



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6487	修改版本:	- B
	HK- 1758		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統/Maggie/謝永林	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	天榮站窗料 確認新模圖4個	日期:	10/08/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--------------------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
天榮站窗料 確認新模圖4個
*粗鑄機時 爲同步提供料頭樣板 作我下檢查及作樣板之用

完成上列要求日期: 16/08/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

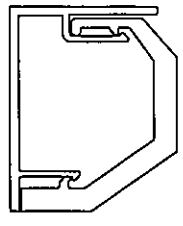
*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

型号: CKHK19105
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

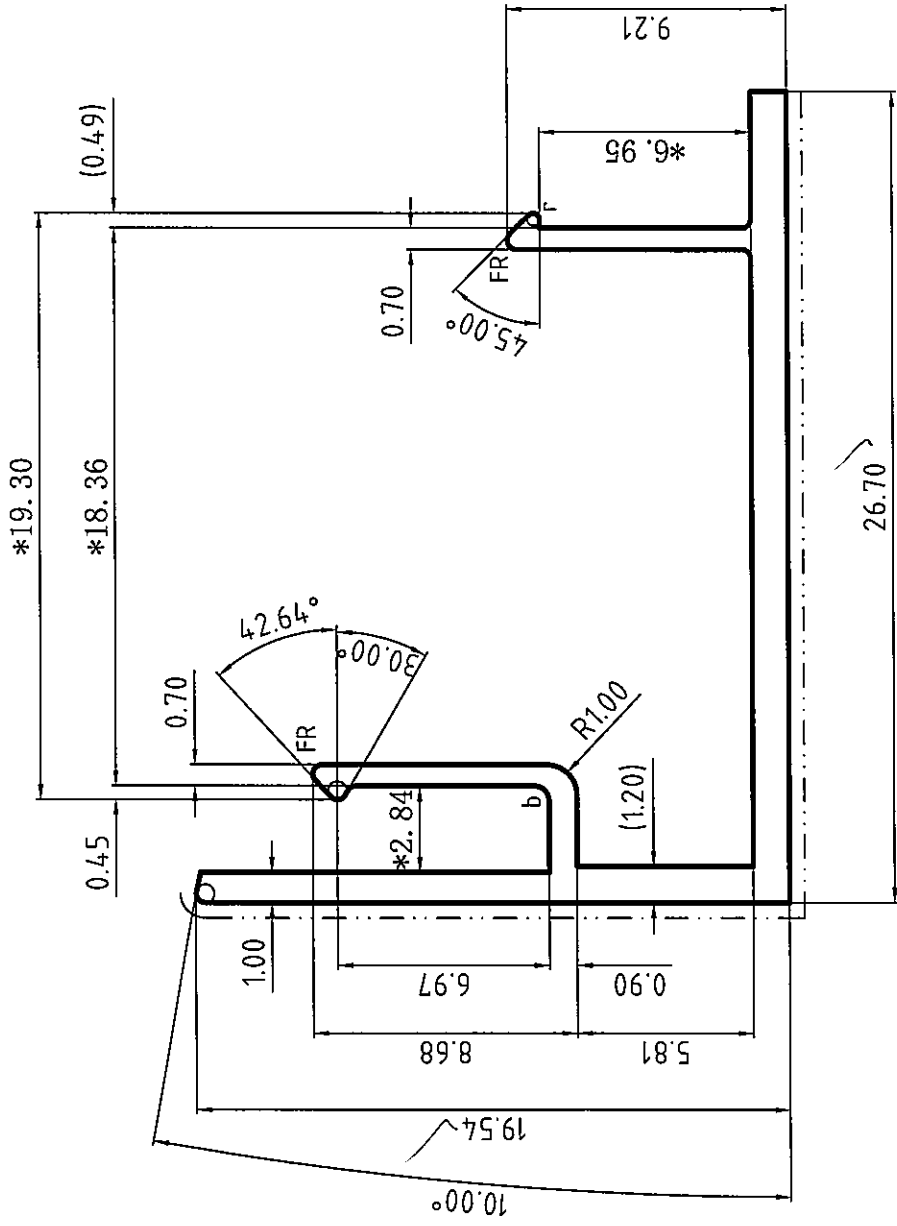
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

CKHK19105
X86520



CKHK19106
X86521

1:1



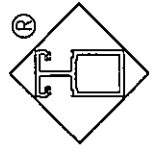
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 77.95 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

r=R0.20
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.20±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

美特铝质有限公司	
承認圖面	fbk
日期	10/8/23

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	4:1	面积 AREA (mm ²)	66.00
需求号 REF. NO.	EQ401876	外周长 OUT. PERIM. (mm)	129.92
外接圆 OUTRAD. NO.	φ33	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.179
设计 DESIGN 绘图 DRAWING	董锦荣	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
审核 AUDITING	彭伟东	型材名称 ALLU. NAME	
批准 APPROVED		客户名称 CLIENT NAME	美特
		客户编号 CLIENT NO.	X86520

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

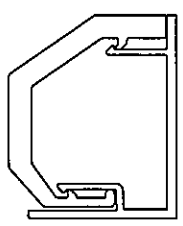


更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止打料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

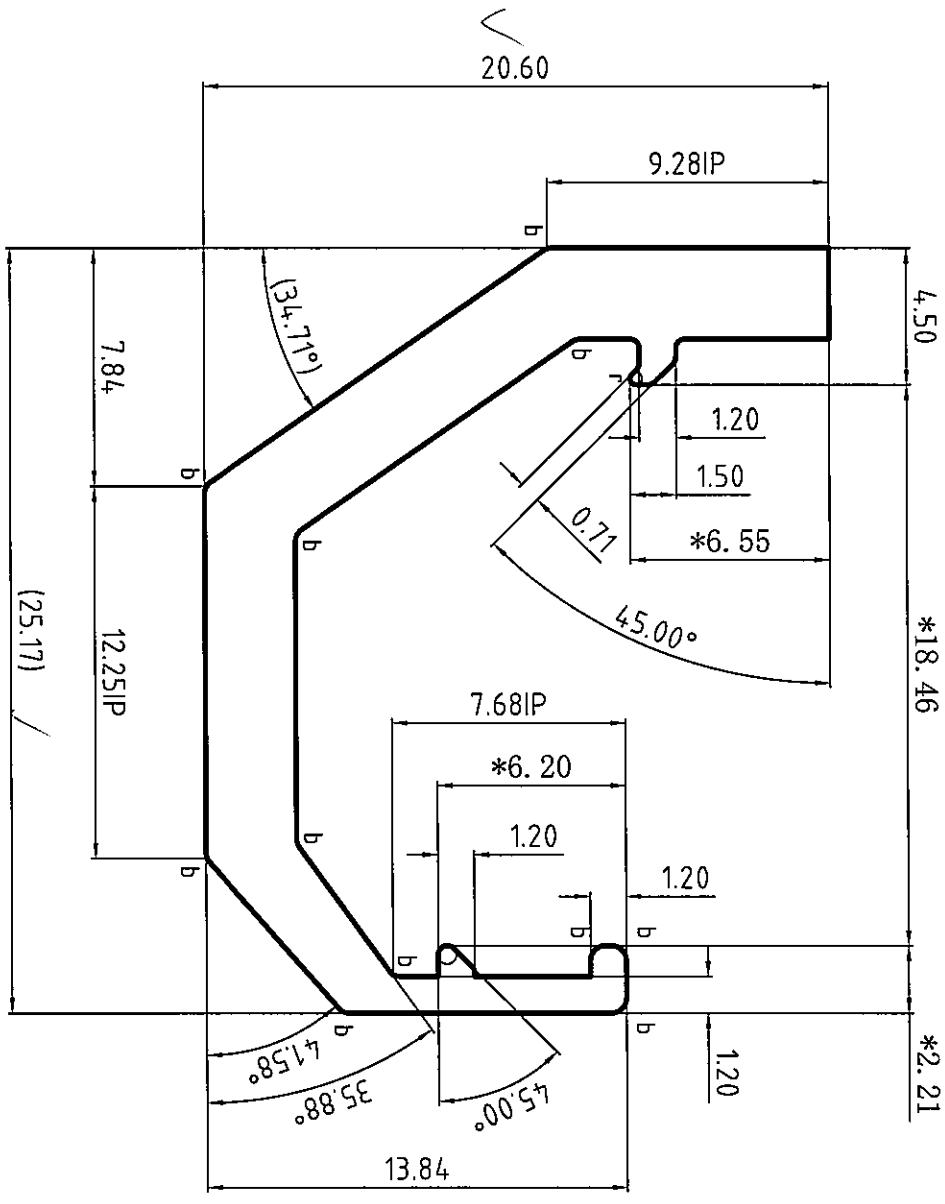
型号: CKHK19106
SECTION NO.

CKHK19105
X86520



CKHK19106
X86521

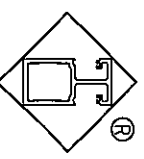
1:1



美特铝质有限公司	
承认图面	日期
	10/8/23

合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
---表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论理论 Theoretical weight
比 SCALE	4 : 1	面积 AREA, (mm ²)	125.68
需求号 REF. NO.	EQ401877	外周长 OUT PERIM. (mm)	103.69
外接圆 OUTRAD. NO.	φ30	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.341



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董翰荣	2023.07.19	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2023.08.03	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86521

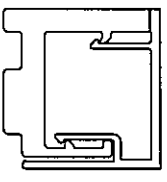
r=R0.20
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中RR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

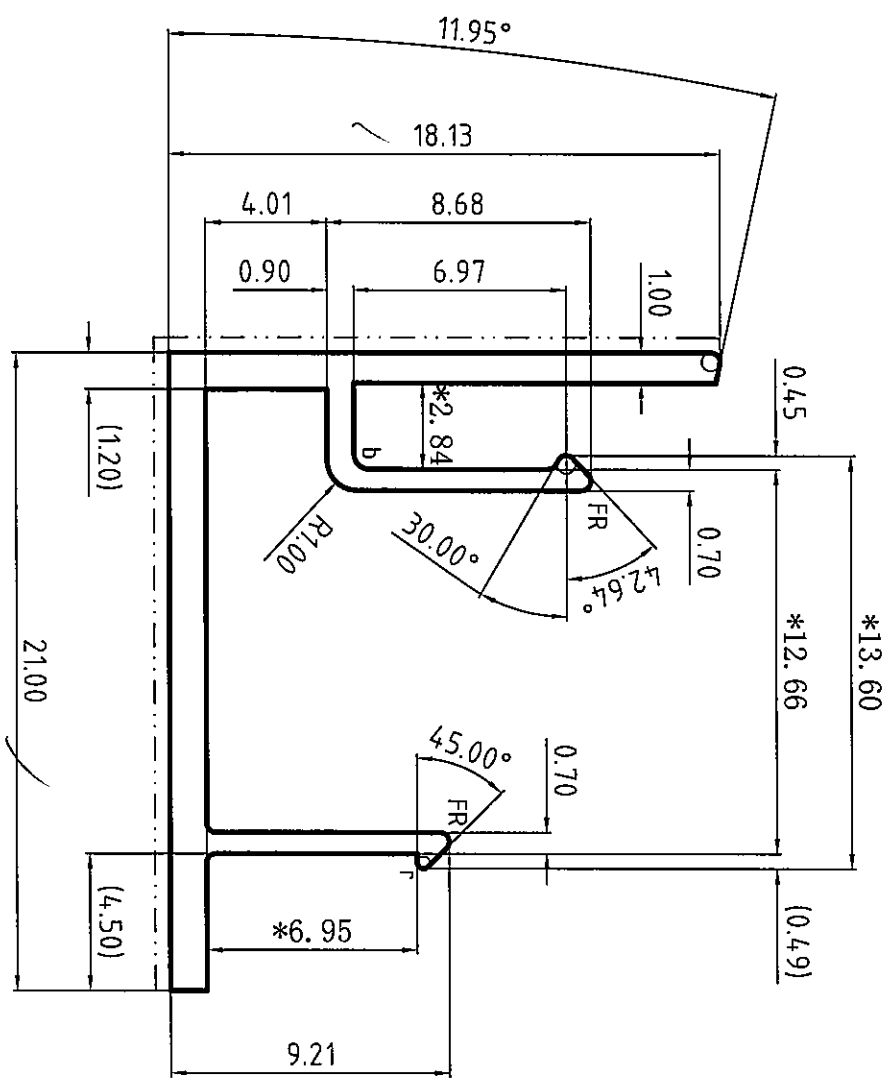
型号: SECTION NO. CKHK19107

CKHK19107
X86522



CKHK19108
X86523

1:1



美特铝质有限公司
承認圖面
日期 10/8/23

合金状态	6063-T5	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比 例	4 : 1	面 积	57.40
SCALE		AREA (mm ²)	
需求号	EQ401878	外周长	115.72
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ28	线密度	0.156
OUTRND. NO.		EST. WT. (kg/m)	

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2023.07.19	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALL. TYPE	
绘图	彭伟东	2023.08.03	型材名称	
DRAWING			ALL. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号	X86522
APPROVED			CLIENT NO.	

r=R0.20
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.20±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

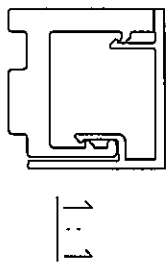
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 69.43 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
* Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
---表示装饰面
---Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

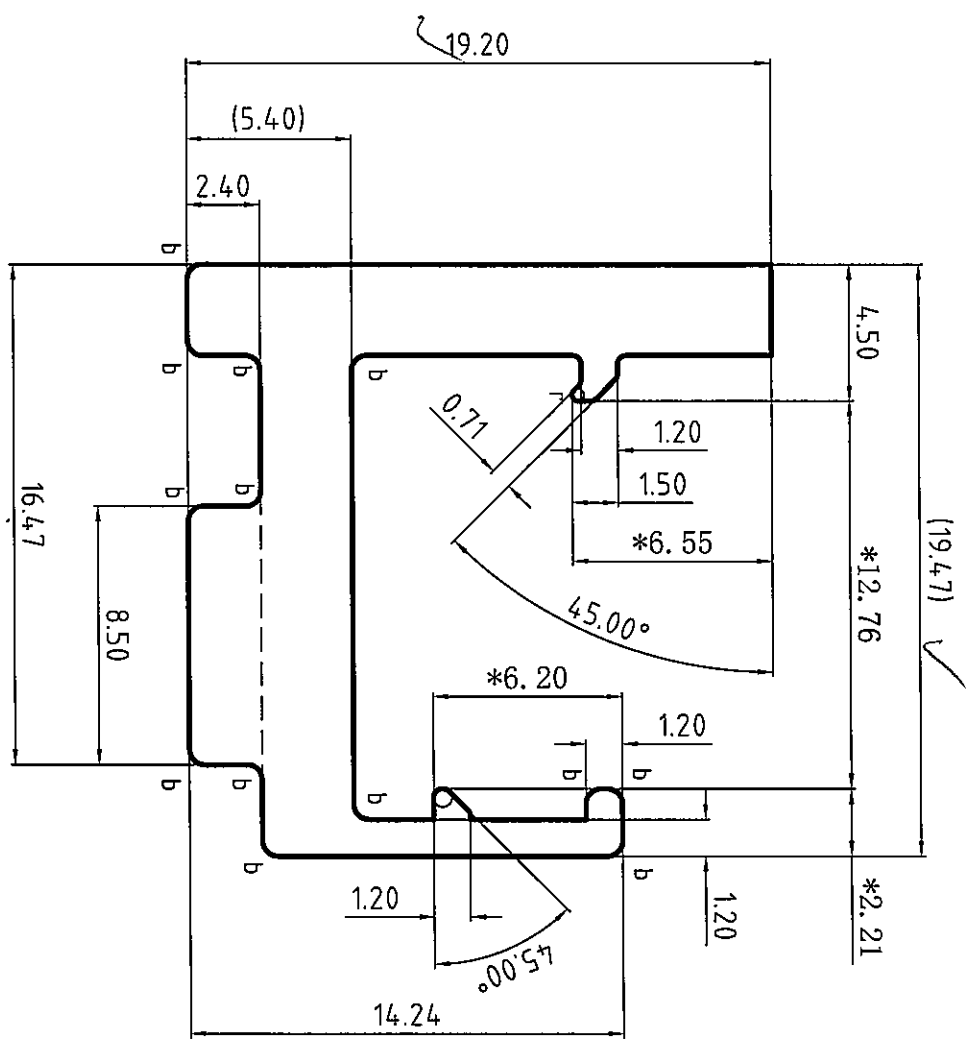
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK19108
SECTION NO.

CKHK19107
X86522

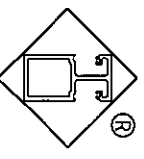


CKHK19108
X86523



合金状态: 6063-T6 ✓
ALLOY
表面处理: 氟碳/喷涂周长为(B): mm
Surface Treatment:
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
---表示装饰面
---Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T6 ✓	称重方式	理论
ALLOY		weighing method	theoretical weight
比 例	4 : 1	面 积	14.161
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ401879	外周长	103.05
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ26	线 密度	0.384
OUTTAB. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2023.07.19	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALI. TYPE	
绘图	彭伟东	2023.08.03	型材名称	
DRAWING			ALI. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X86523
APPROVED			CLIENT NO.	

r=R0.20
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.