

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6089	修改版本:	-
	HK- 0869		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	Maggie姐 CC:海控-梁少顏,陳璐	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	玻璃幕牆, 趟門, 鋁窗生產指引	日期:	26/04/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
 以後每爐熱浸都需要提供多以下4張爐的顯示屏幕相片:
 1) 開始升溫 2) 完成恆溫
 3) 開始降溫 4) 完成之後的整個電腦圖表
 另外, 必須用黃色高溫膠紙, 有隔熱棉

玻璃標籤(詳見附件)
 第一個-IGU 玻璃標籤 第二個-清片玻璃標籤

完成上列要求日期: 27/04/2023

國內

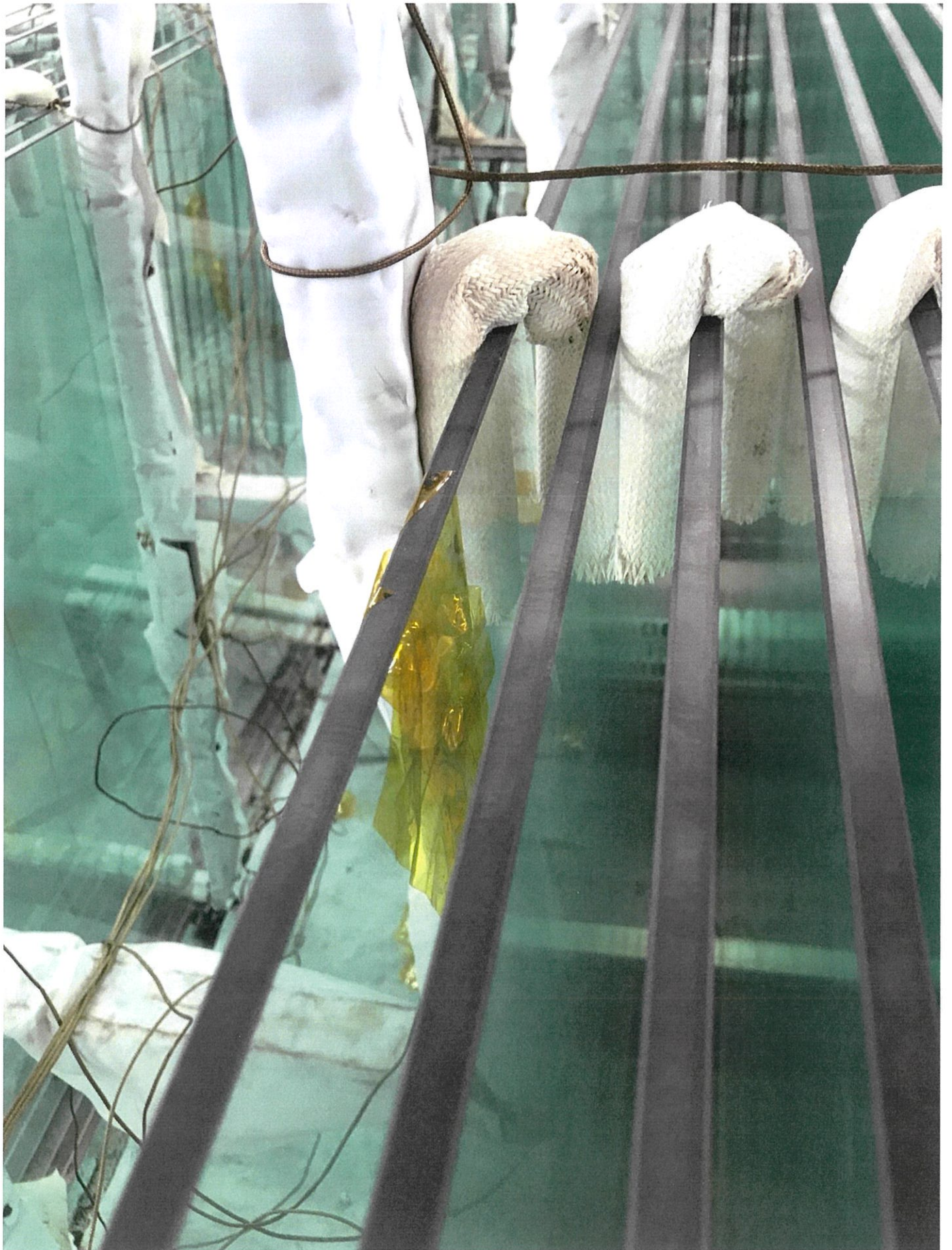
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 維修部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

郭立輝



熱浸識別標貼的操作流程

- 1) 當玻璃的熱浸工序完成之後，會貼上第二個標貼，以識別該爐玻璃是在什麼日期經由那個爐進行熱浸的。
- 2) 已貼上第二個標貼的玻璃被送往做IGU 工序。
- 3) 完成加工的玻璃，在裝箱前，玻璃廠的相關人員再覆核玻璃資料是否正確並貼上第一個標貼。而第一個標貼是張貼在玻璃的室內面。
(大貨貼玻璃標籤前需通知在廠的代表拍照作紀錄)
- 4) 玻璃裝箱，入庫，等待安排送交幕牆加工廠。
- 5) 玻璃按照預先編排好的先後次序送抵幕牆加工廠。
- 6) 加工廠檢查玻璃
- 7) 按照生產次序，把各款玻璃安裝到其所屬的幕牆框架上。
- 8) 幕牆單元做保護及包裝上架，等待安排出貨到地盤進行安裝。玻璃上的兩個熱浸識別標貼繼續保留到地盤。

↑
* 確保標貼不留痕/污漬

* 玻璃及熱浸資料亦需留在單元件 log sheet 作記錄。

第一个标签

玻璃厂名称:	广东海控特种玻璃技术有限公司	
工程名称:	天荣站	
规格:	1280*837	
玻璃编号:	GL1-A01	
玻璃款式:	8mmSDCE1-55T半钢化#2+12A+10mm白钢化	
位置:	E15364/T1/M01	
生产单号:	R20221228035	11
室内/外面:	室内面及钢化	

订单的指令编号

玻璃尺寸

玻璃所属座号

玻璃所属的位置

Sample

第二个标签

热浸炉号:	FY-JZ-196	
热浸日期:	2023-02-14	

玻璃所属的楼层范围,生产计划已编排了.
(M01, 是头10层, 3F-15F), (M02, 13层, 16F-29F)及
(M03, 14层, 30F-45F)

*上述两个标签的做法是参照现时另一单地铁工程的
做法。如果此做法被接纳后,建议把此做
法应用于此工程其他未做的热浸批次。