



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI-5831	修改版本:	A
	HK-1022		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統 / Maggie / 林哥	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	幕牆 吊運碼 測試	日期:	12/05/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請安排公証行進行吊運測試(預吊重650kg), 表格6和表格7 (修訂 EI 5831 吊重為 SWL 650kg) Test load 1300kg

EI 5629
DE01 15對 (2對在大陸試水場RED, 如未回不用等) 連DE03
DE02 2對

EI 6041
吊運支架 8件
每工件需有獨立號碼(號碼可按工件上的標示), 並對應在報告上

完成上列要求日期: 17/05/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	林哥	*組別成員批核簽署:	Jinggo
傳遞編號:		項目經理簽署:	

All cranes or machines must be controlled by qualified professionals.

Welding safety

The welding process is carried out by qualified professionals. The welding workers must be equipped with personal safety equipment, such as helmets, goggles (masks), protective shoes, gloves, and use good insulating materials. Essence Check the welding line before work to ensure that there is no leakage. When not in use, you should hang the welded tongs on the insulation plate. Do not connect the welding tongs to the ground line to avoid short circuit. After the work is completed, the site must be cleaned to ensure that there are no fire species and welding branches.

Hoisting Brace

Approved Form

Certified Form 3 & 5 by RPE

Certified Form 1 by Competent Person

Heaviest Curtain Wall Weight ~ Approx. 470kg

S.W.L. = $650\text{kg} * 0.8 = 520\text{kg} *$.

Chain Block

Approved Form

Certified Form 3 & 5 by RPE

Certified Form 1 by Competent Person

Heaviest Curtain Wall Weight

Heaviest Curtain Wall Weight ~ Approx. 470kg

S.W.L. = $650\text{kg} * 0.8 = 520\text{kg} *$.

Gondola

Before the workers use a hanging boat, they need to receive a safety training hosted by the qualifications of the crane company, and obtain a license to use the license to use the hanging boat and operating Monorail

Heatstroke prevention

When you need to work in an open -air environment, workers should drink plenty of water and avoid long -term exposure to the exposure and proper rest time. Workers should wear light -colored clothe

Memorandum