



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5629 A	修改版本:	A
	<i>MAG</i>		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	地盤用 單元件吊運碼 生產 (修訂A: 增加鉄角數量)	日期:	13/01/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 地盤用 單元件吊運碼 生產 需驗焊, 100%目視, 20%磁粉 驗焊報告名稱: Curtain Wall  <i>修訂A: 增加鉄角數量</i>	鐵角及鐵板需符合BS EN 10025 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 方通及扁通需符合BS EN 10210 Grade S275J0或以上及CS2:2005或(最新版); 若是6mm厚度或以上者, 需有沖擊測試數據(Impact Test Data); 若要求熱浸者, 需符合BS EN ISO 1461:1999或(最新版) (=85 Micro);
完成上列要求日期: 06/02/2023	

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>[Signature]</i>	*組別成員批核簽署:	<i>[Signature]</i> 13/1/2023
傳遞編號:		項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>

 <b>美特鋁質有限公司</b> MTC Aluminum Fabricator Ltd.		工程號: J856	計算:	李傳鵬	日期: 2022/12/3	送呈: 威哥					
<b>厂用鐵件BM表</b>		地盤名稱: 天榮站	核對:	練松文	日期: 2022/12/3	副本:					
BM編號:		項目類別: CW	批准:	林仁安	日期: 2023/1/10						
修改版次: A: 2023/01/12		A/C Code :-	鐵件總重量KG:		89.87						
序號	修改內容	鐵件圖號	鐵件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		J856-DE01	10mm鋼板組合件	熱浸鋅	10		10	对	6.630	66.300	
2		J856-DE02	10mm鋼板組合件	熱浸鋅	2		2	对	6.985	13.970	
3		J856-DE03	16mm鋼板 (法蘭)	熱浸鋅	12		12	件	0.800	9.600	
4	A:增加	J856-TJ1	50*50*5鐵角	熱浸鋅	5		5	支	12.500	62.500	
					合計:		29	件	合計:	89.870	



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856  
地盘 天榮站  
图纸名称 2mm厚钢板  
材料 50\*50\*5铁角

類別  
制圖 李傳鵬 2022-11-25  
復核 練松文 2022-11-27  
批准 林仁安 2022-11-28

物料號 M1  
圖號 TJ1  
數量 5  
單件重量 2.52 (KG)

修改 -  
日期 -

採用工廠  
地盤 ✓  
材料颜色 热浸锌

