



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6095	修改版本:	A
	HK-0889		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統/阿梅/林仁安	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	售樓處鋁背板BM(修改A: 新增1頁)	日期:	27/04/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 售樓處鋁背板BM(修改A: 新增1頁)
完成上列要求日期: 29/4/2023


國內

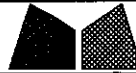
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

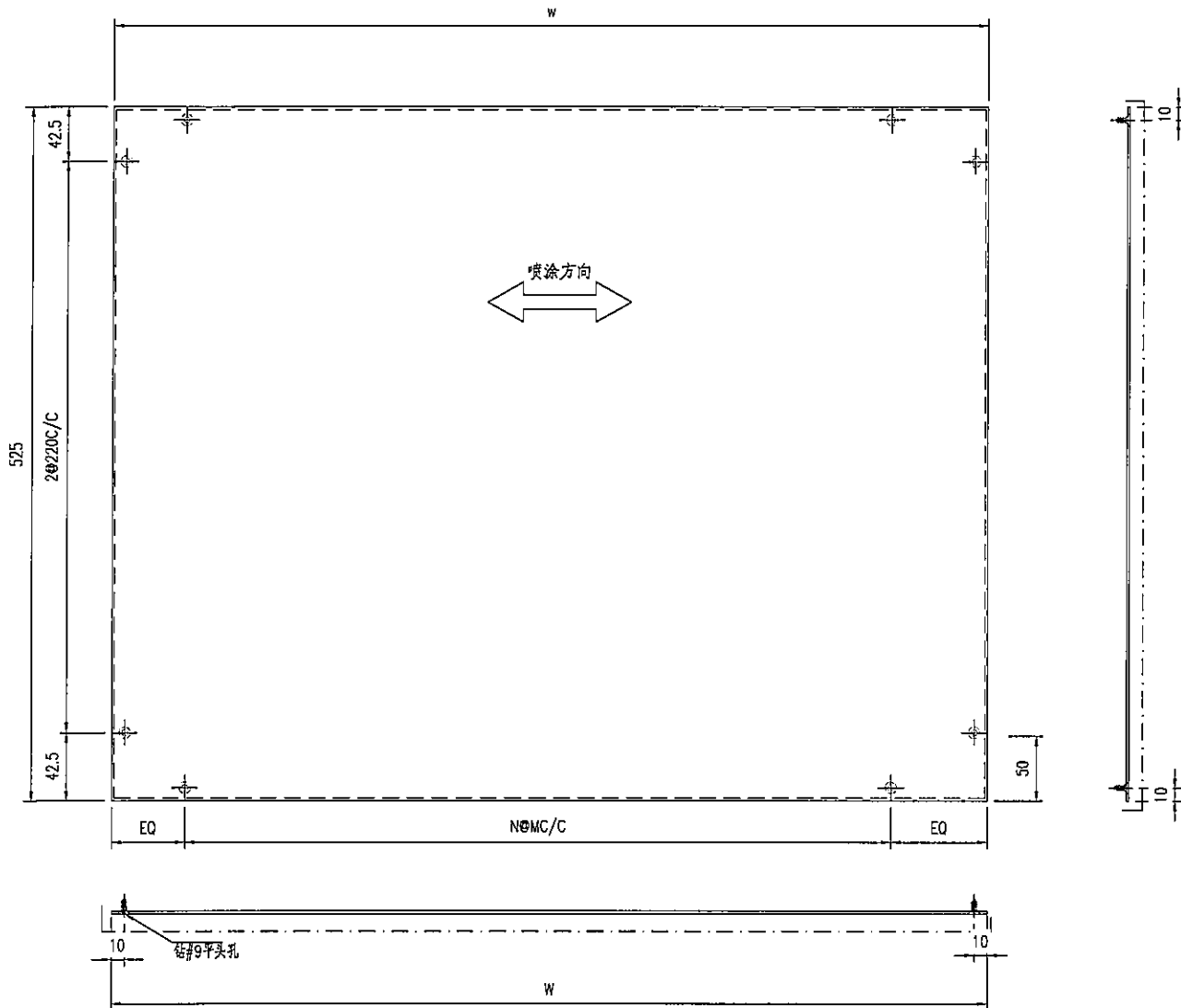
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

		工程號:	J-856	計算:	刘灿		日期:	2023.03.06		送呈:	威哥		
		地盤名稱:	天榮站	核對:	徐祥坤		日期:	2023.03.06		副本:	鴻仔		
厂用鋁板B.M.表		項目類別:	售楼处	批准:	林仁安		日期:	2023.03.06					
BM編號:		修改版次:	A	A/C Code:	2023.03.13		總V.F.:	6.483		總重量:	35.89		
序號	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	單件展開面積	總展開面積	單件V.F.	總V.F.	圖紙編號
									平方米		平方米		
1		J856-LB-S1-1	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	1.417	0.261	0.261	0.261	0.261	
2		J856-LB-S1-2	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	4.974	0.918	0.918	0.918	0.918	
3		J856-LB-S1-3	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	5	0	5	7.597	0.280	1.402	0.280	1.402	
4		J856-LB-S1-4	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	2	0	2	9.140	0.843	1.686	0.843	1.686	
5		J856-LB-S1-5	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	2	0	2	7.063	0.652	1.303	0.652	1.303	
6		J856-LB-S2-1	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	0.232	0.043	0.043	0.043	0.043	
7		J856-LB-S2-2	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	1	0	1	0.815	0.150	0.150	0.150	0.150	
8		J856-LB-S2-3	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	5	0	5	1.245	0.046	0.230	0.046	0.230	
9		J856-LB-S2-4	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	2	0	2	1.497	0.138	0.276	0.138	0.276	
10		J856-LB-S2-5	2mm厚鋁板	TUC106669SCZD-3	2	0	2	1.157	0.107	0.213	0.107	0.213	
11		J856-LB-S3	2mm厚鋁板	MILL	2	0	2	0.751	0.069	0.139	0.000		
					總計:	24	24	35.89	3.507	6.62	3.44	6.483	


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別	物料號 M1	圖號 J856-LB-S1	
地盤 天榮站				制圖 李傳鵬	2022-10-19	數量 -	圖號 J856-LB-S1	
修改日期 -	採用工廠 ✓	地盤	图纸名称 背板加工图	復核 練松文	2022-10-19	數量 -	圖號 J856-LB-S1	
日期 -	材料颜色 TUC106669SCZD-3	材料 2mm铝板	批准 林仁安	2022-10-19	單件重量 -	(KG)		

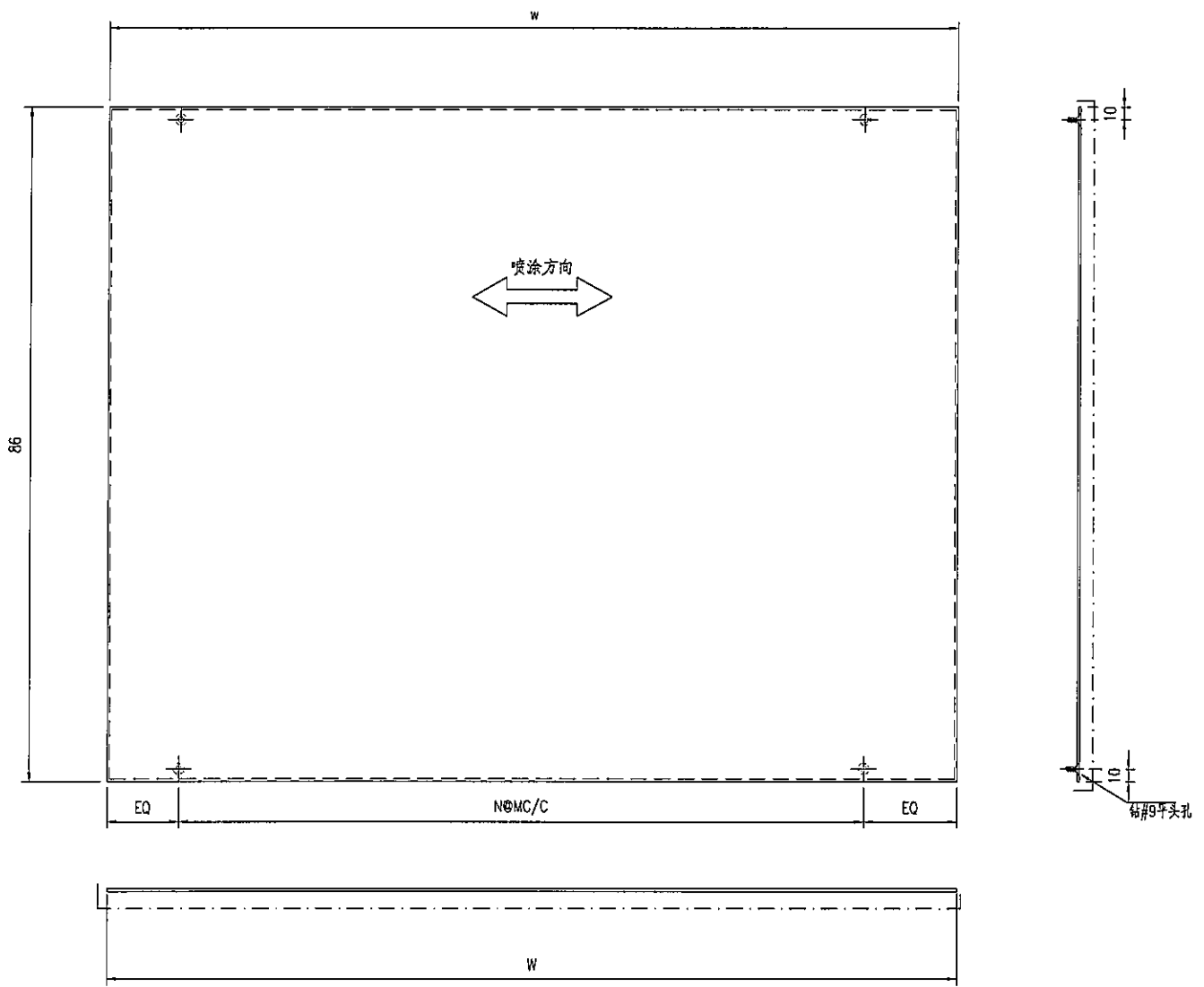


技术要求:

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----" 为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	N	M	数量
1	LB-S1-1	498	2	200	1
2	LB-S1-2	1748	5	330	1
3	LB-S1-3	534	2	220	5
4	LB-S1-4	1606.5	5	300	2
5	LB-S1-5	1241.5	4	300	2


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別	物料號 M1		
				地盘 天榮站	制圖 李傳鵬	2022-10-19	圖號 J856-LB-S1	
修改 -		採用工廠 ✓	地盘	图纸名称 背板加工图	復核 練松文	2022-10-19	數量 -	
日期 -		材料颜色 TUC106669SCZD-3		材料 2mm铝板	批准 林仁安	2022-10-19	單件重量 -	(KG)

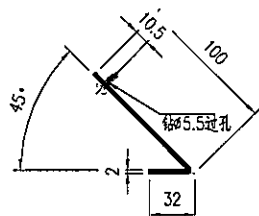
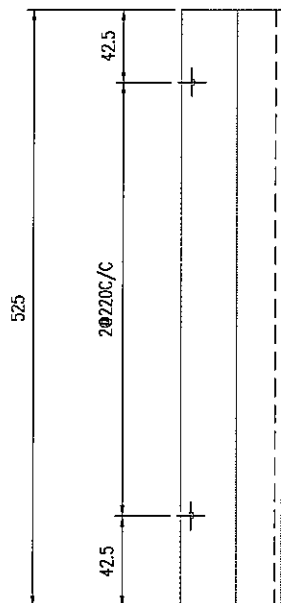


技术要求:

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----" 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	N	M	数量
1	LB-S2-1	498	2	200	1
2	LB-S2-2	1748	5	330	1
3	LB-S2-3	534	2	220	5
4	LB-S2-4	1606.5	5	300	2
5	LB-S2-5	1241.5	4	300	2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別	物料號 M1		
				地盘 天榮站	制圖 李傳鵬	2022-10-19	圖號 J856-LB-S3	
修改 -		採用	工廠 ✓	地盤	復核 練松文	2022-10-19	數量 2	
日期 -		材料	顏色 光身		批准 林仁安	2022-10-19	單件重量 -	(KG)
图纸名称 背板加工图				材料 2mm铝板				



技术要求:

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.