

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5896	修改版本:	-
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	第二次PMU 地盤用 起底鐵件 生產	日期:	21/03/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 第二次PMU 廠用 起底鐵件 生產 送貨地點待通知  不需馬氣焊	鐵角及鐵板需符合BS EN 10025 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 方通及扁通需符合BS EN 10210 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 若是6mm厚度或以上者, 需有沖擊測試數據(Impact Test Data); 若要求熱浸者, 需符合BS EN ISO 1461:1999或(最新版)(=85 Micro);
完成上列要求日期: 04/04/2023	


國內

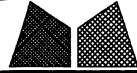
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

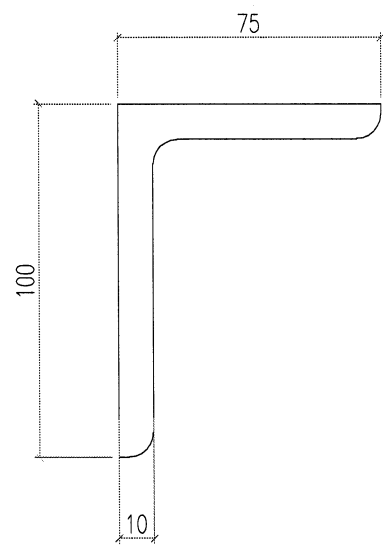
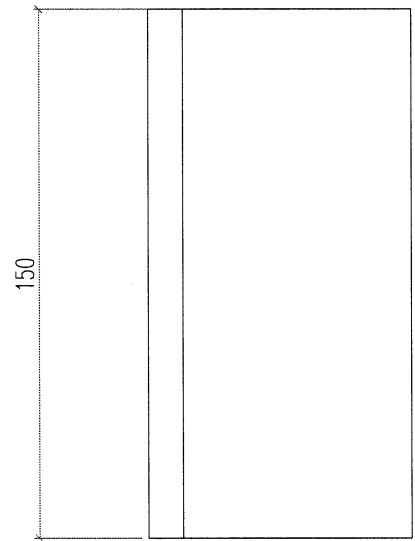
*發件人簽署:	鴻	*組別成員批核簽署:	Wan 21/3/2023
傳遞編號:		項目經理簽署:	Wan

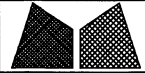
 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MTC Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J856	計算: 李傳鵬	日期: 2022/11/29	送呈: 威哥						
		地盤名稱: 天榮站	核對: 練松文	日期: 2022/11/29	副本:						
<b>地盤用鐵件BM表</b>		項目類別: PUM	批准: 林仁安	日期: 2022/12/5							
BM編號:		修改版次: C 2022.12.16	A/C Code: -	鐵件總重量KG: 423.63							
序號	修改內容	鐵件圖號	鐵件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		TJ1-1	鋼架組合件	<del>熱浸鋅</del>	12	0	12	件	9.348	112.176	
2		TJ1-1A	鋼架組合件	<del>熱浸鋅</del>	8		8	件	10.980	87.840	
3											
4	C	TJ6	100X75X10mm角鋼 L=150mm	<del>熱浸鋅</del>	34		34	件	1.918	65.212	
5			30X30X4mm角鋼 L=5000mm	<del>熱浸鋅</del>	15	3	18	支	8.800	158.400	
6											
					合計:		72	件	合共:	423.628	

  
 林仁安

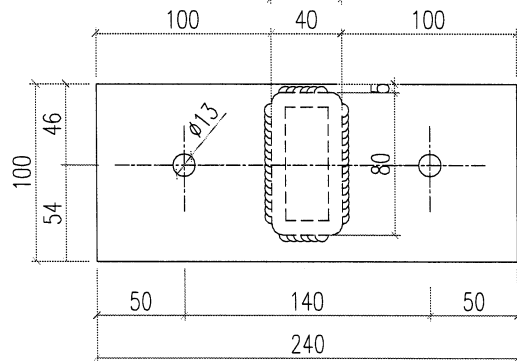
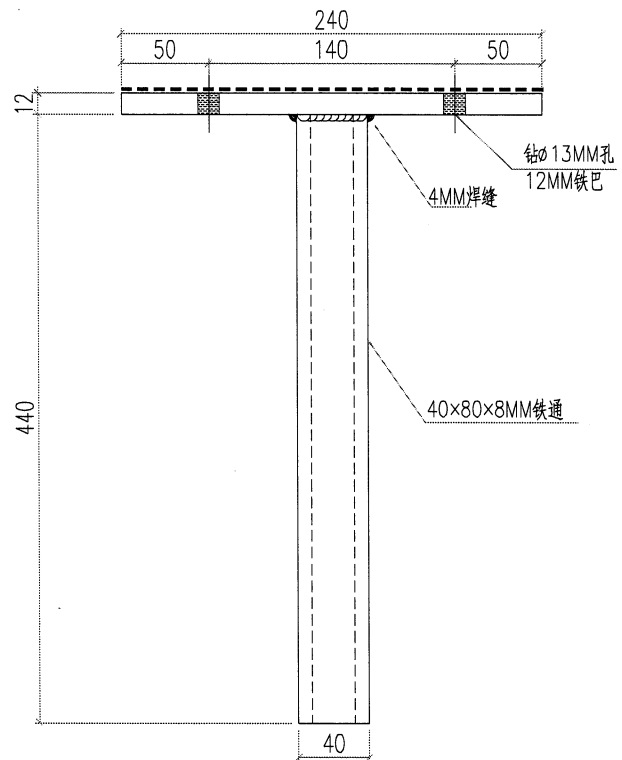
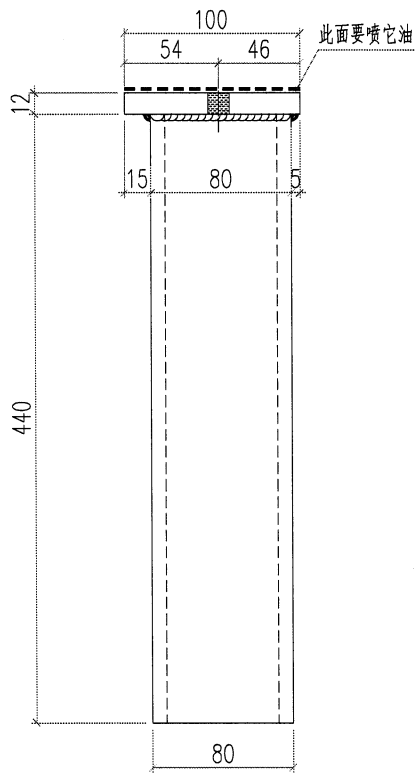
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	M1			
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	TJ6		
修改		採用	工廠	地盘	✓	图纸名称	2mm厚钢板	復核	練松文	2022-11-27	數量	40
日期		材料	颜色	熱浸鋅		材料	100*75*10铁角	批准	林仁安	2022-11-28	單件重量	- (KG)

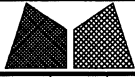
黑線



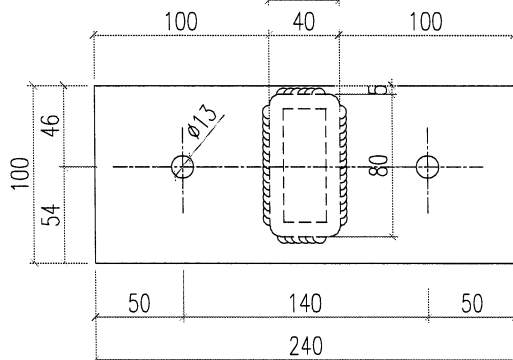
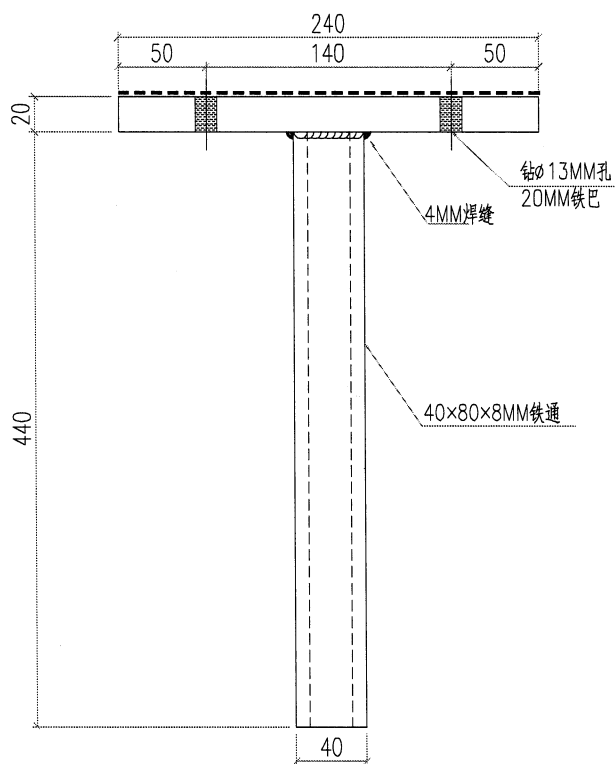
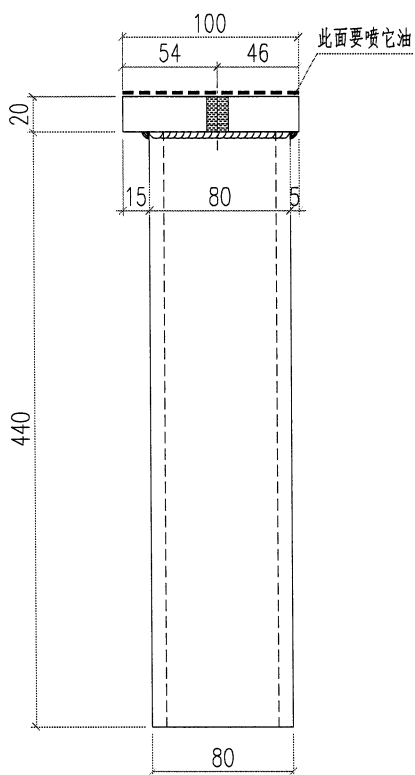
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	M1	
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	TJ1-1
修改		採用工廠		地盤	✓	復核	練松文	2022-11-27	數量	12
日期		材料颜色	熱浸漆	图纸名称	铁架加工图	批准	林仁安	2022-11-28	單件重量	- (KG)

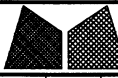
黑漆



 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程號</b> J856	<b>類別</b>	<b>物料號</b> M1		
<b>修改</b> A				<b>地盤</b> 天榮站	<b>制圖</b> 李傳鵬	2022-11-25	<b>圖號</b> TJI-1A	
<b>日期</b> 12.09	<b>採用工廠</b>	<b>地盤</b> ✓	<b>图纸名称</b> 铁架加工图	<b>復核</b> 練松文	2022-11-27	<b>數量</b> 8		
<b>材料颜色</b> 黑色				<b>材料</b> 铁件	<b>批准</b> 林仁安	2022-11-28	<b>單件重量</b> -	(KG)

黑铁





美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	-			
地盘	天榮站	制圖	陈梓豪	2022-10-19	圖號	PMU-WZ-T01		
修改	A	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	铁件位置图		
日期	11.24	材料颜色		材料	-	數量	-	
				批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)

