



“以此為準”



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5322J	修改版本:	J
	HK- 0922,		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23 天榮
收件人:	生統/採購 / <i>Maggie</i>	發件人:	Thomas Wong
工程項目:	CW 廠用配件BM表 (修訂J) <i>出貨安排</i>	日期:	02/05/2023

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: CW 廠用配件BM表 (修訂J)
 根據EI5322I訂了3500米 請安排由膠條廠送出
 - 送香港寫字樓
 1.DJ06(A)-R2 - 30M
鐵板 2.DJ06(B) - 30M
 - 送RED惠州Lab
鐵板 1.DJ06(B) - 85M
 - 其餘大貨(3500-30-30-85=3355米)送回美而特廠

完成上列要求日期: *4/5/2023*


國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

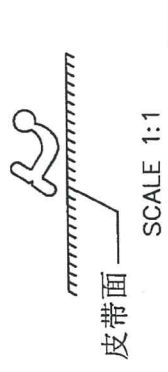
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>JFW</i>	*組別成員批核簽署:	<i>JFW</i>
傳遞編號:		項目經理簽署:	

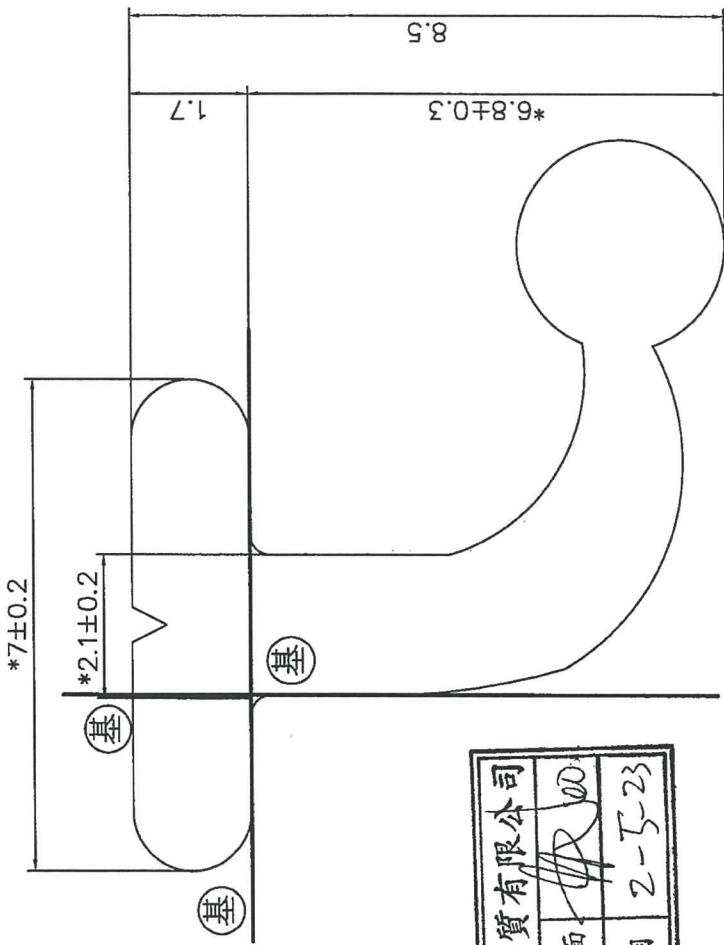
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-856	計算:	李傳鵬	日期:	2022/11/10	送呈:	胡哥
廠用配件B.M.表		地盤名稱:	天榮站	核對:	練松文	日期:	2022/11/10	副本:	威哥/Garry
B.M.編號:		項目類別:	CW	批准:	林仁安	日期:	2022/11/10		
		A/C Code:	2023.02.06	C/版更正	此B.M.依據22/2/2022單元幕牆施工圖第2版				
23			M5X28平頭機絲	A4-70	780	39	819	粒	收起底水槽加力铁巴
24			M5X20平頭機絲	A4-70	3696	185	3881	粒	收手柄 (小頭)
25			M5X8圓頭機絲	A4-70	100	10	110	粒	收分离式手柄
26			M6X12種釘	鋁質	36305	1815	38120	粒	用於加力骨
27			Ø10mm海棉棒	白色	17800	890	18690	米	档玻璃防水膠用
28			DC983結構膠	黑色	43	0	43	組	178/組 (約40單元/組)
29			DC791防水膠	黑色	3560	178	3738	支	300ml/支, 打玻璃用(5米/支)
30			DC791防水膠	黑色	5139	257	5396	支	300ml/支, 打外蓋用/背板
31			DC791防水膠	黑色	6636	5	6641	支	300ml/支, 組裝及封端口(4支/單元)
32			瀝水海綿20x40x80mm		3318	6	3324	只	水槽料用
33			Silicon, 硬度85±5	黑色	3318	8	3326	只	死端玻璃墊膠
34			Silicon, 硬度85±5	黑色	1848	10	1858	只	窗主底墊膠
35			Silicon, 硬度85±5	黑色	3696	4	3700	只	生窗護欄玻璃側面膠墊
36			Silicon, 硬度85±5	黑色	1848	3	1851	只	生窗護欄膠墊(L=30)
37			Silicon Rubber, 硬度65±5	黑色	6584	329	6913	米	梗公母企料墊膠
38	C待定是否开新模		J856-DJ01膠條	黑色	6902	345	7247	米	生窗膠條
39			J856-DJ02膠條	黑色	3939	197	4136	米	生窗玉邊企墊膠條
40			J856-DJ03膠條	黑色	440	22	462	米	轉角生窗玉墊膠條
41			J856-DJ04膠條	黑色	2877	144	3020	米	中橫副框料墊膠
42			J856-DJ05膠條	黑色	15086	754	15841	米	母企料+頂橫料
43			J856-DJ06膠條	黑色	15014	751	15765	米	梗公母企料膠條
44			J856-DJ08膠條	黑色	2906	145	3051	米	轉角公母企料墊膠

訂3500米
(T2, T3, M01
的數量)

LINEAR DENSITY 0.044 ±5%Kg/m AREA 33.57 mm² WEIGHT ±5%Kg/pcs VOLUME cm³ VERSION A



SCALE 1:1



美特铝质有限公司
 承認圖面 *[Signature]*
 日期 2-5-23

包装方式: 普通包装
 安装方式: 穿入式

技术说明:

- 1、未标注公差按IT14级执行;
- 2、表面不得有扭曲、锯齿边、杂质颗粒及气泡等缺陷;
- 3、带“*”尺寸为关键尺寸。
- 4、带“——”面为见光面，表面光洁度Ra=0.1，其余表面光洁度Ra=0.4。
- 5、如无特殊要求，则按我司《密封胶条激光打标技术规范》执行。

SCALE 10:1

THE TABLE OF CHANGE RECORD

MARK	OLD-VER.	CONTENT	DESIGN	DATE
①				
②				
③				

SIZE TOLERANCE	USER NO.	APPROVED & DATE
RANGE TOLERANCE	2091-J856 DJ06(A)-R2	PROOFREADING & DATE
0-<1.5 ±0.15	KIND NO.	CHECKED & DATE
1.5-<2.5 ±0.20	MOULD&RACK NO.	李春龙 2023/04/29
2.5-<4.0 ±0.25	176S03	DESIGN&DRAWN & DATE
4.0-<6.3 ±0.35	MATERIAL	李春龙 2023/04/29
6.3-<10 ±0.40	EPDM	Tracking & DATE
10-<16 ±0.50	HARDNESS	苏志君 2023/04/29
16-<25 ±0.70	65 ±1.5	
25-<40 ±0.80		
40-<63 ±1.00		
63-<100 ±1.30		
ABOVE 100 ±1.50		

PROJECT XX-XXX

WINGKAY
 PLASTIC PRODUCT

PRC TEL +86 757 25330008 FAX +86 757 25330005
 HK TEL +852 28046818 FAX +852 25625888
 Http://www.wingkay.com wingkay@wingkay.com

CUSTOMERS APPROVAL DRAWING (客户核准图)
 EXCLUSIVE SHAPES. IN THOSE INSTANCES WHERE THE SHAPE IS DEVELOPED AS AN "EXCLUSIVE" THE CUSTOMER WHOSE NAME APPEARS ON THIS DRAWING SHALL ACCEPT FULL RESPONSIBILITY FOR ALL CLAIMS MADE AGAINST THE CUSTOMER OR PERSONS CLAIMING UNDER THE CUSTOMER, OR WING KAY. (独特形状, 在形状被开发为“独家”的情况下, 其名称出现在此图上的客户应承担全部责任, 为防止客户或个人, 向翼基提出侵权诉讼等事件.)
 THAT THE EXTRUDED SHAPES SHOWN AND PRODUCTS MADE FROM IT, INFRINGES ANY PATENT REGISTERED DESIGN OR COPYRIGHT IS THE SUBJECT OF CONFIDENTIAL INFORMATION, THE CUSTOMER SHALL INDEMNIFY WING KAY AGAINST ALL DAMAGES, LOSSES AND EXPENSES ARISING OUT OF ANY CLAIM. (因此等独特形状或所制造的产品, 有侵权或侵犯其他客户的专利权等事件发生时, 客户应承担所有因翼基提出侵权诉讼等事件而产生的所有费用.)
 SHAPE DIMENSIONS. THIS DRAWING HAS BEEN CHECKED FOR CORRECT DIMENSIONS, TOLERANCES AND ANY OTHER SPECIAL REQUIREMENTS BY THE CUSTOMER. ALTERATIONS MADE AFTER TOOL AGE MANUFACTURE IS COMMENCED WILL BE AT OUR ACCOUNT. (经检查, 本图经已检查了正确的尺寸, 公差及客户的特殊特殊要求, 在模具制造开始后进行的更改需经我们技术人员同意.)
 CUSTOMER:
 SIGNATURE:

此款物試板，只訂了200M試

LINEAR DENSITY 0.030 ±5%/kg/m

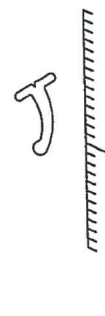
AREA 22.86 mm²

WEIGHT ±5%/kg/pcs

VOLUME

cm³

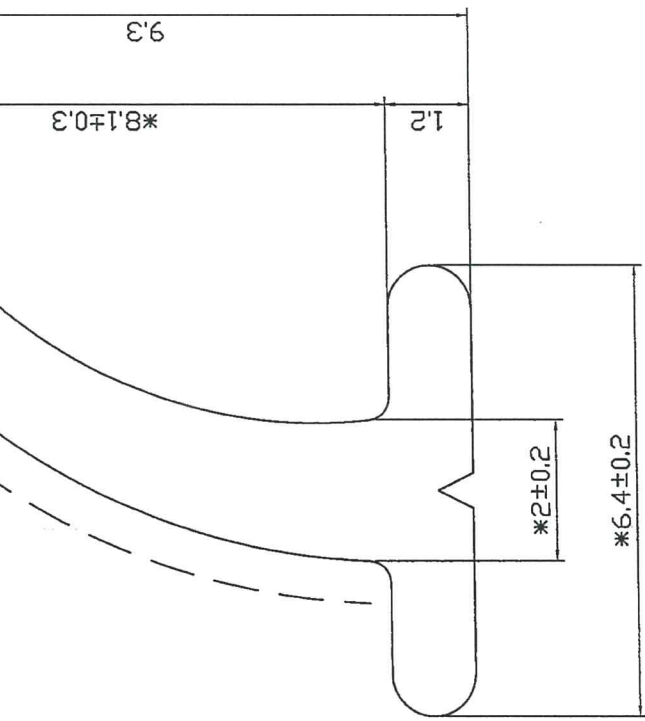
VERSION A



皮帶面

SCALE 1:1

美特鋁質有限公司	
承認圖面	日期
	2-5-22



SCALE 10:1

包裝方式：普通包裝

安裝方式：穿入式

技術說明：

- 1、未標公差按IT14級執行；
- 2、表面不得有扣曲、鋸齒邊、雜質顆粒及氣泡等缺陷；
- 3、帶“*”尺寸為關鍵尺寸。
- 4、帶“-----”面為見光面，表面光潔度Ra=0.1，其餘表面光潔度Ra=0.4。
- 5、如无特殊要求，則按我司《密封膠條激光打碼技術規範》執行。

THE TABLE OF CHANGE RECORD

MARK	OLD-VER.	CONTENT	DESIGN	DATE	SIZE TOLERANCE		USER NO.	APPROVED & DATE	
					RANGE	TOLERANCE		PROOFREADING & DATE	CHECKED & DATE
1					0~+1.5	±0.15	2091-J856 DJ06(B)		
					1.5~+2.5	±0.20	KIND NO.		
					2.5~+4.0	±0.25	MOULD&RACK NO.		李春龍 2023/04/29
					4.0~+6.3	±0.35	MATERIAL		李春龍 2023/04/29
					6.3~+10	±0.40	HARDNESS		Tracking & DATE
					10~+16	±0.50	65 70±5		苏志君 2023/04/29
					16~+25	±0.70			
					25~+40	±0.80			
					40~+63	±1.00			
					63~+100	±1.30			
					ABOVE 100	±1.50			

CUSTOMERS APPROVAL DRAWING (客戶確認圖)
 EXCLUSIVE SHAPES IN THESE DISTANCES WHERE THE SHAPPE IS DEVELOPED AS AN "EXCLUSIVE" THE CUSTOMER THESE NAME APPEARS IN THIS DRAWING SHALL ACCEPT FULL RESPONSIBILITY FOR ALL CLAIMS MADE AGAINST THE CUSTOMER OR PERSONS CLAIMING UNDER THE CUSTOMER, OR WING KAY.
 (此種情形：本廠所製之“EXCLUSIVE”之零件，其名稱與圖面應與客戶所承辦之產品為同一客戶或個人，同樣應與此產品之所有權中。) THAT THE EXTENDED SHAPES FROM IT, IMPROVES WITHEN OR WITHOUT THE SUBJECT OR CONVENTIONAL INFORMATION, THE CUSTOMER SHALL TAKE FULLY WING KAY AGAINST ALL DAMAGES, LOSSES AND EXPENSES ARISING OUT OF ANY CLAIM.
 (由此所產生之任何修改或控制(任何專利，在明證且經核對圖面與客戶之圖面相符) 有誤時，任何與本廠所產生之損失與費用)。
 SHAPE DIMENSIONS THIS DRAWING HAS BEEN CHECKED FOR CORRECT DIMENSIONS, TOLERANCES AND ANY OTHER SPECIAL REQUIREMENTS BY THE CUSTOMER. ALTERATIONS MADE AFTER TOOL AGE MANUFACTURE IS COMMENCED WILL BE AT OUR ACCOUNT.
 (形制尺寸，本圖紙已經檢查了正確的尺寸與公差與客戶之圖面與特殊要求，在模具封裝前應進行修改或更改我們之技術文件內容。)

CUSTOMER: SIGNATURE:

PROJECT XX-XXX



PRC TEL +86 757 25330088 FAX +86 757 25330089
 HK TEL +852 29046818 FAX +852 25625688
 Http://www.wingkay.com wingkay@wingkoy.com