

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5921	修改版本:	-
	HKK		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	廠用 平台百頁 鐵件 生產	日期:	24/03/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:	<p>廠用 平台百頁 鐵件 生產 需氬氣焊, 100% 睇見, 20% 磁粉, 氬氣焊 報告名稱: Padium Louvre</p>	<p>鐵角及鐵板需符合BS EN 10025 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 方通及扁通需符合BS EN 10210 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 若是6mm厚度或以上者, 需有沖擊測試數據(Impact Test Data); 若要求熱浸者, 需符合BS EN ISO 1461:1999或(最新版)(=85 Micro);</p>
完成上列要求日期: 07/04/2023		

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 天水圍天榮站 平台百葉鐵件拆圖		年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)						
工程編號 Project No: J-856									
分發予 Distributed To									
分發予 Distributed To		年 月 日	22						
分發予 Distributed To			12						
分發予 Distributed To			23						
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	1 2 3 4	修訂編號 Revision No.						
GF003-TD	加力鐵通拆圖		-						
UN-TT-01	中企固定鐵件		-						
UN-TT-02	加力鐵通拆圖		-						
UN-TJ-01	鐵碼		-						

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd		工程號: J-856	計算: 付吉寧	日期: 2022.12.23	送呈: 胡哥							
廠用鐵件B.M.表		地盤名稱: 天榮站	核對: 謝永林	日期: 2022.12.24	副本:							
		項目類別: 平台百葉	批准:	日期:	總重量: 586.95 KG							
A/C Code: 此BM依據EI/5203資料計算												
序號	修改標示	鐵件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位 件	單件重量 KG	總重量 KG	備注
1		GF003-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	3	0	3	件	14.696	44.09	
2		GF005-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	3	0	3	件	12.547	37.64	
3		GF006-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	1	0	1	件	12.547	12.55	
4		GF008-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	3	0	3	件	15.383	46.15	
5		GF009-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	2	0	2	件	15.383	30.77	
6		GF019-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	1	0	1	件	12.547	12.55	
7		GF022-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	1	0	1	件	12.547	12.55	
8		1F001-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	1	0	1	件	20.367	20.37	
9		1F002-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	2	0	2	件	20.367	40.73	
10		1F003-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	1	0	1	件	14.524	14.52	
11		1F004-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	3	0	3	件	19.68	59.04	
12		1F005-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	2	0	2	件	19.68	39.36	
13		1F006-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	2	0	2	件	22.086	44.17	
14		1F007-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	1	0	1	件	21.914	21.91	
15		1F009-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	1	0	1	件	15.813	15.81	
16		1F010-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	1	0	1	件	22.688	22.69	
17		1F012-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	3	0	3	件	22.688	68.06	
18		1F013-TD		100x50x4mm鐵通	熱浸鋅/涂瀝青油	1	0	1	件	15.985	15.98	
19		UN-TT-01		80x40x5mm鐵通/(8mm厚)鐵巴	熱浸鋅/涂瀝青油	2	0	2	件	2.9914	5.98	焊接件(組合作用)
20		UN-TT-02		100x50x4mm鐵通/(8mm厚)鐵巴	熱浸鋅/涂瀝青油	2	0	2	件	11.009	22.02	焊接件(組合作用)
						總計:		36	件		586.95	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

焊接示意件

數量

位置

2

GF-007

工程號

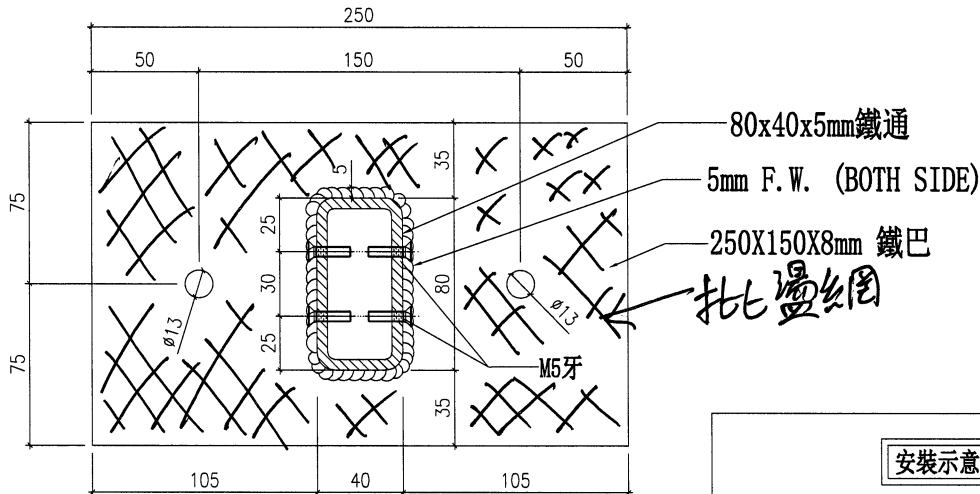
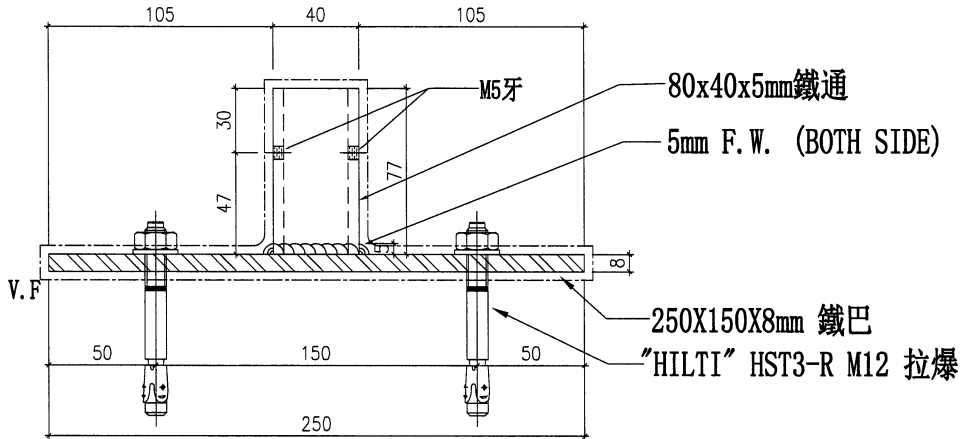
J856

地盤

天水圍天榮站

焊接後，安裝在：UN-TT-02 出貨

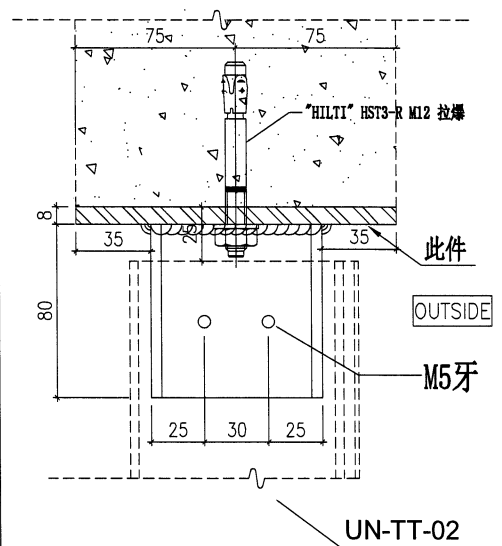
廠用



OUTSIDE

TOP PLAN

安裝示意圖



名稱	中企固定鐵件	制圖	付吉寧	2022.12.23	修改		
材料	80x40x5mm鐵通/(8mm厚)鐵巴	復核	謝永林	2022.12.24	日期		
顏色	熱浸鋅/塗瀝青油	批准	胡哥		圖號	UN-TT-01	

