

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-5517A	修改版本:	A
	<del>5517A</del>		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	VMU 地盤用 起底水槽鐵料 生產 (修訂A:修改銑料厚度)	日期:	29/12/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: VMU 地盤用 起底水槽鐵料 生產  需驗焊, 100%目視, 20%磁粉 驗焊報告名稱: Curtain Wall  修訂A:修改銑料厚度	鐵角及鐵板需符合BS EN 10025 Grade S275J0或以上及CS2:2005(最新版); 方通及扁通需符合BS EN 10210 Grade S275J0或以上及CS2:2005(最新版); 若是6mm厚度或以上者, 需有沖擊測試數據(Impact Test Data); 若要求熱浸者, 需符合BS EN ISO 1461:1999或(最新版)(=85 Micro);
---	--


完成上列要求日期: 09/01/2023


國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	29/12/2022
傳遞編號:		項目經理簽署:	

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MCI Aluminum Fabricator Ltd.		工程號: J856	計算:	李傳鵬	日期: 2022/11/29	送呈: 威哥					
地盤名稱: 天榮站		核對:	練松文	日期: 2022/11/29	副本:						
項目類別: VMU单元件		批准:	林仁安	日期: 2022/12/5							
BM編號:		修改版次:	A/C Code: -	鐵件總重量KG:		71.36					
序號	修改內容	鐵件圖號	鐵件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1	A:取廢	TJ1-1	鋼架組合件	熱浸鋅	6	0	6	件	9.044	54.264	
2		TJ5	65X50X5mm角鋼 L=40mm	熱浸鋅	6		6	件	0.174	1.044	
3		TJ6	75X75X8mm角鋼 L=150mm	熱浸鋅	12		12	件	1.338	16.056	
					合計:		24	件	合計:	71.364	

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別 天榮站	物料號 M1		
修改 -	採用工廠 地盤 ✓	地盤 ✓	圖紙名稱 鐵架加工圖	制圖 李傳鵬	2022-11-25	圖號 TJ1-1		
日期 -	材料顏色 熱浸鋅		材料 鐵件	復核 練松文	2022-11-27	數量 6	單件重量 -	(KG)

修訂A  
20

修訂A  
20

修訂A  
20

