

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5380	修改版本:	-
	5380		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	加力骨及Glass Cladding開新模具 (後補3款新模具)(堅美)	日期:	22/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 加力骨及Glass Cladding開新模具 (後補3款新模具)(堅美) SF02, GC03 & GC04
完成上列要求日期: 05/12/2022

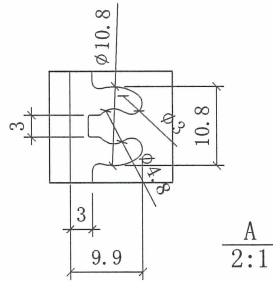
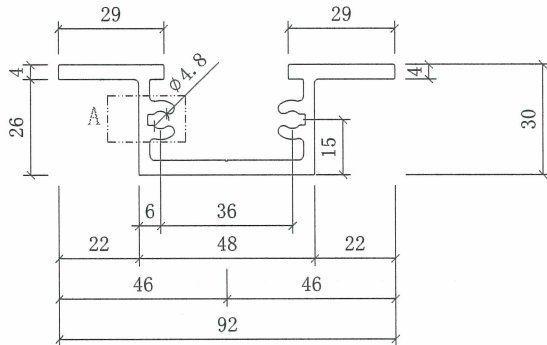
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	23/11/2022
傳遞編號:		項目經理簽署:	

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	SF02
		SECTION NO.	X86396



Natural Anodized

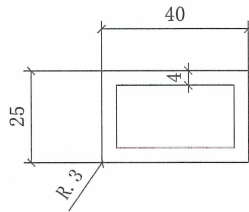
美特鋁質有限公司	
承認圖面	122
日期	2022-11-22

p=R0.3X0.3
a=R 0.3 b=R 2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C. C. DIA (MM)							
AREA (SQ MM)	639.53	UNSPECIFIED THICKNESS	--	PERIMETER (MM)	358.47	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.734	UNSPECIFIED CORNERS	R=0.3	V.F (m ² /m)	0	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWN	AN	DATE	22-11-17	APELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	GC04
		SECTION NO.	X86397



Natural Anodized

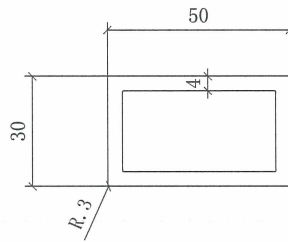
美特鋁質有限公司	
承認圖面	Wai
日期	2022-11-22

p=R0.3X0.3
a=R 0.3 b=R 2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C. C. DIA (MM)							
AREA (SQ MM)	455.9	UNSPECIFIED THICKNESS	--	PERIMETER (MM)	130	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.235	UNSPECIFIED CORNERS	R=0.3	V.F (m ² /m)	0	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWN	AN	DATE	22-11-17	APELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	GC03
		SECTION NO.	X86398



**Natural
Anodized**

美特鋁質有限公司	
承認圖面	Waj
日期	2022-11-22

p=R0.3X0.3
a=R 0.3 b=R 2

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C. C. DIA (MM)							
AREA (SQ MM)	576	UNSPECIFIED THICKNESS	---	PERIMETER (MM)	160	STANDARD		SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.561	UNSPECIFIED CORNERS	R=0.3	V.F (m ² /m)	0	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWN	AN	DATE	22-11-17	APELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV		DATE		

 美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.