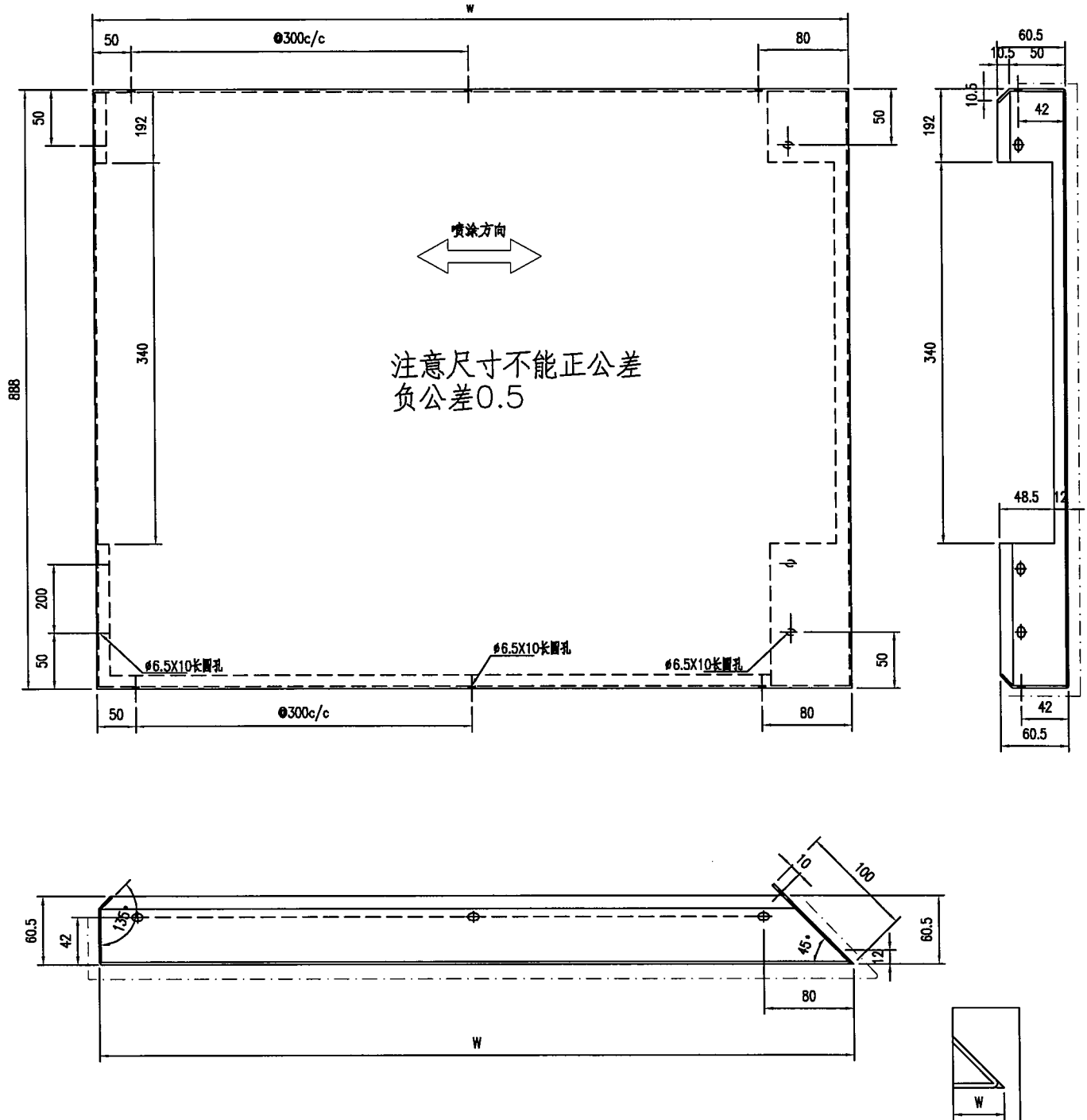
1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "———" 为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	M1	
				地盘	天榮站	制圖	李傳騰	2022-10-19	圖號	CW-TBP6
修改		採用工廠	✓	地盘		復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期		材料顏色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm鋁板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)

编号	宽度 (W)	N	M	数量	分格宽度
J856-BP-GA01	538	1	300	2	650


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號	J856	類別		物料號	M1	
修改 日期		採用工廠	✓ 地盤	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	CW-TBP7
		图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
		材料颜色	TUC106669SCZD-3	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)
		材料	2mm铝板					

第一页:共二页




技术要求:

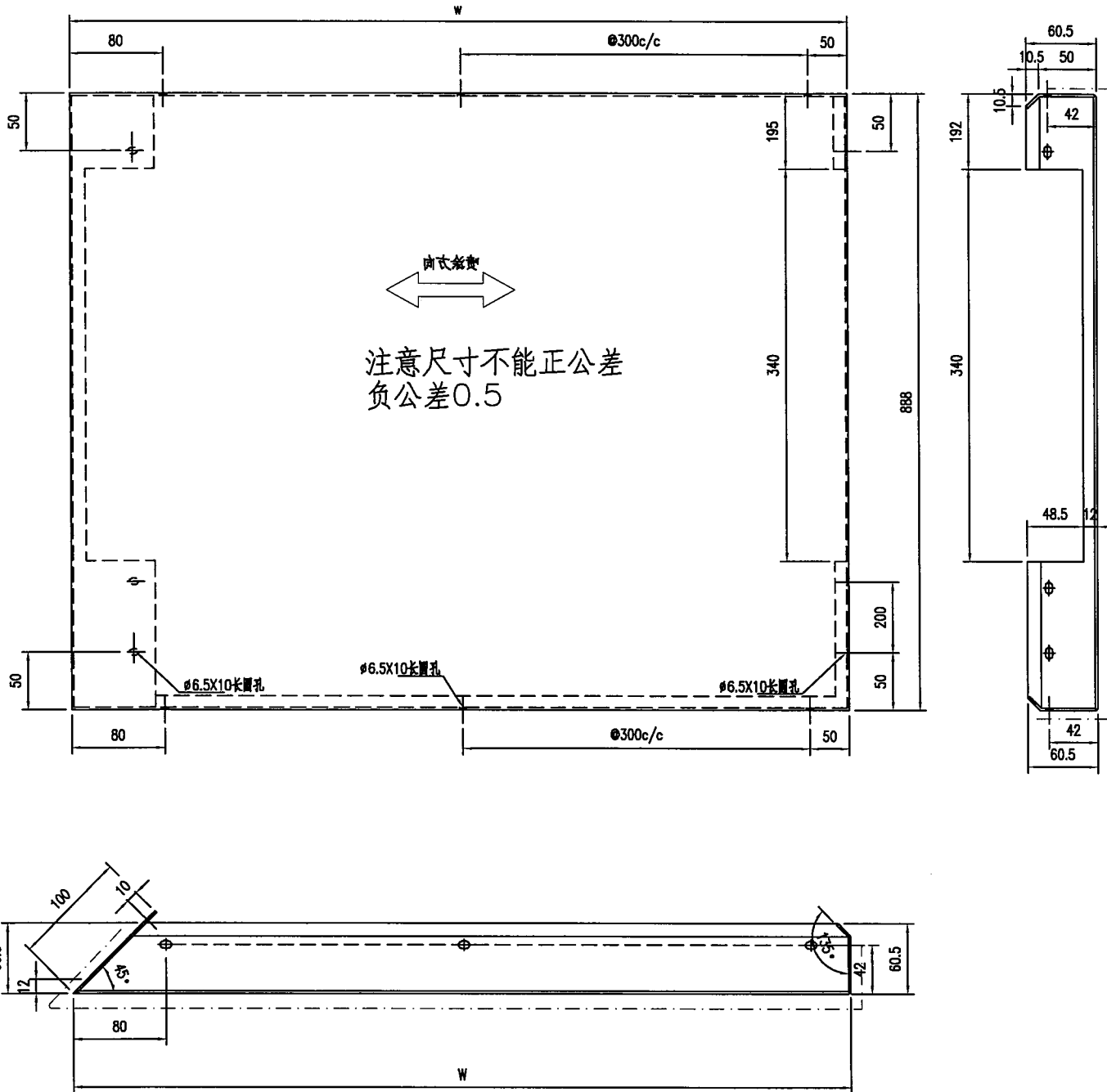
1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "----" 为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

		美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號	J856	類別		物料號	M1		
		地盤		天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	CW-TBP7		
修改		採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	背板加工圖	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期		材料顏色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm鋁板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	-	(KG)

編號	寬度 (W)	N	M	數量	分格寬度	第二页:共二页
J856-BP-GC03	504	1	300	1	720	
J856-BP-GC05	1754	5	300	1	1970	

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳騰 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 M1 2022-10-19 2022-10-19 2022-10-19	圖號 CW-TBP8 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 日期	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板			
		材料颜色 TUC106669SCZD-3			

第一页:共二页



技术要求:

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“——”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力的测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

		美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號	J856	類別		物料號	M1		
		地盤		天榮站	制圖	李傳騰	2022-10-19	圖號	CW-TBP8		
修改日期		採用工廠	✓	地盤	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
		材料颜色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	-	(KG)
编号		宽度 (W)		N	M	数量		分格宽度		第二页:共二页	
J856-BP-GC02		1654		4	300	1		1870			
J856-BP-GC06		504		1	300	1		720			