



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5938	修改版本:	-
	HK- 0625		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	梅 (廠統籌)	發件人:	梅
工程項目:	天榮站幕牆	日期:	30/03/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input checked="" type="checkbox"/> 其他: 優先生產/加工 90°轉角企料.		

內容: 附件加工圖是幕牆的 90°轉角企料, 因加工工藝複雜, 請優先開料加工。數量如下:

AM04A-P01 : 20支 } 已足夠厚的M01(頭10層)和T2的M01(頭10層)

AM04B-P01 : 30支 }

完成上列要求日期: 4月10號前完成以供組裝

國內

<input checked="" type="checkbox"/> 生產技術總監	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件 黃英梅	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

09:41

93%

< 1181

烈火浪子



NO.	ITEM	UNIT	QTY	UNIT PRICE	TOTAL	REMARKS
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20



图纸以及数量已经给你啦 MO1 10层
单元转角位外发加工的料

09:28

安仔：你這個MO1的數量是包括T3
和T2？

烈火浪子：

NO.	ITEM	UNIT	QTY	UNIT PRICE	TOTAL	REMARKS
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20



早晨 系 T3 T2 10层



如果你要两个MO 就大家X2就可以
啦



第二个MO又系10层的话

09:34

意思是這次50支，是已包括T3的
10層和T2的10層，對吧？

烈火浪子：

NO.	ITEM	UNIT	QTY	UNIT PRICE	TOTAL	REMARKS
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20

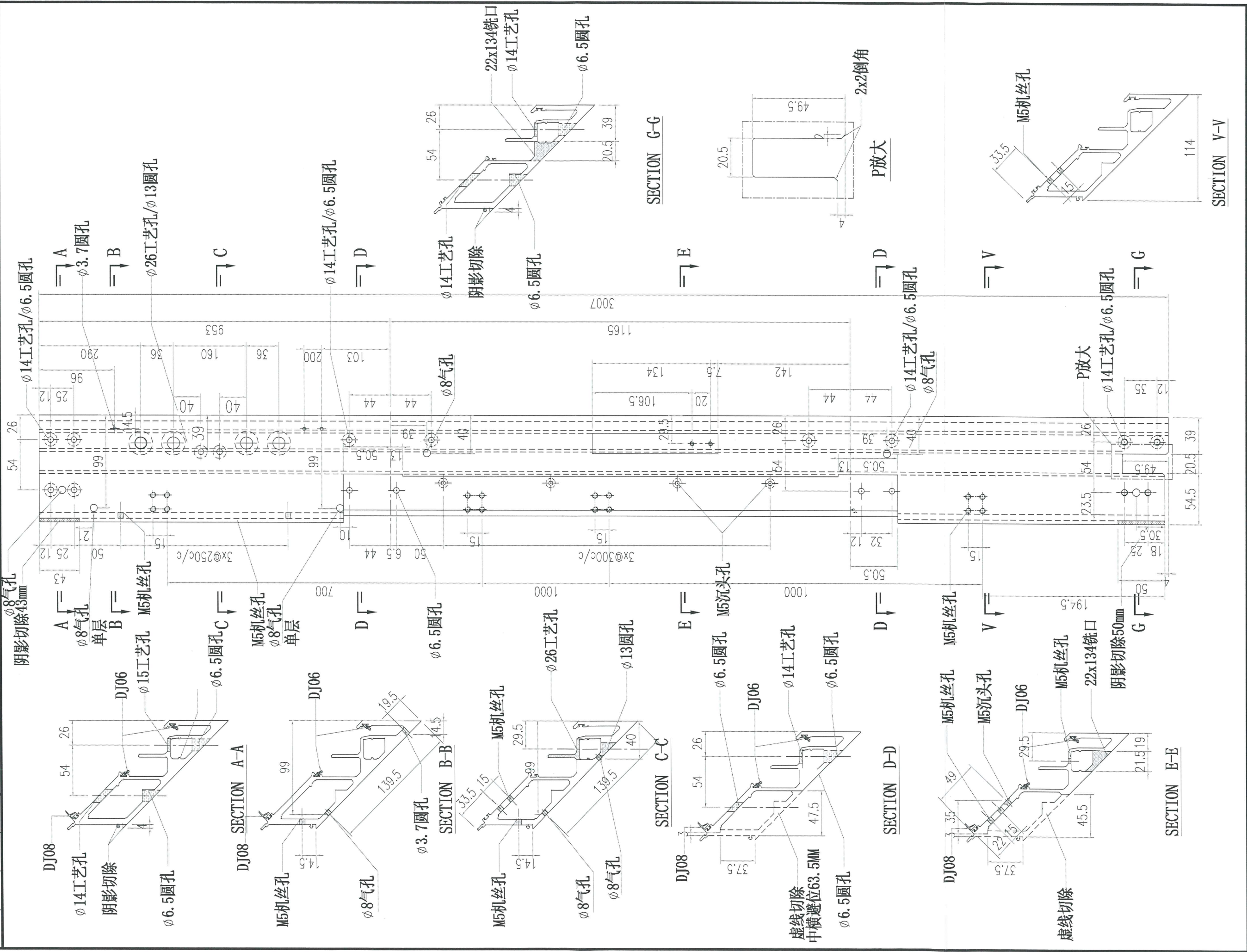


是的



54	AC03	铝料加工图	AC03-E04-2	AC03-E04-2	796	10	支	
55	AC03	铝料加工图	AC03-E05-1	AC03-E05-1	696	20	支	
56	AC03	铝料加工图	AC03-E05-2	AC03-E05-2	596	10	支	
57	AC03	铝料加工图	AC03-E06-1	AC03-E06-1	696	20	支	
58	AC03	铝料加工图	AC03-E06-2	AC03-E06-2	596	10	支	
59	AC04	铝料加工图	AC04-P01-01	AC04-P01-01	947	50	支	
60	AC04	铝料加工图	AC04-P02-01	AC04-P02-01	872	50	支	
61	AC04	铝料加工图	AC04-P03-01	AC04-P03-01	947	50	支	
62	AC04	铝料加工图	AC04-P04-01	AC04-P04-01	872	50	支	
63	AD06	铝料加工图	AD06-P01	AD06-P01	862	150	支	
64	AD06	铝料加工图	AD06-P02	AD06-P02	862	140	支	
65	AD06	铝料加工图	AD06-P03	AD06-P03	930	150	支	
66	AD06	铝料加工图	AD06-P04	AD06-P04	930	140	支	
67	AJ01	铝料加工图	AJ01-Q01	AJ01-Q01	35	400	支	
68	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-01	AJ03-P01-01	530	120	支	
69	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-02	AJ03-P01-02	837.5	10	支	
70	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-03	AJ03-P01-03	1434.5	10	支	
71	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-04	AJ03-P01-04	1237.5	20	支	
72	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-05	AJ03-P01-05	1602.5	20	支	
73	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-08	AJ03-P01-08	417	20	支	
74	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-09	AJ03-P01-09	1667	10	支	
75	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-010	AJ03-P01-010	317	10	支	
76	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-11	AJ03-P01-11	1485	10	支	
77	AJ03	铝料加工图	AJ03-P01-12	AJ03-P01-12	645	10	支	
78	AJ03	铝料加工图	AJ03-P02-02	AJ03-P02-02	1667	30	支	
79	AJ03	铝料加工图	AJ03-P02-04	AJ03-P02-04	417	10	支	
80	AJ03	铝料加工图	AJ03-P02-05	AJ03-P02-05	517	10	支	
81	AJ04	铝料加工图	AJ04-P01	AJ04-P01	1950	50	支	
82	AJ04	铝料加工图	AJ04-P02	AJ04-P02	1950	40	支	
83	AM01	铝料加工图	AM01-D01	AM01-D01	3007	4	支	
84	AM01	铝料加工图	AM01-D02	AM01-D02	3007	4	支	
85	AM01	铝料加工图	AM01-P01	AM01-P01	3007	16	支	
86	AM01	铝料加工图	AM01-P02	AM01-P02	3007	16	支	
87	AM02	铝料加工图	AM02-D01	AM02-D01	3007	14	支	
88	AM02	铝料加工图	AM02-D02	AM02-D02	3007	6	支	
89	AM02	铝料加工图	AM02-D03	AM02-D03	3007	2	支	
90	AM02	铝料加工图	AM02-P01	AM02-P01	3007	56	支	
91	AM02	铝料加工图	AM02-P02	AM02-P02	3007	24	支	
92	AM02	铝料加工图	AM02-P03	AM02-P03	3007	8	支	
93	AM03	铝料加工图	AM03-P01	AM03-P01	3007	20	支	
94	AM03	铝料加工图	AM03-P02	AM03-P02	3007	30	支	
95	AM04	铝料加工图	AM04A-P01	AM04A-P01	3007	20	支	
96	AM04	铝料加工图	AM04B-P01	AM04B-P01	3007	30	支	
97	AM06	铝料加工图	AM06-D01	AM06-D01	3007	4	支	
98	AM06	铝料加工图	AM06-D02	AM06-D02	3007	2	支	
99	AM06	铝料加工图	AM06-D03	AM06-D03	3007	2	支	
100	AM06	铝料加工图	AM06-P01	AM06-P01	3007	16	支	
101	AM06	铝料加工图	AM06-P02	AM06-P02	3007	8	支	
102	AM06	铝料加工图	AM06-P03	AM06-P03	3007	8	支	
103	AT01	铝料加工图	AT01-P01-001	AT01-P01-001	1342.5	20	支	
104	AT01	铝料加工图	AT01-P01-002	AT01-P01-002	635	30	支	
105	AT01	铝料加工图	AT01-P01-003	AT01-P01-003	942.5	10	支	
106	AT01	铝料加工图	AT01-P02-001	AT01-P02-001	660.5	50	支	
107	AT01	铝料加工图	AT01-P02-002	AT01-P02-002	1733	10	支	
108	AT01	铝料加工图	AT01-P03-001	AT01-P03-001	1733	10	支	
109	AT01	铝料加工图	AT01-P03-002	AT01-P03-002	660.5	10	支	
110	AT01	铝料加工图	AT01-P03-004	AT01-P03-004	775.5	10	支	
111	AT01	铝料加工图	AT01-P03-005	AT01-P03-005	1615.5	10	支	
112	AT01	铝料加工图	AT01-P04-002	AT01-P04-002	1941.5	10	支	

修改	日期	採用工廠	地盤	工程號	類別	物料號	M1
		材料顏色	UCT542919XL-3	J856	制圖	圖號	AM04A-P01
		材料	AM04	天榮站	復核	數量	-
		图纸名称	铝料加工图	李傳鵬	批准	單件重量	(KG)
				林仁安			



修改日期	美特鋁質有限公司	工程號	J856	類別	M1
	MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	地盘	天榮站	制圖	李傳鵬
日期	採用工廠	图纸名称	铝料加工图	復核	練松文
	材料颜色	UCT542919XL-3	材料	AM04	林仁安

物料號	2022-11-26	圖號	AM04B-P01
數量	2022-11-27	數量	-
單件重量 (KG)	2022-11-28	單件重量	-

