

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5739A	修改版本:	A
	HK-0427		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	起底水槽 生產 大貨 (修訂A:修改長度及暫停屋頂層)	日期:	09/03/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
修訂A: 修改長度及暫停屋頂層
起底水槽 生產 大貨
完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 其他: 林仁安			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	Lai 9/3/2023
傳遞編號:		項目經理簽署:	Lai

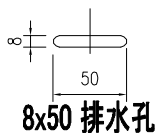
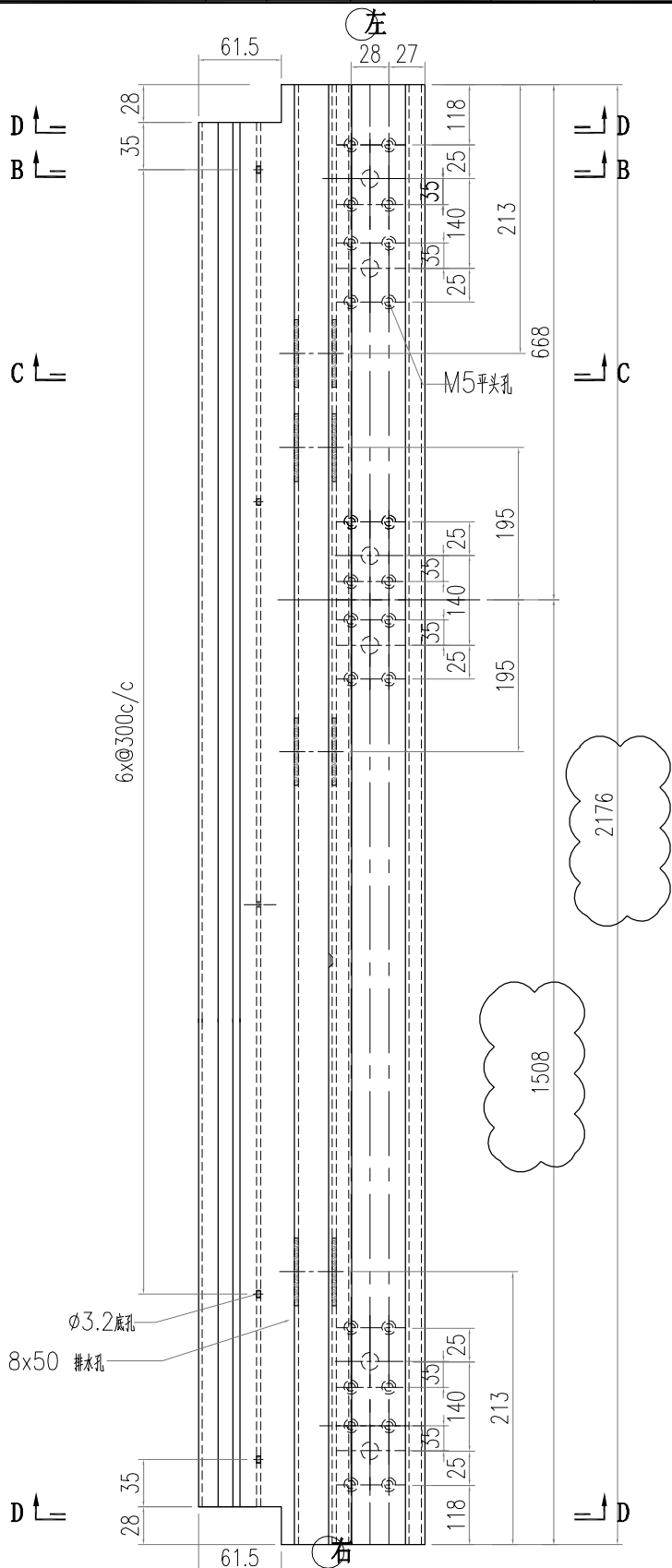
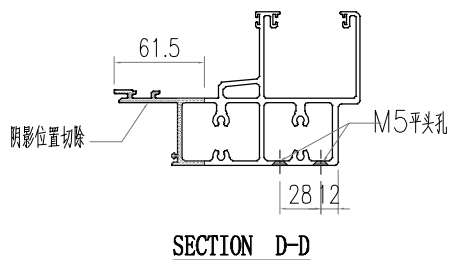
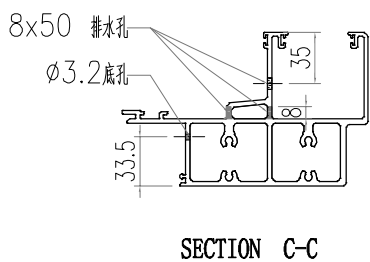
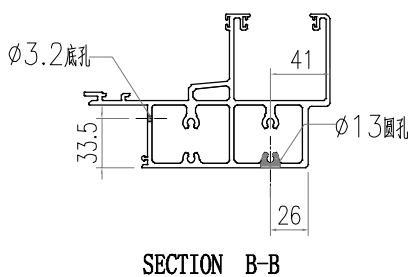
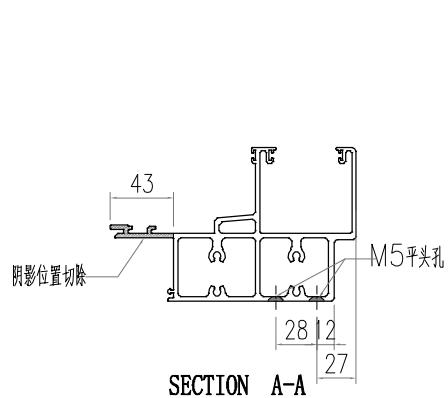
## 关于 856 工程起底水槽事宜

1: J856 起底水槽因大图修改 所以水槽料有更改 AT01-F05 /AT01-P05 改长度 外盖 AC03-P1-4 改长度.

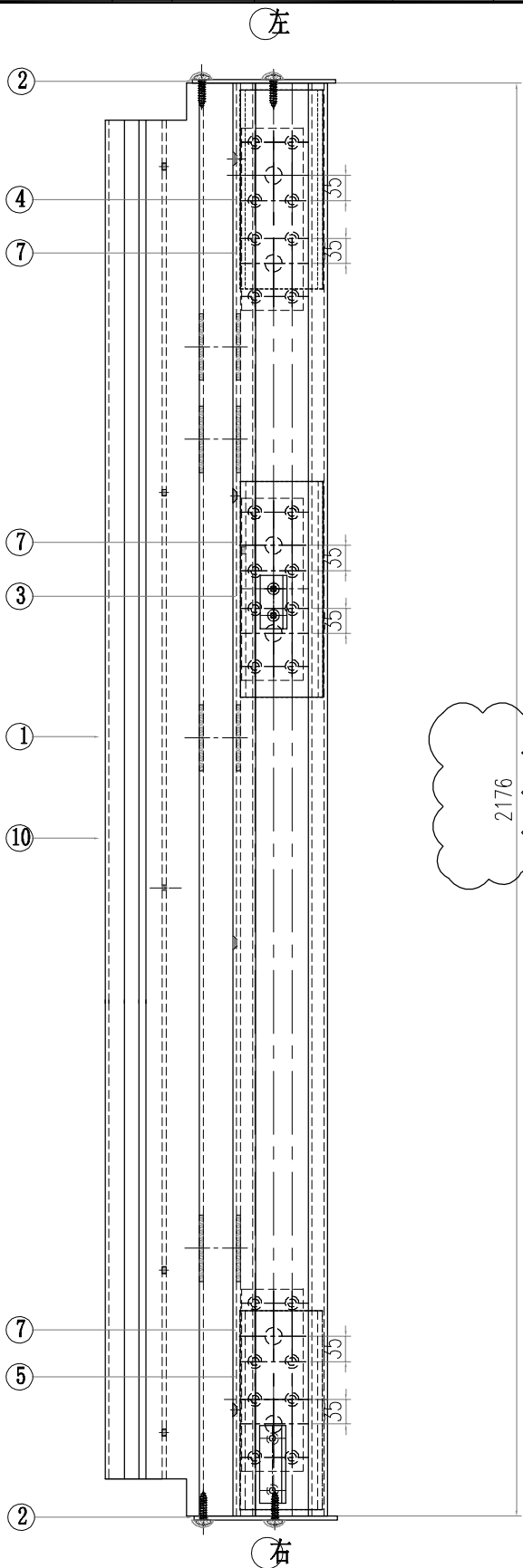
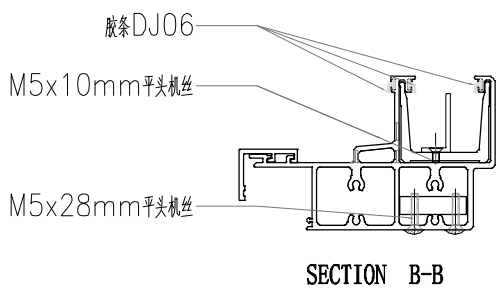
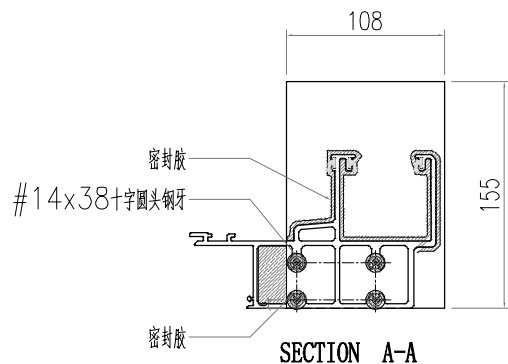
2: 编号

AT01-F18~AT01-F32/AT01-P18~AT01-P32 属于屋顶层的 这部份改动较大, 现还没有确认. 需要暂停加工。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 M1 2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28	圖號 AT01-F05 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 日期	採用工廠 材料颜色 -	地盤 <input checked="" type="checkbox"/> 图纸名称 铝料加工图 材料 AT01			

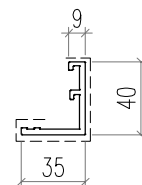
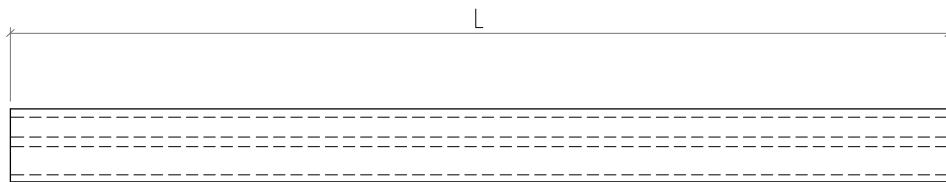


 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> M1 2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28	<b>圖號</b> AT01-P05 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> <b>日期</b>	<b>採用工廠</b> <b>材料顏色</b> -	<b>地盘</b> ✓ <b>图纸名称</b> 铝料加工图 <b>材料</b> AT01					



10	AC03-P1-4	AC03	2120	1
9	GS04-003	S275	110	0
8	GS04-002	S275	110	0
7	GS04-001	S275	240	3
6	GS01-004	GS01	150	0
5	GS01-003	GS01	150	1
4	GS01-002	GS01	150	1
3	GS01-001	GS01	300	1
2	FP-01	3MM板	155	2
1	AT01-F05	AT01	2176	1
序号	加工图编号	材料名称	长度	支/幅

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1	圖號 AC03-P1	
修改 日期	採用 工廠	地盤 <input checked="" type="checkbox"/>	圖紙名稱 鋁料加工圖	制圖 李傳鵬	2022-11-25	圖號 數量	-	
	材料顏色 AC03		材料 AC03	復核 練松文	2022-11-27	數量 單件重量	- (KG)	
				批准 林仁安	2022-11-28			



序号	加工图编号	材料名称	长度	支/幅
1	AC03-P1-1	AC03	1987.5	4
2	AC03-P1-2	AC03	630	31
3	AC03-P1-3	AC03	1702.5	4
4	AC03-P1-4	AC03	2120	1
5	AC03-P1-5	AC03	1587.5	1
6	AC03-P1-6	AC03	2235	1
7	AC03-P1-7	AC03	1395	1
8	AC03-P1-8	AC03	1880	4
9	AC03-P1-9	AC03	1567.5	9
10	AC03-P1-10	AC03	1105	2
11	AC03-P1-11	AC03	2180	4
12	AC03-P1-12	AC03	1105	6
13	AC03-P1-13	AC03	1417.5	6
14	AC03-P1-14	AC03	795	2
15	AC03-P1-15	AC03	1650	1
16	AC03-P1-16	AC03	1330	1
17	AC03-P1-17	AC03	800	2
18	AC03-P1-18	AC03	1217.5	1

## 鋁材開料總表

工程號碼: J856 工程名稱: 天榮站

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	AT01				5500	9	49500	6.10
2	AC03				5500	6	33000	7.95
3	AS01				5250	2	10500	26.10
4	GS01				5250	3	15750	14.22
5	JMA0525				5600	1	5600	4.64

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共6頁 第1頁

打印日期: 2023/3/6 打印時間: 20:31

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5600, 總長料支數:1, 總開料支數:107

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):4.64

鋁材開料清單 JMA0525

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J40X20-004	1	71.5	6	6	1	0	1@(5041)x1
J40X20-003	(餘料)1	59.0	22	22	0	1	1@(3633)x1
J40X20-001	(餘料)1	38.0	73	73	0	1	1@(494)x1
J40X20-002	(餘料)1	34.0	6	6	0	1	1@(260)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5250, 總長料支數:3, 總開料支數:62

鋁材開料清單 GS01

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):14.22

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
GS01-001	1-2	300.0	24	24	2	0	1@(270)x1 2@(2710)x1
GS01-002, GS01-003, GS01-004, GS01-005	(餘料)1-2, 2-3, 3	150.0	38	30	0	5	1@(115)x1 2@(850)x1 2@(75)x1 3@(2980)x1 3@(2050)x1
GS01-003	3	150.0		8	1	0	3@(3910)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5250, 總長料支數:2, 總開料支數:72

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):26.1

鋁材開料清單 AS01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
AS01-002, AS01-003, AS01-001	(餘料)2, 2, 1-2	100.0	72	72	2	2	2@(3365)x1 2@(2735)x1 1@(5)x1 2@(3995)x1

工程號碼:J856, 工程名稱:天榮站

開料長度:5500, 總長料支數:6, 總開料支數:24

鋸片厚度(mm):5, 料頭尾總切除(mm):100, 浪費率(%):7.95

鋁材開料清單 AC03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
AC03-P1-6	1	2235.0	1	1	1	0	1@(3160)x1
AC03-P1-4	(餘料)1	2120.0	1	1	0	1	1@(1035)x1
AC03-P1-1	2-3	1987.5	4	4	2	0	2-3@(1415)x2
AC03-P1-3	4-5	1702.5	4	4	2	0	4@(277.5)x1 5@(3692.5)x1
AC03-P1-5	(餘料)5	1587.5	1	1	0	1	5@(2100)x1
AC03-P1-7	(餘料)2	1395.0	1	1	0	1	2@(15)x1
AC03-P1-2	(餘料)1, 3, 5	630.0	12	6	0	3	1@(400)x1 3@(145)x1 5@(195)x1
AC03-P1-2	6	630.0		6	1	0	6@(1590)x1

鋁材開料清單 AT01

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
AT01-F10	(餘料)1	2617.0	2	1	0	1	1@(156)x1
AT01-F09	1	2617.0		1	1	0	1@(2778)x1
AT01-F04	2-3	2517.0	3	3	2	0	2@(356)x1 3@(2878)x1
AT01-F02, AT01-F06	(餘料)3-4	2383.0	4	2	0	2	3@(490)x1 4@(624)x1
AT01-F02, AT01-F06	4-5	2383.0		2	2	0	4-5@(3012)x2
AT01-F13	(餘料)5	2359.0	1	1	0	1	5@(648)x1
AT01-F16	6	2291.0	1	1	1	0	6@(3104)x1
AT01-F05	(餘料)6	2176.0	1	1	0	1	6@(923)x1
AT01-F01, AT01-F07	7-8	2018.0	4	4	2	0	7-8@(1354)x2
AT01-F12	9	1618.0	1	1	1	0	9@(3777)x1
AT01-F03	(餘料)9	1592.0	1	1	0	1	9@(2180)x1
AT01-F17	(餘料)9	1451.0	1	1	0	1	9@(724)x1
AT01-F14	(餘料)6	817.0	1	1	0	1	6@(101)x1
AT01-F08, AT01-F11	(餘料)7-9	717.0	3	3	0	3	7-8@(632)x2 9@(2)x1
AT01-F15	(餘料)4	617.0	1	1	0	1	4@(2)x1



## 加工明细表

工程名称		J-856(啟德天榮站)				施工分區(批次) :			第一批
采购原因		正常采购	工序号	JGMX-PMU-P001		材料发送地:		工厂	2022/12/3
序号	型材模号	物料描述	图号	部件编号	长度(mm)	数量	单位	颜色	备注
1	AT01	铝料加工图	AT01-F01	AT01-F01	2018	2	支		
2	AT01	铝料加工图	AT01-F02	AT01-F02	2383	2	支		
3	AT01	铝料加工图	AT01-F03	AT01-F03	1592	1	支		
4	AT01	铝料加工图	AT01-F04	AT01-F04	2517	3	支		
5	AT01	铝料加工图	AT01-F05	AT01-F05	2176	1	支		
6	AT01	铝料加工图	AT01-F06	AT01-F06	2383	2	支		
7	AT01	铝料加工图	AT01-F07	AT01-F07	2018	2	支		
8	AT01	铝料加工图	AT01-F08	AT01-F08	717	2	支		
9	AT01	铝料加工图	AT01-F09	AT01-F09	2617	1	支		
10	AT01	铝料加工图	AT01-F10	AT01-F10	2617	1	支		
11	AT01	铝料加工图	AT01-F11	AT01-F11	717	1	支		
12	AT01	铝料加工图	AT01-F12	AT01-F12	1618	1	支		
13	AT01	铝料加工图	AT01-F13	AT01-F13	2359	1	支		
14	AT01	铝料加工图	AT01-F14	AT01-F14	817	1	支		
15	AT01	铝料加工图	AT01-F15	AT01-F15	617	1	支		
16	AT01	铝料加工图	AT01-F16	AT01-F16	2291	1	支		
17	AT01	铝料加工图	AT01-F17	AT01-F17	1451	1	支		
18	AT01	铝料加工图	AT01-F18	AT01-F18	2560.5	2	支	暂停	
19	AT01	铝料加工图	AT01-F19	AT01-F19	2872.5	4	支	暂停	
20	AT01	铝料加工图	AT01-F20	AT01-F20	2697.5	2	支	暂停	
21	AT01	铝料加工图	AT01-F21	AT01-F21	2185	4	支	暂停	
22	AT01	铝料加工图	AT01-F22	AT01-F22	1135.5	2	支	暂停	
23	AT01	铝料加工图	AT01-F23	AT01-F23	2098	3	支	暂停	
24	AT01	铝料加工图	AT01-F24	AT01-F24	2098	3	支	暂停	
25	AT01	铝料加工图	AT01-F25	AT01-F25	1135.5	2	支	暂停	
26	AT01	铝料加工图	AT01-F26	AT01-F26	2697.5	2	支	暂停	
27	AT01	铝料加工图	AT01-F27	AT01-F27	2560.5	2	支	暂停	
28	AT01	铝料加工图	AT01-F28	AT01-F28	2495.5	1	支	暂停	
29	AT01	铝料加工图	AT01-F29	AT01-F29	825.5	1	支	暂停	
30	AT01	铝料加工图	AT01-F30	AT01-F30	2660.5	1	支	暂停	
31	AT01	铝料加工图	AT01-F31	AT01-F31	2472.5	1	支	暂停	
32	AT01	铝料加工图	AT01-F32	AT01-F32	2418	1	支	暂停	
33	AC03	铝料加工图	AC03-P1-1	AC03-P1-1	1987.5	4	支		
34	AC03	铝料加工图	AC03-P1-2	AC03-P1-2	630	12	支		
35	AC03	铝料加工图	AC03-P1-3	AC03-P1-3	1702.5	4	支		
36	AC03	铝料加工图	AC03-P1-4	AC03-P1-4	2120	1	支		
37	AC03	铝料加工图	AC03-P1-5	AC03-P1-5	1587.5	1	支		
38	AC03	铝料加工图	AC03-P1-6	AC03-P1-6	2235	1	支		
39	AC03	铝料加工图	AC03-P1-7	AC03-P1-7	1395	1	支		
40	AC03	铝料加工图	AC03-P1-8	AC03-P1-8	1880	0	支	取消/屋顶屋后面加工	
41	AC03	铝料加工图	AC03-P1-9	AC03-P1-9	1567.5	0	支	取消/屋顶屋后面加工	
42	AC03	铝料加工图	AC03-P1-10	AC03-P1-10	1105	0	支	取消/屋顶屋后面加工	
43	AC03	铝料加工图	AC03-P1-11	AC03-P1-11	2180	0	支	取消/屋顶屋后面加工	
44	AC03	铝料加工图	AC03-P1-12	AC03-P1-12	1105	0	支	取消/屋顶屋后面加工	
45	AC03	铝料加工图	AC03-P1-13	AC03-P1-13	1417.5	0	支	取消/屋顶屋后面加工	
46	AC03	铝料加工图	AC03-P1-14	AC03-P1-14	795	0	支	取消/屋顶屋后面加工	
47	AC03	铝料加工图	AC03-P1-15	AC03-P1-15	1650	0	支	取消/屋顶屋后面加工	
48	AC03	铝料加工图	AC03-P1-16	AC03-P1-16	1330	0	支	取消/屋顶屋后面加工	
49	AC03	铝料加工图	AC03-P1-17	AC03-P1-17	880	0	支	取消/屋顶屋后面加工	
50	AC03	铝料加工图	AC03-P1-18	AC03-P1-18	1217.5	0	支	取消/屋顶屋后面加工	
51	AC03	铝料加工图	AC03-P2-01	AC03-P2-01	1570.5	1	支		

52	AC03	铝料加工图	AC03-P2-02	AC03-P2-02	696	2	支		
53	AC03	铝料加工图	AC03-P2-03	AC03-P2-03	1946	1	支		
54	AC03	铝料加工图	AC03-P2-04	AC03-P2-04	1713.5	1	支		
55	AC03	铝料加工图	AC03-P2-05	AC03-P2-05	596	1	支		
56	AC03	铝料加工图	AC03-P3-01	AC03-P3-01	1846	3	支		
57	AC03	铝料加工图	AC03-P3-02	AC03-P3-02	1946	1	支		
58	AC03	铝料加工图	AC03-P3-03	AC03-P3-03	696	1	支		
59	AC03	铝料加工图	AC03-P3-04	AC03-P3-04	796	1	支		
60	AS01	铝料加工图	AS01-001	AS01-001	100	60	支		
61	AS01	铝料加工图	AS01-002	AS01-002	100	6	支		
62	AS01	铝料加工图	AS01-003	AS01-003	100	6	支		
63	GS01		GS01-001	GS01-001	300	24	支		
64	GS01		GS01-002	GS01-002	150	13	支		
65	GS01		GS01-003	GS01-003	150	13	支		
66	GS01		GS01-004	GS01-004	150	6	支		
67	GS01		GS01-005	GS01-005	150	6	支		
68	J40*20铝角		J40X20-001	J40X20-001	38	73	支		
69	J40*20铝角		J40X20-002	J40X20-002	34	6	支		
70	J40*20铝角		J40X20-003	J40X20-003	59	22	支		
71	3MM铝巴		J40X20-004	J40X20-004	71.5	6	支		
72	1MM铝巴		JMP1-1	JMP1-1	26	6	支		
73	1MM铝巴		JMP1-2	JMP1-2	40	6	支		
74	3MM铝巴		FP-01	FP-01	155	25	支		
75	3MM铝巴		FP-02	FP-02	155	25	支		

以下空白

说明：1:注意保护成品，严禁刻痕、划伤；

设计：校对：审核：