

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5927A	修改版本:	A
	AK		
工程編號:	J 856	工程名稱:	生統
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	單元件生窗位及梗窗位膠條 開模 DJ04(A)及DJ09(A) - Silicone (修訂A:簽批確認榮基模圖)	日期:	31/03/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修訂A: 簽批確認榮基模圖 單元件生窗位及梗窗位膠條 開模 DJ04(A)及DJ09(A) - Silicone
完成上列要求日期:

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

31/3/2023

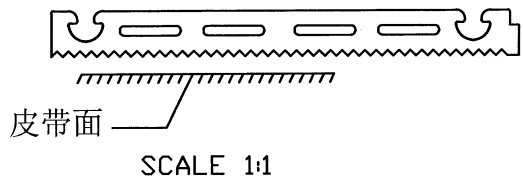
LINEAR DENSITY
0.352 ±5%Kg/m

AREA
279.36 mm²

WEIGHT
±5%Kg/pcs

VOLUME
cm³

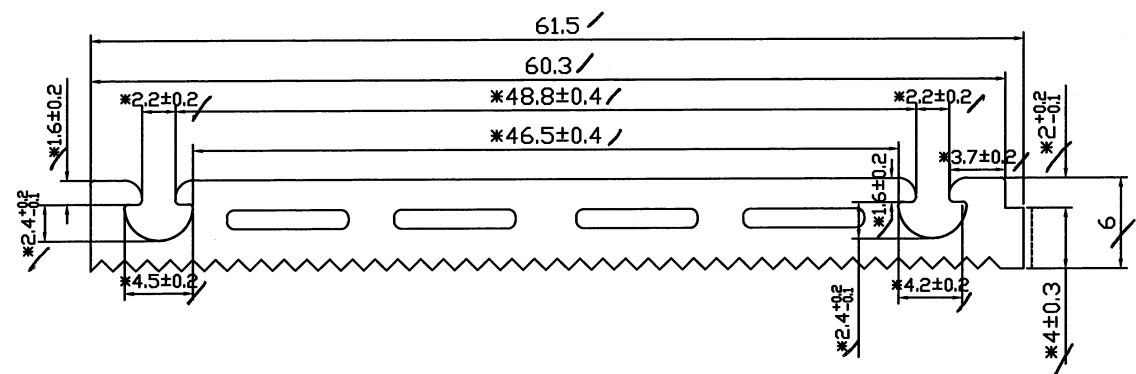
VERSION
A



美特鋁質有限公司

承認圖面

日期 31-03-2023



包装方式：普通包装

安装方式：压入式

技术说明：

- 1、未标注公差按IT14级执行；
- 2、表面不得有扭曲、锯齿边、杂质颗粒及气泡等缺陷；
- 3、带“*”尺寸为关键尺寸。
- 4、带“——”面为见光面，表面光洁度Ra=0.1，其余表面光洁度Ra=0.4。
- 5、如无特殊要求，则按我司《密封胶条激光打码技术规范》执行。

须配合铝材生产,好压不易松脱。

SCALE 2:1

CUSTOMERS APPROVAL DRAWING (客户批准图)

EXCLUSIVE SHAPES IN THOSE INSTANCES WHERE THE SHAPE IS DEVELOPED AS AN 'EXCLUSIVE', THE CUSTOMER WHOSE NAME APPEARS ON THIS DRAWING SHALL ACCEPT FULL RESPONSIBILITY FOR ALL CLAIMS MADE AGAINST THE CUSTOMER OR PERSONS CLAIMING UNDER THE CUSTOMER, OR WING KAY.

《独特形状：在形状被开发为“完整”的情况下，其名称出现在此图纸上的客户应承担全部责任以防止客户或个人，向索美提出索赔的所有申诉。》

THAT THE EXTRUDED SHAPES SHOWN AND PRODUCTS MADE FROM IT, INFRINGES ANY PATENT, REGISTERED DESIGN OR COPYRIGHT IS THE SUBJECT OF CONFIDENTIAL INFORMATION, THE CUSTOMER SHALL INDEMNIFY WING KAY AGAINST ALL DAMAGES, LOSSES AND EXPENSES ARISING OUT OF ANY CLAIM.

《由此产生的挤压形状和侵犯任何专利、注册设计或版权的机密信息的客户应赔偿所有损害赔偿。任何索赔产生的损失和费用。》

SHAPE DIMENSIONS: THIS DRAWING HAS BEEN CHECKED FOR CORRECT DIMENSIONS, TOLERANCES AND ANY OTHER SPECIAL REQUIREMENTS BY THE CUSTOMER. ALTERATIONS MADE AFTER TOOL AGE MANUFACTURE IS COMMENCED WILL BE AT OUR ACCOUNT.

《形状尺寸，本图纸已经检查了正确的尺寸与公差和客户的相关特殊要求。在模具制造开始后进行的更改需更改我们的技术文件内容。》

CUSTOMER:

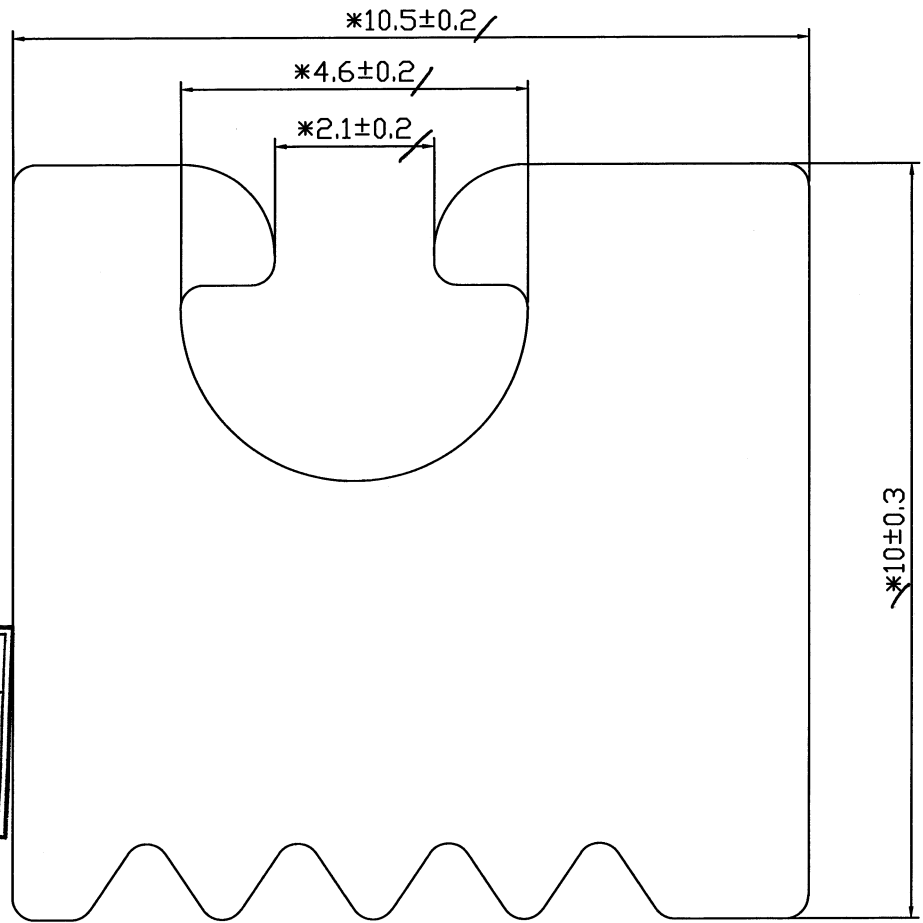
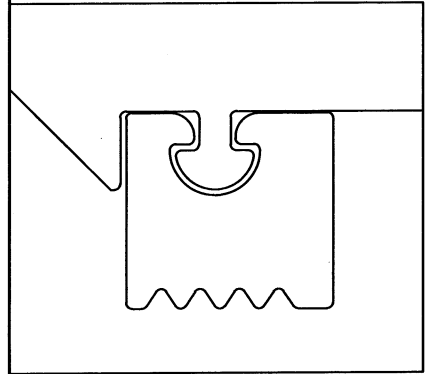
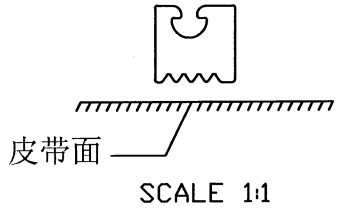
SIGNATURE:

THE TABLE OF CHANGE RECORD					SIZE TOLERANCE		USER NO.	APPROVED & DATE
MARK	OLD-VER.	CONTENT	DESIGN	DATE	RANGE	TOLERANCE	2091-J856-DJ04A /	PROJECT
1					0-<1.5	±0.15	KIND NO.	XX-XXX
2					1.5-<2.5	±0.20	MOULD&RACK NO.	
3					2.5-<4.0	±0.25	MATERIAL	
					4.0-<6.3	±0.35	5MVQ(Silicone) /	
					6.3-<10	±0.40	HARDNESS	
					10-<16	±0.50	65'±5' /	
					16-<25	±0.70	Tracking & DATE	
					25-<40	±0.80	李春龙 2023/03/28	
					40-<63	±1.00	苏志君 2023/03/28	
					63-<100	±1.30		
					ABOVE 100	±1.50		

PROJECT XX-XXX

PRC TEL +86 757 25330008 FAX +86 757 25330009
 HK TEL +852 29046818 FAX +852 25625698
 Http://www.wingkay.com wingkay@wingkay.com

LINEAR DENSITY 0.110 ±5%Kg/m	AREA 87.31 mm ²	WEIGHT ±5%Kg/pcs	VOLUME cm ³	VERSION A
---------------------------------	-------------------------------	---------------------	---------------------------	--------------



SCALE 10:1

包装方式：普通包装

安装方式：压入式

技术说明：

- 1、未标注公差按IT14级执行；
- 2、表面不得有扭曲、锯齿边、杂质颗粒及气泡等缺陷；
- 3、带“*”尺寸为关键尺寸。
- 4、带“——”面为见光面，表面光洁度Ra=0.1，其余表面光洁度Ra=0.4。
- 5、如无特殊要求，则按我司《密封胶条激光打码技术规范》执行。

美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	31-03-2023

CUSTOMERS APPROVAL DRAWING
(客户批准图)

EXCLUSIVE SHAPES IN THOSE INSTANCES WHERE THE SHAPE IS DEVELOPED AS AN "EXCLUSIVE", THE CUSTOMER WHOSE NAME APPEARS ON THIS DRAWING SHALL ACCEPT FULL RESPONSIBILITY FOR ALL CLAIMS MADE AGAINST THE CUSTOMER OR PERSONS CLAIMING UNDER THE CUSTOMER, OR WING KAY.

(独特形状：在形状被开发为“完整”的情况下，其名称出现在此图上的客户应承担全部责任以防止客户个人，向索基提出索赔的所有申诉。)

THAT THE EXTRUDED SHAPES SHOWN AND PRODUCTS MADE FROM IT, INFRINGES ANY PATENT, REGISTERED DESIGN OR COPYRIGHT IS THE SUBJECT OF CONFIDENTIAL INFORMATION, THE CUSTOMER SHALL INDEMNIFY WING KAY AGAINST ALL DAMAGES, LOSSES AND EXPENSES ARISING OUT OF ANY CLAIM.

(由此产生的挤压形状和侵犯任何专利，注册设计或版权的机密信息的客户应赔偿所有损害赔偿。任何索赔产生的损失和费用。)

SHAPE DIMENSIONS: THIS DRAWING HAS BEEN CHECKED FOR CORRECT DIMENSIONS, TOLERANCES AND ANY OTHER SPECIAL REQUIREMENTS BY THE CUSTOMER. ALTERATIONS MADE AFTER TOOL AGE MANUFACTURE IS COMMENCED WILL BE AT OUR ACCOUNT.

(形状尺寸：本图纸已经检查了正确的尺寸与公差和客户的相关特殊要求。在模具制造开始后进行的更改需更改我们的技术文件内容。)

CUSTOMER:

SIGNATURE:

THE TABLE OF CHANGE RECORD					SIZE TOLERANCE		USER NO.	APPROVED & DATE
MARK	OLD-VER.	CONTENT	DESIGN	DATE	RANGE	TOLERANCE	2091-J856-DJ09A /	
①					0-1.5	±0.15	KIND NO.	PROOFREADING & DATE
②					1.5-2.5	±0.20	MOULD&RACK NO.	CHECKED & DATE
③					2.5-4.0	±0.25	MATERIAL	DESIGN&DRAWN & DATE
					4.0-6.3	±0.35	MVQ(Silicone) /	000 2023/03/28
					6.3-10	±0.40	HARDNESS	Tracking & DATE
					10-16	±0.50	65±5° /	苏志君 2023/03/28
					16-25	±0.70		
					25-40	±0.80		
					40-63	±1.00		
					63-100	±1.30		
					ABOVE 100	±1.50		

PROJECT XX-XXX

PRC TEL +86 757 25330008 FAX +86 757 25330009
 HK TEL +852 29046818 FAX +852 25625698
 Http://www.wingkay.com wingkay@wingkay.com