

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5310	修改版本:	-
	HK- 1952		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23
收件人:	生統 / Maggie	發件人:	bearLam
工程項目:	PMU,廠用鋁板B.M表	日期:	09/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請根據附件資料訂購有關鋁板, 根據附件進行加工 顏色:UCT544174FXL-3
完成上列要求日期: 03/12/2022

**國內**

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

**香港**

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: <i>bear Lam</i>	*組別成員批核簽署: <i>[Signature]</i> 9/11/2022
傳遞編號:	項目經理簽署: <i>[Signature]</i>

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-856	計算:	劉灿	日期:	2022.10.19		送呈:	威哥				
地盤名稱:		天榮站	天榮站	核對:	徐祥坤	日期:	2022.10.19		副本:	鴻仔				
項目類別:		PMU	PMU	批准:	林仁安	日期:	2022.10.19							
BM編號:	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	A/C Code:	顏色	實用	後備	總數	總重量	12.364		總重量:	92.98	
										單件展開面積	總展開面積			
序號										平方米	平方米	單件V.F.	總V.F.	
1	A改面積	J856-LB-01	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		2	0	2	7.828	0.722	1.444	0.509	1.017	BST-B01
2	A改面積	J856-LB-02	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		1	0	1	7.608	1.404	1.404	1.050	1.050	BST-B01
3	A改面積	J856-LB-03	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		2	0	2	9.972	0.920	1.840	0.666	1.332	BST-B01
4	A改數量	J856-LB-04	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		2	0	2	4.563	0.421	0.842	0.269	0.538	BST-B01
5	A改數量	J856-LB-14	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		2	0	2	7.083	0.653	1.307	0.456	0.912	BST-B02
6	A改數量	J856-LB-15	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		1	0	1	6.575	1.213	1.213	0.882	0.882	BST-B05
7	A改數量	J856-LB-16	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		1	0	1	2.624	0.484	0.484	0.302	0.302	BST-B06
8		J856-LB-17	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		1	0	1	4.739	0.874	0.874	0.619	0.619	BST-B03
9		J856-LB-18	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		1	0	1	9.672	1.784	1.784	1.409	1.409	BST-B04
10	A新增	J856-LB-19	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		1	0	1	3.649	0.673	0.673	0.472	0.472	BST-B07
11	A新增	J856-LB-20	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		1	0	1	10.516	1.940	1.940	1.547	1.547	BST-B08
12	A新增	J856-LB-21	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		1	0	1	4.196	0.774	0.774	0.530	0.530	BST-B09
13	A新增	J856-LB-14A	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		2	0	2	4.599	0.424	0.849	0.272	0.544	BST-B02A
14	A新增	J856-LB-17A	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		1	0	1	3.077	0.568	0.568	0.369	0.369	BST-B03A
15	A新增	J856-LB-18A	2mm)厚鋁板	UCT544174FXL-3		1	0	1	6.281	1.159	1.159	0.840	0.840	BST-B04A
13														
						總計:		20	92.98	14.015	17.16	10.19	12.364	

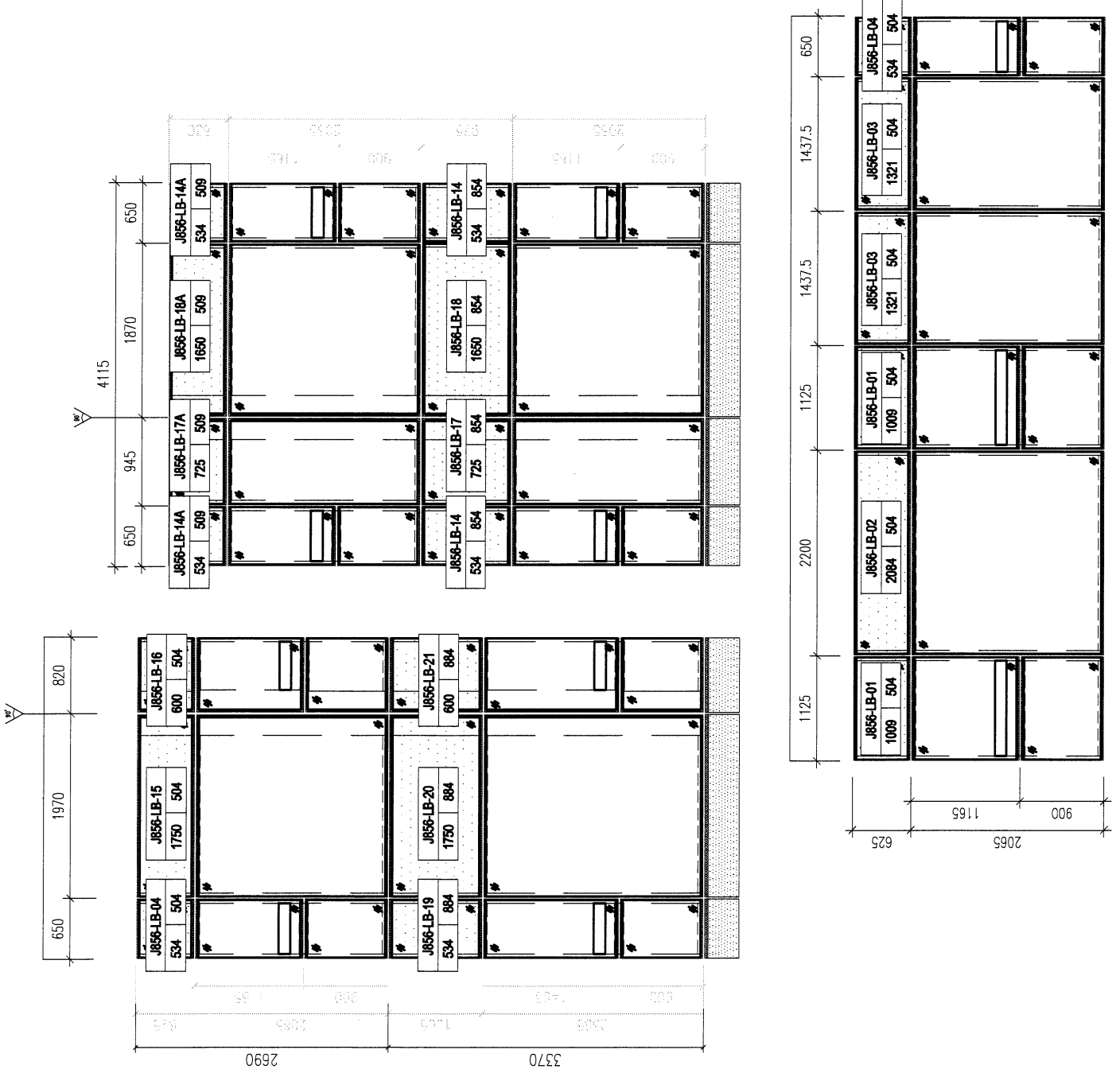


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

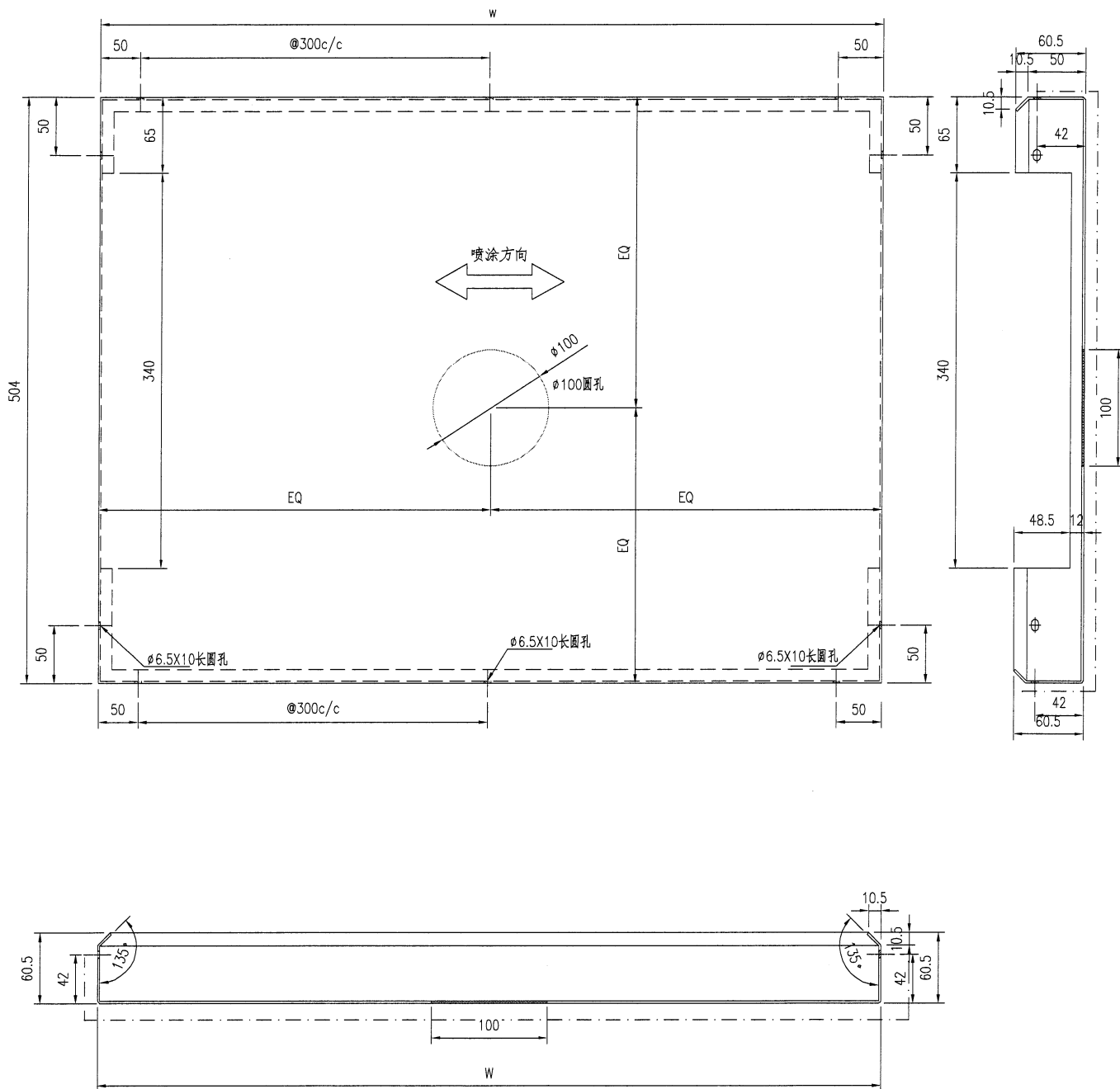
工程號	J856	類別		物料號	-					
地盘	天榮站	制圖	陈梓豪	2022-10-19	圖號	PT-BL-C000				
修改	-	採用工廠	✓	地盤	圖紙名稱	背板编号图				
日期	-	材料颜色		材料	-	復核	练松文	2022-10-19	數量	-
						批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)

- 8HS+12AIR+10TEMP (VISION)
- 12HS (SPANDREL)
- 12TEMP (PROTECTIVE BARRIER)
- 8HS+12AIR+12TEMP (VISION)

- G1
- G4
- G5
- G1A



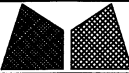
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> BST-B01 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>材料颜色</b> UCT544174FXL-3	<b>图纸名称</b> 背板加工图 <b>材料</b> 2mm铝板			

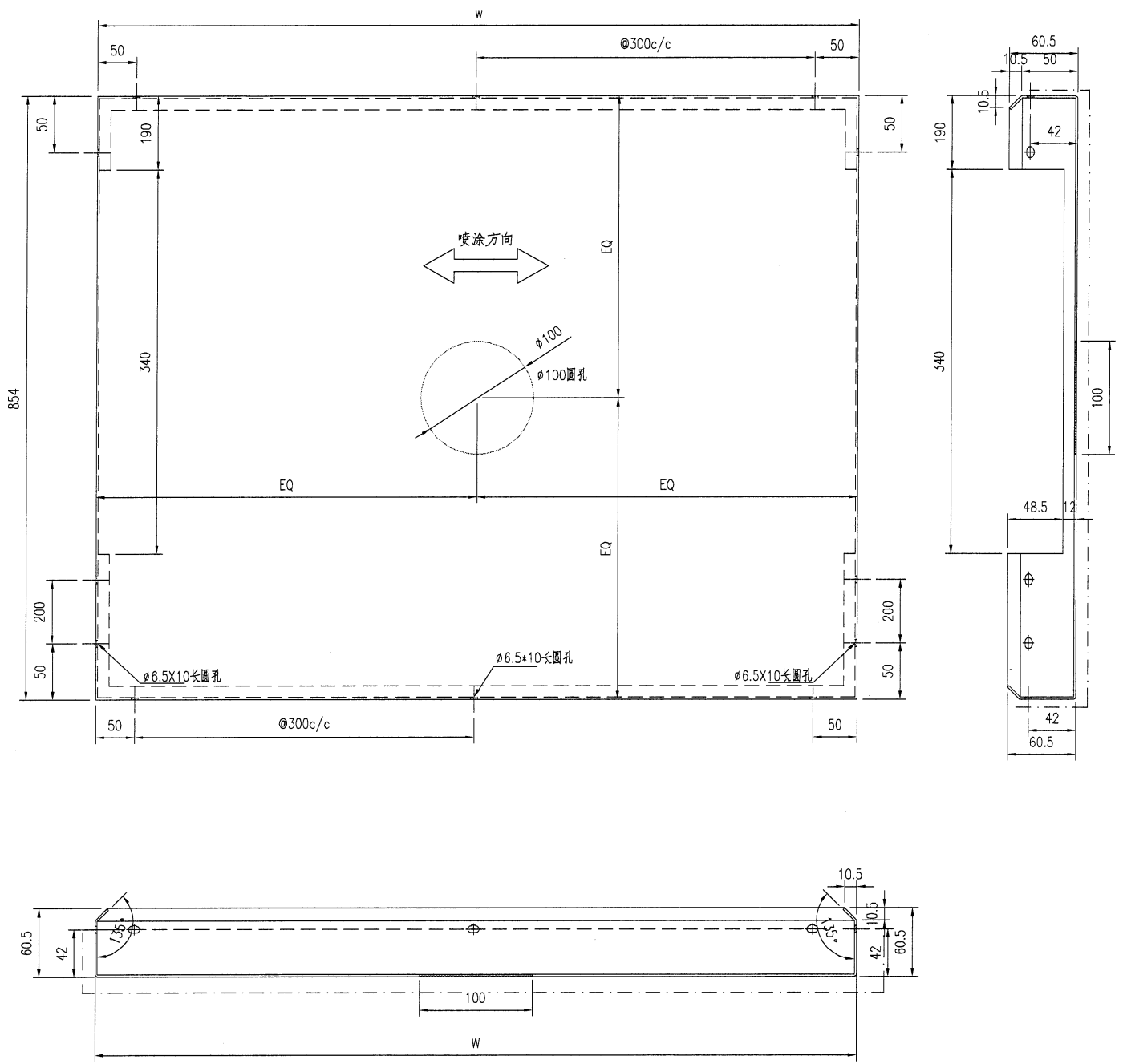


**技术要求:**

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

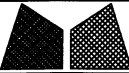
序号	编号	宽度(W)	数量
1	J856-LB-01	1009	2
2	J856-LB-02	2084	1
3	J856-LB-03	1321	2
4	J856-LB-04	534	2

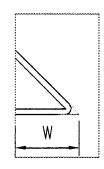
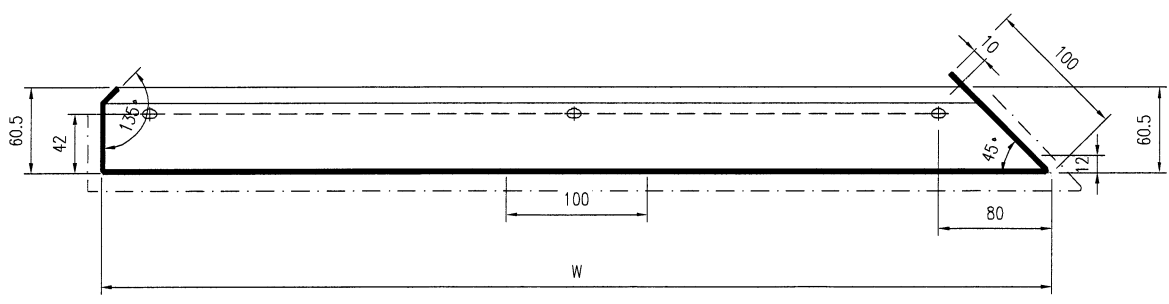
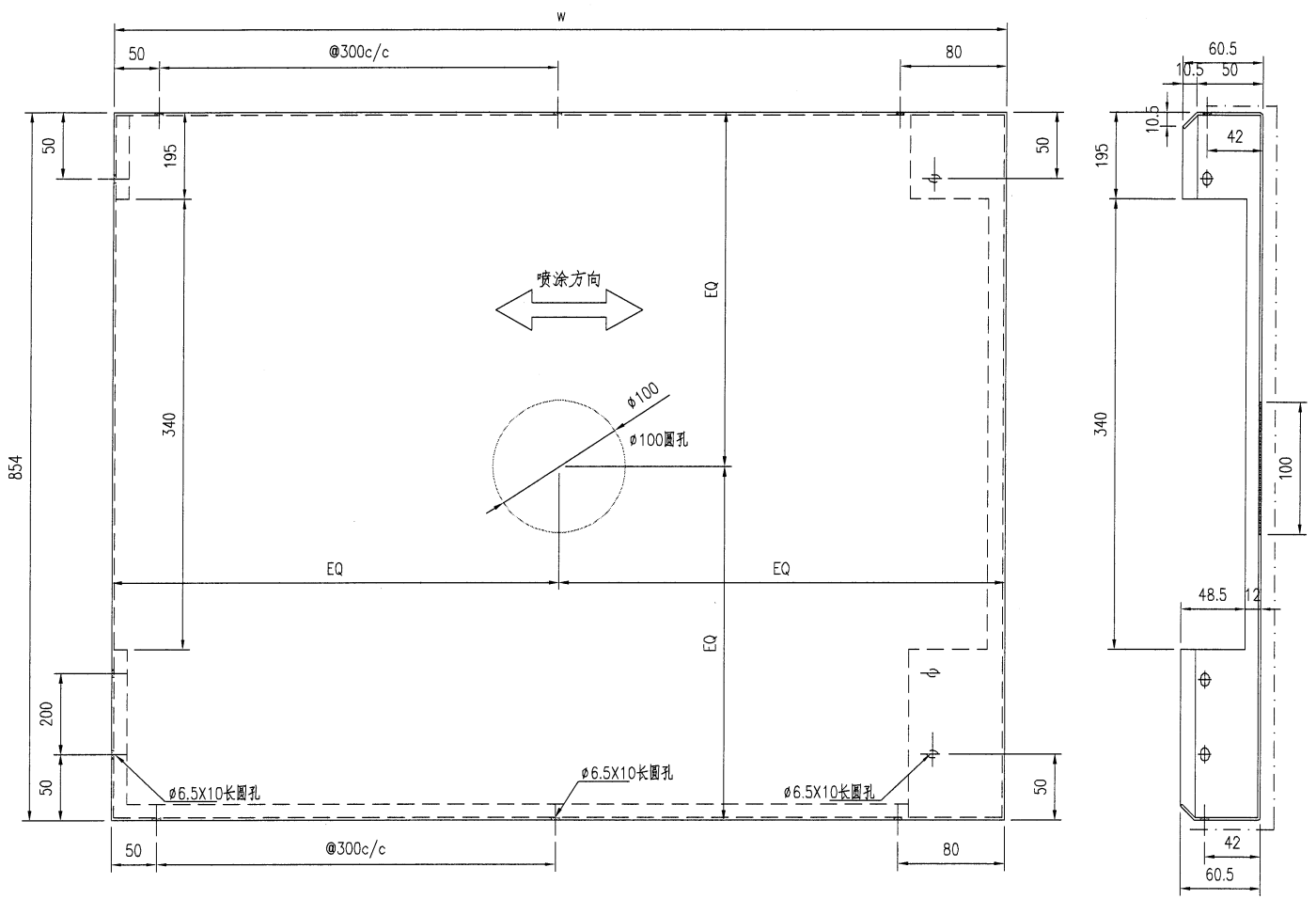
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> BST-B02 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>材料顏色</b> UCT544174FXL-3	<b>图纸名称</b> 背板加工图 <b>材料</b> 2mm铝板		



- 技术要求:**
1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----“为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1	J856-LB-14	534	2
2			
3			
4			

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> BST-B03 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>地盤</b> <b>材料顏色</b> UCT544174FXL-3	<b>图纸名称</b> 背板加工图 <b>材料</b> 2mm铝板		

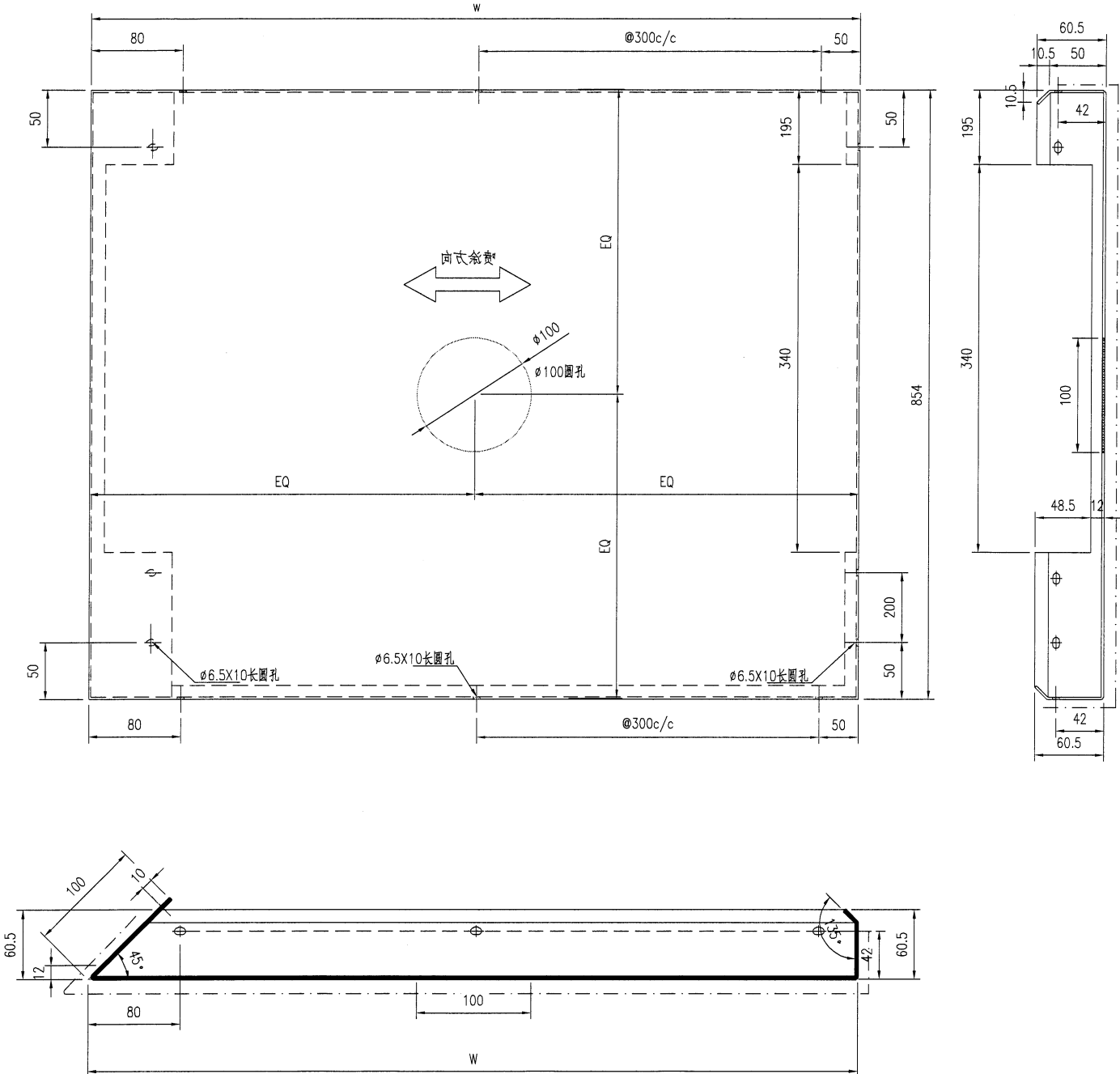


**技术要求:**

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号。

序号	编号	宽度 (W)	数量
1			
2	J856-LB-17	725	1
3			
4			

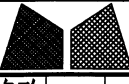
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> M1 2022-10-19 2022-10-19 2022-10-19	<b>圖號</b> BST-B04 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>材料顏色</b> UCT544174FXL-3	<b>图纸名称</b> 背板加工图 <b>材料</b> 2mm铝板			

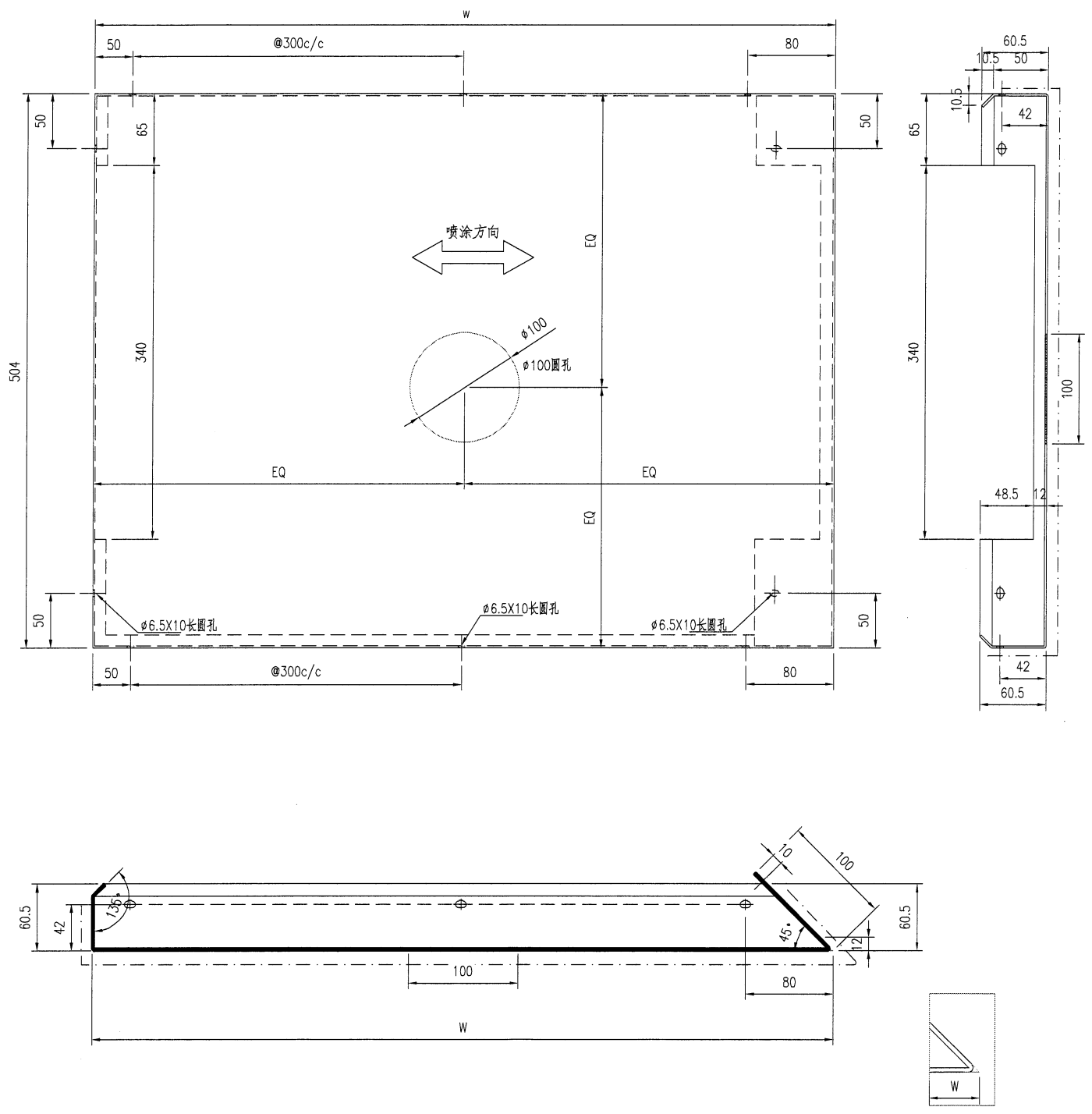


**技术要求:**

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) ----- 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.


序号	编号	宽度 (W)	数量
1			
2	J856-LB-18	1650	1
3			
4			

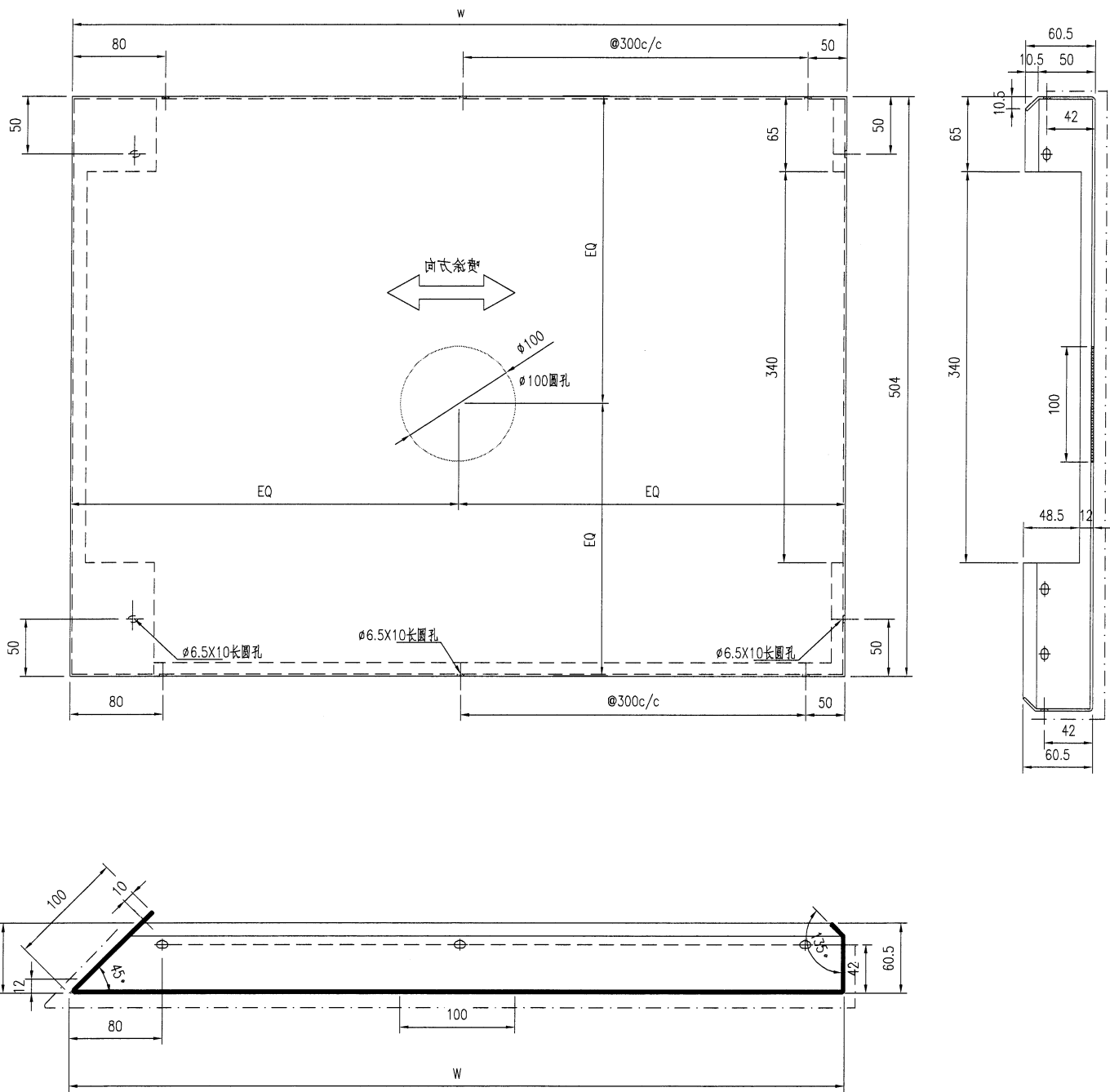
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> BST-B05 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>材料顏色</b> UCT544174FXL-3	<b>地盤</b> <b>图纸名称</b> 背板加工图 <b>材料</b> 2mm铝板	<b>2022-10-19</b> <b>2022-10-19</b> <b>2022-10-19</b>	



- 技术要求:**
1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1	J856-LB-15	1750	1
2			
3			
4			

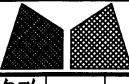
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 2022-10-19 <b>復核</b> 練松文 2022-10-19 <b>批准</b> 林仁安 2022-10-19	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> BST-B06 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>材料顏色</b> UCT544174FXL-3	<b>图纸名称</b> 背板加工图 <b>材料</b> 2mm铝板		

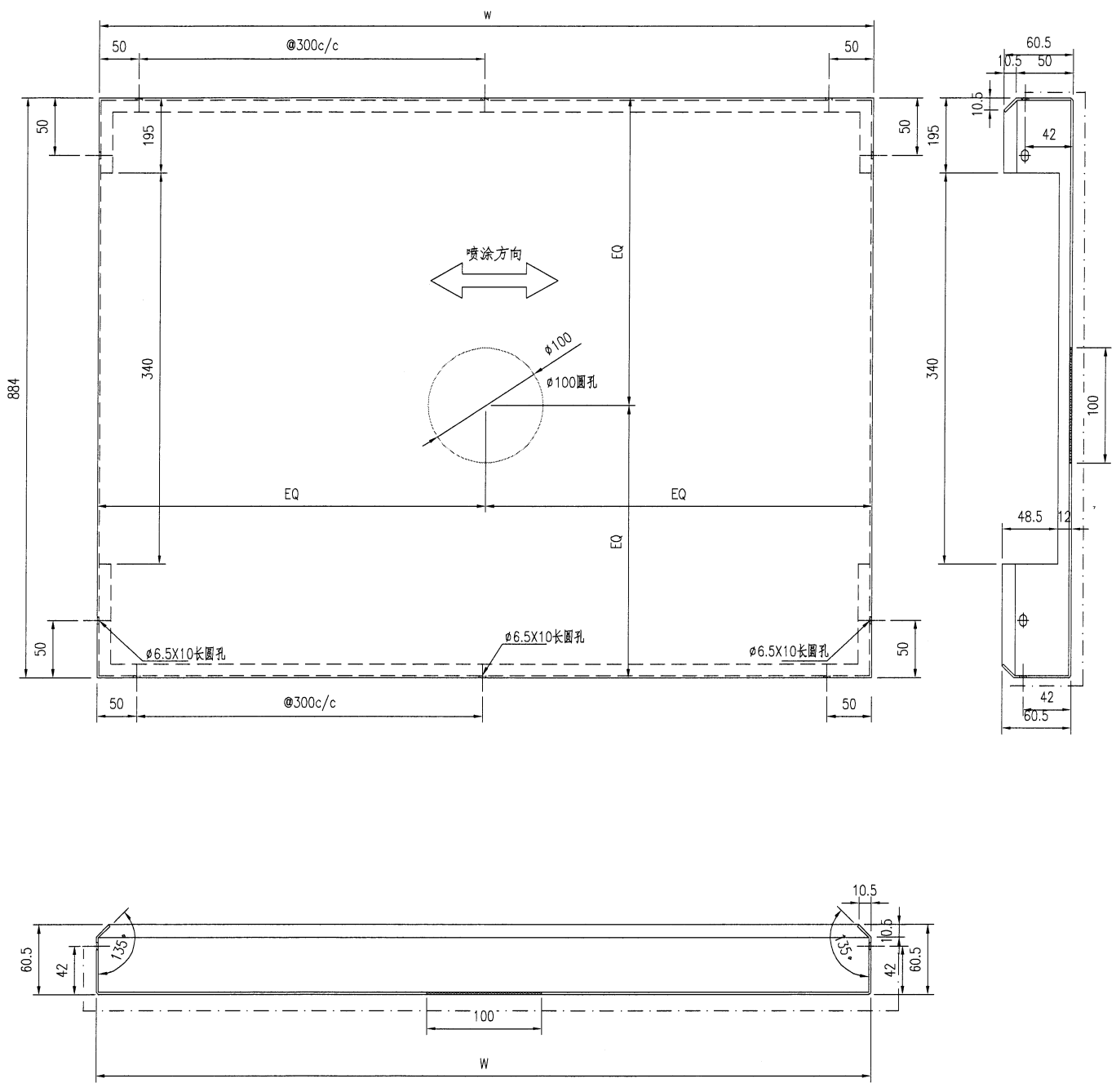


**技术要求:**

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度(W)	数量
1	J856-LB-16	600	1
2			
3			
4			

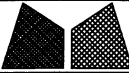
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> BST-B07
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>材料颜色</b> UCT544174FXL-3	<b>图纸名称</b> 背板加工图 <b>材料</b> 2mm铝板	<b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>2022-10-19</b> <b>2022-10-19</b> <b>2022-10-19</b>
		<b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)		

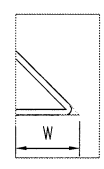
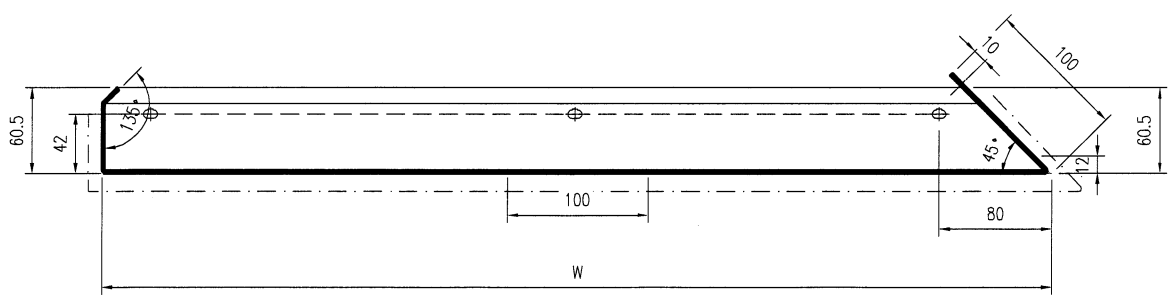
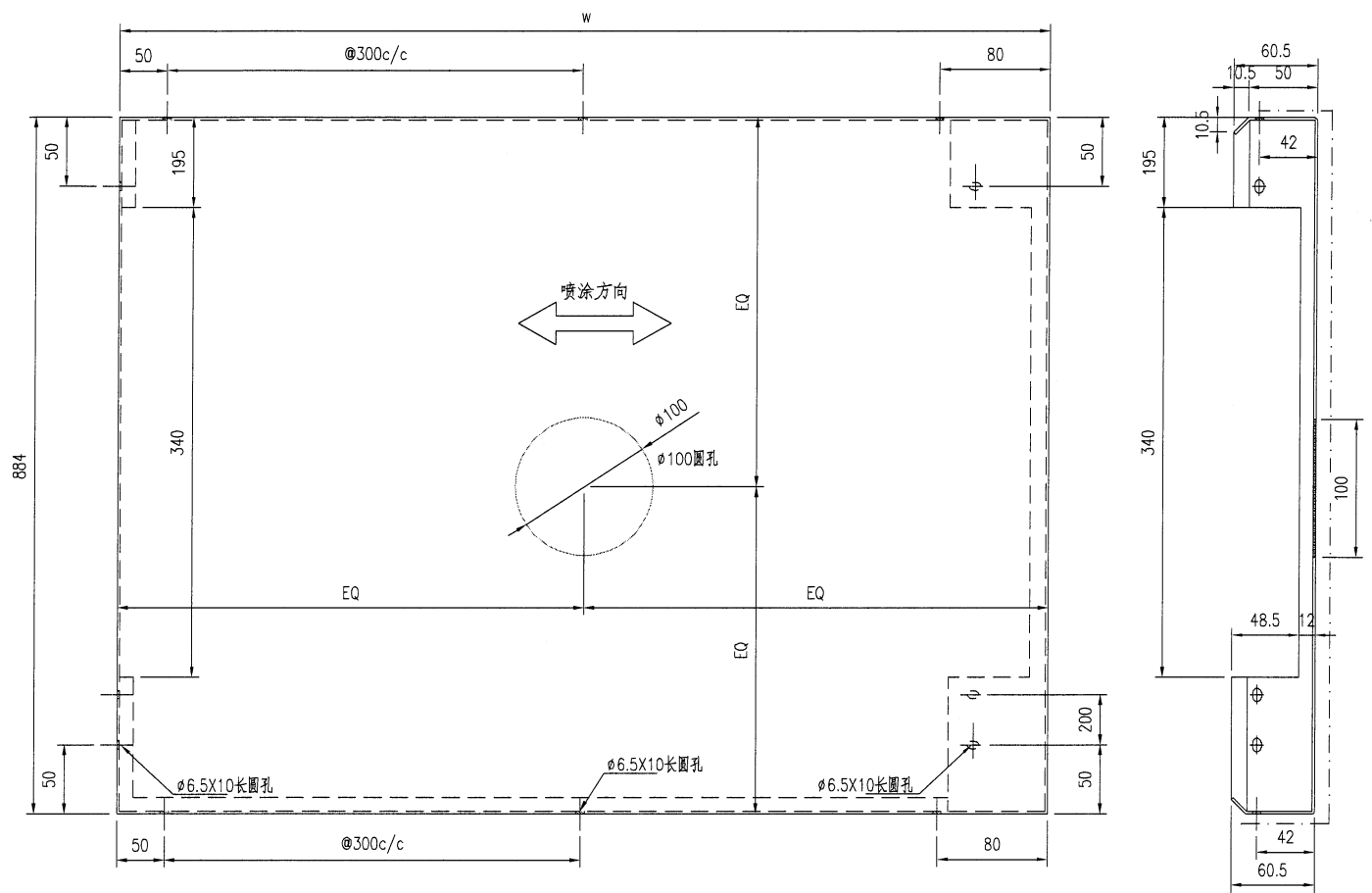


**技术要求:**

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----“为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

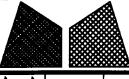
序号	编号	宽度 (W)	数量
1	J856-LB-19	534	1

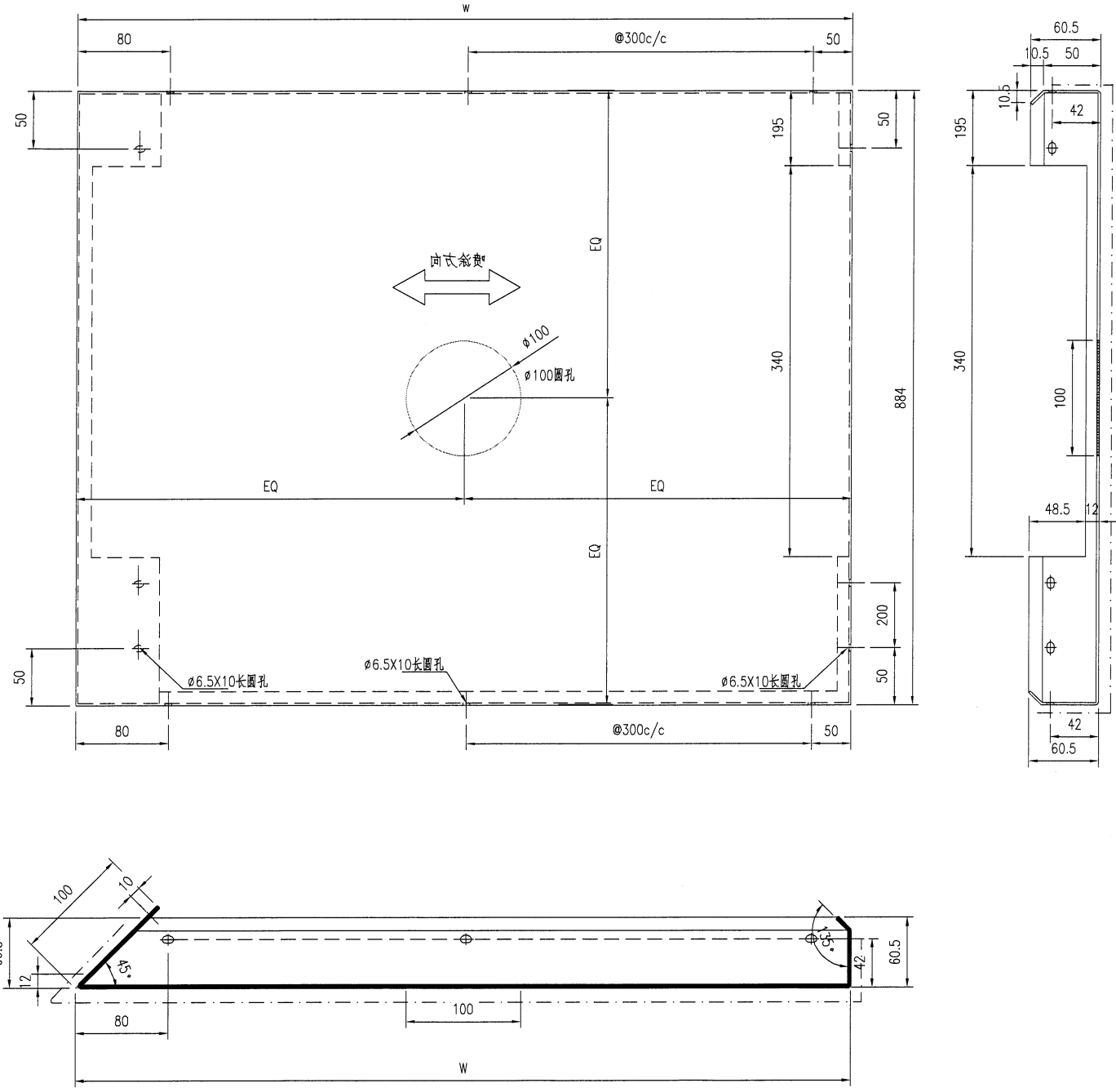
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> BST-B08 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>材料顏色</b> UCT544174FXL-3	<b>图纸名称</b> 背板加工图 <b>材料</b> 2mm铝板		



- 技术要求:**
1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
  2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
  3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
  4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
  5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1	J856-LB-20	1750	1
2			
3			
4			

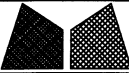
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> BST-B09 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>材料顏色</b> UCT544174FXL-3	<b>地盤</b> <b>材料</b> 2mm铝板	<b>图纸名称</b> 背板加工图	<b>2022-10-19</b> <b>2022-10-19</b> <b>2022-10-19</b>	<b>2022-10-19</b>	<b>2022-10-19</b>

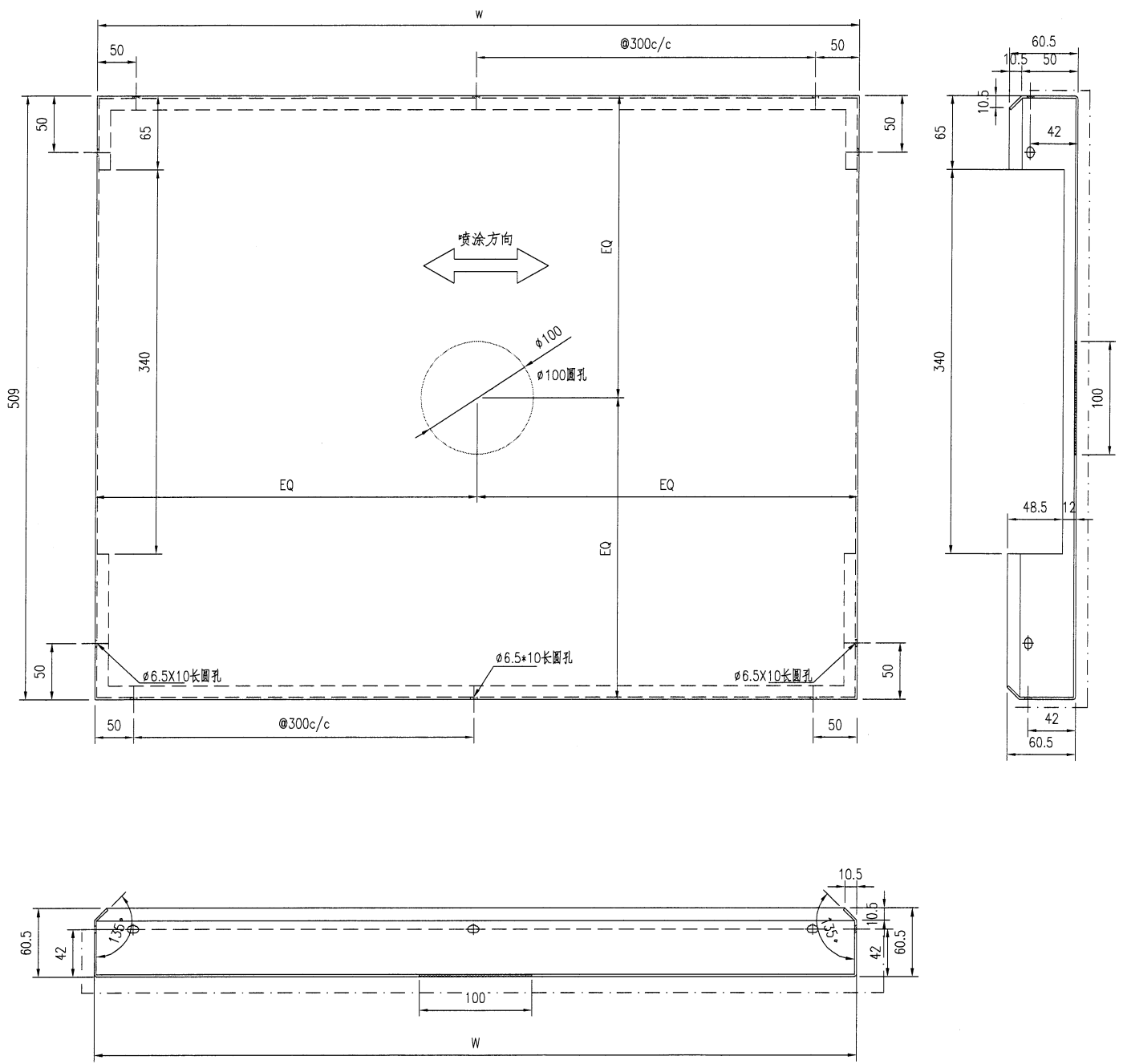


**技术要求:**

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) ----- 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1	J856-LB-21	600	1
2			
3			
4			

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> BST-B02A <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>地盤</b> <b>材料顏色</b> UCT544174FXL-3	<b>图纸名称</b> 背板加工图 <b>材料</b> 2mm铝板		

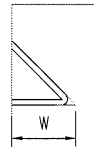
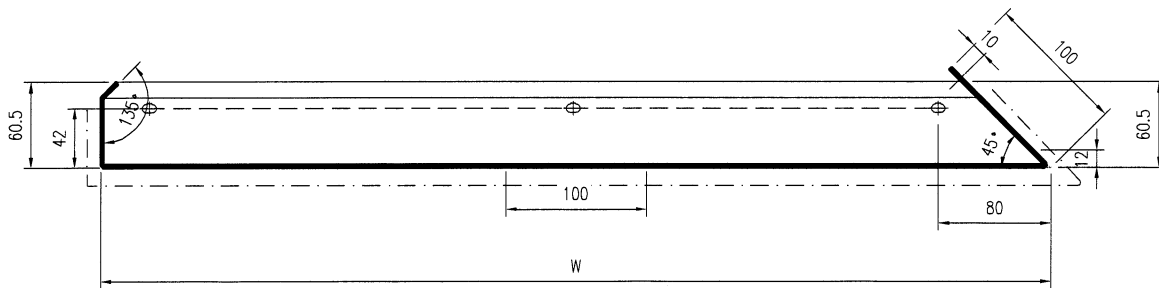
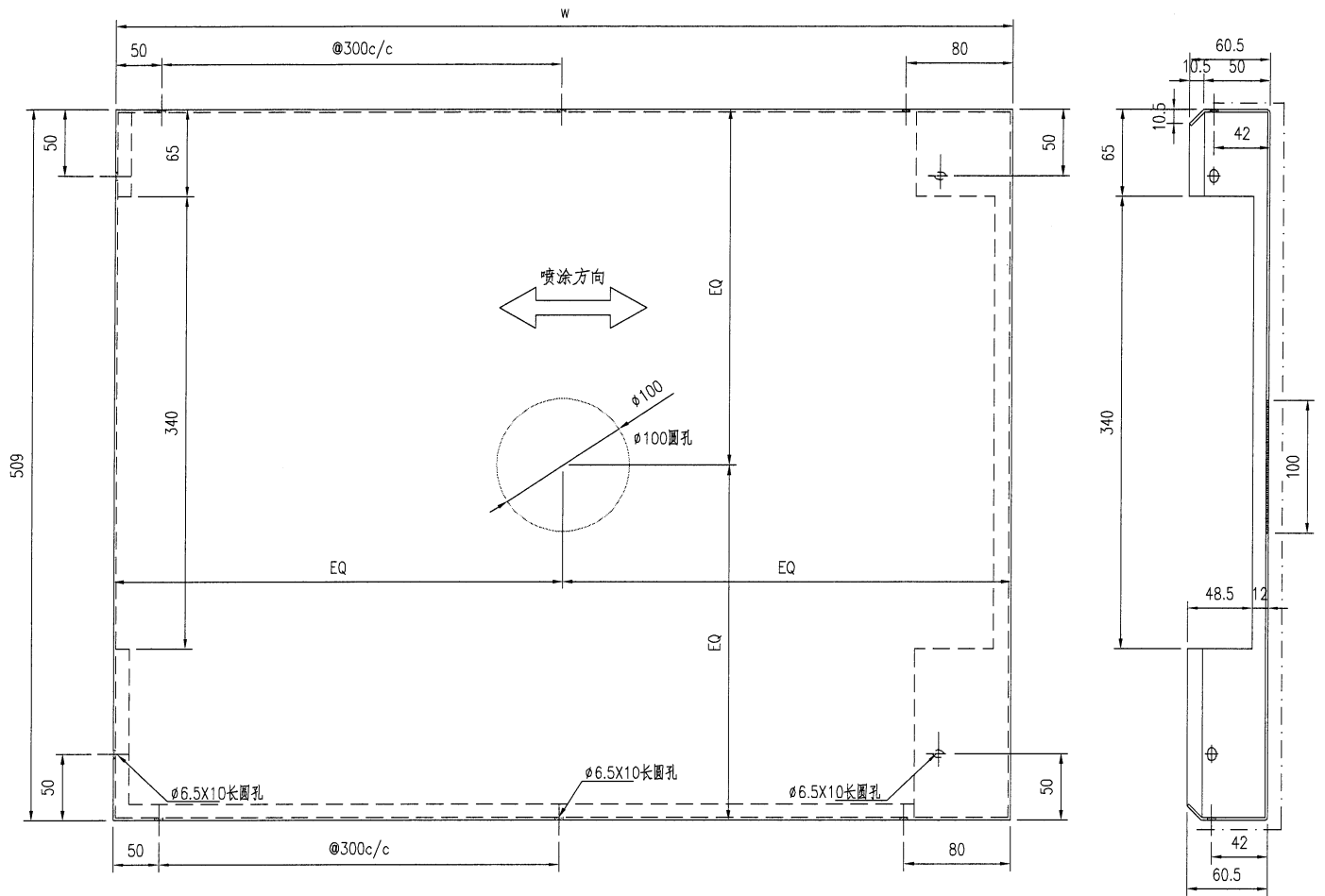


**技术要求:**

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度(W)	数量
1	J856-LB-14A	534	2
2			
3			
4			


 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> BST-B03A
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>材料颜色</b> UCT544174FXL-3	<b>图纸名称</b> 背板加工图 <b>材料</b> 2mm铝板	<b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>2022-10-19</b> <b>2022-10-19</b>	<b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)

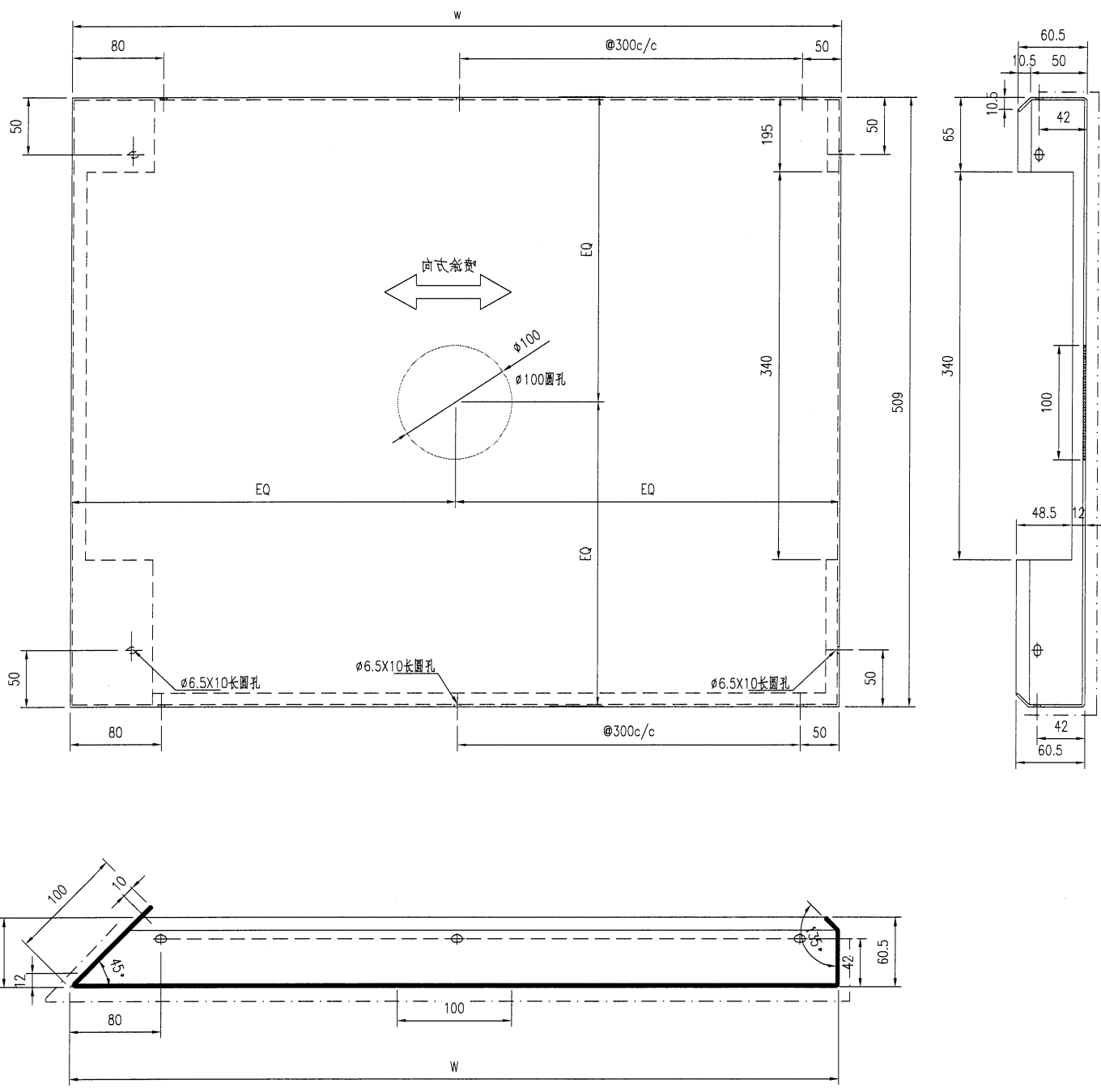


**技术要求:**

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂) 为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1			
2	J856-LB-17A	725	1
3			
4			

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856 <b>地盘</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> BST-B04A
<b>修改</b> - <b>日期</b> -	<b>採用工廠</b> ✓ <b>材料颜色</b> UCT544174FXL-3	<b>图纸名称</b> 背板加工图 <b>材料</b> 2mm铝板	<b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>2022-10-19</b> <b>2022-10-19</b> <b>2022-10-19</b>
		<b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)		



**技术要求:**

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1			
2	J856-LB-18A	1650	1
3			
4			