

以此為準



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 5992C	修改版本:	C
	HK- 1012		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統/梅/林仁安	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	更新大貨起底水槽 (修改C 起底水槽去水孔修改) 已經按照通過測試的PMU 做項做修改	日期:	11/05/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 1:AT01-F03 AT01-F04  
AT01-F10 AT01-F09 水槽孔位數裡要增加。

2: 編號為: AT01-F05 AT01-F16 AT01-F17 水槽兩端要鑽直徑6 的去水孔, 香港要求不能在加工圖上去體現, 只能用示意圖去體現 (附有開孔示意圖)。

3: 起底水槽去水大孔 原來尺寸為11X50, 現在需要改為11X60, 香港要求在原來的尺寸位置位移10MM 重新沖孔, 如何位移後附示意圖兩張。

完成上列要求日期: 17/05/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

## 关于 J-856 起底水槽去水孔修改

1:编号为: AT01-F03 AT01-F04 AT01-F09

AT01-F10 水槽孔位数里要增加。

2: 编号为: AT01-F05 AT01-F16 AT01-F17 水槽两端要钻直径 6 的去水孔, 香港要求不能在加工图上去体现, 只能用示意图去体现 (附有开孔示意图)。

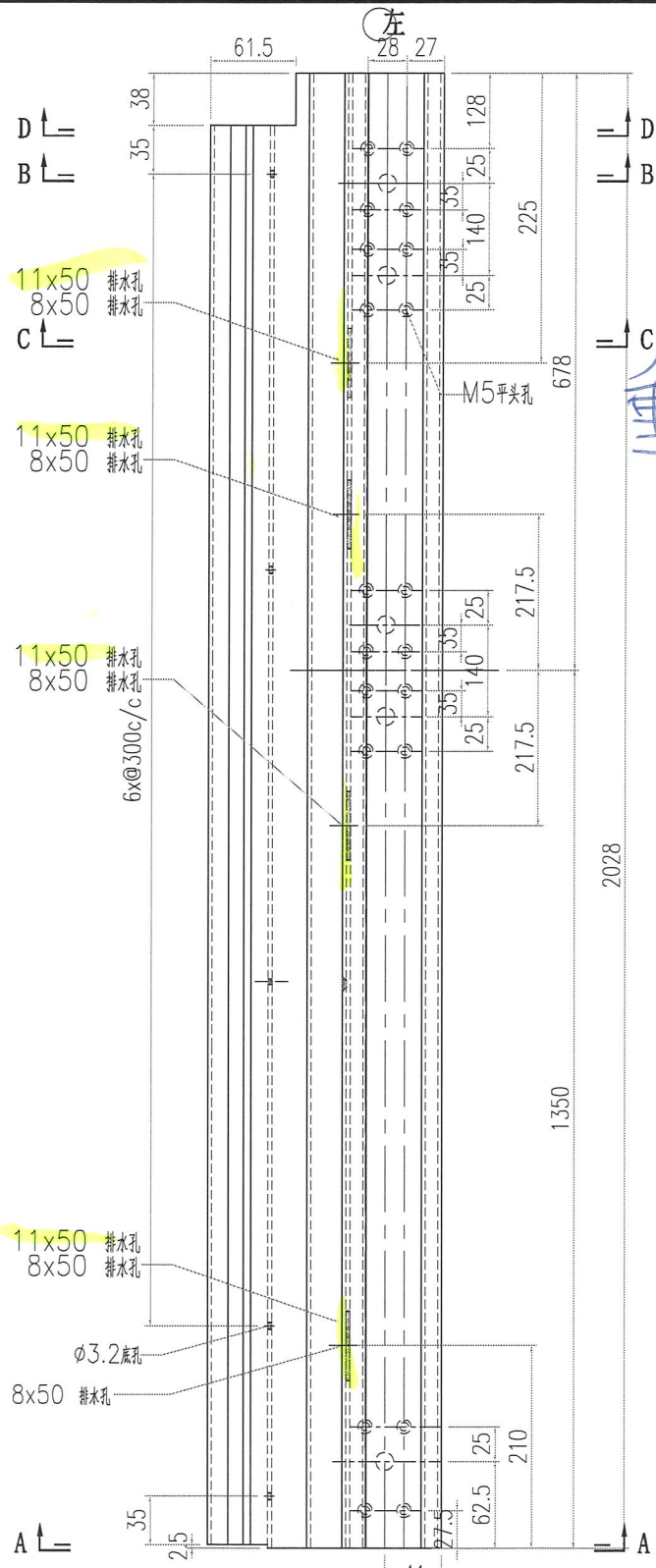
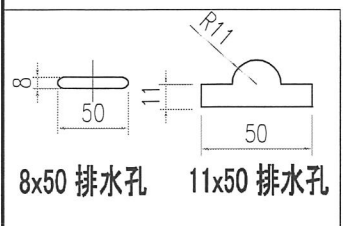
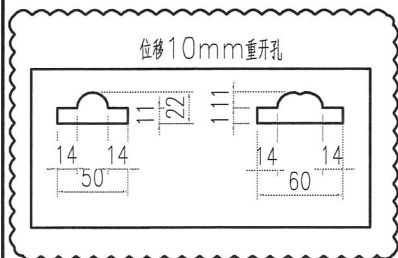
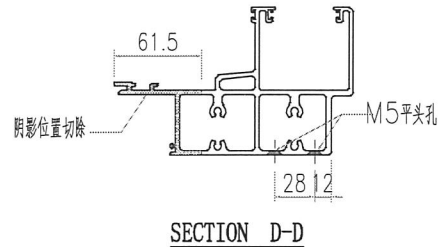
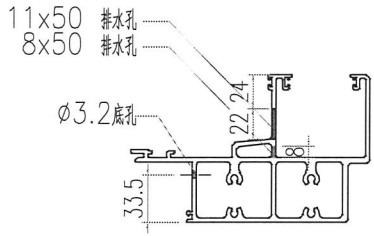
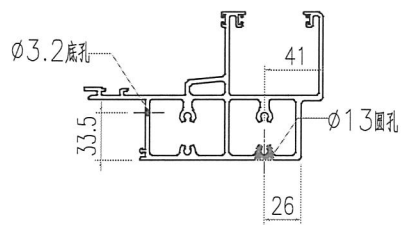
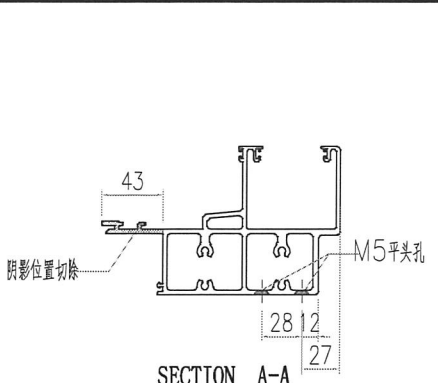
3: 起底水槽去水大孔 原来尺寸为 11X50, 现在需要改为 11X60, 香港要求在原来的尺寸位置位移 10MM 重新冲孔, 如何位移后附示意图两张。





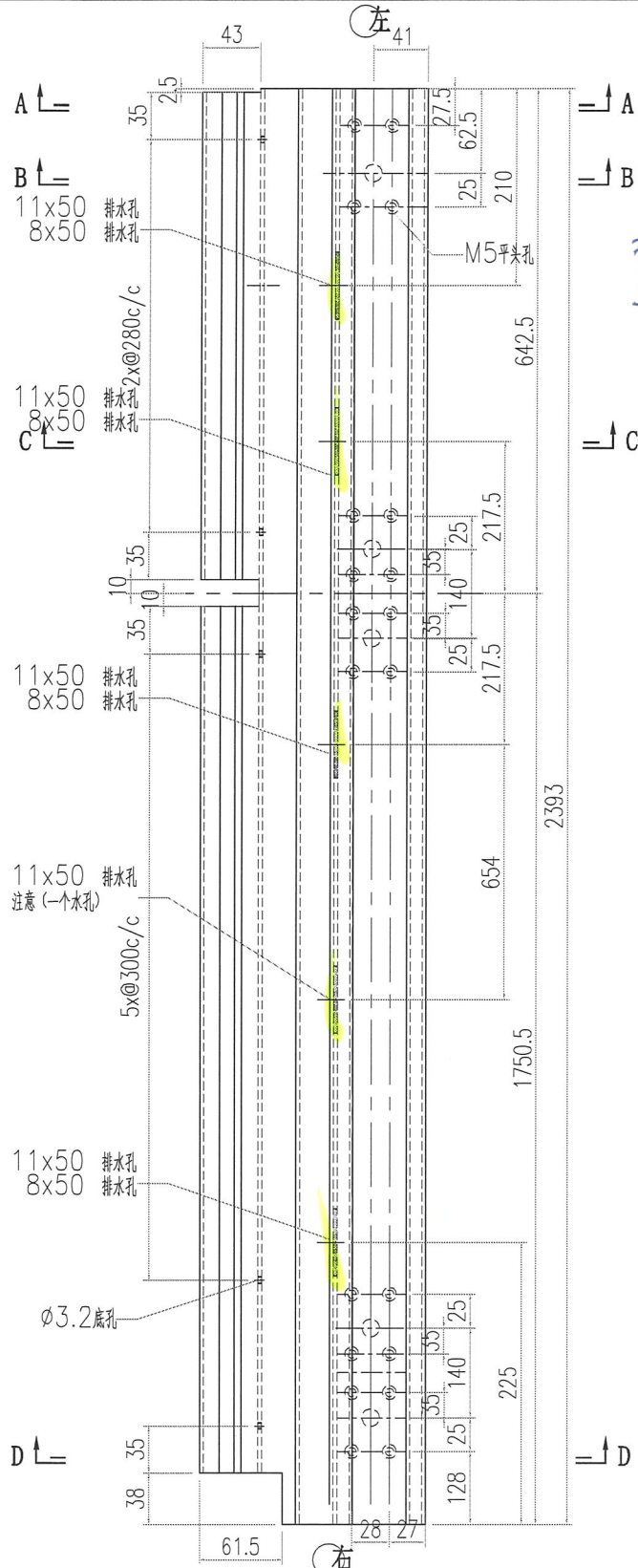
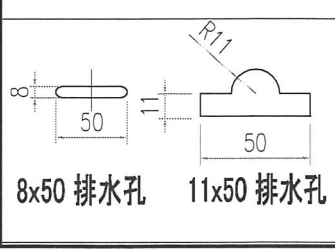
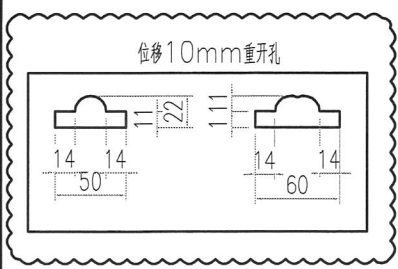
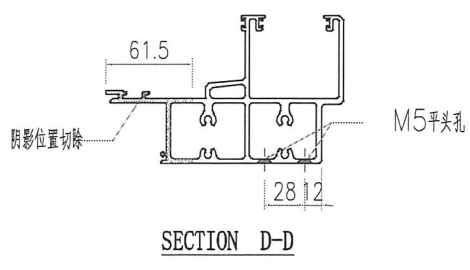
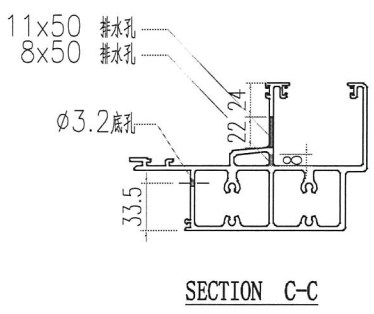
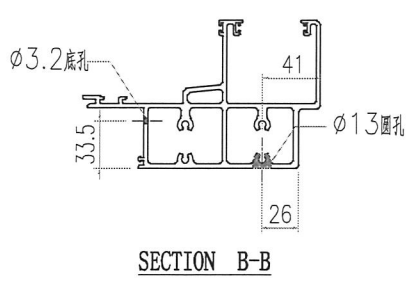
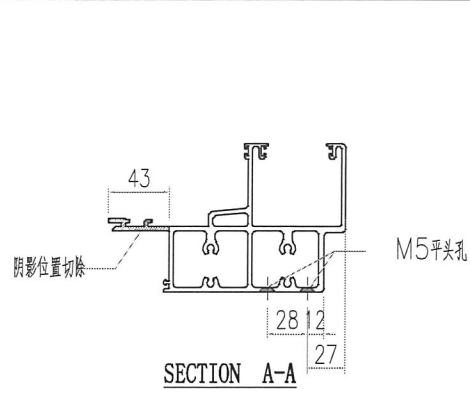
FP02	封口吧加工图	-											
AC03-P1	外盖加工图	-											
AC03-P2	外盖加工图	-											
AC03-P3	外盖加工图	-											

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 M1 圖號 AT01-F01 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 A 日期 05.02	B 日期 05.11	採用工廠 材料颜色 -	地盤 ✓ 图纸名称 铝料加工图	材料 AT01	2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28	數量 - 單件重量 - (KG)



重做

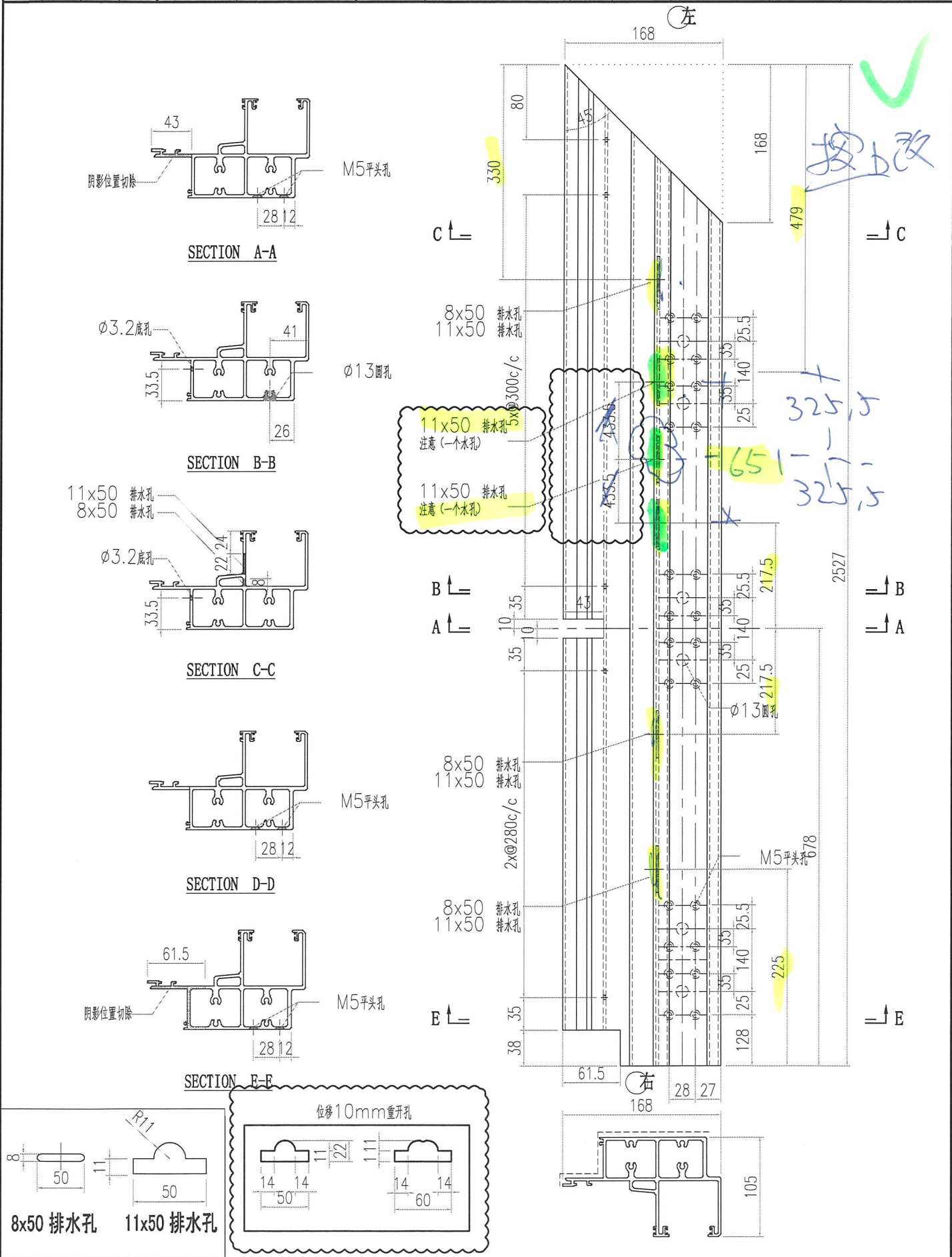
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 2022-11-25 <b>復核</b> 練松文 2022-11-27 <b>批准</b> 林仁安 2022-11-28	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> AT01-F02 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改日期</b> A 05.02 B 05.11	<b>採用工廠</b> <b>地盘</b> ✓ <b>材料颜色</b> -	<b>图纸名称</b> 铝料加工图 <b>材料</b> AT01	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> AT01-F02 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)			




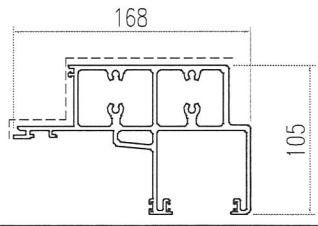
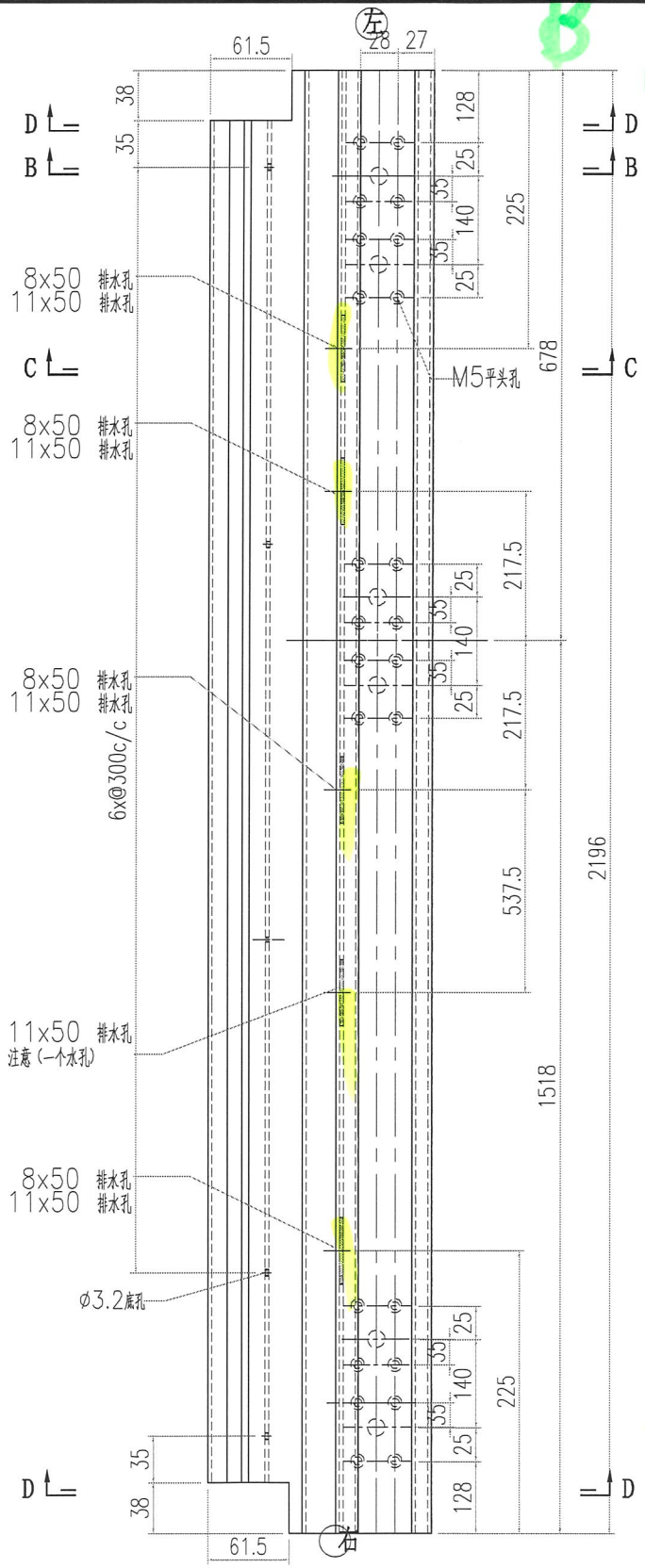
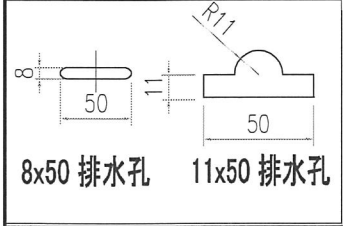
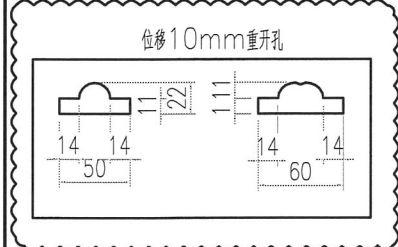
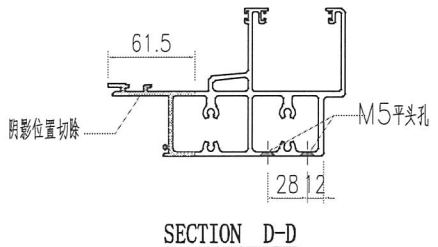
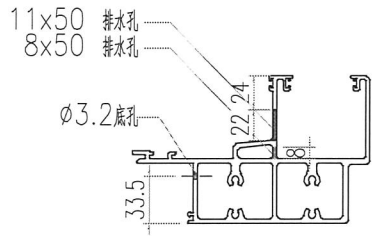
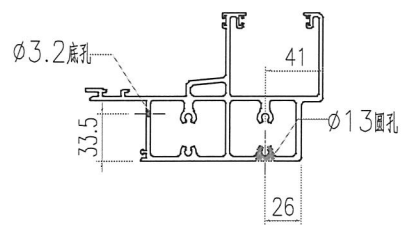
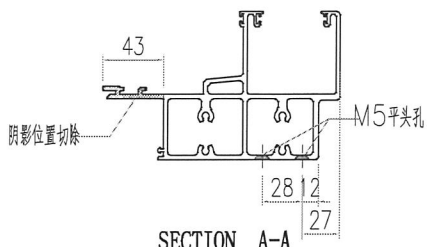
重做



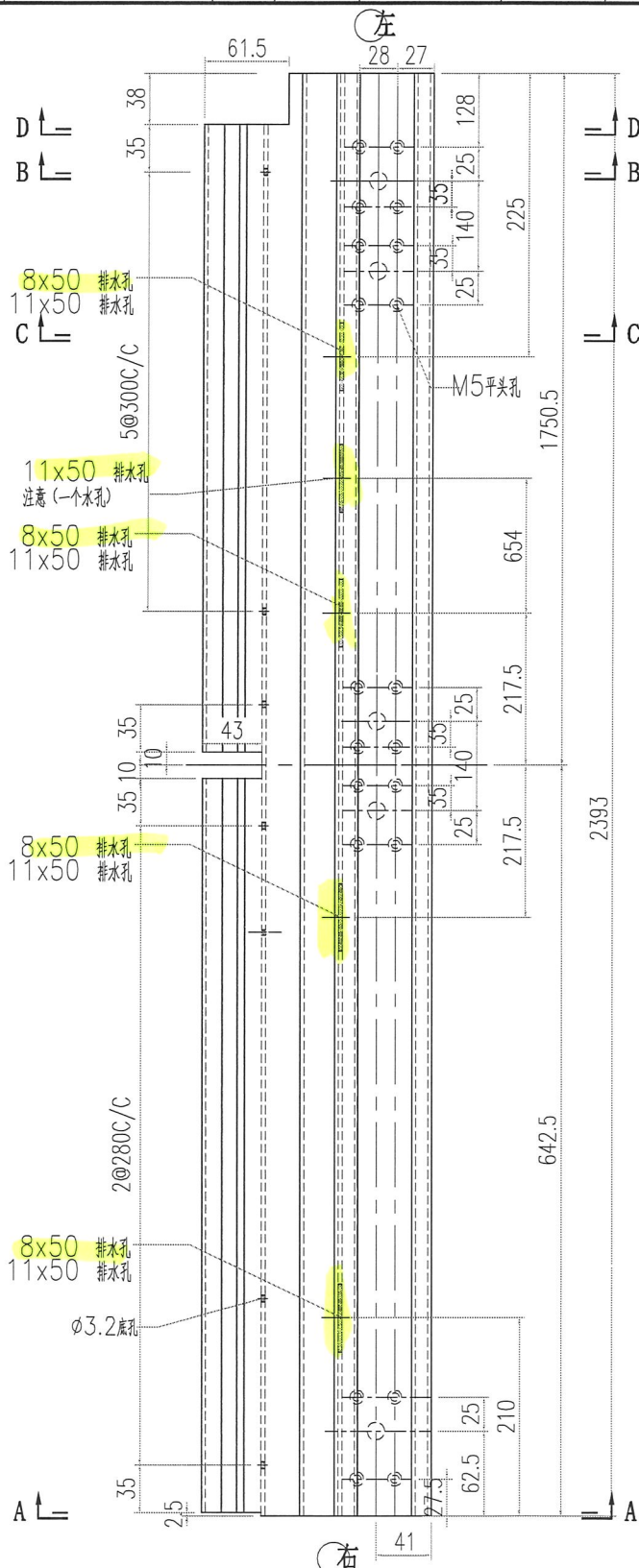
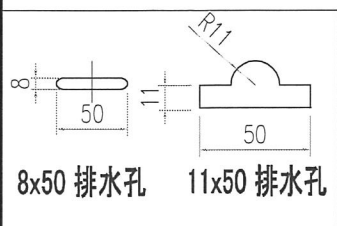
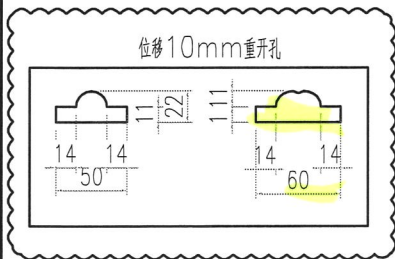
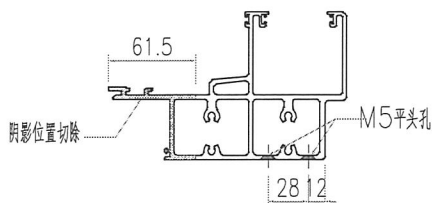
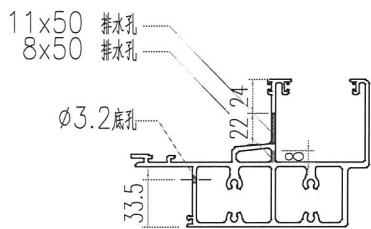
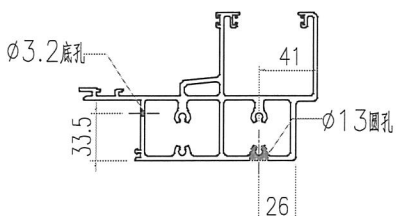
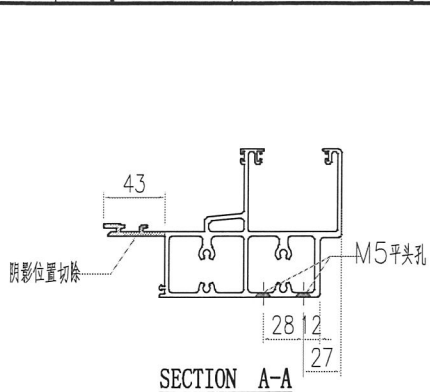
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 2022-11-25 復核 練松文 2022-11-27 批准 林仁安 2022-11-28	物料號 M1 圖號 AT01-F04 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 日期 A 05.02 B 05.11	採用工廠 地盤 ✓	图纸名称 铝料加工图 材料 AT01	材料颜色 -	数量 -	单件重量 - (KG)	



 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> AT01-F05 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改日期</b> A 04.13 B 05.02 C 05.11	<b>採用工廠</b> <b>材料颜色</b> -	<b>地盤</b> ✓ <b>图纸名称</b> 铝料加工图 <b>材料</b> AT01				

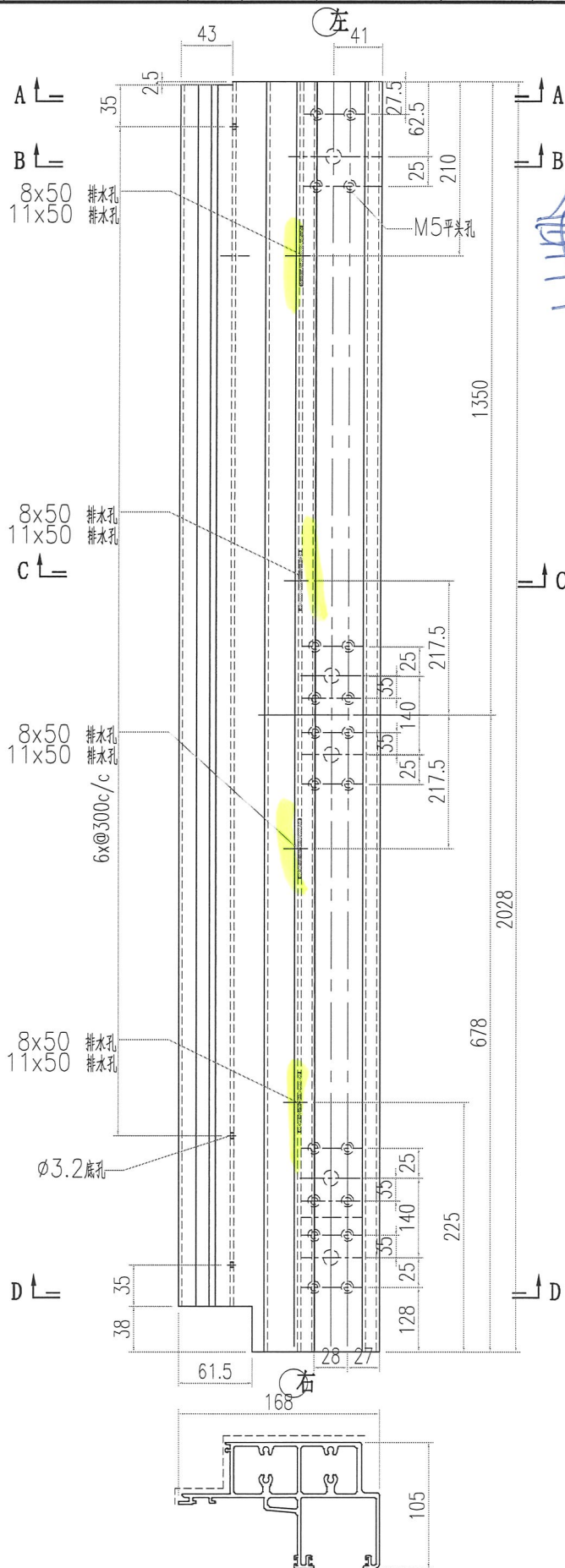
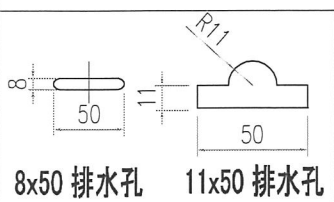
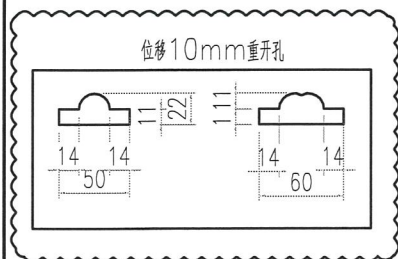
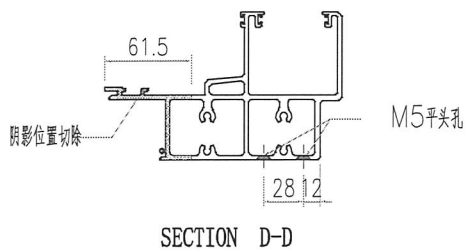
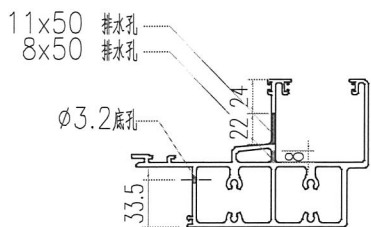
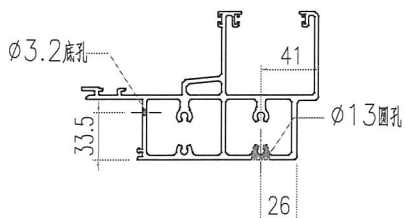
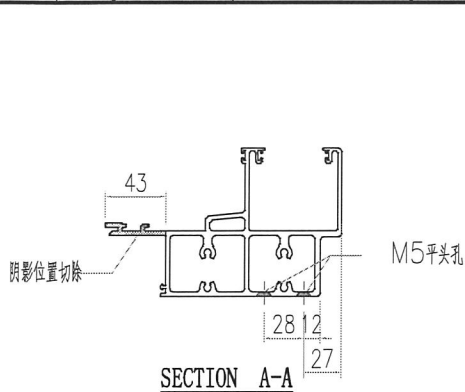


 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> AT01-F06 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> A B <b>日期</b> 05.02 05.11	<b>採用工廠</b> <b>材料颜色</b> -	<b>图纸名称</b> 铝料加工图 <b>材料</b> AT01	<b>日期</b> 05.02 05.11 <b>材料</b> AT01	<b>数量</b> - <b>单件重量</b> - (KG)	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> AT01-F06 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)	




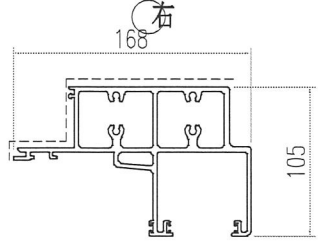
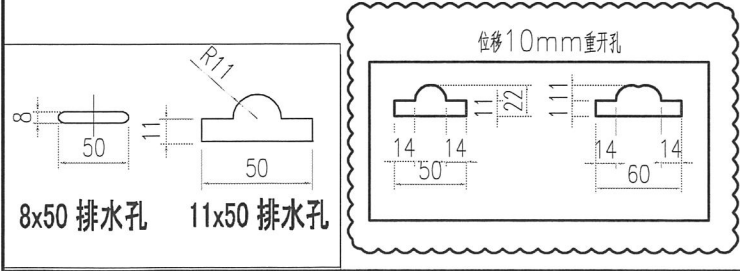
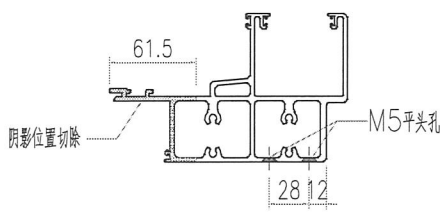
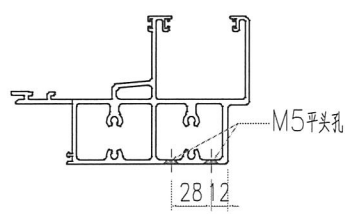
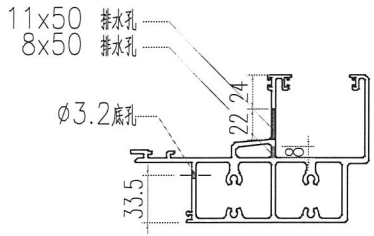
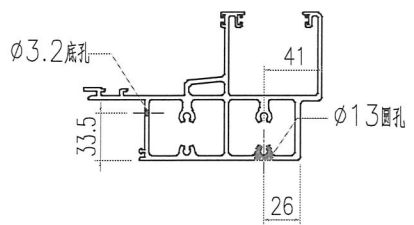
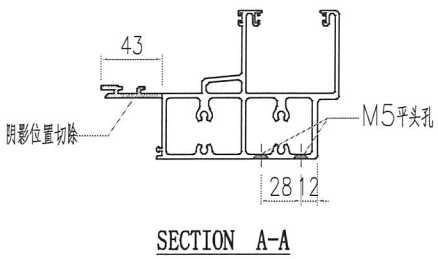
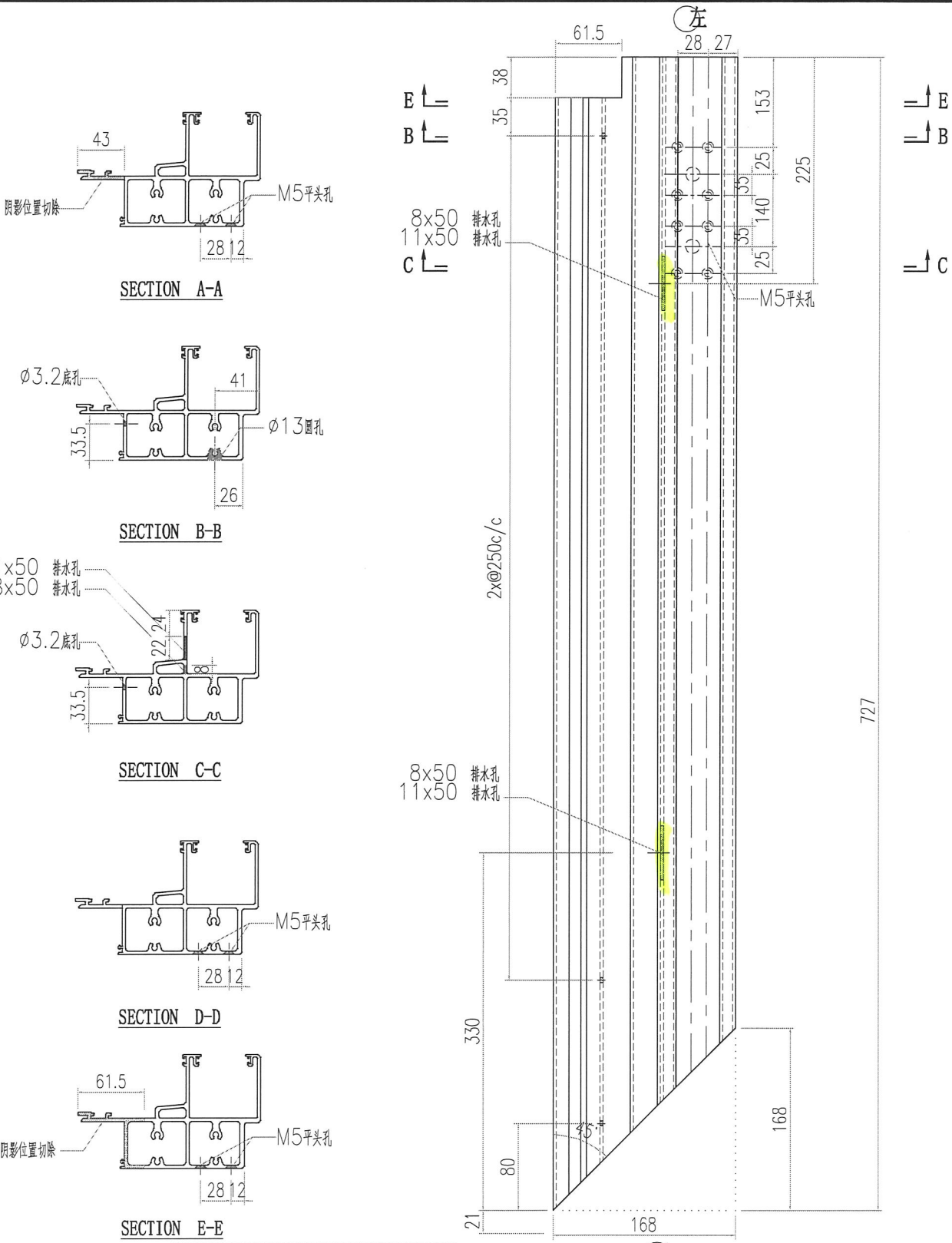
敬啟

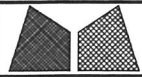
工程號	J856	類別		物料號	M1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	AT01-F07
修改	A	採用工廠		復核	練松文	2022-11-27
日期	05.02	材料颜色	-	批准	林仁安	2022-11-28
	B				數量	-
	05.11				單件重量	- (KG)



重做

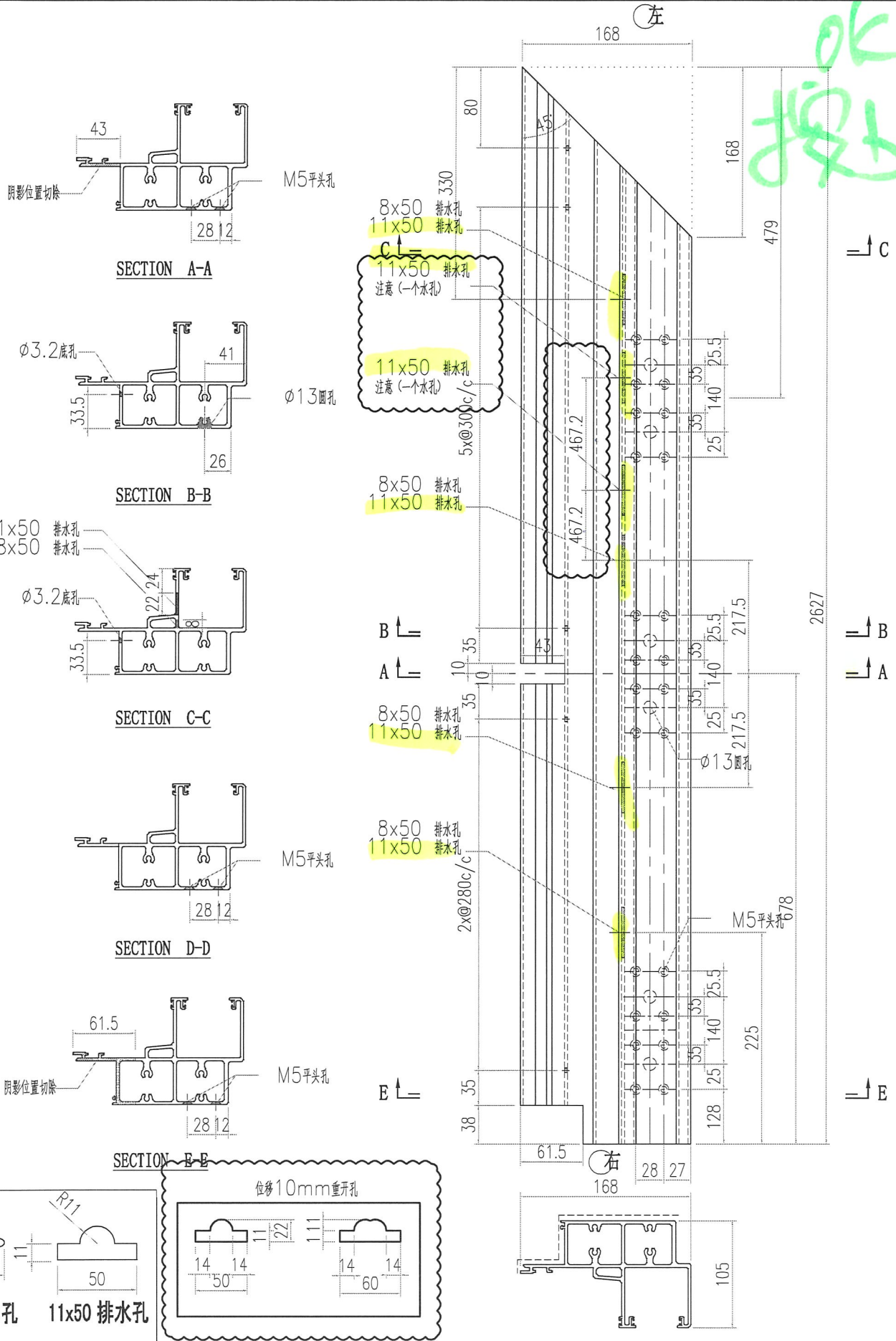
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 M1 2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28	圖號 AT01-F08 數量 - 單件重量 - (KG)
修改日期 A 05.02 B 05.11	採用工廠 地盤 ✓	图纸名称 铝料加工图 材料 AT01					






美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	M1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	AT01-F09						
修改日期	A 05.02	B 05.11	採用工廠	地盤	✓	图纸名称	铝料加工图	復核	練松文	2022-11-27	數量	-
日期	05.02	05.11	材料颜色	-		材料	AT01	批准	林仁安	2022-11-28	單件重量	- (KG)



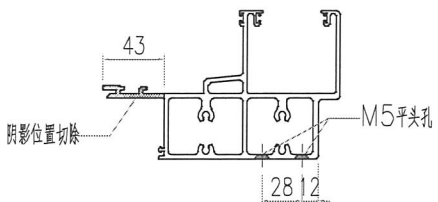
OK  
按

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 M1 2022-11-25	圖號 AT01-F10
修改 A 日期 05.02	B 05.11	採用工廠 材料颜色 -	地盤 ✓ 图纸名称 铝料加工图	復核 練松文 批准 林仁安	2022-11-27 2022-11-28	數量 - 單件重量 - (KG)

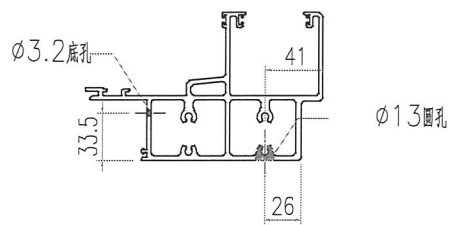
Ver B

old

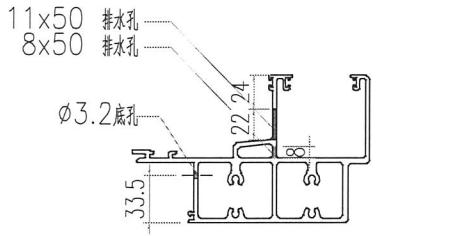
按



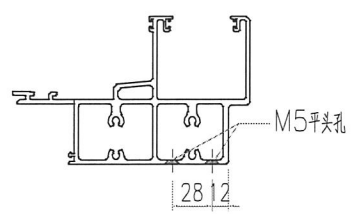
SECTION A-A



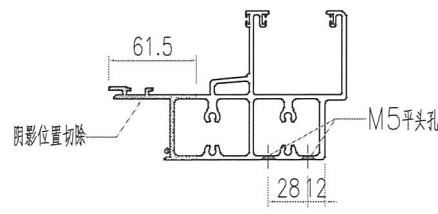
SECTION B-B



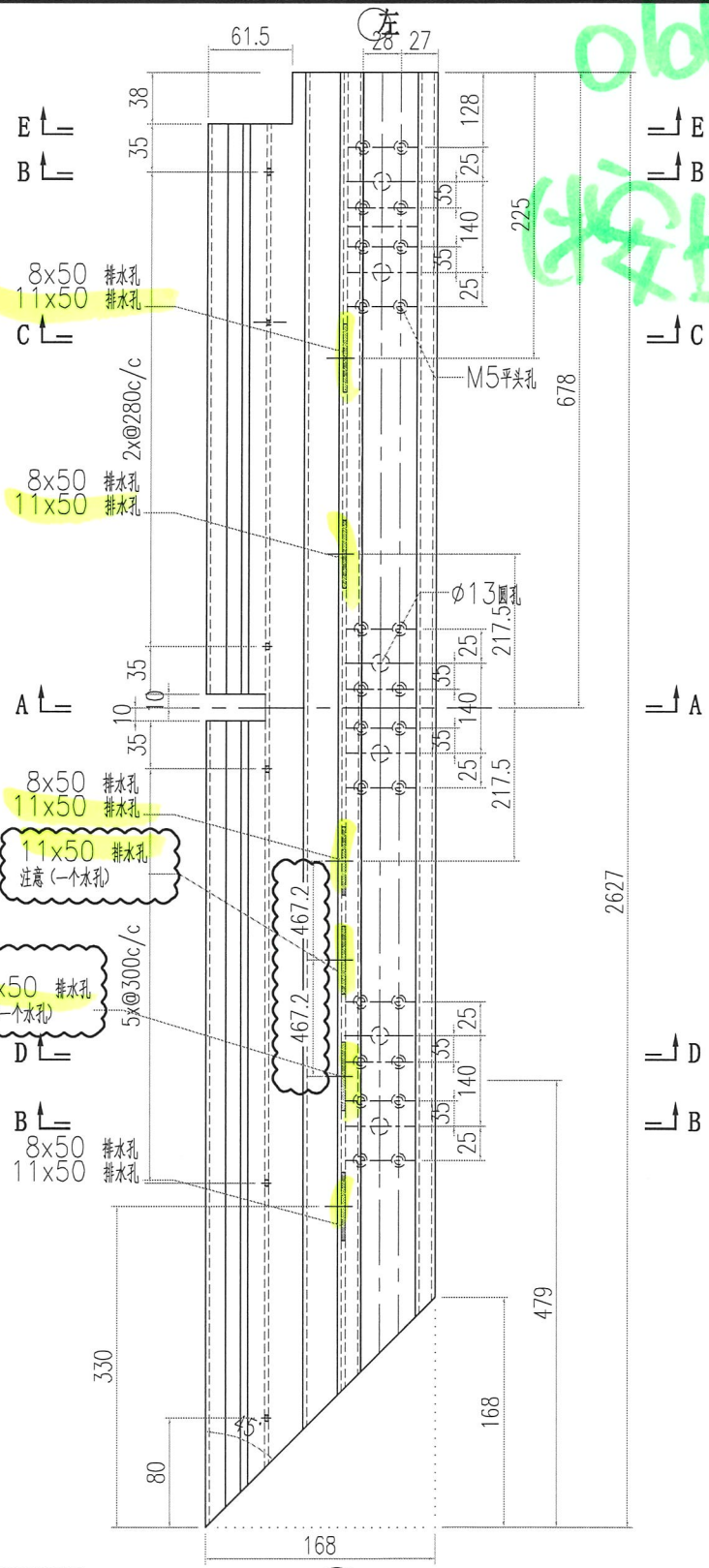
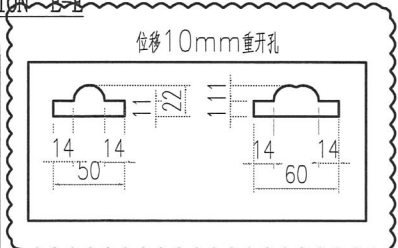
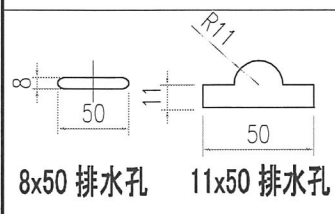
SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E



2627

old

按

11x50 排水孔  
注意 (一个水孔)

11x50 排水孔  
注意 (一个水孔)

8x50 排水孔  
11x50 排水孔

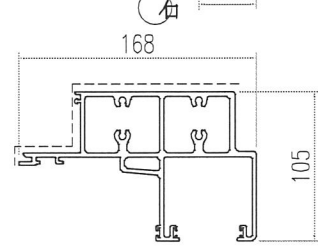
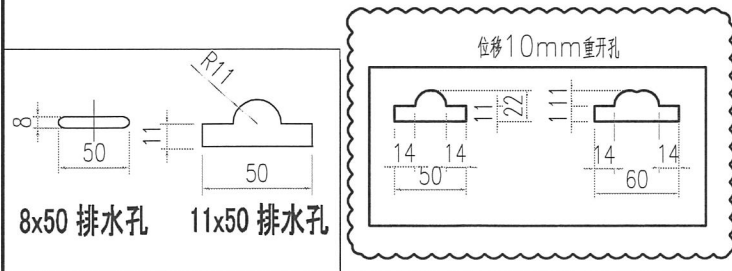
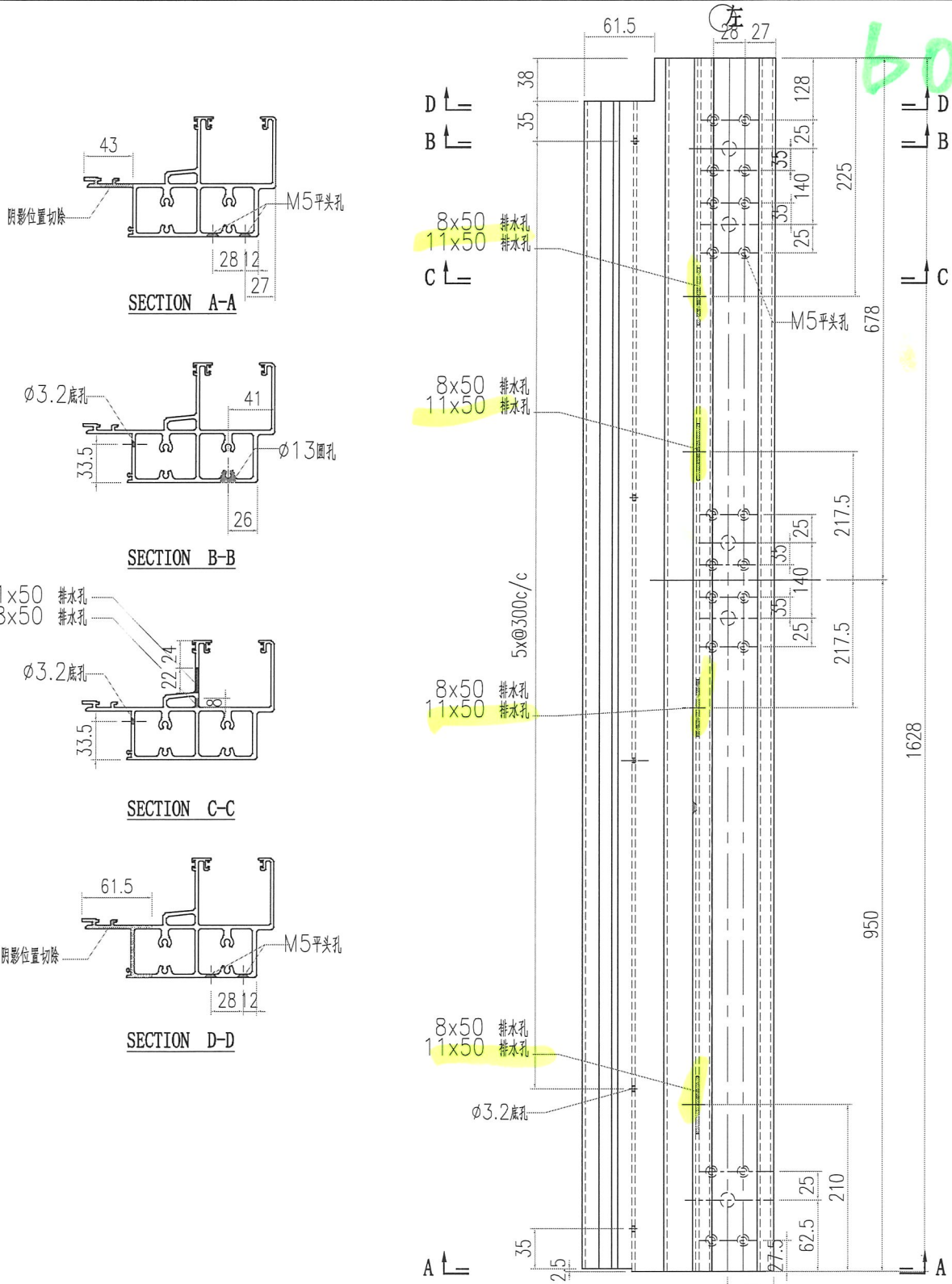
右

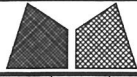




美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

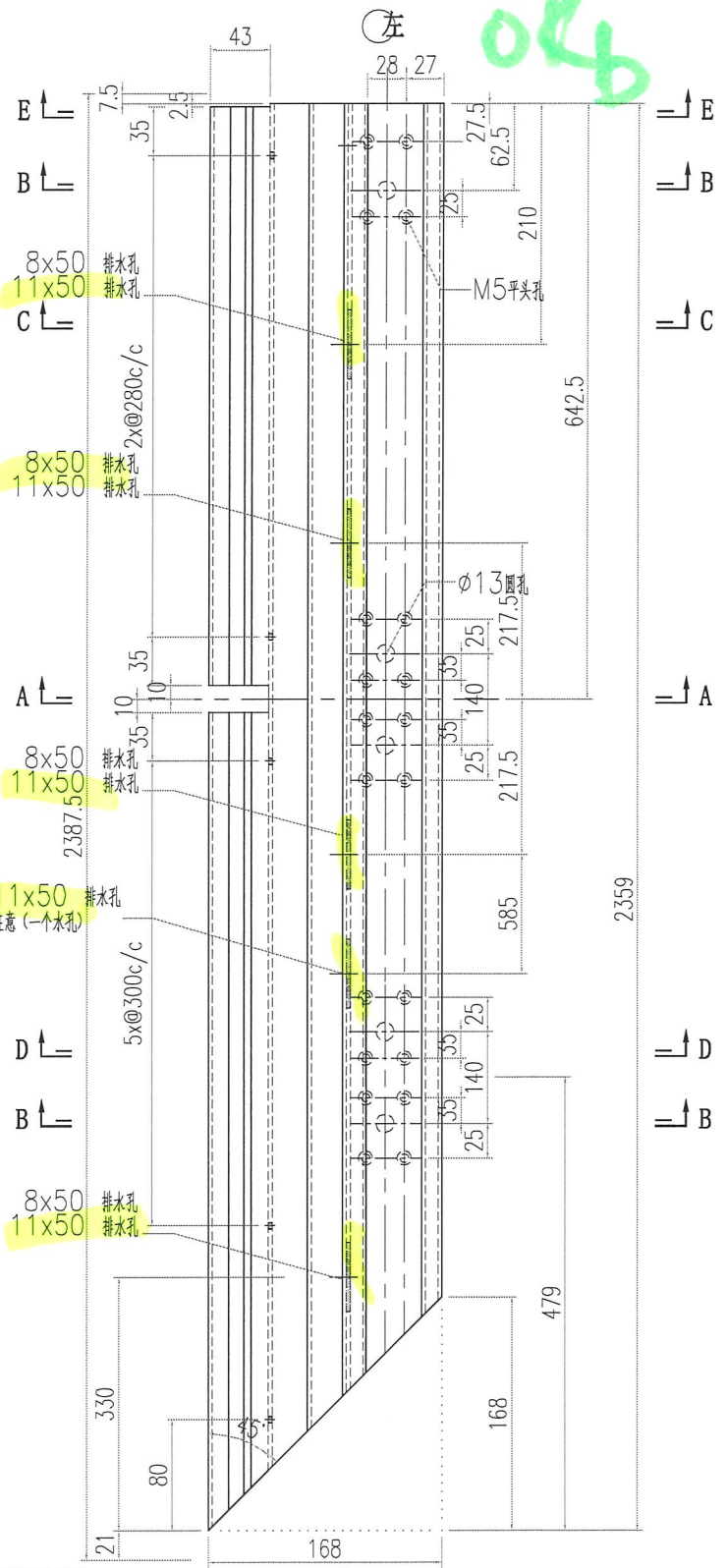
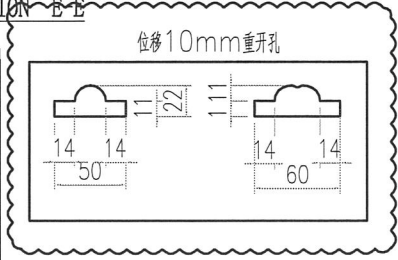
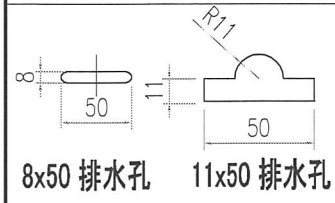
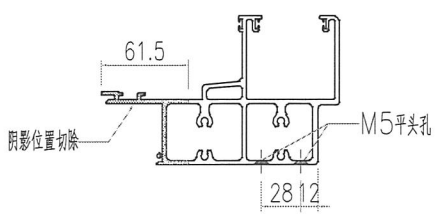
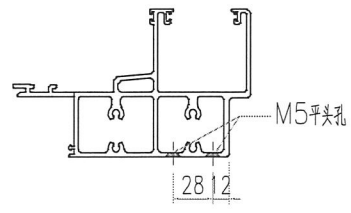
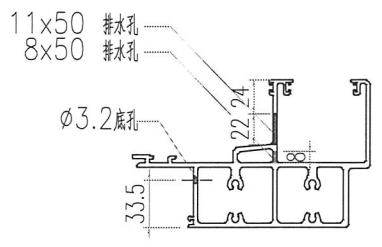
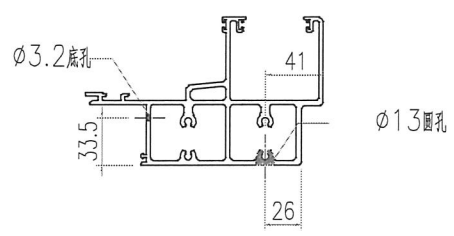
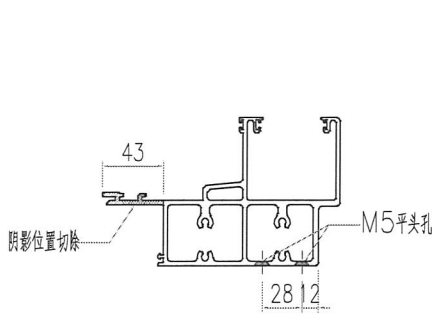
工程號	J856	類別		物料號	M1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	AT01-F12
修改	A	採用工廠	地盤	✓	图纸名称	铝料加工图
日期	05.02	05.11	材料颜色	-	材料	AT01
					復核	練松文 2022-11-27
					批准	林仁安 2022-11-28
					數量	-
					單件重量	- (KG)





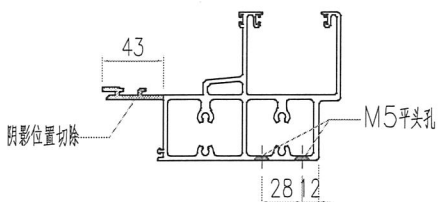
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	M1		
地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	AT01-F13	
修改	A	採用工廠		復核	練松文	2022-11-27	
日期	05.02	地盤	✓	批准	林仁安	2022-11-28	
	B	材料顏色	-	圖紙名稱	鋁料加工圖	數量	-
	05.11	材料	AT01			單件重量	- (KG)

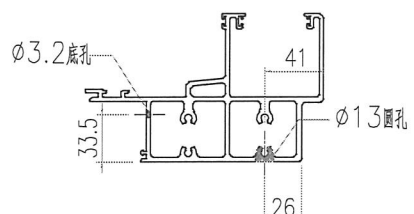


工程號	J856	類別		物料號	M1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	AT01-F14						
修改日期	A 05.02	B 05.11	採用工廠	地盤	✓	图纸名称	铝料加工图	復核	練松文	2022-11-27	數量	-
日期	05.02	05.11	材料颜色	-	材料	AT01	批准	林仁安	2022-11-28	單件重量	-	(KG)

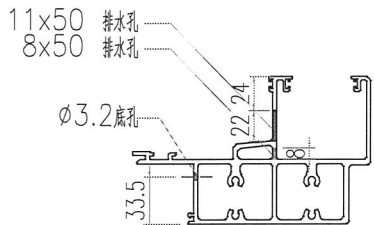
Done



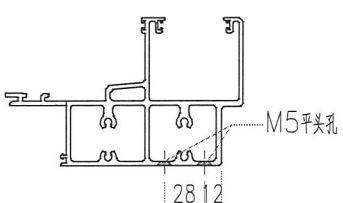
SECTION A-A



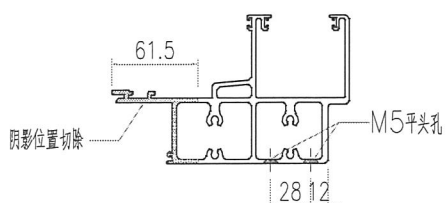
SECTION B-B



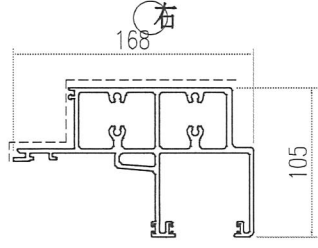
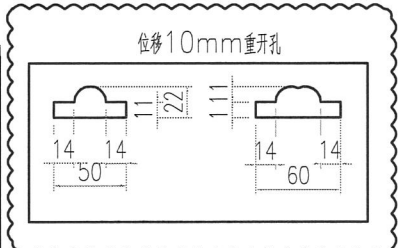
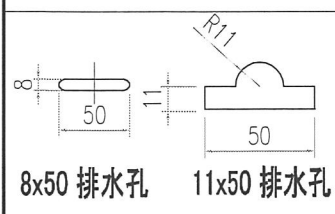
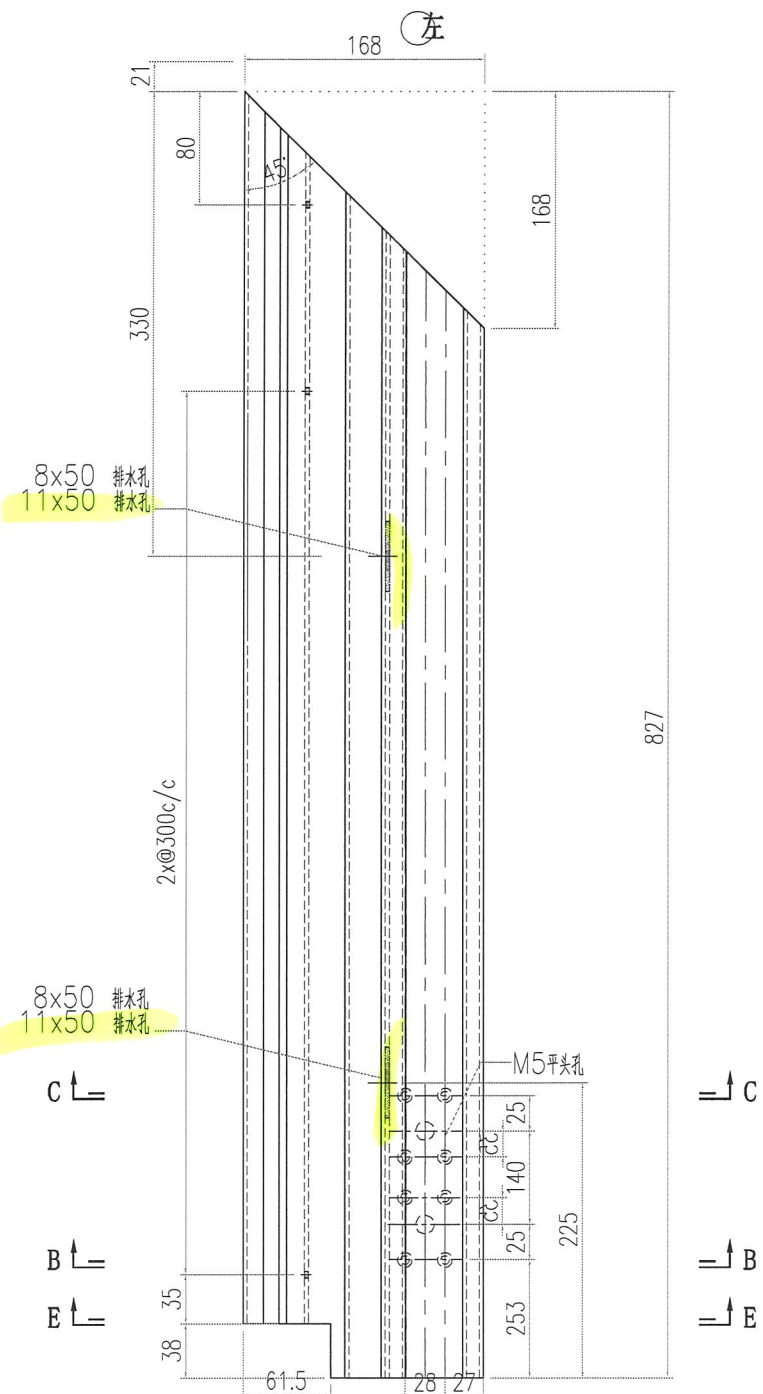
SECTION C-C



SECTION D-D



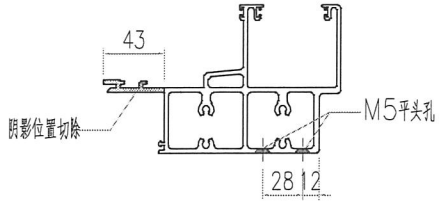
SECTION E-E



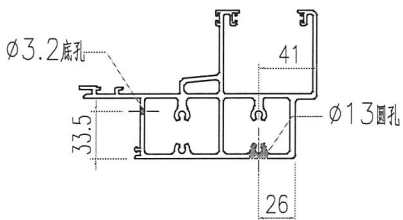


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

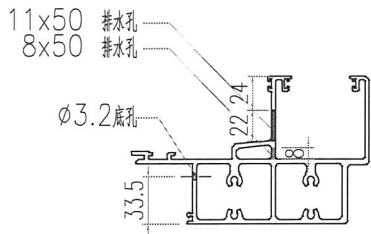
工程號	J856	類別		物料號	M1							
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	AT01-F15						
修改	A	B	採用工廠	地盤	✓	图纸名称	铝料加工图	復核	練松文	2022-11-27	數量	-
日期	05.02	05.11	材料颜色	-	材料	AT01	批准	林仁安	2022-11-28	單件重量	-	(KG)



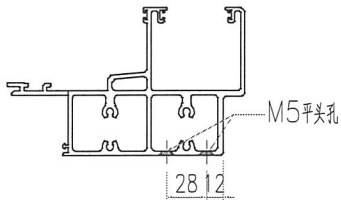
SECTION A-A



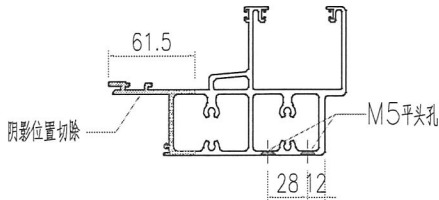
SECTION B-B



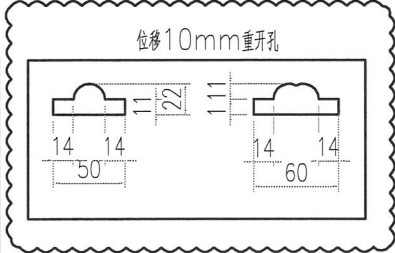
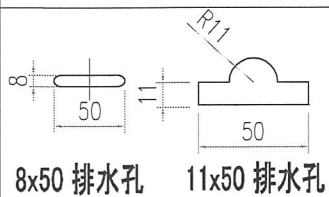
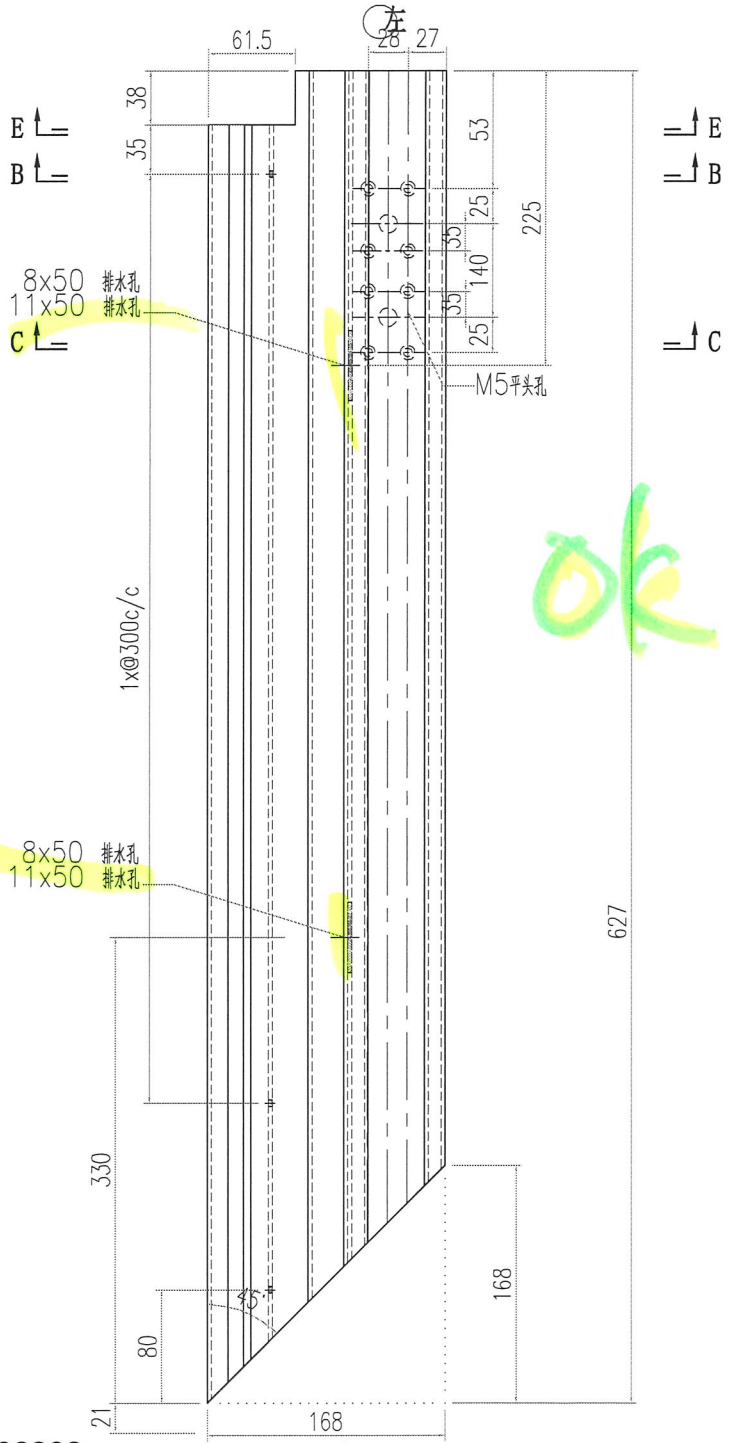
SECTION C-C



SECTION D-D



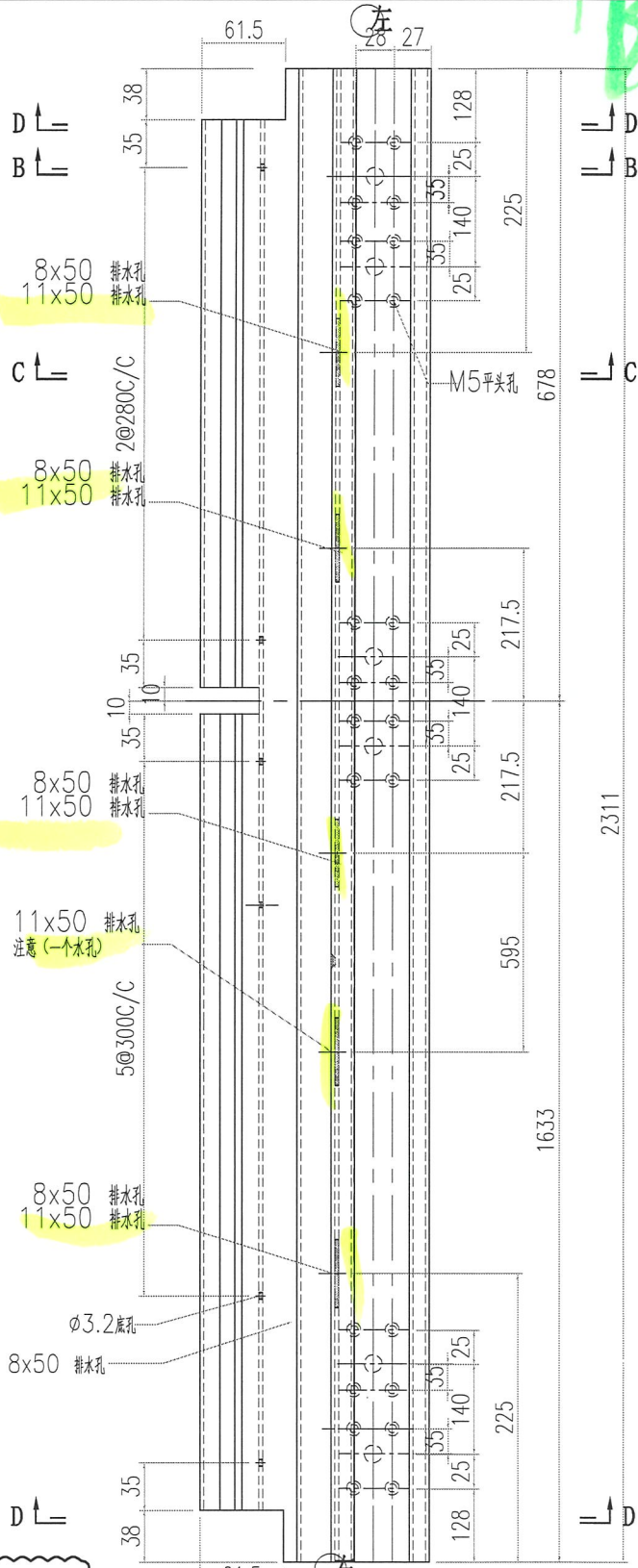
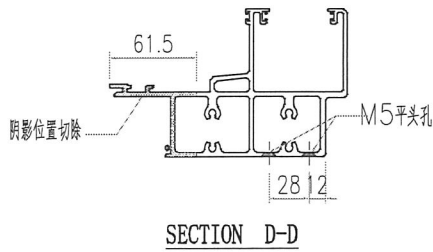
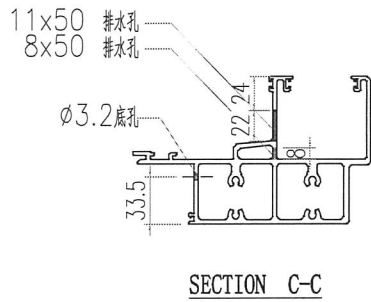
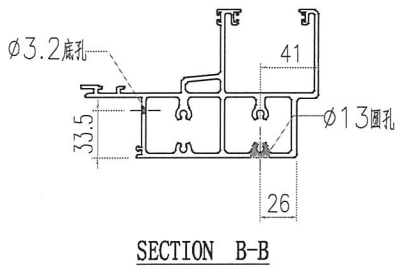
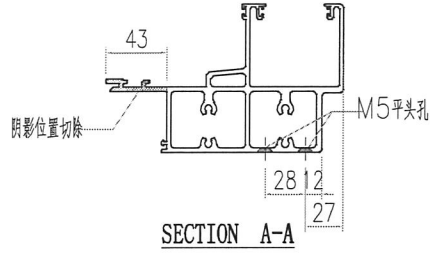
SECTION E-E



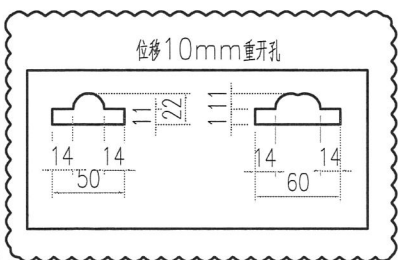
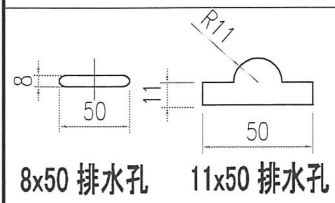


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

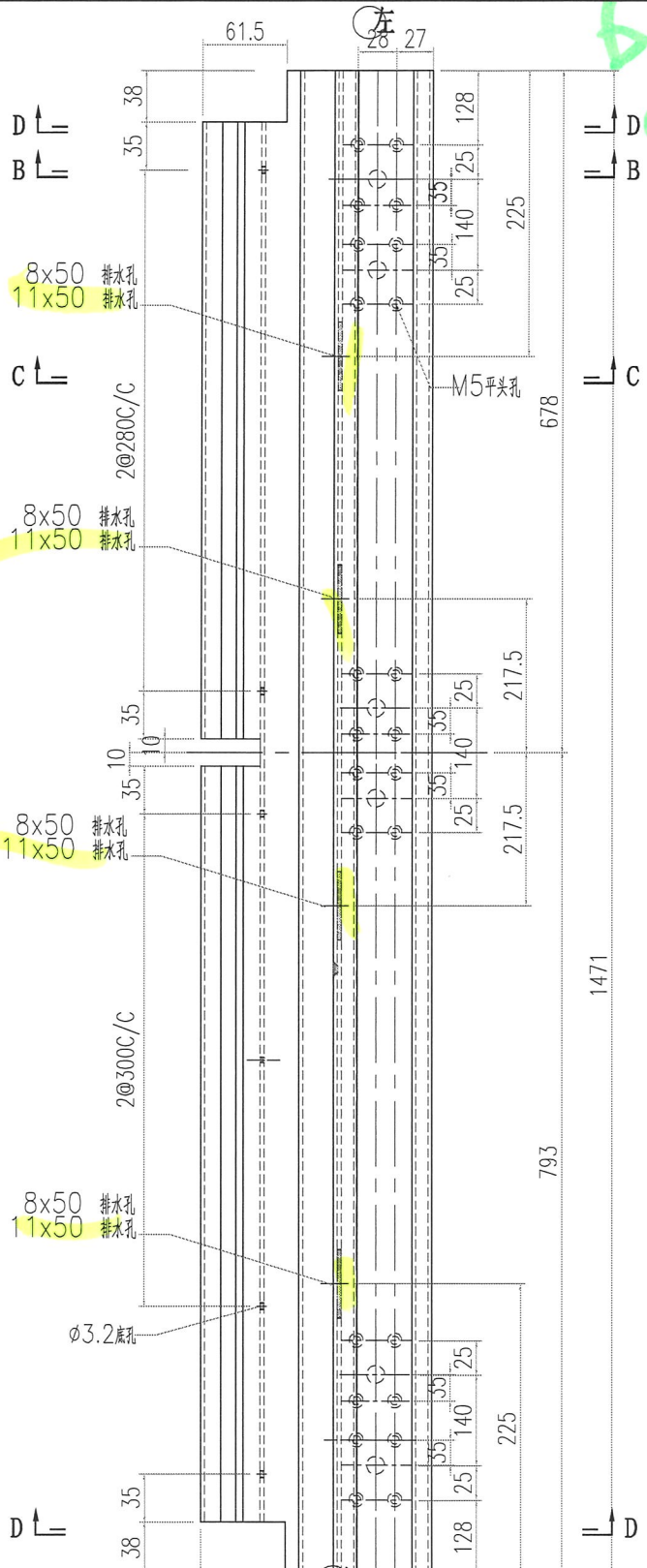
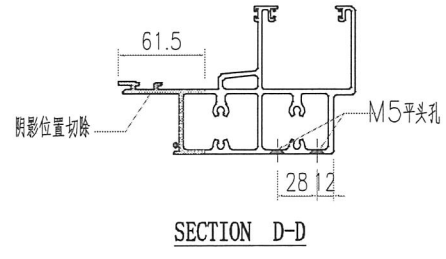
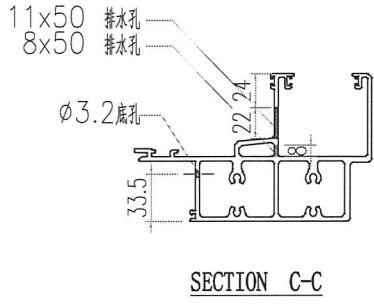
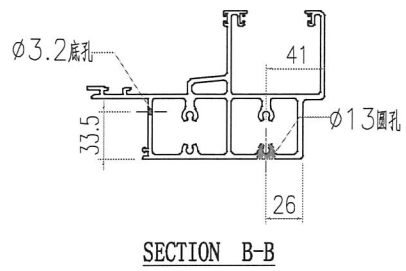
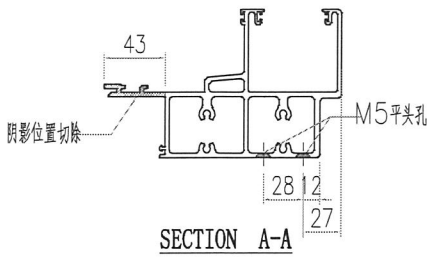
工程號	J856	類別		物料號	M1	
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	AT01-F16
修改	A	採用工廠		復核	練松文	2022-11-27
日期	05.02	材料颜色	-	批准	林仁安	2022-11-28
	B	图纸名称	铝料加工图		數量	-
	05.11	材料	AT01		單件重量	- (KG)



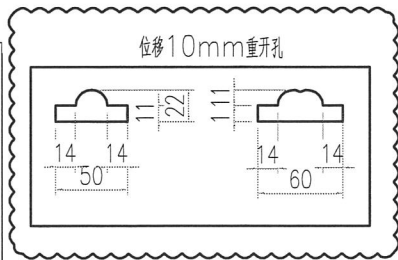
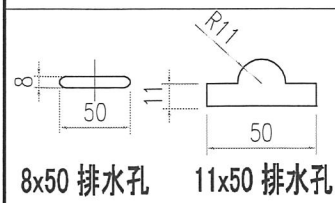
Red

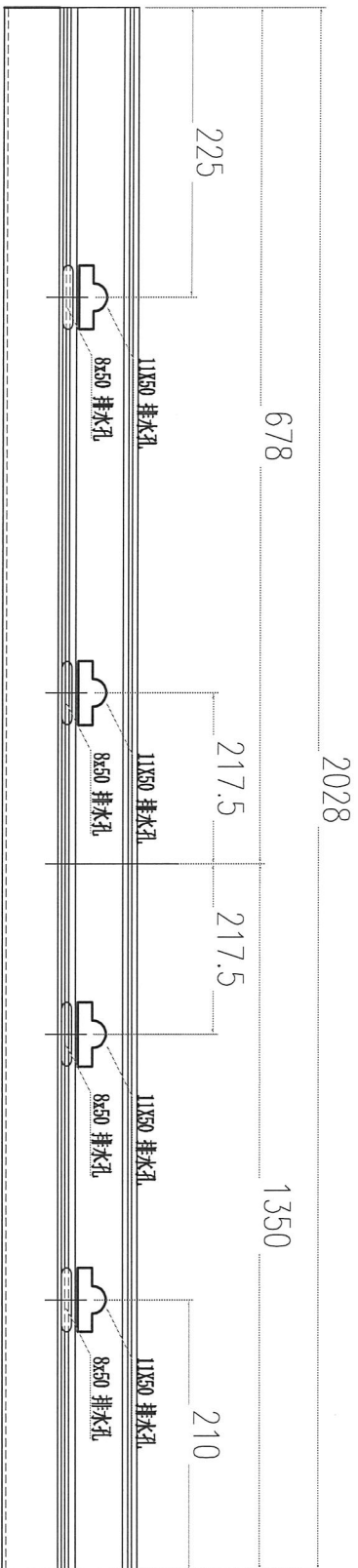


工程號	J856	類別		物料號	M1		
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	AT01-F17	
修改	A	採用工廠		復核	練松文	2022-11-27	
日期	05.02	材料颜色	-	批准	林仁安	2022-11-28	
	B					數量	-
						單件重量	- (KG)

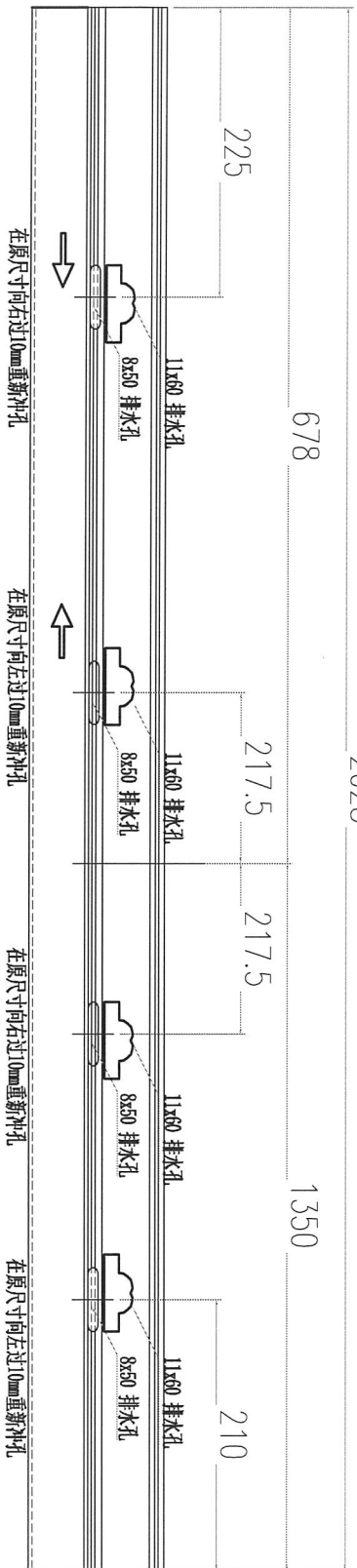


OK

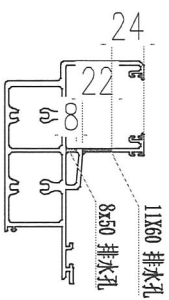
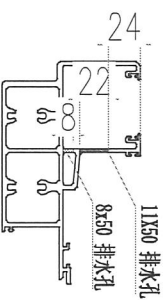


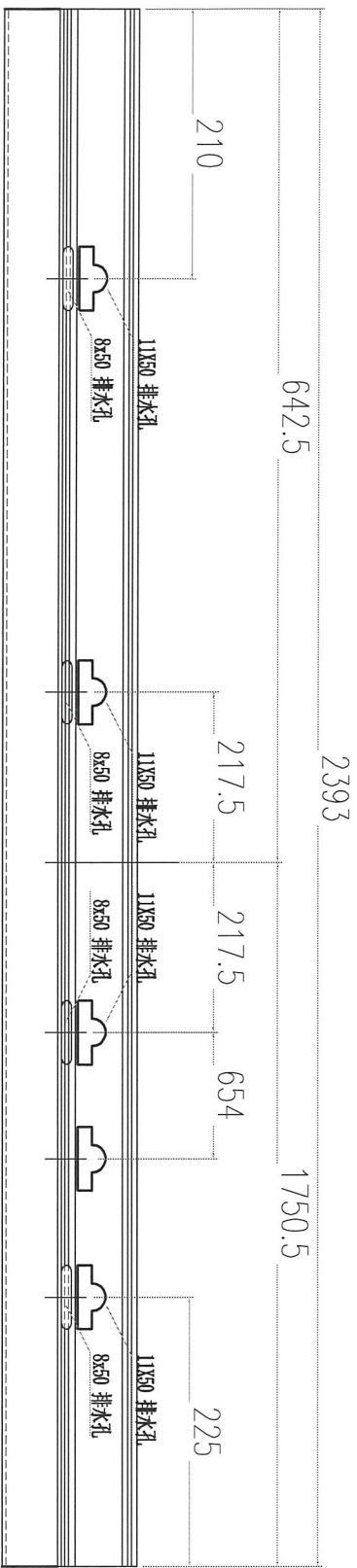


用AT01-F01做例子(原图)

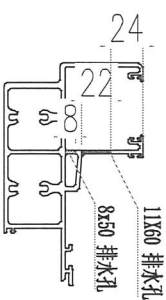
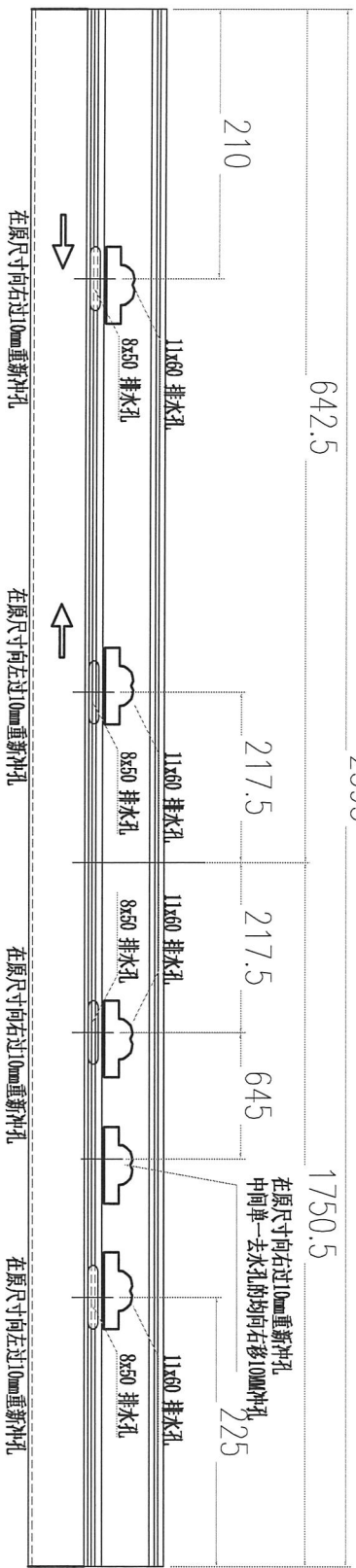
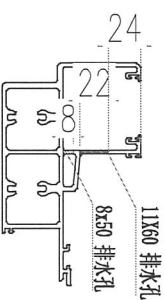


用AT01-F01做例子

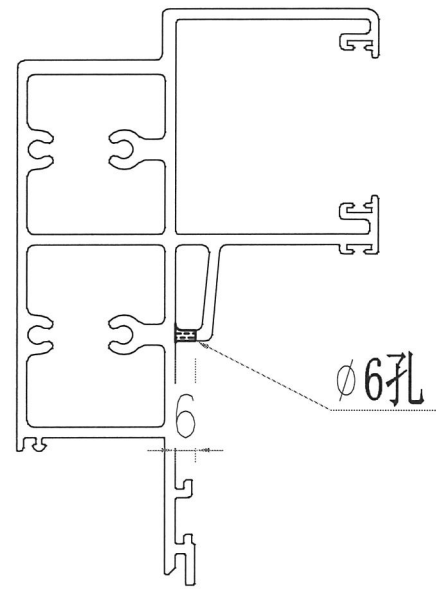
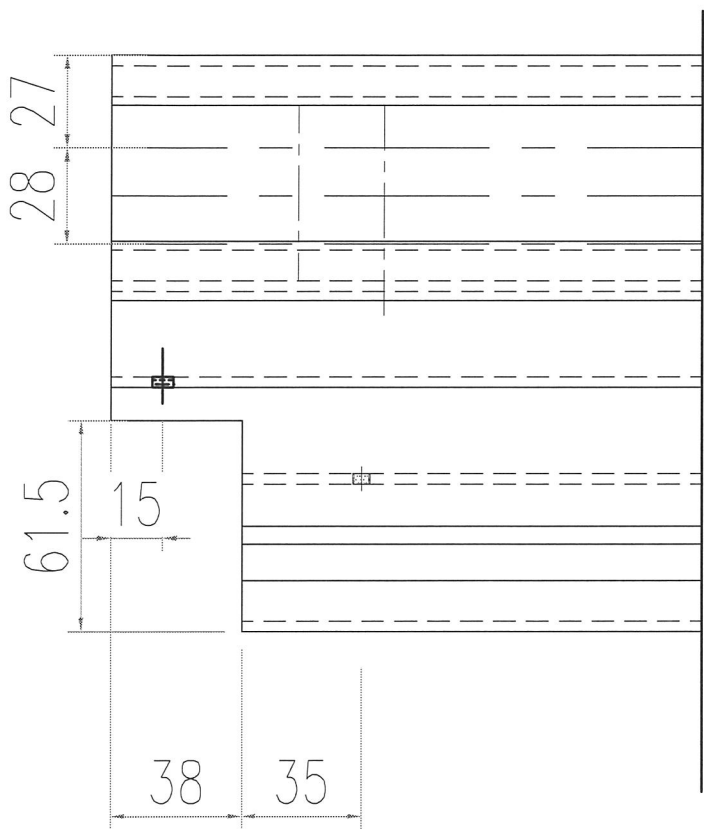




用AT01-F02做例子(原图)



用AT01-F02做例子



用于料编号为: AT01-F05 AT01-F16 AT01-F17(两端)  
 香港要求此孔不能在加工图上修改, 只能示意图出