

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

| | | | |
|---------|--------------|-------|--------------|
| 工程指示編號: | EI- 5869 | 修改版本: | - |
| | HK- 0500 | | |
| 工程編號: | J 856 | 工程名稱: | 天榮站 |
| 收件人: | 生統 | 發件人: | Lai Sik Hung |
| 工程項目: | 第二次PMU 廠用鋁背板 | 日期: | 16/03/2023 |

| | | |
|---------------------------------|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|---------------------------------|--|------------------------------------|

| | |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件: | 管理內部批簽署: |

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: | | |



| |
|----------------------|
| 內容: 第二次PMU 廠用鋁背板 |
| 完成上列要求日期: 24/03/2023 |

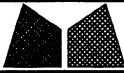
國內

| | | | | | |
|---|---|---|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 香港辦 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他: | | | |

| | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 地盤管理 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

| | | | |
|---------|--|------------|-----------|
| *發件人簽署: | | *組別成員批核簽署: | 16/3/2023 |
| 傳遞編號: | | 項目經理簽署: | |

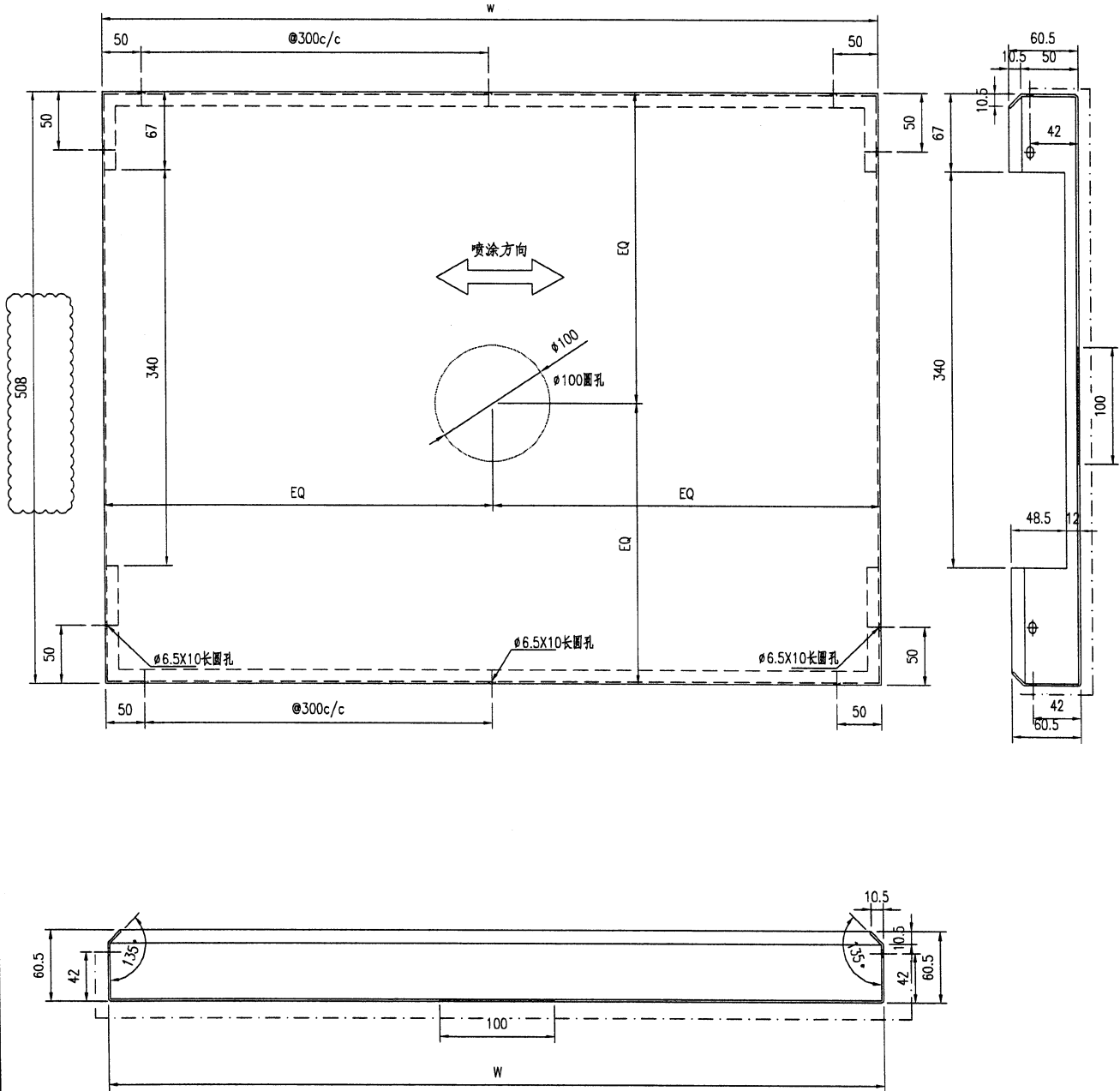
|  美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號: J-856 | 計算: 刘灿 | 日期: 2022.10.19 | 送呈: 威哥 | | | | | | | | |
|--|------|---|----------------------|-----------------|------------|----|----|--------|--------|-------|--------|--------|----------|
| | | 地盤名稱: 天榮站 | 核對: 徐祥坤 | 日期: 2022.10.19 | 副本: 鴻仔 | | | | | | | | |
| 廠用鋁板B.M.表 | | 項目類別: PMU | 批准: 林仁安 | 日期: 2022.10.19 | | | | | | | | | |
| BM編號: | | 修改版次:  | A/C Code: 2022.11.24 | 總V.F.: 12.495 | 總重量: 93.81 | | | | | | | | |
| 序號 | 修改內容 | 鋁板圖號 | 鋁板名稱 | 顏色 | 實用 | 後備 | 總數 | 總重量 | 單件展開面積 | 總展開面積 | 單件V.F. | 總V.F. | 圖紙編號 |
| | | | | | | | | | 平方米 | | 平方米 | | |
| 1 | | J853-LB-01 | 2mm厚鋁板 | | 2 | 0 | 2 | 7.905 | 0.729 | 1.458 | 0.515 | 1.029 | BST-B01 |
| 2 | | J853-LB-02 | 2mm厚鋁板 | | 1 | 0 | 1 | 7.670 | 1.415 | 1.415 | 1.061 | 1.061 | BST-B01 |
| 3 | | J853-LB-03 | 2mm厚鋁板 | | 2 | 0 | 2 | 10.063 | 0.928 | 1.857 | 0.673 | 1.346 | BST-B01 |
| 4 | | J853-LB-04 | 2mm厚鋁板 | | 2 | 0 | 2 | 4.620 | 0.426 | 0.852 | 0.273 | 0.547 | BST-B01 |
| 5 | | J856-LB-14 | 2mm厚鋁板 | | 2 | 0 | 2 | 7.154 | 0.660 | 1.320 | 0.462 | 0.923 | BST-B02 |
| 6 | | J856-LB-15 | 2mm厚鋁板 | | 1 | 0 | 1 | 6.631 | 1.223 | 1.223 | 0.891 | 0.891 | BST-B05 |
| 7 | | J856-LB-16 | 2mm厚鋁板 | | 1 | 0 | 1 | 2.654 | 0.490 | 0.490 | 0.307 | 0.307 | BST-B06 |
| 8 | | J856-LB-17 | 2mm厚鋁板 | TUC106669SCZD-3 | 1 | 0 | 1 | 4.779 | 0.882 | 0.882 | 0.625 | 0.625 | BST-B03 |
| 9 | | J856-LB-18 | 2mm厚鋁板 | | 1 | 0 | 1 | 9.733 | 1.796 | 1.796 | 1.419 | 1.419 | BST-B04 |
| 10 | | J856-LB-19 | 2mm厚鋁板 | | 1 | 0 | 1 | 3.686 | 0.680 | 0.680 | 0.478 | 0.478 | BST-B07 |
| 11 | | J856-LB-20 | 2mm厚鋁板 | | 1 | 0 | 1 | 10.580 | 1.952 | 1.952 | 1.558 | 1.558 | BST-B08 |
| 12 | | J856-LB-21 | 2mm厚鋁板 | | 1 | 0 | 1 | 4.235 | 0.781 | 0.781 | 0.536 | 0.536 | BST-B09 |
| 13 | | J856-LB-14A | 2mm厚鋁板 | | 2 | 0 | 2 | 4.656 | 0.430 | 0.859 | 0.276 | 0.552 | BST-B02A |
| 14 | | J856-LB-17A | 2mm厚鋁板 | | 1 | 0 | 1 | 3.110 | 0.574 | 0.574 | 0.374 | 0.374 | BST-B03A |
| 15 | | J856-LB-18A | 2mm厚鋁板 | | 1 | 0 | 1 | 6.334 | 1.169 | 1.169 | 0.849 | 0.849 | BST-B04A |
| 13 | | | | | | | | | | | | | |
| 總計: | | | | | 20 | | 20 | 93.81 | 14.135 | 17.31 | 10.30 | 12.495 | |



翩泥鋁咳枋隕淞吃
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | |
|-----|-------|------|---------------------------|------------|-------|------------|-------|--------|
| 工程號 | J856 | 類別 | | 物料號 | M1 | | | |
| 地盘 | 天榮站 | 制圖 | 李傳鵬 | 2022-10-19 | 圖號 | BST-B01 | | |
| 修改 | A | 採用工廠 | ✓ | 地盤 | | 圖紙名稱 | 背板加工圖 | |
| 日期 | 11.24 | 材料顏色 | UC7544474474-0 | 材料 | 2mm鋁板 | 復核 | 練松文 | |
| | | | | | | 批准 | 林仁安 | |
| | | | | | | 2022-10-19 | 數量 | - |
| | | | | | | | 單件重量 | - (KG) |


TUC106669 SCZD-3



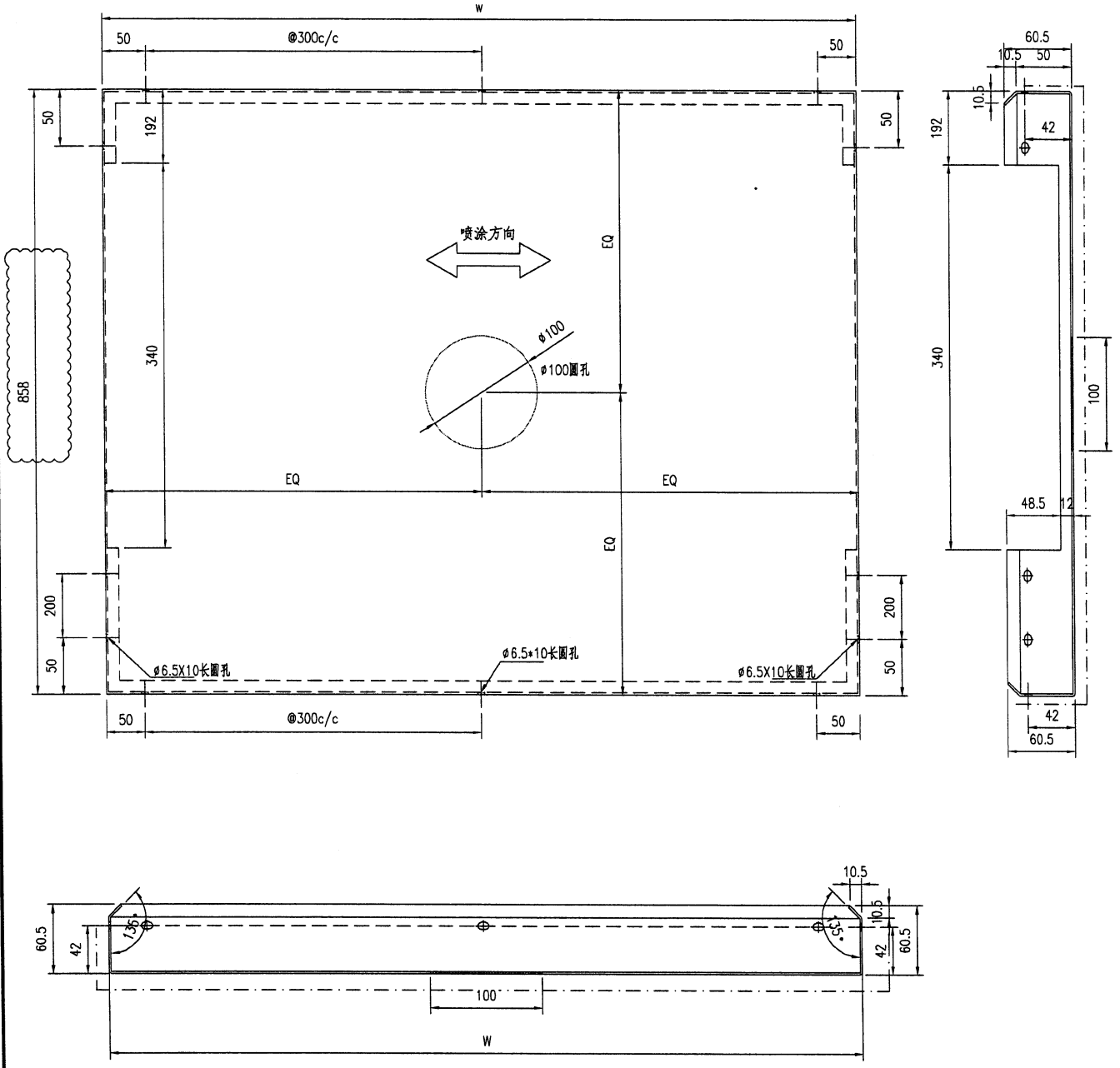
技术要求:

1. 鋁板厚度2mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色: 特定;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

| 序号 | 编号 | 宽度(W) | 数量 |
|----|------------|-------|----|
| 1 | J856-LB-01 | 1013 | 2 |
| 2 | J856-LB-02 | 2088 | 1 |
| 3 | J856-LB-03 | 1325 | 2 |
| 4 | J856-LB-04 | 538 | 2 |


| | | | | |
|---|--|--------------------------------------|---|---|
|  翩泥鋁咳枋噴淞吃 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號 J856 地盘 天榮站 | 類別 制圖 李傳鵬 2022-10-19 復核 練松文 2022-10-19 批准 林仁安 2022-10-19 | 物料號 M1 圖號 BST-B02 數量 - 單件重量 - (KG) |
| 修改 A 日期 11.24 | 採用工廠 ✓ 地盤 材料顏色 4C7544174F3E-3 | 图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板 | | |

TVC106669SCZD-3

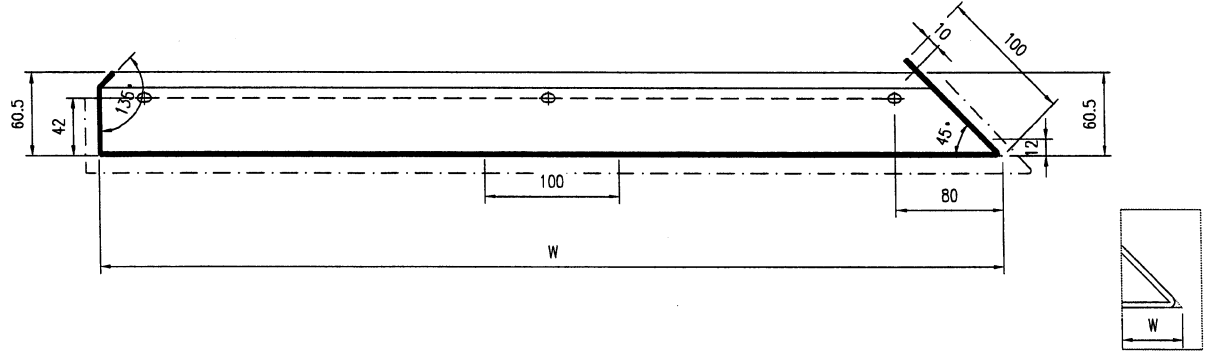
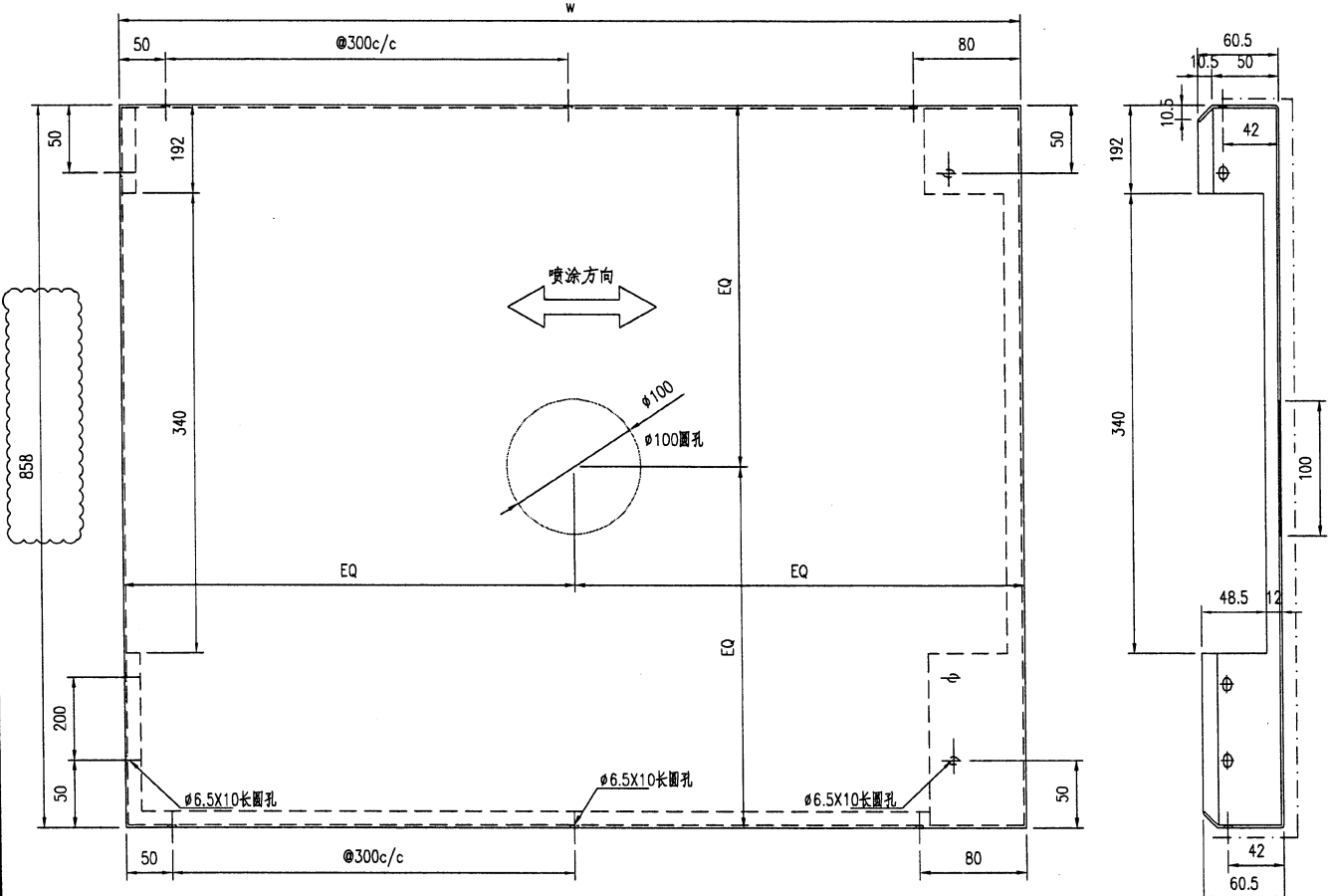


- 技术要求:
1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| 序号 | 编号 | 宽度(W) | 数量 |
|----|------------|-------|----|
| 1 | J856-LB-14 | 538 | 2 |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |


| | | | | | | | | | |
|---|--|--|------|-------|----|-----|------------|------|---------|
|  翩泥鋁咳 朽墮淞吃 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | 工程號 | J856 | 類別 | | 物料號 | M1 | |
| 修改 A | | | 地盘 | 天榮站 | 制圖 | 李傳鵬 | 2022-10-19 | 圖號 | BST-B03 |
| 日期 11.24 | | | 採用工廠 | ✓ 地盘 | 復核 | 練松文 | 2022-10-19 | 數量 | - |
| 材料颜色 US851117-3 | | | 图纸名称 | 背板加工图 | 批准 | 林仁安 | 2022-10-19 | 單件重量 | - (KG) |
| | | | 材料 | 2mm铝板 | | | | | |

TUC106669 SC ZD-3

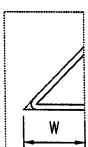
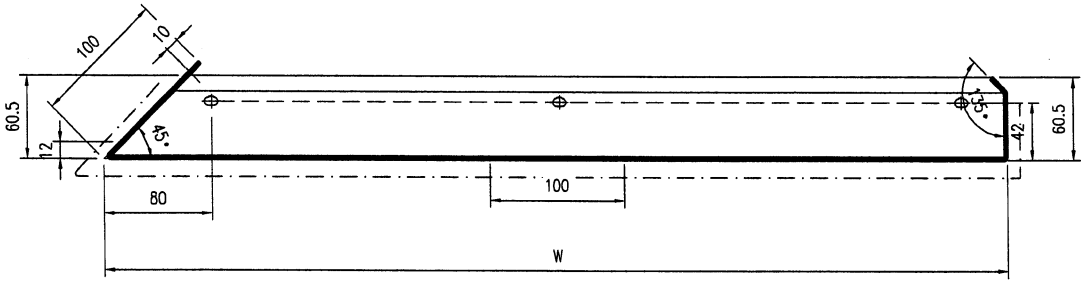
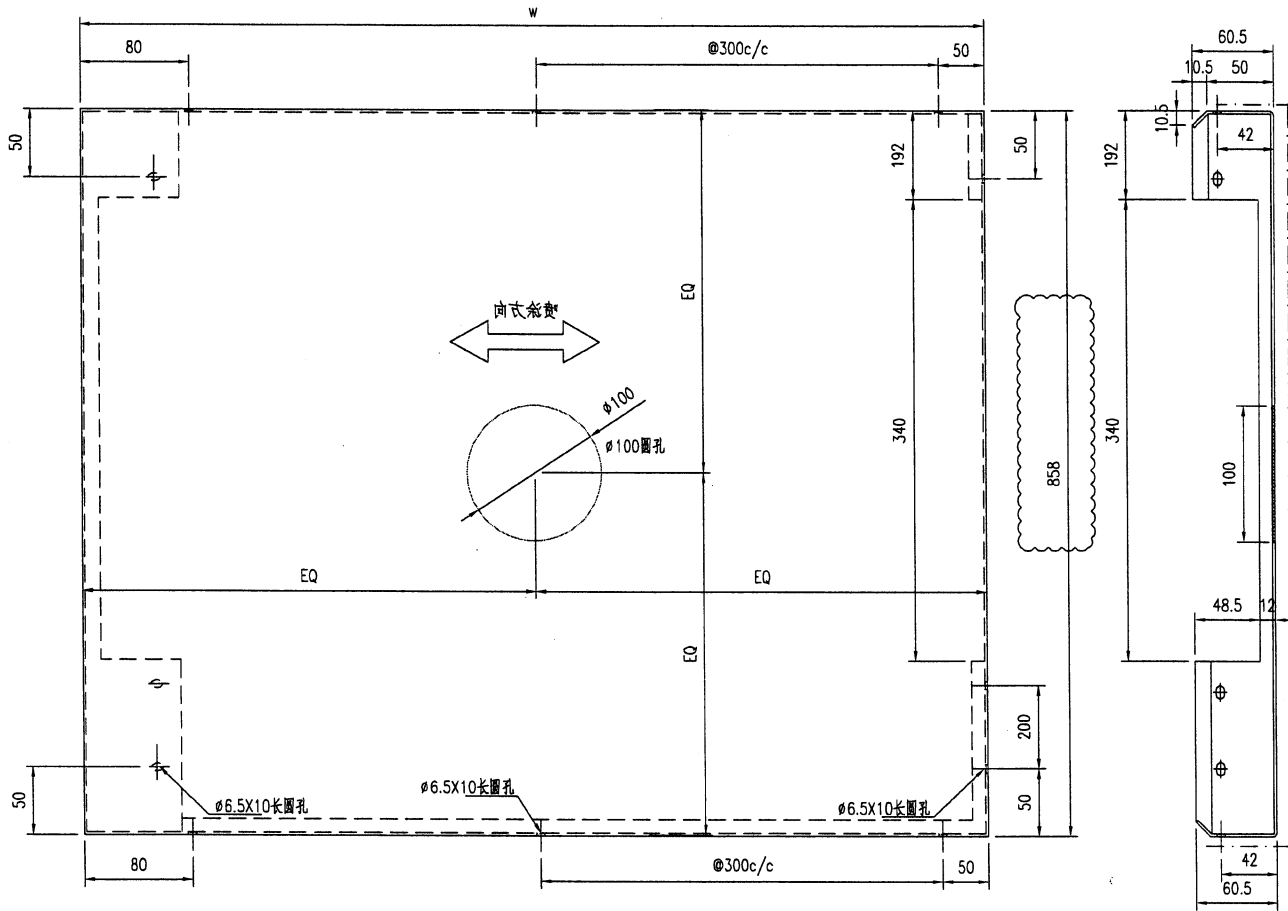


- 技术要求:
1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| 序号 | 编号 | 宽度 (W) | 数量 |
|----|------------|--------|----|
| 1 | | | |
| 2 | J856-LB-17 | 730 | 1 |
| 3 | | | |
| 4 | | | |


| | | | | |
|---|--|--------------------------------------|--|---|
|  駟泥鋁咳朽蹟淞吃 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號 J856 地盘 天榮站 | 類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安 | 物料號 M1 圖號 BST-B04 數量 - 單件重量 - (KG) |
| 修改 A 日期 11.24 | 採用工廠 ✓ 地盤 材料顏色 UCF54417423 | 图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板 | | |

TUC106669SCZD-3

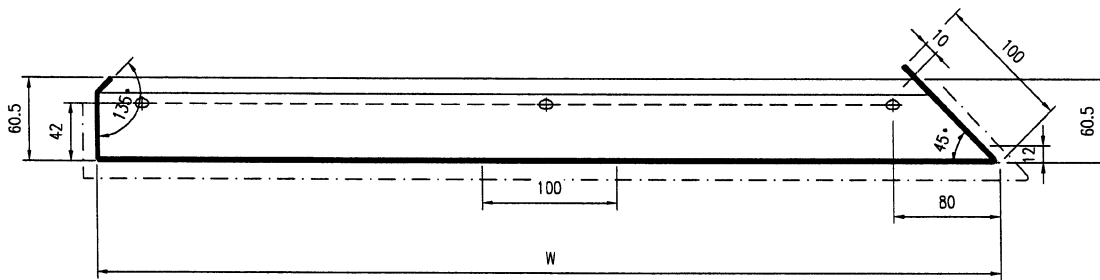
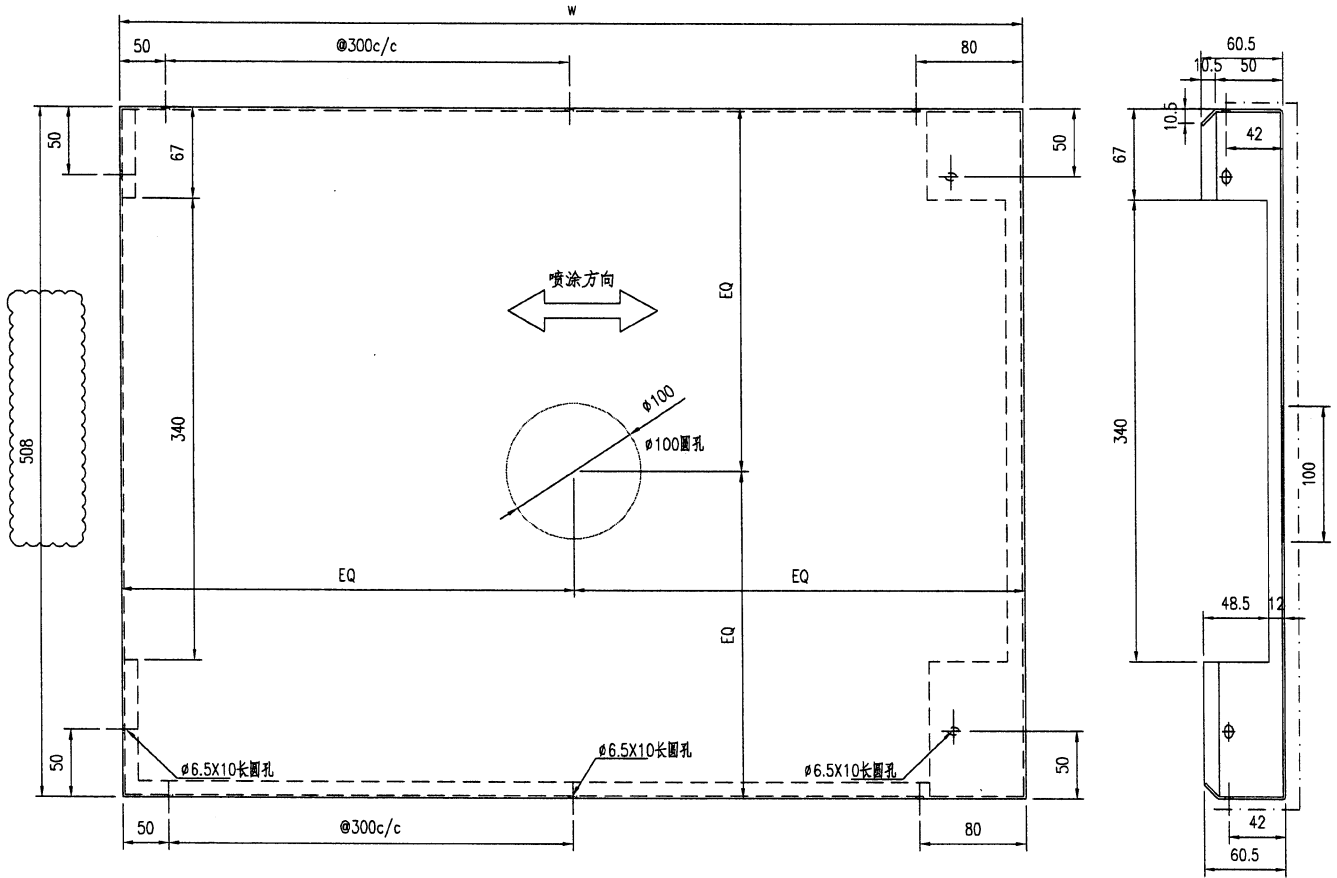


- 技术要求:**
1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种厚钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| 序号 | 编号 | 宽度(W) | 数量 |
|----|------------|-------|----|
| 1 | | | |
| 2 | J856-LB-18 | 1655 | 1 |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

| | | | | |
|---|-------------------------------|-------------------------|--|----------------------|
|  翹泥鋁咳 枋噴淞吃 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號 J856 地盘 天榮站 | 類別 制圖 李傳鵬 2022-10-19 | 物料號 M1 圖號 BST-B05 |
| 修改 A 日期 11.24 | 採用工廠 ✓ 材料颜色 天榮站 | 图纸名称 背板加工图 材料 2mm 铝板 | 復核 練松文 2022-10-19 批准 林仁安 2022-10-19 | 數量 - 單件重量 - (KG) |


TVC10669 SC ZD-3



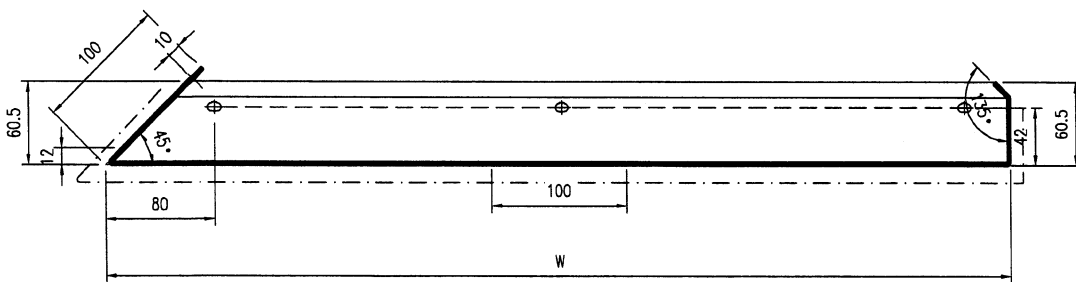
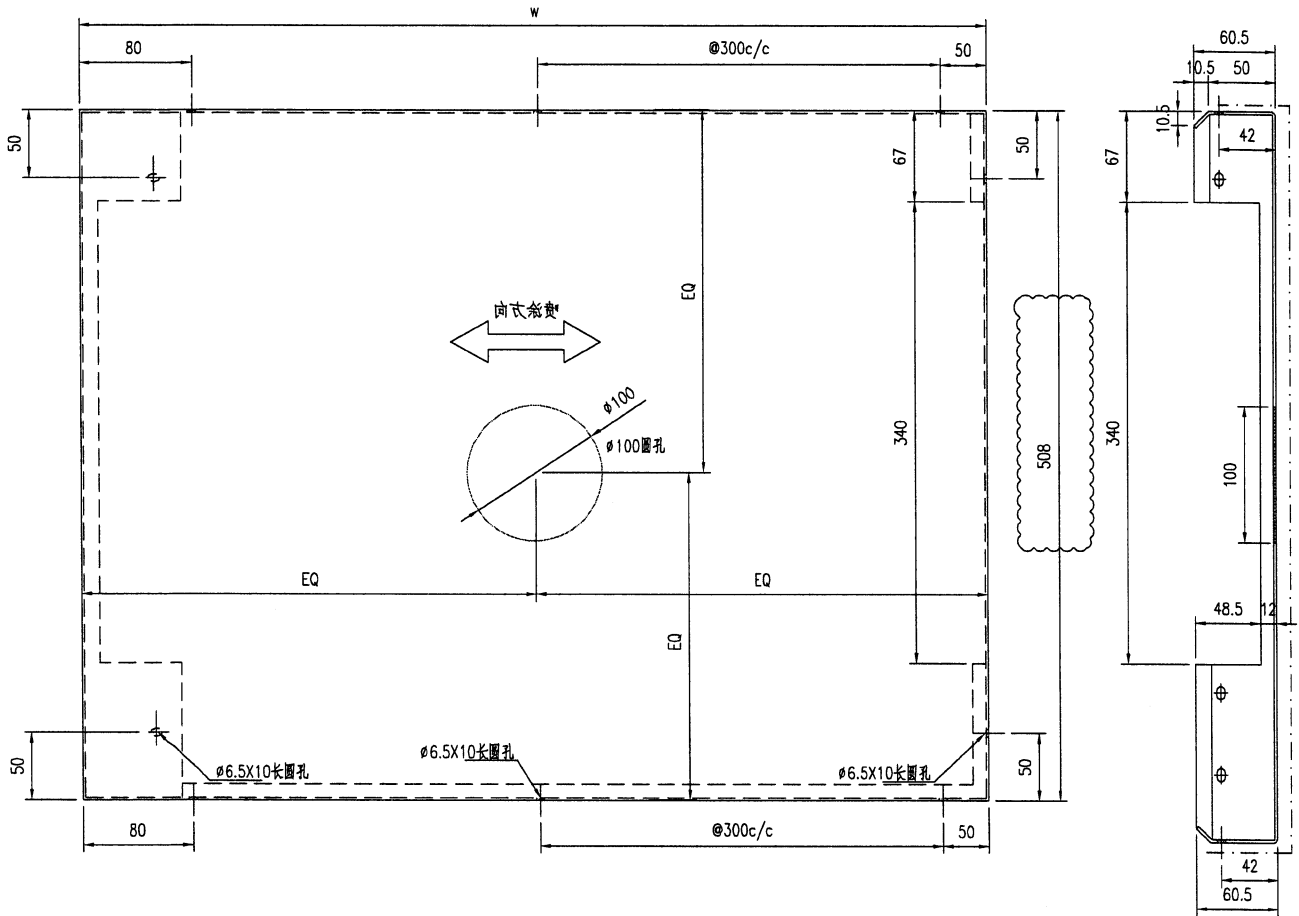
技术要求:

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种螺钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| 序号 | 编号 | 宽度 (W) | 数量 |
|----|------------|--------|----|
| 1 | J856-LB-15 | 1755 | 1 |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

| | | | | |
|--|---|-------------------------|---|---|
|  駁泥鋁廠 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號 J856 地盘 天榮站 | 類別 制圖 李傳鵬 2022-10-19 復核 練松文 2022-10-19 批准 林仁安 2022-10-19 | 物料號 M1 圖號 BST-B06 數量 - 單件重量 - (KG) |
| 修改 A 日期 11.24 | 採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 UC064449-2 | 图纸名称 背板加工图 材料 2mm 鋁板 | | |


TUC106669SCZD-3



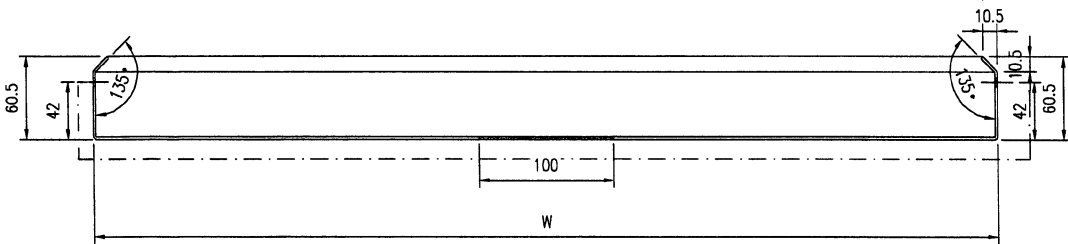
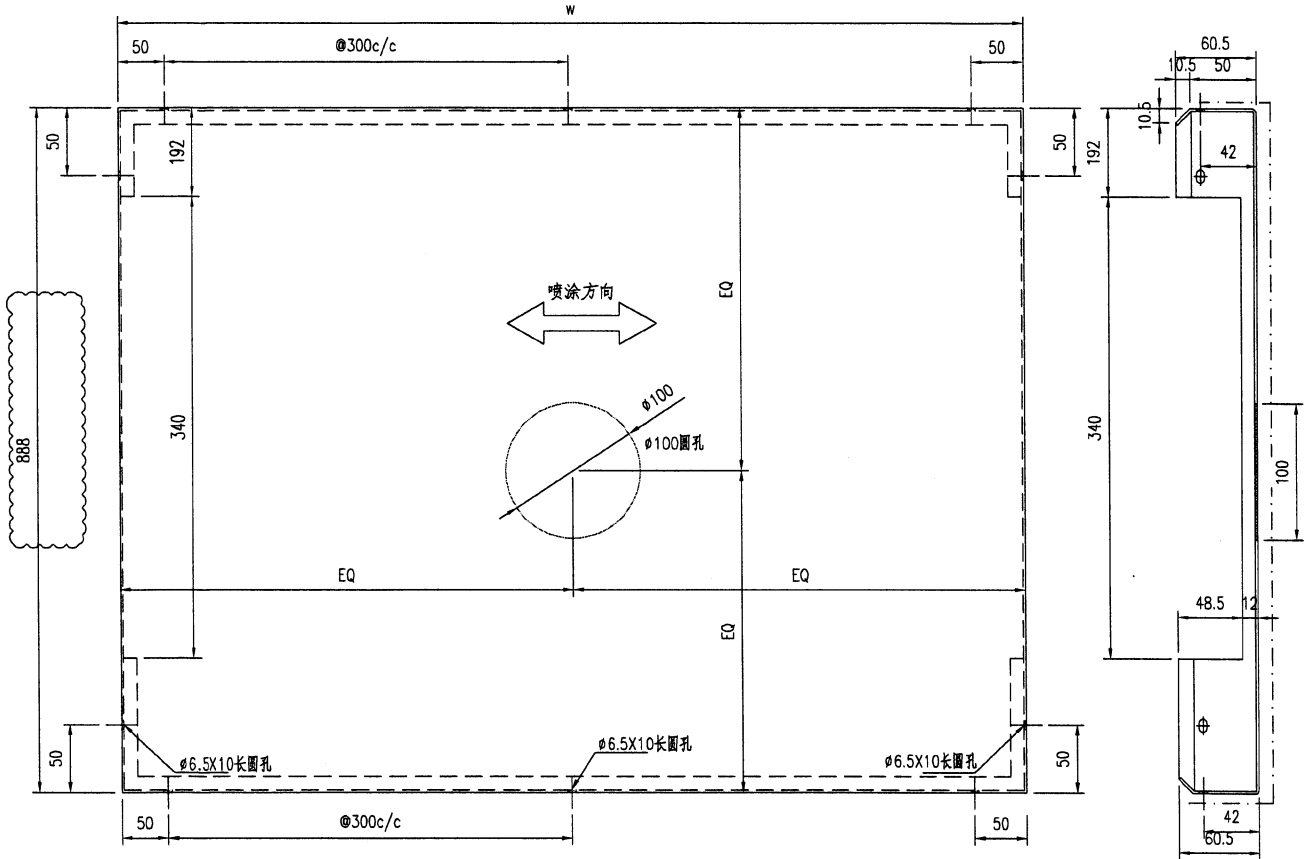
技术要求:

1. 鋁面板厚度2mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗) "-----" 為噴塗面, 噴塗顏色: 特定;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試 (Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁排釘要符合規範做撞擊測試 (Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

| 序号 | 编号 | 宽度 (W) | 数量 |
|----|------------|--------|----|
| 1 | J856-LB-16 | 605 | 1 |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

| | | | | | |
|---|-----------------------------|-------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------------|
|  唼唼唼唼唼唼唼 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號 J856 地盘 天榮站 | 類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安 | 物料號 M1 2022-10-19 2022-10-19 2022-10-19 | 圖號 BST-B07 數量 - 單件重量 - (KG) |
| 修改 A 日期 11.24 | 採用工廠 ✓ 材料顏色 W | 图纸名称 背板加工图 材料 2mm 铝板 | | | |


TUC106669SCZD-3



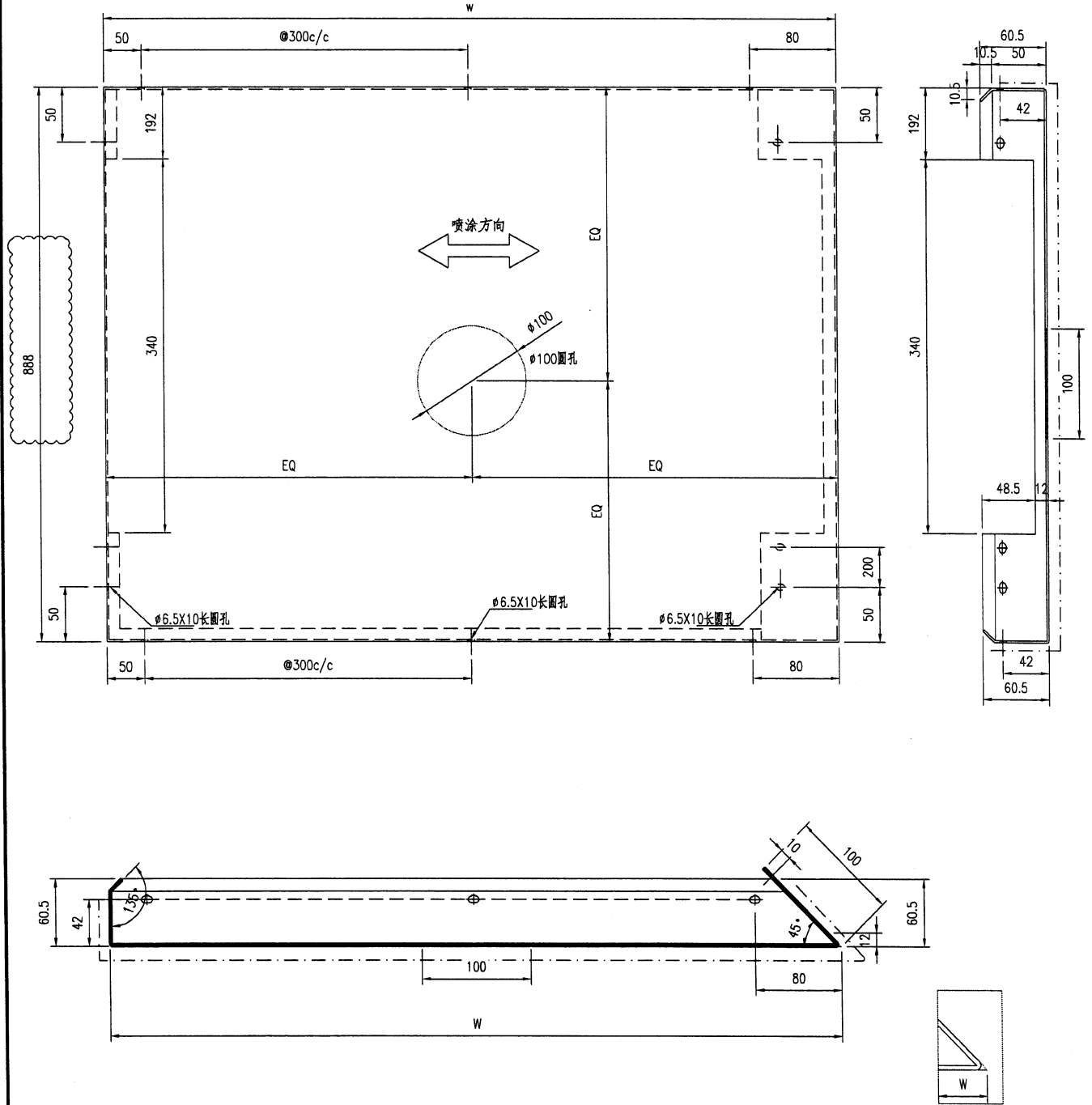
技术要求:

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的每种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| 序号 | 编号 | 宽度(W) | 数量 |
|----|------------|-------|----|
| 1 | J856-LB-19 | 538 | 1 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | | |
|--|---------------------------------------|------------------------|--|----------------------|
|  翹泥鋁咳枋隕淞吃 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號 J856 地盘 天榮站 | 類別 制圖 李傳鵬 2022-10-19 | 物料號 M1 圖號 BST-B08 |
| 修改 A 日期 11.24 | 採用工廠 ✓ 材料颜色 UC701142723 | 图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板 | 復核 練松文 2022-10-19 批准 林仁安 2022-10-19 | 數量 - 單件重量 - (KG) |


TUC106669SCZD-3



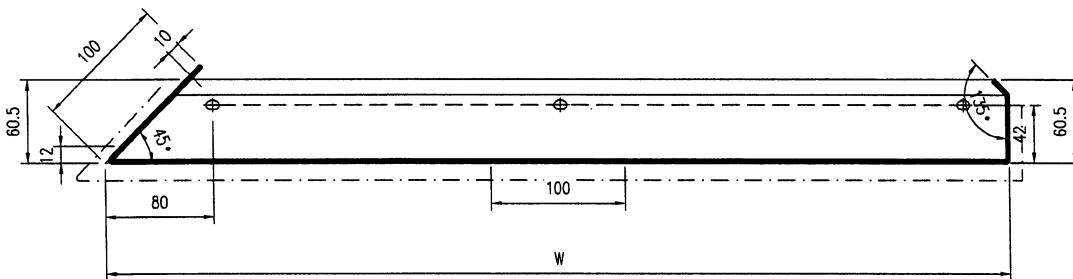
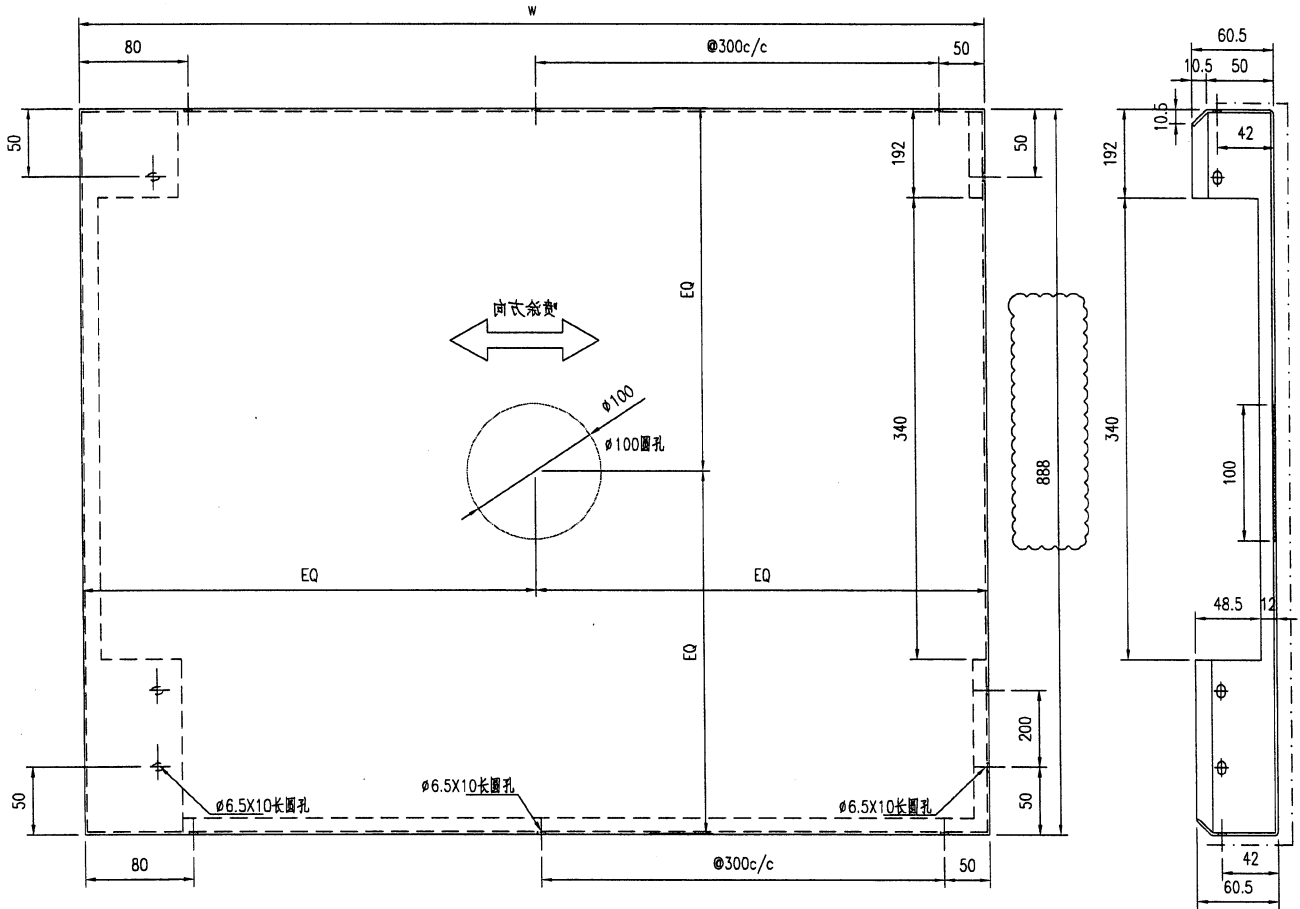
技术要求:

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----" 为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| 序号 | 编号 | 宽度(W) | 数量 |
|----|------------|-------|----|
| 1 | J856-LB-20 | 1755 | 1 |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

| | | | | |
|---|---|--------------------------------------|--|---|
|  駱泥鋁咳枋噴淞吃 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號 J856 地盘 天榮站 | 類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安 | 物料號 M1 圖號 BST-B09 數量 - 單件重量 - (KG) |
| 修改 A 日期 11.24 | 採用工廠 ✓ 地盤 材料顏色 | 图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板 | | |

TUC106669SC2D-3



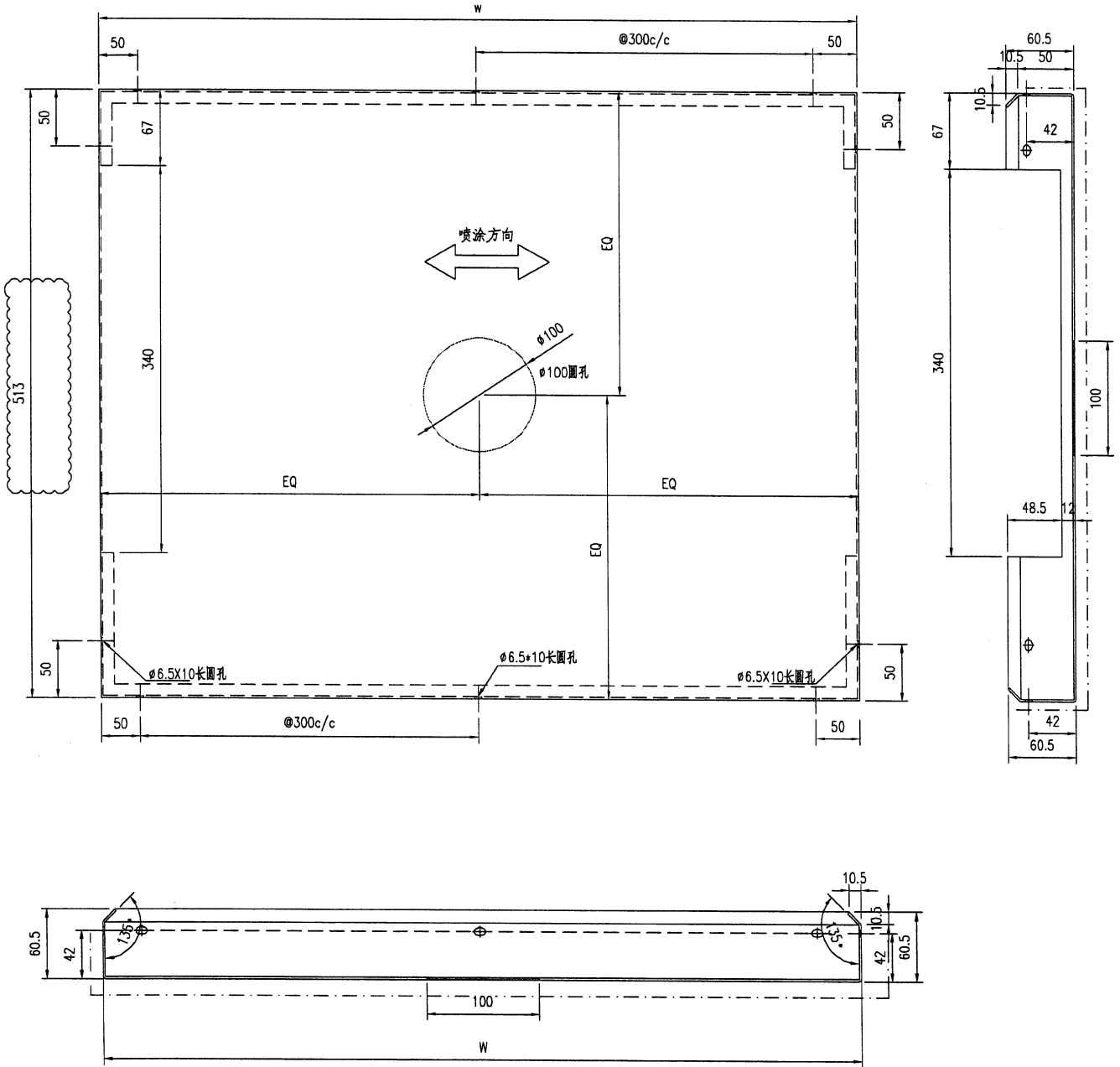
技术要求:

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| 序号 | 编号 | 宽度 (W) | 数量 |
|----|------------|--------|----|
| 1 | J856-LB-21 | 605 | 1 |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

| | | | | |
|---|--------------------------------------|-------------------------|---|--|
|  翩泥鋁咳 枋隕淞吃 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號 J856 地盘 天榮站 | 類別 制圖 李傳鵬 2022-10-19 復核 練松文 2022-10-19 批准 林仁安 2022-10-19 | 物料號 M1 圖號 BST-B02A 數量 - 單件重量 - (KG) |
| 修改 A 日期 11.24 | 採用工廠 ✓ 材料顏色 ██████████ | 图纸名称 背板加工图 材料 2mm 铝板 | | |


TUC106669SCZD-3



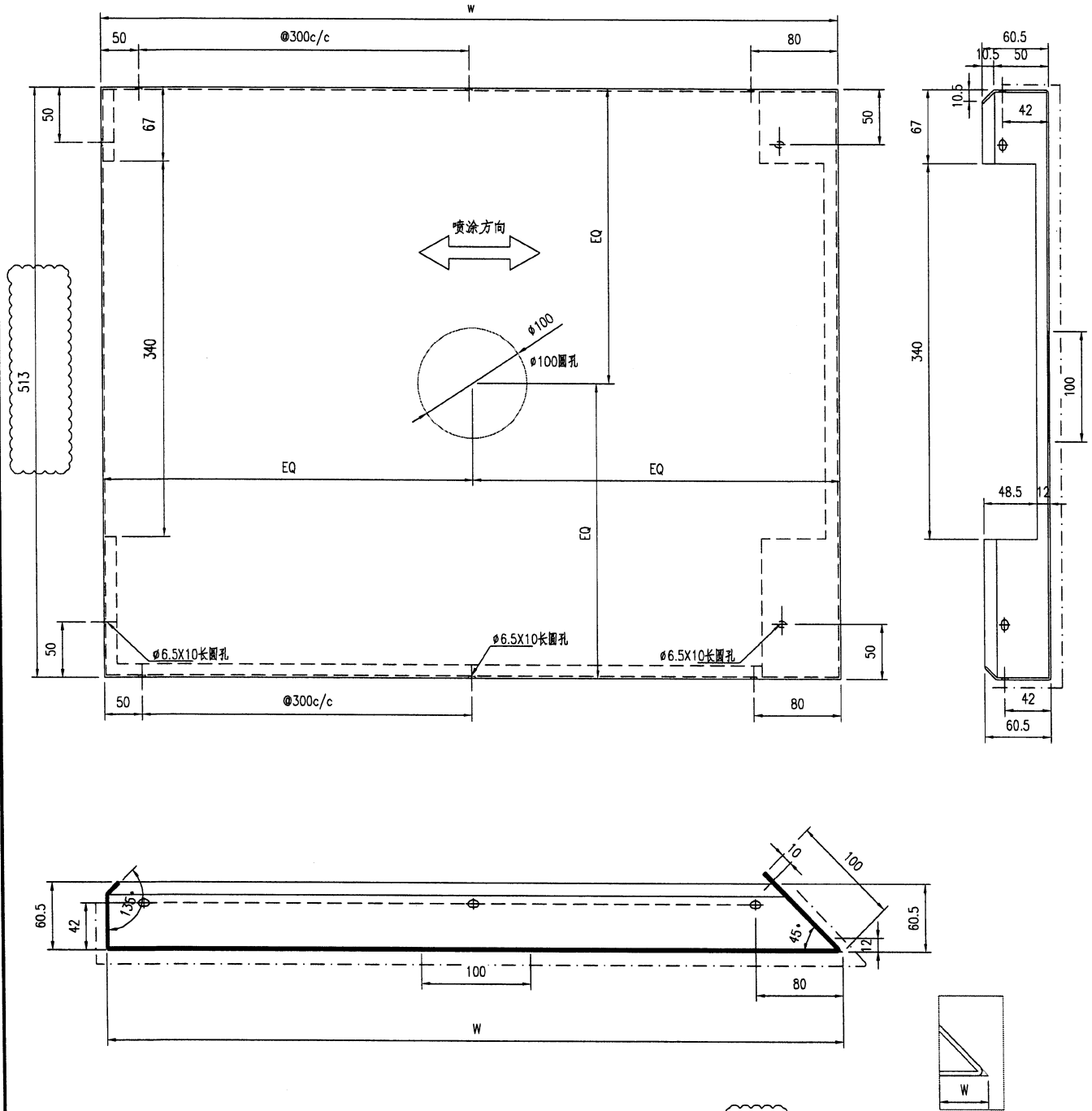
技术要求:

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----" 为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种厚钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| 序号 | 编号 | 宽度 (W) | 数量 |
|----|-------------|--------|----|
| 1 | J856-LB-14A | 538 | 2 |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

| | | | | |
|--|---|------------------------|--|-----------------------|
|  翩妮鋁廠 枋墮嶺 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號 J856 地盘 天榮站 | 類別 制圖 李傳鵬 2022-10-19 | 物料號 M1 圖號 BST-B03A |
| 修改 A 日期 11.24 | 採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 RAL 7035 3 | 图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板 | 復核 練松文 2022-10-19 批准 林仁安 2022-10-19 | 數量 - 單件重量 - (KG) |

TUC 106669 SCZD-3



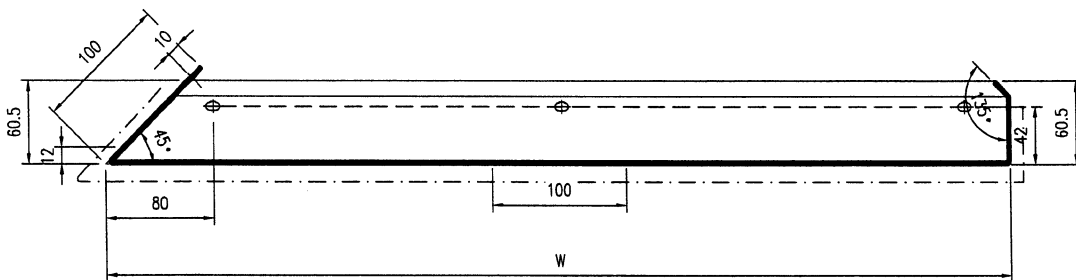
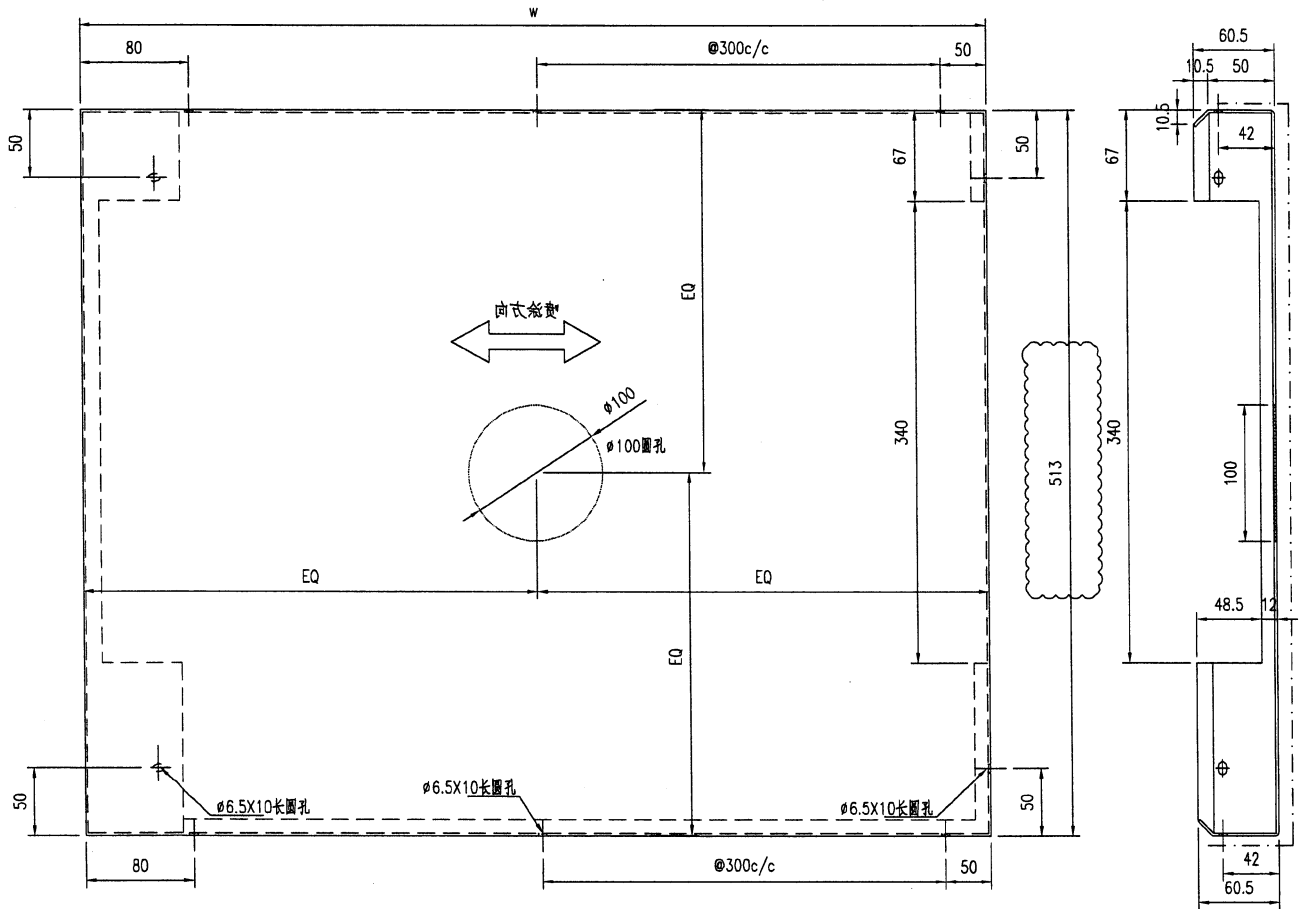
技术要求:

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----" 为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| 序号 | 编号 | 宽度(W) | 数量 |
|----|-------------|-------|----|
| 1 | | | |
| 2 | J856-LB-17A | 730 | 1 |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

| | | | | |
|---|----------------|------------------------|---|--|
|  翹泥鋁咳 枋隕淞吃 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號 J856 地盘 天榮站 | 類別 制圖 李傳鵬 2022-10-19 復核 練松文 2022-10-19 批准 林仁安 2022-10-19 | 物料號 M1 圖號 BST-B04A 數量 - 單件重量 - (KG) |
| 修改 A 日期 11.24 | 採用工廠 ✓ 材料颜色 | 图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板 | | |


TUC106669SCZD-3

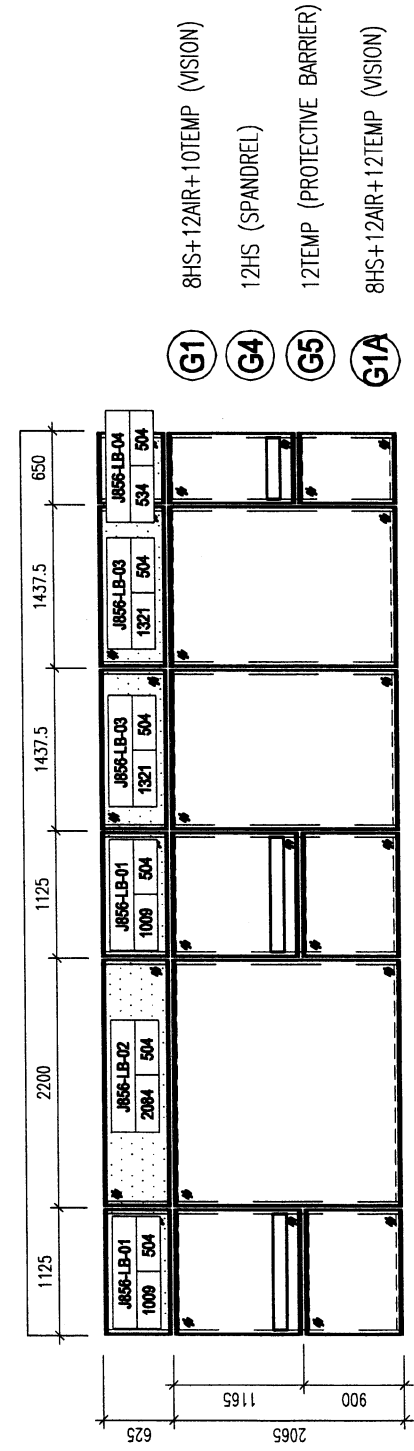
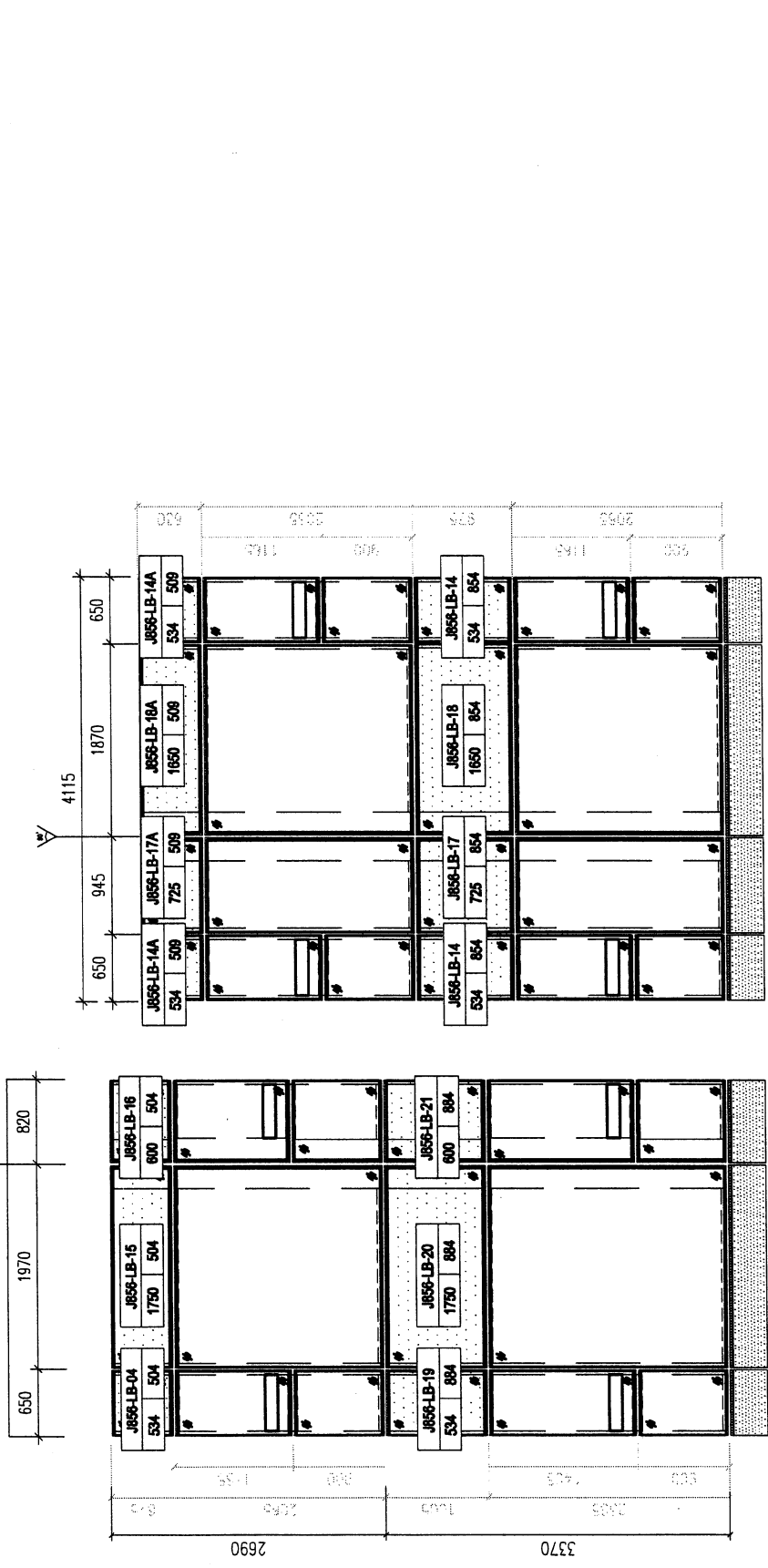


技术要求:

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) "—" 为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| 序号 | 编号 | 宽度 (W) | 数量 |
|----|-------------|--------|----|
| 1 | | | |
| 2 | J856-LB-18A | 1655 | 1 |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

| | | | | | |
|---|---|--------------------|--------------|---------------------|---------------|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號 J856 地盘 天榮站 | 類別 制圖 陈梓豪 | 物料號 - 2022-10-19 | 圖號 PT-BL-C000 |
| 修改 A 日期 11.24 | 採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤 | 图纸名称 背板编号图 | 復核 练松文 | 2022-10-19 | 數量 - |
| | 材料颜色 | 材料 - | 批准 林仁安 | 2022-10-19 | 單件重量 - (KG) |



- 8HS+12AIR+10TEMP (VISION)
 - 12HS (SPANDREL)
 - 12TEMP (PROTECTIVE BARRIER)
 - 8HS+12AIR+12TEMP (VISION)
- (G1) (G4) (G5) (G1A)