

美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-5522	修改版本:	-
	HK-2346		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/林仁安	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	VMU 廠用鋁背板 生產	日期:	21/12/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

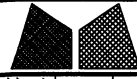
內容: VMU 廠用鋁背板 生產
完成上列要求日期: 02/01/2023

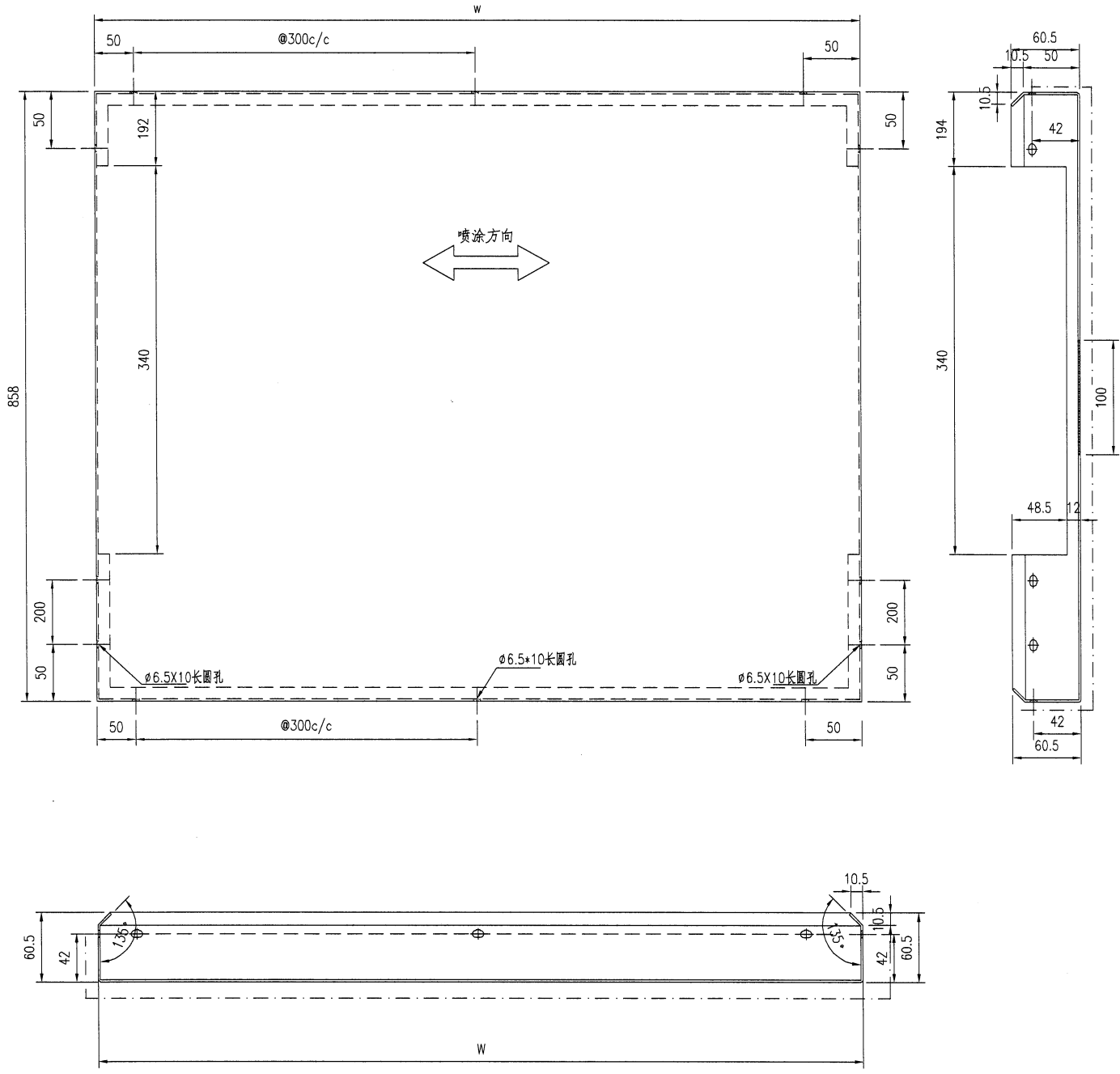
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 其他: 林仁安			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

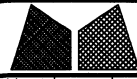
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 M1 圖號 VMU-B01
修改 A 日期 11.24	採用工廠 ✓ 材料颜色 UCT544174FXL-3	图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	數量 - 單件重量 - (KG)

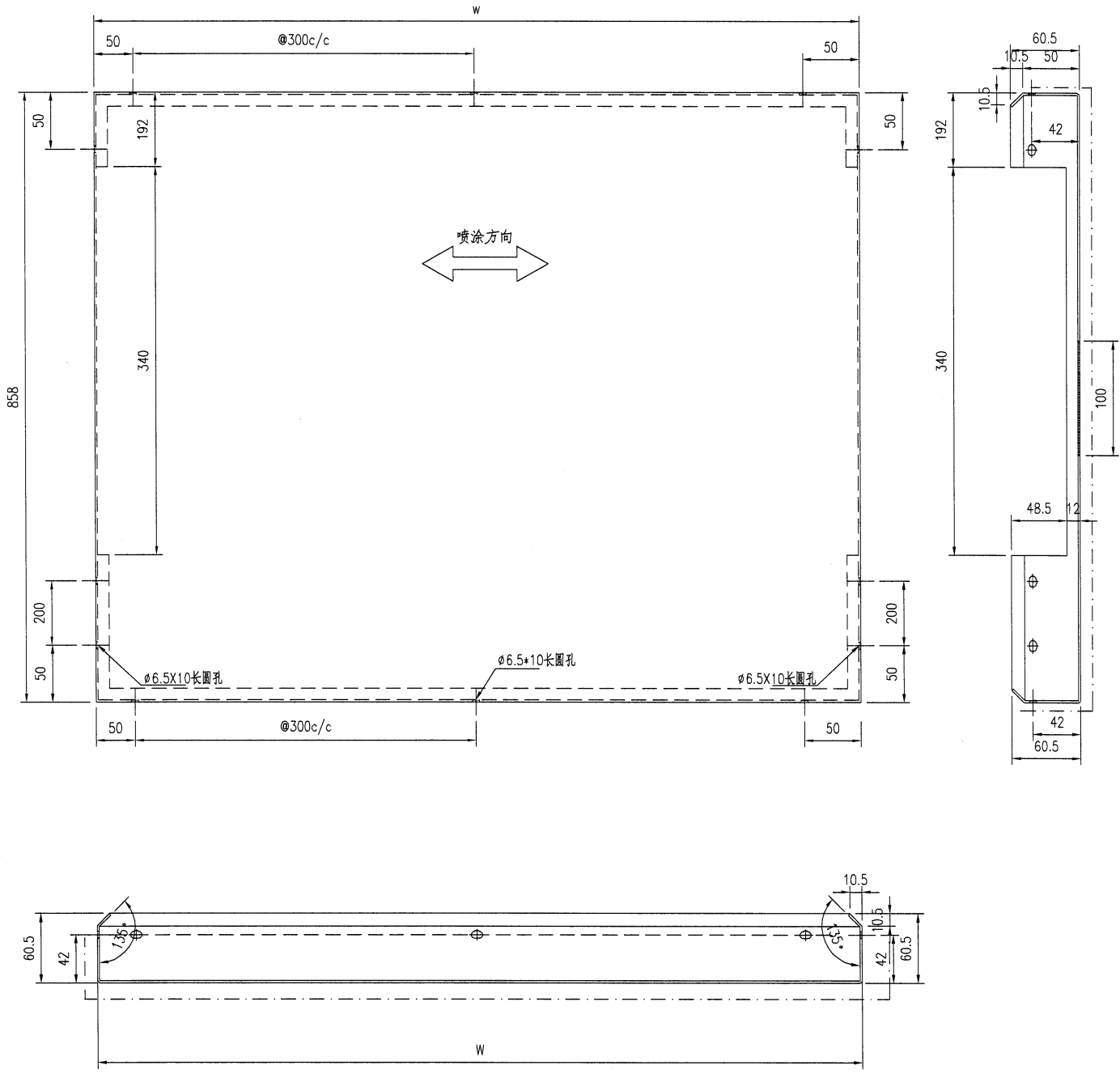


技术要求:

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂), -----为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度(W)	数量
1	J856-LB-14	538	6
2			
3			
4			


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬	物料號 M1 圖號 VMU-B02
修改日期 11.24	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盤	图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板	復核 練松文 批准 林仁安	數量 - 單件重量 - (KG)

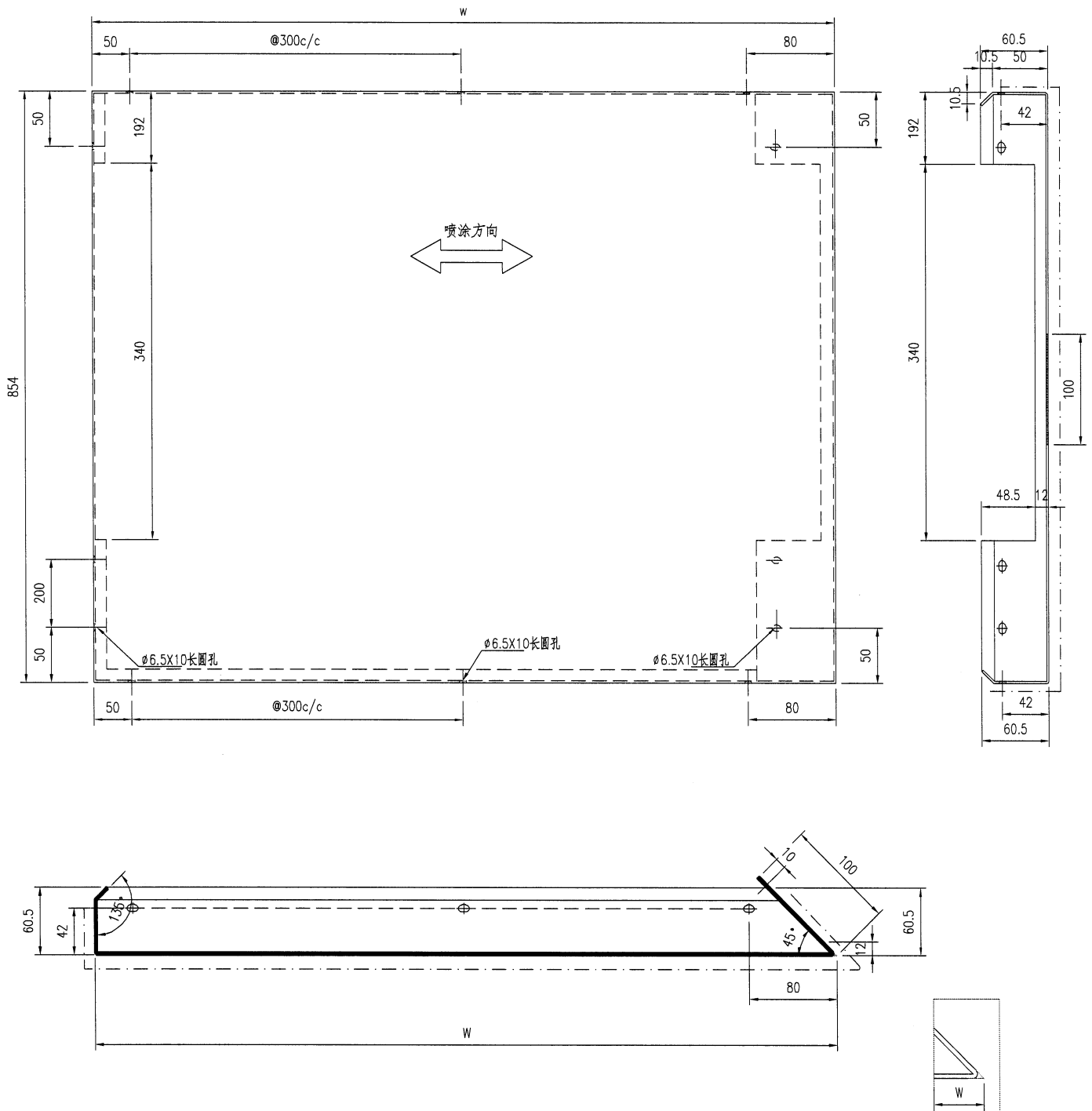


技术要求:

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----"为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度(W)	数量
1	J856-LB-14A	845.5	3
2			
3			
4			

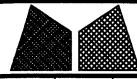
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 2022-10-19 復核 練松文 2022-10-19 批准 林仁安 2022-10-19	物料號 M1 圖號 VNU-B03 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 A 日期 11.24	採用工廠 ✓ 材料顏色 UCT544174FXL-3	图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板		

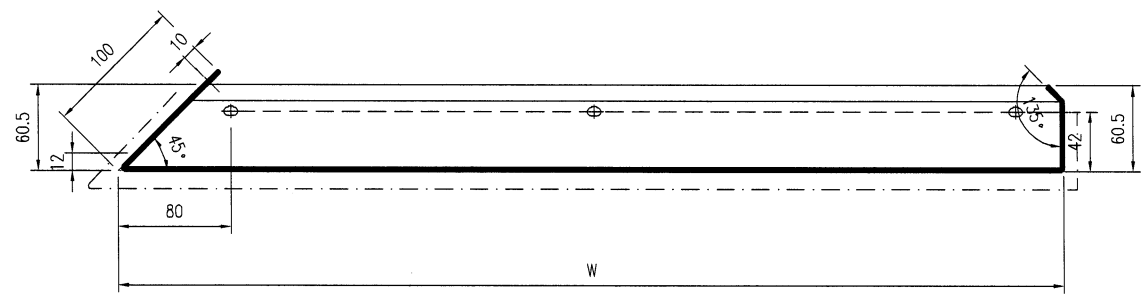
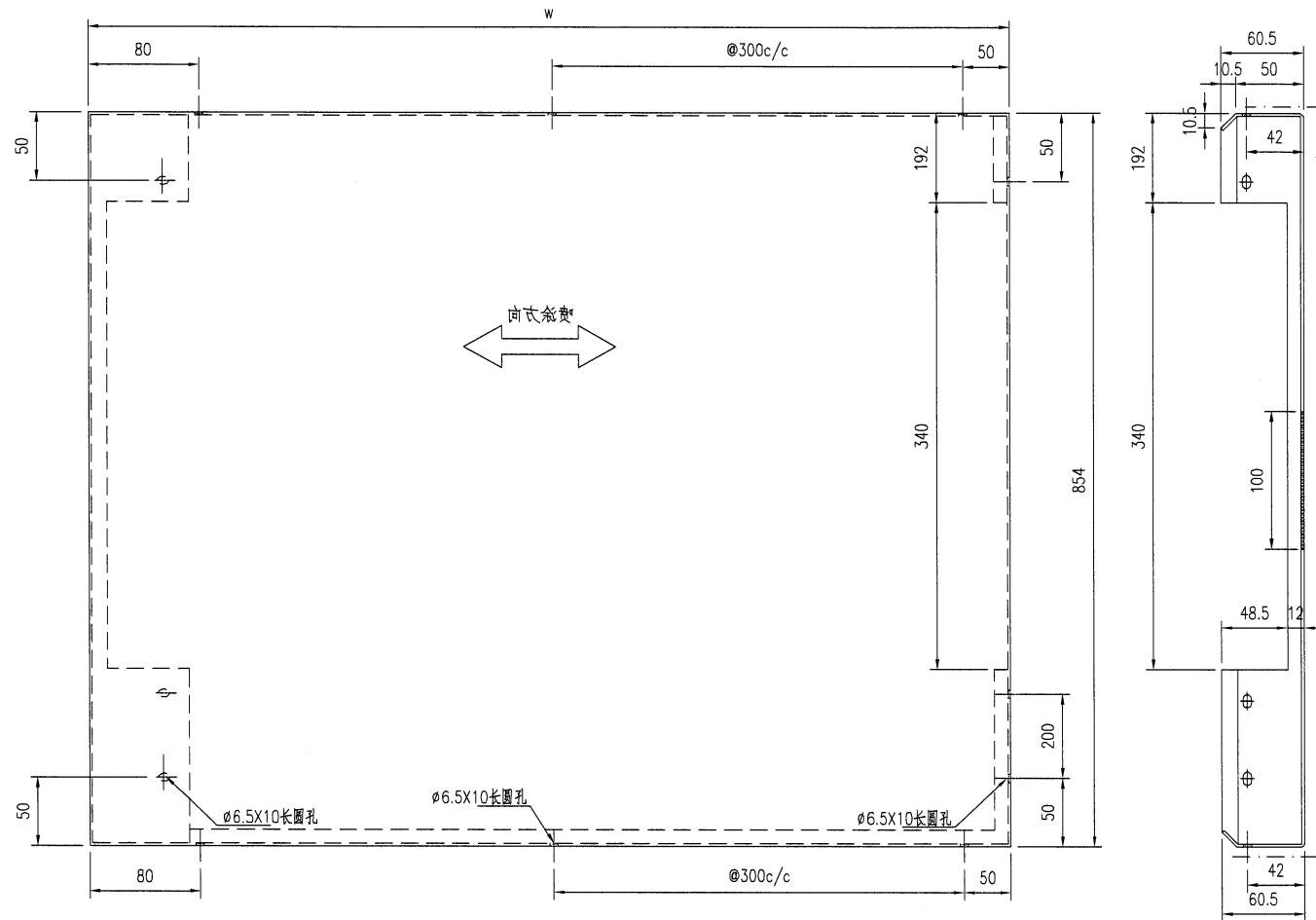


技术要求:

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1			
2	J856-LB-17A	1522.5	3
3			
4			

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 M1 圖號 VMU-B04 數量 - 單件重量 - (KG)
修改日期 11.24 日期	A 採用工廠 ✓ 材料顏色 UCT544174FXL-3	地盤 图纸名称 背板加工图 材料 2mm铝板		



技术要求:

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试 (Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试 (Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1			
2	J856-LB-18A	605	3
3			
4			