



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6350	修改版本:	-
	HK- 1337		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統/譚總/梅/謝永林	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	請按5/6新鴻基到廠檢視後更新	日期:	13/06/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請按5/6新鴻基到廠檢視後更新 1)現時窗扇底料 取消去水位, 更加鐵線作觀察灌膠情況 2)現時窗料反拍線更新避位做法 2.1)現時已做的窗料反拍線 需於室外面加膠
完成上列要求日期:

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

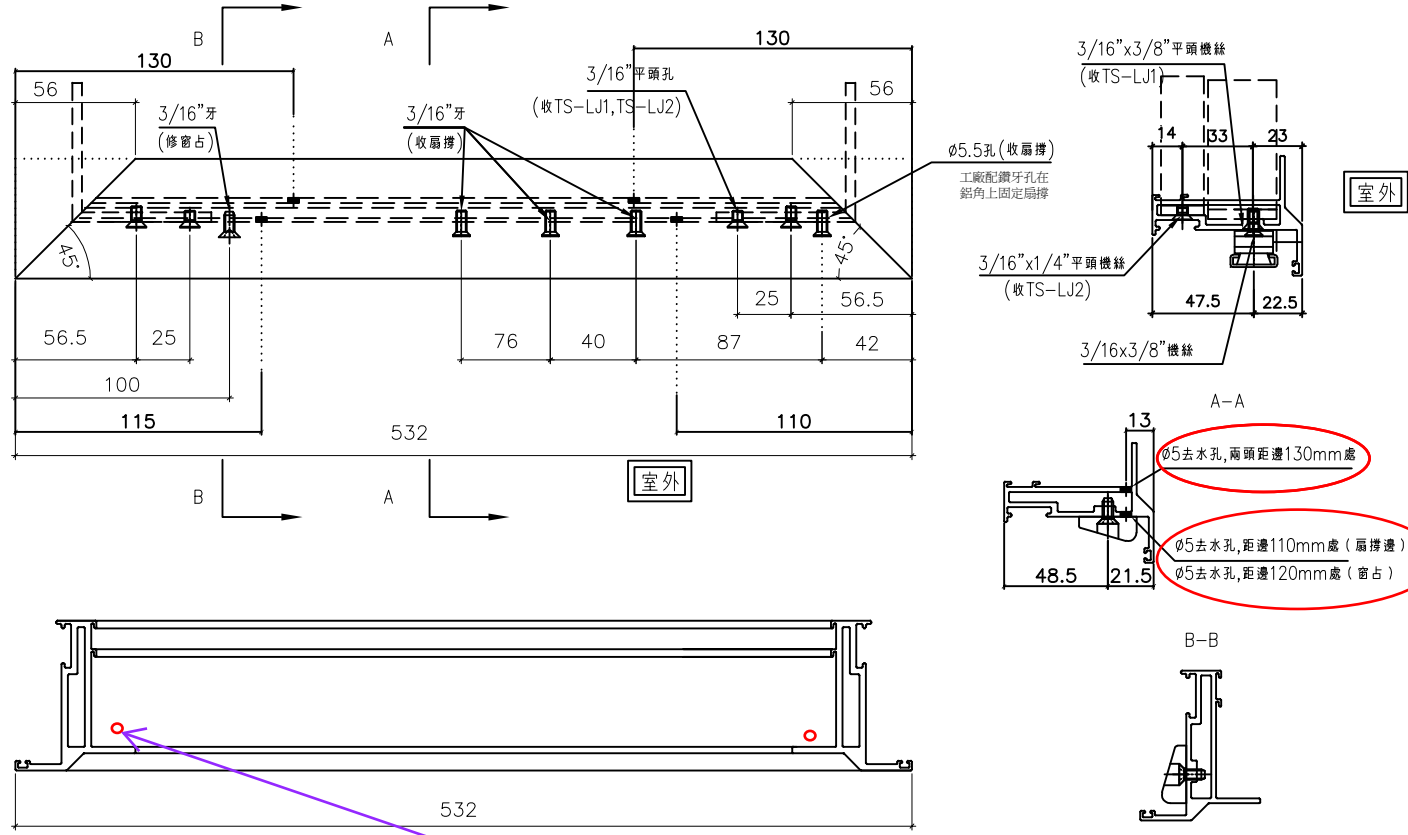
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: 王	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

號	幅數	位置	樓層
AW-02R	37	T1-B1	3/F-45/F
AW-02R	1	T1-A2	3/F
AW-02R	37	T1-B3	3/F-45/F, 10/F, 16/F, 20/F, 25/F, 29/F, 33/F, 38/F, 42/F 無此樓層
AW-02R	37	T1-A2	3/F-45/F
AW-02R	37	T1-A3	3/F-45/F A
AW-04aR	37	T1-B7	3/F-45/F
合計:	186		

A 依據EI3986I修改樓層數量



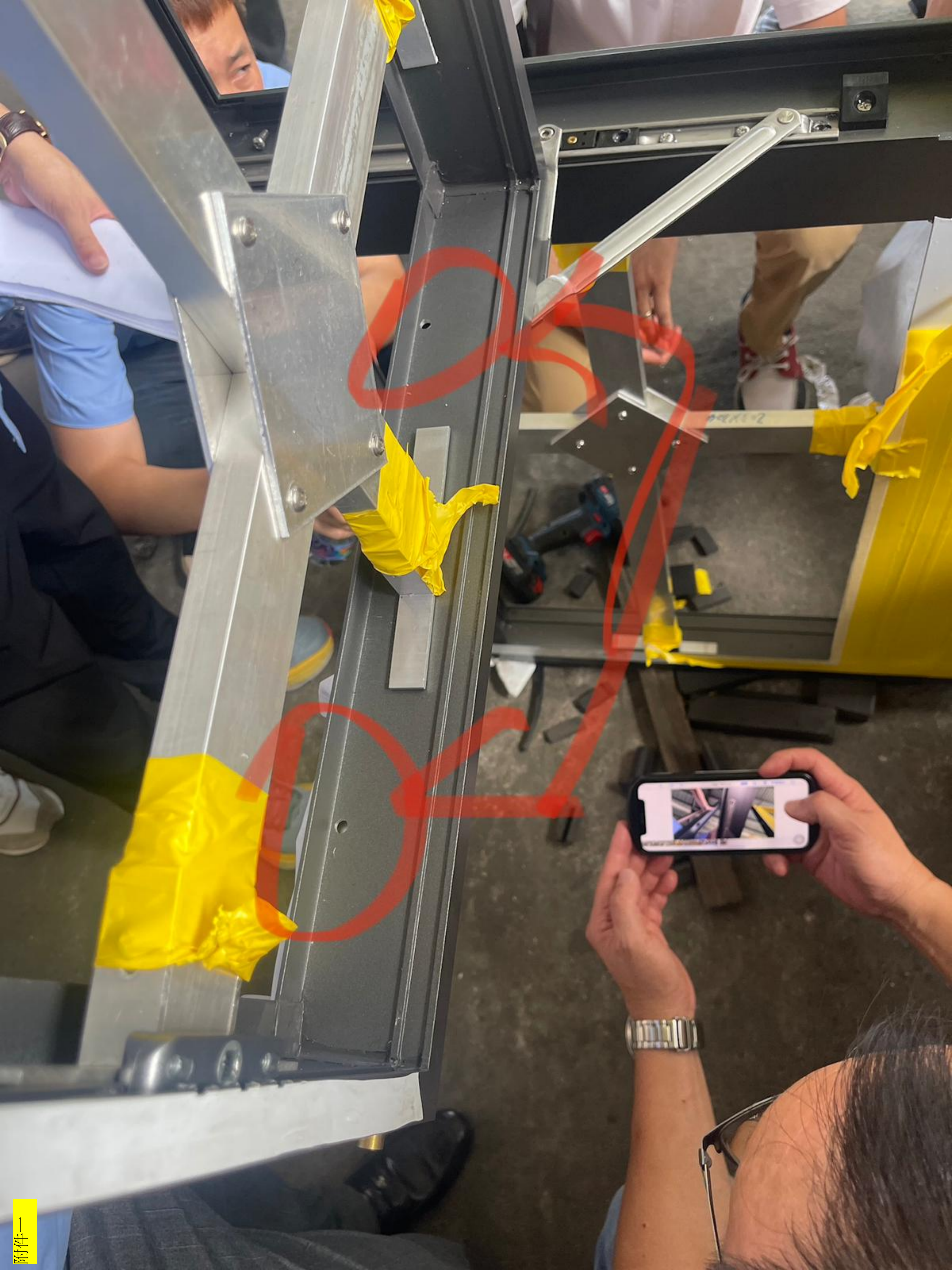
頭尾需加鑽細孔作觀察灌膠情況

EG-DWG3

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 地盤 天水圍天榮站

名稱	70生窗玉橫料加工圖	制圖	黃瓊玉	2022.11.13	修改	A
材料	X86004	復核	謝永林	2022.12.09	日期	23.05.13
顏色	中灰色 (UCT542919XL-3)	批准			圖號	X86004-SHR1-T2



524X25

附件二

1. 加設避位 (於現時開料階段)
2. 加設面膠 (於已完成組裝及未出貨到佛沙窗的)
3. 已出貨- 待確認

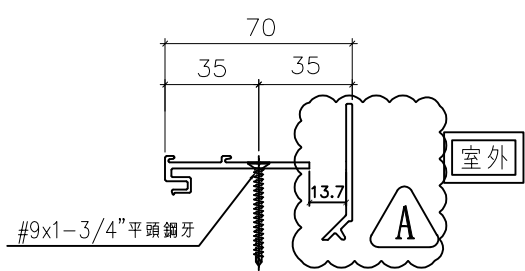
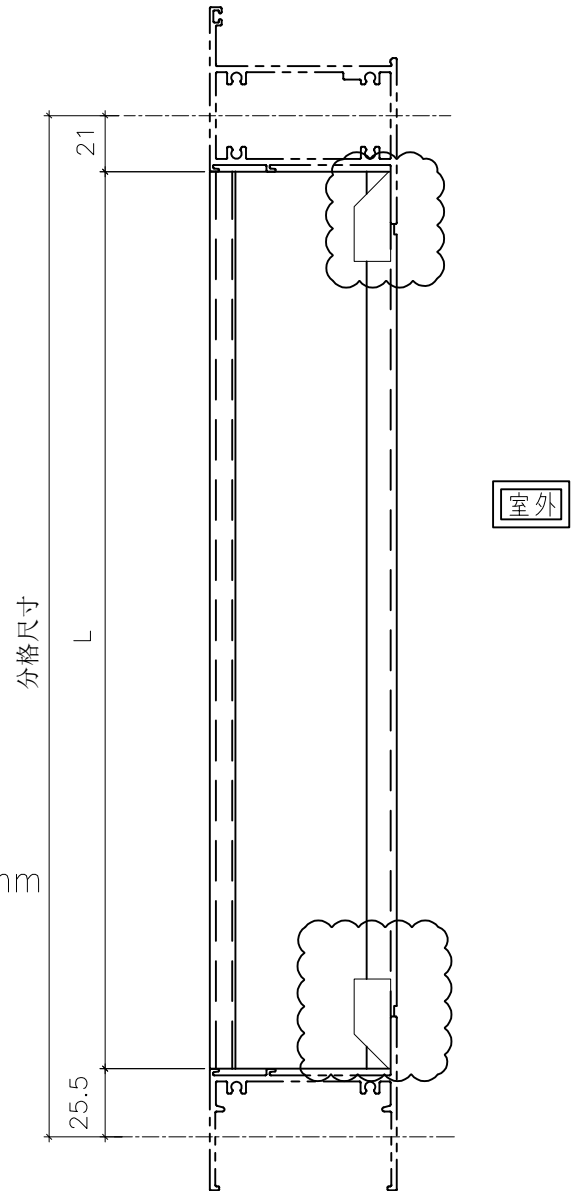
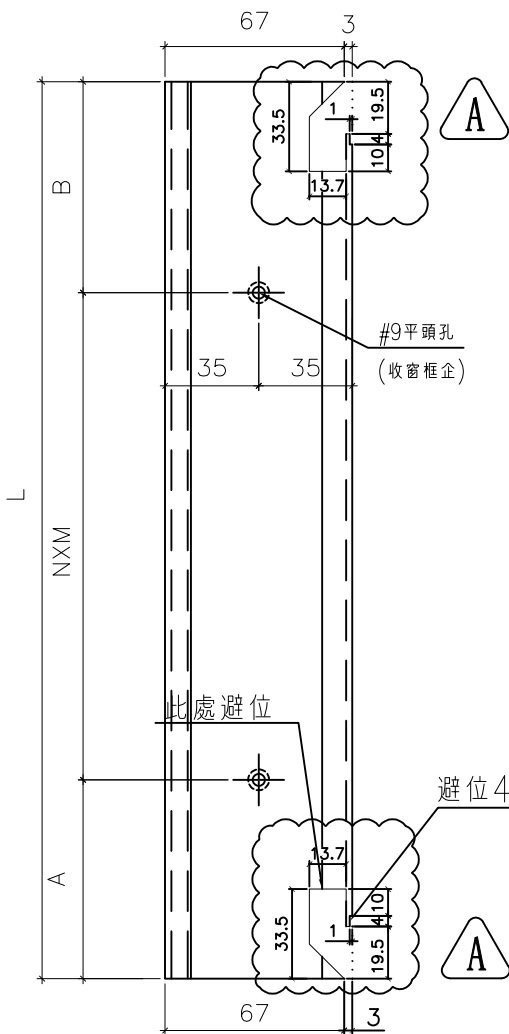
LD-DWG3



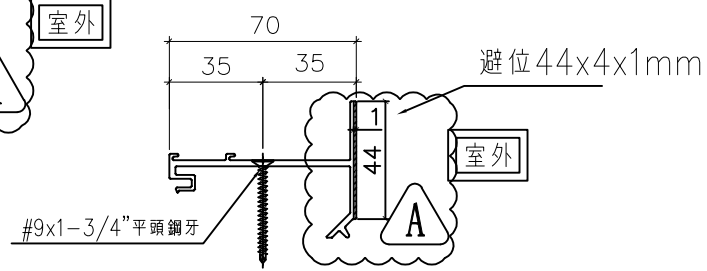
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856 | 地盤 天水圍天榮站

數據表見:X86019-S1L(1)



A 依據客戶增加反拍線避位



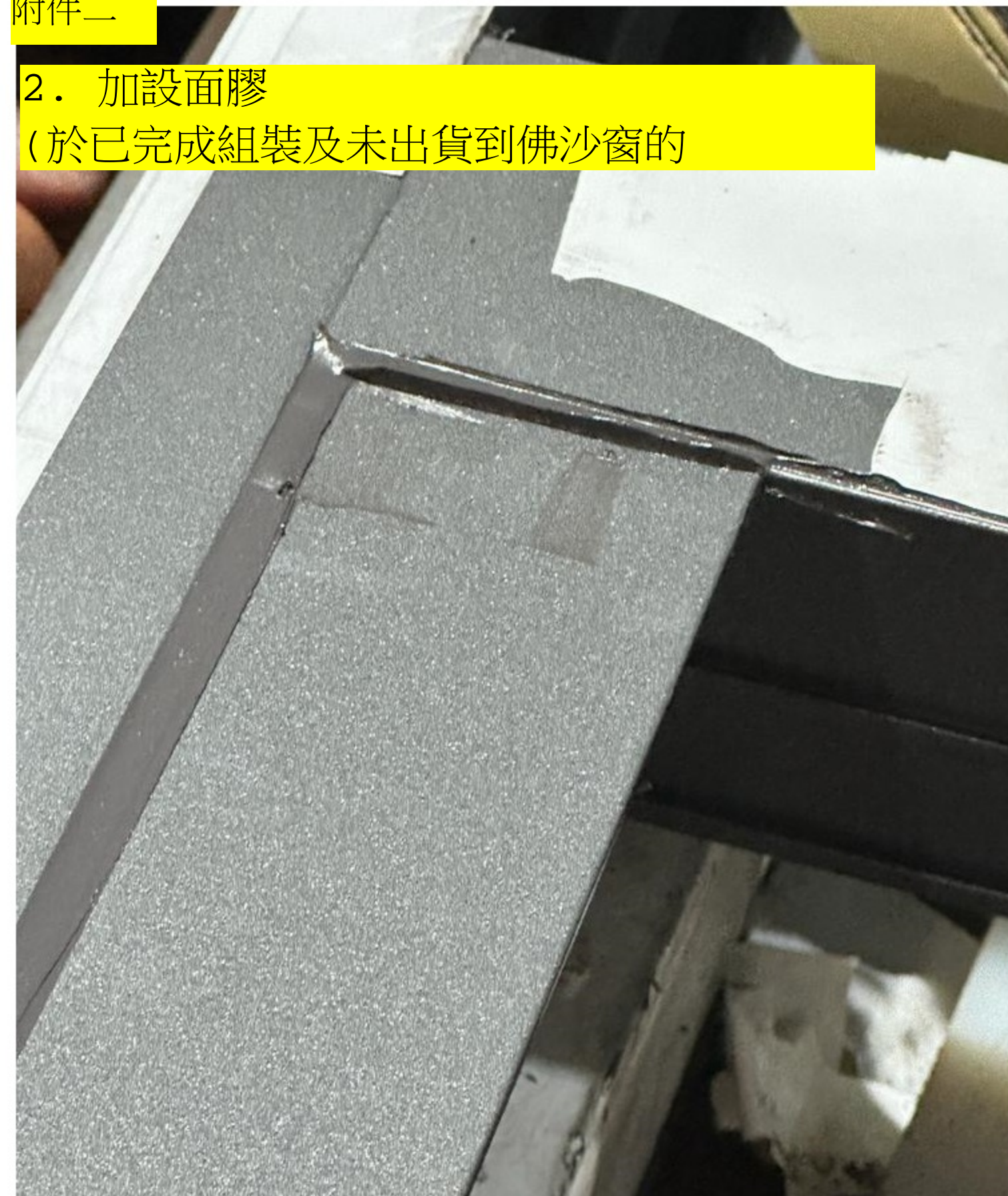
名稱	70反拍線	制圖	黃瓊玉	2022.11.13	修改	A		
材料	X86019	復核	謝永林	2022.12.09	日期	23.06.13		
顏色	中灰色 (UCT542919XL-3)	批准			圖號	X86019-S1L		

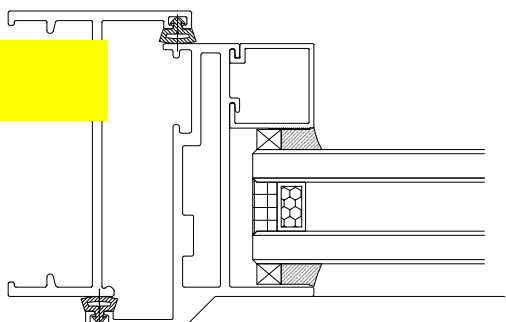
1. 加設避位
(於現時開料階段)



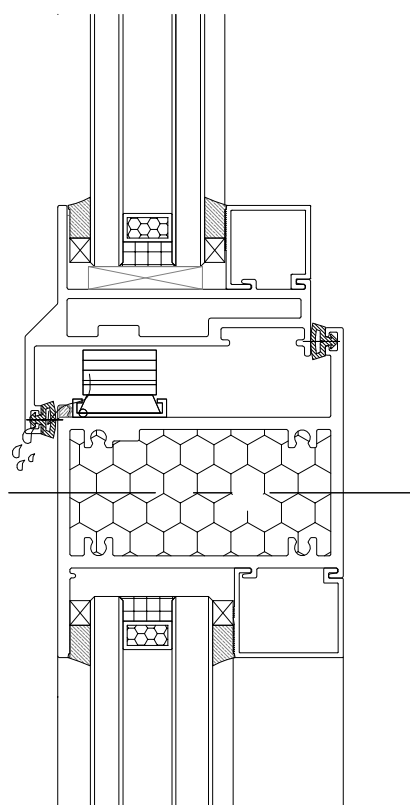
2. 加設面膠

(於已完成組裝及未出貨到佛沙窗的

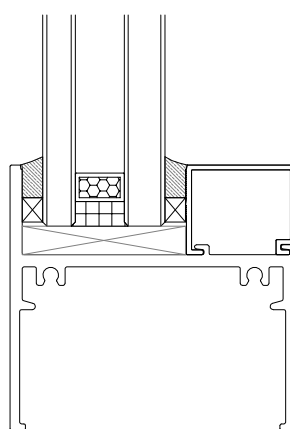




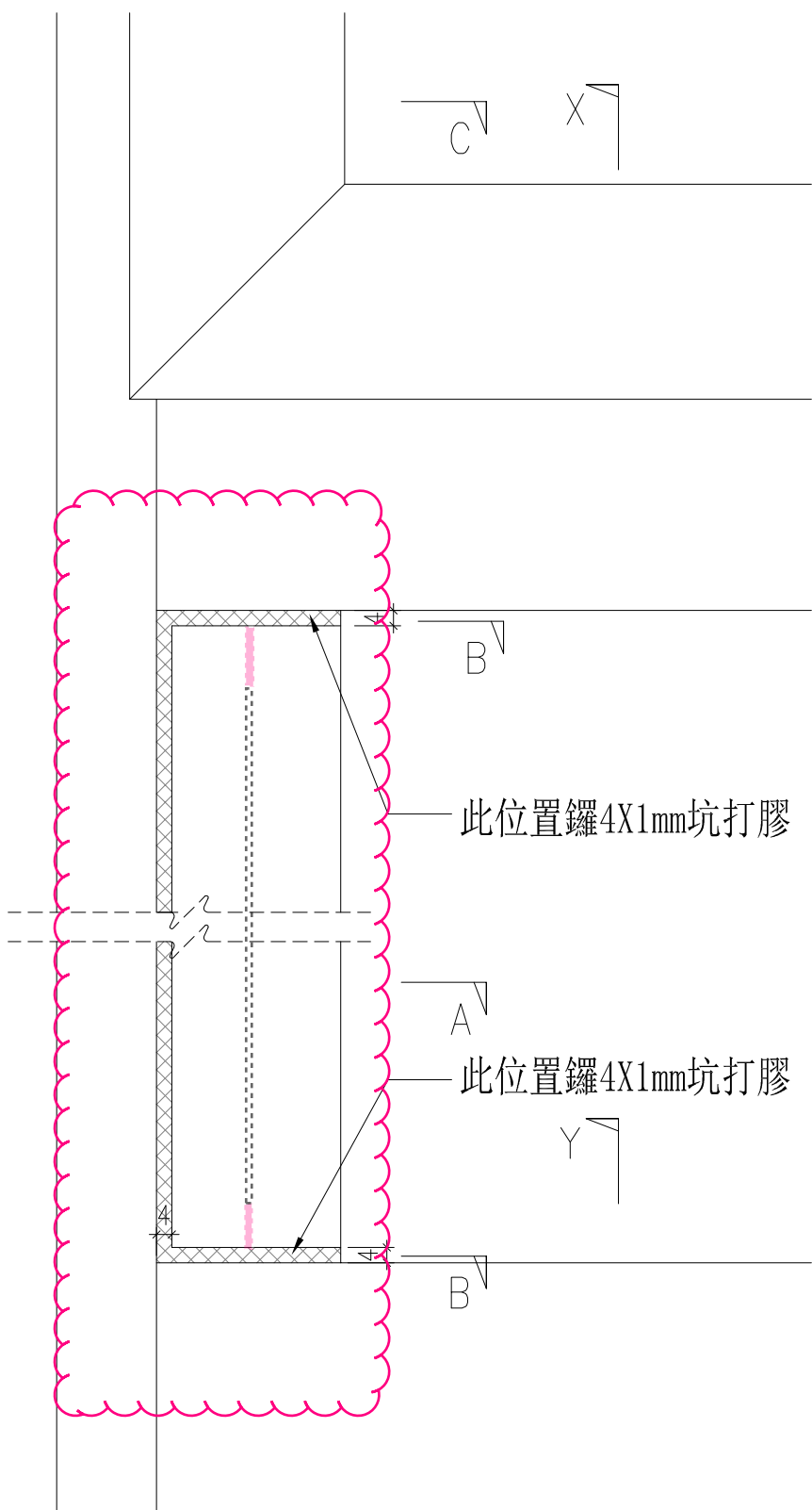
SECTION C



SECTION X

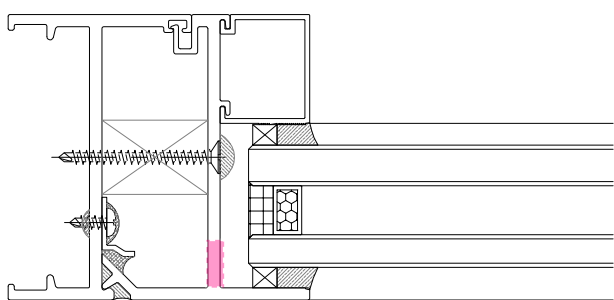


SECTION Y

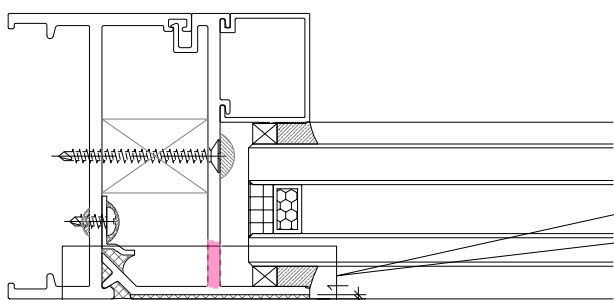


此位置鑿4X1mm坑打膠

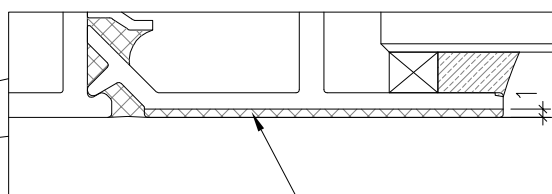
此位置鑿4X1mm坑打膠



SECTION A



SECTION B



此位置鑿4X1mm坑打膠

附件三

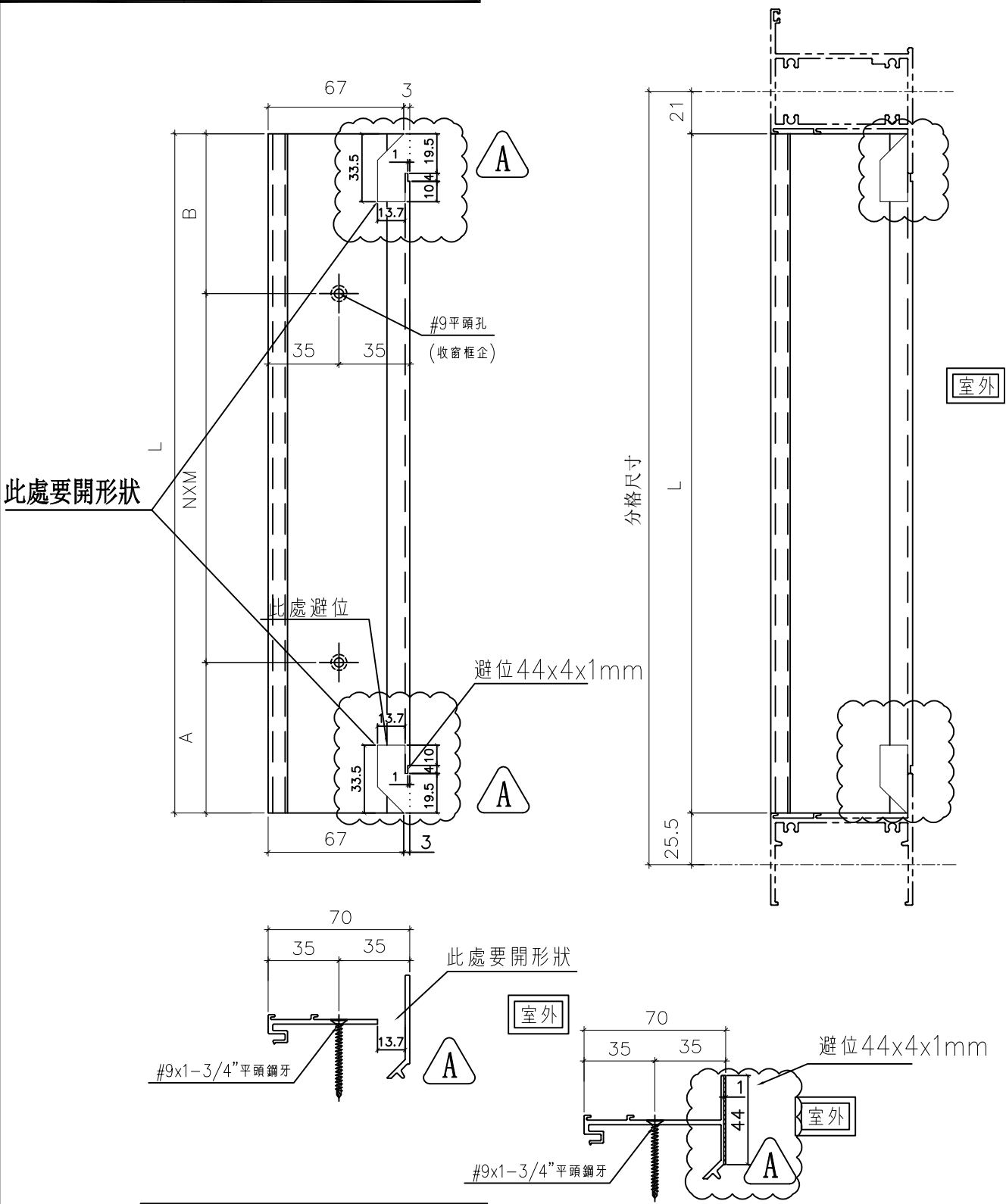
EG-DWG3



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

數據表見:X86019-S1L(1)

工程號 J856 | 地盤 天水圍天榮站



A 依據客戶增加反拍線避位

名稱	70反拍線	制圖	黃瓊玉	2022.11.13	修改	A	
材料	X86019	復核	謝永林	2022.12.09	日期	23.06.13	
顏色	中灰色 (UCT542919XL-3)	批准			圖號	X86019-S1L	

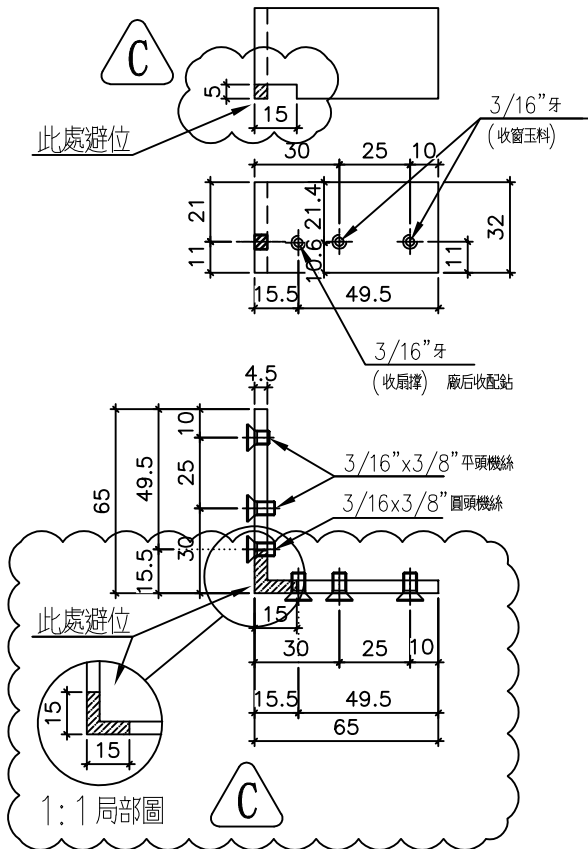




美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

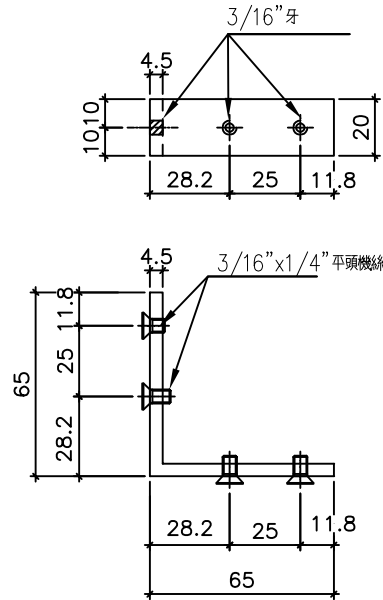
工程號 J856 | 地盤 天水圍天榮站

70窗



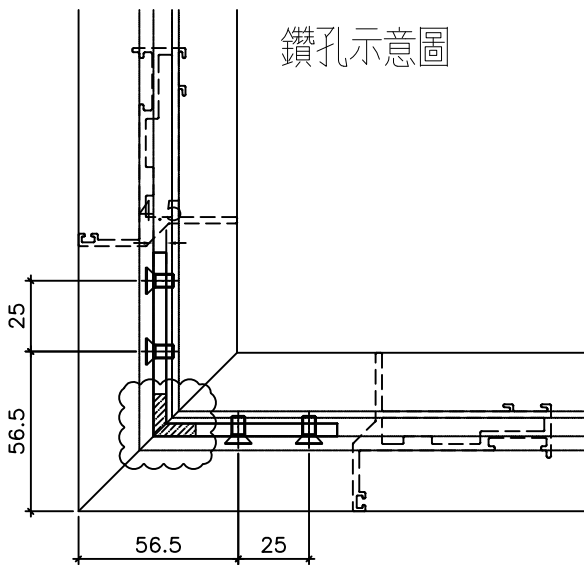
物料編號: X86021-S1(TS-LJ1)
T1座窗數量: 3476+20=3496

C 依據客戶要求鋁角削料

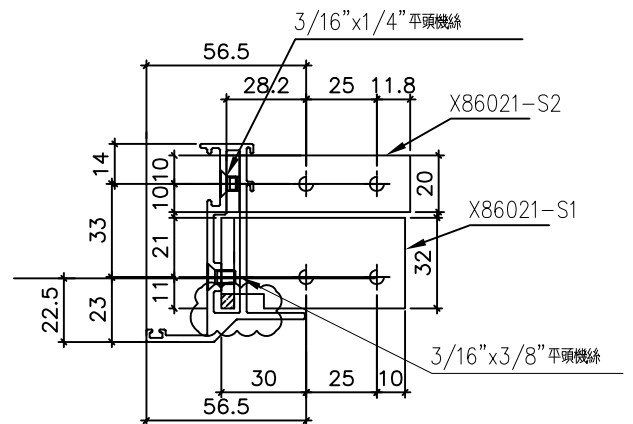


物料編號: X86021-S2(TS-LJ2)
T1座窗數量: 3476+20=3496

鑽孔示意圖



窗玉厚度圖



名稱	鋁角折圖	制圖	黃瓊玉	2022.11.13	修改	A	B	C
材料	X86021	復核	謝永林	2022.12.09	日期	23.03.07	23.05.12	23.06.14
顏色	MILL	批准			圖號	856-PW-T8		



3. 窗玉角碼 加設避位 (改圖，作用可插入角碼後再灌膠入內)

