



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6253A	修改版本:	- A
	HK- 1431		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統/Maggie, 生統/區國強/林永林	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	46/F SIMPLEX趟門鋁料模圖(修訂A:確認JMA模圖)* 繼結利亞五金	日期:	28/06/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:

46/F SIMPLEX趟門鋁料模圖(修訂A:確認JMA模圖)

按大貨BM生產(另出BM), 同步提供每款模料頭300(L)
顏色(UC542919XL-3)按鋁窗色 /

完成上列要求日期: 20/7/23

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

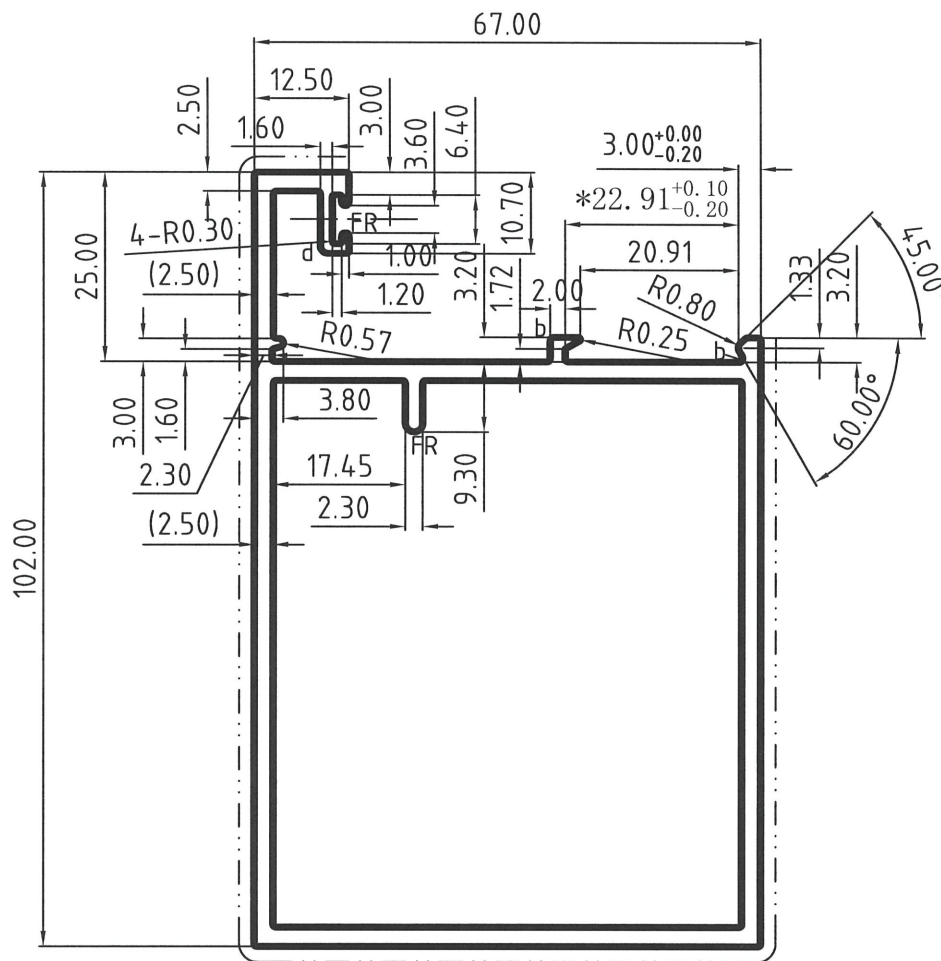
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	瑋	*組別成員批核簽署:	Joly
傳遞編號:		項目經理簽署:	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18940



美特铝质有限公司	
承認圖面	Joly
日期	2016/23

合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 261.64 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

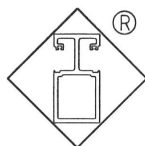
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

a=R0.30
b=R0.50 d=R1.00
未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: $2.50^{+0.25}_{-0.20}$
Unspec.Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: $2.50^{+0.25}_{-0.20}$
Unspec.Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	835.10
需求号 REF. NO.	EQ396652	外周长 OUT PERIM. (mm)	398.20
外接圆 OUTRAD. NO.	φ122	线密度 EST. WT. (kg/m)	2.263



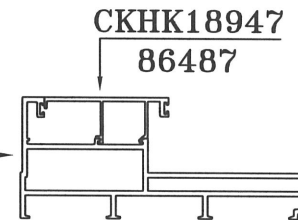
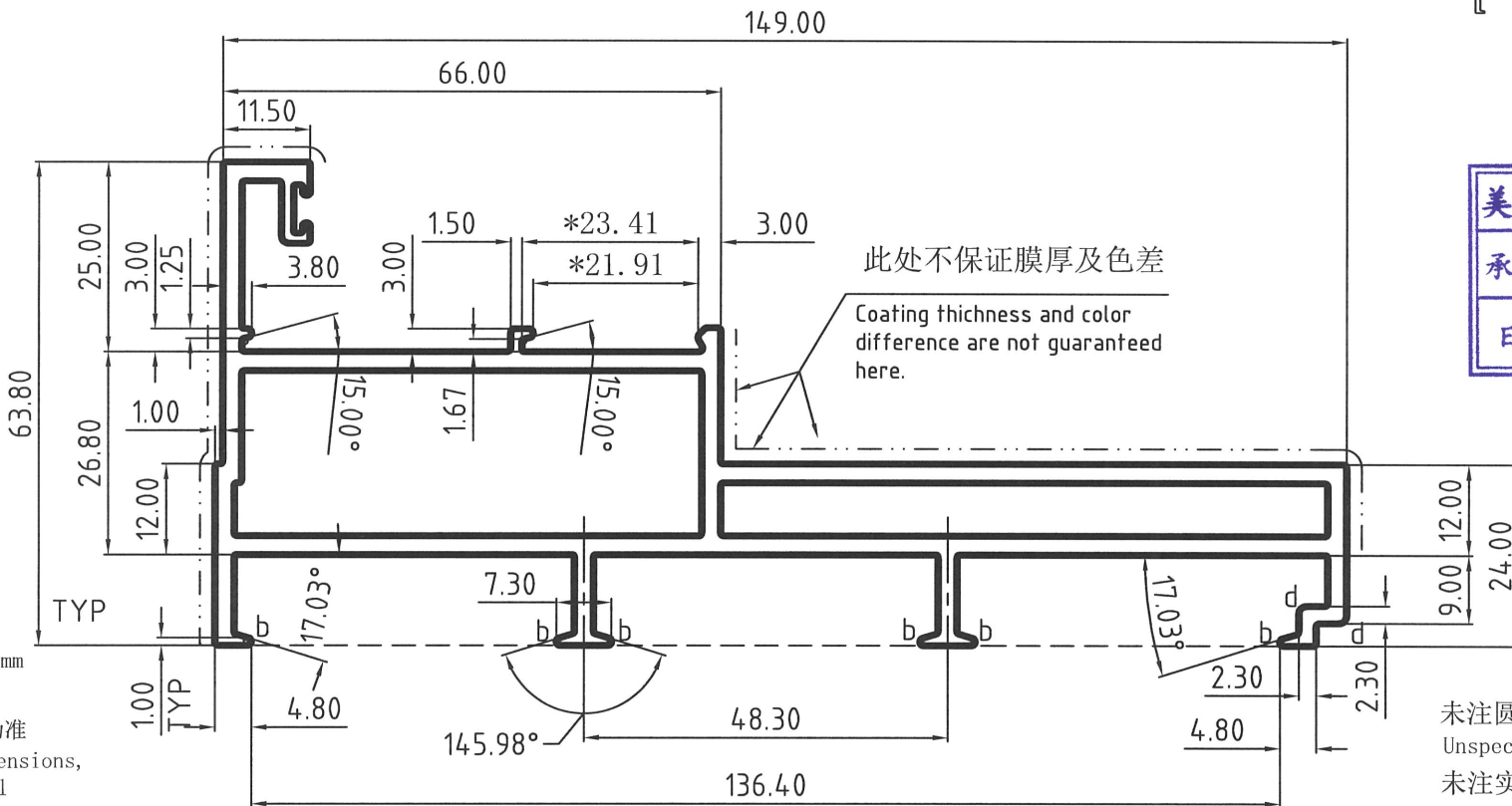
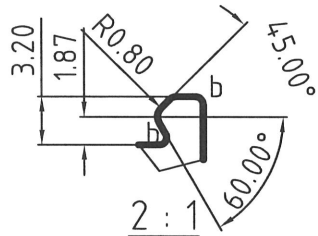
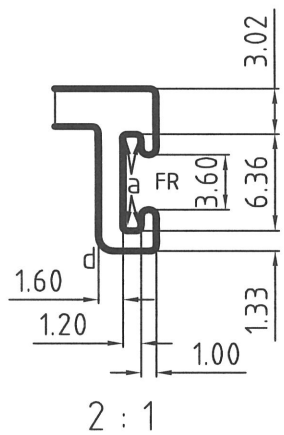
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2023.06.13	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86472

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18932



CKHK18932
86473

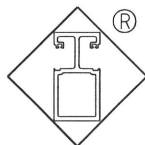
1:4

美特铝质有限公司	
承認圖面	Joly
日期	28/6/23

合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂 Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 350.09 mm PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

b=R0.50
a=R0.30
d=R1.00
未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	1142.82
需求号 REF. NO.	EQ396644	外周长 OUT PERIM. (mm)	583.48
外接圆 OUTRAD. NO.	φ161	线密度 EST. WT. (kg/m)	3.097



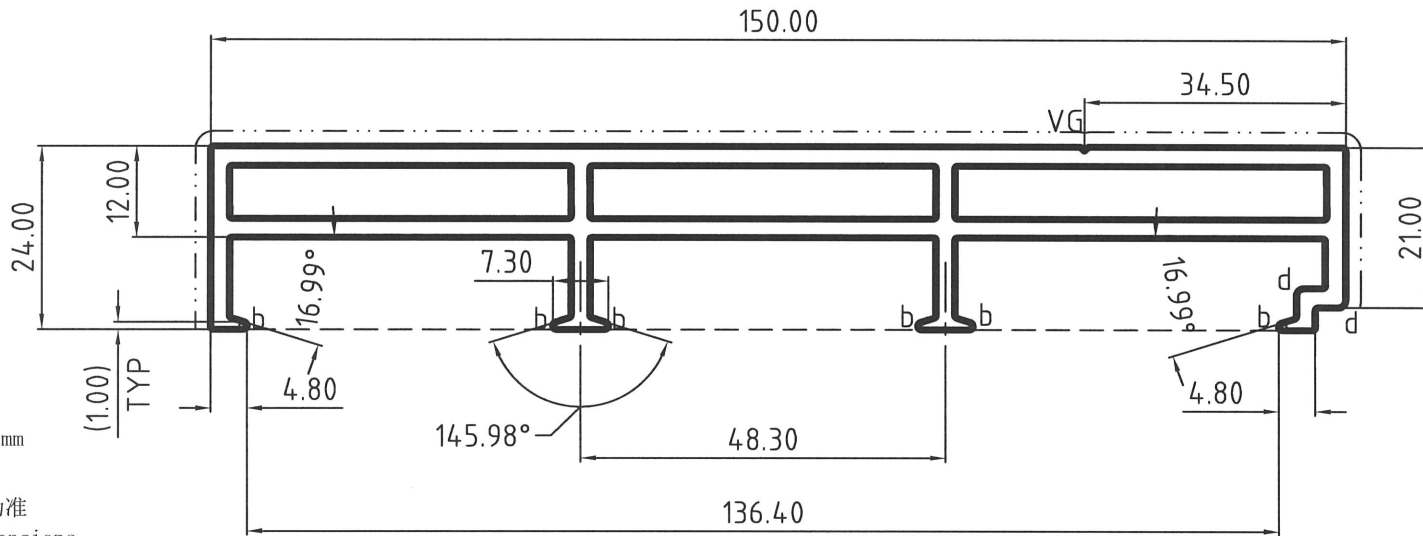
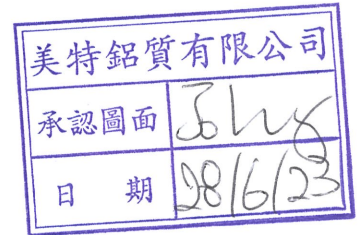
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	莫俊朗	2023.06.13	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86473

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

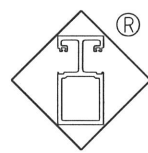
型号: SECTION NO. CKHK18933



合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 268.44 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- · - · - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精级
Test Standard: BS EN 755-9 高精级

VG=0.50X90°DP
b=R0.50
d=R1.00
未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	968.27
需求号 REF. NO.	EQ396645	外周长 OUT PERIM. (mm)	447.40
外接圆 OUTRAD. NO.	φ152	线密度 EST. WT. (kg/m)	2.624



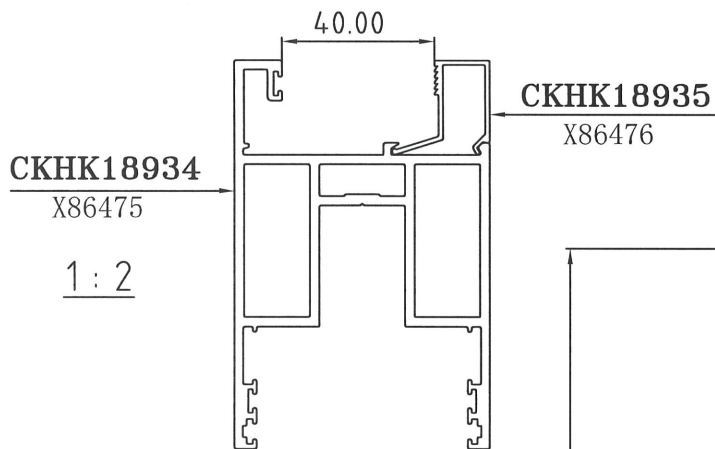
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023. 06. 13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	莫俊朗	2023. 06. 13	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86474

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

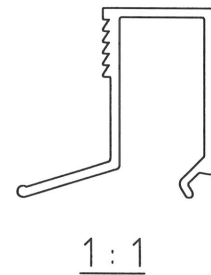
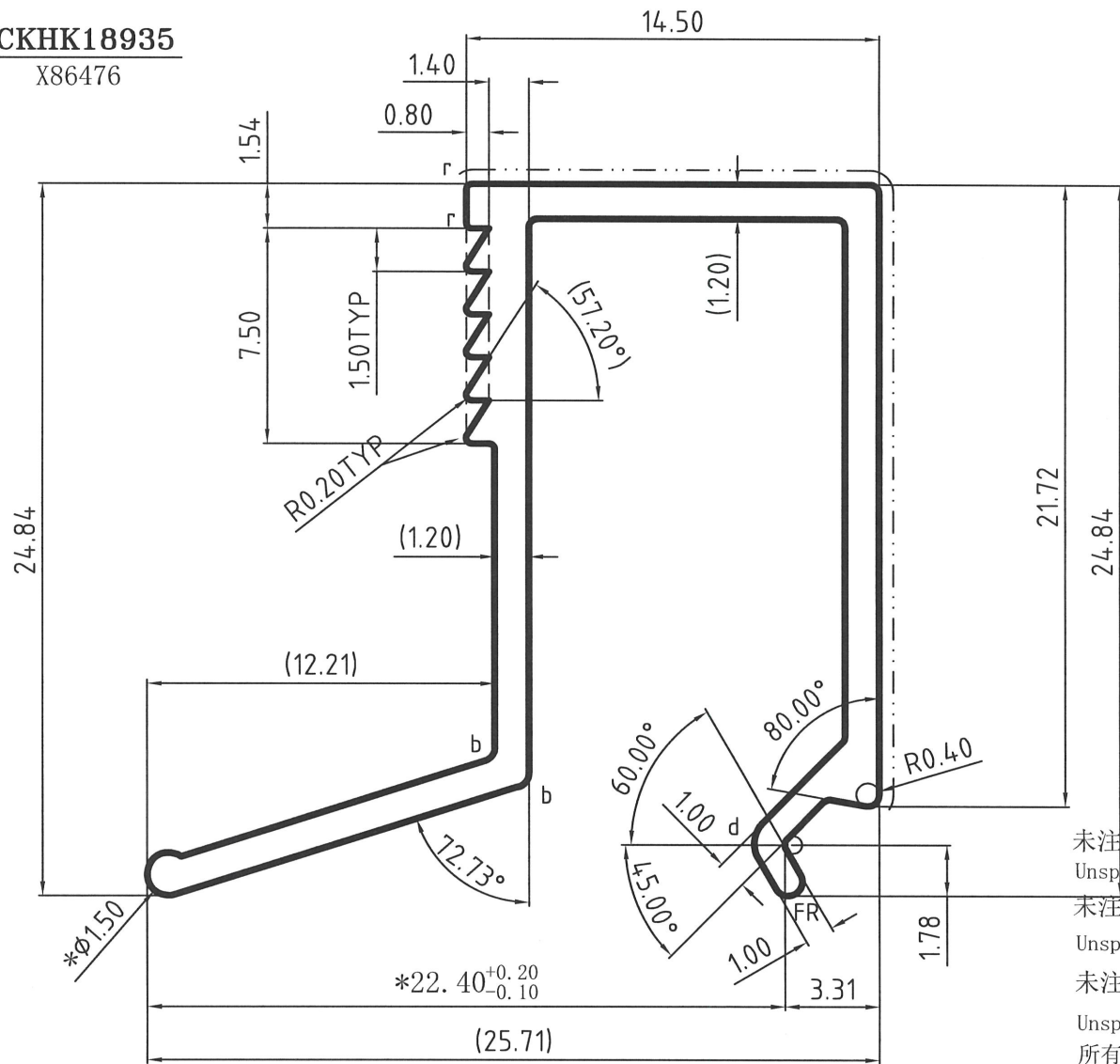
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18935



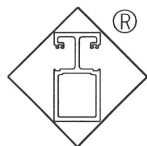
美特铝质有限公司
承認圖面
日期 28/6/23

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 90.64 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*"Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度



r=R0.20
b=R0.50
d=R1.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.20±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	4 : 1	面积 AREA. (mm ²)	92.68
需求号 REF. NO.	EQ396647A	外周长 OUT PERIM. (mm)	151.07
外接圆 OUTRAD. NO.	φ36	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.251



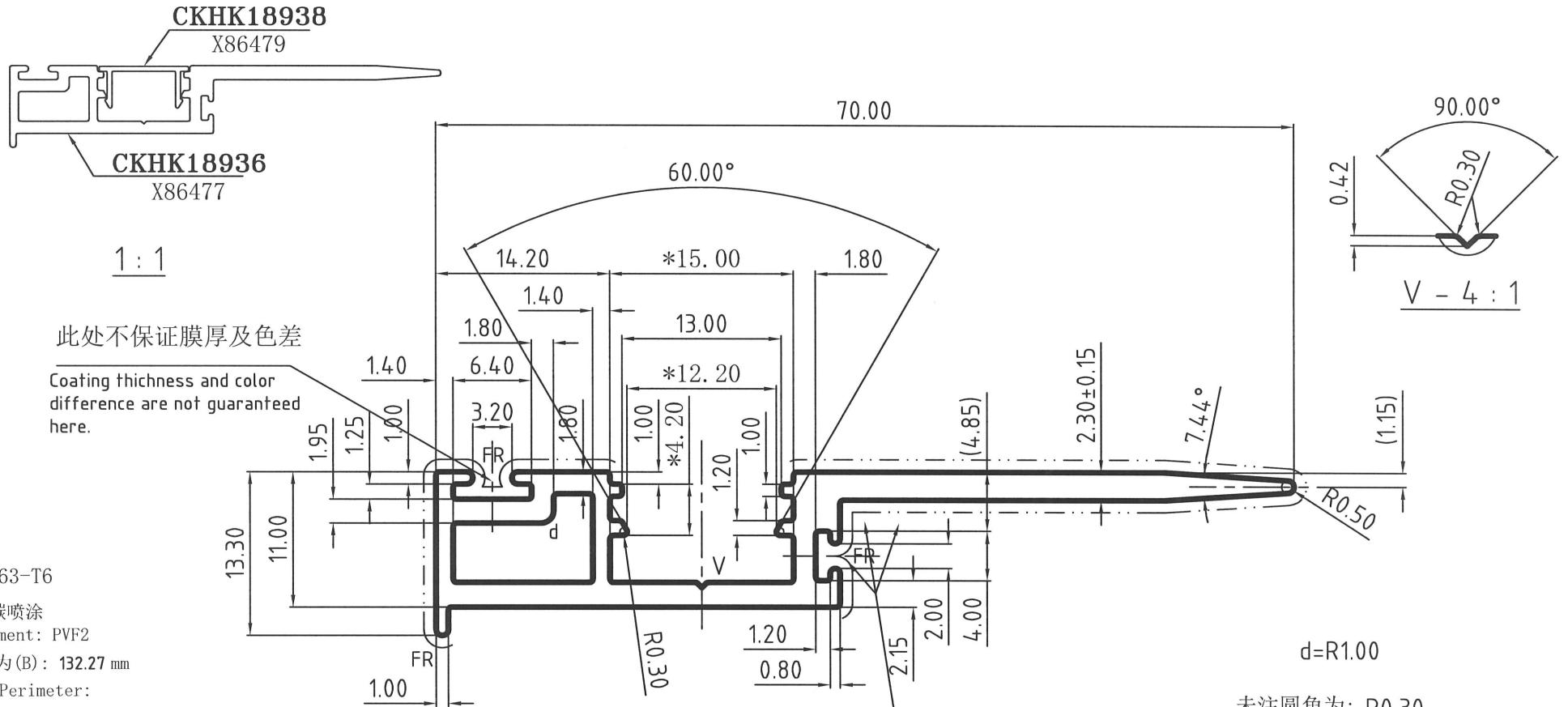
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023. 06. 13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣	2023. 06. 21	型材名称 ALU. NAME	压线
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86476

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. **CKHK18936**



1:1
此处不保证膜厚及色差
Coating thickness and color difference are not guaranteed here.

此处不保证膜厚及色差
Coating thickness and color difference are not guaranteed here.

合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 132.27 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*"Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

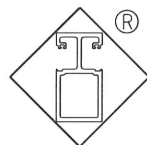
— · — · — 表示装饰面
— · — · — Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA. (mm ²)	232.50
需求号 REF. NO.	EQ396648	外周长 OUT PERIM. (mm)	205.14
外接圆 OUTRAD. NO.	φ71	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.630

美特铝质有限公司
承認圖面 28/6/23
日期



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

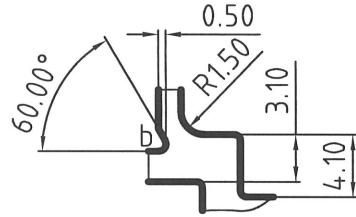
设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣	2023.06.14	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86477

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

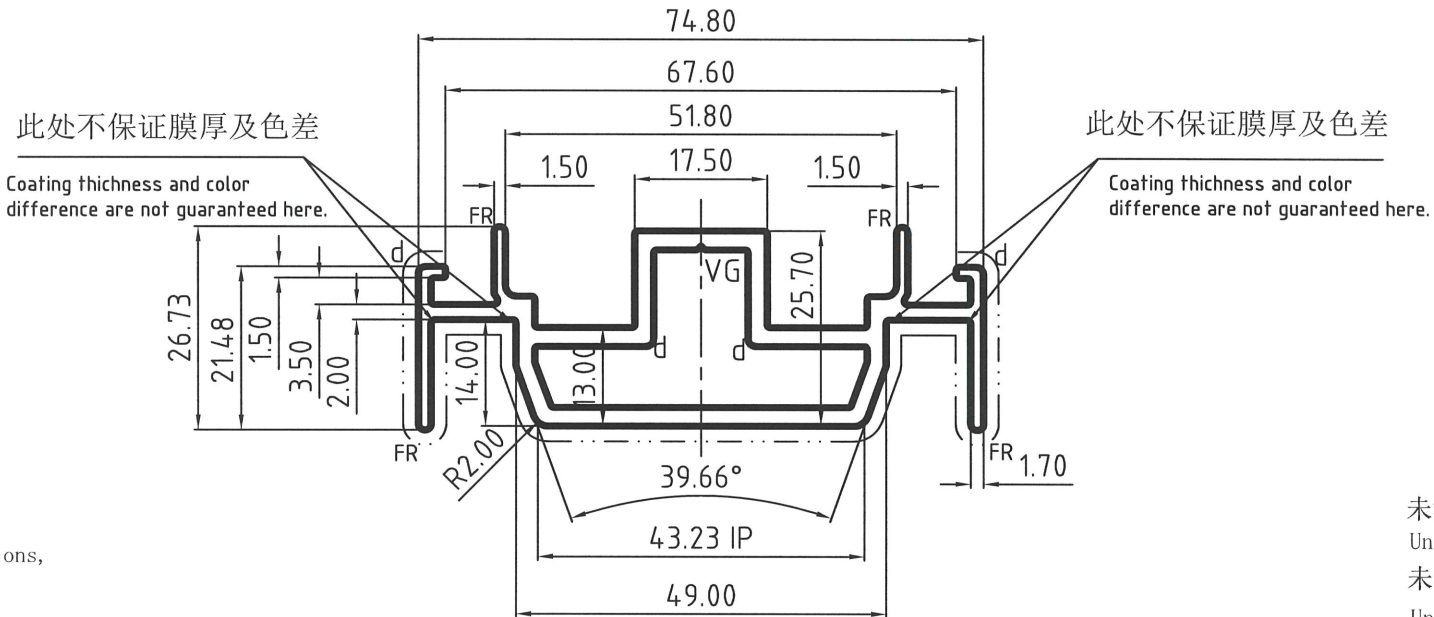
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18937



2 : 1
TYP

美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	20/6/23



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 195.94 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

- · - · - 表示装饰面

- · - · - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精级

Test Standard: BS EN 755-9 高精级

VG=0.50X90°DP

b=R0.50

d=R1.00

未注圆角为: R0.40

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: $2.50^{+0.25}_{-0.20}$

Unspec. Solid Wall Thickness

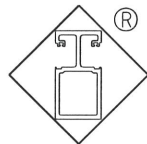
未注空腔公称壁厚: $2.50^{+0.25}_{-0.20}$

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	513.91
需求号 REF. NO.	EQ396649	外周长 OUT PERIM. (mm)	326.56
外接圆 OUTRAD. NO.	φ78	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.393



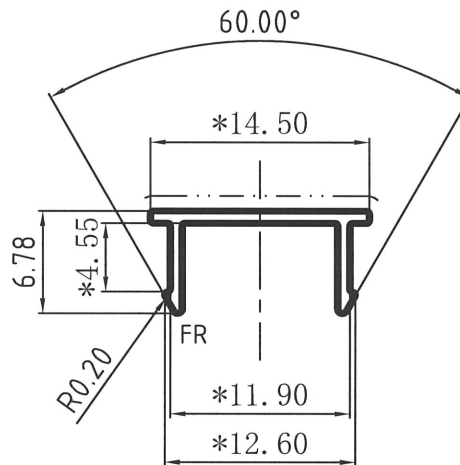
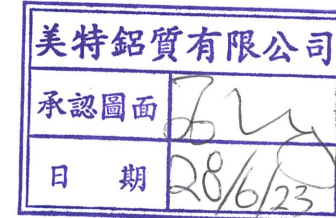
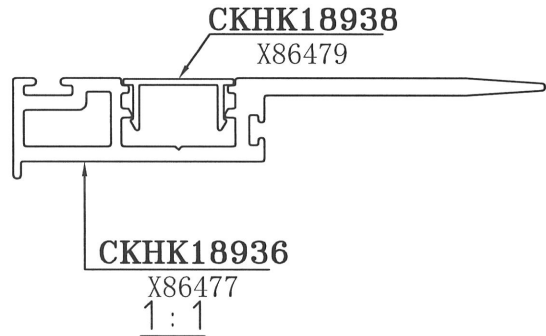
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023. 06. 13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	莫俊朗	2023. 06. 13	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86478

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18938



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 32.14 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

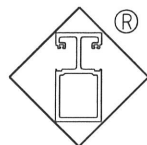
— · — · — 表示装饰面
— · — · — Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.20
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 0.80±0.15
Unspec.Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec.Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA. (mm ²)	21.32
需求号 REF. NO.	EQ396650	外周长 OUT PERIM. (mm)	53.56
外接圆 OUTRAD. NO.	φ15	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.058



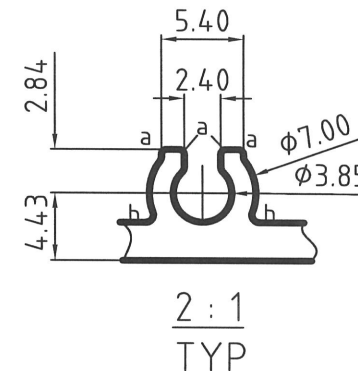
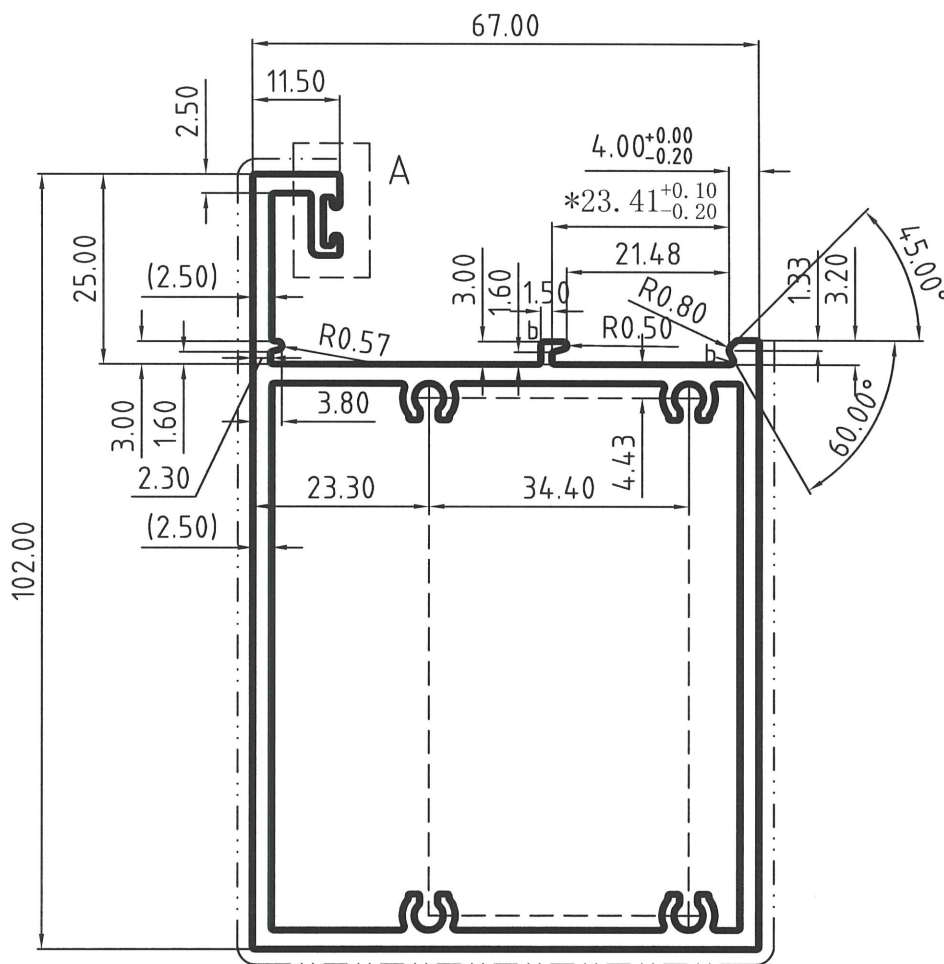
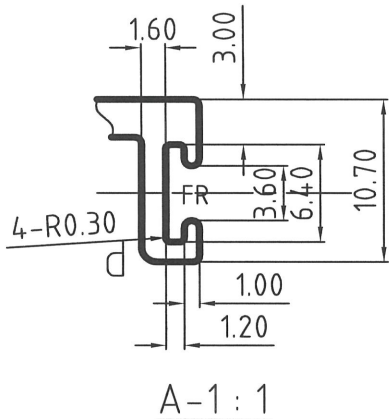
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣	2023.06.14	型材名称 ALU. NAME	盖板
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86479

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18939



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	28/6/23

合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 260.64 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

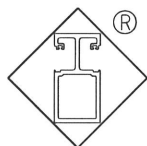
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

a=R0.30
b=R0.50 d=R1.00
未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: $2.50^{+0.25}_{-0.20}$
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: $2.50^{+0.25}_{-0.20}$
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	885.34
需求号 REF. NO.	EQ396651	外周长 OUT PERIM. (mm)	395.78
外接圆 OUTRAD. NO.	φ122	线密度 EST. WT. (kg/m)	2.399



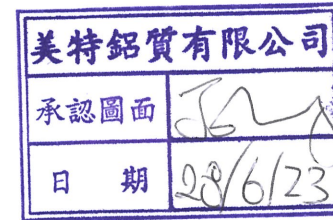
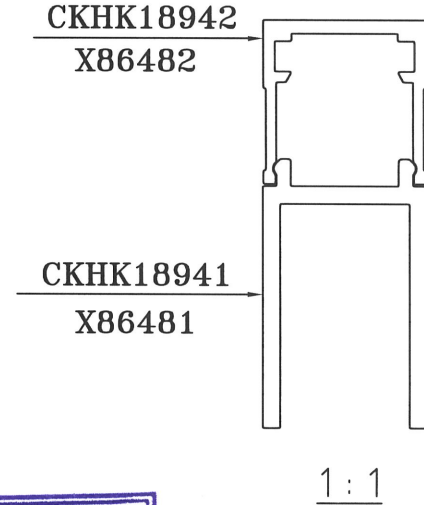
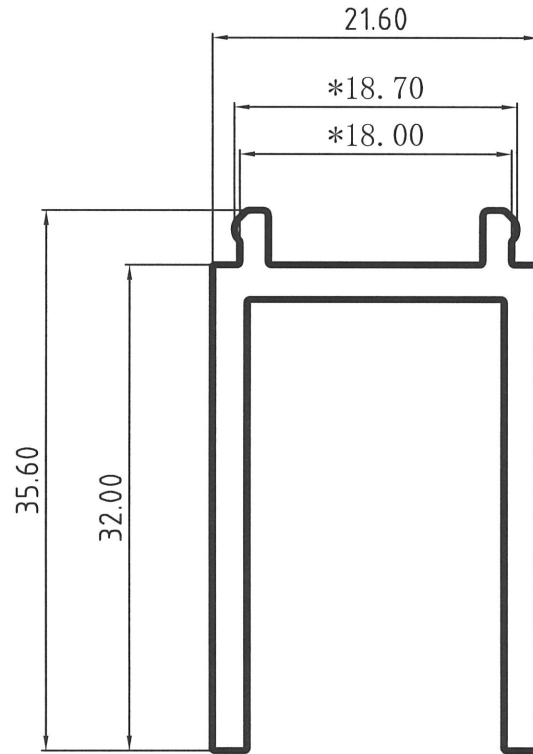
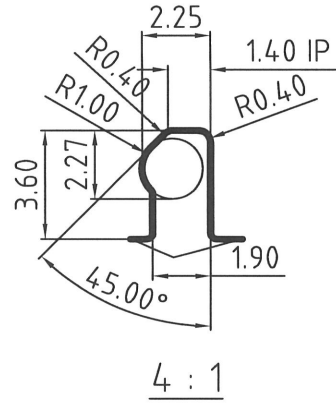
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023. 06. 13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2023. 06. 13	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86480

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18941



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 阳极氧化
Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

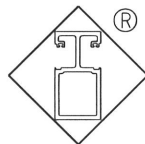
— · — · — 表示装饰面
— · — · — Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.20
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA. (mm ²)	200.41
需求号 REF. NO.	EQ396653	外周长 OUT PERIM. (mm)	179.39
外接圆 OUTRAD. NO.	φ41	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.543



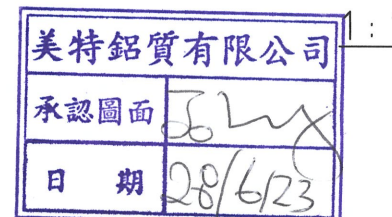
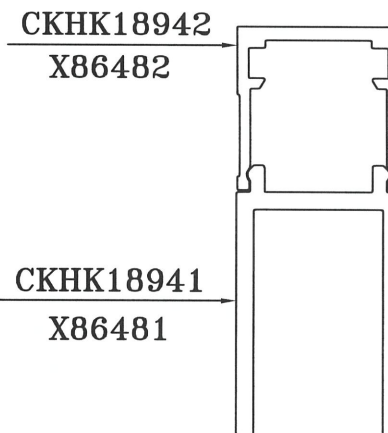
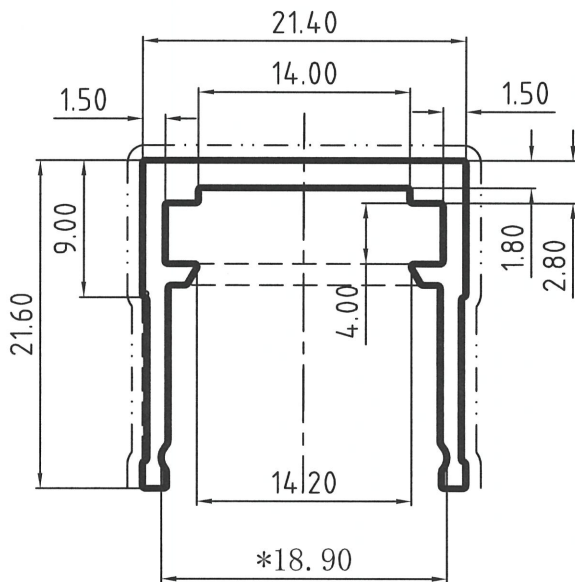
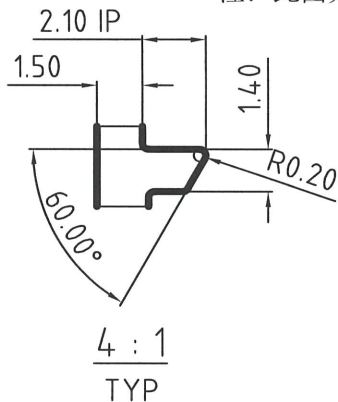
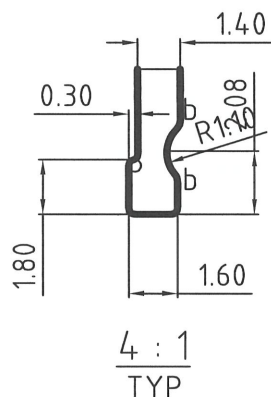
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023. 06. 13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	莫俊朗	2023. 06. 13	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86481

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. **CKHK18942**



b=R0.50
未注圆角为: R0.20
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.40±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY 6063-T6

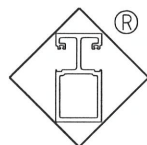
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 79.32 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级
Test Standard:BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA. (mm ²)	104.92
需求号 REF. NO.	EQ396654	外周长 OUT PERIM. (mm)	132.20
外接圆 OUTRAD. NO.	φ31	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.284



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	莫俊朗	2023.06.13	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86482

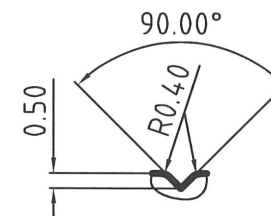
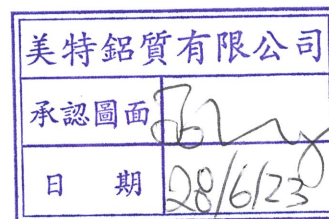
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. **CKHK18943**

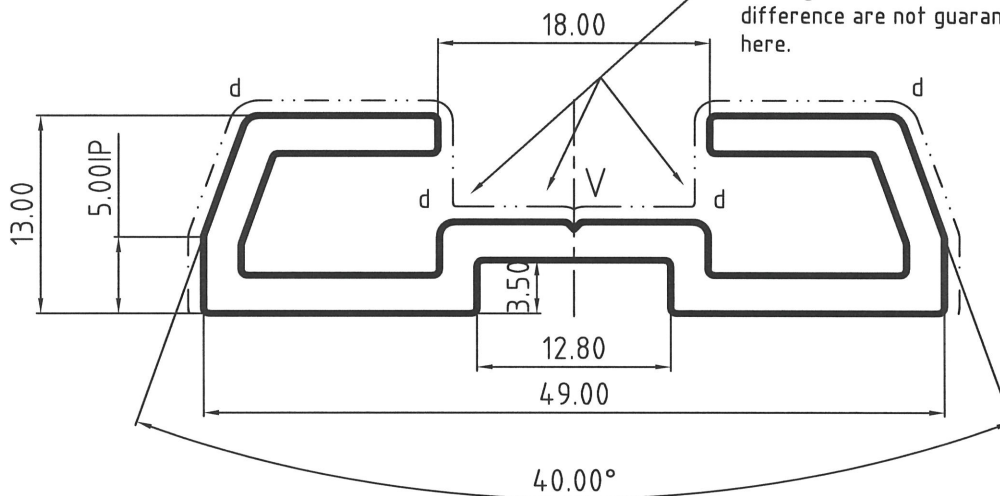


1:1



V-4 : 1

此处不保证膜厚及色差
Coating thickness and color difference are not guaranteed here.



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 144.74 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

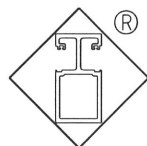
---表示装饰面
---Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级
Test Standard:BS EN 755-9 高精级

d=R1.00
未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA. (mm ²)	246.15
需求号 REF. NO.	EQ396655	外周长 OUT PERIM. (mm)	199.25
外接圆 OUTRAD. NO.	∅50	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.667



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

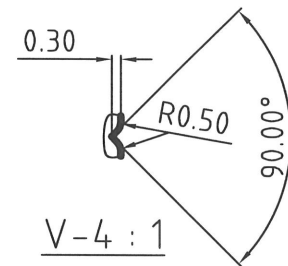
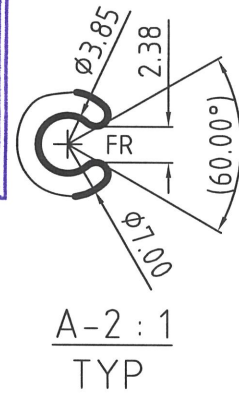
设计 DESIGN	董锦荣	2023. 06. 13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2023. 06. 13	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86483

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

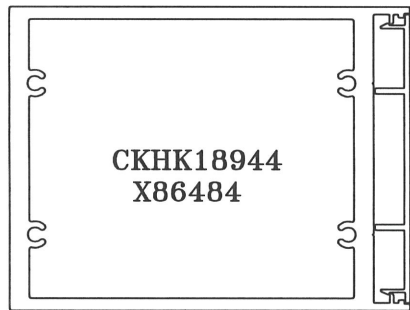
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18944

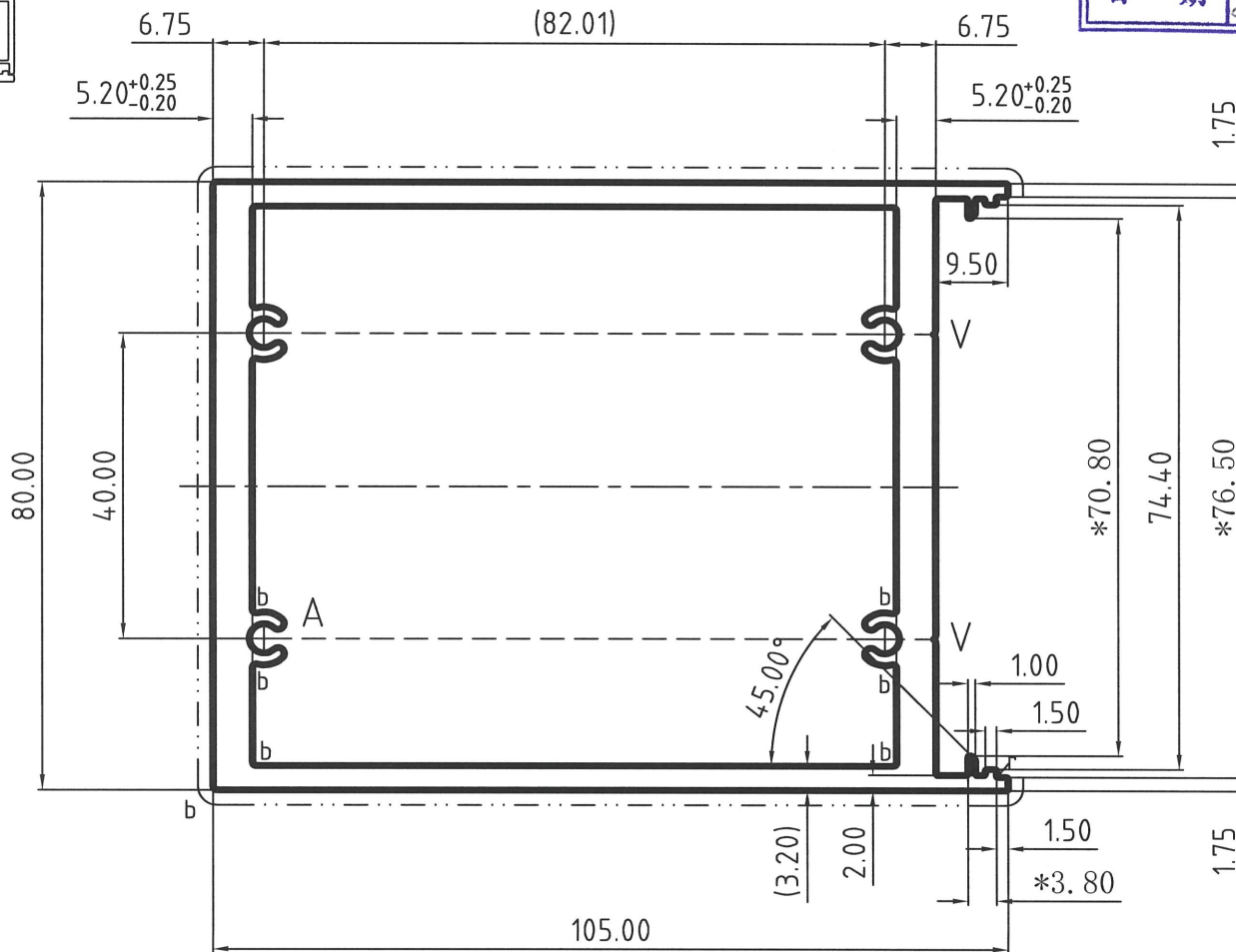
美特铝质有限公司
承認圖面
日期 28/6/23



r=R0.20
b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: $3.20^{+0.25}_{-0.20}$
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.



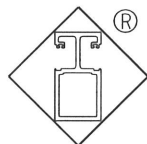
CKHK18945
X86485



1:2

合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 293.16 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"* Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - 表示装饰面
- - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精级
Test Standard:BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	1473.98
需求号 REF. NO.	EQ396656A	外周长 OUT PERIM. (mm)	399.37
外接圆 OUTRAD. NO.	φ132	线密度 EST. WT. (kg/m)	3.994



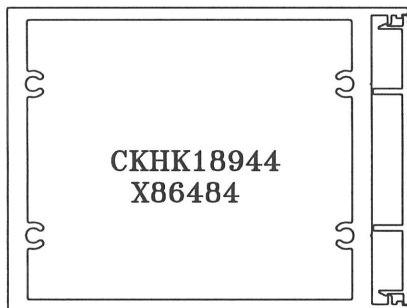
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023. 06. 13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2023. 06. 23	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86484

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

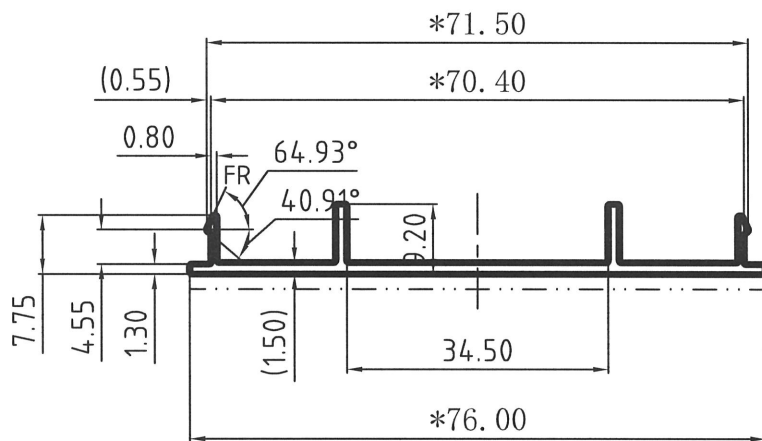
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18945



CKHK18945
X86485

1:2

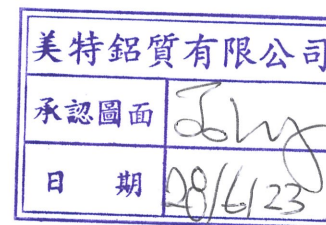


表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 125.16 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- · - · - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

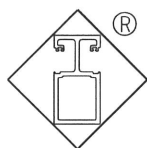
Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度



未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.50±0.15
Unspec.Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec.Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	14.686
需求号 REF. NO.	EQ396657A	外周长 OUT PERIM. (mm)	208.60
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø76	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.398



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

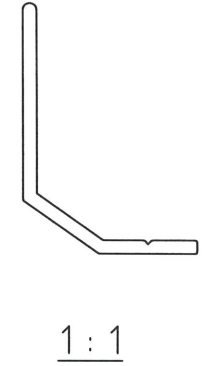
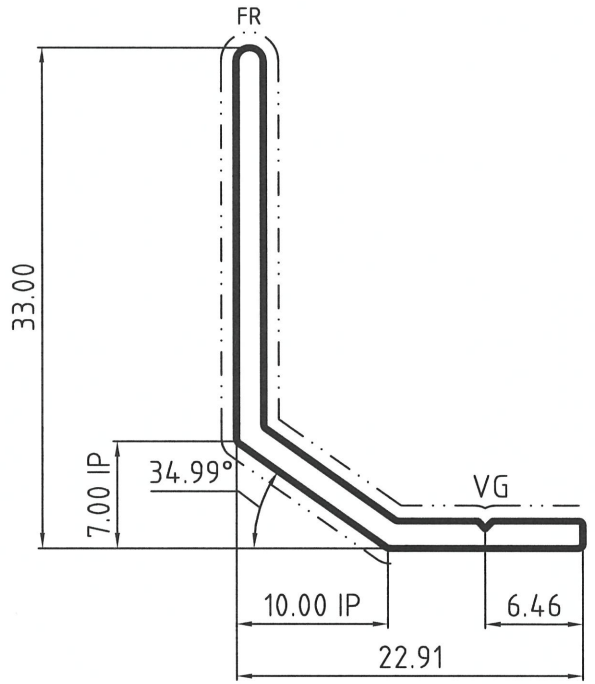
设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	2023.06.23	型材名称 ALU. NAME	盖板
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86485

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18946

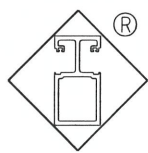
合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 61.28 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*"Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精级
Test Standard:BS EN 755-9 高精级



美特铝质有限公司	
承認圖面	Joly
日期	28/6/23

VG=0.50X90°DP
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.80±0.15
Unspec.Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec.Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA. (mm ²)	88.66
需求号 REF.NO.	EQ396658	外周长 OUT PERIM. (mm)	102.13
外接圆 OUTRAD. NO.	φ40	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.240



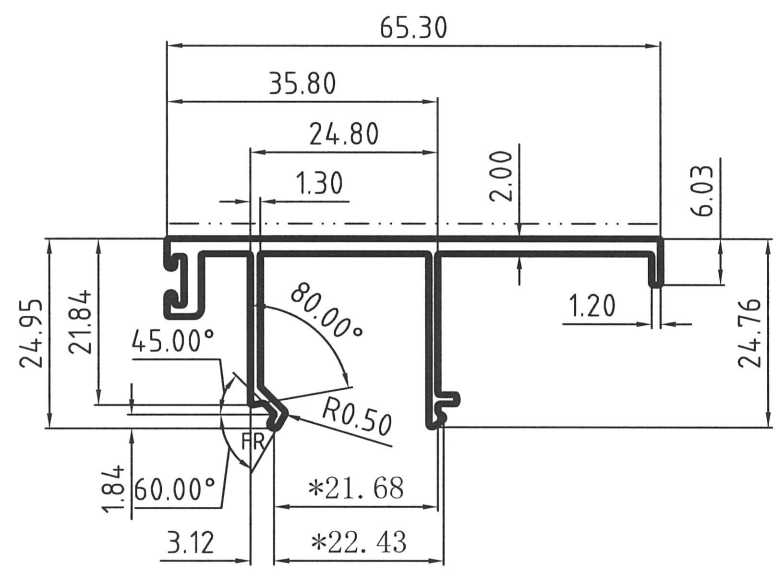
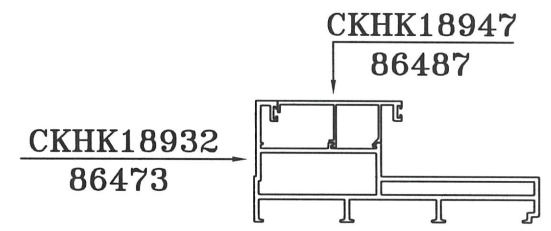
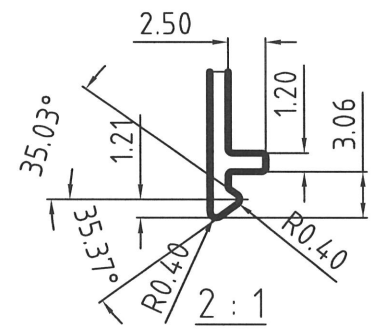
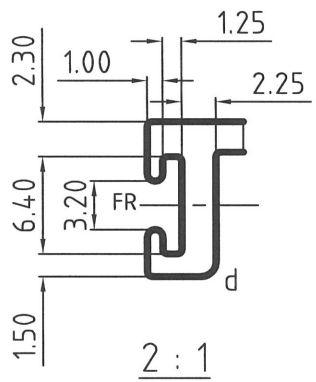
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	莫俊朗	2023.06.13	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86486

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18947



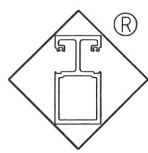
美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 20/6/23

b=R0.50
d=R1.00

未注圓角为:
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.20±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注中空公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 159.80 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- · - · - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精级
Test Standard:BS EN 755-9 高精级

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	224.40
需求号 REF.NO.	EQ396659	外周长 OUT PERIM. (mm)	266.33
外接圆 OUTRAD. NO.	φ66	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.608



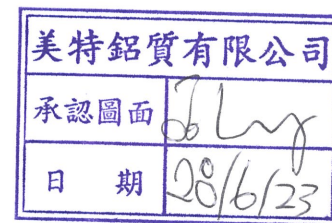
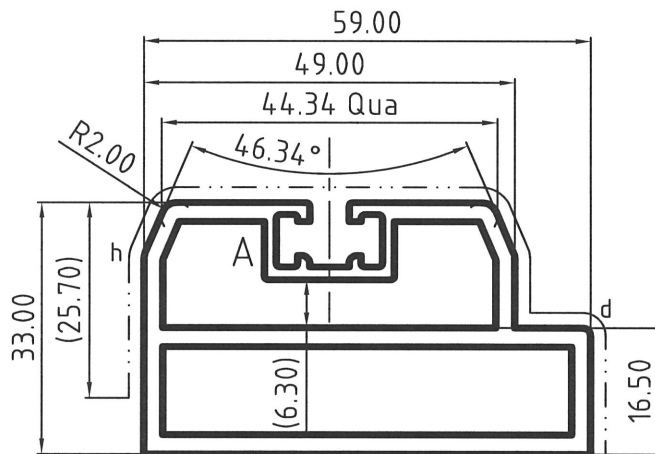
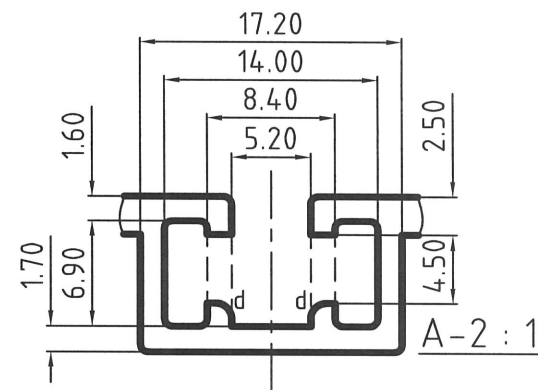
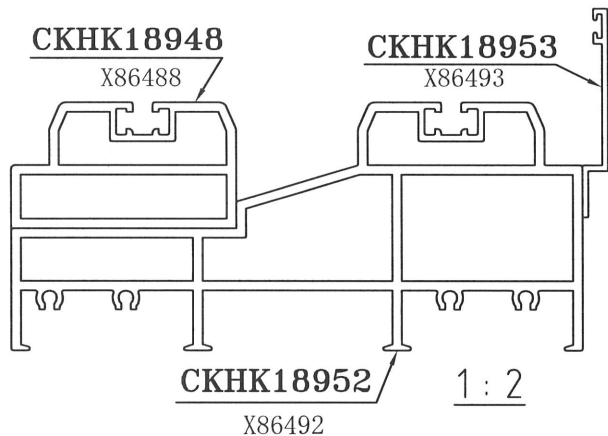
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	莫俊朗	2023.06.13	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86487

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: SECTION NO. CKHK18948



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 153.04 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

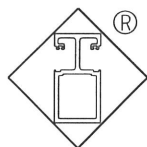
— · — · — 表示装饰面
— · — · — Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

d=R1.00
h=R2.00
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec.Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec.Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	568.86
需求号 REF. NO.	EQ396660A	外周长 OUT PERIM. (mm)	219.34
外接圆 OUTRAD. NO.	φ66	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.542



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023. 06. 13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曾智峰	2023. 06. 20	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86488

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18949

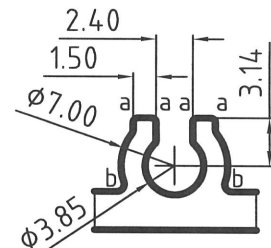
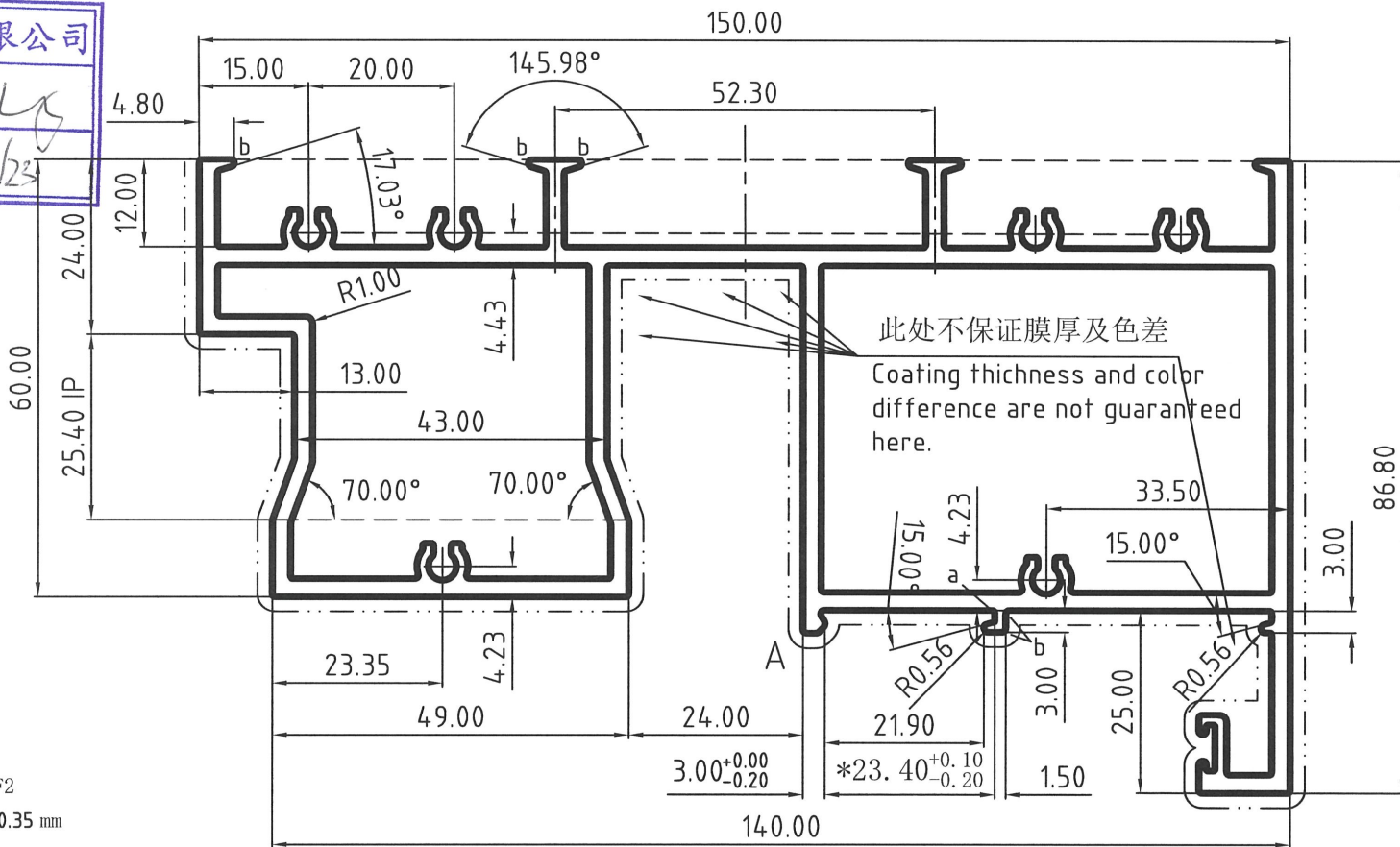
美特铝质有限公司

承認圖面

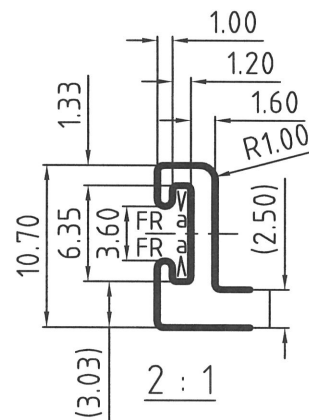
[Signature]

日期

28/6/23



2:1 TYP



2:1

合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF

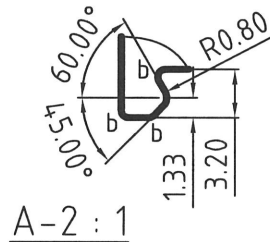
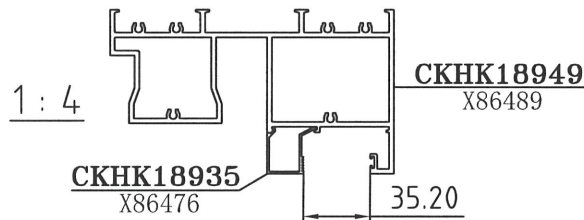
氟碳/喷涂周长为(B): 480.35 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

---表示装饰面
---Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度



未注圆角为: R0.40

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}

Unspec. Hollow Wall Thickness

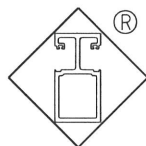
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

a=R0.30

b=R0.50

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	1502.39
需求号 REF. NO.	EQ396661	外周长 OUT PERIM. (mm)	798.31
外接圆 OUTRAD. NO.	φ174	线密度 EST. WT. (kg/m)	4.071



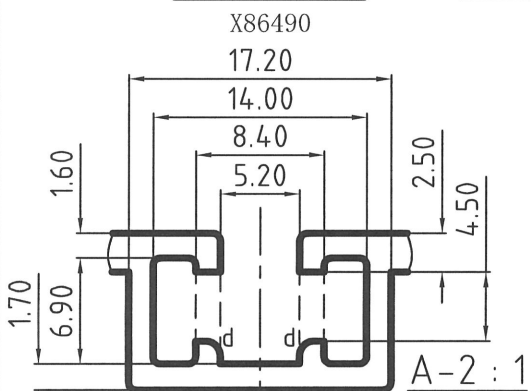
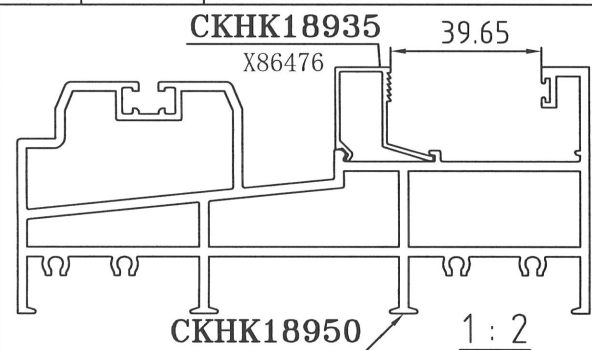
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何胤强	2023.06.13	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86489

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18950



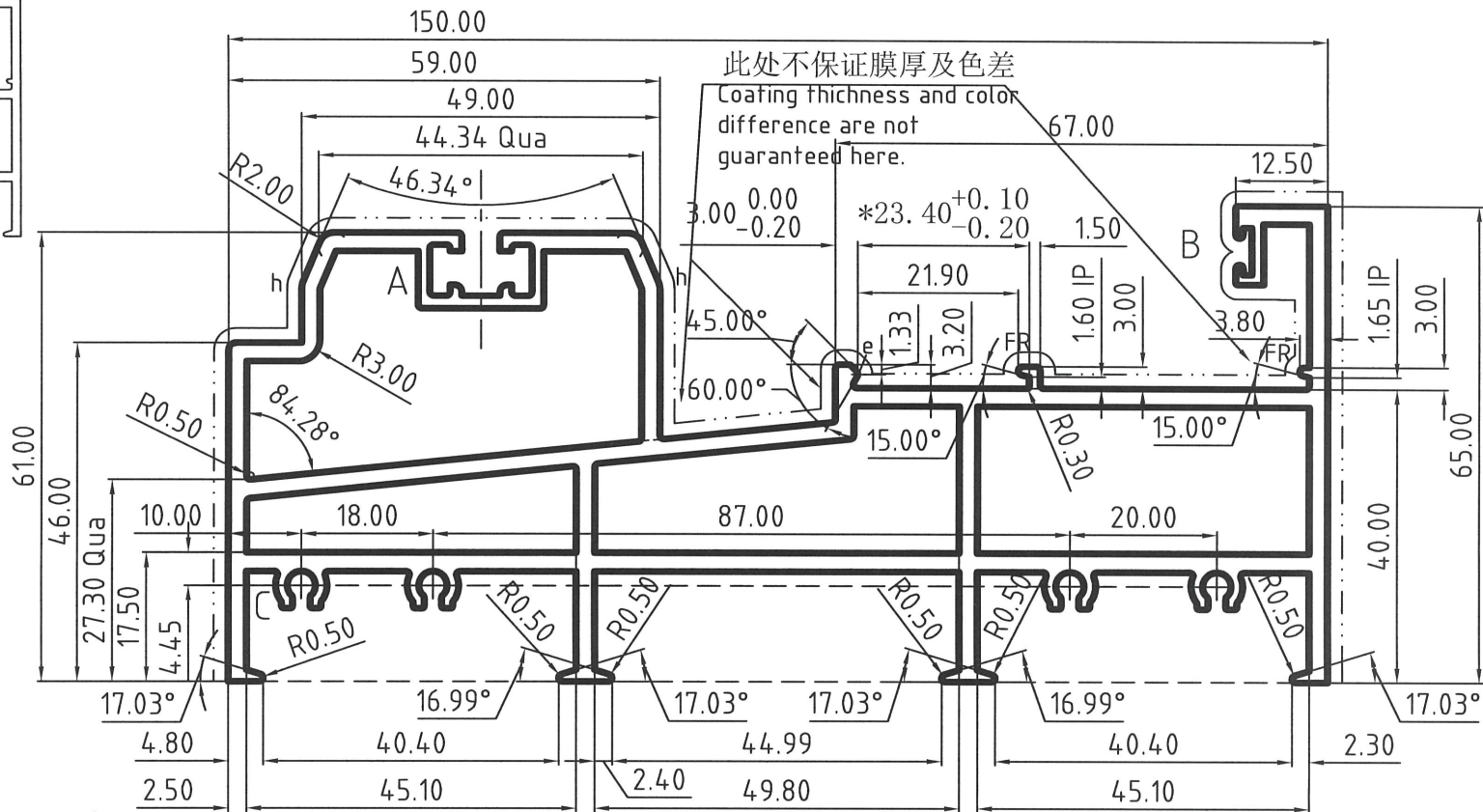
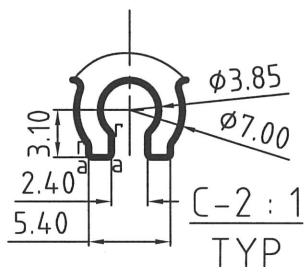
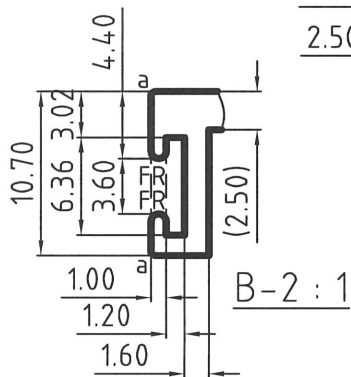
合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 460.44 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

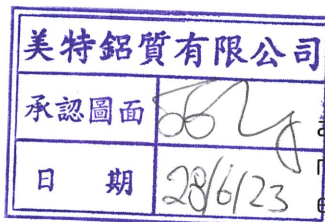
---表示装饰面
---Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度



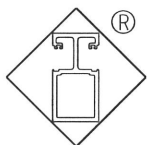
此处不保证膜厚及色差
Coating thickness and color difference are not guaranteed here.



未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

a=R0.30
r=R0.40
e=R0.80
d=R1.00
h=R2.00

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	1582.76
需求号 REF. NO.	EQ396662A	外周长 OUT PERIM. (mm)	767.40
外接圆 OUTRAD. NO.	φ164	线密度 EST. WT. (kg/m)	4.289



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023. 06. 13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曾智峰	2023. 06. 20	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86490

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

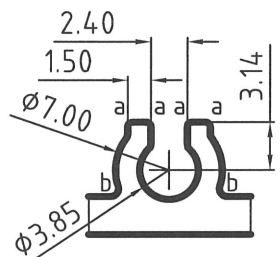
型号: SECTION NO. CKHK18951

CKHK18946 X86486 CKHK18946 X86486

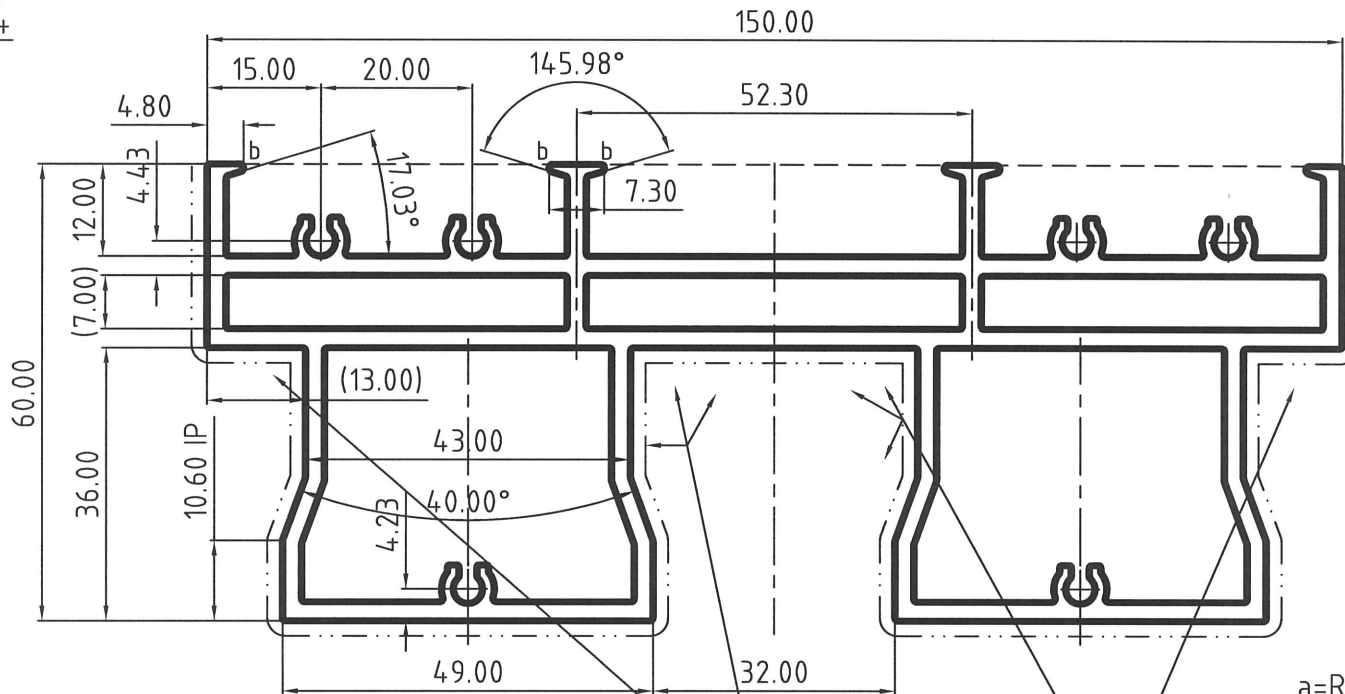
CKHK18951

X86491

1:4



2:1 TYP



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF

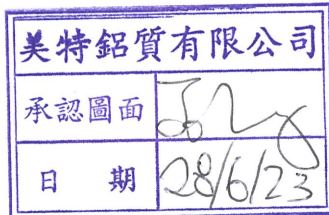
氟碳/喷涂周长为(B): 403.68 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

---表示装饰面
---Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

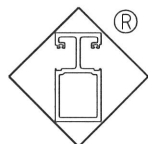
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度



此处不保证膜厚及色差
Coating thickness and color difference are not guaranteed here.

a=R0.30
b=R0.50
未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.50^{+0.25}_{-0.20}
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	1645.60
需求号 REF. NO.	EQ396663	外周长 OUT PERIM. (mm)	672.80
外接圆 OUTRAD. NO.	φ155	线密度 EST. WT. (kg/m)	4.460



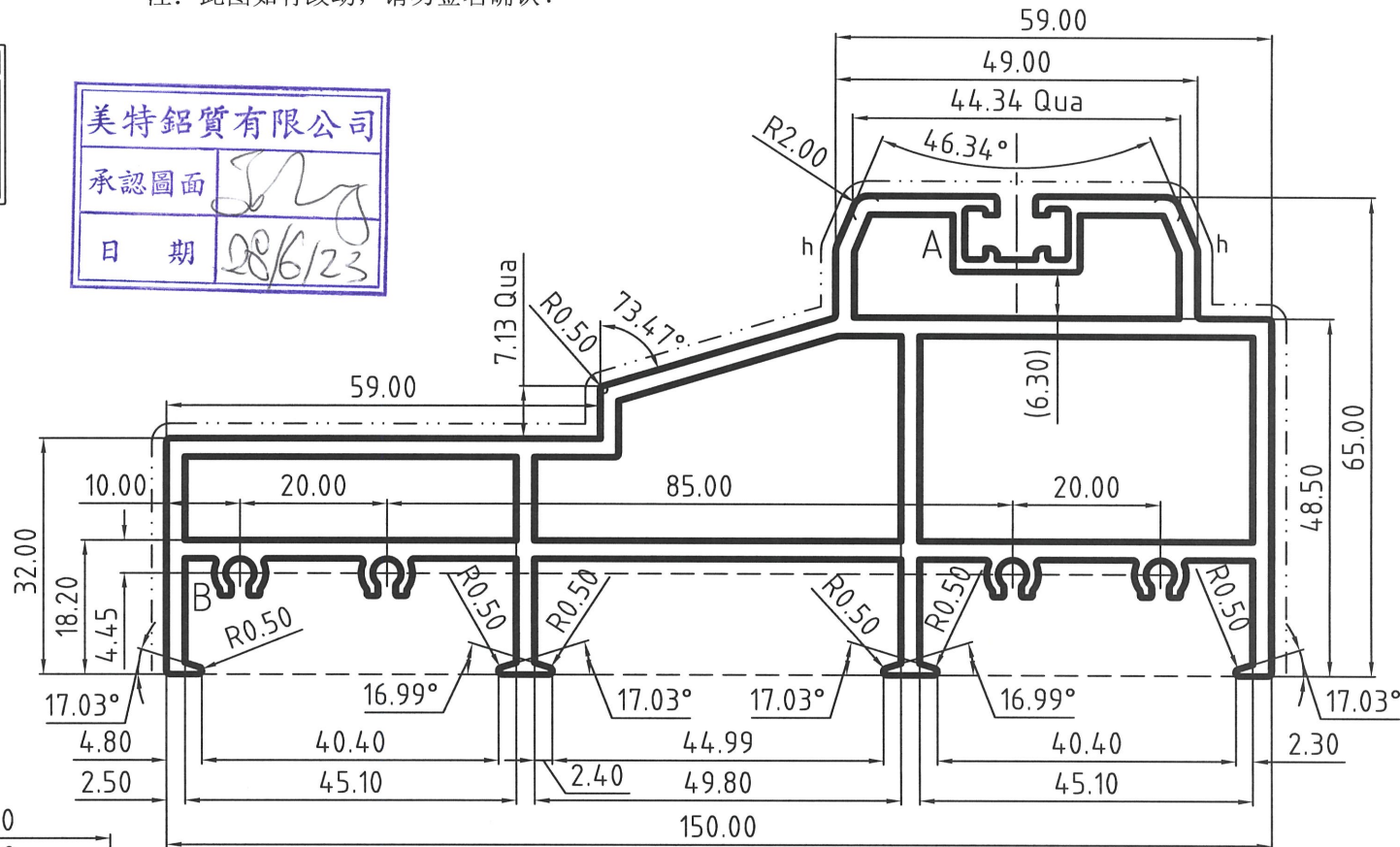
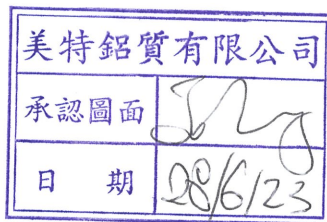
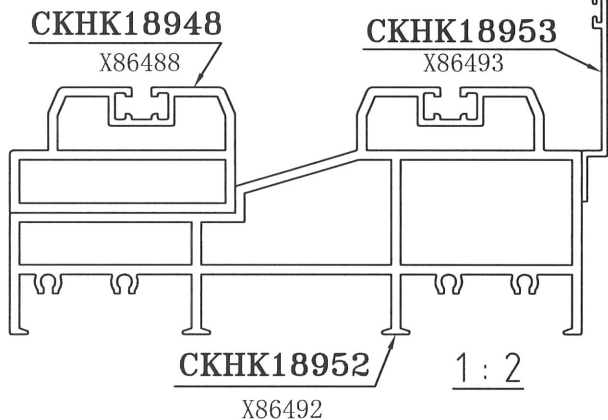
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何胤强	2023.06.13	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86491

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK18952



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF

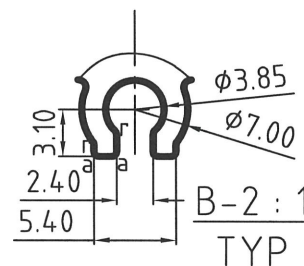
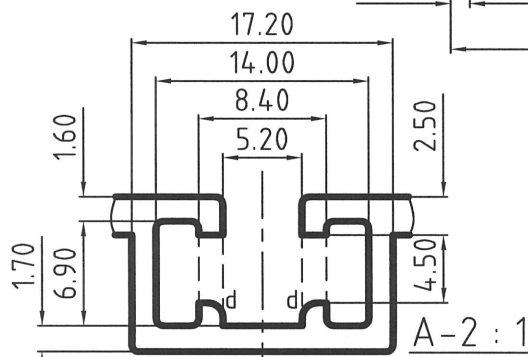
氟碳/喷涂周长为(B): 389.08 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

---表示装饰面
---Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

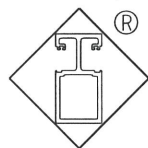
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度



a=R0.30
r=R0.40
d=R1.00
h=R2.00

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: $2.50^{+0.25}_{-0.20}$
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: $2.50^{+0.25}_{-0.20}$
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	1427.54
需求号 REF. NO.	EQ396664A	外周长 OUT PERIM. (mm)	648.46
外接圆 OUTRAD. NO.	φ158	线密度 EST. WT. (kg/m)	3.869



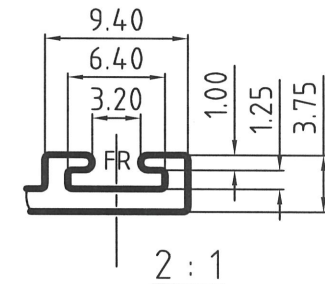
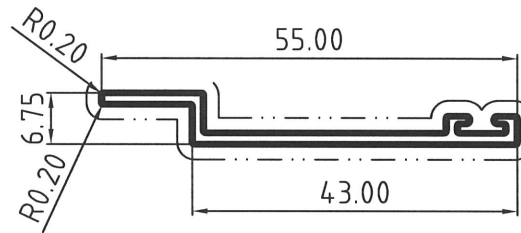
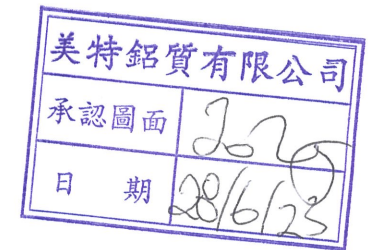
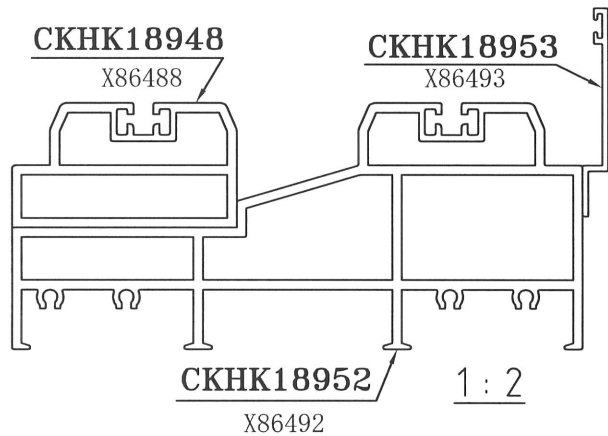
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曾智峰	2023.06.20	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86492

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. **CKHK18953**



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 123.32 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*"Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

---表示装饰面

---Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精级

Test Standard:BS EN 755-9 高精级

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 1.50±0.15

Unspec.Solid Wall Thickness

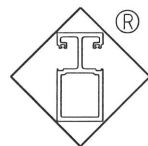
未注空腔公称壁厚:

Unspec.Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	100.13
需求号 REF.NO.	EQ396665	外周长 OUT PERIM. (mm)	136.32
外接圆 OUTRAD. NO.	φ56	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.271



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2023.06.13	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曾智峰	2023.06.14	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86493