

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5825	修改版本:	-
	HK- 0423		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	單元件死牆鋁板 生產 大貨	日期:	09/03/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 單元件死牆鋁板 生產 大貨 完成後送工廠加工單元件 MO1到貨日期: 2023/03/17 MO2到貨日期: 2023/05/15 MO3到貨日期: 2023/07/15 TI暫不需生產, 待另行通知
完成上列要求日期: 17/03/2023

國內


<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

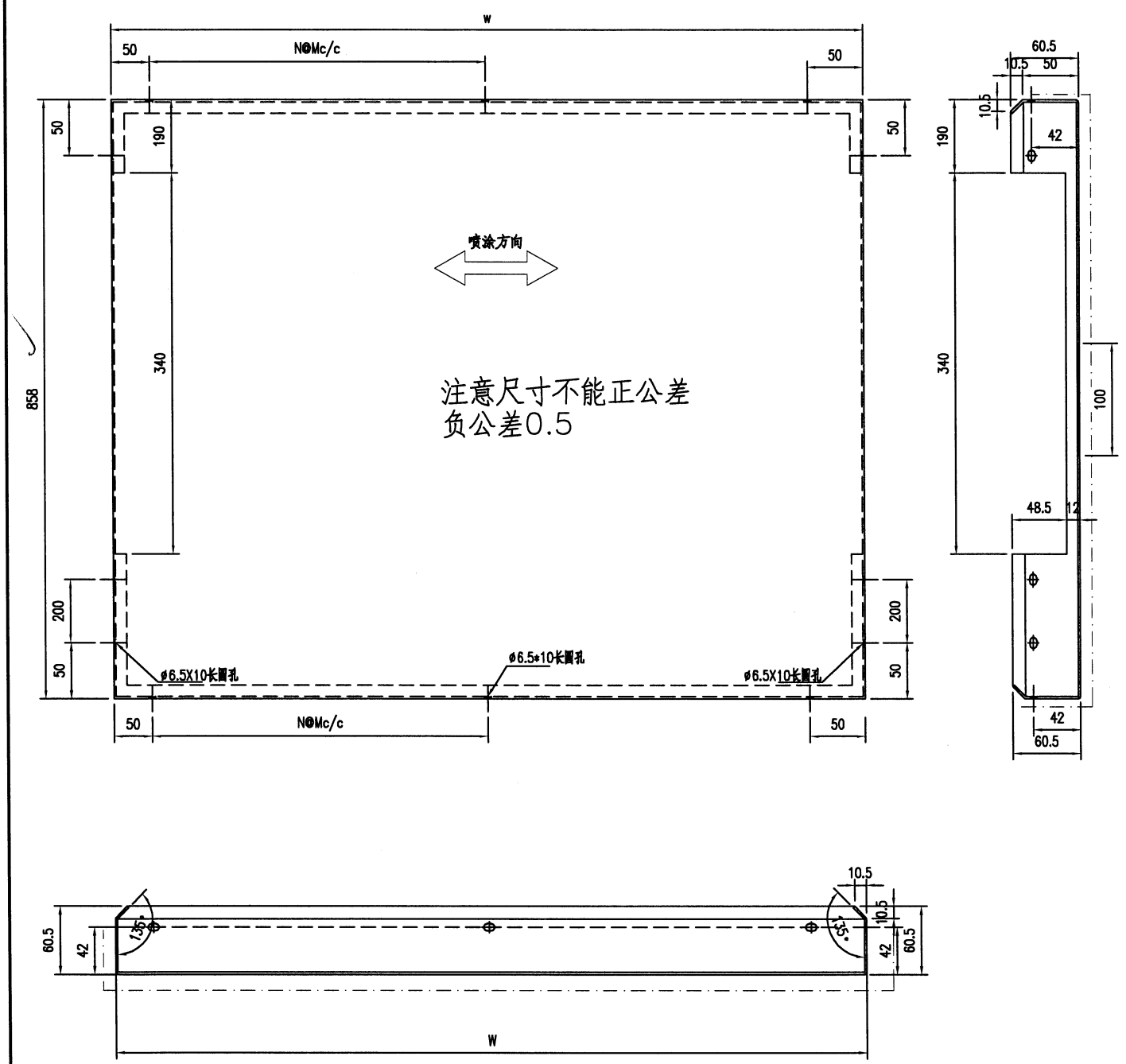
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

美特鋁質有限公司 M.T. Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-856	計算: 劉灿	日期:	2022.11.16	送呈:	威哥
廠用鋁板B.M.表		地盤名稱: 天榮站	核對: 徐祥坤	日期:	2022.11.16	副本:	鴻仔
BM編號:		項目類別: 大板標準層	批准: 林仁安	日期:	2022.11.16		
修改版次:		A/C Code:	實用	後備	總重量	總重量: 8701.35	
BM編號:		顏色	總數	總展開面積	總展開面積	單件V.F.	備註
序號	修改內容	鋁板名稱	實數	平方米	平方米	平方米	MQ1 MQ2 MQ3 座數
1	J856-BP-A01	2mm厚鋁板	252	0	0.640	0.456	70 91 91 T1
2	J856-BP-A02	2mm厚鋁板	72	0	1.336	1.060	20 26 26 T1
3	J856-BP-A03	2mm厚鋁板	72	0	1.695	1.372	20 26 26 T1
4	J856-BP-A04	2mm厚鋁板	36	0	1.466	0.960	10 13 13 T1
5	J856-BP-A01	2mm厚鋁板	216	0	0.640	0.456	60 78 78 T2
6	J856-BP-A02	2mm厚鋁板	72	0	1.336	1.060	20 26 26 T2
7	J856-BP-A03	2mm厚鋁板	72	0	1.695	1.372	20 26 26 T2
8	J856-BP-A01	2mm厚鋁板	216	0	0.640	0.456	60 78 78 T3
9	J856-BP-A05	2mm厚鋁板	36	0	0.942	0.719	10 13 13 T3
10	J856-BP-A06	2mm厚鋁板	36	0	1.579	1.272	10 13 13 T3
11	J856-BP-A07	2mm厚鋁板	36	0	0.753	0.554	10 13 13 T3
12	J856-BP-C01	2mm厚鋁板	36	0	0.930	0.619	10 13 13 T1
13	J856-BP-C03	2mm厚鋁板	36	0	0.708	0.427	10 13 13 T2
14	J856-BP-C05	2mm厚鋁板	36	0	1.938	1.495	10 13 13 T2
15	J856-BP-C03	2mm厚鋁板	36	0	0.708	0.427	10 13 13 T3
16	J856-BP-C07	2mm厚鋁板	36	0	1.710	1.296	10 13 13 T3
17	J856-BP-C09	2mm厚鋁板	36	0	0.610	0.342	10 13 13 T3
18	J856-BP-C02	2mm厚鋁板	36	0	1.840	1.409	10 13 13 T1
19	J856-BP-C04	2mm厚鋁板	36	0	1.938	1.495	10 13 13 T2
20	J856-BP-C06	2mm厚鋁板	36	0	0.708	0.427	10 13 13 T2
21	J856-BP-C08	2mm厚鋁板	36	0	0.807	0.512	10 13 13 T3
22	J856-BP-C02	2mm厚鋁板	72	0	1.840	1.409	20 26 26 T3
			總計:	1548	26.460	19.59	1193.91
			總計:	1548	1605.42		

TI暫不
而生產待
另行通知

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 2022-10-19	物料號 M1 圖號 CW-BP1
修改 日期	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘	图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板	復核 練松文 2022-10-19 批准 林仁安 2022-10-19	數量 - 單件重量 - (KG)
材料颜色 TUC106669SCZD-3				

第一页:共二页




- 技术要求:
1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着力的测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

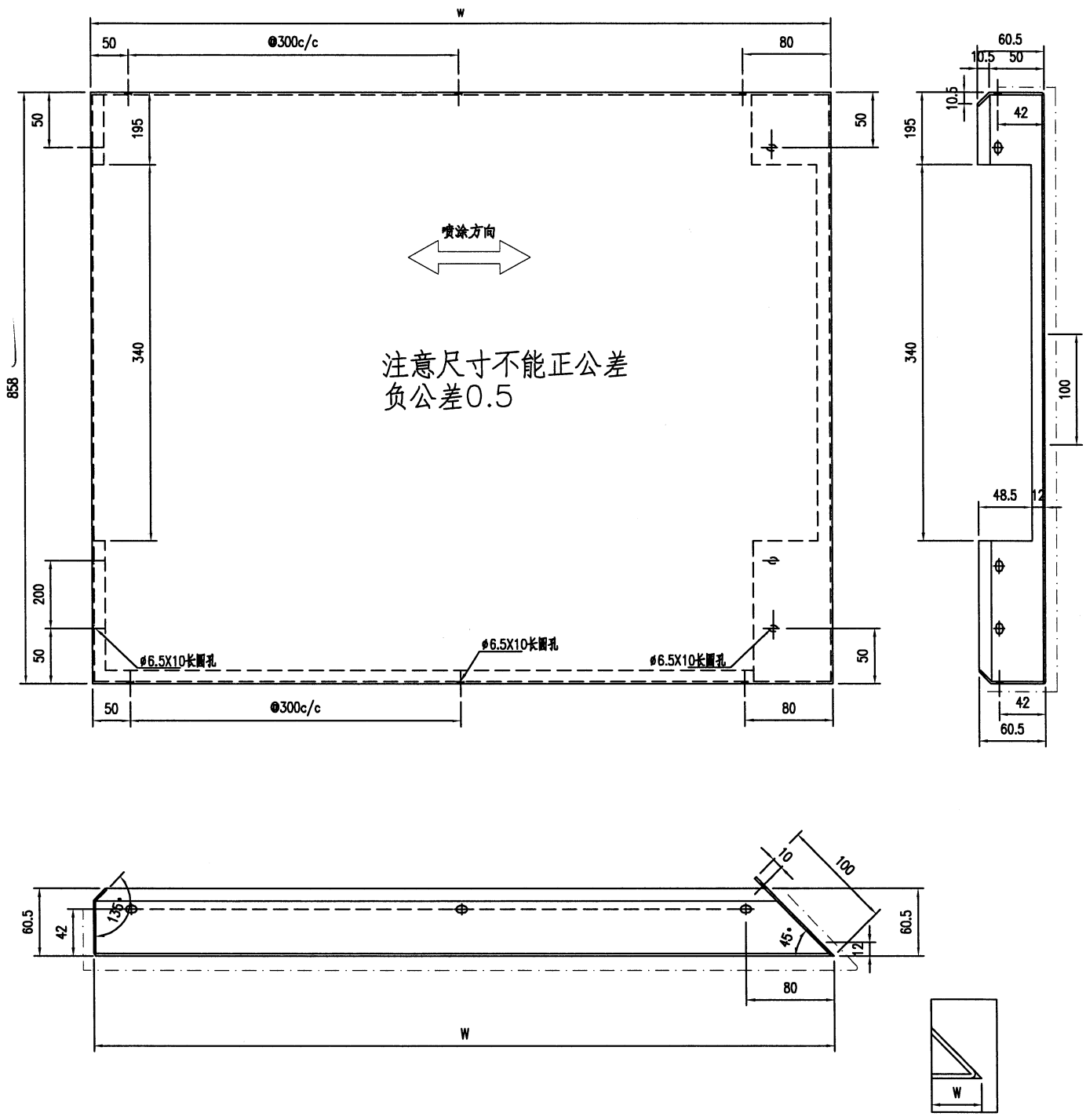
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	M1			
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	CW-BP1		
修改	A		採用工廠	✓	地盘	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期	02.28		材料颜色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	-	(KG)

第二页:共二页


编号	宽度 (W)	N	M	数量	座数	分格宽度
J856-BP-A01	538 ✓	1	300	252	T1	650
J856-BP-A02	1245.5 ✓	3	300	72	T1	1357.5
J856-BP-A03	1610.5 ✓	4	300	72	T1	1722.5
J856-BP-A04	1378 ✓	4	300	36	T1	1490
J856-BP-A01	538 ✓	1	300	216	T2	650
J856-BP-A02	1245.5 ✓	3	300	72	T2	1357.5
J856-BP-A03	1610.5 ✓	4	300	72	T2	1722.5
J856-BP-A01	538 ✓	1	300	216	T3	650
J856-BP-A05	845.5 ✓	2	300	36	T3	957.5
J856-BP-A06	1493 ✓	4	300	36	T3	1605
J856-BP-A07	653 ✓	1	300	36	T3	765

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 2022-10-19	物料號 M1 圖號 CW-BP2
修改日期 採用工廠 材料颜色 TUC106669SCZD-3	✓ 地盘 图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板	復核 練松文 2022-10-19 批准 林仁安 2022-10-19	數量 - 單件重量 - (KG)	

第一页:共二页




- 技术要求:
1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂) "-----" 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

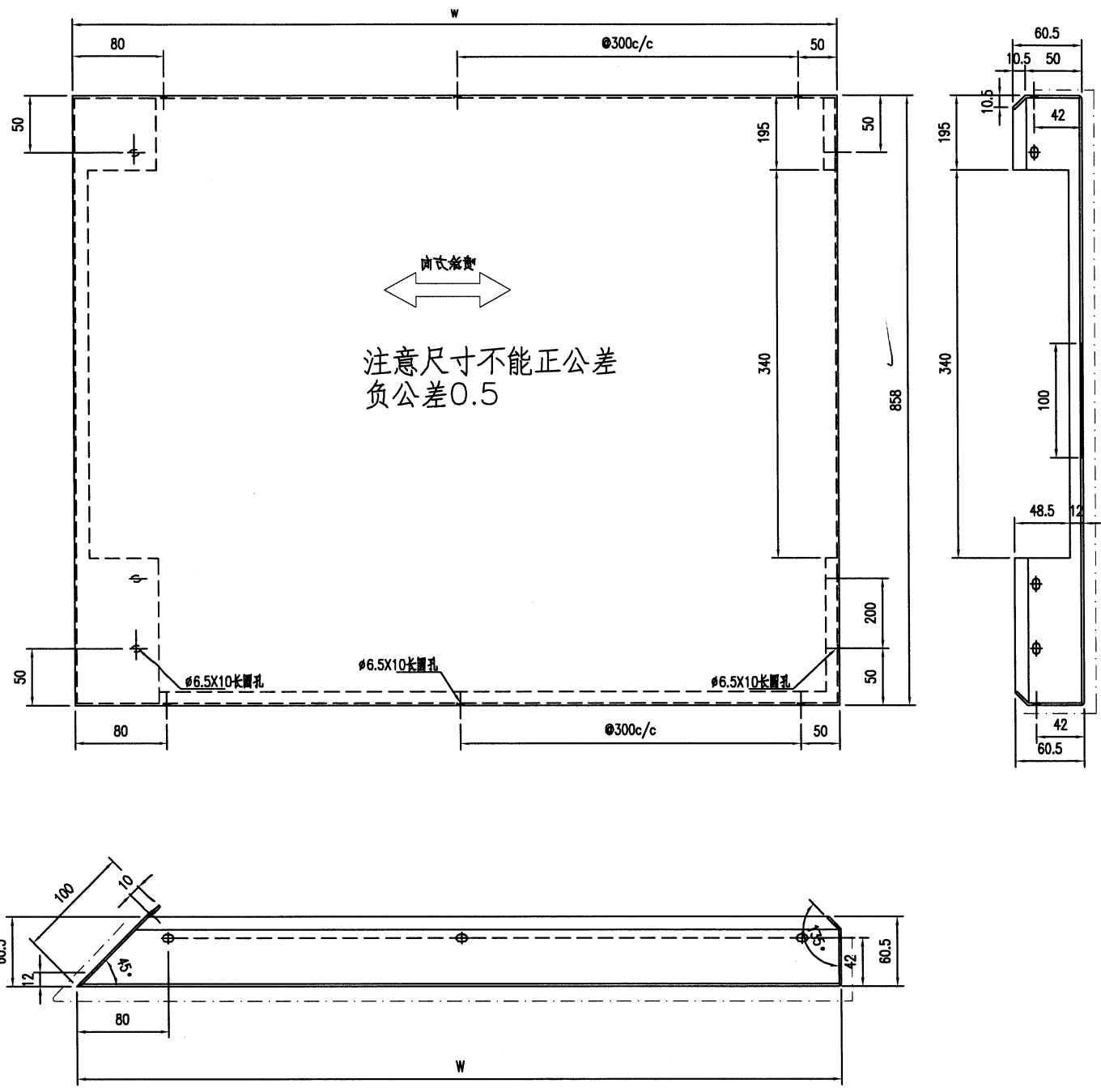
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	M1				
			地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	CW-BP2			
修改			採用工廠	✓	地盘	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期			材料颜色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	-	(KG)

第二页:共二页


编号	宽度 (W)	N	M	数量	座数	分格宽度
J856-BP-C01	729 ✓	1	300	36	T1	945
J856-BP-C03	504 ✓	1	300	36	T2	720
J856-BP-C05	1754 ✓	5	300	36	T2	1970
J856-BP-C03	504 ✓	1	300	36	T3	720
J856-BP-C07	1521.5 ✓	4	300	36	T3	1737.5
J856-BP-C09	404 ✓	0	300	36	T3	620

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 M1 2022-10-19 2022-10-19 2022-10-19	圖號 CW-BP3 數量 - 單件重量 - (KG)
修改日期 採用工廠 材料颜色 TUC106669SCZD-3	地盤 图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板				

第一页:共二页



- 技术要求:
1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
 2. 表面氟碳喷涂(3涂) '——'为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
 3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
 4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
 5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

		美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號	J856	類別		物料號	M1		
		地盤		天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	CW-BP3		
修改		採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	背板加工圖	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期		材料顏色	TUC106669SCZD-3	材料	2mm鋁板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	-	(KG)

第二页:共二页

编号	宽度 (W)	N	M	数量	座数	分格宽度
J856-BP-C02	1654 ✓	4	300	36	T1	1870
J856-BP-C04	1754 ✓	5	300	36	T2	1970
J856-BP-C06	504 ✓	1	300	36	T2	720
J856-BP-C08	604 ✓	1	300	36	T3	820
J856-BP-C02	1654 ✓	4	300	72	T3	1870