



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6271A	修改版本:	A
HK- 1231			
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	CW幕牆大貨T2 T3 MO3和T1 MO1-3單元件加工圖(修改A: 新增 T1 MO1-3開料表)		日期:
			01/06/2023

☒ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖, 然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料/指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容:	CW幕牆大貨T2 T3 MO3和T1 MO1-3單元件加工圖(修改A: 新增 T1 MO1-3開料表)
完成上列要求日期: 08/06/2023	

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☒ 技術部	☒ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☒ 生產統籌部	☒ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☐ 地盤管理	☐ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

鋁材開料總表

MO1

工程號碼: J856 工程名稱: 天榮站

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	AC01				6500	104	676000	7.43
2	AC04				6400	10	64000	4.88
3	AD06				5000	56	280000	7.90
4	AJ01				6200	1	6200	46.77
5	AJ03				5500	25	137500	3.35
6	AJ04				6500	23	149500	8.23
7	AM01				3200	40	128000	2.75
8	AM02				3200	50	160000	2.75
9	AM03				3200	10	32000	2.75
10	AM04				3200	10	32000	2.75
11	AM06				3200	30	96000	2.75
12	AT01				5500	29	159500	3.31
13	AT02				5500	29	159500	6.08
14	AT03				5500	20	110000	4.65
15	AT04				6000	8	48000	5.73
16	AT05				6000	8	48000	5.73
17	GS01				5300	9	47700	8.07
18	J60X38				6000	1	6000	45.00
19	MS01				5300	17	90100	4.33
20	MS02				5300	1	5300	36.79
21	MS03				5300	1	5300	36.79
22	X86364				3200	50	160000	2.75
23	X86365				3200	40	128000	2.75
24	X86367				3200	50	160000	2.75
25	X86371				6000	44	264000	6.20
26	X86372				5700	16	91200	5.59
27	X86373				5300	2	10600	36.79
28	X86374				5500	26	143000	4.62
29	X86375				5500	26	143000	4.62
30	X86376				5000	4	20000	4.45
31	X86412				5500	132	726000	4.41
32	AC02				6000	28	168000	3.17
33	JMA1069				5300	3	15900	27.67
34	WS01				6000	28	168000	2.62
35	WS03				6000	16	96000	5.73
36	X86370				6000	16	96000	5.90
37	AS01				5300	4	21200	25.00
38	JMA0525				5600	2	11200	33.84

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共39頁 第1頁

打印日期: 2023/5/30 打印時間: 19:03

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:1, 總開料支數:10

鋁材開料清單 MS03

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):36.79

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
MS03-P01	1	320.0	10	10	1	0	1@(1950)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:1, 總開料支數:10

鋁材開料清單 MS02

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):36.79

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
MS02-P01	1	320.0	10	10	1	0	1@(1950)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:17, 總開料支數:260

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.33

鋁材開料清單 MS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
MS01-P01	1-17	320.0	260	260	17	0	1-16@(0)x16 17@(3900)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5600, 總長料支數:2, 總開料支數:150

鋁材開料清單 JMA0525

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):33.84

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J40X20-002	1	59.0	40	40	1	0	1@(2940)x1
J40X20-001	(餘料)1	38.0	90	68	0	1	1@(16)x1
J40X20-001	2	38.0		22	1	0	2@(4554)x1
J40X20-003	(餘料)2	34.0	20	20	0	1	2@(3774)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:4, 總開料支數:100

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):25

鋁材開料清單 AS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AS01-002, AS01-003, AS01-001, AS01-002, AS01-003	(餘料)2-3, 1-4	150.0	100	100	4	2	2-3@(85)x2 1@(85)x1 2@(1015)x1 3@(3030)x1 4@(5045)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:2, 總開料支數:20

鋁材開料清單 X86373

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):36.79

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86373-P02, X86373-P01, X86373-P02	(餘料)1, 1-2	320.0	20	20	2	1	1@(0)x1 1@(1950)x1 2@(3900)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5700, 總長料支數:16, 總開料支數:260

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):5.59

鋁材開料清單 X86372

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86372-P02, X86372-P01, X86372-P02	(餘料)8, 1-16	320.0	260	260	16	1	8@(75)x1 1-7@(75)x7 8@(2025)x1 9-15@(75)x7 16@(3975)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:16, 總開料支數:370

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):5.9

鋁材開料清單 X86370

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86370-P01	3-8	604.5	50	50	6	0	3-7@(414.5)x5 8@(2852.5)x1
X86370-P03	(餘料)8	560.5	40	5	0	1	8@(25)x1
X86370-P03	9-12	560.5		35	4	0	9-11@(245)x3 12@(3072.5)x1
X86370-P02	(餘料)2-7, 12	289.5	50	16	0	7	2@(85.5)x1 3-7@(120)x5 12@(127.5)x1
X86370-P02	13-14	289.5		34	2	0	13@(10)x1 14@(1777)x1
X86370-P04-01	(餘料)9-11, 14	233.0	40	10	0	4	9-11@(7)x3 14@(111)x1
X86370-P04-01	15-16	233.0		30	2	0	15@(188)x1 16@(4472)x1
X86370-K01	1-2	55.0	190	190	2	0	1@(20)x1 2@(380)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:16, 總開料支數:140

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):5.73

鋁材開料清單 WS03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
WS03-P02, WS03-P03, WS03-P04, WS03-P05, WS03-P06, WS03-P15, WS03-P01, WS03-P02, WS03-P03, WS03-P04, WS03-P05, WS03-P06, WS03-P15	(餘料)4, 7, 9, 12, 14- 15, 1-16	630.0	140	140	16	6	4@(185)x1 7@(185)x1 9@(185)x1 12@(185)x1 14-15@(185)x2 1-3@(185)x3 4@(3995)x1 5-6@(185)x2 7@(2090)x1 8@(185)x1 9@(820)x1 10-11@(185)x2 12@(5265)x1 13@(185)x1 14@(3995)x1 15@(3360)x1 16@(2725)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:28, 總開料支數:140

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.62

鋁材開料清單 WS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
WS01-P01, WS01-P02, WS01-P03	1-20	1155.0	100	100	20	0	1-20@(100)x20
WS01-P04, WS01-P05	21-28	1115.0	40	40	8	0	21-28@(300)x8

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:3, 總開料支數:280

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):27.67

鋁材開料清單 JMA1069

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
JS01-Q02, JS01-Q01, JS01-Q02	(餘料)2, 1-3	35.0	280	280	3	1	2@(0)x1 1@(0)x1 2@(4800)x1 3@(4400)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:28, 總開料支數:140

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):3.17

鋁材開料清單 AC02

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AC02-E01-1, AC02-E01R-1	1-28	1137.0	140	140	28	0	1-28@(190)x28

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:50, 總開料支數:50

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 X86367

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86367-P01, X86367-P02, X86367-P03, X86367-P05, X86367-P06	1-50	3007.0	50	50	50	0	1-50@(88)x50

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:40, 總開料支數:40

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 X86365

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86365-P01, X86365-P02, X86365-P04	1-40	3007.0	40	40	40	0	1-40@(88)x40

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:50, 總開料支數:50

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 X86364

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86364-P01, X86364-P02, X86364-P03	1-50	3007.0	50	50	50	0	1-50@(88)x50

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:160

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):45

鋁材開料清單 J60X38

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J60*38-002, J60*38-003, J60*38-004, J60*38-001	(餘料)1, 1, 1, 1	15.0	160	160	1	3	1@(3900)x1 1@(3100)x1 1@(2700)x1 1@(5100)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:9, 總開料支數:190

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):8.07

鋁材開料清單 GS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
GS01-001	1-6	300.0	90	90	6	0	1-5@(15)x5 6@(3675)x1
GS01-002, GS01-003, GS01-004	(餘料)6-8	150.0	100	48	0	3	6@(110)x1 7-8@(85)x2
GS01-002, GS01-003, GS01-004	7-9	150.0		52	3	0	7@(2565)x1 8@(1480)x1 9@(3495)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:8, 總開料支數:70

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):5.73

鋁材開料清單 AT05

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT05-P02-01, AT05-P03-01, AT05-P01-01, AT05-P02-01, AT05-P03-01	(餘料)4, 6, 1-8	630.0	70	70	8	2	4@(185)x1 6@(185)x1 1-3@(185)x3 4@(3995)x1 5@(185)x1 6@(2725)x1 7@(185)x1 8@(1455)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:8, 總開料支數:70

鋁材開料清單 AT04

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):5.73

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT04-P02-01, AT04-P03-01, AT04-P07-01, AT04-P01-01, AT04-P02-01, AT04-P03-01, AT04-P07-01	(餘料)4-5, 7, 1-8	630.0	70	70	8	3	4-5@(185)x2 7@(185)x1 1-3@(185)x3 4@(3995)x1 5@(2725)x1 6@(185)x1 7-8@(1455)x2

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:20, 總開料支數:70

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.65

鋁材開料清單 AT03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT03-P05-01	(餘料)2	1829.5	10	1	0	1	2@(1731)x1
AT03-D05-01, AT03-P03-01, AT03-P05-01	1-5	1829.5		9	5	0	1@(1731)x1 2@(3565.5)x1
AT03-D01-02, AT03-P01-02	(餘料)1-5	1696.5	20	5	0	5	1-5@(29.5)x5
AT03-P01-02	6-10	1696.5		15	5	0	6-10@(295.5)x5
AT03-P01-03	(餘料)11	1464.0		1	0	1	11@(993)x1
AT03-D01-03, AT03-P01-03	11-14	1464.0		9	4	0	11@(2462)x1 12-13@(993)x2 14@(3931)x1
AT03-D01-01, AT03-P01-01	(餘料)14-15	1331.5		4	0	2	14@(1258)x1
AT03-D01-01, AT03-P01-01	15-19	1331.5		16	5	0	15@(2727)x1 16-18@(54)x3 19@(2727)x1
AT03-D02-01, AT03-P02-01	(餘料)11-14, 19	904.5		6	0	5	11-13@(83.5)x3 14@(348.5)x1 19@(908)x1
AT03-P02-01	20	904.5	6	4	1	0	20@(1762)x1

制表者: _____

鋁料編號: AT03(開料清單), 共39頁 第21頁

打印日期: 2023/5/30 打印時間: 19:03

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:29, 總開料支數:140

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):6.08

鋁材開料清單 AT02

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT02-P04-01	10-14	1828.5	10	10	5	0	10-14@(1733)x5
AT02-P02-02	(餘料)10-14	1696.5		5	0	5	10-14@(31.5)x5
AT02-P02-02	15-19	1696.5		15	5	0	15-19@(295.5)x5
AT02-P02-03	(餘料)9	1464.0		1	0	1	9@(157)x1
AT02-P02-03	20-22	1464.0		9	3	0	20-22@(993)x3
AT02-P02-01	23-27	1331.5		20	5	0	23-27@(54)x5
AT02-P03-01	(餘料)20-22	903.5		3	0	3	20-22@(84.5)x3
AT02-P03-01	28-29	903.5		7	2	0	28@(857.5)x1 29@(3583)x1
AT02-P01-01	1-9	624.0		70	9	0	1-8@(368)x8 9@(1626)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:29, 總開料支數:140

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):3.31

鋁材開料清單 AT01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT01-P05-01	1-5	1841.5	10	10	5	0	1-5@(1707)x5
AT01-P03-01	(餘料)9	1743.0		2	0	1	9@(156)x1
AT01-P02-02, AT01-P03-	6-12	1743.0		18	7	0	6-8@(156)x3
AT01-P03-03	(餘料)1-5, 12	1510.5		6	0	6	1-5@(191.5)x5 12@(388.5)x1
AT01-P03-03	13-14	1510.5		4	2	0	13@(853.5)x1 14@(3884.5)x1
AT01-P01-01	(餘料)14	1342.5		2	0	1	14@(1189.5)x1
AT01-P01-01	15-19	1342.5		18	5	0	15-18@(10)x4
AT01-P04-01	(餘料)14, 19	916.5		3	0	2	14@(268)x1 19@(862)x1
AT01-P04-01	20-21	916.5		7	2	0	20@(792.5)x1 21@(3557)x1
AT01-P02-01, AT01-P03-02	(餘料)13, 19-21, 25	670.5		14	0	5	13@(178)x1 19@(186.5)x1
AT01-P02-01, AT01-P03-02	22-27	670.5		36	6	0	22-24@(671.5)x3 25@(4724.5)x1
AT01-P01-02	(餘料)22-27	635.0		6	0	6	22-27@(31.5)x6
AT01-P01-02	28-29	635.0		14	2	0	28@(280)x1 29@(1560)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:30, 總開料支數:30

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 AM06

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM06-D01, AM06-D02, AM06-D04, AM06-P01, AM06-P02	1-30	3007.0	30	30	30	0	1-30@(88)x30

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:10, 總開料支數:10

鋁材開料清單 AM04

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM04-P01	1-10	3007.0	10	10	10	0	1-10@(88)x10

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:10, 總開料支數:10

鋁材開料清單 AM03

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM03-P01	1-10	3007.0	10	10	10	0	1-10@(88)x10

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:50, 總開料支數:50

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 AM02

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM02-D01, AM02-D03, AM02-P01, AM02-P03	1-50	3007.0	50	50	50	0	1-50@(88)x50

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:40, 總開料支數:40

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 AM01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM01-D01, AM01-D02, AM01-P01, AM01-P02	1-40	3007.0	40	40	40	0	1-40@(88)x40

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6500, 總長料支數:23, 總開料支數:69

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):8.23

鋁材開料清單 AJ04

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AJ04-P01, AJ04-P02	1-23	1950.0	69	69	23	0	1-23@(535)x23

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:25, 總開料支數:140

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):3.35

鋁材開料清單 AJ03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AJ03-P01-05	1-7	1602.5	20	20	7	0	1-6@(577.5)x6 7@(2185)x1
AJ03-P02-02	(餘料)7	1567.0		1	0	1	7@(613)x1
AJ03-P02-02	8-10	1567.0		9	3	0	8-10@(684)x3
AJ03-P01-07	11-14	1370.0		10	4	0	11-13@(1275)x3 14@(4025)x1
AJ03-P01-04	(餘料)11-14	1237.5		6	0	4	11-13@(32.5)x3 14@(297.5)x1
AJ03-P01-04	15-18	1237.5		14	4	0	15-17@(430)x3
AJ03-P01-06	(餘料)8-10, 18	642.0		7	0	4	8-10@(37)x3 18@(327)x1
AJ03-P01-06	19	642.0		3	1	0	19@(3459)x1
AJ03-P01-01	(餘料)1-7, 19	530.0		13	0	8	1-6@(42.5)x6
AJ03-P01-01	20-25	530.0		57	6	0	20-24@(50)x5 25@(1655)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6200, 總長料支數:1, 總開料支數:80

鋁材開料清單 AJ01

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):46.77

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AJ01-Q01	1	35.0	80	80	1	0	1@(2900)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5000, 總長料支數:56, 總開料支數:280

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.9

鋁材開料清單 AD06

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AD06-P03, AD06-P04	15-42	930.0	140	140	28	0	15-42@(225)x28
AD06-P01, AD06-P02	1-14, 43-56	862.0	140	140	28	0	1-14@(565)x14 43-56@(565)x14

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5000, 總長料支數:4, 總開料支數:20

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.45

鋁材開料清單 X86376

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86376-P01, X86376-P02	1-4	930.5	20	20	4	0	1-4@(222.5)x4

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:26, 總開料支數:140

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.62

鋁材開料清單 X86375

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86375-P02-02	1-4	1689.0	10	10	4	0	1-3@(318)x3 4@(3706)x1
X86375-P01-05	(餘料)4	1610.5		2	0	1	4@(475)x1
X86375-P01-05	5-10	1610.5		18	6	0	5-10@(553.5)x6
X86375-P01-07	11-14	1378.0		10	4	0	11-13@(1251)x3 14@(4017)x1
X86375-P01-04	(餘料)11-14	1245.5		6	0	4	11-13@(0.5)x3 14@(265.5)x1
X86375-P01-04	15-18	1245.5		14	4	0	15-17@(398)x3
X86375-P01-06	(餘料)18	764.0		3	0	1	18@(592)x1
X86375-P01-06	19	764.0		7	1	0	19@(17)x1
X86375-P01-01	(餘料)5-10, 18	538.0		7	0	7	5-10@(10.5)x6
X86375-P01-01	20-26	538.0		63	7	0	20-26@(513)x7

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:26, 總開料支數:140

鋁材開料清單 X86374

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.62

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86374-P02-02	1-4	1689.0	10	10	4	0	1-3@(318)x3 4@(3706)x1
X86374-P01-05	(餘料)4	1610.5		2	0	1	4@(475)x1
X86374-P01-05	5-10	1610.5		18	6	0	5-10@(553.5)x6
X86374-P01-07	11-14	1378.0		10	4	0	11-13@(1251)x3 14@(4017)x1
X86374-P01-04	(餘料)11-14	1245.5		6	0	4	11-13@(0.5)x3 14@(265.5)x1
X86374-P01-04	15-18	1245.5		14	4	0	15-17@(398)x3
X86374-P01-06	(餘料)18	764.0		3	0	1	18@(592)x1
X86374-P01-06	19	764.0		7	1	0	19@(17)x1
X86374-P01-01	(餘料)5-10, 18	538.0		7	0	7	5-10@(10.5)x6
X86374-P01-01	20-26	538.0		63	7	0	20-26@(513)x7

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:44, 總開料支數:260

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):6.2

鋁材開料清單 X86371

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86371-P02, X86371-P01, X86371-P02	(餘料)22, 1-44	930.5	260	260	44	1	22@(287)x1 1-21@(287)x21 22@(2158)x1 23-43@(287)x21 44@(4029)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6400, 總長料支數:10, 總開料支數:40

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.88

鋁材開料清單 AC04

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AC04-P04-02	(餘料)4	2037.0	20	2	0	1	4@(174)x1
AC04-P02-02, AC04-P04-02	1-7	2037.0		18	7	0	1-3@(174)x3 4@(4258)x1
AC04-P01-01, AC04-P03-01	(餘料)7, 9	947.0	20	6	0	2	7@(312)x1 9@(588)x1
AC04-P01-01, AC04-P03-01	8-10	947.0		14	3	0	8@(588)x1 9@(4396)x1 10@(588)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:132, 總開料支數:700

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.41

鋁材開料清單 X86412

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86412-D03-01, X86412-KD03-01, X86412-P04-02, X86412-P05-02	1-20	1846.0	40	40	20	0	1-20@(1698)x20
X86412-K01-04, X86412-KD01-03, X86412-P01-04	(餘料)22, 34-35	1702.5	80	5	0	3	22@(277.5)x1 34-35@(277.5)x2
X86412-D01-03, X86412-K01-04, X86412-KD01-03, X86412-P01-04	21-47	1702.5		75	27	0	21@(277.5)x1 22@(3692.5)x1 23-33@(277.5)x11
X86412-D01-04, X86412-K01-05, X86412-KD01-04, X86412-P01-05	(餘料)1-20, 47-48	1470.0		23	0	22	1-20@(223)x20 47@(510)x1 48@(975)x1
X86412-KD01-04, X86412-P01-05	48-54	1470.0	80	17	7	0	48@(3925)x1 49-53@(975)x5 54@(3925)x1
X86412-D01-02, X86412-K01-03, X86412-KD01-02, X86412-P01-03	(餘料)54-55, 64-65	1337.5		8	0	4	54@(1240)x1 55@(30)x1 64-65@(30)x2
X86412-D01-02, X86412-K01-03, X86412-KD01-02, X86412-P01-03	55-74	1337.5		72	20	0	55@(2715)x1 56-63@(30)x8 64-65@(2715)x2 66-73@(30)x8 74@(2715)x1
X86412-D02-01, X86412-KD02-01, X86412-P02-02, X86412-P03-02	(餘料)48-54, 74, 77	921.0	40	11	0	9	48-53@(49)x6 54@(314)x1 74@(863)x1 77@(770)x1
X86412-P02-02, X86412-P03-02	75-81	921.0		29	7	0	75-76@(770)x2 77@(2622)x1 78-80@(770)x3 81@(4474)x1
X86412-E01, X86412-K01-01, X86412-P01-01	(餘料)74-81, 97, 115	630.0		22	0	10	74@(228)x1 75-80@(135)x6 81@(29)x1 97@(320)x1 115@(320)x1
X86412-E01, X86412-E02, X86412-K01-01, X86412-P01-01	82-132	630.0	420	398	51	0	82-96@(320)x15 97@(1590)x1 98-114@(320)x17 115@(4130)x1 116-131@(320)x16 132@(1590)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6500, 總長料支數:104, 總開料支數:520

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.43

鋁材開料清單 AC01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AC01-P02-02, AC01-P02R-02	(餘料)22, 42	2037.0	120	2	0	2	22@(550)x1 42@(274)x1
AC01-P02-02, AC01-P02R-02	23-62	2037.0		118	40	0	23-41@(274)x19
AC01-P01R-01	(餘料)62	947.0	260	2	0	1	62@(412)x1
AC01-P01-01, AC01-P01R-01	1-22, 63-84	947.0		258	44	0	1-21@(688)x21 22@(2592)x1 63-83@(688)x21 84@(4496)x1
AC01-P02-01, AC01-P02R-01	(餘料)84, 94	872.0	140	10	0	2	84@(111)x1 94@(261)x1
AC01-P02-01, AC01-P02R-01	85-104	872.0		130	20	0	85-93@(261)x9 94@(4646)x1 95-103@(261)x9 104@(4646)x1

工序明细表									
工程名称		J-856 (T1 M01)					施工分区(批次)：		第一批
采购原因		正常采购	工序号	XXXXX		材料发送地:		地盘	2023/5/31
序号	名称	组装件编号	图纸编号	长度L (mm)	宽度W (mm)	厚度T (mm)	数量	单位	备注
1	单元组装图	CW-101	CW-101	3040	650	160	19	幅	送地盘
2	单元组装图	CW-101P	CW-101P	3040	650	160	1	幅	送地盘
3	单元组装图	CW-102	CW-102	3040	1357.5	160	8	幅	送地盘
4	单元组装图	CW-102D	CW-102D	3040	1357.5	160	2	幅	送地盘
5	单元组装图	CW-103	CW-103	3040	650	160	10	幅	送地盘
6	单元组装图	CW-104	CW-104	3040	1722.5	160	8	幅	送地盘
7	单元组装图	CW-104D	CW-104D	3040	1722.5	160	2	幅	送地盘
8	单元组装图	CW-105F	CW-105F	3040	650	160	10	幅	送地盘
9	单元组装图	CW-106	CW-106	3040	945	160	8	幅	送地盘
10	单元组装图	CW-106D	CW-106D	3040	945	160	2	幅	送地盘
11	单元组装图	CW-107	CW-107	3040	1870	160	1	幅	送地盘
12	单元组装图	CW-107M	CW-107M	3040	1870	160	7	幅	送地盘
13	单元组装图	CW-107MD	CW-107MD	3040	1870	160	2	幅	送地盘
14	单元组装图	CW-108	CW-108	3040	650	160	1	幅	送地盘
15	单元组装图	CW-108M	CW-108M	3040	650	160	9	幅	送地盘
16	单元组装图	CW-109	CW-109	3040	1490	160	8	幅	送地盘
17	单元组装图	CW-109D	CW-109D	3040	1490	160	1	幅	送地盘
18	单元组装图	CW-109PD	CW-109PD	3040	1490	160	1	幅	送地盘
19	单元组装图	CW-110	CW-110	3040	1722.5	160	8	幅	送地盘
20	单元组装图	CW-110D	CW-110D	3040	1722.5	160	2	幅	送地盘
21	单元组装图	CW-111	CW-111	3040	650	160	10	幅	送地盘
22	单元组装图	CW-112	CW-112	3040	1357.5	160	8	幅	送地盘
23	单元组装图	CW-112D	CW-112D	3040	1357.5	160	2	幅	送地盘
24	单元组装图	CW-113	CW-113	3040	650	160	10	幅	送地盘
25	生窗组装图	CE-001	CE-001	1155	630	94	20	幅	
26	生窗组装图	CE-002	CE-002	1155	630	94	30	幅	
27	生窗组装图	CE-003	CE-003	1155	630	94	10	幅	
28	生窗组装图	CE-003F	CE-003F	1155	630	94	10	幅	
以下空白									
说明：1:注意保护成品，严禁刻痕、划伤；									
设计：			校对：			审核：			

加工明细表									
工程名称		J-856(天榮站)T1					施工分區(批次)：		第一批
采购原因		正常采购	工序号	T1(M01)		材料发送地:		工厂	2023/5/31
序号	型材模号	物料描述	图号	部件编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
1	AC01	铝料加工图	AC01-P01-01	AC01-P01-01	947	130	支		
2	AC01	铝料加工图	AC01-P01R-01	AC01-P01R-01	947	130	支		
3	AC01	铝料加工图	AC01-P02-01	AC01-P02-01	872	70	支		
4	AC01	铝料加工图	AC01-P02R-01	AC01-P02R-01	872	70	支		
5	AC01	铝料加工图	AC01-P02-02	AC01-P02-02	2037	60	支		
6	AC01	铝料加工图	AC01-P02R-02	AC01-P02R-02	2037	60	支		
7	AC04	铝料加工图	AC04-P01-01	AC04-P01-01	947	10	支		
8	AC04	铝料加工图	AC04-P02-02	AC04-P02-02	2037	10	支		
9	AC04	铝料加工图	AC04-P03-01	AC04-P03-01	947	10	支		
10	AC04	铝料加工图	AC04-P04-02	AC04-P04-02	2037	10	支		
11	AD06	铝料加工图	AD06-P01	AD06-P01	862	70	支		
12	AD06	铝料加工图	AD06-P02	AD06-P02	862	70	支		
13	AD06	铝料加工图	AD06-P03	AD06-P03	930	70	支		
14	AD06	铝料加工图	AD06-P04	AD06-P04	930	70	支		
15	AJ01	铝料加工图	AJ01-Q01	AJ01-Q01	35	80	支		
16	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-01	AJ03-P01-01	530	70	支		
17	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-04	AJ03-P01-04	1237.5	20	支		
18	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-05	AJ03-P01-05	1602.5	20	支		
19	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-06	AJ03-P01-06	642	10	支		
20	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-07	AJ03-P01-07	1370	10	支		
21	AJ03	铝料加工图	AJ03-P02-02	AJ03-P02-02	1567	10	支		
22	AJ04	铝料加工图	AJ04-P01	AJ04-P01	1950	39	支		
23	AJ04	铝料加工图	AJ04-P02	AJ04-P02	1950	30	支		
24	AM01	铝料加工图	AM01-D01	AM01-D01	3007	2	支		
25	AM01	铝料加工图	AM01-D02	AM01-D02	3007	6	支		
26	AM01	铝料加工图	AM01-P01	AM01-P01	3007	8	支		
27	AM01	铝料加工图	AM01-P02	AM01-P02	3007	24	支		
28	AM02	铝料加工图	AM02-D01	AM02-D01	3007	8	支		
29	AM02	铝料加工图	AM02-D03	AM02-D03	3007	2	支		
30	AM02	铝料加工图	AM02-P01	AM02-P01	3007	32	支		
31	AM02	铝料加工图	AM02-P03	AM02-P03	3007	8	支		
32	AM03	铝料加工图	AM03-P01	AM03-P01	3007	10	支		
33	AM04	铝料加工图	AM04-P01	AM04-P01	3007	10	支		
34	AM06	铝料加工图	AM06-D01	AM06-D01	3007	3	支		
35	AM06	铝料加工图	AM06-D02	AM06-D02	3007	2	支		
36	AM06	铝料加工图	AM06-D04	AM06-D04	3007	1	支		
37	AM06	铝料加工图	AM06-P01	AM06-P01	3007	16	支		
38	AM06	铝料加工图	AM06-P02	AM06-P02	3007	8	支		
39	AT01	铝料加工图	AT01-P01-01	AT01-P01-01	1342.5	20	支		
40	AT01	铝料加工图	AT01-P01-02	AT01-P01-02	635	20	支		
41	AT01	铝料加工图	AT01-P02-01	AT01-P02-01	670.5	30	支		
42	AT01	铝料加工图	AT01-P02-02	AT01-P02-02	1743	10	支		
43	AT01	铝料加工图	AT01-P03-01	AT01-P03-01	1743	10	支		
44	AT01	铝料加工图	AT01-P03-02	AT01-P03-02	670.5	20	支		
45	AT01	铝料加工图	AT01-P03-03	AT01-P03-03	1510.5	10	支		
46	AT01	铝料加工图	AT01-P04-01	AT01-P04-01	916.5	10	支		
47	AT01	铝料加工图	AT01-P05-01	AT01-P05-01	1841.5	10	支		
48	AT02	铝料加工图	AT02-P01-01	AT02-P01-01	624	70	支		
49	AT02	铝料加工图	AT02-P02-01	AT02-P02-01	1331.5	20	支		
50	AT02	铝料加工图	AT02-P02-02	AT02-P02-02	1696.5	20	支		
51	AT02	铝料加工图	AT02-P02-03	AT02-P02-03	1464	10	支		
52	AT02	铝料加工图	AT02-P03-01	AT02-P03-01	903.5	10	支		
53	AT02	铝料加工图	AT02-P04-01	AT02-P04-01	1828.5	10	支		

54	AT03	铝料加工图	AT03-D01-01	AT03-D01-01	1331.5	4	支		
55	AT03	铝料加工图	AT03-D01-02	AT03-D01-02	1696.5	4	支		
56	AT03	铝料加工图	AT03-D01-03	AT03-D01-03	1464	2	支		
57	AT03	铝料加工图	AT03-D02-01	AT03-D02-01	904.5	2	支		
58	AT03	铝料加工图	AT03-D05-01	AT03-D05-01	1829.5	2	支		
59	AT03	铝料加工图	AT03-P01-01	AT03-P01-01	1331.5	16	支		
60	AT03	铝料加工图	AT03-P01-02	AT03-P01-02	1696.5	16	支		
61	AT03	铝料加工图	AT03-P01-03	AT03-P01-03	1464	8	支		
62	AT03	铝料加工图	AT03-P02-01	AT03-P02-01	904.5	8	支		
63	AT03	铝料加工图	AT03-P03-01	AT03-P03-01	1829.5	1	支		
64	AT03	铝料加工图	AT03-P05-01	AT03-P05-01	1829.5	7	支		
65	AT04	铝料加工图	AT04-P01-01	AT04-P01-01	630	30	支		
66	AT04	铝料加工图	AT04-P03-01	AT04-P03-01	630	20	支		
67	AT04	铝料加工图	AT04-P02-01	AT04-P02-01	630	11	支		
68	AT04	铝料加工图	AT04-P07-01	AT04-P07-01	630	9	支		
69	AT05	铝料加工图	AT05-P01-01	AT05-P01-01	630	30	支		
70	AT05	铝料加工图	AT05-P03-01	AT05-P03-01	630	20	支		
71	AT05	铝料加工图	AT05-P02-01	AT05-P02-01	630	20	支		
72	GS01	铝料加工图	GS01-001	GS01-001	300	90	支		
73	GS01	铝料加工图	GS01-002	GS01-002	150	40	支		
74	GS01	铝料加工图	GS01-003	GS01-003	150	40	支		
75	GS01	铝料加工图	GS01-004	GS01-004	150	20	支		
76	60X40X3铝角	铝料加工图	J60*38-001	J60*38-001	15	40	支		
77	60X40X3铝角	铝料加工图	J60*38-002	J60*38-002	15	60	支		
78	60X40X3铝角	铝料加工图	J60*38-003	J60*38-003	15	40	支		
79	60X40X3铝角	铝料加工图	J60*38-004	J60*38-004	15	20	支		
80	MS01	铝料加工图	MS01-P01	MS01-P01	320	260	支		
81	MS02	铝料加工图	MS02-P01	MS02-P01	320	10	支		
82	MS03	铝料加工图	MS03-P01	MS03-P01	320	10	支		
83	X86364	铝料加工图	X86364-P01	X86364-P01	3007	30	支		
84	X86364	铝料加工图	X86364-P02	X86364-P02	3007	10	支		
85	X86364	铝料加工图	X86364-P03	X86364-P03	3007	10	支		
86	X86365	铝料加工图	X86365-P01	X86365-P01	3007	10	支		
87	X86365	铝料加工图	X86365-P04	X86365-P04	3007	20	支		
88	X86365	铝料加工图	X86365-P02	X86365-P02	3007	10	支		
89	X86367	铝料加工图	X86367-P01	X86367-P01	3007	19	支		
90	X86367	铝料加工图	X86367-P02	X86367-P02	3007	10	支		
91	X86367	铝料加工图	X86367-P03	X86367-P03	3007	10	支		
92	X86367	铝料加工图	X86367-P05	X86367-P05	3007	10	支		
93	X86367	铝料加工图	X86367-P06	X86367-P06	3007	1	支		
94	X86371	铝料加工图	X86371-P01	X86371-P01	930.5	130	支		
95	X86371	铝料加工图	X86371-P02	X86371-P02	930.5	130	支		
96	X86372	铝料加工图	X86372-P01	X86372-P01	320	130	支		
97	X86372	铝料加工图	X86372-P02	X86372-P02	320	130	支		
98	X86373	铝料加工图	X86373-P01	X86373-P01	320	10	支		
99	X86373	铝料加工图	X86373-P02	X86373-P02	320	10	支		
100	X86374	铝料加工图	X86374-P01-01	X86374-P01-01	538	70	支		
101	X86374	铝料加工图	X86374-P01-04	X86374-P01-04	1245.5	20	支		
102	X86374	铝料加工图	X86374-P01-05	X86374-P01-05	1610.5	20	支		
103	X86374	铝料加工图	X86374-P01-06	X86374-P01-06	764	10	支		
104	X86374	铝料加工图	X86374-P01-07	X86374-P01-07	1378	10	支		
105	X86374	铝料加工图	X86374-P02-02	X86374-P02-02	1689	10	支		
106	X86375	铝料加工图	X86375-P01-01	X86375-P01-01	538	70	支		
107	X86375	铝料加工图	X86375-P01-04	X86375-P01-04	1245.5	20	支		
108	X86375	铝料加工图	X86375-P01-05	X86375-P01-05	1610.5	20	支		
109	X86375	铝料加工图	X86375-P01-06	X86375-P01-06	764	10	支		
110	X86375	铝料加工图	X86375-P01-07	X86375-P01-07	1378	10	支		
111	X86375	铝料加工图	X86375-P02-02	X86375-P02-02	1689	10	支		
112	X86376	铝料加工图	X86376-P01	X86376-P01	930.5	10	支		

113	X86376	铝料加工图	X86376-P02	X86376-P02	930.5	10	支		
114	X86412	铝料加工图	X86412-D01-02	X86412-D01-02	1337.5	4	支		
115	X86412	铝料加工图	X86412-D01-03	X86412-D01-03	1702.5	4	支		
116	X86412	铝料加工图	X86412-D01-04	X86412-D01-04	1470	2	支		
117	X86412	铝料加工图	X86412-D02-01	X86412-D02-01	921	2	支		
118	X86412	铝料加工图	X86412-D03-01	X86412-D03-01	1846	2	支		
119	X86412	铝料加工图	X86412-K01-01	X86412-K01-01	630	140	支		
120	X86412	铝料加工图	X86412-K01-03	X86412-K01-03	1337.5	36	支		
121	X86412	铝料加工图	X86412-K01-04	X86412-K01-04	1702.5	36	支		
122	X86412	铝料加工图	X86412-K01-05	X86412-K01-05	1470	18	支		
123	X86412	铝料加工图	X86412-KD01-02	X86412-KD01-02	1337.5	4	支		
124	X86412	铝料加工图	X86412-KD01-03	X86412-KD01-03	1702.5	4	支		
125	X86412	铝料加工图	X86412-KD01-04	X86412-KD01-04	1470	2	支		
126	X86412	铝料加工图	X86412-KD02-01	X86412-KD02-01	921	2	支		
127	X86412	铝料加工图	X86412-KD03-01	X86412-KD03-01	1846	2	支		
128	X86412	铝料加工图	X86412-P01-01	X86412-P01-01	630	140	支		
129	X86412	铝料加工图	X86412-P01-03	X86412-P01-03	1337.5	36	支		
130	X86412	铝料加工图	X86412-P01-04	X86412-P01-04	1702.5	36	支		
131	X86412	铝料加工图	X86412-P01-05	X86412-P01-05	1470	18	支		
132	X86412	铝料加工图	X86412-P02-02	X86412-P02-02	921	18	支		
133	X86412	铝料加工图	X86412-P03-02	X86412-P03-02	921	18	支		
134	X86412	铝料加工图	X86412-P04-02	X86412-P04-02	1846	18	支		
135	X86412	铝料加工图	X86412-P05-02	X86412-P05-02	1846	18	支		
136	X86412	铝料加工图	X86412-E01	X86412-E01	630	70	支		
137	X86412	铝料加工图	X86412-E02	X86412-E02	630	70	支		
138	AC02	铝料加工图	AC02-E01-1	AC02-E01-1	1137	70	支		
139	AC02	铝料加工图	AC02-E01R-1	AC02-E01R-1	1137	70	支		
140	JM1069	铝料加工图	JS01-Q01	JS01-Q01	35	140	支		
141	JM1069	铝料加工图	JS01-Q02	JS01-Q02	35	140	支		
142	WS01	铝料加工图	WS01-P01	WS01-P01	1155	50	支		
143	WS01	铝料加工图	WS01-P02	WS01-P02	1155	30	支		
144	WS01	铝料加工图	WS01-P03	WS01-P03	1155	20	支		
145	WS01	铝料加工图	WS01-P04	WS01-P04	1115	20	支		
146	WS01	铝料加工图	WS01-P05	WS01-P05	1115	20	支		
147	WS03	铝料加工图	WS03-P01	WS03-P01	630	30	支		
148	WS03	铝料加工图	WS03-P02	WS03-P02	630	30	支		
149	WS03	铝料加工图	WS03-P03	WS03-P03	630	20	支		
150	WS03	铝料加工图	WS03-P04	WS03-P04	630	20	支		
151	WS03	铝料加工图	WS03-P05	WS03-P05	630	20	支		
152	WS03	铝料加工图	WS03-P06	WS03-P06	630	10	支		
153	WS03	铝料加工图	WS03-P15	WS03-P15	630	10	支		
154	X86370	铝料加工图	X86370-K01	X86370-K01	55	190	支		
155	X86370	铝料加工图	X86370-P01	X86370-P01	604.5	50	支		
156	X86370	铝料加工图	X86370-P02	X86370-P02	289.5	50	支		
157	X86370	铝料加工图	X86370-P03	X86370-P03	560.5	40	支		
158	X86370	铝料加工图	X86370-P04-01	X86370-P04-01	233	40	支		
159	AS01	铝料加工图	AS01-001	AS01-001	150	60	支		
160	AS01	铝料加工图	AS01-002	AS01-002	150	20	支		
161	AS01	铝料加工图	AS01-003	AS01-003	150	20	支		
162	JMA0525	铝料加工图	J40X20-001	J40X20-001	38	90	支		
163	JMA0525	铝料加工图	J40X20-002	J40X20-002	59	40	支		
164	JMA0525	铝料加工图	J40X20-003	J40X20-003	34	20	支		
以下空白									
说明：1:注意保护成品，严禁刻痕、划伤；									
设计：校对：审核：									



鋁材開料總表

MO2

工程號碼: J856 工程名稱: 天榮站

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	AC01				6500	135	877500	7.30
2	AC04				6400	13	83200	4.88
3	AD06				5000	73	365000	8.15
4	AJ01				6200	1	6200	31.29
5	AJ03				5500	33	181500	4.79
6	AJ04				6500	26	169000	8.23
7	AM01				3200	52	166400	2.75
8	AM02				3200	65	208000	2.75
9	AM03				3200	13	41600	2.75
10	AM04				3200	13	41600	2.75
11	AM06				3200	39	124800	2.75
12	AT01				5500	38	209000	4.06
13	AT02				5500	37	203500	4.34
14	AT03				5500	26	143000	4.65
15	AT04				6000	11	66000	10.78
16	AT05				6000	11	66000	10.78
17	GS01				5300	11	58300	2.34
18	J60X38				6000	1	6000	31.00
19	MS01				5300	22	116600	3.90
20	MS02				5300	1	5300	18.40
21	MS03				5300	1	5300	18.40
22	X86364				3200	65	208000	2.75
23	X86365				3200	52	166400	2.75
24	X86367				3200	65	208000	2.75
25	X86371				6000	57	342000	5.88
26	X86372				5700	20	114000	1.89
27	X86373				5300	2	10600	18.40
28	X86374				5500	34	187000	5.17
29	X86375				5500	34	187000	5.17
30	X86376				5000	6	30000	16.92
31	X86412				5500	172	946000	4.63
32	AC02				6000	37	222000	4.71
33	JMA1069				5300	3	15900	6.54
34	WS01				6000	37	222000	4.17
35	WS03				6000	21	126000	6.61
36	X86370				6000	20	120000	2.20
37	AS01				5300	4	21200	3.07
38	JMA0525				5600	2	11200	14.53

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共39頁 第1頁

打印日期: 2023/5/30 打印時間: 19:26

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:1, 總開料支數:13

鋁材開料清單 MS03

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):18.4

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
MS03-P01	1	320.0	13	13	1	0	1@(975)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:1, 總開料支數:13

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):18.4

鋁材開料清單 MS02

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
MS02-P01	1	320.0	13	13	1	0	1@(975)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:22, 總開料支數:338

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):3.9

鋁材開料清單 MS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
MS01-P01	1-22	320.0	338	338	22	0	1-21@(0)x21 22@(4550)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5600, 總長料支數:2, 總開料支數:195

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):14.53

鋁材開料清單 JMA0525

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J40X20-002	1	59.0	52	52	1	0	1@(2172)x1
J40X20-001	(餘料)1	38.0	117	50	0	1	1@(22)x1
J40X20-001	2	38.0		67	1	0	2@(2619)x1
J40X20-003	(餘料)2	34.0	26	26	0	1	2@(1605)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:4, 總開料支數:130

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):3.07

鋁材開料清單 AS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AS01-002, AS01-003, AS01-001, AS01-002	(餘料)3-4, 1-4	150.0	130	130	4	2	3@(85)x1 4@(395)x1 1-2@(85)x2 3@(1480)x1 4@(3495)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:2, 總開料支數:26

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):18.4

鋁材開料清單 X86373

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86373-P02, X86373-P01, X86373-P02	(餘料)1, 1-2	320.0	26	26	2	1	1@(0)x1 1@(975)x1 2@(1950)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5700, 總長料支數:20, 總開料支數:338

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):1.89

鋁材開料清單 X86372

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86372-P02, X86372-P01, X86372-P02	(餘料)10, 1-20	320.0	338	338	20	1	10@(75)x1 1-9@(75)x9 10@(400)x1 11-19@(75)x9 20@(725)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:20, 總開料支數:481

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.2

鋁材開料清單 X86370

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86370-P01	(餘料)3	604.5	65	4	0	1	3@(402)x1
X86370-P01	4-10	604.5		61	7	0	4-9@(414.5)x6
X86370-P03	(餘料)10	560.5		2	0	1	10@(502.5)x1
X86370-P03	11-15	560.5		50	5	0	11-15@(245)x5
X86370-P02	(餘料)3-10	289.5		8	0	8	3@(107.5)x1 4-9@(120)x6
X86370-P02	16-18	289.5		57	3	0	16-17@(10)x2
X86370-P04-01	(餘料)11-15, 18	233.0		8	0	6	11-15@(7)x5 18@(179.5)x1
X86370-P04-01	19-20	233.0		44	2	0	19@(188)x1 20@(1140)x1
X86370-K01	1-3	55.0		247	3	0	1-2@(20)x2 3@(2840)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:21, 總開料支數:182

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):6.61

鋁材開料清單 WS03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
WS03-P02, WS03-P03, WS03-P04, WS03-P05, WS03-P06, WS03-P15, WS03-P01, WS03-P02, WS03-P03, WS03-P04, WS03-P05, WS03-P06, WS03-P15	(餘料)5, 9, 12, 15, 18, 20, 1-21	630.0	182	182	21	6	5@(185)x1 9@(185)x1 12@(185)x1 15@(185)x1 18@(185)x1 20@(185)x1 1-4@(185)x4 5@(3995)x1 6-8@(185)x3 9@(2090)x1 10-11@(185)x2 12@(2725)x1 13-14@(185)x2 15@(3360)x1 16-17@(185)x2 18@(3995)x1 19@(185)x1 20@(5265)x1 21@(4630)x1

制表者: _____

鋁料編號: WS03(開料清單), 共39頁 第10頁

打印日期: 2023/5/30 打印時間: 19:26

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:37, 總開料支數:182

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.17

鋁材開料清單 WS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
WS01-P03	(餘料)21	1155.0	1	1	0	1	21@(100)x1
WS01-P01, WS01-P02,	1-26	1155.0		129	26	0	1-20@(100)x20
WS01-P05	(餘料)32	1115.0		4	0	1	32@(300)x1
WS01-P04, WS01-P05	27-37	1115.0		48	11	0	27-31@(300)x5 32@(4780)x1 33-36@(300)x4 37@(3660)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:3, 總開料支數:364

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):6.54

鋁材開料清單 JMA1069

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
JS01-Q02, JS01-Q01, JS01-Q02	(餘料)2, 1-3	35.0	364	364	3	1	2@(0)x1 1@(0)x1 2@(3120)x1 3@(1040)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:37, 總開料支數:182

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.71

鋁材開料清單 AC02

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AC02-E01R-1, AC02-E01-1, AC02-E01R-1	(餘料)19, 1-37	1137.0	182	182	37	1	19@(190)x1 1-18@(190)x18 19@(4758)x1 20-36@(190)x17 37@(3616)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:65, 總開料支數:65

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 X86367

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86367-P01, X86367-P02, X86367-P03, X86367-P05, X86367-P06	1-65	3007.0	65	65	65	0	1-65@(88)x65

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:52, 總開料支數:52

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 X86365

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86365-P01, X86365-P02, X86365-P04	1-52	3007.0	52	52	52	0	1-52@(88)x52

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:65, 總開料支數:65

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 X86364

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86364-P01, X86364-P02, X86364-P03	1-65	3007.0	65	65	65	0	1-65@(88)x65

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:202

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):31

鋁材開料清單 J60X38

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J60*38-002, J60*38-003, J60*38-004, J60*38-001	(餘料)1, 1, 1, 1	15.0	202	202	1	3	1@(3300)x1 1@(2260)x1 1@(1860)x1 1@(4860)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:11, 總開料支數:247

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.34

鋁材開料清單 GS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
GS01-001	1-7	300.0	117	117	7	0	1-6@(15)x6 7@(625)x1
GS01-002, GS01-003, GS01-004	(餘料)7, 9, 11	150.0	130	48	0	3	7@(5)x1 9@(85)x1 11@(1015)x1
GS01-002, GS01-003	8-11	150.0		82	4	0	8@(85)x1 9@(2875)x1 10@(85)x1 11@(5045)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:11, 總開料支數:91

鋁材開料清單 AT05

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):10.78

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT05-P02-01, AT05-P03-01, AT05-P01-01, AT05-P02-01, AT05-P03-01	(餘料)5, 8, 1-11	630.0	91	91	11	2	5@(185)x1 8@(185)x1 1-4@(185)x4 5@(3995)x1 6-7@(185)x2 8@(4630)x1 9-10@(185)x2 11@(5265)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:11, 總開料支數:91

鋁材開料清單 AT04

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):10.78

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT04-P02-01, AT04-P03-01, AT04-P07-01, AT04-P01-01, AT04-P02-01, AT04-P03-01, AT04-P07-01	(餘料)5, 7, 10, 1-11	630.0	91	91	11	3	5@(185)x1 7@(185)x1 10@(185)x1 1-4@(185)x4 5@(3995)x1 6@(185)x1 7@(2090)x1 8-9@(185)x2 10@(2725)x1 11@(5265)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:26, 總開料支數:91

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.65

鋁材開料清單 AT03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT03-D03-01, AT03-P03-01, AT03-P05-01	1-7	1829.5	13	13	7	0	1-6@(1731)x6 7@(3565.5)x1
AT03-D01-02, AT03-P01-02	(餘料)1-7	1696.5		8	0	7	1-6@(29.5)x6
AT03-P01-02	8-13	1696.5		18	6	0	8-13@(295.5)x6
AT03-P01-03	(餘料)14	1464.0		1	0	1	14@(993)x1
AT03-D01-03, AT03-P01-03	14-18	1464.0		12	5	0	14@(2462)x1 15-17@(993)x3
AT03-D01-01, AT03-P01-01	(餘料)18-19	1331.5		4	0	2	18@(1258)x1
AT03-D01-01, AT03-P01-01	19-24	1331.5		22	6	0	19@(2727)x1 20-24@(54)x5
AT03-D02-01, AT03-P02-01	(餘料)14-18	904.5		5	0	5	14-17@(83.5)x4 18@(348.5)x1
AT03-P02-01	25-26	904.5		8	2	0	25@(852.5)x1 26@(2671.5)x1

制表者: _____

鋁料編號: AT03(開料清單), 共39頁 第21頁

打印日期: 2023/5/30 打印時間: 19:26

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:37, 總開料支數:182

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.34

鋁材開料清單 AT02

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT02-P04-01	(餘料)12	1828.5	13	1	0	1	12@(1679.5)x1
AT02-P04-01	13-18	1828.5		12	6	0	13-18@(1733)x6
AT02-P02-02	(餘料)13-18	1696.5	26	6	0	6	13-18@(31.5)x6
AT02-P02-02	19-25	1696.5		20	7	0	19-24@(295.5)x6
AT02-P02-03	(餘料)12, 25	1464.0	13	2	0	2	12@(210.5)x1 25@(528)x1
AT02-P02-03	26-29	1464.0		11	4	0	26-28@(993)x3
AT02-P02-01	(餘料)29	1331.5	26	1	0	1	29@(1125.5)x1
AT02-P02-01	30-36	1331.5		25	7	0	30-35@(54)x6 36@(4063.5)x1
AT02-P03-01	(餘料)26-29, 36	903.5	13	8	0	5	26-28@(84.5)x3 29@(217)x1 36@(429.5)x1
AT02-P03-01	37	903.5		5	1	0	37@(857.5)x1
AT02-P01-01	1-12	624.0	91	91	12	0	1-11@(368)x11 12@(3513)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:38, 總開料支數:182

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.06

鋁材開料清單 AT01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT01-P05-01	1-7	1841.5	13	13	7	0	1-6@(1707)x6 7@(3553.5)x1
AT01-P02-02, AT01-P03-01	(餘料)7, 11	1743.0	26	3	0	2	7@(57.5)x1 11@(156)x1
AT01-P02-02, AT01-P03-	8-15	1743.0		23	8	0	8-10@(156)x3
AT01-P03-03	(餘料)1-6	1510.5	13	6	0	6	1-6@(191.5)x6
AT01-P03-03	16-18	1510.5		7	3	0	16-17@(853.5)x2 18@(3884.5)x1
AT01-P01-01	(餘料)18	1342.5	26	2	0	1	18@(1189.5)x1
AT01-P01-01	19-24	1342.5		24	6	0	19-24@(10)x6
AT01-P04-01	(餘料)18	916.5	13	1	0	1	18@(268)x1
AT01-P04-01	25-27	916.5		12	3	0	25-26@(792.5)x2 27@(3557)x1
AT01-P02-01, AT01-P03-02	(餘料)16-17, 25-27, 32	670.5	65	14	0	6	16-17@(178)x2 25-26@(117)x2 27@(179.5)x1 32@(671.5)x1
AT01-P02-01, AT01-P03-02	28-35	670.5		51	8	0	28-31@(671.5)x4 32@(4049)x1
AT01-P01-02	(餘料)28-35	635.0	26	8	0	8	28-35@(31.5)x8
AT01-P01-02	36-38	635.0		18	3	0	36-37@(280)x2 38@(4120)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:39, 總開料支數:39

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 AM06

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM06-D01, AM06-D02, AM06-D04, AM06-P01, AM06-P02, AM06-P04	1-39	3007.0	39	39	39	0	1-39@(88)x39

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:13, 總開料支數:13

鋁材開料清單 AM04

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM04-P01	1-13	3007.0	13	13	13	0	1-13@(88)x13

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:13, 總開料支數:13

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 AM03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM03-P01	1-13	3007.0	13	13	13	0	1-13@(88)x13

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:65, 總開料支數:65

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 AM02

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM02-D01, AM02-D03, AM02-P01, AM02-P03	1-65	3007.0	65	65	65	0	1-65@(88)x65

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:52, 總開料支數:52

鋁材開料清單 AM01

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM01-D01, AM01-D02, AM01-P01, AM01-P02	1-52	3007.0	52	52	52	0	1-52@(88)x52

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6500, 總長料支數:26, 總開料支數:78

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):8.23

鋁材開料清單 AJ04

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AJ04-P01, AJ04-P02	1-26	1950.0	78	78	26	0	1-26@(535)x26

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:33, 總開料支數:182

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.79

鋁材開料清單 AJ03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AJ03-P01-05	1-9	1602.5	26	26	9	0	1-8@(577.5)x8 9@(2185)x1
AJ03-P02-02	(餘料)9	1567.0	13	1	0	1	9@(613)x1
AJ03-P02-02	10-13	1567.0		12	4	0	10-13@(684)x4
AJ03-P01-07	14-18	1370.0	13	13	5	0	14-17@(1275)x4 18@(4025)x1
AJ03-P01-04	(餘料)14-18	1237.5	26	7	0	5	14-17@(32.5)x4 18@(297.5)x1
AJ03-P01-04	19-23	1237.5		19	5	0	19-22@(430)x4
AJ03-P01-06	(餘料)10-13, 23	642.0	13	6	0	5	10-13@(37)x4 23@(378.5)x1
AJ03-P01-06	24	642.0		7	1	0	24@(871)x1
AJ03-P01-01	(餘料)1-9, 24	530.0	91	10	0	10	1-8@(42.5)x8 9@(78)x1 24@(336)x1
AJ03-P01-01	25-33	530.0		81	9	0	25-32@(50)x8 33@(4865)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6200, 總長料支數:1, 總開料支數:104

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):31.29

鋁材開料清單 AJ01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AJ01-Q01	1	35.0	104	104	1	0	1@(1940)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5000, 總長料支數:73, 總開料支數:364

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):8.15

鋁材開料清單 AD06

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AD06-P03, AD06-P04	(餘料)19, 37	930.0	182	7	0	2	19@(293)x1 37@(225)x1
AD06-P03, AD06-P04	20-55	930.0		175	36	0	20-36@(225)x17
AD06-P02	(餘料)55	862.0	182	2	0	1	55@(361)x1
AD06-P01, AD06-P02	1-19, 56-73	862.0		180	37	0	1-18@(565)x18 19@(4033)x1 56-72@(565)x17 73@(1432)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5000, 總長料支數:6, 總開料支數:26

鋁材開料清單 X86376

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):16.92

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86376-P02, X86376-P01, X86376-P02	(餘料)3, 1-6	930.5	26	26	6	1	3@(222.5)x1 1-2@(222.5)x2 3@(2093.5)x1 4-5@(222.5)x2 6@(3964.5)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:34, 總開料支數:182

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):5.17

鋁材開料清單 X86375

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86375-P02-02	1-5	1689.0	13	13	5	0	1-4@(318)x4 5@(3706)x1
X86375-P01-05	(餘料)5	1610.5		2	0	1	5@(475)x1
X86375-P01-05	6-13	1610.5		24	8	0	6-13@(553.5)x8
X86375-P01-07	14-18	1378.0		13	5	0	14-17@(1251)x4 18@(4017)x1
X86375-P01-04	(餘料)14-18	1245.5		7	0	5	14-17@(0.5)x4 18@(265.5)x1
X86375-P01-04	19-23	1245.5		19	5	0	19-22@(398)x4
X86375-P01-06	(餘料)23	764.0		2	0	1	23@(110.5)x1
X86375-P01-06	24-25	764.0		11	2	0	24@(17)x1 25@(2324)x1
X86375-P01-01	(餘料)6-13, 25	538.0		12	0	9	6-13@(10.5)x8 25@(152)x1
X86375-P01-01	26-34	538.0		79	9	0	26-33@(513)x8 34@(1599)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:34, 總開料支數:182

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):5.17

鋁材開料清單 X86374

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86374-P02-02	1-5	1689.0	13	13	5	0	1-4@(318)x4 5@(3706)x1
X86374-P01-05	(餘料)5	1610.5		2	0	1	5@(475)x1
X86374-P01-05	6-13	1610.5		24	8	0	6-13@(553.5)x8
X86374-P01-07	14-18	1378.0		13	5	0	14-17@(1251)x4 18@(4017)x1
X86374-P01-04	(餘料)14-18	1245.5		7	0	5	14-17@(0.5)x4 18@(265.5)x1
X86374-P01-04	19-23	1245.5		19	5	0	19-22@(398)x4
X86374-P01-06	(餘料)23	764.0		2	0	1	23@(110.5)x1
X86374-P01-06	24-25	764.0		11	2	0	24@(17)x1 25@(2324)x1
X86374-P01-01	(餘料)6-13, 25	538.0		12	0	9	6-13@(10.5)x8 25@(152)x1
X86374-P01-01	26-34	538.0		79	9	0	26-33@(513)x8 34@(1599)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:57, 總開料支數:338

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):5.88

鋁材開料清單 X86371

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86371-P02, X86371-P01, X86371-P02	(餘料)29, 1-57	930.5	338	338	57	1	29@(287)x1 1-28@(287)x28 29@(4964.5)x1 30-56@(287)x27 57@(4029)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6400, 總長料支數:13, 總開料支數:52

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.88

鋁材開料清單 AC04

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AC04-P04-02	(餘料)5	2037.0	26	2	0	1	5@(174)x1
AC04-P02-02, AC04-P04-02	1-9	2037.0		24	9	0	1-4@(174)x4 5@(4258)x1
AC04-P01-01, AC04-P03-01	(餘料)9, 11	947.0	26	3	0	2	9@(312)x1 11@(588)x1
AC04-P01-01, AC04-P03-01	10-13	947.0		23	4	0	10@(588)x1 11@(1540)x1 12-13@(588)x2

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:172, 總開料支數:910

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.63

鋁材開料清單 X86412

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86412-D03-01, X86412-KD03-01, X86412-P04-02, X86412-P05-02	1-26	1846.0	52	52	26	0	1-26@(1698)x26
X86412-K01-04, X86412-KD01-03, X86412-P01-04	(餘料)28, 44-45	1702.5	104	5	0	3	28@(277.5)x1 44-45@(277.5)x2
X86412-D01-03, X86412-K01-04, X86412-KD01-03, X86412-P01-04	27-61	1702.5		99	35	0	27@(277.5)x1 28@(3692.5)x1 29-43@(277.5)x15
X86412-D01-04, X86412-K01-05, X86412-KD01-04, X86412-P01-05	(餘料)1-26, 61-62	1470.0	52	29	0	28	1-26@(223)x26 61@(510)x1 62@(975)x1
X86412-KD01-04, X86412-P01-05	62-70	1470.0		23	9	0	62@(3925)x1 63-69@(975)x7 70@(3925)x1
X86412-D01-02, X86412-K01-03, X86412-KD01-02, X86412-P01-03	(餘料)70-71, 83-84	1337.5	104	8	0	4	70@(1240)x1 71@(30)x1 83-84@(30)x2
X86412-D01-02, X86412-K01-03, X86412-KD01-02, X86412-P01-03	71-96	1337.5		96	26	0	71@(2715)x1 72-82@(30)x11 83-84@(2715)x2 85-95@(30)x11 96@(2715)x1
X86412-D02-01, X86412-KD02-01, X86412-P02-02, X86412-P03-02	(餘料)62-70, 96, 100	921.0	52	14	0	11	62-69@(49)x8 70@(314)x1 96@(863)x1 100@(770)x1
X86412-P02-02, X86412-P03-02	97-105	921.0		38	9	0	97-99@(770)x3 100@(3548)x1 101-104@(770)x4 105@(4474)x1
X86412-E01, X86412-E02, X86412-K01-01, X86412-P01-01	(餘料)96-105, 115, 126, 149	630.0	546	27	0	13	96@(228)x1 97-104@(135)x8 105@(29)x1 115@(320)x1 126@(320)x1 149@(320)x1
X86412-E01, X86412-E02, X86412-K01-01, X86412-P01-01	106-172	630.0		519	67	0	106-114@(320)x9 115@(3495)x1 116-125@(320)x10 126@(1590)x1 127-148@(320)x22 149@(2860)x1 150-171@(320)x22 172@(4130)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6500, 總長料支數:135, 總開料支數:676

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.3

鋁材開料清單 AC01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AC01-P02-02, AC01-P02R-02	(餘料)29, 55	2037.0	156	4	0	2	29@(1364)x1 55@(274)x1
AC01-P02-02, AC01-P02R-02	30-81	2037.0		152	52	0	30-54@(274)x25 55@(4358)x1
AC01-P01R-01	(餘料)29, 81	947.0	338	5	0	2	29@(412)x1 81@(550)x1
AC01-P01-01, AC01-P01R-01	1-29, 82-109	947.0		333	57	0	1-28@(688)x28 29@(5448)x1 82-108@(688)x27 109@(4496)x1
AC01-P02-01, AC01-P02R-01	(餘料)109, 122	872.0	182	10	0	2	109@(111)x1 122@(261)x1
AC01-P02-01, AC01-P02R-01	110-135	872.0		172	26	0	110-121@(261)x12 122@(4646)x1 123-134@(261)x12 135@(4646)x1

工序明细表									
工程名称		J-856 (T1 M02)					施工分区(批次)：		第二批
采购原因		正常采购	工序号	XXXXX		材料发送地:		地盘	2023/5/31
序号	名称	组装件编号	图纸编号	长度L (mm)	宽度W (mm)	厚度T (mm)	数量	单位	备注
1	单元组装图	CW-101	CW-101	3040	650	160	13	幅	送地盘
2	单元组装图	CW-101P	CW-101P	3040	650	160	13	幅	送地盘
3	单元组装图	CW-102	CW-102	3040	1357.5	160	11	幅	送地盘
4	单元组装图	CW-102D	CW-102D	3040	1357.5	160	2	幅	送地盘
5	单元组装图	CW-103	CW-103	3040	650	160	13	幅	送地盘
6	单元组装图	CW-104	CW-104	3040	1722.5	160	11	幅	送地盘
7	单元组装图	CW-104D	CW-104D	3040	1722.5	160	2	幅	送地盘
8	单元组装图	CW-105	CW-105	3040	650	160	3	幅	送地盘
9	单元组装图	CW-105F	CW-105F	3040	650	160	10	幅	送地盘
10	单元组装图	CW-106	CW-106	3040	945	160	11	幅	送地盘
11	单元组装图	CW-106D	CW-106D	3040	945	160	2	幅	送地盘
12	单元组装图	CW-107	CW-107	3040	1870	160	6	幅	送地盘
13	单元组装图	CW-107M	CW-107M	3040	1870	160	5	幅	送地盘
14	单元组装图	CW-107D	CW-107D	3040	1870	160	2	幅	送地盘
15	单元组装图	CW-108	CW-108	3040	650	160	8	幅	送地盘
16	单元组装图	CW-108M	CW-108M	3040	650	160	5	幅	送地盘
17	单元组装图	CW-109P	CW-109P	3040	1490	160	11	幅	送地盘
18	单元组装图	CW-109PD	CW-109PD	3040	1490	160	2	幅	送地盘
19	单元组装图	CW-110	CW-110	3040	1722.5	160	11	幅	送地盘
20	单元组装图	CW-110D	CW-110D	3040	1722.5	160	2	幅	送地盘
21	单元组装图	CW-111	CW-111	3040	650	160	13	幅	送地盘
22	单元组装图	CW-112	CW-112	3040	1357.5	160	11	幅	送地盘
23	单元组装图	CW-112D	CW-112D	3040	1357.5	160	2	幅	送地盘
24	单元组装图	CW-113	CW-113	3040	650	160	13	幅	送地盘
25	生窗组装图	CE-001	CE-001	1155	630	94	26	幅	
26	生窗组装图	CE-002	CE-002	1155	630	94	39	幅	
27	生窗组装图	CE-003	CE-003	1155	630	94	16	幅	
28	生窗组装图	CE-003F	CE-003F	1155	630	94	10	幅	
以下空白									
说明：1:注意保护成品，严禁刻痕、划伤；									
设计：			校对：			审核：			

加工明细表									
工程名称		J-856(天榮站)T1					施工分區(批次)：		第二批
采购原因		正常采购	工序号	T1(M02)		材料发送地:		工厂	2023/5/31
序号 号	型材模号	物料描述	图号	部件编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
1	AC01	铝料加工图	AC01-P01-01	AC01-P01-01	947	169	支		
2	AC01	铝料加工图	AC01-P01R-01	AC01-P01R-01	947	169	支		
3	AC01	铝料加工图	AC01-P02-01	AC01-P02-01	872	91	支		
4	AC01	铝料加工图	AC01-P02R-01	AC01-P02R-01	872	91	支		
5	AC01	铝料加工图	AC01-P02-02	AC01-P02-02	2037	78	支		
6	AC01	铝料加工图	AC01-P02R-02	AC01-P02R-02	2037	78	支		
7	AC04	铝料加工图	AC04-P01-01	AC04-P01-01	947	13	支		
8	AC04	铝料加工图	AC04-P02-02	AC04-P02-02	2037	13	支		
9	AC04	铝料加工图	AC04-P03-01	AC04-P03-01	947	13	支		
10	AC04	铝料加工图	AC04-P04-02	AC04-P04-02	2037	13	支		
11	AD06	铝料加工图	AD06-P01	AD06-P01	862	91	支		
12	AD06	铝料加工图	AD06-P02	AD06-P02	862	91	支		
13	AD06	铝料加工图	AD06-P03	AD06-P03	930	91	支		
14	AD06	铝料加工图	AD06-P04	AD06-P04	930	91	支		
15	AJ01	铝料加工图	AJ01-Q01	AJ01-Q01	35	104	支		
16	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-01	AJ03-P01-01	530	91	支		
17	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-04	AJ03-P01-04	1237.5	26	支		
18	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-05	AJ03-P01-05	1602.5	26	支		
19	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-06	AJ03-P01-06	642	13	支		
20	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-07	AJ03-P01-07	1370	13	支		
21	AJ03	铝料加工图	AJ03-P02-02	AJ03-P02-02	1567	13	支		
22	AJ04	铝料加工图	AJ04-P01	AJ04-P01	1950	39	支		
23	AJ04	铝料加工图	AJ04-P02	AJ04-P02	1950	39	支		
24	AM01	铝料加工图	AM01-D01	AM01-D01	3007	2	支		
25	AM01	铝料加工图	AM01-D02	AM01-D02	3007	6	支		
26	AM01	铝料加工图	AM01-P01	AM01-P01	3007	11	支		
27	AM01	铝料加工图	AM01-P02	AM01-P02	3007	33	支		
28	AM02	铝料加工图	AM02-D01	AM02-D01	3007	8	支		
29	AM02	铝料加工图	AM02-D03	AM02-D03	3007	2	支		
30	AM02	铝料加工图	AM02-P01	AM02-P01	3007	44	支		
31	AM02	铝料加工图	AM02-P03	AM02-P03	3007	11	支		
32	AM03	铝料加工图	AM03-P01	AM03-P01	3007	13	支		
33	AM04	铝料加工图	AM04-P01	AM04-P01	3007	13	支		
34	AM06	铝料加工图	AM06-D01	AM06-D01	3007	2	支		
35	AM06	铝料加工图	AM06-D02	AM06-D02	3007	2	支		
36	AM06	铝料加工图	AM06-D04	AM06-D04	3007	2	支		
37	AM06	铝料加工图	AM06-P01	AM06-P01	3007	11	支		
38	AM06	铝料加工图	AM06-P02	AM06-P02	3007	11	支		
	AM06	铝料加工图	AM06-P04	AM06-P04	3007	11	支		
39	AT01	铝料加工图	AT01-P01-01	AT01-P01-01	1342.5	26	支		
40	AT01	铝料加工图	AT01-P01-02	AT01-P01-02	635	26	支		
41	AT01	铝料加工图	AT01-P02-01	AT01-P02-01	670.5	39	支		
42	AT01	铝料加工图	AT01-P02-02	AT01-P02-02	1743	13	支		
43	AT01	铝料加工图	AT01-P03-01	AT01-P03-01	1743	13	支		
44	AT01	铝料加工图	AT01-P03-02	AT01-P03-02	670.5	26	支		
45	AT01	铝料加工图	AT01-P03-03	AT01-P03-03	1510.5	13	支		
46	AT01	铝料加工图	AT01-P04-01	AT01-P04-01	916.5	13	支		
47	AT01	铝料加工图	AT01-P05-01	AT01-P05-01	1841.5	13	支		
48	AT02	铝料加工图	AT02-P01-01	AT02-P01-01	624	91	支		
49	AT02	铝料加工图	AT02-P02-01	AT02-P02-01	1331.5	26	支		
50	AT02	铝料加工图	AT02-P02-02	AT02-P02-02	1696.5	26	支		
51	AT02	铝料加工图	AT02-P02-03	AT02-P02-03	1464	13	支		
52	AT02	铝料加工图	AT02-P03-01	AT02-P03-01	903.5	13	支		

53	AT02	铝料加工图	AT02-P04-01	AT02-P04-01	1828.5	13	支		
54	AT03	铝料加工图	AT03-D01-01	AT03-D01-01	1331.5	4	支		
55	AT03	铝料加工图	AT03-D01-02	AT03-D01-02	1696.5	4	支		
56	AT03	铝料加工图	AT03-D01-03	AT03-D01-03	1464	2	支		
57	AT03	铝料加工图	AT03-D02-01	AT03-D02-01	904.5	2	支		
	AT03	铝料加工图	AT03-D03-01	AT03-D03-01	1829.5	2	支		
59	AT03	铝料加工图	AT03-P01-01	AT03-P01-01	1331.5	22	支		
60	AT03	铝料加工图	AT03-P01-02	AT03-P01-02	1696.5	22	支		
61	AT03	铝料加工图	AT03-P01-03	AT03-P01-03	1464	11	支		
62	AT03	铝料加工图	AT03-P02-01	AT03-P02-01	904.5	11	支		
63	AT03	铝料加工图	AT03-P03-01	AT03-P03-01	1829.5	6	支		
64	AT03	铝料加工图	AT03-P05-01	AT03-P05-01	1829.5	5	支		
65	AT04	铝料加工图	AT04-P01-01	AT04-P01-01	630	39	支		
66	AT04	铝料加工图	AT04-P03-01	AT04-P03-01	630	26	支		
67	AT04	铝料加工图	AT04-P02-01	AT04-P02-01	630	21	支		
68	AT04	铝料加工图	AT04-P07-01	AT04-P07-01	630	5	支		
69	AT05	铝料加工图	AT05-P01-01	AT05-P01-01	630	39	支		
70	AT05	铝料加工图	AT05-P03-01	AT05-P03-01	630	26	支		
71	AT05	铝料加工图	AT05-P02-01	AT05-P02-01	630	26	支		
72	GS01	铝料加工图	GS01-001	GS01-001	300	117	支		
73	GS01	铝料加工图	GS01-002	GS01-002	150	52	支		
74	GS01	铝料加工图	GS01-003	GS01-003	150	52	支		
75	GS01	铝料加工图	GS01-004	GS01-004	150	26	支		
76	60X40X3铝角	铝料加工图	J60*38-001	J60*38-001	15	52	支		
77	60X40X3铝角	铝料加工图	J60*38-002	J60*38-002	15	78	支		
78	60X40X3铝角	铝料加工图	J60*38-003	J60*38-003	15	52	支		
79	60X40X3铝角	铝料加工图	J60*38-004	J60*38-004	15	20	支		
80	MS01	铝料加工图	MS01-P01	MS01-P01	320	338	支		
81	MS02	铝料加工图	MS02-P01	MS02-P01	320	13	支		
82	MS03	铝料加工图	MS03-P01	MS03-P01	320	13	支		
83	X86364	铝料加工图	X86364-P01	X86364-P01	3007	39	支		
84	X86364	铝料加工图	X86364-P02	X86364-P02	3007	13	支		
85	X86364	铝料加工图	X86364-P03	X86364-P03	3007	13	支		
86	X86365	铝料加工图	X86365-P01	X86365-P01	3007	13	支		
87	X86365	铝料加工图	X86365-P04	X86365-P04	3007	26	支		
88	X86365	铝料加工图	X86365-P02	X86365-P02	3007	13	支		
89	X86367	铝料加工图	X86367-P01	X86367-P01	3007	13	支		
90	X86367	铝料加工图	X86367-P02	X86367-P02	3007	13	支		
91	X86367	铝料加工图	X86367-P03	X86367-P03	3007	13	支		
92	X86367	铝料加工图	X86367-P05	X86367-P05	3007	13	支		
93	X86367	铝料加工图	X86367-P06	X86367-P06	3007	13	支		
94	X86371	铝料加工图	X86371-P01	X86371-P01	930.5	169	支		
95	X86371	铝料加工图	X86371-P02	X86371-P02	930.5	169	支		
96	X86372	铝料加工图	X86372-P01	X86372-P01	320	169	支		
97	X86372	铝料加工图	X86372-P02	X86372-P02	320	169	支		
98	X86373	铝料加工图	X86373-P01	X86373-P01	320	13	支		
99	X86373	铝料加工图	X86373-P02	X86373-P02	320	13	支		
100	X86374	铝料加工图	X86374-P01-01	X86374-P01-01	538	91	支		
101	X86374	铝料加工图	X86374-P01-04	X86374-P01-04	1245.5	26	支		
102	X86374	铝料加工图	X86374-P01-05	X86374-P01-05	1610.5	26	支		
103	X86374	铝料加工图	X86374-P01-06	X86374-P01-06	764	13	支		
104	X86374	铝料加工图	X86374-P01-07	X86374-P01-07	1378	13	支		
105	X86374	铝料加工图	X86374-P02-02	X86374-P02-02	1689	13	支		
106	X86375	铝料加工图	X86375-P01-01	X86375-P01-01	538	91	支		
107	X86375	铝料加工图	X86375-P01-04	X86375-P01-04	1245.5	26	支		
108	X86375	铝料加工图	X86375-P01-05	X86375-P01-05	1610.5	26	支		
109	X86375	铝料加工图	X86375-P01-06	X86375-P01-06	764	13	支		
110	X86375	铝料加工图	X86375-P01-07	X86375-P01-07	1378	13	支		
111	X86375	铝料加工图	X86375-P02-02	X86375-P02-02	1689	13	支		

112	X86376	铝料加工图	X86376-P01	X86376-P01	930.5	13	支		
113	X86376	铝料加工图	X86376-P02	X86376-P02	930.5	13	支		
114	X86412	铝料加工图	X86412-D01-02	X86412-D01-02	1337.5	4	支		
115	X86412	铝料加工图	X86412-D01-03	X86412-D01-03	1702.5	4	支		
116	X86412	铝料加工图	X86412-D01-04	X86412-D01-04	1470	2	支		
117	X86412	铝料加工图	X86412-D02-01	X86412-D02-01	921	2	支		
118	X86412	铝料加工图	X86412-D03-01	X86412-D03-01	1846	2	支		
119	X86412	铝料加工图	X86412-K01-01	X86412-K01-01	630	182	支		
120	X86412	铝料加工图	X86412-K01-03	X86412-K01-03	1337.5	48	支		
121	X86412	铝料加工图	X86412-K01-04	X86412-K01-04	1702.5	48	支		
122	X86412	铝料加工图	X86412-K01-05	X86412-K01-05	1470	24	支		
123	X86412	铝料加工图	X86412-KD01-02	X86412-KD01-02	1337.5	4	支		
124	X86412	铝料加工图	X86412-KD01-03	X86412-KD01-03	1702.5	4	支		
125	X86412	铝料加工图	X86412-KD01-04	X86412-KD01-04	1470	2	支		
126	X86412	铝料加工图	X86412-KD02-01	X86412-KD02-01	921	2	支		
127	X86412	铝料加工图	X86412-KD03-01	X86412-KD03-01	1846	2	支		
128	X86412	铝料加工图	X86412-P01-01	X86412-P01-01	630	182	支		
129	X86412	铝料加工图	X86412-P01-03	X86412-P01-03	1337.5	48	支		
130	X86412	铝料加工图	X86412-P01-04	X86412-P01-04	1702.5	48	支		
131	X86412	铝料加工图	X86412-P01-05	X86412-P01-05	1470	24	支		
132	X86412	铝料加工图	X86412-P02-02	X86412-P02-02	921	24	支		
133	X86412	铝料加工图	X86412-P03-02	X86412-P03-02	921	24	支		
134	X86412	铝料加工图	X86412-P04-02	X86412-P04-02	1846	24	支		
135	X86412	铝料加工图	X86412-P05-02	X86412-P05-02	1846	24	支		
136	X86412	铝料加工图	X86412-E01	X86412-E01	630	91	支		
137	X86412	铝料加工图	X86412-E02	X86412-E02	630	91	支		
138	AC02	铝料加工图	AC02-E01-1	AC02-E01-1	1137	91	支		
139	AC02	铝料加工图	AC02-E01R-1	AC02-E01R-1	1137	91	支		
140	JM1069	铝料加工图	JS01-Q01	JS01-Q01	35	182	支		
141	JM1069	铝料加工图	JS01-Q02	JS01-Q02	35	182	支		
142	WS01	铝料加工图	WS01-P01	WS01-P01	1155	65	支		
143	WS01	铝料加工图	WS01-P02	WS01-P02	1155	39	支		
144	WS01	铝料加工图	WS01-P03	WS01-P03	1155	26	支		
145	WS01	铝料加工图	WS01-P04	WS01-P04	1115	26	支		
146	WS01	铝料加工图	WS01-P05	WS01-P05	1115	26	支		
147	WS03	铝料加工图	WS03-P01	WS03-P01	630	39	支		
148	WS03	铝料加工图	WS03-P02	WS03-P02	630	39	支		
149	WS03	铝料加工图	WS03-P03	WS03-P03	630	26	支		
150	WS03	铝料加工图	WS03-P04	WS03-P04	630	26	支		
151	WS03	铝料加工图	WS03-P05	WS03-P05	630	26	支		
152	WS03	铝料加工图	WS03-P06	WS03-P06	630	16	支		
153	WS03	铝料加工图	WS03-P15	WS03-P15	630	10	支		
154	X86370	铝料加工图	X86370-K01	X86370-K01	55	247	支		
155	X86370	铝料加工图	X86370-P01	X86370-P01	604.5	65	支		
156	X86370	铝料加工图	X86370-P02	X86370-P02	289.5	65	支		
157	X86370	铝料加工图	X86370-P03	X86370-P03	560.5	52	支		
158	X86370	铝料加工图	X86370-P04-01	X86370-P04-01	233	52	支		
159	AS01	铝料加工图	AS01-001	AS01-001	150	90	支		
160	AS01	铝料加工图	AS01-002	AS01-002	150	20	支		
161	AS01	铝料加工图	AS01-003	AS01-003	150	20	支		
162	JMA0525	铝料加工图	J40X20-001	J40X20-001	38	117	支		
163	JMA0525	铝料加工图	J40X20-002	J40X20-002	59	52	支		
164	JMA0525	铝料加工图	J40X20-003	J40X20-003	34	26	支		

以下空白

说明：1:注意保护成品，严禁刻痕、划伤；

设计：校对：审核：

鋁材開料總表

MO3

工程號碼: J856 工程名稱: 天榮站

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	AC01				6500	140	910000	5.23
2	AC04				6400	14	89600	10.20
3	AD06				5000	78	390000	8.68
4	AJ01				6200	1	6200	26.13
5	AJ03				5500	34	187000	2.49
6	AJ04				6500	28	182000	8.23
7	AM01				3200	52	166400	2.75
8	AM01-3000				3000	4	12000	7.77
9	AM02				3200	65	208000	2.75
10	AM02-3000				3000	5	15000	7.77
11	AM03				3200	13	41600	2.75
12	AM03-3000				3000	1	3000	7.77
13	AM04				3200	13	41600	2.75
14	AM04-3000				3000	1	3000	7.77
15	AM06				3200	39	124800	2.75
16	AM06-3000				3000	3	9000	7.77
17	AT01				5500	41	225500	4.24
18	AT02				5500	40	220000	4.70
19	AT03				5500	28	154000	4.65
20	AT04				6000	11	66000	4.05
21	AT05				6000	11	66000	4.05
22	GS01				5300	12	63600	7.22
23	J60X38				6000	1	6000	23.00
24	40X19X3鋁角				6000	3	18000	20.74
25	MS01				5300	23	121900	1.07
26	MS02				5300	1	5300	18.40
27	MS03				5300	1	5300	18.40
28	X86364				3200	65	208000	2.75
29	X86364-3000				3000	5	15000	7.77
30	X86365				3200	52	166400	2.75
31	X86365-3000				3000	4	12000	7.77
32	X86367				3200	65	208000	2.75
33	X86367-3000				3000	5	15000	7.77
34	X86371				6000	60	360000	6.24
35	X86372				5700	22	125400	3.91
36	X86373				5300	2	10600	12.26
37	X86374				5500	37	203500	6.14
38	X86375				5500	37	203500	6.14
39	X86376				5000	6	30000	12.99

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共49頁 第1頁

打印日期: 2023/5/31 打印時間: 20:36

鋁材開料總表

工程號碼: J856 工程名稱: 天榮站

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
40	X86412				5500	185	1017500	4.51
41	AC02				6000	40	240000	5.07
42	JMA1069				5300	4	21200	24.15
43	WS01				6000	40	240000	4.53
44	WS03				6000	22	132000	4.05
45	X86370				6000	22	132000	4.22
46	AS01				5300	6	31800	10.38
47	JMA0525				5600	2	11200	13.31

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共49頁 第2頁

打印日期: 2023/5/31 打印時間: 20:36

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3000, 總長料支數:5, 總開料支數:5

鋁材開料清單 X86367-3000

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.77

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86367-T01, X86367-T02, X86367-T03, X86367-T05, X86367-T06	1-5	2662.0	5	5	5	0	1-5@(233)x5

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3000, 總長料支數:4, 總開料支數:4

鋁材開料清單 X86365-3000

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.77

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86365-T01, X86365-T02, X86365-T04	1-4	2662.0	4	4	4	0	1-4@(233)x4

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3000, 總長料支數:5, 總開料支數:5

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.77

鋁材開料清單 X86364-3000

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86364-T01, X86364-T02, X86364-T03	1-5	2662.0	5	5	5	0	1-5@(233)x5

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:14

鋁材開料清單 40X19X3 鋁角

鋁片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):20.74

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
LT01-T02-02	(餘料)1	1731.0	1	1	0	1	1@(69)x1
LT01-T01-5	2	1652.5	2	2	1	0	2@(2585)x1
LT01-T01-7	(餘料)2	1420.0	1	1	0	1	2@(1160)x1
LT01-T01-4	3	1287.5	2	2	1	0	3@(3315)x1
LT01-T01-6	(餘料)2	806.0	1	1	0	1	2@(349)x1
LT01-T01-1	1	580.0	7	7	1	0	1@(1805)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3000, 總長料支數:3, 總開料支數:3

鋁材開料清單 AM06-3000

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.77

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM06-T01, AM06-T02, AM06-T04	1-3	2662.0	3	3	3	0	1-3@(233)x3

鋁材開料清單 AM04-3000

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.77

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM04-T01	1	2662.0	1	1	1	0	1@(233)x1

鋁材開料清單 AM03-3000

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.77

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM03-T01	1	2662.0	1	1	1	0	1@(233)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3000, 總長料支數:5, 總開料支數:5

鋁材開料清單 AM02-3000

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.77

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM02-T01, AM02-T03	1-5	2662.0	5	5	5	0	1-5@(233)x5

鋁材開料清單 AM01-3000

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.77

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM01-T01, AM01-T02	1-4	2662.0	4	4	4	0	1-4@(233)x4

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:1, 總開料支數:13

鋁材開料清單 MS03

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):18.4

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
MS03-P01	1	320.0	13	13	1	0	1@(975)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:1, 總開料支數:13

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):18.4

鋁材開料清單 MS02

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
MS02-P01	1	320.0	13	13	1	0	1@(975)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:23, 總開料支數:364

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):1.07

鋁材開料清單 MS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
MS01-P01	1-23	320.0	364	364	23	0	1-22@(0)x22 23@(1300)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5600, 總長料支數:2, 總開料支數:195

鋁材開料清單 JMA0525

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):13.31

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J40X20-002	1	59.0	56	56	1	0	1@(1916)x1
J40X20-001	(餘料)1	38.0	126	44	0	1	1@(24)x1
J40X20-001	2	38.0		82	1	0	2@(1974)x1
J40X20-003	(餘料)2	34.0	13	13	0	1	2@(1467)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:6, 總開料支數:180

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):10.38

鋁材開料清單 AS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AS01-002, AS01-001, AS01-003	(餘料)5, 1-6	150.0	180	180	6	1	5@(85)x1 1-4@(85)x4 5@(2410)x1 6@(2875)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:2, 總開料支數:28

鋁材開料清單 X86373

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):12.26

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86373-P02, X86373-P01, X86373-P02	(餘料)1, 1-2	320.0	28	28	2	1	1@(0)x1 1@(650)x1 2@(1300)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5700, 總長料支數:22, 總開料支數:364

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):3.91

鋁材開料清單 X86372

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86372-P02, X86372-P01, X86372-P02	(餘料)11, 1-22	320.0	364	364	22	1	11@(75)x1 1-10@(75)x10 11@(1700)x1 12-21@(75)x10 22@(3325)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:22, 總開料支數:518

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.22

鋁材開料清單 X86370

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86370-P01	(餘料)3	604.5	2	2	0	1	3@(481)x1
X86370-P01	4-11	604.5		68	8	0	4-10@(414.5)x7
X86370-P03	(餘料)11	560.5		5	0	1	11@(25)x1
X86370-P03	12-17	560.5		51	6	0	12-16@(245)x5 17@(5334.5)x1
X86370-P02	(餘料)3-10, 17	289.5		26	0	9	3@(186.5)x1 4-10@(120)x7
X86370-P02	18-20	289.5		44	3	0	18-19@(10)x2 20@(4722)x1
X86370-P04-01	(餘料)12-16, 20	233.0		24	0	6	12-16@(7)x5 20@(200)x1
X86370-P04-01	21-22	233.0		32	2	0	21@(188)x1 22@(3996)x1
X86370-K01	1-3	55.0		266	3	0	1-2@(20)x2 3@(1700)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:22, 總開料支數:196

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.05

鋁材開料清單 WS03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
WS03-P02, WS03-P03, WS03-P04, WS03-P05, WS03-P06, WS03-P01, WS03-P02, WS03-P03, WS03-P04, WS03-P05, WS03-P06	(餘料)5, 10, 13, 16, 19, 1-22	630.0	196	196	22	5	5@(185)x1 10@(185)x1 13@(185)x1 16@(185)x1 19@(185)x1 1-4@(185)x4 5@(2090)x1 6-9@(185)x4 10@(3995)x1 11-12@(185)x2 13@(3360)x1 14-15@(185)x2 16@(2725)x1 17-18@(185)x2 19@(2090)x1 20-21@(185)x2 22@(1455)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:40, 總開料支數:196

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.53

鋁材開料清單 WS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
WS01-P03	(餘料)23	1155.0	3	3	0	1	23@(100)x1
WS01-P01, WS01-P02,	1-28	1155.0		137	28	0	1-22@(100)x22
WS01-P05	(餘料)34	1115.0		2	0	1	34@(300)x1
WS01-P04, WS01-P05	29-40	1115.0		54	12	0	29-33@(300)x5 34@(2540)x1 35-39@(300)x5 40@(4780)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:4, 總開料支數:392

鋁材開料清單 JMA1069

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):24.15

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
JS01-Q02, JS01-Q01, JS01-Q02	(餘料)2, 1-4	35.0	392	392	4	1	2@(0)x1 1@(0)x1 2@(2560)x1 3@(0)x1 4@(5120)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:40, 總開料支數:196

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):5.07

鋁材開料清單 AC02

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AC02-E01R-1, AC02-E01-1, AC02-E01R-1	(餘料)20, 1-40	1137.0	196	196	40	1	20@(190)x1 1-19@(190)x19 20@(2474)x1 21-39@(190)x19 40@(4758)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:65, 總開料支數:65

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 X86367

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86367-P01, X86367-P02, X86367-P03, X86367-P05, X86367-P06	1-65	3007.0	65	65	65	0	1-65@(88)x65

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:52, 總開料支數:52

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 X86365

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86365-P01, X86365-P02, X86365-P04	1-52	3007.0	52	52	52	0	1-52@(88)x52

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:65, 總開料支數:65

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 X86364

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86364-P01, X86364-P02, X86364-P03	1-65	3007.0	65	65	65	0	1-65@(88)x65

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:226

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):23

鋁材開料清單 J60X38

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J60*38-002, J60*38-003, J60*38-004, J60*38-001	(餘料)1, 1, 1, 1	15.0	226	226	1	3	1@(3100)x1 1@(1980)x1 1@(1380)x1 1@(4780)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5300, 總長料支數:12, 總開料支數:251

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.22

鋁材開料清單 GS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
GS01-001	1-8	300.0	126	126	8	0	1-7@(15)x7 8@(3065)x1
GS01-002, GS01-003, GS01-004	(餘料)8, 10-11	150.0	125	54	0	3	8@(120)x1 10-11@(85)x2
GS01-002, GS01-003, GS01-004	9-12	150.0		71	4	0	9@(85)x1 10@(4580)x1 11@(1015)x1 12@(4115)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:11, 總開料支數:98

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.05

鋁材開料清單 AT05

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT05-P02-01, AT05-P03-01, AT05-P01-01, AT05-P02-01, AT05-P03-01	(餘料)5, 8, 1-11	630.0	98	98	11	2	5@(185)x1 8@(185)x1 1-4@(185)x4 5@(2090)x1 6-7@(185)x2 8@(1455)x1 9-10@(185)x2 11@(820)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:11, 總開料支數:98

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.05

鋁材開料清單 AT04

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT04-P02-01, AT04-P03-01, AT04-T01-01, AT04-T02-01, AT04-T03-01, AT04-P01-01, AT04-P02-01, AT04-P03-01	(餘料)5, 8, 11, 11, 11, 1-11	630.0	98	98	11	5	5@(185)x1 8@(185)x1 11@(3360)x1 11@(2090)x1 11@(820)x1 1-4@(185)x4 5@(3995)x1 6-7@(185)x2 8@(4630)x1 9-10@(185)x2 11@(5265)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:28, 總開料支數:98

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.65

鋁材開料清單 AT03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT03-T03-01	(餘料)7	1829.5	1	1	0	1	7@(1731)x1
AT03-D03-01, AT03-P03-01	1-7	1829.5		13	7	0	1-6@(1731)x6 7@(3565.5)x1
AT03-D01-02, AT03-P01-02, AT03-T01-02	(餘料)1-7, 14	1696.5		9	0	8	1-7@(29.5)x7 14@(295.5)x1
AT03-P01-02	8-14	1696.5		19	7	0	8-13@(295.5)x6 14@(3698.5)x1
AT03-P01-03, AT03-T01-03	(餘料)15, 19	1464.0		2	0	2	15@(993)x1 19@(2462)x1
AT03-D01-03, AT03-P01-03	15-19	1464.0		12	5	0	15@(2462)x1 16-18@(993)x3
AT03-D01-01, AT03-P01-01, AT03-T01-01	(餘料)19-20, 26	1331.5		4	0	3	19@(1125.5)x1 20@(54)x1
AT03-D01-01, AT03-P01-01	20-26	1331.5		24	7	0	20@(1390.5)x1 21-25@(54)x5 26@(4063.5)x1
AT03-D02-01, AT03-P02-01, AT03-T02-01	(餘料)15-19, 26, 28	904.5		7	0	7	15-18@(83.5)x4 19@(216)x1 26@(481)x1
AT03-P02-01	27-28	904.5		7	2	0	27@(852.5)x1 28@(3581)x1

制表者: _____

鋁料編號: AT03(開料清單), 共49頁 第31頁

打印日期: 2023/5/31 打印時間: 20:36

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:40, 總開料支數:196

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.7

鋁材開料清單 AT02

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT02-P04-01	(餘料)13	1828.5	14	2	0	1	13@(475)x1
AT02-P04-01	14-19	1828.5		12	6	0	14-19@(1733)x6
AT02-P02-02	(餘料)14-19	1696.5	28	6	0	6	14-19@(31.5)x6
AT02-P02-02	20-27	1696.5		22	8	0	20-26@(295.5)x7
AT02-P02-03	(餘料)27	1464.0	14	2	0	1	27@(760.5)x1
AT02-P02-03	28-31	1464.0		12	4	0	28-31@(993)x4
AT02-P02-01	32-38	1331.5	28	28	7	0	32-38@(54)x7
AT02-P03-01	(餘料)28-31	903.5	14	4	0	4	28-31@(84.5)x4
AT02-P03-01	39-40	903.5		10	2	0	39-40@(857.5)x2
AT02-P01-01	1-13	624.0	98	98	13	0	1-12@(368)x12 13@(4142)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:41, 總開料支數:196

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.24

鋁材開料清單 AT01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AT01-T05-01	(餘料)7	1841.5	14	1	0	1	7@(1707)x1
AT01-P05-01	1-7	1841.5		13	7	0	1-6@(1707)x6 7@(3553.5)x1
AT01-P03-01, AT01-T02-02	(餘料)12, 16	1743.0	28	3	0	2	12@(156)x1 16@(156)x1
AT01-P02-02, AT01-P03-01, AT01-T03-01	8-17	1743.0		25	10	0	8-11@(156)x4 12@(3652)x1
AT01-P03-03, AT01-T03-03	(餘料)1-7, 17, 19	1510.5	14	10	0	9	1-7@(191.5)x7 17@(621)x1 19@(2369)x1
AT01-P03-03	18-19	1510.5		4	2	0	18@(853.5)x1 19@(3884.5)x1
AT01-P01-01, AT01-T01-01	(餘料)19, 26	1342.5	28	3	0	2	19@(1021.5)x1 26@(1357.5)x1
AT01-P01-01	20-26	1342.5		25	7	0	20-25@(10)x6 26@(4052.5)x1
AT01-P04-01, AT01-T04-01	(餘料)19, 26, 29	916.5	14	3	0	3	19@(100)x1 26@(436)x1 29@(3557)x1
AT01-P04-01	27-29	916.5		11	3	0	27-28@(792.5)x2 29@(4478.5)x1
AT01-P02-01, AT01-P03-02, AT01-T02-01, AT01-T03-02	(餘料)18, 27-29, 34, 38, 38	670.5	70	17	0	7	18@(178)x1 27-28@(117)x2 29@(179.5)x1 34@(671.5)x1 38@(2698)x1 38@(1347)x1
AT01-P02-01, AT01-P03-02	30-38	670.5		53	9	0	30-33@(671.5)x4 34@(3373.5)x1
AT01-P01-02	(餘料)30-38	635.0	28	10	0	9	30-37@(31.5)x8 38@(67)x1
AT01-P01-02, AT01-T01-02	39-41	635.0		18	3	0	39-40@(280)x2 41@(4120)x1

制表者: _____

鋁料編號: AT01(開料清單), 共49頁 第33頁

打印日期: 2023/5/31 打印時間: 20:36

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:39, 總開料支數:39

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 AM06

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM06-D01, AM06-D02, AM06-D04, AM06-P01, AM06-P02, AM06-P04	1-39	3007.0	39	39	39	0	1-39@(88)x39

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:13, 總開料支數:13

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 AM04

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM04-P01	1-13	3007.0	13	13	13	0	1-13@(88)x13

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:13, 總開料支數:13

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 AM03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM03-P01	1-13	3007.0	13	13	13	0	1-13@(88)x13

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:65, 總開料支數:65

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

鋁材開料清單 AM02

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM02-D01, AM02-D03, AM02-P01, AM02-P03	1-65	3007.0	65	65	65	0	1-65@(88)x65

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:3200, 總長料支數:52, 總開料支數:52

鋁材開料清單 AM01

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.75

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AM01-D01, AM01-D02, AM01-P01, AM01-P02	1-52	3007.0	52	52	52	0	1-52@(88)x52

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6500, 總長料支數:28, 總開料支數:84

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):8.23

鋁材開料清單 AJ04

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AJ04-P01, AJ04-P02	1-28	1950.0	84	84	28	0	1-28@(535)x28

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:34, 總開料支數:193

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):2.49

鋁材開料清單 AJ03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AJ03-P01-05	1-10	1602.5	28	28	10	0	1-9@(577.5)x9 10@(3792.5)x1
AJ03-P02-02	(餘料)10	1567.0	13	2	0	1	10@(648.5)x1
AJ03-P02-02	11-14	1567.0		11	4	0	11-13@(684)x3
AJ03-P01-07	(餘料)14	1370.0	13	1	0	1	14@(881)x1
AJ03-P01-07	15-18	1370.0		12	4	0	15-18@(1275)x4
AJ03-P01-04	(餘料)15-18	1237.5	28	4	0	4	15-18@(32.5)x4
AJ03-P01-04	19-24	1237.5		24	6	0	19-24@(430)x6
AJ03-P01-06	(餘料)10-14	642.0	13	5	0	5	10@(1.5)x1 11-13@(37)x3 14@(234)x1
AJ03-P01-06	25	642.0		8	1	0	25@(224)x1
AJ03-P01-01	(餘料)1-9	530.0	98	9	0	9	1-9@(42.5)x9
AJ03-P01-01	26-34	530.0		89	9	0	26-33@(50)x8 34@(585)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6200, 總長料支數:1, 總開料支數:112

鋁材開料清單 AJ01

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):26.13

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AJ01-Q01	1	35.0	112	112	1	0	1@(1620)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5000, 總長料支數:78, 總開料支數:392

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):8.68

鋁材開料清單 AD06

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AD06-P03, AD06-P04	(餘料)20, 38	930.0	182	3	0	2	20@(429)x1 38@(225)x1
AD06-P03, AD06-P04	21-56	930.0		179	36	0	21-37@(225)x17 38@(1160)x1
AD06-P01, AD06-P02	1-20, 57-76	862.0	196	196	40	0	1-19@(565)x19 20@(2299)x1 57-75@(565)x19 76@(2299)x1
AD06-T03, AD06-T04	(餘料)76-77	585.0	14	7	0	2	76@(529)x1 77@(180)x1
AD06-T03, AD06-T04	77-78	585.0		7	2	0	77@(2540)x1 78@(3130)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5000, 總長料支數:6, 總開料支數:28

鋁材開料清單 X86376

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):12.99

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86376-P02	(餘料)3	930.5	26	2	0	1	3@(222.5)x1
X86376-P01, X86376-P02	1-6	930.5		24	6	0	1-2@(222.5)x2 3@(2093.5)x1
X86376-T01, X86376-T02	(餘料)6, 6	585.5	2	2	0	2	6@(3374)x1 6@(2783.5)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:37, 總開料支數:196

鋁材開料清單 X86375

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):6.14

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86375-P02-02	1-5	1689.0	14	14	5	0	1-4@(318)x4 5@(2012)x1
X86375-P01-05	(餘料)5	1610.5	28	1	0	1	5@(396.5)x1
X86375-P01-05	6-14	1610.5		27	9	0	6-14@(553.5)x9
X86375-P01-07	15-19	1378.0	14	14	5	0	15-18@(1251)x4 19@(2634)x1
X86375-P01-04	(餘料)15-19	1245.5	28	6	0	5	15-18@(0.5)x4 19@(133)x1
X86375-P01-04	20-25	1245.5		22	6	0	20-24@(398)x5
X86375-P01-06	(餘料)25	764.0	14	3	0	1	25@(592)x1
X86375-P01-06	26-27	764.0		11	2	0	26@(17)x1 27@(2324)x1
X86375-P01-01	(餘料)6-14, 25, 27	538.0	98	14	0	11	6-14@(10.5)x9 25@(49)x1 27@(152)x1
X86375-P01-01	28-37	538.0		84	10	0	28-36@(513)x9 37@(3771)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:37, 總開料支數:196

鋁材開料清單 X86374

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):6.14

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86374-P02-02	1-5	1689.0	14	14	5	0	1-4@(318)x4 5@(2012)x1
X86374-P01-05	(餘料)5	1610.5	28	1	0	1	5@(396.5)x1
X86374-P01-05	6-14	1610.5		27	9	0	6-14@(553.5)x9
X86374-P01-07	15-19	1378.0	14	14	5	0	15-18@(1251)x4 19@(2634)x1
X86374-P01-04	(餘料)15-19	1245.5	28	6	0	5	15-18@(0.5)x4 19@(133)x1
X86374-P01-04	20-25	1245.5		22	6	0	20-24@(398)x5
X86374-P01-06	(餘料)25	764.0	14	3	0	1	25@(592)x1
X86374-P01-06	26-27	764.0		11	2	0	26@(17)x1 27@(2324)x1
X86374-P01-01	(餘料)6-14, 25, 27	538.0	98	14	0	11	6-14@(10.5)x9 25@(49)x1 27@(152)x1
X86374-P01-01	28-37	538.0		84	10	0	28-36@(513)x9 37@(3771)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6000, 總長料支數:60, 總開料支數:364

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):6.24

鋁材開料清單 X86371

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86371-P02	(餘料)29	930.5	338	5	0	1	29@(287)x1
X86371-P01, X86371-P02	1-57	930.5		333	57	0	1-28@(287)x28 29@(4964.5)x1
X86371-T01, X86371-T02	(餘料)57-58	585.5	26	8	0	2	57@(486)x1 58@(585.5)x1
X86371-T01, X86371-T02	58-60	585.5		18	3	0	58@(1766.5)x1 59@(585.5)x1 60@(4719)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6400, 總長料支數:14, 總開料支數:54

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):10.2

鋁材開料清單 AC04

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AC04-P04-02	(餘料)5	2037.0	26	2	0	1	5@(174)x1
AC04-P02-02, AC04-P04-02	1-9	2037.0		24	9	0	1-4@(174)x4 5@(4258)x1
AC04-P01-01, AC04-P03-01	(餘料)9, 11	947.0	26	3	0	2	9@(312)x1 11@(588)x1
AC04-P01-01, AC04-P03-01	10-13	947.0		23	4	0	10@(588)x1 11@(1540)x1 12-13@(588)x2
AC04-T03-01	(餘料)14	602.0	2	1	0	1	14@(5086)x1
AC04-T01-01	14	602.0		1	1	0	14@(5693)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:185, 總開料支數:980

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.51

鋁材開料清單 X86412

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86412-D03-01, X86412-KD03-01, X86412-P04-02, X86412-P05-02	1-28	1846.0	56	56	28	0	1-28@(1698)x28
X86412-K01-04, X86412-KD01-03	(餘料)30, 47	1702.5	112	3	0	2	30@(277.5)x1 47@(277.5)x1
X86412-D01-03, X86412-K01-04, X86412-KD01-03, X86412-P01-04	29-66	1702.5		109	38	0	29@(277.5)x1 30@(3692.5)x1 31-46@(277.5)x16
X86412-D01-04, X86412-K01-05, X86412-KD01-04	(餘料)1-28, 66	1470.0	56	30	0	29	1-28@(223)x28 66@(742.5)x1
X86412-P01-05	67-75	1470.0		26	9	0	67-74@(975)x8 75@(2450)x1
X86412-D01-02, X86412-K01-03, X86412-KD01-02, X86412-P01-03	(餘料)75-76, 89-90	1337.5	112	4	0	4	75@(1107.5)x1 76@(30)x1 89-90@(30)x2
X86412-D01-02, X86412-K01-03, X86412-KD01-02, X86412-P01-03	76-103	1337.5		108	28	0	76@(1372.5)x1 77-88@(30)x12 89-90@(1372.5)x2 91-102@(30)x12 103@(1372.5)x1
X86412-D02-01, X86412-KD02-01, X86412-P02-02	(餘料)67-75, 103	921.0	56	10	0	10	67-74@(49)x8 75@(181.5)x1 103@(446.5)x1
X86412-P02-02, X86412-P03-02	104-113	921.0		46	10	0	104-112@(770)x9 113@(4474)x1
X86412-E01, X86412-E02, X86412-K01-01, X86412-P01-01	(餘料)66, 104-113, 124, 136, 160	630.0	588	30	0	14	66@(107.5)x1 104-112@(135)x9 113@(29)x1 124@(320)x1 136@(320)x1 160@(320)x1
X86412-E01, X86412-E02, X86412-K01-01, X86412-P01-01	114-185	630.0		558	72	0	114-123@(320)x10 124@(4765)x1 125-135@(320)x11 136@(3495)x1 137-159@(320)x23 160@(955)x1 161-184@(320)x24 185@(3495)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:6500, 總長料支數:140, 總開料支數:726

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):5.23

鋁材開料清單 AC01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AC01-P02-02	(餘料)29	2037.0	166	2	0	1	29@(1364)x1
AC01-P02-02, AC01-P02R-02	30-84	2037.0		164	55	0	30-83@(274)x54 84@(2316)x1
AC01-P01R-01	(餘料)29, 84	947.0	338	3	0	2	29@(412)x1 84@(412)x1
AC01-P01-01, AC01-P01R-01	1-29, 85-112	947.0		335	57	0	1-28@(688)x28 29@(5448)x1
AC01-P02-01, AC01-P02R-01	(餘料)112, 126	872.0	196	4	0	2	112@(838)x1 126@(261)x1
AC01-P02-01, AC01-P02R-01	113-140	872.0		192	28	0	113-125@(261)x13 126@(2015)x1 127-139@(261)x13 140@(2015)x1
AC01-T01-01, AC01-T01R-01	(餘料)1-26	602.0	26	26	0	26	1-26@(81)x26

制表者: _____

工序明细表									
工程名称		J-856(T1 M03)					施工分区(批次)：		第三批
采购原因		正常采购	工序号	XXXXX		材料发送地:		地盘	2023/6/1
序号	名称	组装件编号	图纸编号	长度L（mm）	宽度W（mm）	厚度T（mm）	数量	单位	备注
1	单元组装图	CW-101	CW-101	3040	650	160	13	幅	送地盘
2	单元组装图	CW-101P	CW-101P	3040	650	160	13	幅	送地盘
3	单元组装图	CW-102	CW-102	3040	1357.5	160	11	幅	送地盘
4	单元组装图	CW-103	CW-103	3040	650	160	13	幅	送地盘
5	单元组装图	CW-104	CW-104	3040	1722.5	160	11	幅	送地盘
6	单元组装图	CW-105	CW-105	3040	650	160	13	幅	送地盘
7	单元组装图	CW-106	CW-106	3040	945	160	11	幅	送地盘
8	单元组装图	CW-107	CW-107	3040	1870	160	11	幅	送地盘
9	单元组装图	CW-108	CW-108	3040	650	160	13	幅	送地盘
10	单元组装图	CW-109P	CW-109P	3040	1490	160	11	幅	送地盘
11	单元组装图	CW-110	CW-110	3040	1722.5	160	11	幅	送地盘
12	单元组装图	CW-111	CW-111	3040	650	160	13	幅	送地盘
13	单元组装图	CW-112	CW-112	3040	1357.5	160	11	幅	送地盘
14	单元组装图	CW-113	CW-113	3040	650	160	13	幅	送地盘
15	单元组装图	CW-102D	CW-102D	3040	1357.5	160	2	幅	送地盘
16	单元组装图	CW-104D	CW-104D	3040	1722.5	160	2	幅	送地盘
17	单元组装图	CW-106D	CW-106D	3040	945	160	2	幅	送地盘
18	单元组装图	CW-107D	CW-107D	3040	1870	160	2	幅	送地盘
19	单元组装图	CW-109PD	CW-109PD	3040	1490	160	2	幅	送地盘
20	单元组装图	CW-110D	CW-110D	3040	1722.5	160	2	幅	送地盘
21	单元组装图	CW-112D	CW-112D	3040	1357.5	160	2	幅	送地盘
22	单元组装图	CW-T101	CW-T101	2695	650	160	1	幅	送地盘
23	单元组装图	CW-T101P	CW-T101P	2695	650	160	1	幅	送地盘
24	单元组装图	CW-T102	CW-T102	2695	1357.5	160	1	幅	送地盘
25	单元组装图	CW-T103	CW-T103	2695	650	160	1	幅	送地盘
26	单元组装图	CW-T104	CW-T104	2695	1722.5	160	1	幅	送地盘
27	单元组装图	CW-T105	CW-T105	2695	650	160	1	幅	送地盘
28	单元组装图	CW-T106	CW-T106	2695	945	160	1	幅	送地盘
29	单元组装图	CW-T107	CW-T107	2695	1870	160	1	幅	送地盘
30	单元组装图	CW-T108	CW-T108	2695	650	160	1	幅	送地盘
31	单元组装图	CW-T109P	CW-T109P	2695	1490	160	1	幅	送地盘
32	单元组装图	CW-T110	CW-T110	2695	1722.5	160	1	幅	送地盘
33	单元组装图	CW-T111	CW-T111	2695	650	160	1	幅	送地盘
34	单元组装图	CW-T112	CW-T112	2695	1357.5	160	1	幅	送地盘
35	单元组装图	CW-T113	CW-T113	2695	650	160	1	幅	送地盘
36	生窗组装图	CE-001	CE-001	1155	630	94	28	幅	
37	生窗组装图	CE-002	CE-002	1155	630	94	42	幅	
38	生窗组装图	CE-003	CE-003	1155	630	94	28	幅	
以下空白									
说明：1:注意保护成品，严禁刻痕、划伤；									
设计：			校对：			审核：			

加工明细表									
工程名称		J-856(天榮站) T1(M03)					施工分區(批次)：		第三批
采购原因		正常采购	工序号	T1(M03)		材料发送地:		工厂	2023/6/1
序号	型材模号	物料描述	图号	部件编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
1	AC01	铝料加工图	AC01-P01-01	AC01-P01-01	947	169	支		
2	AC01	铝料加工图	AC01-P01R-01	AC01-P01R-01	947	169	支		
3	AC01	铝料加工图	AC01-P02-01	AC01-P02-01	872	98	支		
4	AC01	铝料加工图	AC01-P02R-01	AC01-P02R-01	872	98	支		
5	AC01	铝料加工图	AC01-P02-02	AC01-P02-02	2037	83	支		
6	AC01	铝料加工图	AC01-P02R-02	AC01-P02R-02	2037	83	支		
7	AC01	铝料加工图	AC01-T01-01	AC01-T01-01	602	13	支		
8	AC01	铝料加工图	AC01-T01R-01	AC01-T01R-01	602	13	支		
9	AC04	铝料加工图	AC04-P01-01	AC04-P01-01	947	13	支		
10	AC04	铝料加工图	AC04-P02-02	AC04-P02-02	2037	13	支		
11	AC04	铝料加工图	AC04-P03-01	AC04-P03-01	947	13	支		
12	AC04	铝料加工图	AC04-P04-02	AC04-P04-02	2037	13	支		
13	AC04	铝料加工图	AC04-T01-01	AC04-T01-01	602	1	支		
14	AC04	铝料加工图	AC04-T03-01	AC04-T03-01	602	1	支		
15	AD06	铝料加工图	AD06-P01	AD06-P01	862	98	支		
16	AD06	铝料加工图	AD06-P02	AD06-P02	862	98	支		
17	AD06	铝料加工图	AD06-P03	AD06-P03	930	91	支		
18	AD06	铝料加工图	AD06-P04	AD06-P04	930	91	支		
19	AD06	铝料加工图	AD06-T03	AD06-T03	585	7	支		
20	AD06	铝料加工图	AD06-T04	AD06-T04	585	7	支		
21	AJ01	铝料加工图	AJ01-Q01	AJ01-Q01	35	112	支		
22	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-01	AJ03-P01-01	530	98	支		
23	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-04	AJ03-P01-04	1237.5	28	支		
24	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-05	AJ03-P01-05	1602.5	28	支		
25	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-06	AJ03-P01-06	642	13	支		
26	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-07	AJ03-P01-07	1370	13	支		
27	AJ03	铝料加工图	AJ03-P02-02	AJ03-P02-02	1567	13	支		
28	AJ04	铝料加工图	AJ04-P01	AJ04-P01	1950	42	支		
29	AJ04	铝料加工图	AJ04-P02	AJ04-P02	1950	42	支		
30	AM01	铝料加工图	AM01-D01	AM01-D01	3007	2	支		
31	AM01	铝料加工图	AM01-D02	AM01-D02	3007	6	支		
32	AM01	铝料加工图	AM01-P01	AM01-P01	3007	11	支		
33	AM01	铝料加工图	AM01-P02	AM01-P02	3007	33	支		
34	AM01	铝料加工图	AM01-T01	AM01-T01	2662	1	支		
35	AM01	铝料加工图	AM01-T02	AM01-T02	2662	3	支		
36	AM02	铝料加工图	AM02-D01	AM02-D01	3007	8	支		
37	AM02	铝料加工图	AM02-D03	AM02-D03	3007	2	支		
38	AM02	铝料加工图	AM02-P01	AM02-P01	3007	44	支		
39	AM02	铝料加工图	AM02-P03	AM02-P03	3007	11	支		
40	AM02	铝料加工图	AM02-T01	AM02-T01	2662	4	支		
41	AM02	铝料加工图	AM02-T03	AM02-T03	2662	1	支		
42	AM03	铝料加工图	AM03-P01	AM03-P01	3007	13	支		
43	AM03	铝料加工图	AM03-T01	AM03-T01	2662	1	支		
44	AM04	铝料加工图	AM04-P01	AM04-P01	3007	13	支		
45	AM04	铝料加工图	AM04-T01	AM04-T01	2662	1	支		
46	AM06	铝料加工图	AM06-D01	AM06-D01	3007	2	支		
47	AM06	铝料加工图	AM06-D02	AM06-D02	3007	2	支		
48	AM06	铝料加工图	AM06-D04	AM06-D04	3007	2	支		
49	AM06	铝料加工图	AM06-P01	AM06-P01	3007	11	支		
50	AM06	铝料加工图	AM06-P02	AM06-P02	3007	11	支		
51	AM06	铝料加工图	AM06-P04	AM06-P04	3007	11	支		
52	AM06	铝料加工图	AM06-T01	AM06-T01	2662	1	支		
53	AM06	铝料加工图	AM06-T02	AM06-T02	2662	1	支		

54	AM06	铝料加工图	AM06-T04	AM06-T04	2662	1	支		
55	AT01	铝料加工图	AT01-P01-01	AT01-P01-01	1342.5	26	支		
56	AT01	铝料加工图	AT01-P01-02	AT01-P01-02	635	26	支		
57	AT01	铝料加工图	AT01-P02-01	AT01-P02-01	670.5	39	支		
58	AT01	铝料加工图	AT01-P02-02	AT01-P02-02	1743	13	支		
59	AT01	铝料加工图	AT01-P03-01	AT01-P03-01	1743	13	支		
60	AT01	铝料加工图	AT01-P03-02	AT01-P03-02	670.5	26	支		
61	AT01	铝料加工图	AT01-P03-03	AT01-P03-03	1510.5	13	支		
62	AT01	铝料加工图	AT01-P04-01	AT01-P04-01	916.5	13	支		
63	AT01	铝料加工图	AT01-P05-01	AT01-P05-01	1841.5	13	支		
64	AT01	铝料加工图	AT01-T01-01	AT01-T01-01	1342.5	2	支		
65	AT01	铝料加工图	AT01-T01-02	AT01-T01-02	635	2	支		
66	AT01	铝料加工图	AT01-T02-01	AT01-T02-01	670.5	3	支		
67	AT01	铝料加工图	AT01-T02-02	AT01-T02-02	1743	1	支		
68	AT01	铝料加工图	AT01-T03-01	AT01-T03-01	1743	1	支		
69	AT01	铝料加工图	AT01-T03-02	AT01-T03-02	670.5	2	支		
70	AT01	铝料加工图	AT01-T03-03	AT01-T03-03	1510.5	1	支		
71	AT01	铝料加工图	AT01-T04-01	AT01-T04-01	916.5	1	支		
72	AT01	铝料加工图	AT01-T05-01	AT01-T05-01	1841.5	1	支		
73	AT02	铝料加工图	AT02-P01-01	AT02-P01-01	624	98	支		
74	AT02	铝料加工图	AT02-P02-01	AT02-P02-01	1331.5	28	支		
75	AT02	铝料加工图	AT02-P02-02	AT02-P02-02	1696.5	28	支		
76	AT02	铝料加工图	AT02-P02-03	AT02-P02-03	1464	14	支		
77	AT02	铝料加工图	AT02-P03-01	AT02-P03-01	903.5	14	支		
78	AT02	铝料加工图	AT02-P04-01	AT02-P04-01	1828.5	14	支		
79	AT03	铝料加工图	AT03-D01-01	AT03-D01-01	1331.5	4	支		
80	AT03	铝料加工图	AT03-D01-02	AT03-D01-02	1696.5	4	支		
81	AT03	铝料加工图	AT03-D01-03	AT03-D01-03	1464	2	支		
82	AT03	铝料加工图	AT03-D02-01	AT03-D02-01	904.5	2	支		
83	AT03	铝料加工图	AT03-D03-01	AT03-D03-01	1829.5	2	支		
84	AT03	铝料加工图	AT03-P01-01	AT03-P01-01	1331.5	22	支		
85	AT03	铝料加工图	AT03-P01-02	AT03-P01-02	1696.5	22	支		
86	AT03	铝料加工图	AT03-P01-03	AT03-P01-03	1464	11	支		
87	AT03	铝料加工图	AT03-P02-01	AT03-P02-01	904.5	11	支		
88	AT03	铝料加工图	AT03-P03-01	AT03-P03-01	1829.5	11	支		
89	AT03	铝料加工图	AT03-T01-01	AT03-T01-01	1331.5	2	支		
90	AT03	铝料加工图	AT03-T01-02	AT03-T01-02	1696.5	2	支		
91	AT03	铝料加工图	AT03-T01-03	AT03-T01-03	1464	1	支		
92	AT03	铝料加工图	AT03-T02-01	AT03-T02-01	904.5	1	支		
93	AT03	铝料加工图	AT03-T03-01	AT03-T03-01	1829.5	1	支		
94	AT04	铝料加工图	AT04-P01-01	AT04-P01-01	630	39	支		
95	AT04	铝料加工图	AT04-P03-01	AT04-P03-01	630	26	支		
96	AT04	铝料加工图	AT04-P02-01	AT04-P02-01	630	26	支		
97	AT04	铝料加工图	AT04-T01-01	AT04-T01-01	630	3	支		
98	AT04	铝料加工图	AT04-T03-01	AT04-T03-01	630	2	支		
99	AT04	铝料加工图	AT04-T02-01	AT04-T02-01	630	2	支		
100	AT05	铝料加工图	AT05-P01-01	AT05-P01-01	630	42	支		
101	AT05	铝料加工图	AT05-P03-01	AT05-P03-01	630	28	支		
102	AT05	铝料加工图	AT05-P02-01	AT05-P02-01	630	28	支		
103	GS01	铝料加工图	GS01-001	GS01-001	300	126	支		
104	GS01	铝料加工图	GS01-002	GS01-002	150	56	支		
105	GS01	铝料加工图	GS01-003	GS01-003	150	56	支		
106	GS01	铝料加工图	GS01-004	GS01-004	150	13	支		
107	60X40X3铝角	铝料加工图	J60*38-001	J60*38-001	15	56	支		
108	60X40X3铝角	铝料加工图	J60*38-002	J60*38-002	15	84	支		
109	60X40X3铝角	铝料加工图	J60*38-003	J60*38-003	15	56	支		
110	60X40X3铝角	铝料加工图	J60*38-004	J60*38-004	15	30	支		
111	40X19X3铝角	铝料加工图	LT01-T01-1	LT01-T01-1	580	7	支		
112	40X19X3铝角	铝料加工图	LT01-T01-4	LT01-T01-4	1287.5	2	支		

113	40X19X3 铝角	铝料加工图	LT01-T01-5	LT01-T01-5	1652.5	2	支		
114	40X19X3 铝角	铝料加工图	LT01-T01-6	LT01-T01-6	806	1	支		
115	40X19X3 铝角	铝料加工图	LT01-T01-7	LT01-T01-7	1420	1	支		
116	40X19X3 铝角	铝料加工图	LT01-T02-02	LT01-T02-02	1731	1	支		
117	MS01	铝料加工图	MS01-P01	MS01-P01	320	364	支		
118	MS02	铝料加工图	MS02-P01	MS02-P01	320	13	支		
119	MS03	铝料加工图	MS03-P01	MS03-P01	320	13	支		
120	X86364	铝料加工图	X86364-P01	X86364-P01	3007	39	支		
121	X86364	铝料加工图	X86364-P03	X86364-P03	3007	13	支		
122	X86364	铝料加工图	X86364-P02	X86364-P02	3007	13	支		
123	X86364	铝料加工图	X86364-T01	X86364-T01	2662	3	支		
124	X86364	铝料加工图	X86364-T03	X86364-T03	2662	1	支		
125	X86364	铝料加工图	X86364-T02	X86364-T02	2662	1	支		
126	X86365	铝料加工图	X86365-P01	X86365-P01	3007	13	支		
127	X86365	铝料加工图	X86365-P02	X86365-P02	3007	13	支		
128	X86365	铝料加工图	X86365-P04	X86365-P04	3007	26	支		
129	X86365	铝料加工图	X86365-T01	X86365-T01	2662	1	支		
130	X86365	铝料加工图	X86365-T02	X86365-T02	2662	1	支		
131	X86365	铝料加工图	X86365-T04	X86365-T04	2662	2	支		
132	X86367	铝料加工图	X86367-P01	X86367-P01	3007	13	支		
133	X86367	铝料加工图	X86367-P02	X86367-P02	3007	13	支		
134	X86367	铝料加工图	X86367-P03	X86367-P03	3007	13	支		
135	X86367	铝料加工图	X86367-P05	X86367-P05	3007	13	支		
136	X86367	铝料加工图	X86367-P06	X86367-P06	3007	13	支		
137	X86367	铝料加工图	X86367-T01	X86367-T01	2662	1	支		
138	X86367	铝料加工图	X86367-T02	X86367-T02	2662	1	支		
139	X86367	铝料加工图	X86367-T03	X86367-T03	2662	1	支		
140	X86367	铝料加工图	X86367-T05	X86367-T05	2662	1	支		
141	X86367	铝料加工图	X86367-T06	X86367-T06	2662	1	支		
142	X86371	铝料加工图	X86371-P01	X86371-P01	930.5	169	支		
143	X86371	铝料加工图	X86371-P02	X86371-P02	930.5	169	支		
144	X86371	铝料加工图	X86371-T01	X86371-T01	585.5	13	支		
145	X86371	铝料加工图	X86371-T02	X86371-T02	585.5	13	支		
146	X86372	铝料加工图	X86372-P01	X86372-P01	320	182	支		
147	X86372	铝料加工图	X86372-P02	X86372-P02	320	182	支		
148	X86373	铝料加工图	X86373-P01	X86373-P01	320	14	支		
149	X86373	铝料加工图	X86373-P02	X86373-P02	320	14	支		
150	X86374	铝料加工图	X86374-P01-01	X86374-P01-01	538	98	支		
151	X86374	铝料加工图	X86374-P01-04	X86374-P01-04	1245.5	28	支		
152	X86374	铝料加工图	X86374-P01-05	X86374-P01-05	1610.5	28	支		
153	X86374	铝料加工图	X86374-P01-06	X86374-P01-06	764	14	支		
154	X86374	铝料加工图	X86374-P01-07	X86374-P01-07	1378	14	支		
155	X86374	铝料加工图	X86374-P02-02	X86374-P02-02	1689	14	支		
156	X86375	铝料加工图	X86375-P01-01	X86375-P01-01	538	98	支		
157	X86375	铝料加工图	X86375-P01-04	X86375-P01-04	1245.5	28	支		
158	X86375	铝料加工图	X86375-P01-05	X86375-P01-05	1610.5	28	支		
159	X86375	铝料加工图	X86375-P01-06	X86375-P01-06	764	14	支		
160	X86375	铝料加工图	X86375-P01-07	X86375-P01-07	1378	14	支		
161	X86375	铝料加工图	X86375-P02-02	X86375-P02-02	1689	14	支		
162	X86376	铝料加工图	X86376-P01	X86376-P01	930.5	13	支		
163	X86376	铝料加工图	X86376-P02	X86376-P02	930.5	13	支		
164	X86376	铝料加工图	X86376-T01	X86376-T01	585.5	1	支		
165	X86376	铝料加工图	X86376-T02	X86376-T02	585.5	1	支		
166	X86412	铝料加工图	X86412-D01-02	X86412-D01-02	1337.5	4	支		
167	X86412	铝料加工图	X86412-D01-03	X86412-D01-03	1702.5	4	支		
168	X86412	铝料加工图	X86412-D01-04	X86412-D01-04	1470	2	支		
169	X86412	铝料加工图	X86412-D02-01	X86412-D02-01	921	2	支		
170	X86412	铝料加工图	X86412-D03-01	X86412-D03-01	1846	2	支		
171	X86412	铝料加工图	X86412-K01-01	X86412-K01-01	630	196	支		

172	X86412	铝料加工图	X86412-K01-03	X86412-K01-03	1337.5	52	支		
173	X86412	铝料加工图	X86412-K01-04	X86412-K01-04	1702.5	52	支		
174	X86412	铝料加工图	X86412-K01-05	X86412-K01-05	1470	26	支		
175	X86412	铝料加工图	X86412-KD01-02	X86412-KD01-02	1337.5	4	支		
176	X86412	铝料加工图	X86412-KD01-03	X86412-KD01-03	1702.5	4	支		
177	X86412	铝料加工图	X86412-KD01-04	X86412-KD01-04	1470	2	支		
178	X86412	铝料加工图	X86412-KD02-01	X86412-KD02-01	921	2	支		
179	X86412	铝料加工图	X86412-KD03-01	X86412-KD03-01	1846	2	支		
180	X86412	铝料加工图	X86412-P01-01	X86412-P01-01	630	196	支		
181	X86412	铝料加工图	X86412-P01-03	X86412-P01-03	1337.5	52	支		
182	X86412	铝料加工图	X86412-P01-04	X86412-P01-04	1702.5	52	支		
183	X86412	铝料加工图	X86412-P01-05	X86412-P01-05	1470	26	支		
184	X86412	铝料加工图	X86412-P02-02	X86412-P02-02	921	26	支		
185	X86412	铝料加工图	X86412-P03-02	X86412-P03-02	921	26	支		
186	X86412	铝料加工图	X86412-P04-02	X86412-P04-02	1846	26	支		
187	X86412	铝料加工图	X86412-P05-02	X86412-P05-02	1846	26	支		
188	X86412	铝料加工图	X86412-E01	X86412-E01	630	98	支		
189	X86412	铝料加工图	X86412-E02	X86412-E02	630	98	支		
190	AC02	铝料加工图	AC02-E01-1	AC02-E01-1	1137	98	支		
191	AC02	铝料加工图	AC02-E01R-1	AC02-E01R-1	1137	98	支		
192	JM1069	铝料加工图	JS01-Q01	JS01-Q01	35	196	支		
193	JM1069	铝料加工图	JS01-Q02	JS01-Q02	35	196	支		
194	WS01	铝料加工图	WS01-P01	WS01-P01	1155	70	支		
195	WS01	铝料加工图	WS01-P02	WS01-P02	1155	42	支		
196	WS01	铝料加工图	WS01-P03	WS01-P03	1155	28	支		
197	WS01	铝料加工图	WS01-P04	WS01-P04	1115	28	支		
198	WS01	铝料加工图	WS01-P05	WS01-P05	1115	28	支		
199	WS03	铝料加工图	WS03-P01	WS03-P01	630	42	支		
200	WS03	铝料加工图	WS03-P02	WS03-P02	630	42	支		
201	WS03	铝料加工图	WS03-P03	WS03-P03	630	28	支		
202	WS03	铝料加工图	WS03-P04	WS03-P04	630	28	支		
203	WS03	铝料加工图	WS03-P05	WS03-P05	630	28	支		
204	WS03	铝料加工图	WS03-P06	WS03-P06	630	28	支		
205	X86370	铝料加工图	X86370-K01	X86370-K01	55	266	支		
206	X86370	铝料加工图	X86370-P01	X86370-P01	604.5	70	支		
207	X86370	铝料加工图	X86370-P02	X86370-P02	289.5	70	支		
208	X86370	铝料加工图	X86370-P03	X86370-P03	560.5	56	支		
209	X86370	铝料加工图	X86370-P04-01	X86370-P04-01	233	56	支		
210	AS01	铝料加工图	AS01-001	AS01-001	150	150	支		
211	AS01	铝料加工图	AS01-002	AS01-002	150	15	支		
212	AS01	铝料加工图	AS01-003	AS01-003	150	15	支		
213	JMA0525	铝料加工图	J40X20-001	J40X20-001	38	126	支		
214	JMA0525	铝料加工图	J40X20-002	J40X20-002	59	56	支		
215	JMA0525	铝料加工图	J40X20-003	J40X20-003	34	13	支		
以下空白									
说明：1:注意保护成品，严禁刻痕、划伤；									
设计：校对：审核：									