

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 5582C	修改版本:	C
	HK-0584		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統 / 技術部 / 謝文林	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	工地窗 地盤用 304不鏽鋼磨耳 生產 (修訂C:請技術部幫忙根據 附件資料修改加工圖)	日期:	24/03/2023

原合約工程包     原合約工程加 / 減脹 QT-     新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 工地窗 地盤用 304不鏽鋼磨耳 生產  
修訂C:請技術部幫忙根據附件資料修改加工圖)


完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

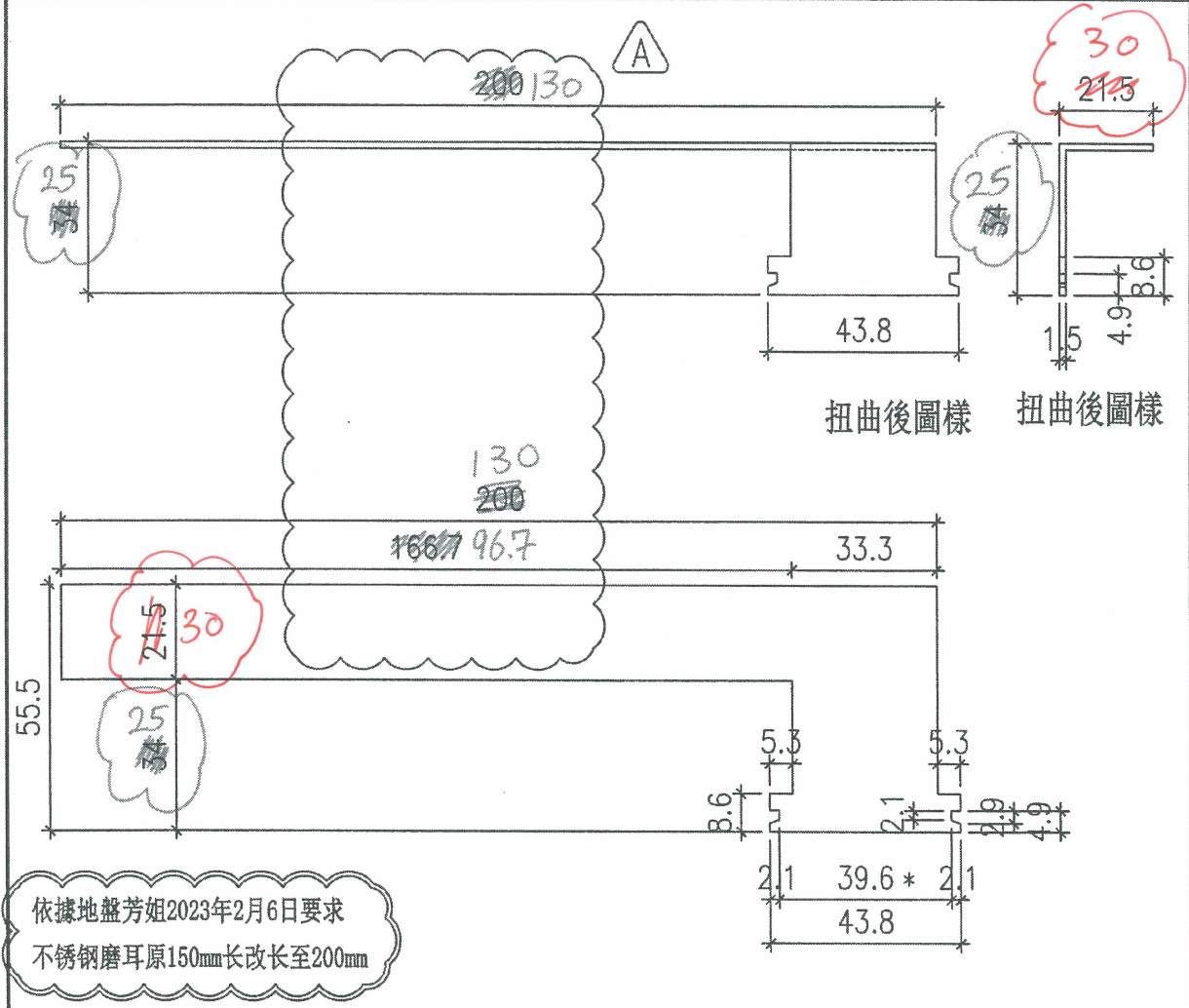
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-856	計算: 謝永林	日期: 2022.11.24	送呈: 胡哥
地盤名稱: 天水圍天榮站		核對: 謝永林	日期: 2022.12.06	副本:	
項目類別: 后裝門/窗/百葉		批准:	日期:		
A/C Code: 物料編號		此BIM依據E1/5234/22-9版施工圖 計算			

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
				70窗摩耳 (折34)	不鏽鋼304	1750	150	1900	個	用於70框頂橫, 后裝摩耳 (@300c/c)
		J856-IW-M70-1		70窗摩耳 (折54)	不鏽鋼304	1750	150	1900	個	用於70框底橫, 后裝摩耳 (@300c/c)
		J856-IW-M70-2		70窗摩耳 (折39)	不鏽鋼304	4990	210	5200	個	用於70框企向, AW02佛沙窗轉后裝窗
		J856-IW-M70-3		50窗摩耳 (折34)	不鏽鋼304	1145	55	1200	個	用於50框頂橫, 后裝摩耳 (@300c/c)
		J856-IW-M50-1		50窗摩耳 (折54)	不鏽鋼304	1145	55	1200	個	用於50框底橫, 后裝摩耳 (@300c/c)
		J856-IW-M50-2		50窗摩耳 (折39)	不鏽鋼304	5210	190	5400	個	用於50框企向, 后裝摩耳 (@300c/c)
		J856-IW-M50-3								

備訂: 請技術  
 部幫忙根據  
 附件修改加工  
 圖

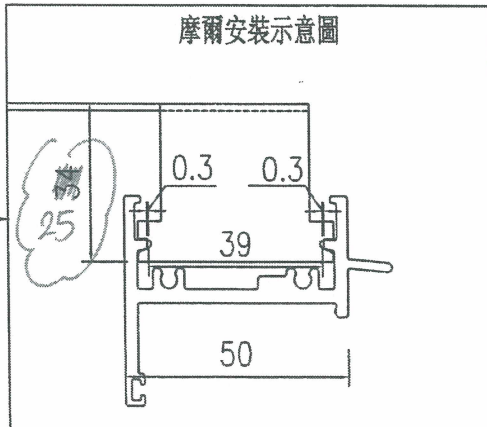
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改	A			制圖	黃瓊玉	2022.12.06	圖號 J856-IW-M50-1
日期	23.02.07			復核	謝永林	23.01.04	數量 1145+55=1200
				批准			位置 用於50框頂橫



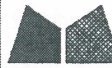
依據地盤芳姐2023年2月6日要求  
不銹鋼磨耳原150mm長改長至200mm

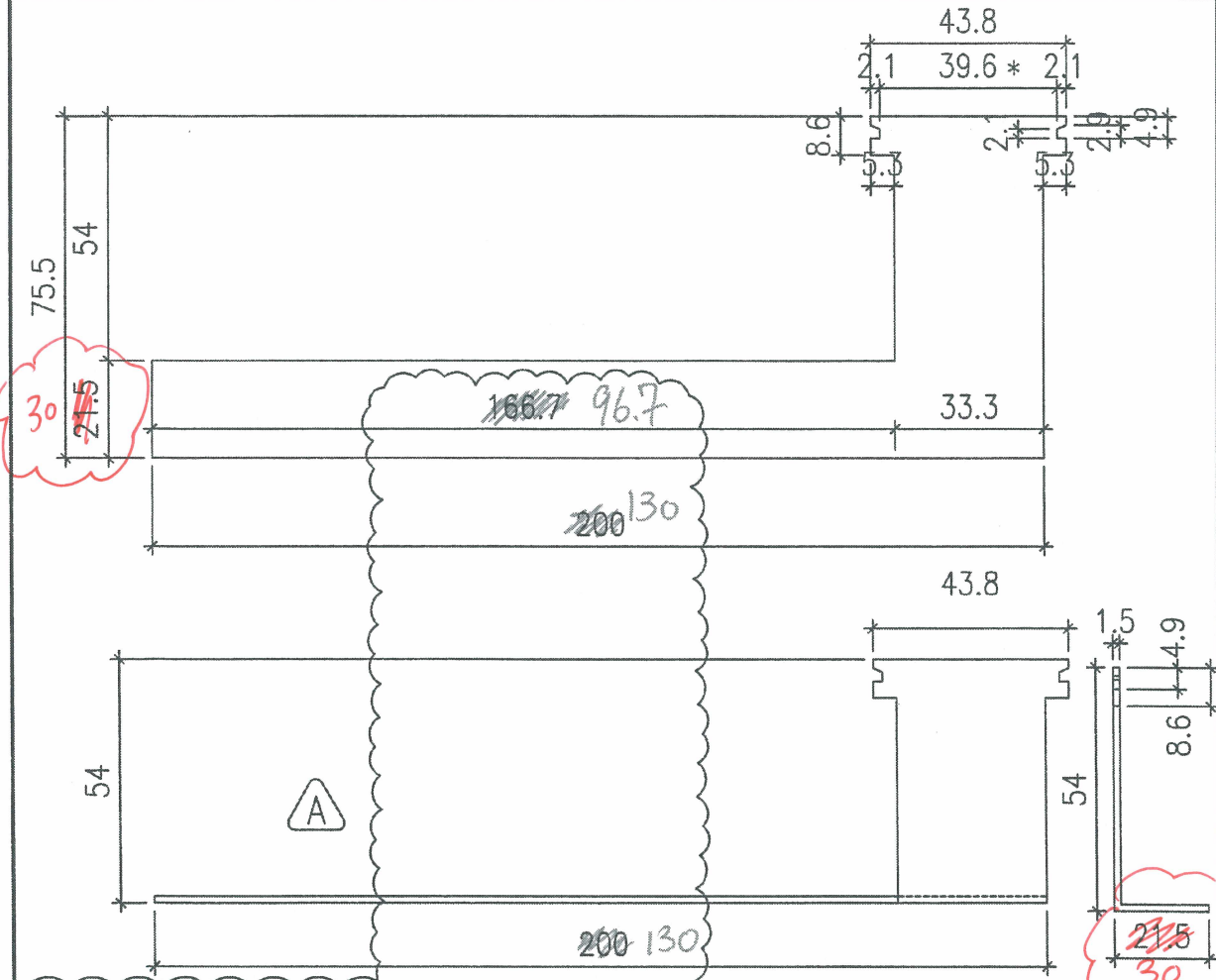
注：帶\*號為重要尺寸

卡口示意圖待定



工程號	J-856	地盤	天水圍天榮站	附件	附件		
名稱	50生窗框邊企及頂磨耳加工圖		採用				
材料	1.5mm厚不銹鋼板		地盤			✓	
顏色	#304不銹鋼		工廠				

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改	A			制圖	黃瓊玉	2022.12.06	圖號 J856-IW-M50-2
日期	23.02.07			復核	謝永林	23.01.04	數量 1145+55=1200
				批准			位置 用於50框底橫

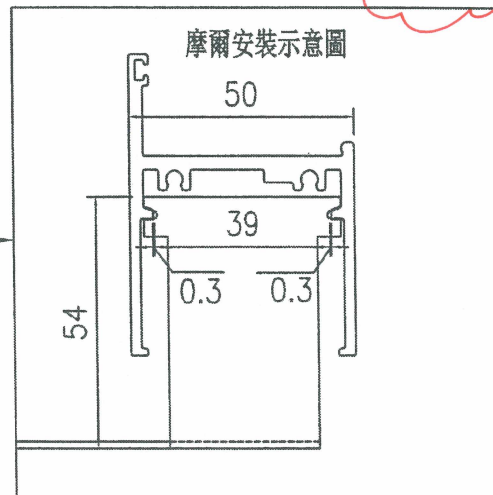


依據地盤芳姐2023年2月6日要求  
 不銹鋼磨耳原150mm長改長至200mm


扭曲後圖樣

注：帶"\*"號為重要尺寸

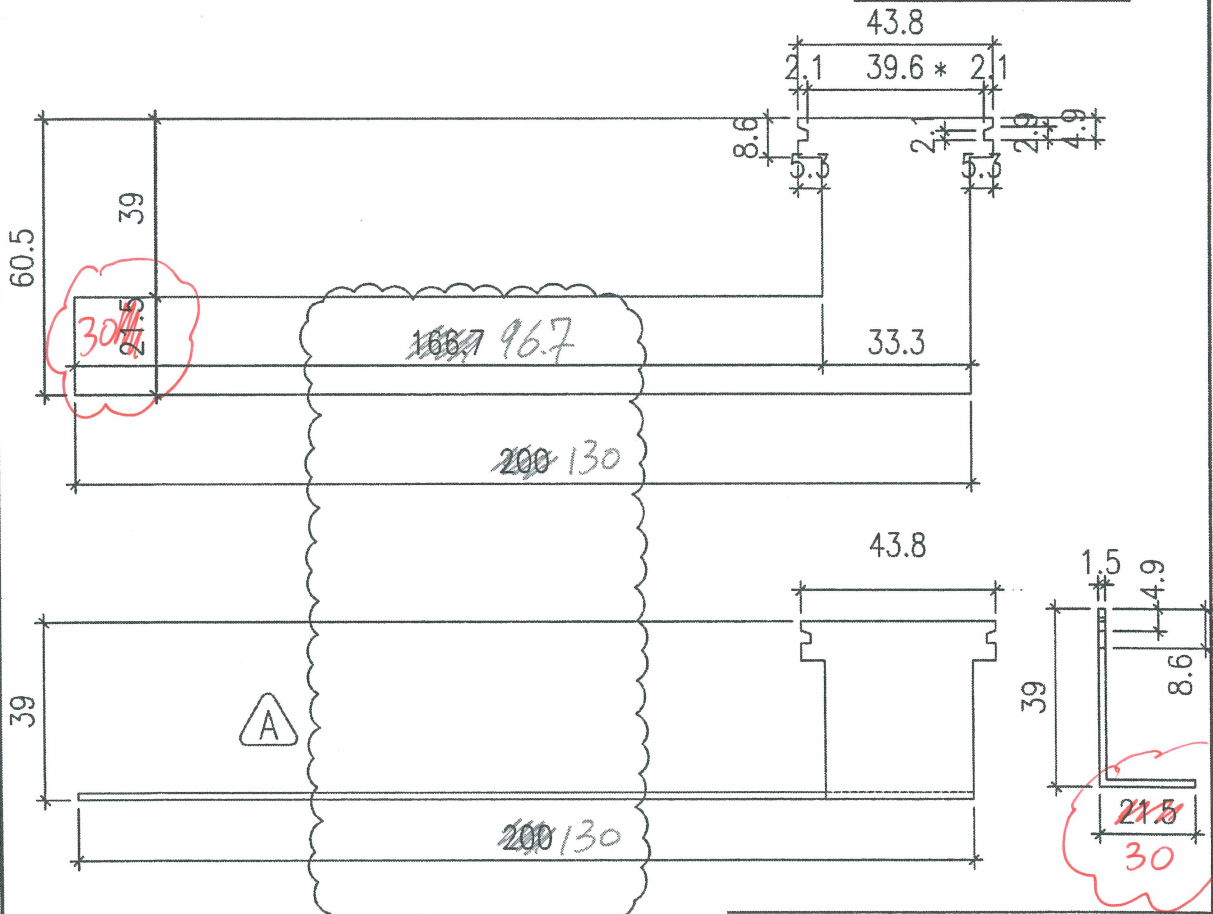
卡口示意圖待定



工程號	J-856	地盤	天水圍天樂站	附件	附件	
名稱	50生窗框邊企及頂磨耳加工圖		採用			
材料	1.5mm厚不銹鋼板		地盤			<input checked="" type="checkbox"/>
顏色	#304不銹鋼		工廠			

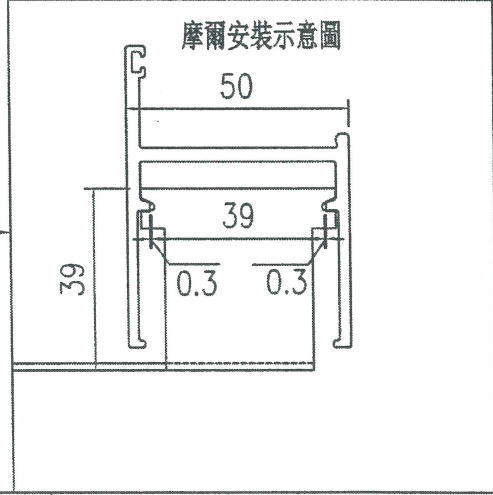
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別 制圖 黃瓊玉 復核 謝永林 批准	物料號 2022.12.06 23.01.04	圖號 J856-IW-M50-3 數量 5210+190=5400 位置 用於50框企
修改日期	A 23.02.07			

注：帶“\*”號為重要尺寸



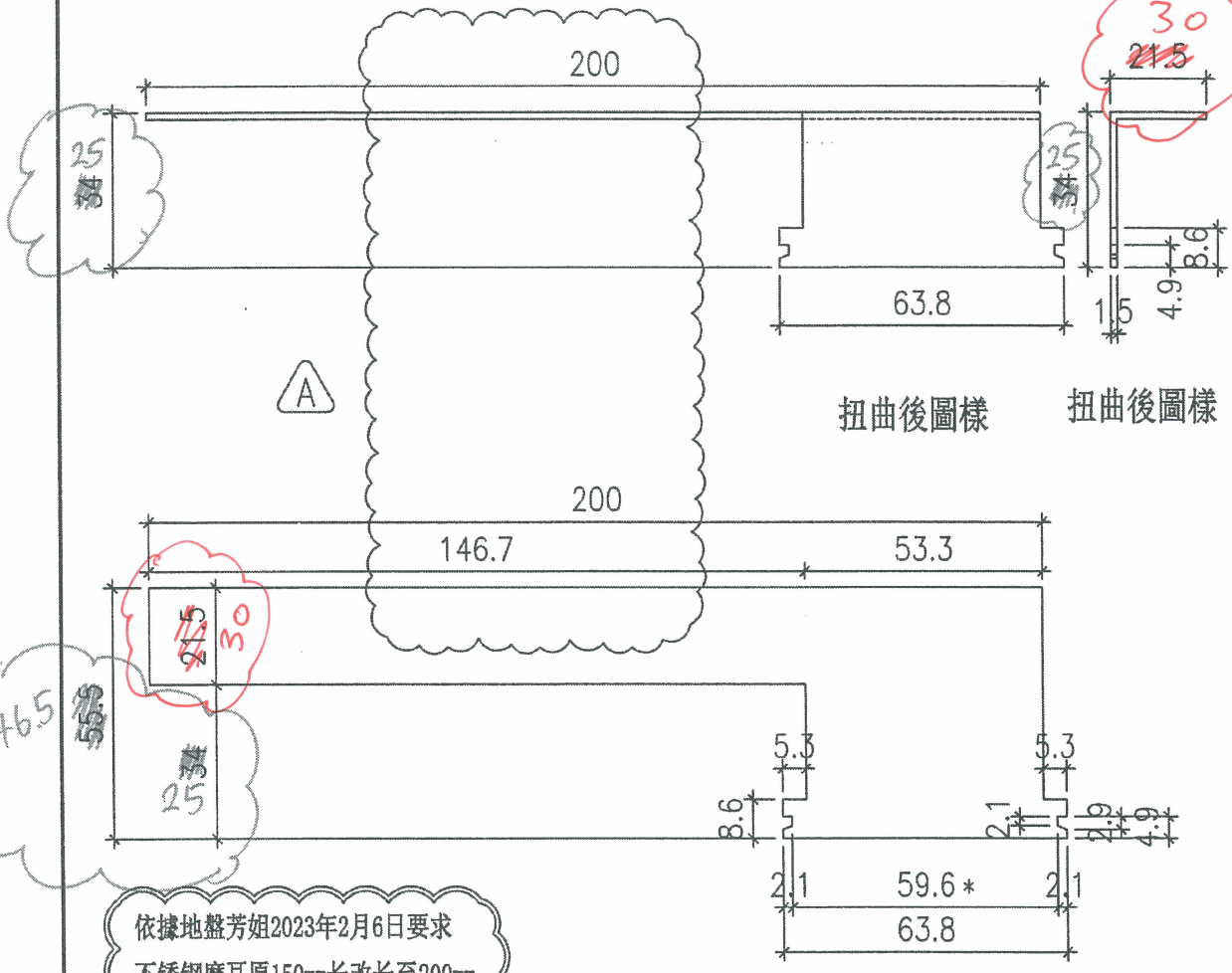
依據地盤芳姐2023年2月6日要求  
 不銹鋼磨耳原150mm長改長至200mm

扭曲後圖樣  
 卡口示意圖待定



工程號	J-856	地盤	天水圍天榮站	附 件 附 件 附 件
名稱	50生窗框邊企及頂磨耳加工圖		採用	
材料	1.5mm厚不銹鋼板		地盤 <input checked="" type="checkbox"/>	
顏色	#304不銹鋼		工廠 <input type="checkbox"/>	

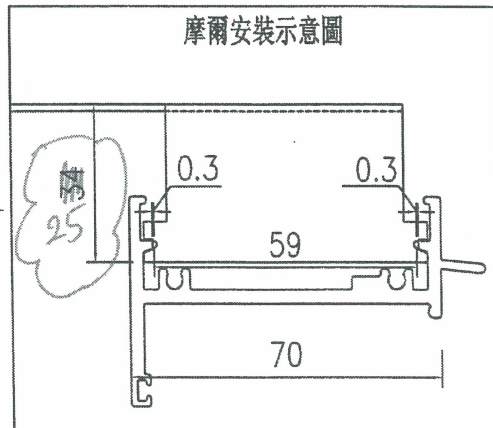
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號	
修改	A	制圖	黃瓊玉	2021.11.26	圖號 J856-IW-M70-1
日期	23.02.07	復核	謝永林	23.01.04	數量 1750+150=1900
		批准			位置 用於70框頂橫



依據地盤芳姐2023年2月6日要求  
不銹鋼磨耳原150mm長改長至200mm

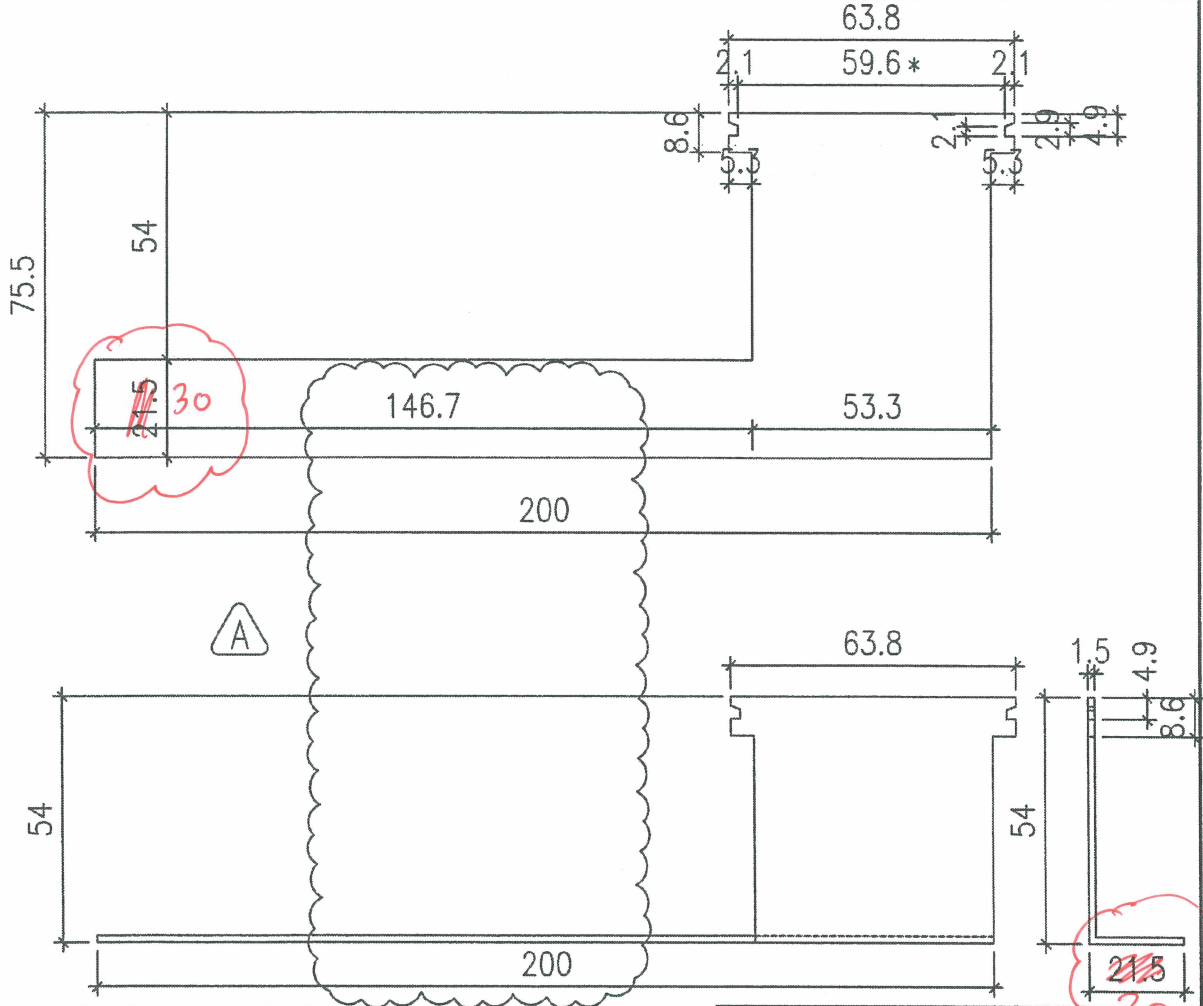
注：帶“\*”號為重要尺寸

卡口示意圖待定



工程號	J-856	地盤	天水圍天榮站	附 件	附 件
名稱	70生窗框邊企及頂磨耳加工圖		採用		
材料	1.5mm厚不銹鋼板		地盤 <input checked="" type="checkbox"/>		
顏色	#304不銹鋼		工廠		

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別		物料號	
修改	A	制圖	黃瓊玉	2022.12.06	圖號 J856-IW-M70-2
日期	23.02.07	復核	謝永林	23.01.04	數量 1750+150=1900
		批准			位置 用於70框底橫

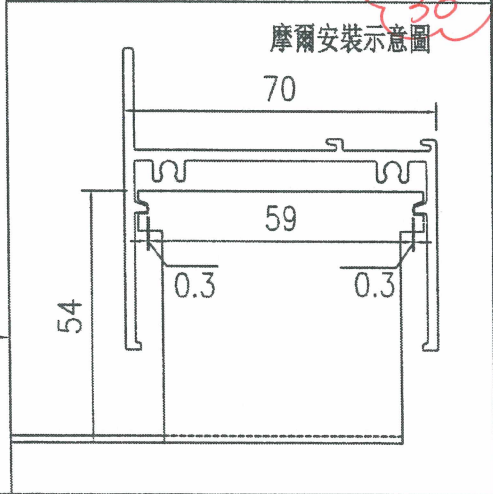


依據地盤芳姐2023年2月6日要求  
 不銹鋼磨耳原150mm長改長至200mm

注：帶"\*"號為重要尺寸

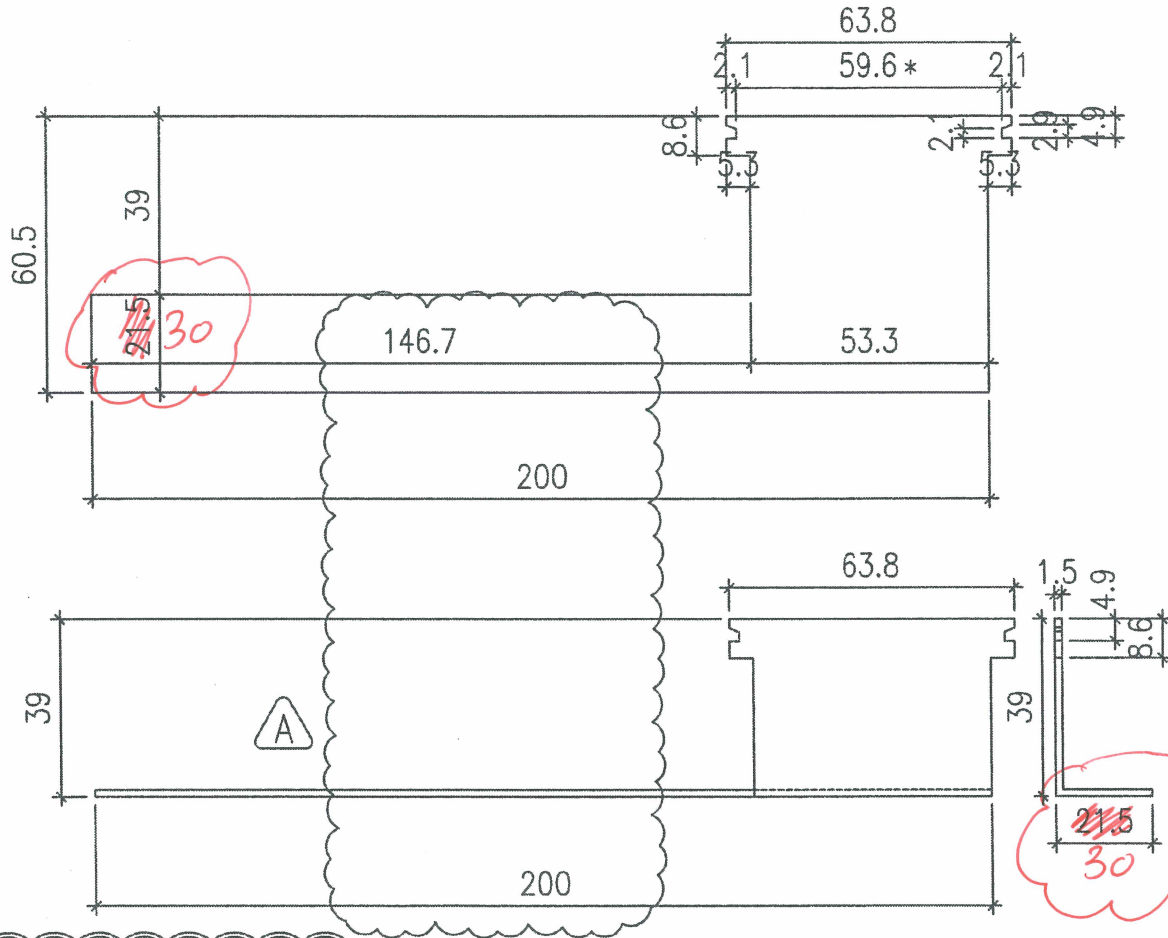
扭曲後圖樣

卡口示意圖待定



工程號	J-856	地盤	天水圍天築站	附件	附件	
名稱	70生窗框邊企及頂磨耳加工圖		採用			
材料	1.5mm厚不銹鋼板		地盤			✓
顏色	#304不銹鋼		工廠			

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		類別 制圖 黃瓊玉 復核 謝永林 批准	物料號 2022. 12. 06 23.01.04	圖號 J856-IW-M70-3 數量 4990+210=5200 位置 用於70框企
修改	A			
日期	23.02.07			

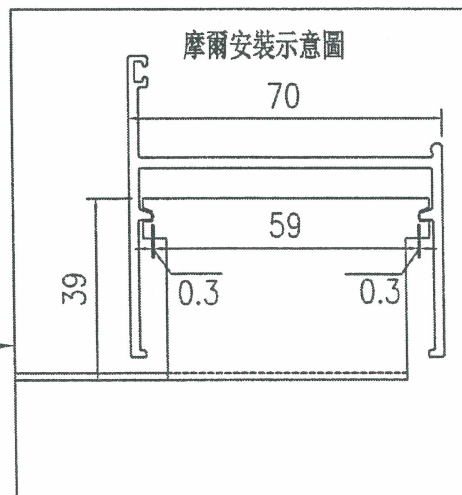


依據地盤芳姐2023年2月6日要求  
 不銹鋼磨耳原150mm長改長至200mm

注：帶"\*"號為重要尺寸

扭曲後圖樣

卡口示意圖待定



工程號	J-856	地盤	天水圍天榮站	附件 附件
名稱	70生窗框邊企及頂磨耳加工圖		採用	
材料	1.5mm厚不銹鋼板		地盤	
顏色	#304不銹鋼		工廠	