

美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5409G	修改版本:	G
	HK-2415		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/林仁安	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	PMU 單元件生產 (修訂G:因窗玉安裝後有起級問題,需調節窗玉扇撐孔,先試做一個TH及SH看效果)	日期:	04/01/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修訂G: 因窗玉安裝後有起級問題,需調節窗玉扇撐孔,先試做一個TH及SH看效果
PMU 單元件生產
完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 其他: 林仁安			

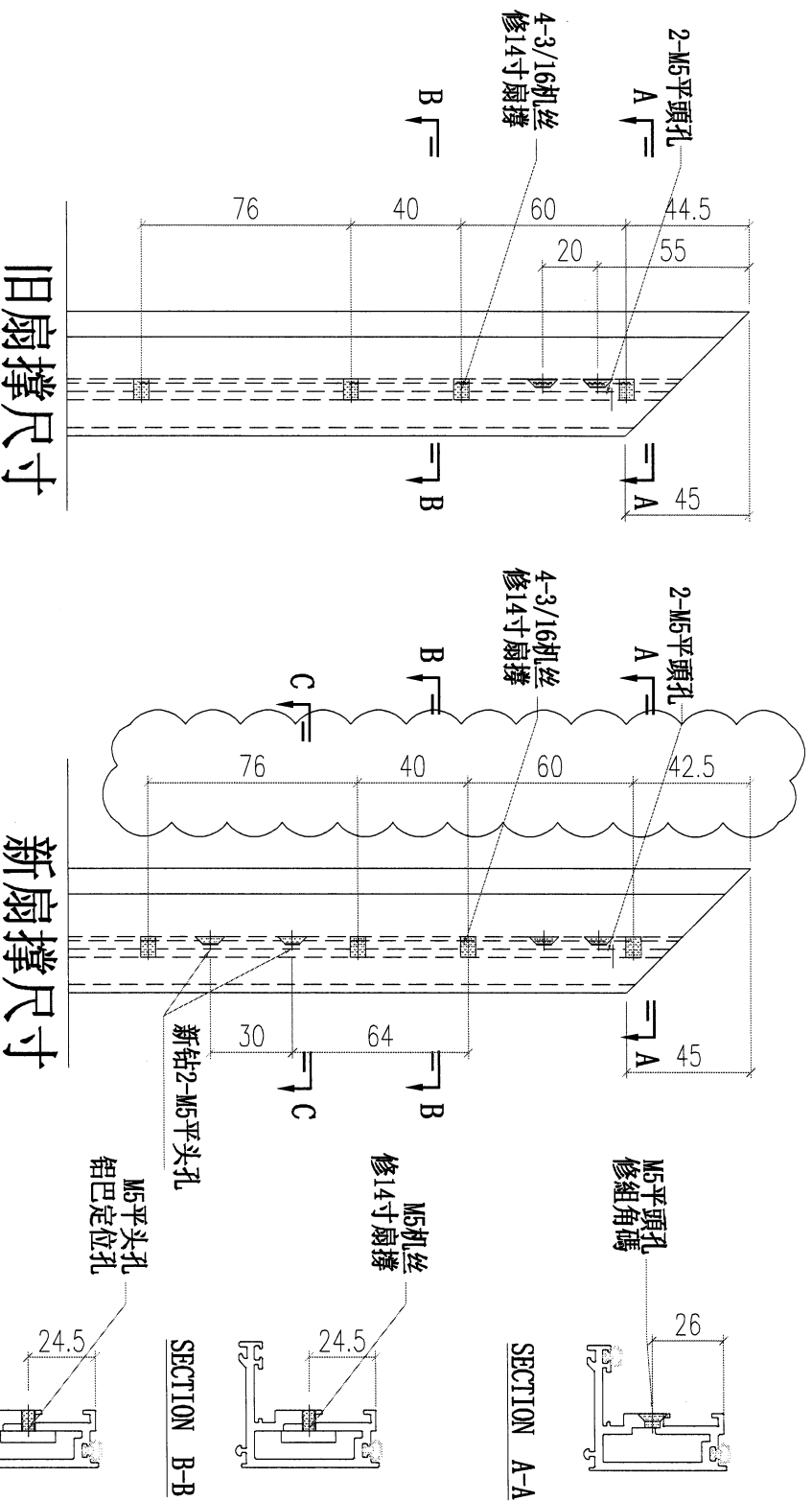
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

## 关于 J856 窗玉组装后有起级问题

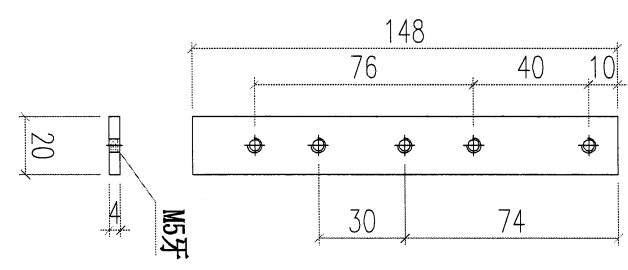
1: 关于扇撑孔位有偏差，窗玉安装后有起级现像，现在需要调节窗玉的扇撑孔，在原有孔位上移 2MM，这样有可能会便原来孔位滑牙，需要新开一支 20\*4MM 铝巴做垫巴使用，见附图及数量，先按此要求试改一个 TH 及 SH 窗玉先 看效果如何，后在确认修改其它窗玉。

# T.H窗



旧扇撑尺寸

新扇撑尺寸



20\*4铝巴  
20支

按要求先改一副T.H窗玉扇撑安装后出现起级，现调整扇撑孔位尺寸如调整后，原孔位出现滑牙 需要垫一块4MM巴做加力

