

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5310 <del>B</del> A	修改版本:	<del>B</del> A
	HK- 2160		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	PMU廠用鋁板 (修訂 <sup>A</sup> <del>B</del> :修改呎吋) 以比例為準	日期:	05/12/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修訂B: 修改呎吋

PMU廠用鋁板

完成上列要求日期: 13/12/2022

國內

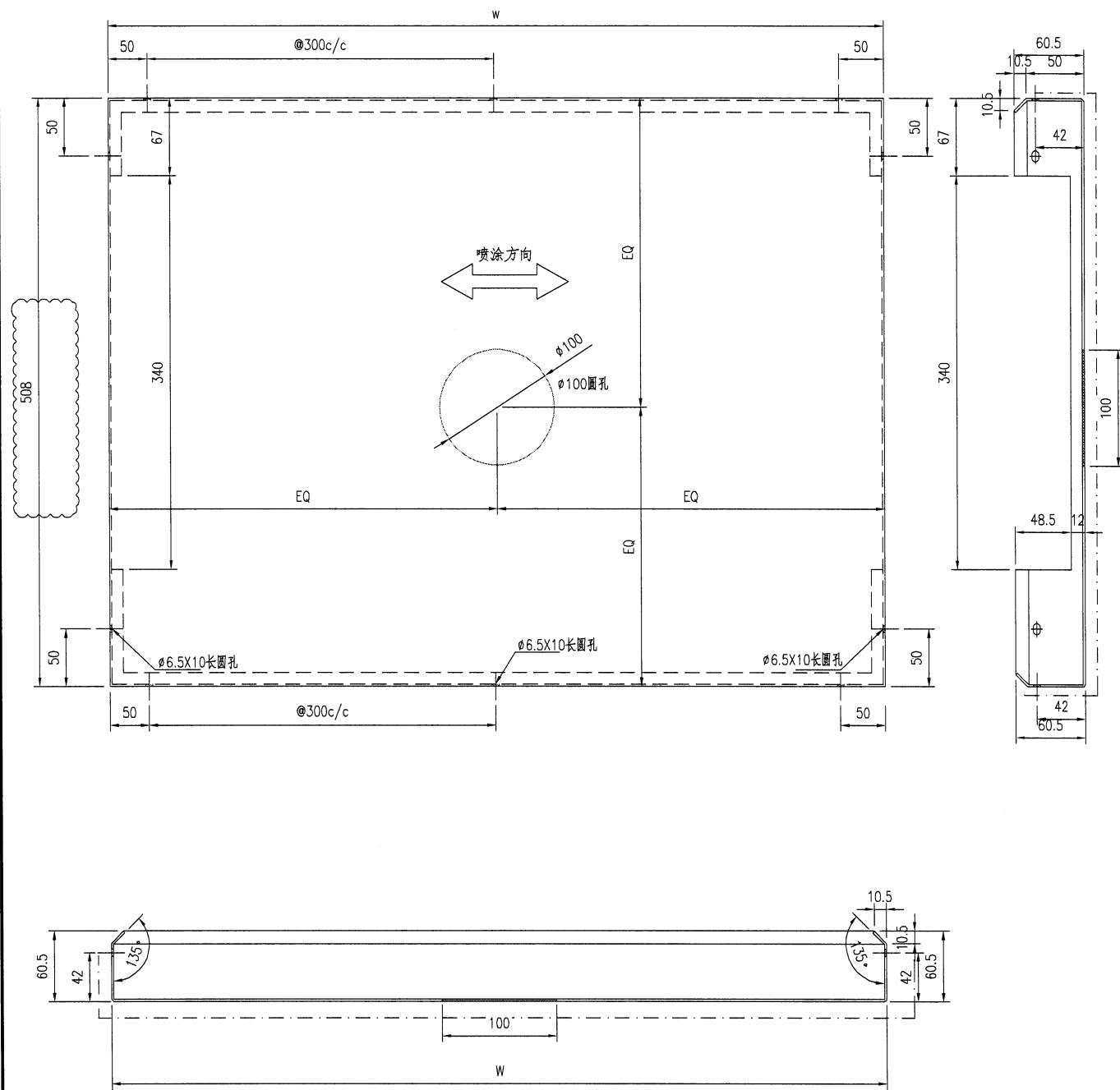
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	5/12/2022
傳遞編號:		項目經理簽署:	

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-856	計算: 劉灿	日期:	2022.10.19		送呈:	威哥					
廠用鋁板B.M.表		地盤名稱: 天榮站	核對: 徐祥坤	日期:	2022.10.19		副本:	鴻仔					
項目類別: B.M.表		PMU	批准: 林仁安	日期:	2022.10.19								
修改版次: B		A/C Code: 2022.11.24		總V.F.:	12.495		總重量:	93.81					
序號	修改內容	鋁板圖號	鋁板名稱	顏色	實用	後備	總數	總重量	單件展開面積	總展開面積	單件V.F.	總V.F.	圖紙編號
平方米													
1	A修改	J853-LB-01	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	2	0	2	7.905	0.729	1.458	0.515	1.029	BST-B01
2	A修改	J853-LB-02	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	1	0	1	7.670	1.415	1.415	1.061	1.061	BST-B01
3	A修改	J853-LB-03	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	2	0	2	10.063	0.928	1.857	0.673	1.346	BST-B01
4	A修改	J853-LB-04	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	2	0	2	4.620	0.426	0.852	0.273	0.547	BST-B01
5	A修改	J856-LB-14	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	2	0	2	7.154	0.660	1.320	0.462	0.923	BST-B02
6	A修改	J856-LB-15	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	1	0	1	6.631	1.223	1.223	0.891	0.891	BST-B05
7	A修改	J856-LB-16	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	1	0	1	2.654	0.490	0.490	0.307	0.307	BST-B06
8	A修改	J856-LB-17	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	1	0	1	4.779	0.882	0.882	0.625	0.625	BST-B03
9	A修改	J856-LB-18	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	1	0	1	9.733	1.796	1.796	1.419	1.419	BST-B04
10	A修改	J856-LB-19	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	1	0	1	3.686	0.680	0.680	0.478	0.478	BST-B07
11	A修改	J856-LB-20	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	1	0	1	10.580	1.952	1.952	1.558	1.558	BST-B08
12	A修改	J856-LB-21	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	1	0	1	4.235	0.781	0.781	0.536	0.536	BST-B09
13	A修改	J856-LB-14A	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	2	0	2	4.656	0.430	0.859	0.276	0.552	BST-B02A
14	A修改	J856-LB-17A	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	1	0	1	3.110	0.574	0.574	0.374	0.374	BST-B03A
15	A修改	J856-LB-18A	2mm厚鋁板	UCT544174FXL-3	1	0	1	6.334	1.169	1.169	0.849	0.849	BST-B04A
13													
					總計:	20	20	93.81	14.135	17.31	10.30	12.495	


 翻泥鋁咳枋墮淞吃 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	M1	
			地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	BST-B01
修改	A		採用工廠	✓ 地盘	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19
日期	11.24		材料颜色	UCT544174FXL-3	材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19
								數量	-
								單件重量	- (KG)

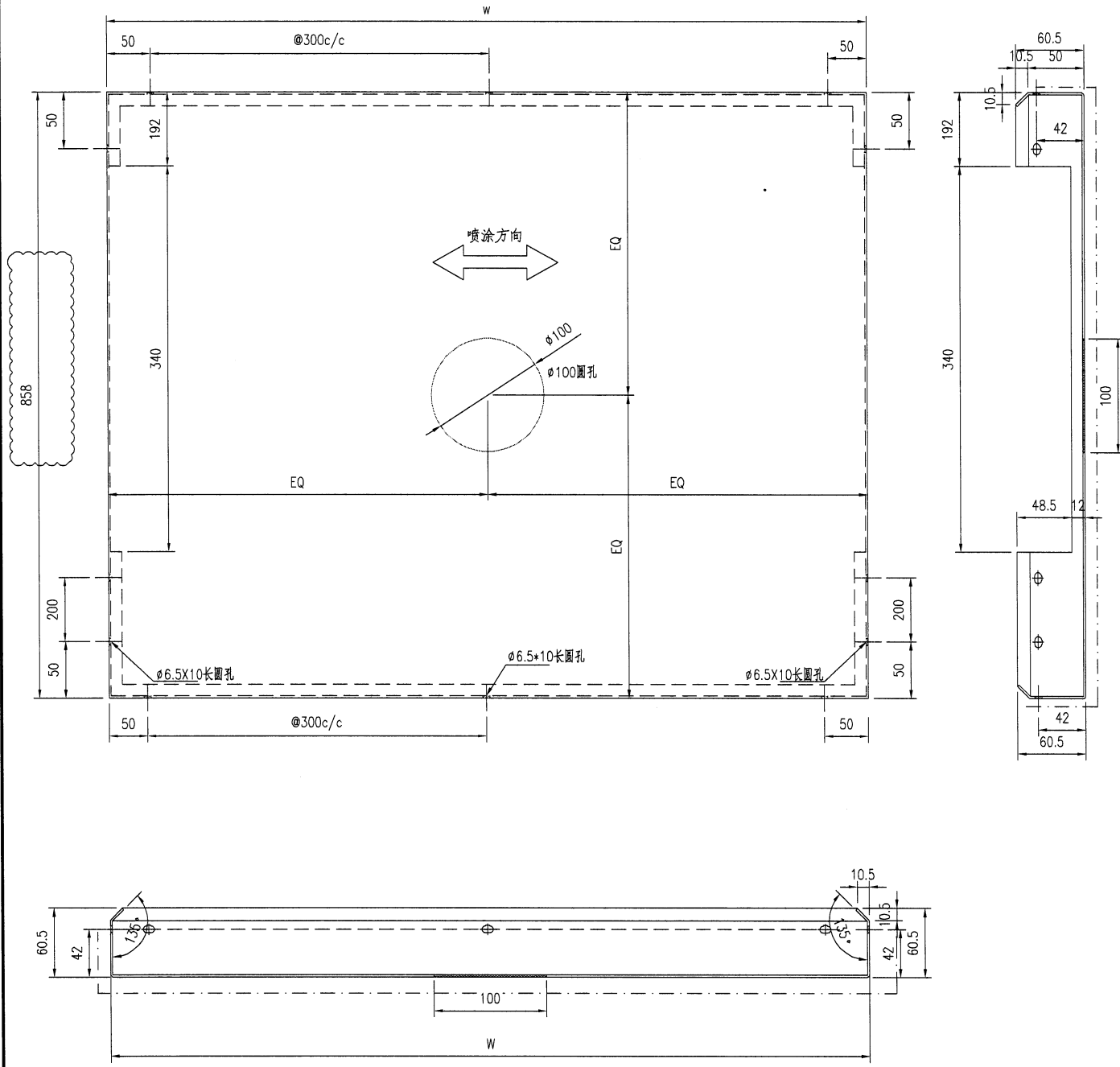


技术要求:

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1	J856-LB-01	1013	2
2	J856-LB-02	2088	1
3	J856-LB-03	1325	2
4	J856-LB-04	538	2

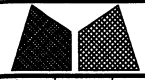
 <b>翻泥銓咳枋墮淞吃</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	M1		
修改	A	採用工廠	✓	地盤	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	BST-B02
日期	11.24	材料顏色	UCT544174FXL-3	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
				材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)

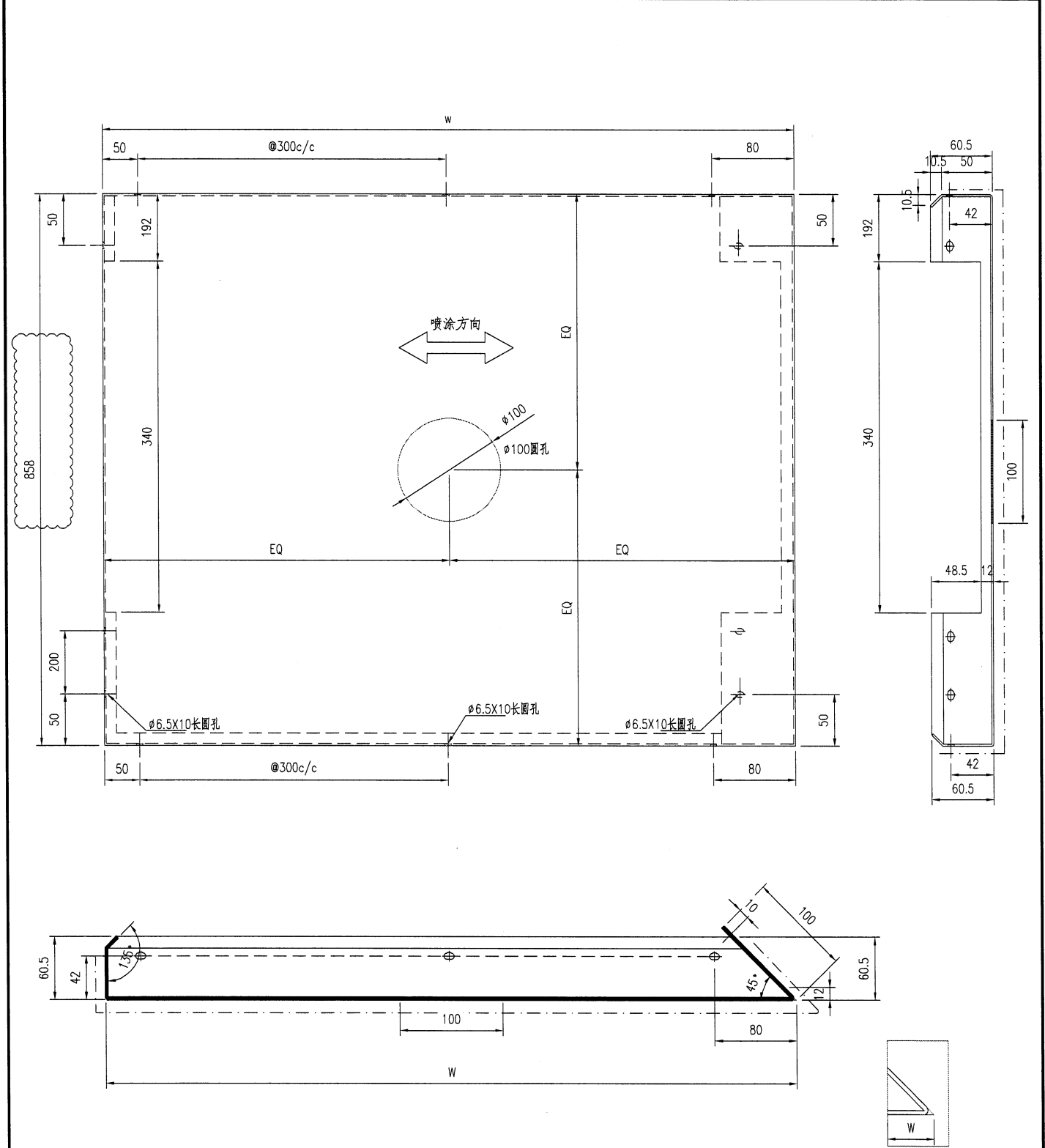


**技术要求:**

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度(W)	数量
1	J856-LB-14	538	2
2			
3			
4			


 翻泥鋁咳枋墮淞吃 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號	J856	類別		物料號	M1	
修改	A	採用工廠	✓ 地盤	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	BST-B03
日期	11.24	材料顏色	UCT544174FXL-3	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
				批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)

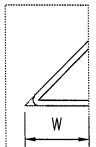
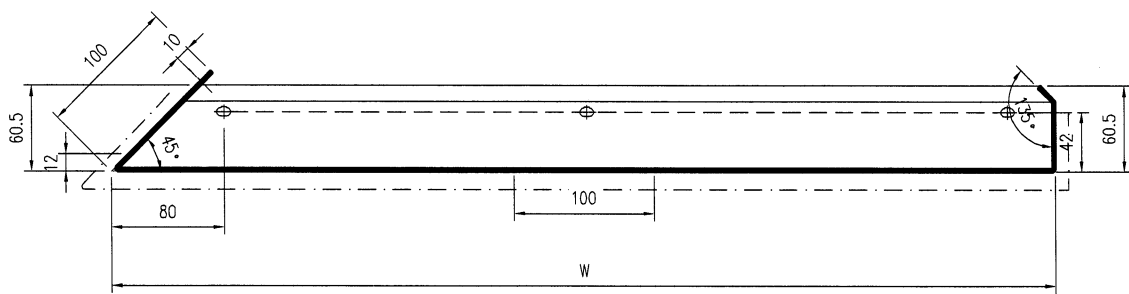
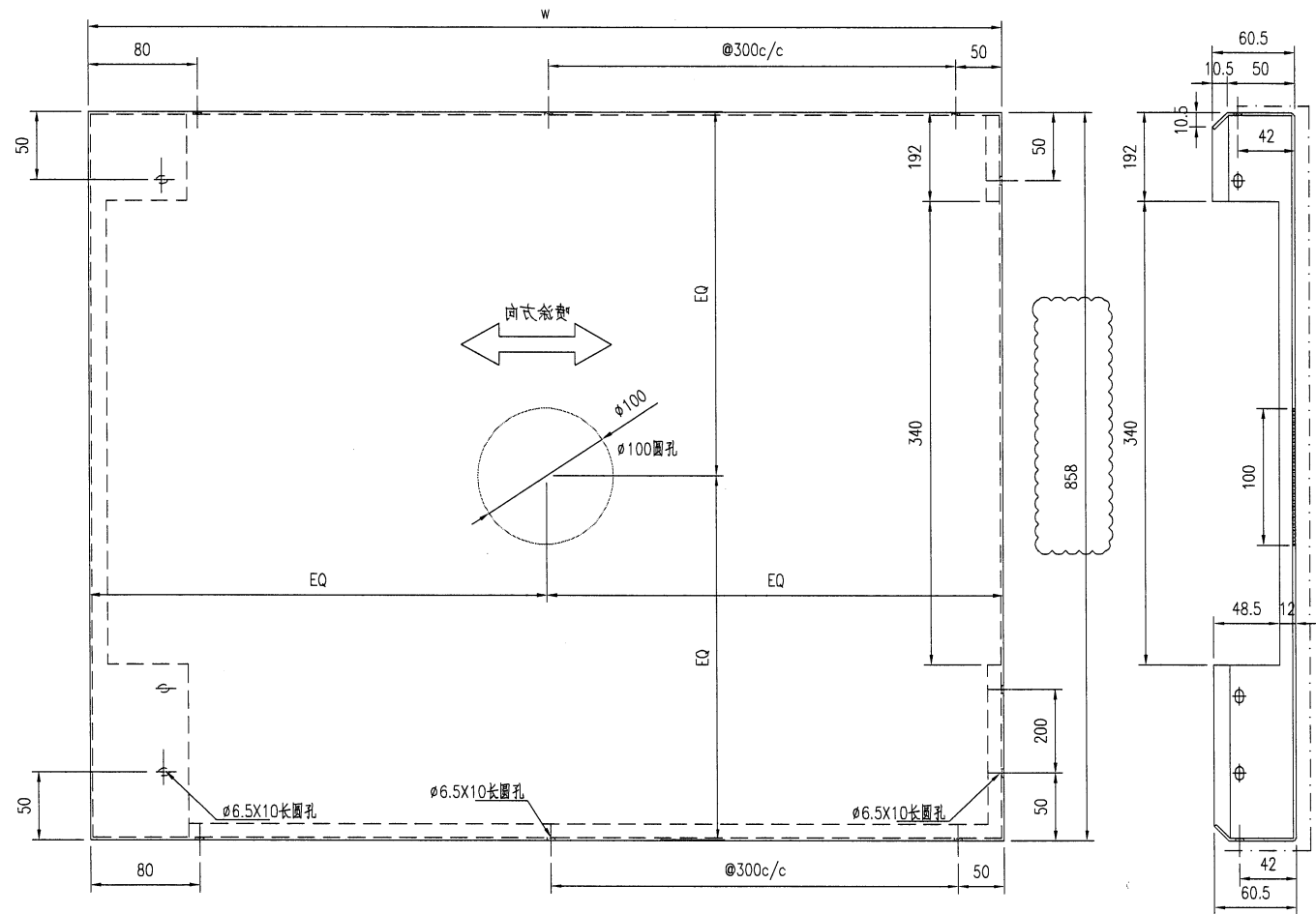


技术要求:

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好跟纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1			
2	J856-LB-17	730	1
3			
4			


 <b>翻泥鋁核枋墮淞吃</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856	<b>類別</b>	<b>物料號</b> M1		
<b>修改</b> A		<b>地盤</b> 天榮站	<b>制圖</b> 李傳鵬	2022-10-19	<b>圖號</b> BST-B04	
<b>日期</b> 11.24	<b>採用工廠</b> ✓	<b>地盤</b>	<b>圖紙名稱</b> 背板加工圖	<b>復核</b> 練松文	2022-10-19	<b>數量</b> -
<b>材料顏色</b> UCT544174FXL-3		<b>材料</b> 2mm鋁板	<b>批准</b> 林仁安	2022-10-19	<b>單件重量</b> -	(KG)

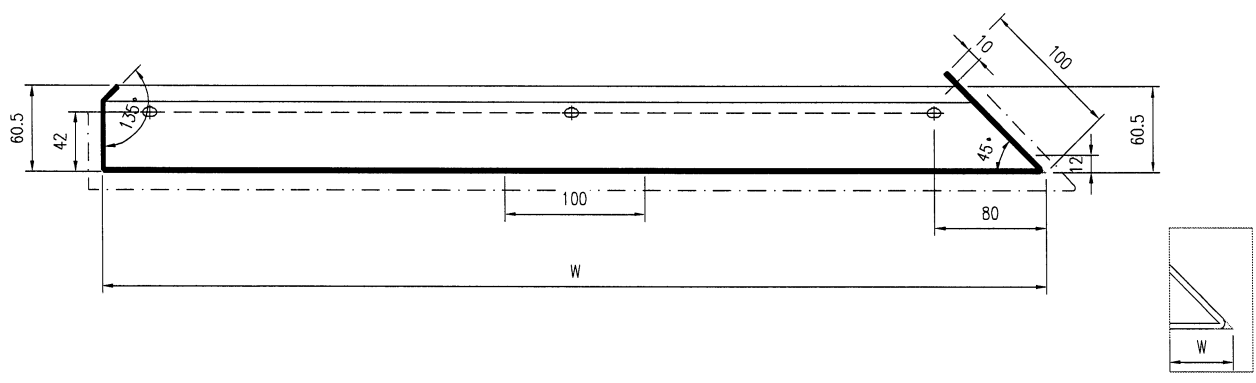
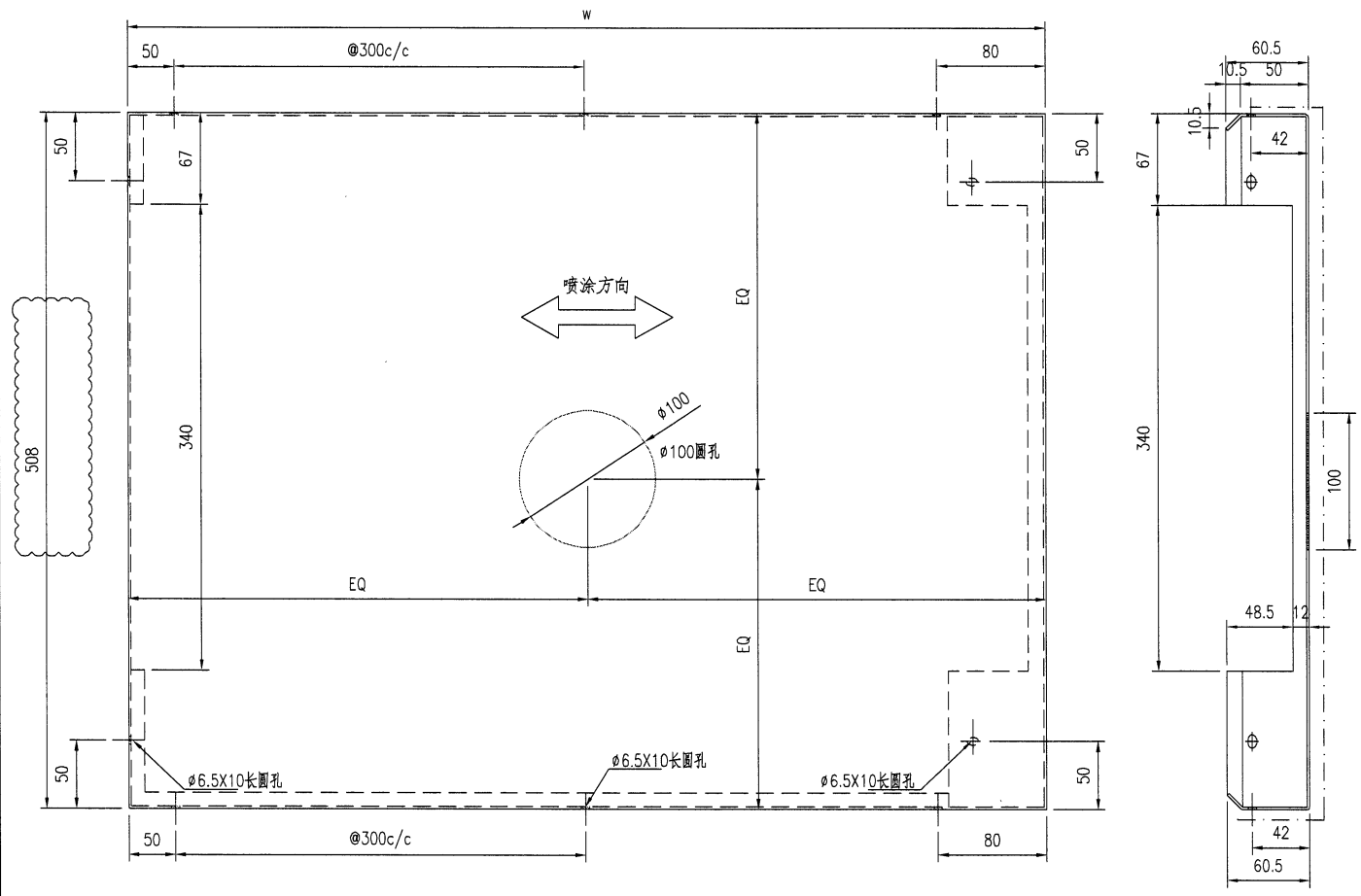


**技术要求:**

1. 鋁板厚度2mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色號: 特定;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

序号	编号	宽度(W)	数量
1			
2	J856-LB-18	1655	1
3			
4			


 <b>翻泥鋁咳枋墮淞吃</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	M1	
			地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	BST-B05
修改	A		採用工廠	✓ 地盘	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19
日期	11.24		材料颜色	UCT544174FXL-3	材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19
								數量	-
								單件重量	- (KG)

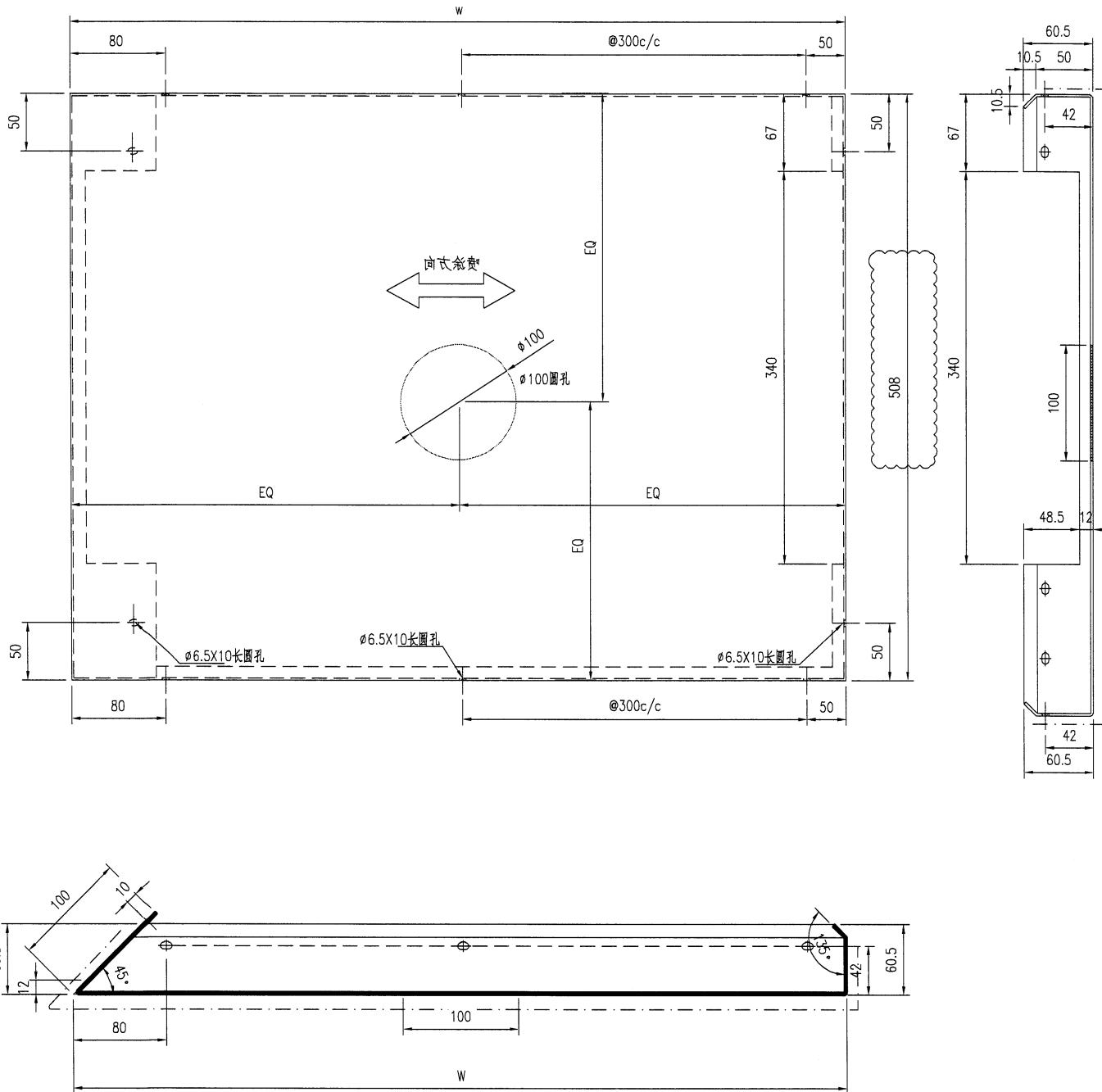


**技术要求:**

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1	J856-LB-15	1755	1
2			
3			
4			

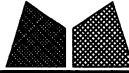
 <b>駱尼鋁廠</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	M1	
			地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	BST-B06
修改	A		採用工廠	✓ 地盘	图纸名称	铝板加工图	復核	練松文	2022-10-19
日期	11.24		材料颜色	UCT544174FXL-3	材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19
								數量	-
								單件重量	- (KG)

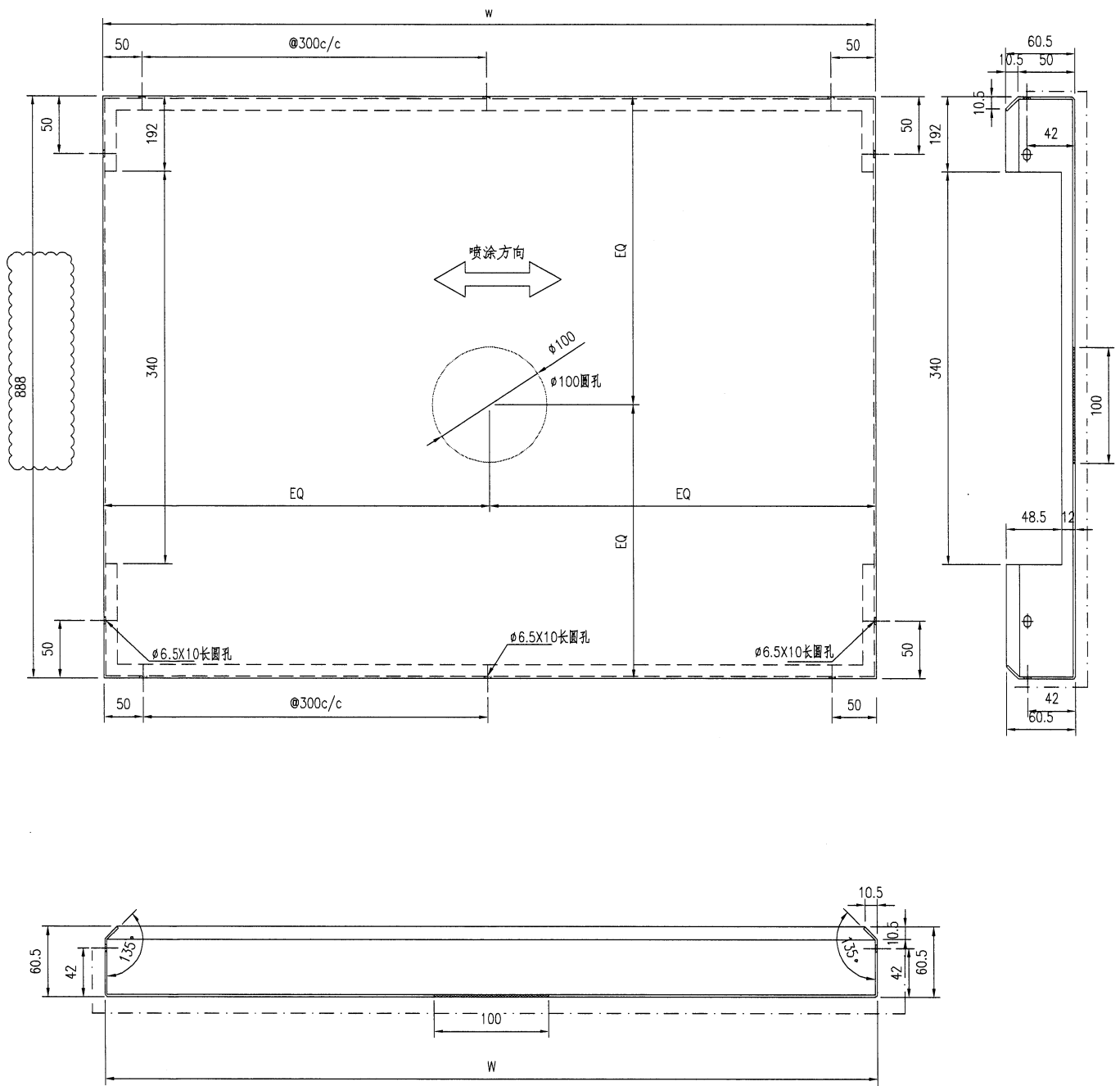


**技术要求:**

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

序号	编号	宽度(W)	数量
1	J856-LB-16	605	1
2			
3			
4			


 <b>唼鋁鋁廠</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			<b>工程號</b> J856 <b>地盤</b> 天榮站	<b>類別</b> <b>制圖</b> 李傳鵬 <b>復核</b> 練松文 <b>批准</b> 林仁安	<b>物料號</b> M1 <b>圖號</b> BST-B07 <b>數量</b> - <b>單件重量</b> - (KG)
<b>修改日期</b> 11.24 <b>日期</b> 11.24	<b>A</b> <b>採用工廠</b> ✓ <b>材料顏色</b> UCT544174FXL-3	<b>地盤</b> <b>圖紙名稱</b> 背板加工圖 <b>材料</b> 2mm鋁板			

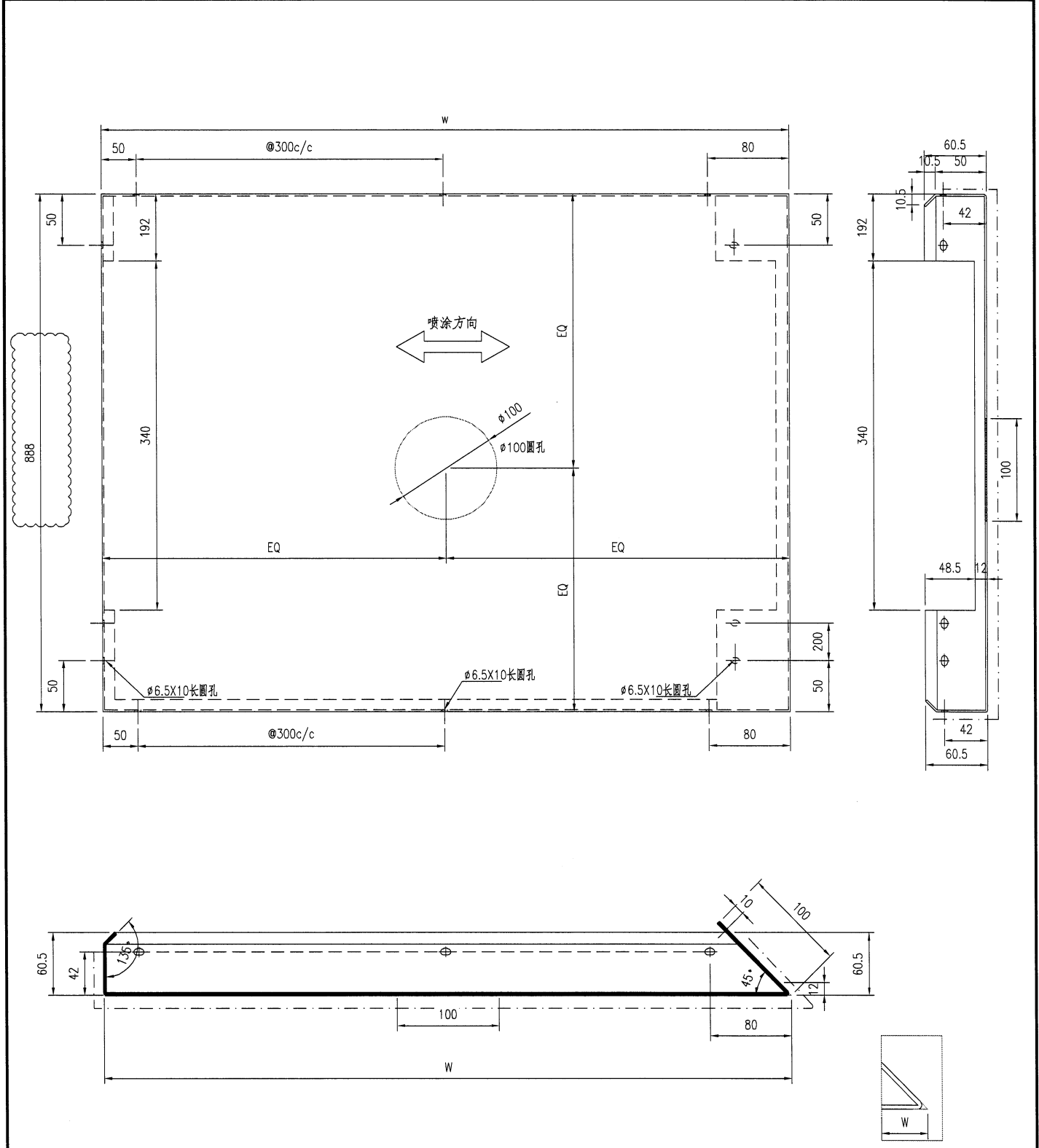


**技术要求:**

1. 鋁板厚度2mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色號: 特定;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鬆種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1	J856-LB-19	538	1


 <b>翺錕鋁枋隕淞吃</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	M1			
				地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-10-19	圖號	BST-B08		
修改	A		採用工廠	✓	地盘	图纸名称	背板加工图	復核	練松文	2022-10-19	數量	-
日期	11.24		材料颜色	UCT544174FXL-3		材料	2mm铝板	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	- (KG)

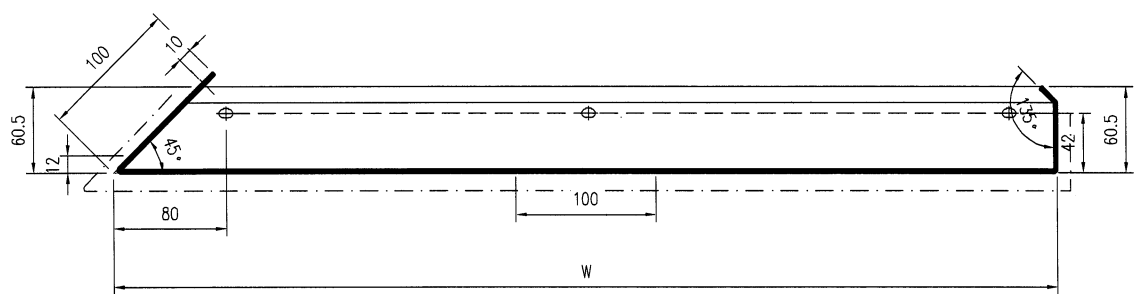
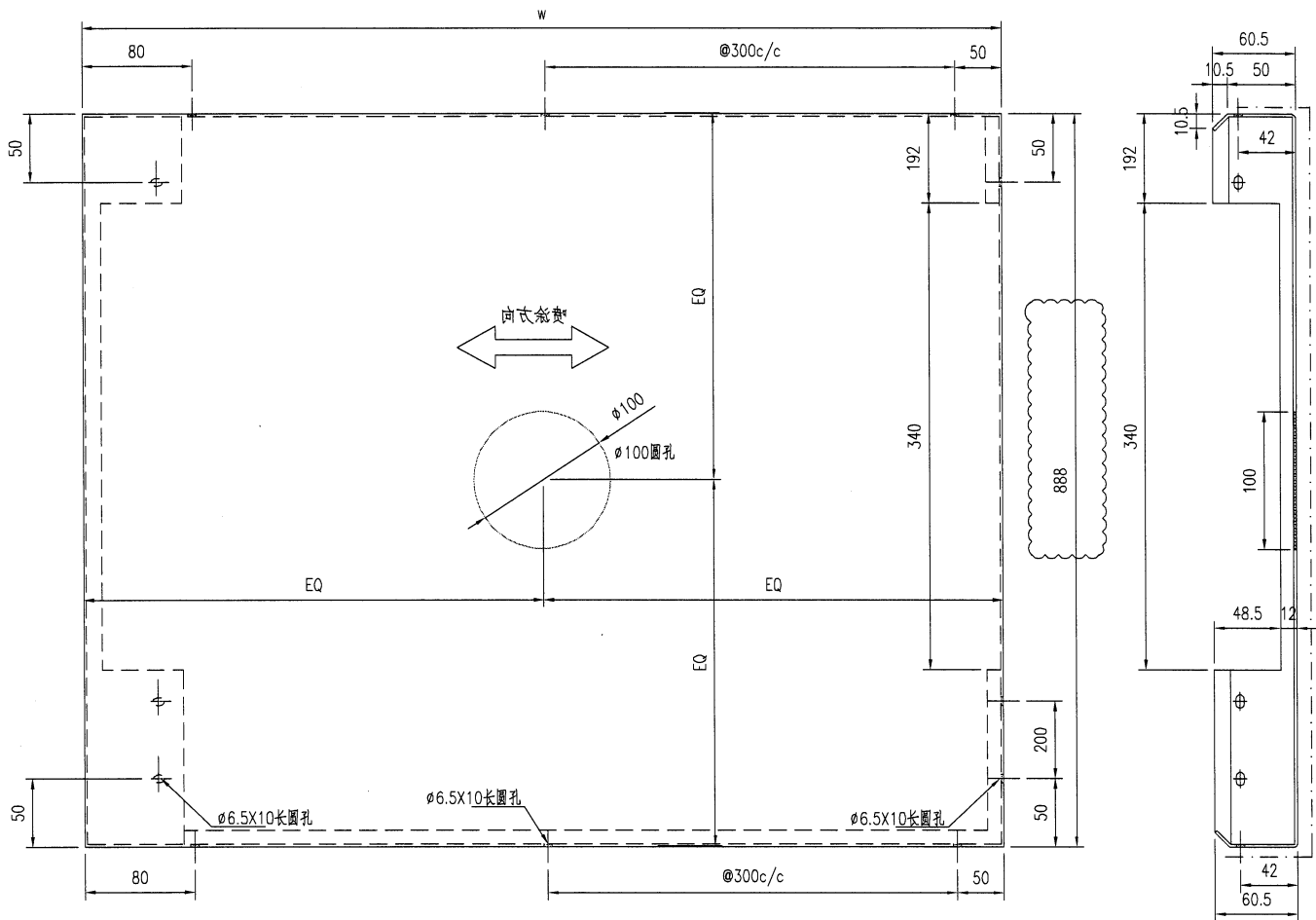


**技术要求:**

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

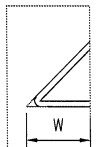
序号	编号	宽度 (W)	数量
1	J856-LB-20	1755	1
2			
3			
4			

 <b>翻泥鋁咳枋隕淞吃</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856	<b>類別</b>	<b>物料號</b> M1
<b>修改</b> A	<b>採用工廠</b> ✓	<b>地盤</b> 天榮站	<b>制圖</b> 李傳鵬	2022-10-19
<b>日期</b> 11.24	<b>材料顏色</b> UCT54417FXL-3	<b>图纸名称</b> 背板加工图	<b>復核</b> 練松文	2022-10-19
		<b>材料</b> 2mm铝板	<b>批准</b> 林仁安	2022-10-19
				<b>圖號</b> BST-B09
				<b>數量</b> -
				<b>單件重量</b> - (KG)




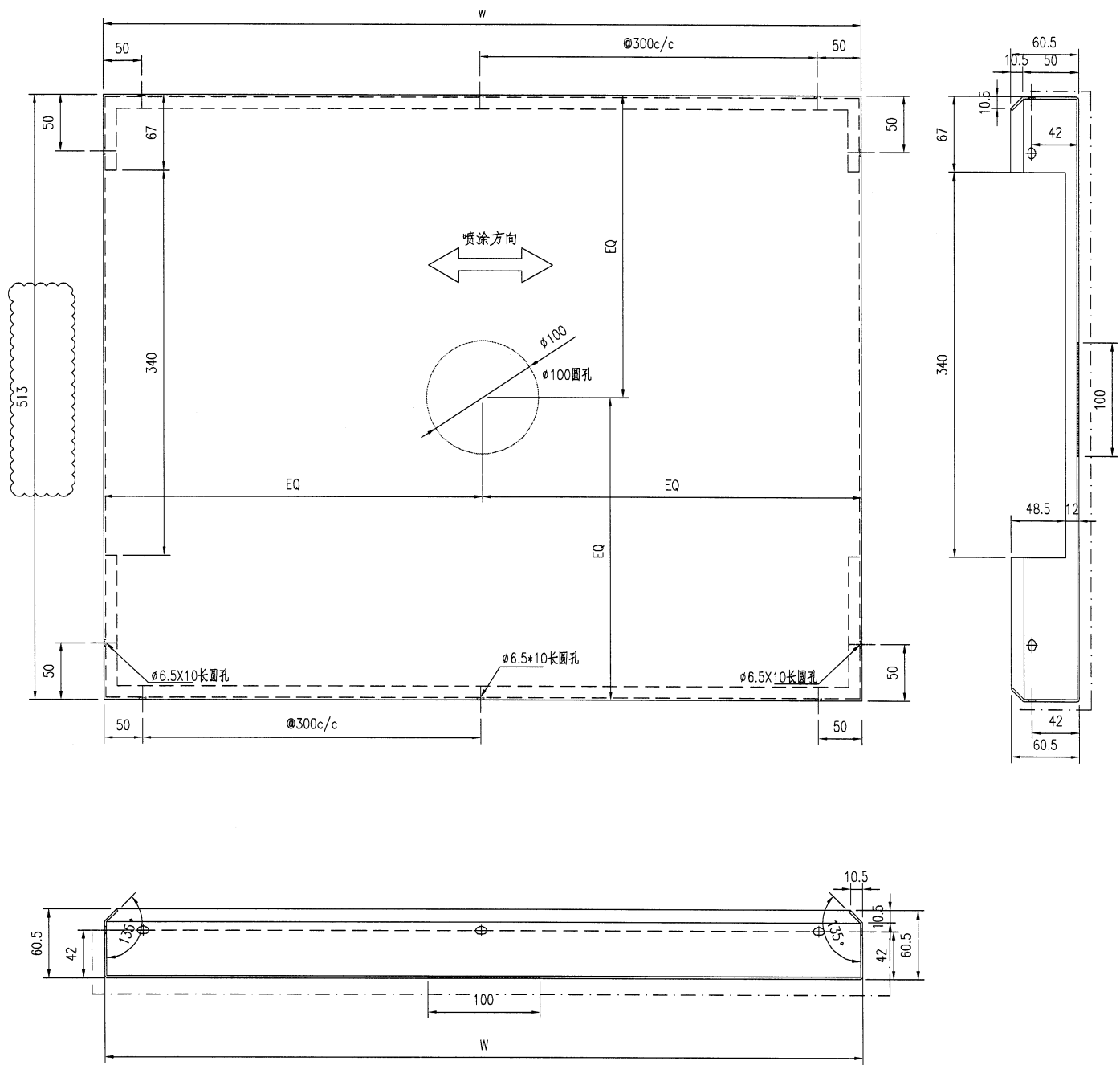
**技术要求:**

1. 铝面板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)为喷涂面, 喷涂颜色号: 特定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着力测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴加工编号.



序号	编号	宽度(W)	数量
1	J856-LB-21	605	1
2			
3			
4			


 唼鋁鋁鋁唼唼唼唼 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J856	類別		物料號	M1		
修改	A		採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	背板加工圖	制圖	李傳鵬 2022-10-19	圖號	BST-B02A
日期	11.24		材料顏色	UCT544174FXL-3	材料	2mm鋁板	復核	練松文 2022-10-19	數量	-
							批准	林仁安 2022-10-19	單件重量	- (KG)

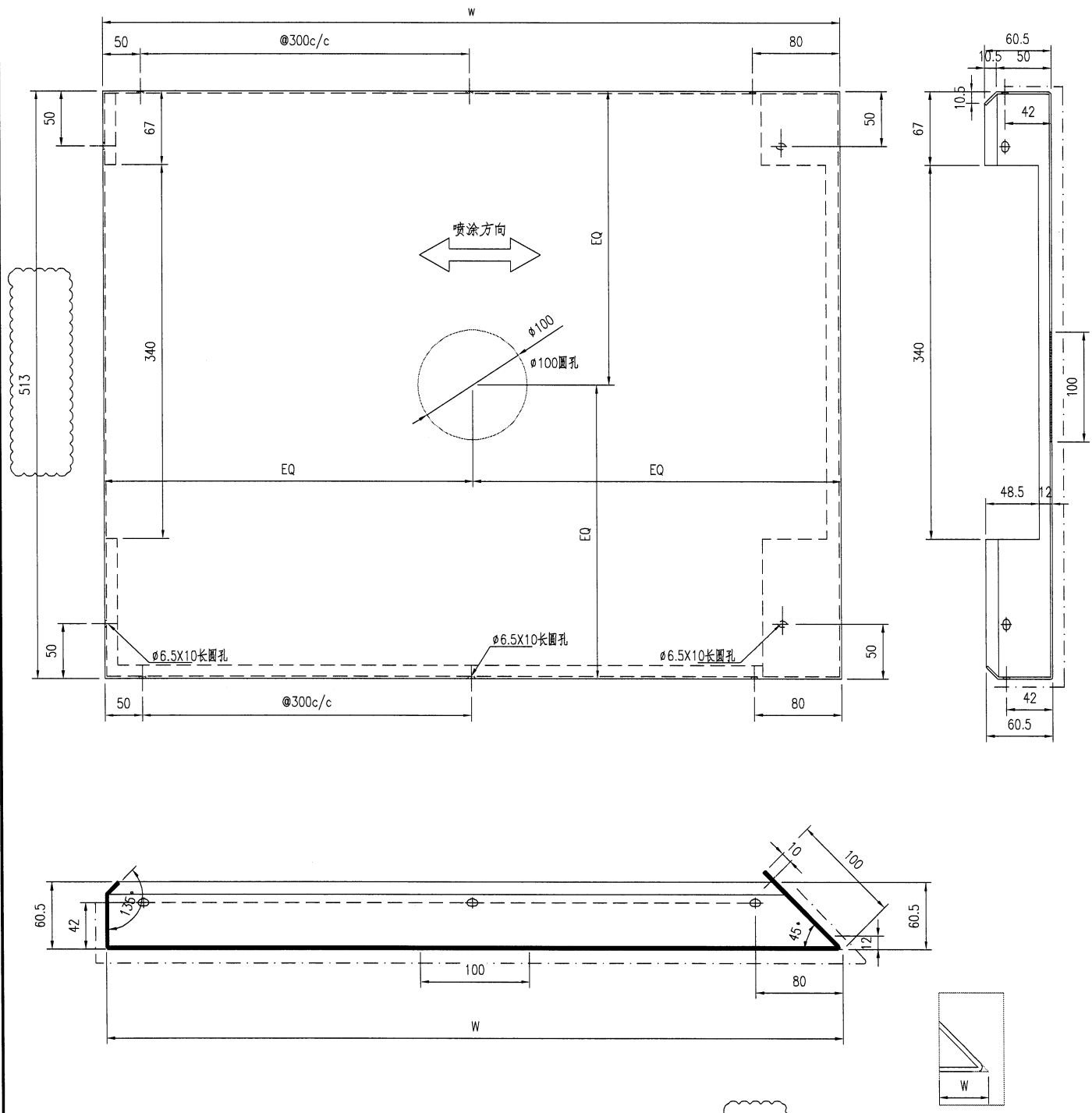


技术要求:

1. 鋁板厚度2mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色號: 待定;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要質檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼示加工編號.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1	J856-LB-14A	538	2
2			
3			
4			


 <b>翺呢鋁咳枋隕淞吃</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		<b>工程號</b> J856	<b>類別</b>	<b>物料號</b> M1		
<b>修改</b> A		<b>地盤</b> 天榮站	<b>制圖</b> 李傳鵬	2022-10-19	<b>圖號</b> BST-B03A	
<b>日期</b> 11.24	<b>採用工廠</b> ✓	<b>地盤</b>	<b>圖紙名稱</b> 背板加工圖	<b>復核</b> 練松文	2022-10-19	<b>數量</b> -
<b>材料顏色</b> UCT544174FXL-3		<b>材料</b> 2mm鋁板	<b>批准</b> 林仁安	2022-10-19	<b>單件重量</b> -	(KG)

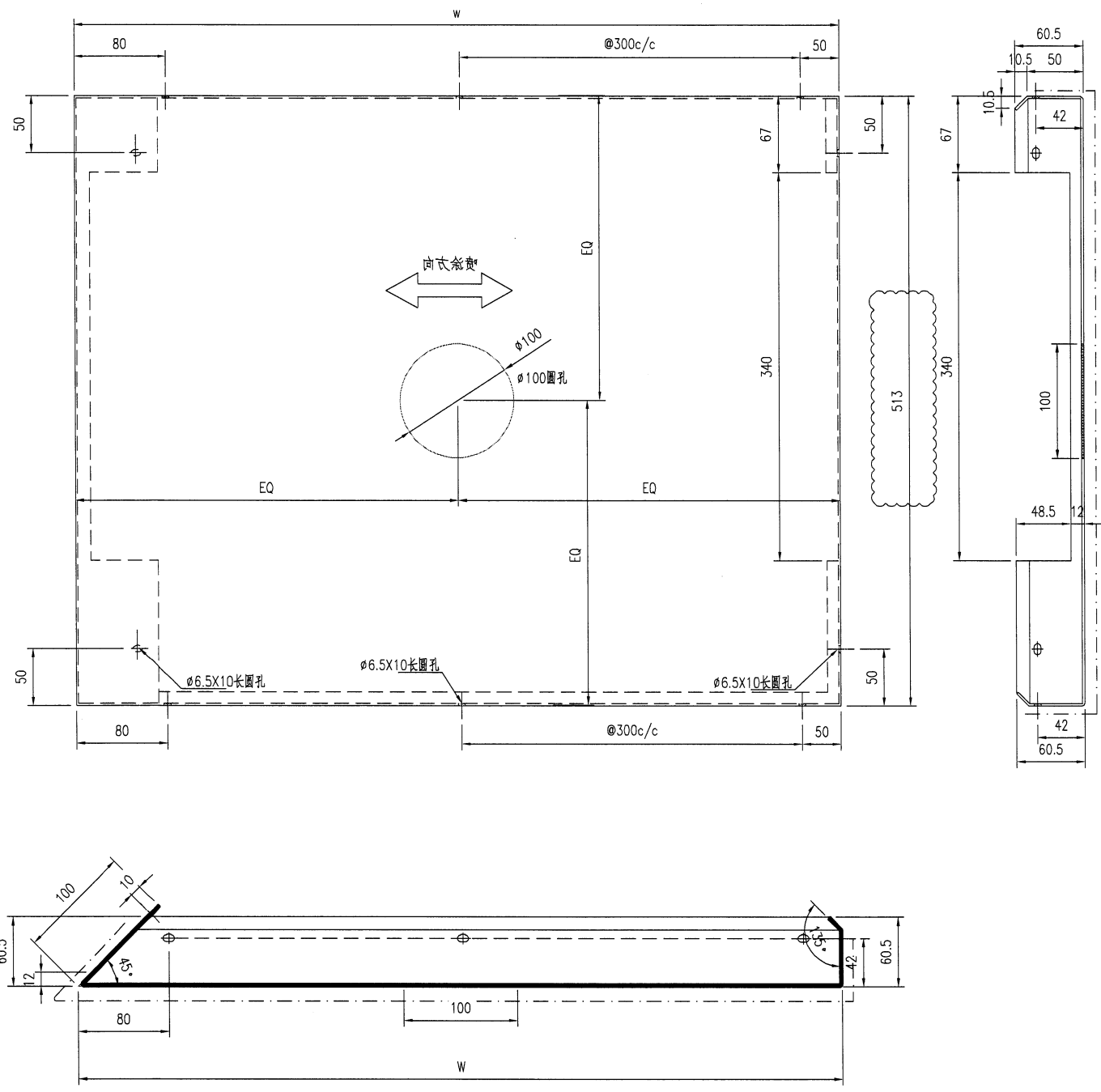


**技术要求:**

1. 鋁板厚度2mm, 材質等級為 3003-H14;
2. 表面氟碳噴塗(3塗)“-----”為噴塗面, 噴塗顏色號: 特定;
3. 鋁板油漆要符合規範做附着力測試(Pull out test);
4. 固定加強筋的鋁種焊釘要符合規範做撞擊測試(Impact test);
5. 鋁板加工偏差要符合規範, 出廠要資檢, 加工完成后做好膜紙保护和貼上加工編號.

序号	编号	宽度(W)	数量
1			
2	J856-LB-17A	730	1
3			
4			

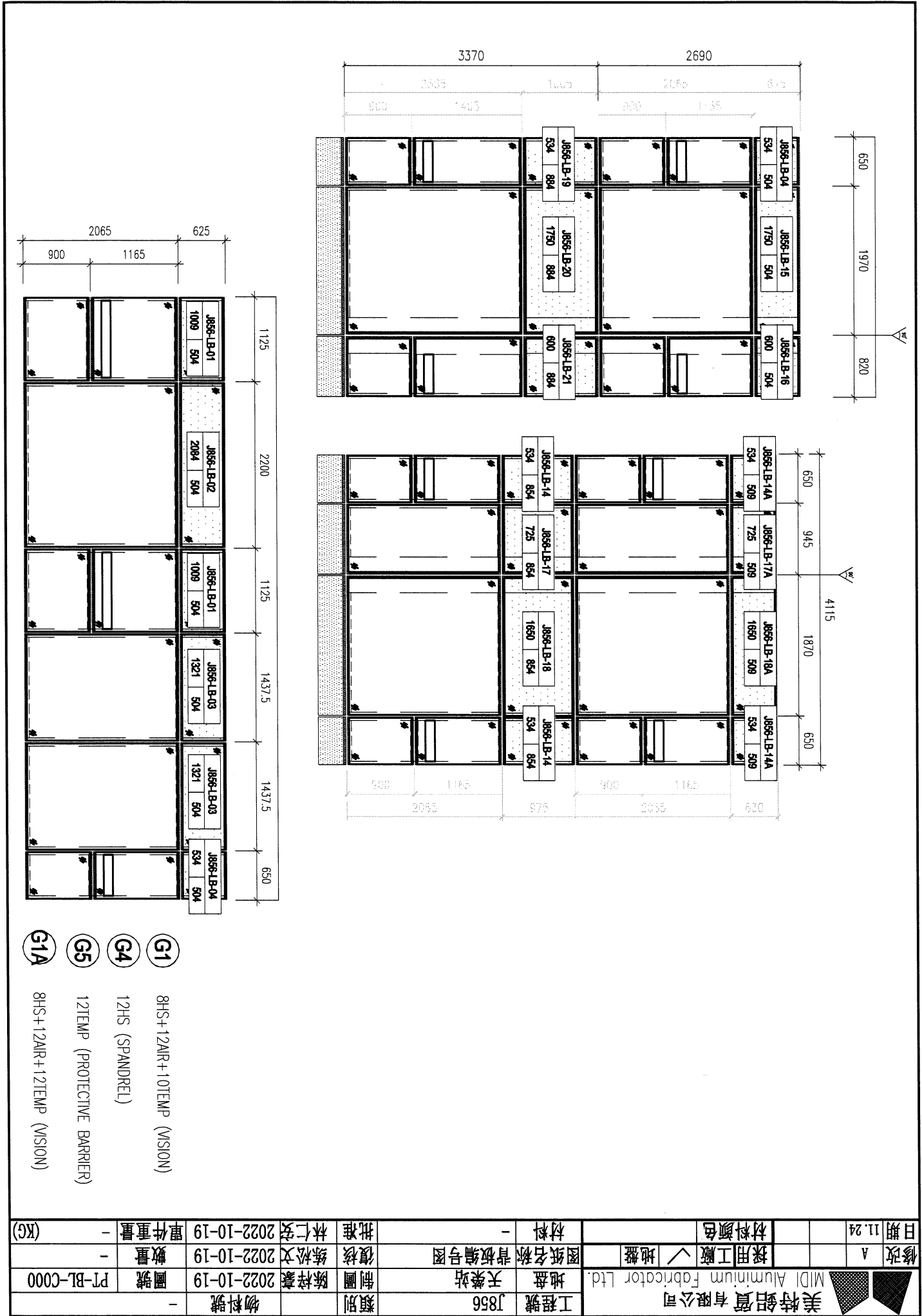
 <b>翻泥鋁咳柄墮淞吃</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程號</b> J856	<b>類別</b>	<b>物料號</b> M1		
				<b>地盘</b> 天榮站	<b>制圖</b> 李傳鵬	2022-10-19	<b>圖號</b> BST-B04A	
<b>修改</b> A		<b>採用工廠</b> ✓	<b>地盘</b>	<b>图纸名称</b> 背板加工图	<b>復核</b> 練松文	2022-10-19	<b>數量</b> -	
<b>日期</b> 11.24		<b>材料颜色</b> UCT544174FXL-3		<b>材料</b> 2mm铝板	<b>批准</b> 林仁安	2022-10-19	<b>單件重量</b> -	(KG)



**技术要求:**

1. 铝板厚度2mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴加工编号.

序号	编号	宽度 (W)	数量
1			
2	J856-LB-18A	1655	1
3			
4			



- ⊙G1 8HS+12AIR+10TEMP (VISION)
- ⊙G4 12HS (SPANDREL)
- ⊙G5 12TEMP (PROTECTIVE BARRIER)
- ⊙G1A 8HS+12AIR+12TEMP (VISION)

修改	A	日期	11.24	材料顏色		採用工廠	✓ 地盤	圖紙名稱	背板編号圖	復核	林仁安	批准	林仁安	2022-10-19	單件重量	-	(KG)
工程號	J856	地盤	天樂站	制圖	陳梓豪	2022-10-19	圖號	PT-BL-C000	物料號	-	數量	-					
MIDI Aluminum Fabricator Ltd.																	