

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5380A	修改版本:	A
	HK		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	加力骨及Glass Cladding開新模具 (後補3款新模具)(堅美) (修訂A: 簽批3款新模具)	日期:	30/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修訂A: 簽批3款新模具

加力骨及Glass Cladding開新模具(後補3款新模具)(堅美)

完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

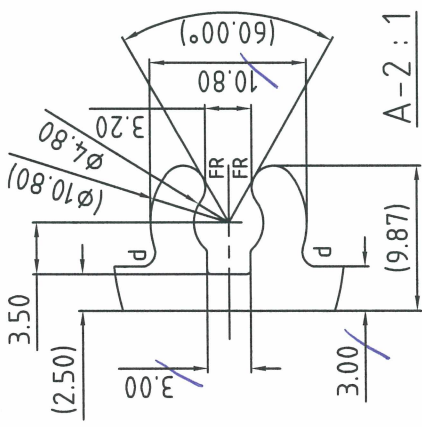
更改号 改图日期 说明 签名 更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具

型号: CKHK18139
SECTION NO.

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	2022/11/30



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

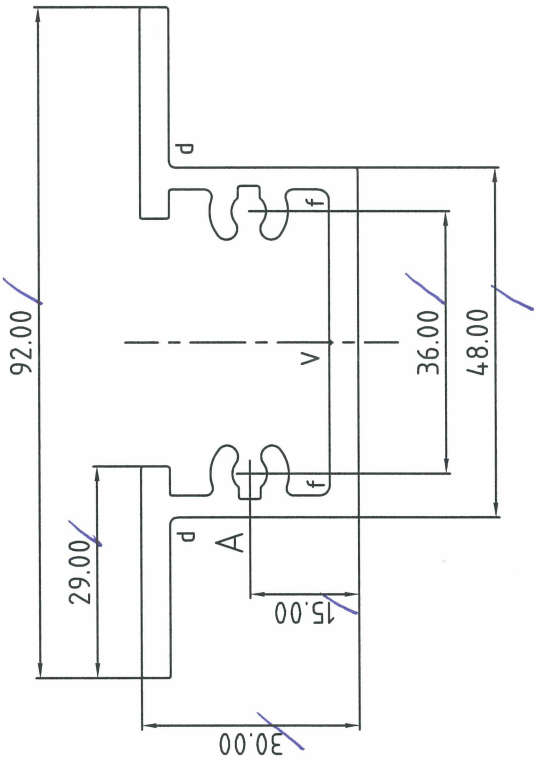
- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度



d=R1.00

f=R1.50

V=R0.30(0.30 DP)

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 4.00±0.20

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	639.53
需求号 REF. NO.	EQ380821	外周长 OUT PERIM. (mm)	358.48
外接圆 OUTRAD. NO.	φ93	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.733

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

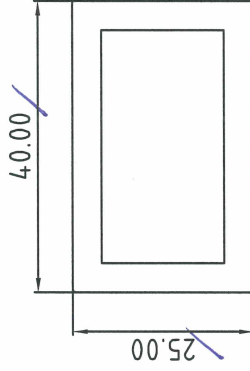
设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曾智峰	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86396

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK18140**
SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	30/11/2022



合金状态
ALLOY **6063-T6**

表面处理: 阳极氧化
Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

* * Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

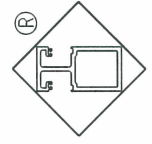
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

此型材表面氧化处理时表面会出现焊合线!

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 4.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

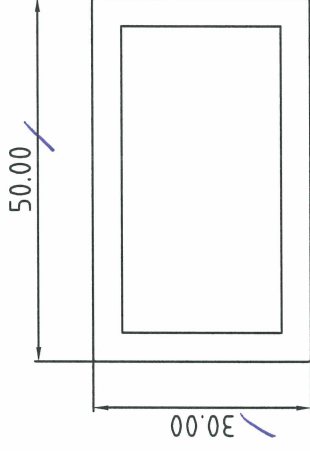
合金状态 ALLOY	6063-T6	理论 Theoretical weight		型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	积 AREA. (mm ²)	455.92	型材名称 ALU. NAME	扁管
需求号 REF. NO.	EQ380822	外周长 OUT PERIM. (mm)	129.49	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ47	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.236	客户编号 CLIENT NO.	X86397
设计 DESIGN	董锦荣	2022.11.25			
绘图 DRAWING	曾智峰	2022.11.25			
审核 AUDITING					
批准 APPROVED					

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18141
SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	30/11/2022



合金状态 6063-T6

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

**Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

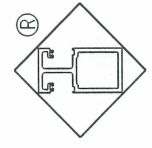
Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度

Test Standard:BS EN 755-9 高精度

此型材表面氧化处理时表面会出现焊合线!

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 4.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态	6063-T6	计重方式	理论	型材类型	幕墙料
ALLOY		Weighting method	Weight	ALL. TYPE	扁管
比例	1 : 1	面积	575.92	型材名称	美特
SCALE		AREA. (mm ²)		客户名称	X86398
需求号	EQ380823	外周长	159.49	客户编号	
REF.NO.		OUT. PERIM. (mm)		客户编号	
外接圆	φ59	线密度	1.561	客户编号	
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)		客户编号	
设计	董锦荣	2022.11.25		设计	
DESIGN				DRAWING	
绘图	曾智峰	2022.11.25		审核	
DRAWING				AUDITING	
审核				批准	
AUDITING				APPROVED	