

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 5895	修改版本:	-
	5895		
工程編號:	J856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	第二次PMU 廠用 起底鐵件 生產	日期:	21/03/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 第二次PMU 廠用 起底鐵件 生產 完成後送美而特廠 不需馬鞍焊	鐵角及鐵板需符合BS EN 10025 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 方通及扁通需符合BS EN 10210 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 若是6mm厚度或以上者, 需有沖擊測試數據(Impact Test Data); 若要求熱浸者, 需符合BS EN ISO 1461:1999或(最新版)(=85 Micro);
完成上列要求日期: 04/04/2023	

國內


<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

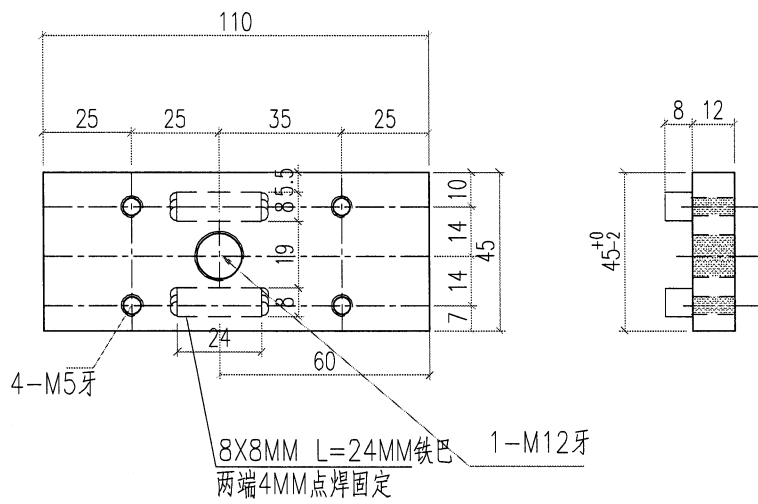
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

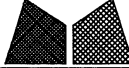
*發件人簽署:	303	*組別成員批核簽署:	21/3/2023
傳遞編號:		項目經理簽署:	

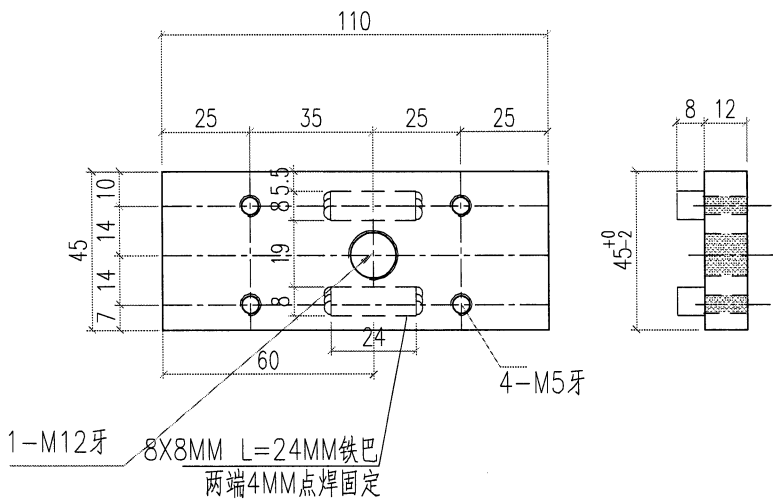
 美特鋁質 有限公司 MTC Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J856	計算: 李傳鵬	日期: 2022/10/24	送呈: 威哥						
		地盤名稱: 天榮站	核對: 練松文	日期: 2022/11/28	副本:						
厂用鐵件BM表		項目類別: PMU	批准: 林仁安	日期: 2022/11/29							
BM編號:		修改版次:	A/C Code: -	鐵件總重量KG:	30.25						
序號	修改內容	鐵件圖號	鐵件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		GS04-001	12mm鋼板	熱浸鋅	25	0	25	件	1.050	26.250	
2		GS04-002	12mm鋼板	熱浸鋅	4		4	件	0.500	2.000	
3		GS04-003	12mm鋼板	熱浸鋅	4		4	件	0.500	2.000	
4		TJ5	6mm鐵巴	熱浸鋅	2		2	件	0.120	0.240	
5		TJ7	150X100X12鐵角L=75mm	熱浸鋅	2		2	件	1.660	3.320	
					合計:		33	件	合共:	30.250	

黑鐵


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 M1 圖號 GS04-002 數量 4 單件重量 (KG)
修改 日期	採用工廠 ✓ 材料顏色 -	地盤 ✓ 图纸名称 2mm厚钢板 材料 S275	2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28	4 (KG)



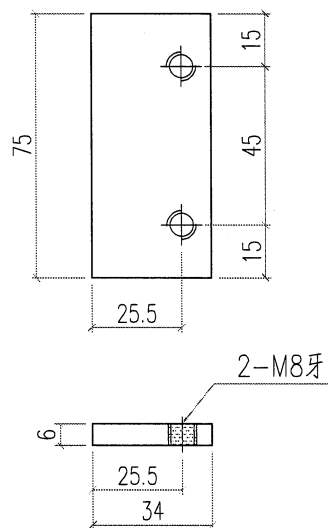
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站		類別 制圖 李傳鵬 2022-11-25		物料號 M1 圖號 GS04-003	
修改 日期	採用工廠 ✓ 材料颜色 -	地盘 ✓ 材料 S275	图纸名称 2mm厚钢板	復核 練松文 2022-11-27 批准 林仁安 2022-11-28	數量 4 單件重量 (KG)		




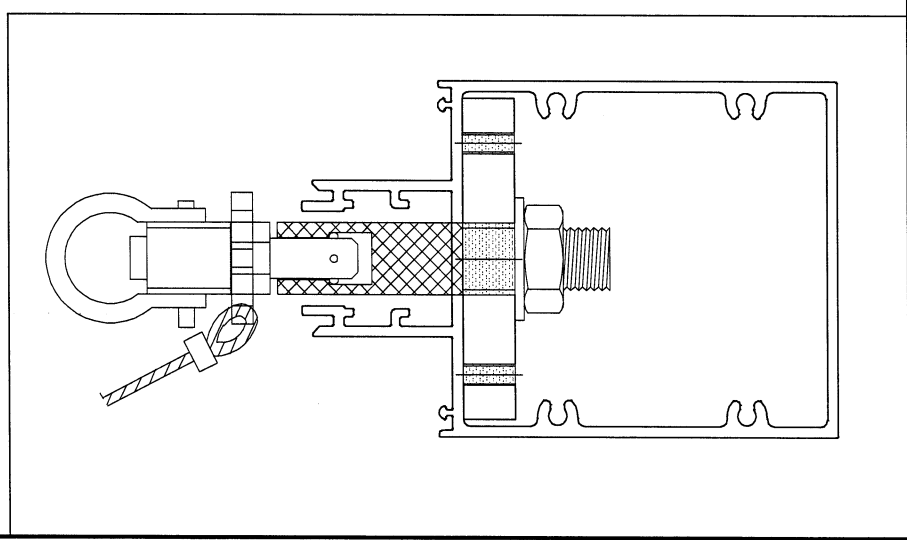
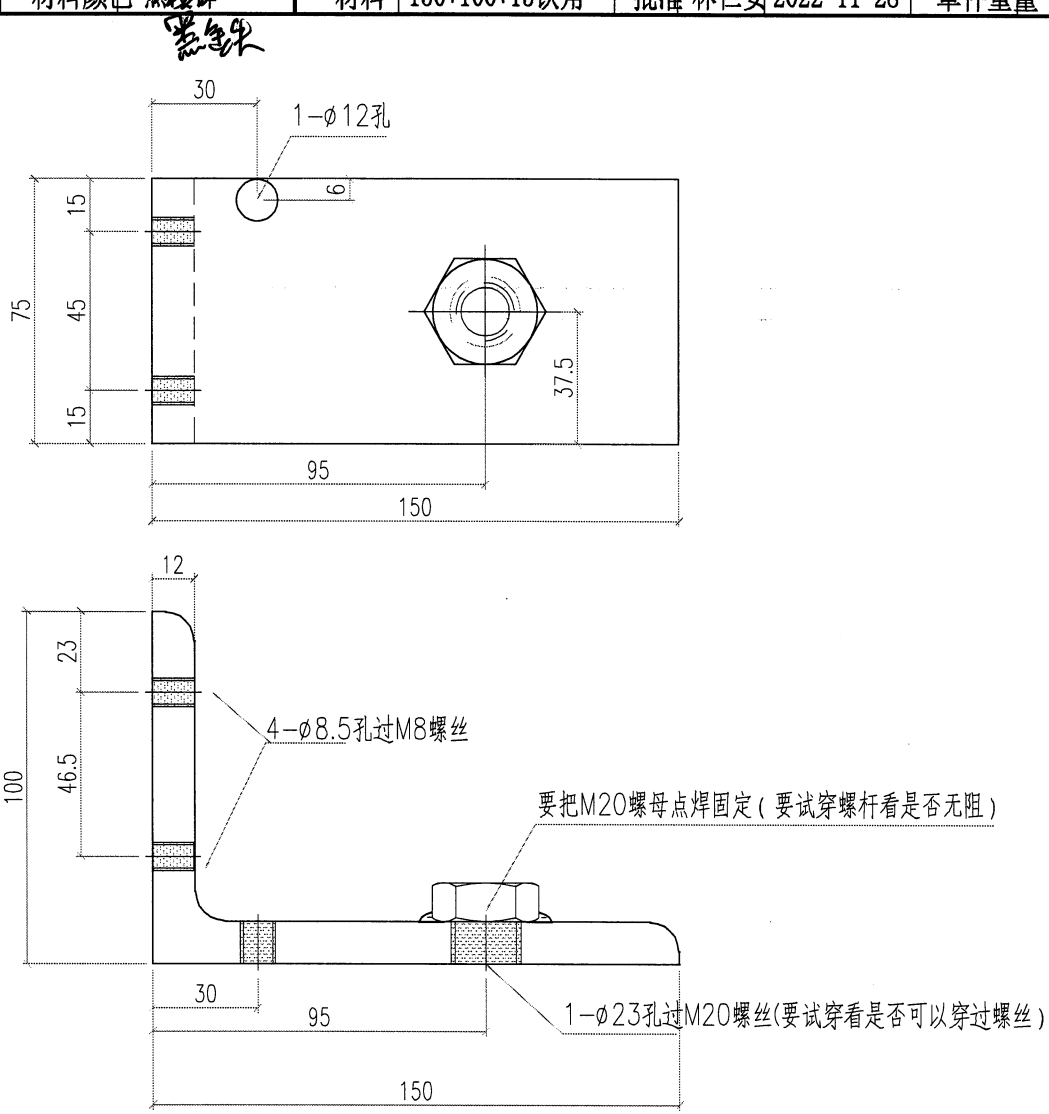
5.


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 2022-11-25	物料號 M1 圖號 TJ5
修改 B 日期 2.15	採用工廠 材料颜色 熱浸鋅	图纸名称 2mm厚钢板 材料 6MM铁巴	復核 練松文 2022-11-27 批准 林仁安 2022-11-28	數量 2 單件重量 (KG)

黑铁



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 2022-11-25	物料號 M1 圖號 TJ7
修改 B 日期 2.15	採用工廠 材料颜色 熟錫碎	图纸名称 2mm厚钢板 材料 150*100*15铁角	復核 練松文 2022-11-27 批准 林仁安 2022-11-28	數量 2 單件重量 (KG)



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別	物料號	M1
				地盘 天榮站	制圖 李傳鵬	2022-11-25	圖號 GS04-001
修改		採用工廠	地盘 ✓	图纸名称 2mm厚钢板	復核 練松文	2022-11-27	數量 25
日期		材料颜色 -		材料 S275	批准 林仁安	2022-11-28	單件重量 (KG)

