



美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-5285	修改版本:	-
	HK-1900		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統 / 質檢部	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	幕牆單元件模具資料	日期:	01/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 幕牆單元件模具資料
現時共有45款模具已簽批, 還有1款模具(AD02)堅美正在處理模圖, 稍後簽批完畢會再更新資料, 請知悉
完成上列要求日期: /

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

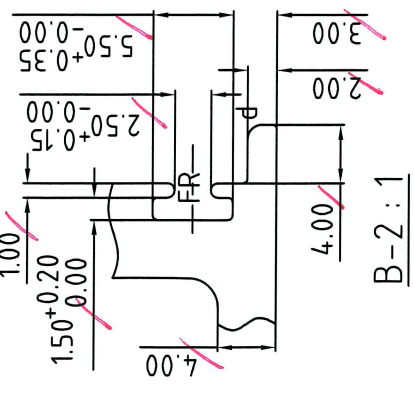




更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK17984**  
SECTION NO.

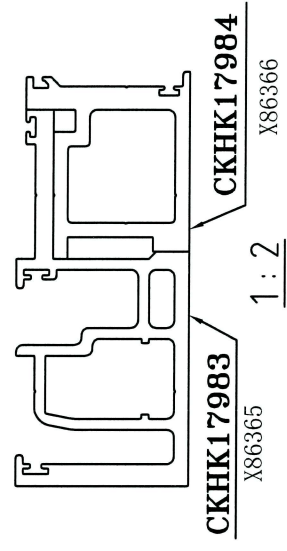


B-2 : 1

此处不允许漏底  
但不保证膜厚

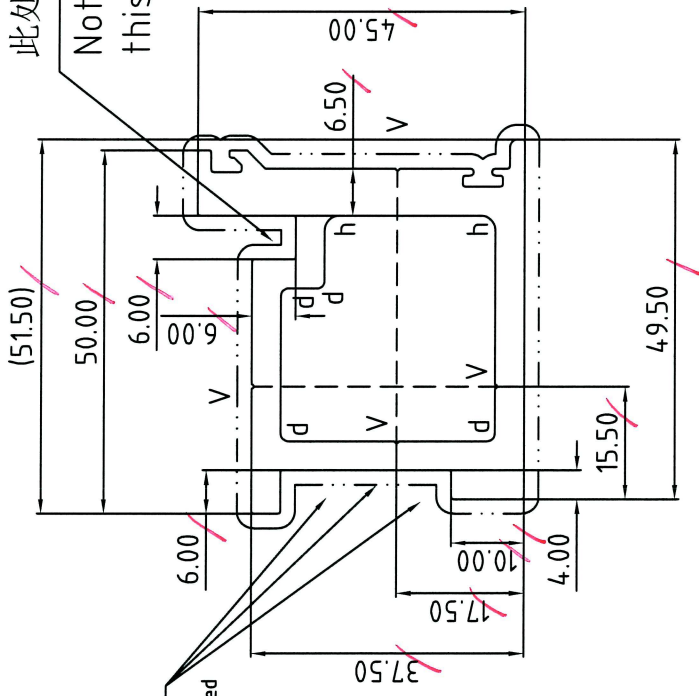
This part could be completely coated  
but coating thickness can not be guaranteed

美特铝质有限公司  
承認圖面  
日期 24-10-2022



A-2 : 1

此处允许出现漏底  
Not completely coating  
this part is allowable.



合金状态: 6063-T6  
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 232.83 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

- - - Exposed Surface

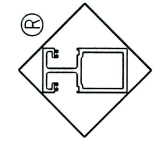
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论 Theoretical weight	786.59
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	232.83
需求号 REF. NO.	EQ376799	外周长 OUT PERIM. (mm)	2.132
外接圆 OUTRAD. NO.	φ66	线密度 EST. WT. (kg/m)	

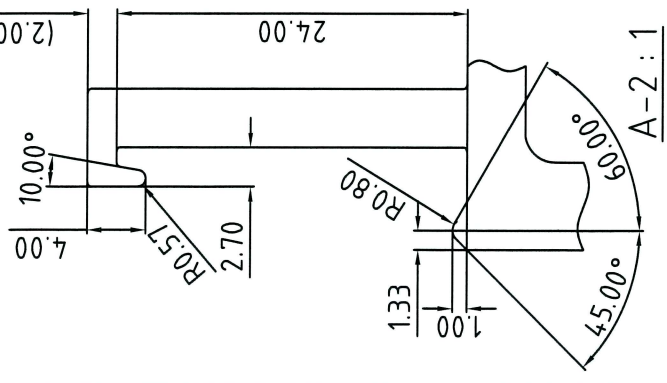


Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

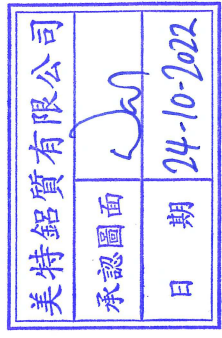
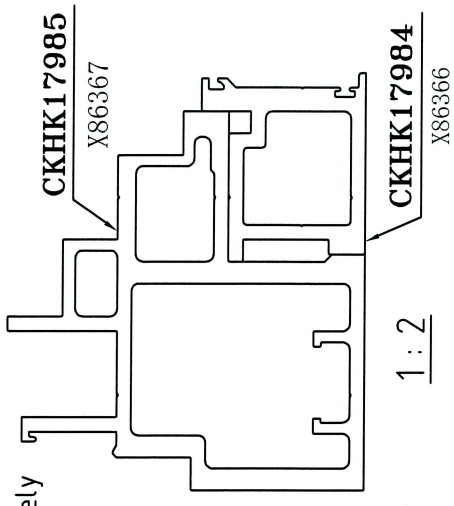
设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	余艺华	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	X86366

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17985	SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 暨美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed  
此处不允许漏底 但不保证膜厚



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 386.28 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

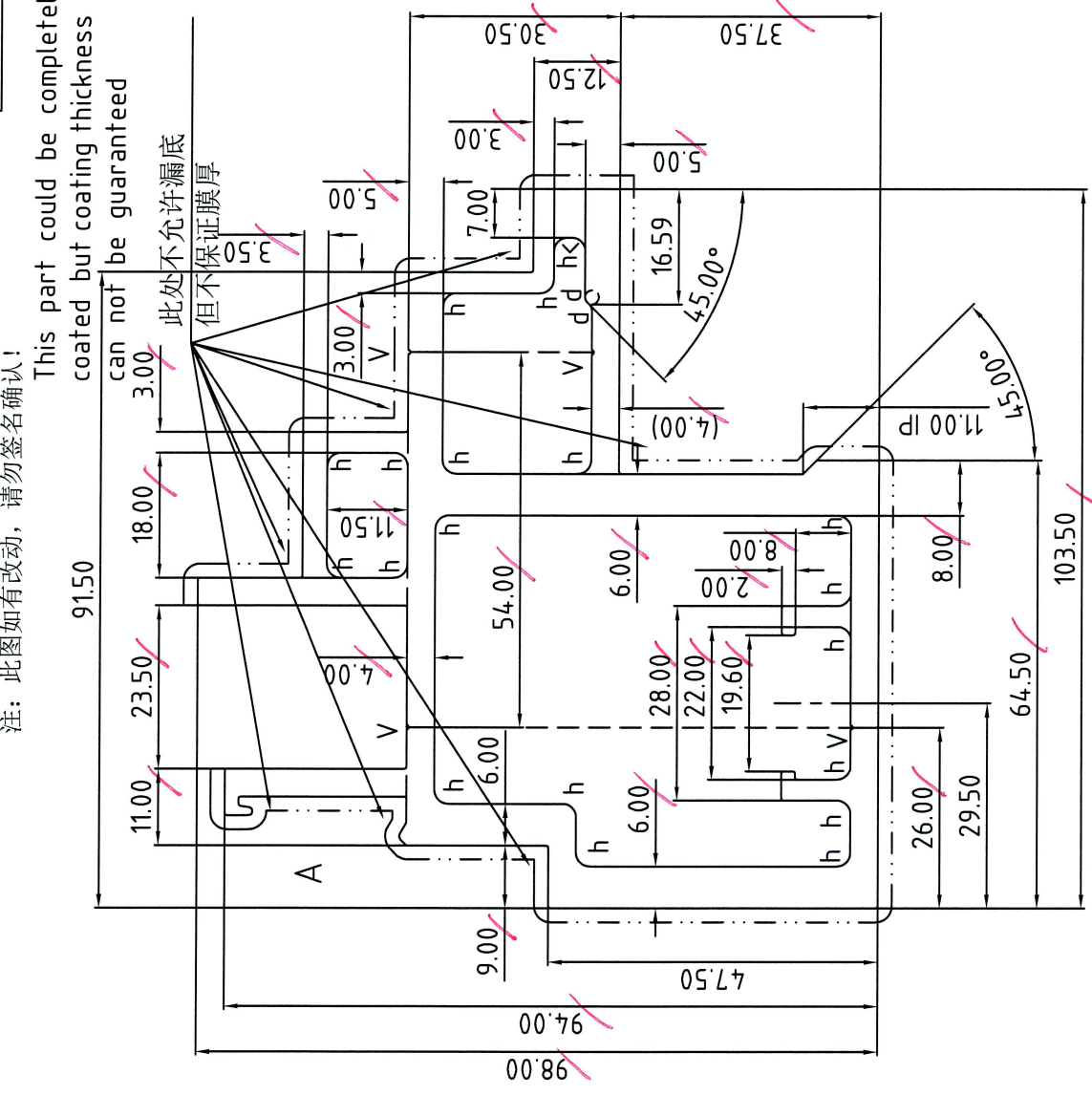
- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度



d=R1.00

h=R2.00

V=R0.30 (0.30DP)

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 4.00±0.30

Unspec. Solid Wall Thickness

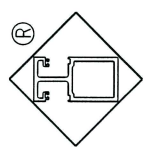
未注空腔公称壁厚: 4.00±0.60

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论理论重量 theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm <sup>2</sup> )	2100.51
需求号 REF. NO.	EQ376800	外周长 OUT PERIM. (mm)	465.27
外接圆 OUTRAD. NO.	φ121	线密度 EST. WT. (kg/m)	5.692



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

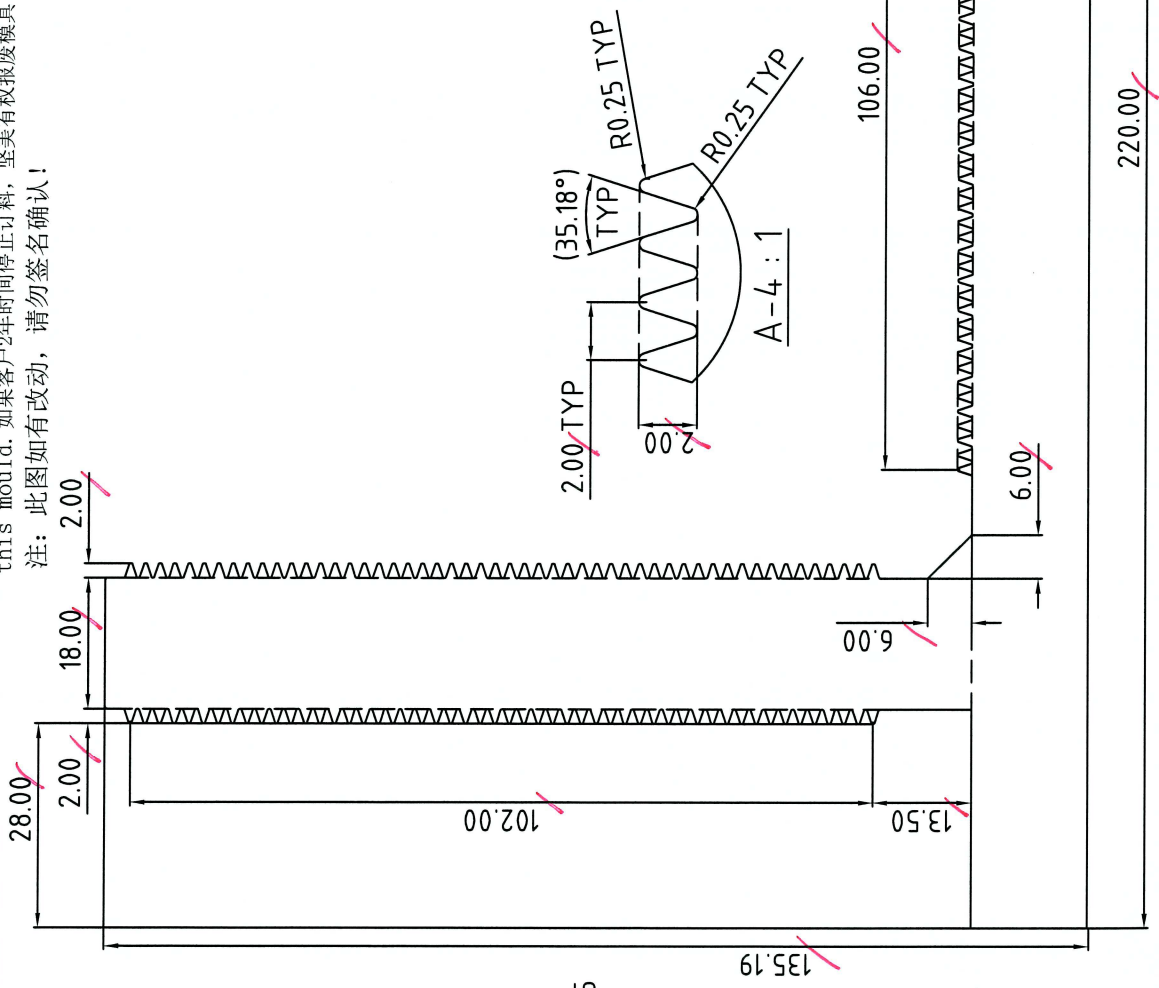
设计 DESIGN	董锦荣 2022.10.14	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	余艺华 2022.10.17	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86367

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: SECTION NO.	CKHK17986
-----	------	----	----	------	--------------------	-----------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

9000吨机生产  
9000TONES MACHINE PRODUCE

美特铝质有限公司	
承認圖面	LJ
日期	24-10-2022



合金状态 ALLOY **6061-T6**  
未注圆角为: **R0.30**  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: **16.00±0.55**  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
ALL FR Denote Round.

表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE  
氟碳/喷涂周长为(B): mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

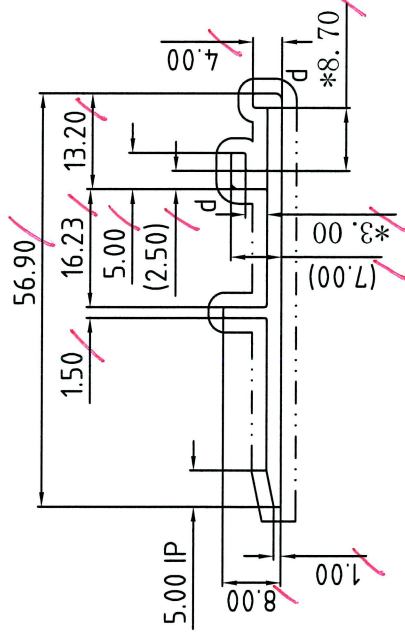
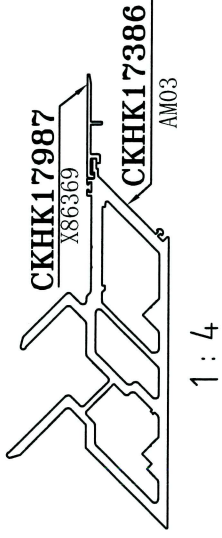
合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight		<b>Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.</b>	设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	5995.96			绘图 DRAWING	叶顺华	型材名称 ALU. NAME	挂件
需求号 REF. NO.	EQ376801	外周长 OUT. PERIM. (mm)	1137.26			审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ239	线密度 EST. WT. (kg/m)	16.249			批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86368

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17987	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	24-10-2022



表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 145.50 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- --- 表示装饰面

--- --- Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

d=R1.00

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

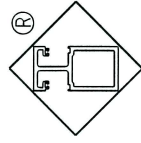
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态	6063-T5	理论	
ALLOY		计重方式	理论
比	1 : 1	Weighing method	理论重量
SCALE		面积	141.37
需求号	EQ376802	积 AREA (mm <sup>2</sup> )	
REF. NO.		外周长	145.50
OUTRAD. NO.	Ø58	OUT PERIM. (mm)	
		线密度	0.383
		EST. WT. (kg/m)	

设计	董锦荣	型材类型	幕墙料
DESIGN		ALU. TYPE	
绘图	叶顺华	型材名称	挂件
DRAWING		ALU. NAME	
审核		客户名称	美特
AUDITING		CLIENT NAME	
批准		客户编号	X86369
APPROVED		CLIENT NO.	

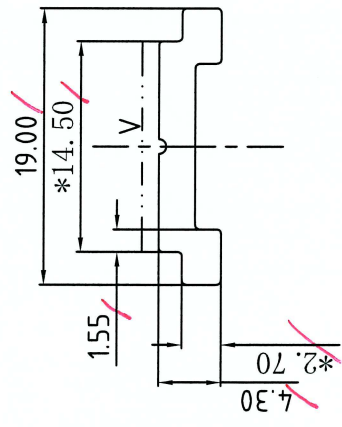
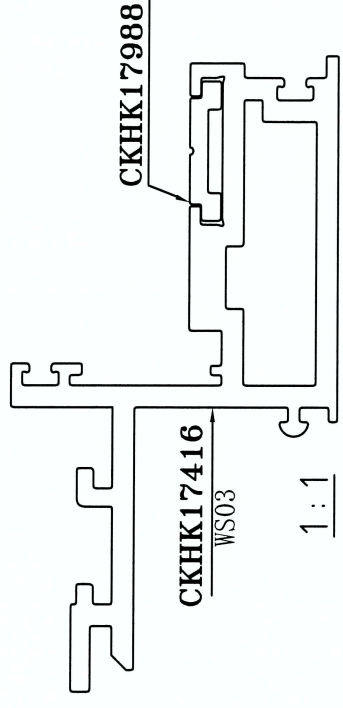
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: SECTION NO.	CKHK17988
-----	------	----	----	------	--------------------	-----------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	24-10-2022



合金状态  
ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 29.54 mm  
PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure: mm

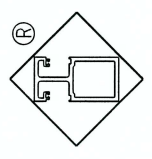
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

V=R0.50(0.50DP)

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.50±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	53.51	型材名称 ALU. NAME	连杆
需求号 REF. NO.	EQ376803	外周长 OUT PERIM. (mm)	49.23	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	Φ20	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.145	客户编号 CLIENT NO.	X86370
设计 DESIGN		董锦荣 2022.10.14		型材类型	
绘图 DRAWING		叶顺华 2022.10.17		型材名称	
审核 AUDITING				客户名称	
批准 APPROVED				客户编号	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

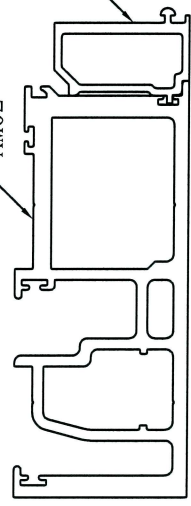
20

CKHK17989  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

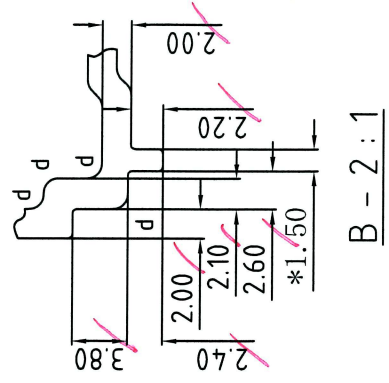
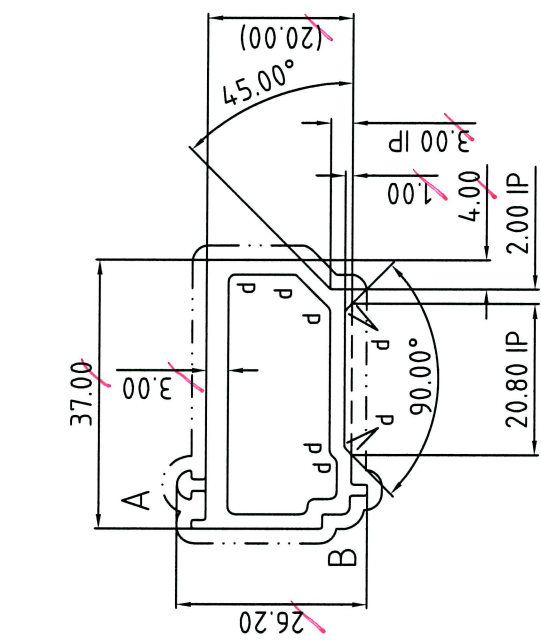
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

CKHK17385  
AM02



CKHK17989  
X86371

美特铝业有限公司	
承認圖面	
日期	24-10-2022



表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 129.10 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
"\*" Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
--- 表示装饰面  
- - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度  
6063-T6

d=R1.00  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚:  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 2.00±0.25  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

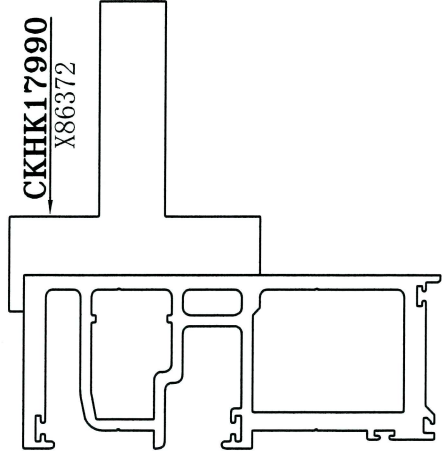
合金状态 ALLOY	6063-T6	计算方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	257.49
需求号 REF. NO.	EQ376804	外周长 OUT. PERIM. (mm)	129.10
外接圆 OUTRAD. NO.	φ41	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.698
设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.14	型材类型 ALU. TYPE
绘图 DRAWING	梁铭权	2022.10.14	型材名称 ALU. NAME
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.			
幕墙料			
美特 X86371			

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17990  
SECTION NO.



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	24-10-2022

CKHK17385  
AM02

1:2

合金状态  
ALLOY

6061-T6

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\* Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

- · - · - · 表示装饰面

- · - · - · 表示暴露面

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

理论重量

理论重量

2197.92

305.71

5.956

6061-T6

1:1

EQ376805

φ97

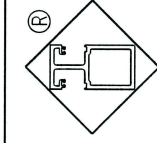
理论重量

理论重量

2197.92

305.71

5.956



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 18.00±0.45

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.17	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2022.10.17	型材名称 ALU. NAME	挂件
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X86372

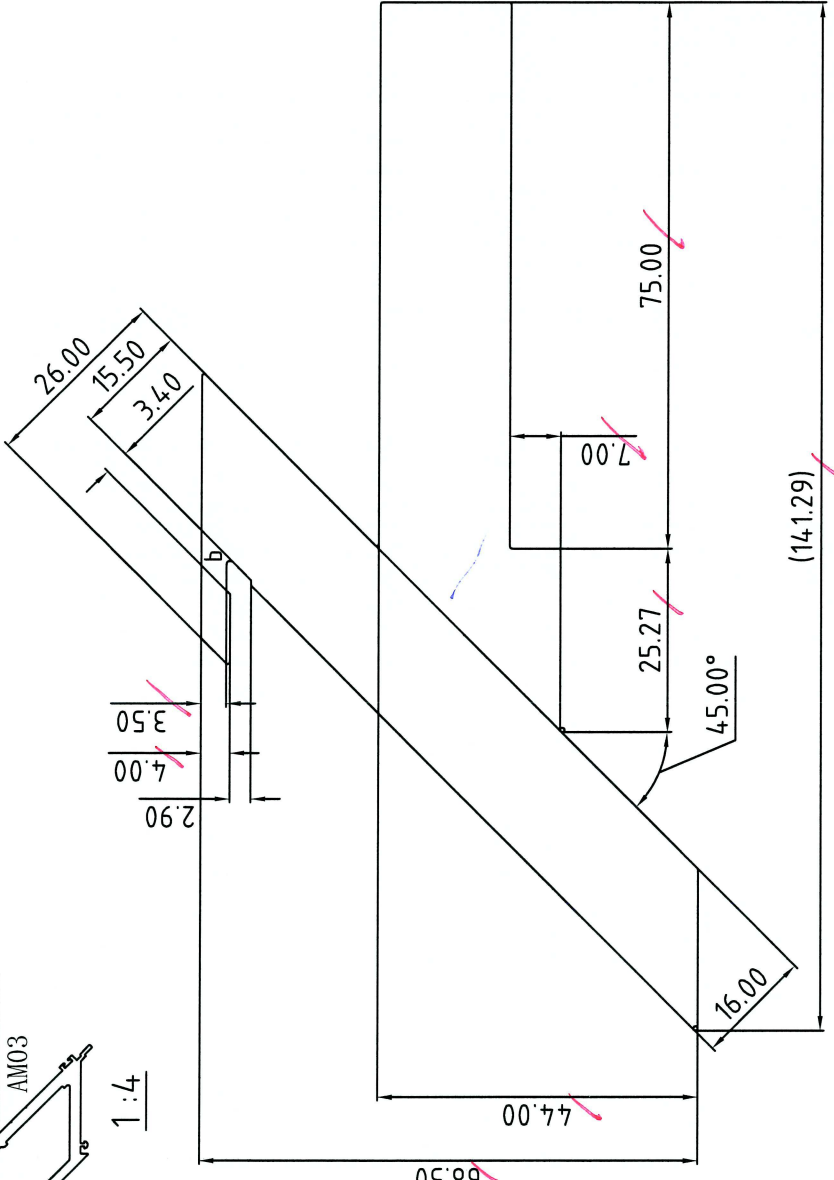
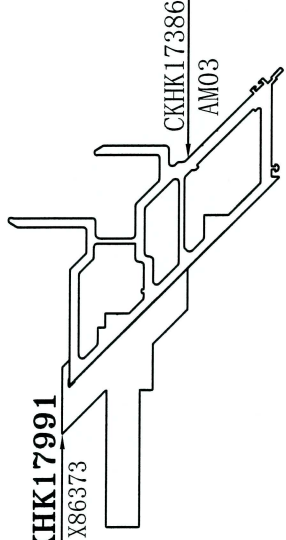
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: SECTION NO.	CKHK17991
-----	------	----	----	------	--------------------	-----------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

**CKHK17991**

X86373



合金状态  
ALLOY **6061-T6**

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\* \* Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

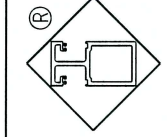
- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.17	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2022.10.17	型材名称 ALU. NAME	挂件
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86373

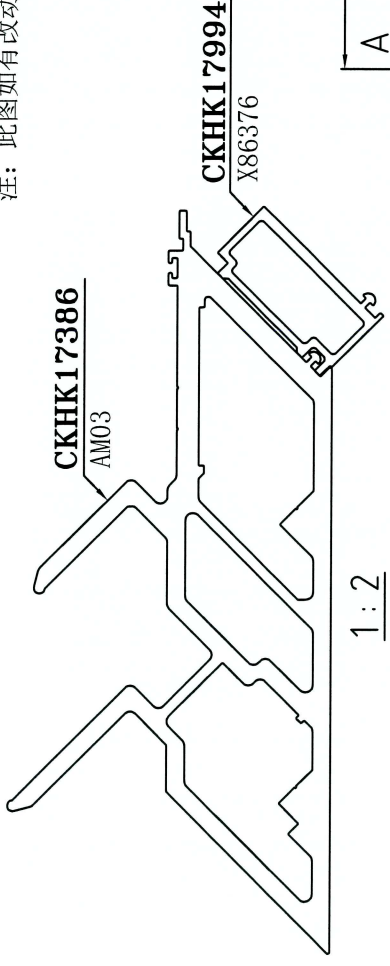
合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	3266.90
需求号 REF.NO.	EQ376806	外周长 OUT. PERIM. (mm)	430.18
外接圆 OUTRAD. NO.	φ151	线密度 EST. WT. (kg/m)	8.853



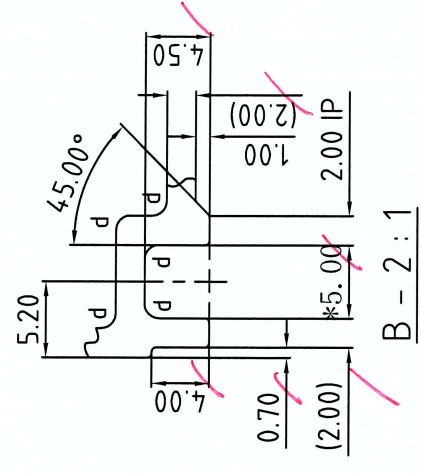
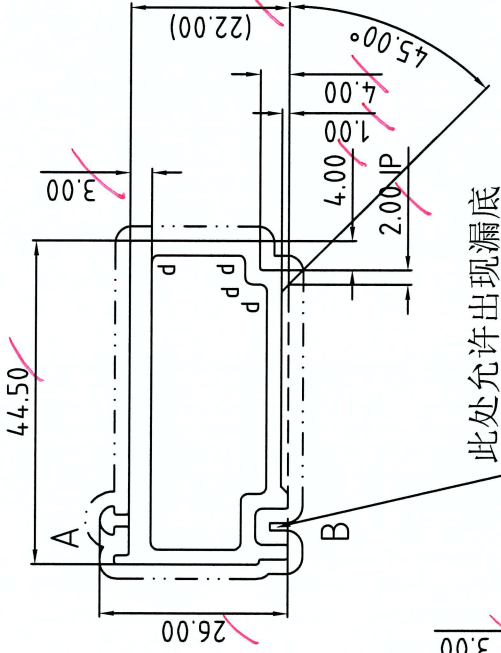


更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17994	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

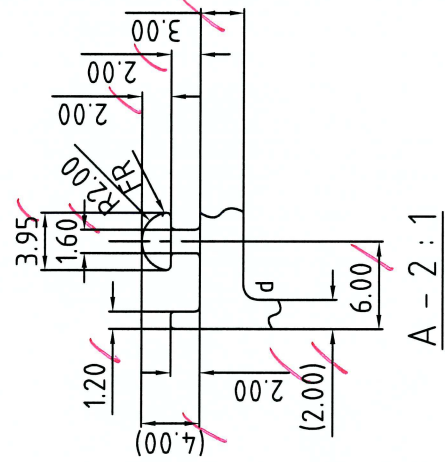
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>hwl</i>
日期	24-10-2022



此处允许出现漏底  
Not completely coating  
this part is allowable.



表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 154.63 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm

d=R1.00  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 2.00±0.25  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

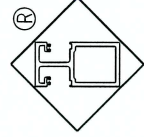
6063-T6

合金状态: 6063-T6  
ALLOY

理论重量: 313.93  
理论重量: 154.63  
理论重量: 0.851

设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.14	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁铭权	2022.10.14	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86376

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



14

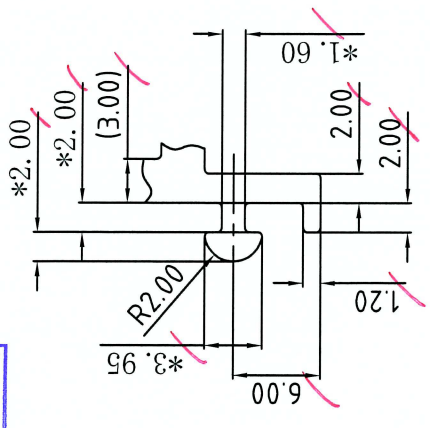
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17995	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

美特铝质有限公司  
 承認圖面  
 日期 24-10-2022

此处不允许漏底  
 但不保证膜厚

This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed



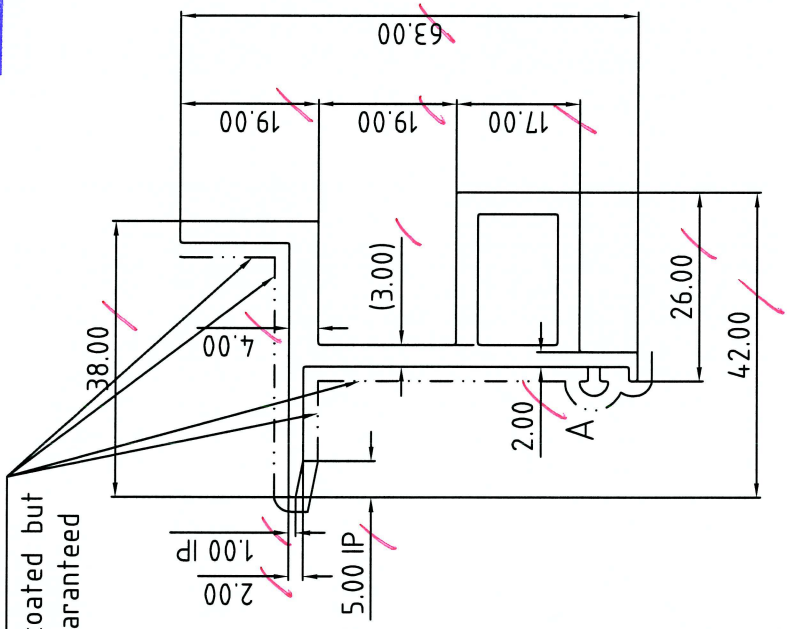
合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂  
 Surface Treatment: PVDF  
 氟碳/喷涂周长为(B): 153.25 mm / PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
 \*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail  
 --- 表示装饰面  
 - - - - - Exposed Surface  
 所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

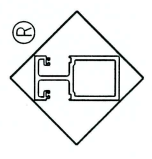
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
 Test Standard: BS EN 755-9 高精度



未注圆角为: R0.30  
 Unspec. Corners  
 未注实体公称壁厚: 3.00±0.15  
 Unspec. Solid Wall Thickness  
 未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25  
 Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆  
 All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论重量 Theoretical weight	4.53.43	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	计重方式 Weighing method		型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ376810	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	255.42	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø67	外周长 OUT. PERIM. (mm)	1.229	客户编号: CLIENT NO.	X86377
		线密度 EST. WT. (kg/m)		设计 DESIGN	董锦荣 2022.10.14
				绘图 DRAWING	张添泉 2022.10.14
				审核 AUDITING	
				批准 APPROVED	



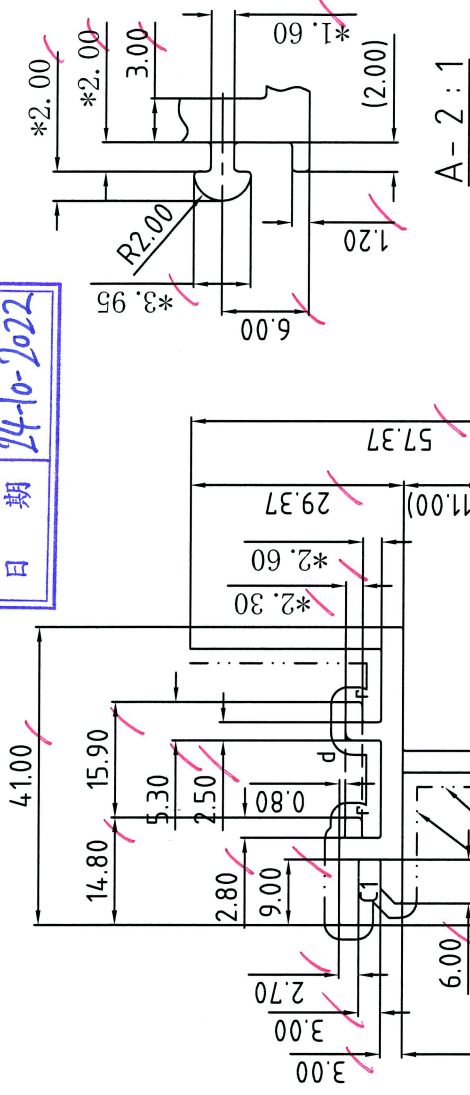
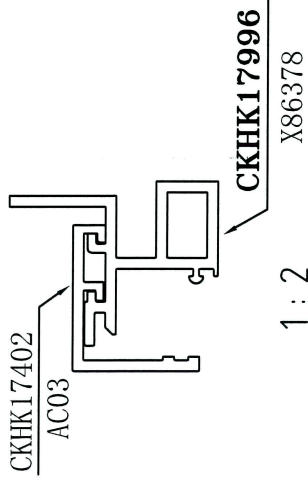
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17996	SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

美特铝质有限公司	
承認圖面	L Jay
日期	24-10-2022



合金状态  
ALLOY

6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 196.33 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

此处不允许漏底  
但不保证膜厚

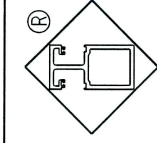
This part could be completely coated but  
coating thickness can not be guaranteed

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!

assembly dimensions will be made according to client's requirement.

JMA can't guarantee perfect assemblage.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	512.29
需求号 REF.NO.	EQ376811	外周长 OUT. PERIM. (mm)	292.18
外接圆 OUTRAD. NO.	φ63	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.388



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.14	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	张添泉	2022.10.14	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X86378

r=R0.60  
d=R100  
C1=2.00X45°

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

16



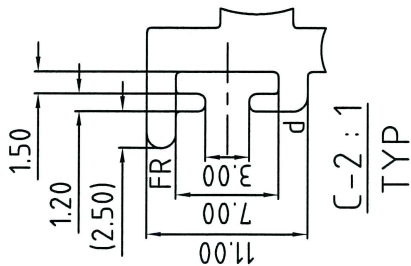
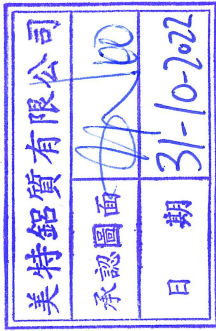
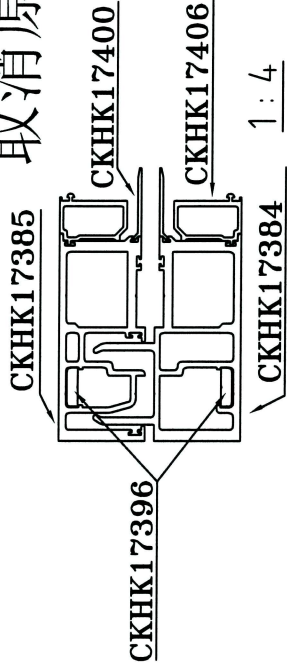
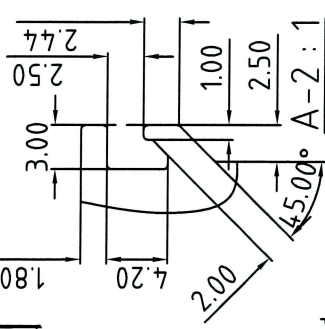
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
(1)	2022.10.28	修改装饰面和氟碳周长	叶顺华	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 坚美有权报废模具  
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号: **CKHK17385**  
SECTION NO.

## 取消原图



表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 322.84 mm (1)

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\* \* Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— — — — — 表示装饰面

- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

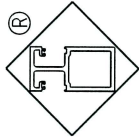
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 6063-T6  
ALLOY

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论重量 Theoretical weight	1689.83
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	538.07
需求号 REF. NO.	EQ358622D	外周长 OUT. PERIM. (mm)	4.579
外圆 OUTRAD. NO.	Ø124	线密度 EST. WT. (kg/m)	



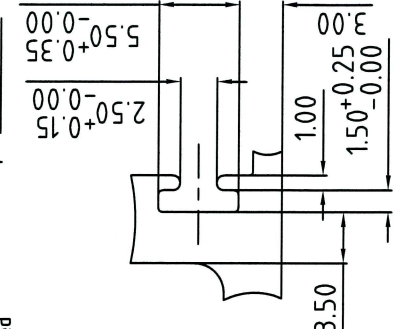
Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	叶顺华	型材名称 ALU. NAME	立柱
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	AM02

This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

此处可不漏底, 但不保证膜厚。

1:4



未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.25

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

▲ 型材壁厚不均, 表面会有明细暗影或骨影

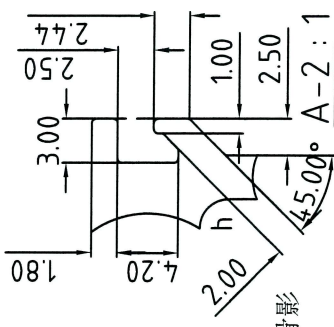




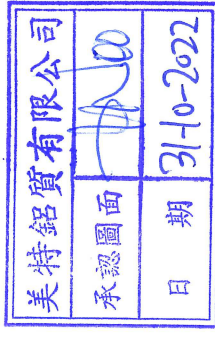
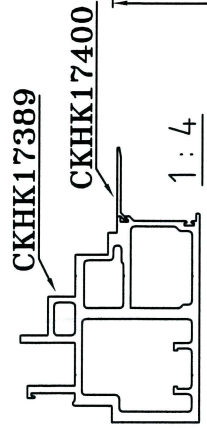
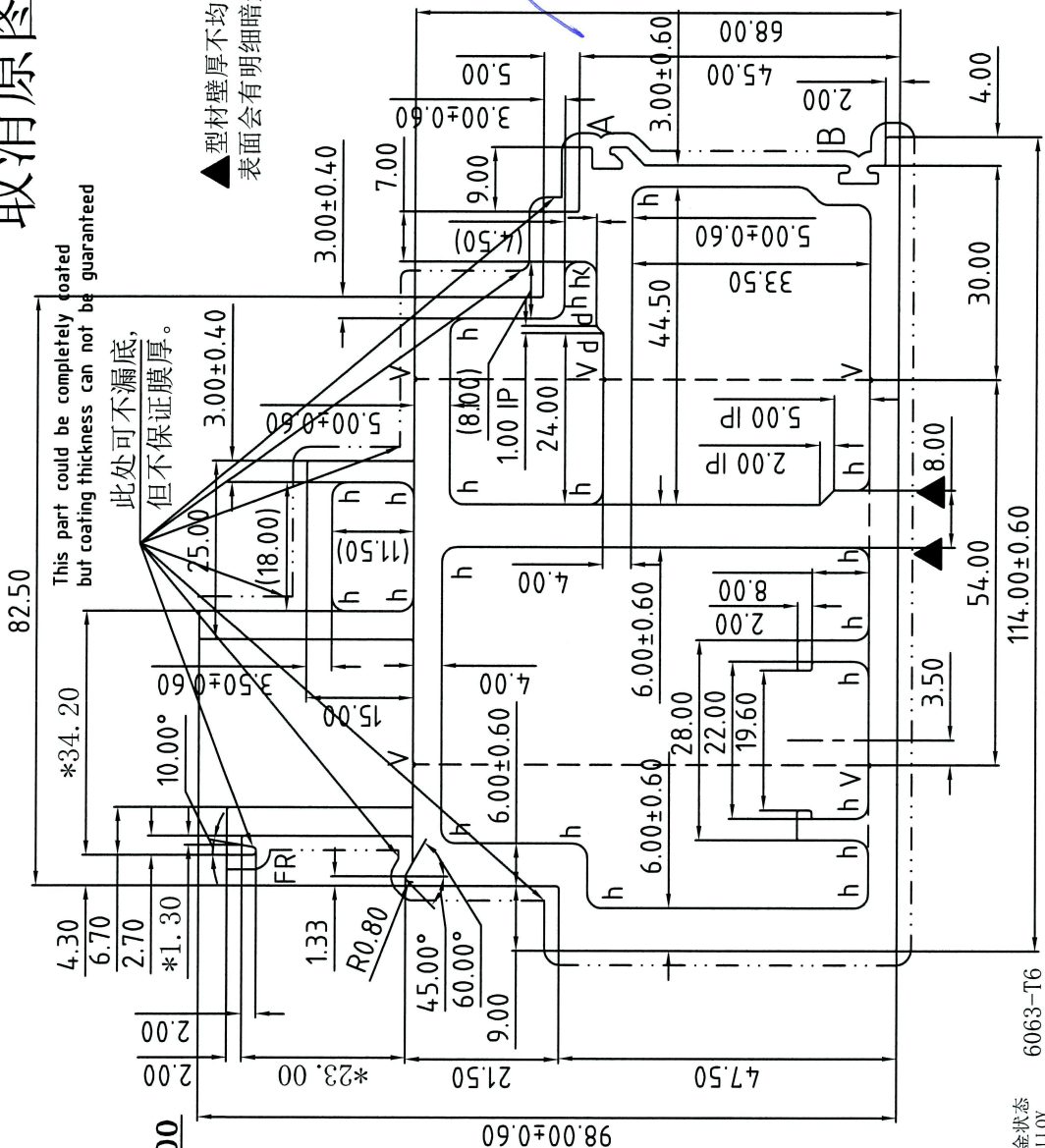
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!	型号: CKHK17389 SECTION NO.
(I)	2022.10.28	修改装饰面和氟碳周长	叶顺华			

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

# 取消原图



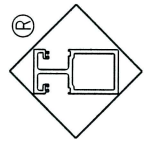
▲ 型材壁厚不均, 表面会有明细暗影或骨影



表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 414.89 mm (I)  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure: mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论 theoretical weight	6.669	设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比	1:1	面积 AREA (mm <sup>2</sup> )	2460.99	绘图 DRAWING	叶顺华	型材名称 ALU. NAME	立柱
需求号 REF. NO.	EQ358626A	外周长 OUT PERIM. (mm)	504.32	审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接口 OUTRAD. NO.	Ø139	线密度 EST. WT. (kg/m)	6.669	批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	AM06

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

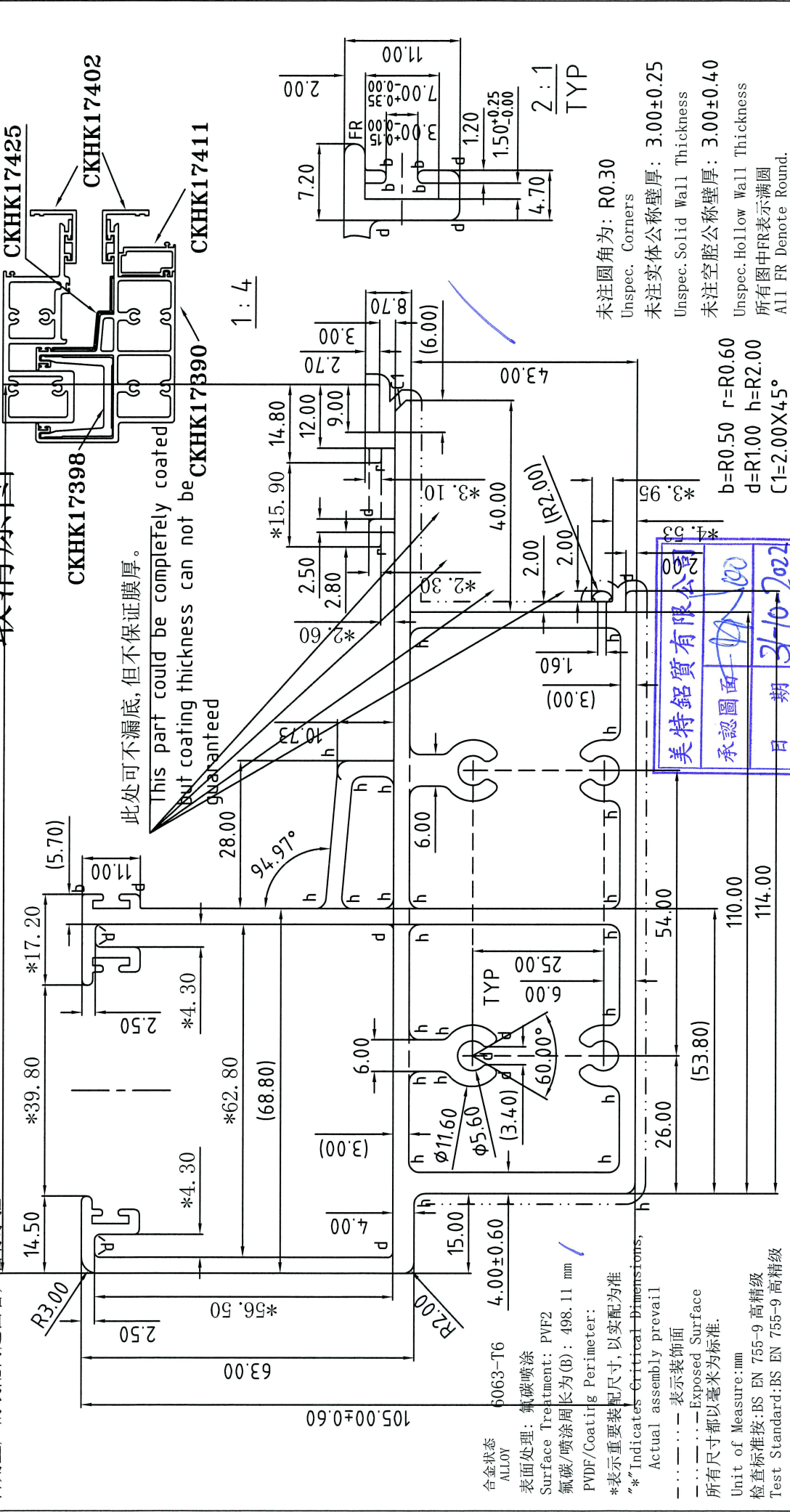


更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!	型号: SECTION NO.	CKHK17390
	20221028	修改装饰面; 增加氟碳周长	曹家贤				

# 取消原图

CKHK17391

168.00±1.10

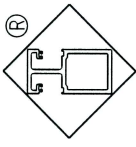


美特鋁質有限公司  
承認圖面  
日期 3-10-2022

設計	董錦榮	型材類型	幕牆料
繪圖	曹家賢	ALU. TYPE	橫梁
審核		型材名稱	喜而利
批准		客戶名稱	客戶編號:
		客戶名稱	CLIENT NAME
		客戶編號	CLIENT NO.

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金狀態	6063-T6	計重方式	理論
ALLOY		Weighing method	theoretical weight
比例	1:1	面積	2226.59
需求號	EQ358627B	外周長	830.19
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接觸	φ179	線密度	6.034
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

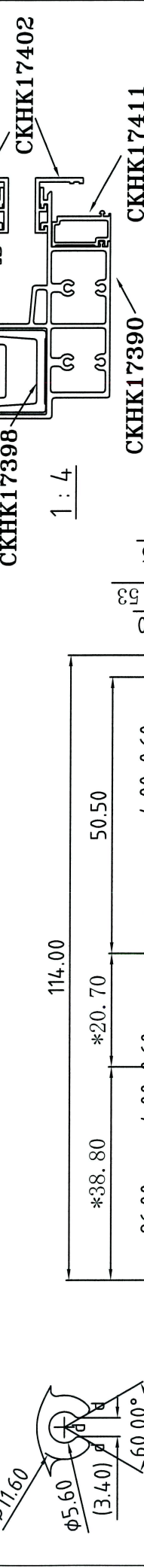


Unit of Measure: mm  
檢查標準按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

更改号	20221028	说明	修改装饰面: 增加氟碳周长	签名	曹家贤	更新日期	曹家贤	刑号: CKHK17391	SECTION NO.
-----	----------	----	---------------	----	-----	------	-----	---------------	-------------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具。  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

取消原图



合金状态: 6063-T6  
表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 343.72 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions  
Actual assembly prevail

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 4.50±0.30  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 4.50±0.60  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

此图不可漏底, 但不保证膜厚。  
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

美特铝质有限公司  
承認圖面  
日期 31-10-2022

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	型材类型	幕墙料
绘图	曹家贤	型材名称	横梁
审核		客户名称	喜而利
批准		客户编号	AT02

设计	2022.04.12	ALL. TYPE	
绘图	2022.04.14	ALL. NAME	
审核		CLIENT NAME	
批准		CLIENT NO.	

合金状态	6063-T6	理论重量	2117.56
比	1:1	面积	572.86
需求号	EQ358628B	外周长	5.739
REF. NO.		OUT PERIM.	
外接圆	φ162	线密度	
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

Unit of Measure: mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

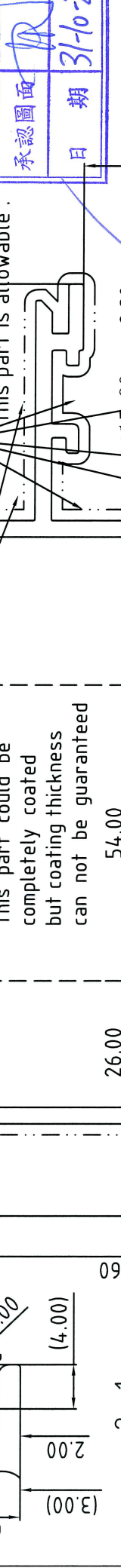
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
(I)	2022.10.31	修改装饰面及增加氟碳计算方法	沈继荣	

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

型号: CKHK17392  
SECTION NO.

取消原图



合金状态 ALLOY 6063-T6  
表面处理: 氟碳喷涂 Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 707.33 mm (I)  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

未注圆角为: R0.30 Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25 Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40 Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆 All FR Denote Round.

此处可不漏底, 但不保证膜厚。 This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed  
此处允许出现漏底。 Not completely coating this part is allowable.

此处可不漏底, 但不保证膜厚。 This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论重量 Theoretical weight	1830.66
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm <sup>2</sup> )	707.33
需求号 REF. NO.	EQ358629B	外周长 OUT PERIM. (mm)	4.961
外接圆 OUTRAD. NO.	φ171	线密度 EST. WT. (kg/m)	

设计 DESIGN 董锦荣 2022.04.12 型材类型 ALU. TYPE 幕墙料  
绘图 DRAWING 沈继荣 2022.04.15 型材名称 ALU. NAME 横梁  
审核 AUDITING 再核  
批准 APPROVED 客户名称 CLIENT NAME 喜而利  
客户编号: CLIENT NO. AT03

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.





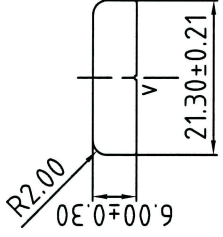
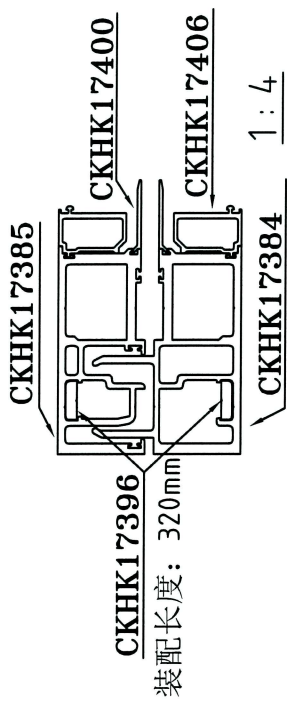
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.27	原表面处理现铬化改为阳极氧化	何永全	
	2022.10.27	氟碳/喷涂周长为(B)	何永全	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

## 取消原图

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: **CKHK17396**  
SECTION NO.



合金状态 6061-T6  
ALLOY  
表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE  
氟碳/喷涂周长为(B): mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸,以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按:BS EN 755-9 高精度  
Test Standard:BS EN 755-9 高精度



V=R0.30(0.30DP)  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚:  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighting method	理论 theoretical weight	 <p>Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.</p>
比 SCALE	1 : 1	面 AREA (mm²)	125.90	
需求号 REF. NO.	EQ358633B	外周长 OUT. PERIM. (mm)	52.97	
外接圆 OUTRAD. NO.	φ22	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.341	
设计 DESIGN 绘图 DRAWING	董锦荣	审核 AUDITING	何永全	型材类型 ALU. TYPE
批准 APPROVED		批准 APPROVED		型材名称 ALU. NAME
				客户名称 CLIENT NAME
				客户编号 CLIENT NO.
				幕墙料

MS01

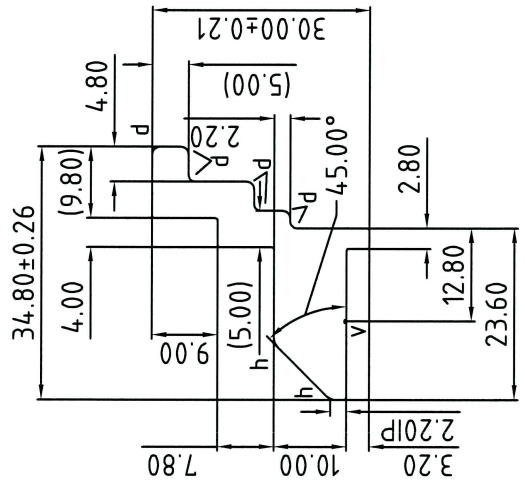
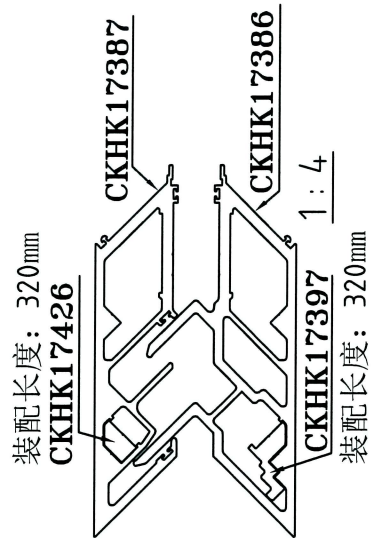
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.27	原表面处理铬化改为阳极氧化	何永全	
	2022.10.27	氟碳/喷涂周长为(B)	何永全	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

## 取消原图

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: **CKHK17397**  
SECTION NO.



美特铝质有限公司  
承認圖面  
日期 21-10-2022

合金状态 6061-T6  
ALLOY  
表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE  
氟碳/喷涂周长为(Φ): mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
"\*" Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

d=R1.00  
h=R2.00  
V=R0.30(0.30DP)  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 5.00±0.30  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight
比 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	347.30
需求号 REF. NO.	EQ358634B	外周长 OUT PERIM. (mm)	121.17
外接圆 OUTRAD. NO.	Φ44	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.941
设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	MS02

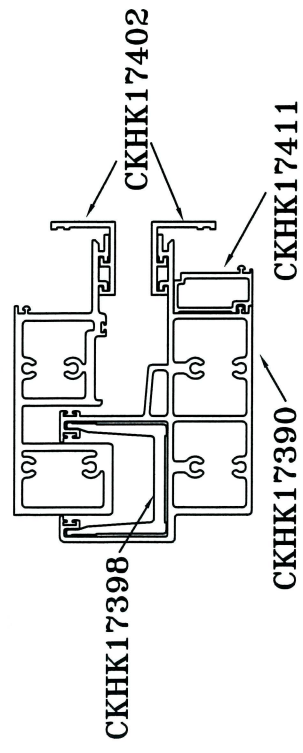
Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	20221027	说明	表面处理改为阳极氧化	签名	曹家贤	更新日期	
		CKHK17398		CKHK17391		CKHK17398	
		CKHK17399		CKHK17402		CKHK17411	

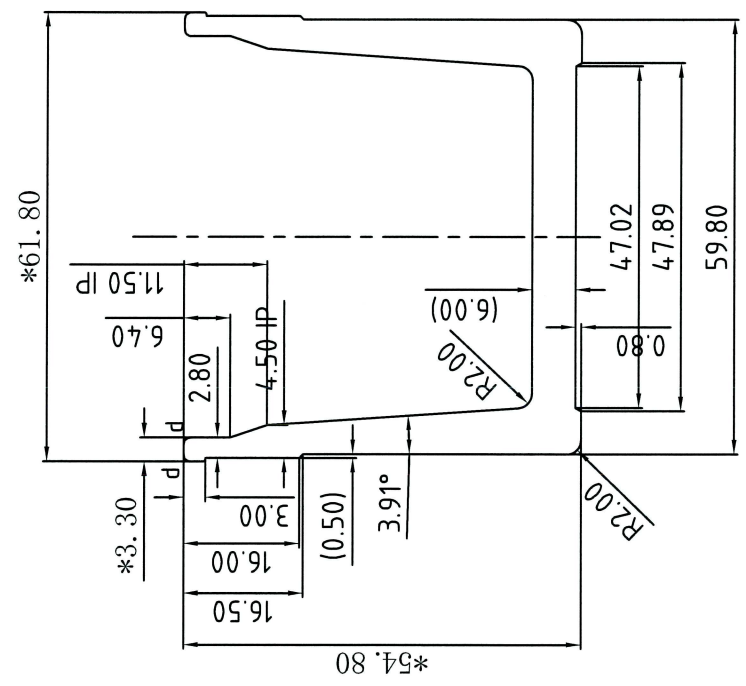
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

型号: CKHK17398  
SECTION NO.

## 取消原图



1:4



合金状态 6061-T6  
ALLOY  
表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE  
氟碳/喷涂周长为0: mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
"\*" Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure: mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

d=R1.00  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 6.00±0.30  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

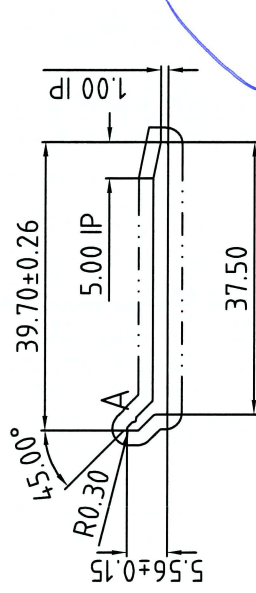
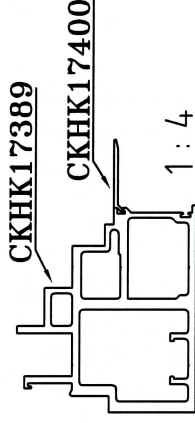
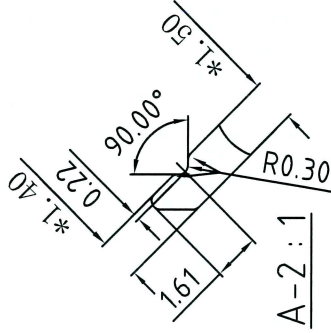
合金状态	6061-T6	计重方式	理论	Guangdong JMA Aluminium		型材类型	幕墙料
ALLOY		Weighing method	horizontal weight	Profile Factory (Group) Co., Ltd.		ALU. TYPE	水槽料
比例	1:1	面积	831.44	设计	董锦荣	2022.04.12	型材名称
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )		DRAWING	曹家贤	2022.04.14	ALU. NAME
需求号	EQ358635A	外周长	316.74	审核			客户名称
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)		AUDITING			CLIENT NAME
外接管	Φ81	线密度	2.253	批准			客户编号
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)		APPROVED			CLIENT NO.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号	SECTION NO.	CKHK17400
(1)	2022.10.26	修改装饰面和氟碳周长	叶顺华				

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

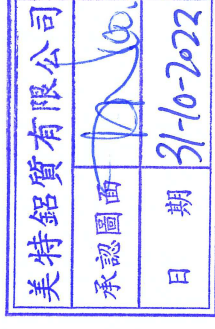
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

## 取消原图



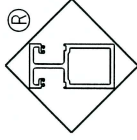
表面处理：氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 85.93 mm (1)  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
"\*" Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.



合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	2022.04.12	董锦荣	设计 DESIGN	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面 AREA	78.52	型材名称 ALU. NAME	2022.04.14	叶顺华	绘图 DRAWING	托条
需求号 REF. NO.	EQ358637	外周长 OUT PERIM. (mm)	85.93	客户名称 CLIENT NAME			审核 AUDITTING	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø41	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.213	客户编号 CLIENT NO.			批准 APPROVED	AC01

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



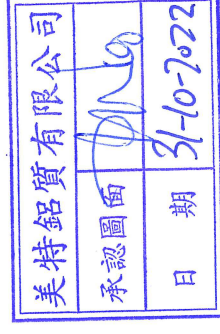
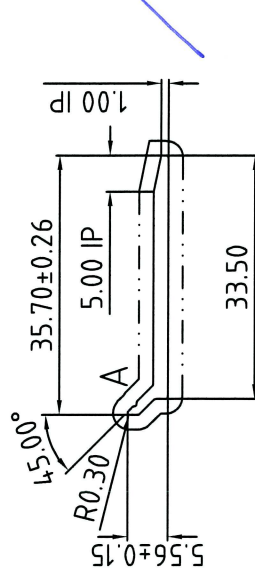
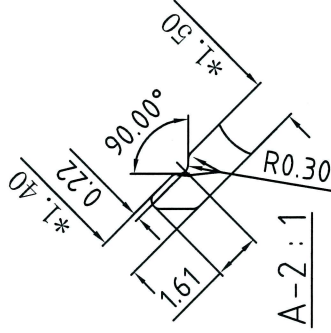
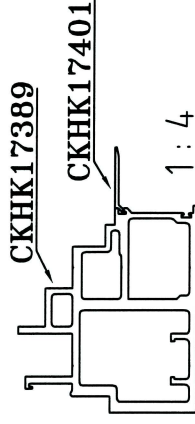
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
(1)	2022.10.26	修改装饰面和氟碳周长	叶顺华	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

# 取消原图

型号: **CKHK17401**  
SECTION NO.

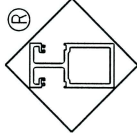


表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 77.93 mm (1)  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight	设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm <sup>2</sup> )	70.52	绘图 DRAWING	叶顺华	型材名称 ALU. NAME	托条
需求号 REF. NO.	EQ358638	外周长 OUT PERIM. (mm)	77.93	审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接管 OUTRAD. NO.	Ø37	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.191	批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	AC02

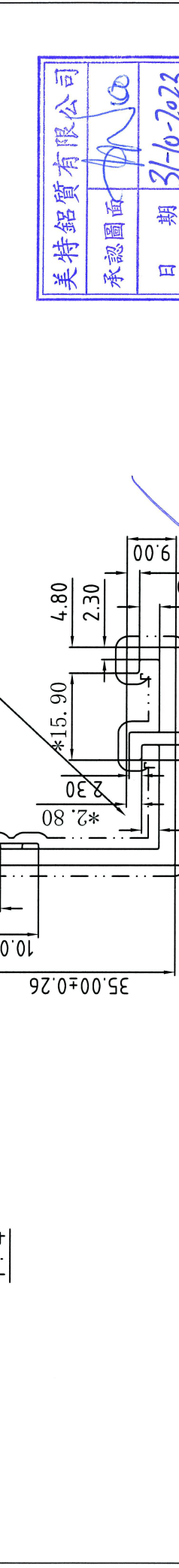
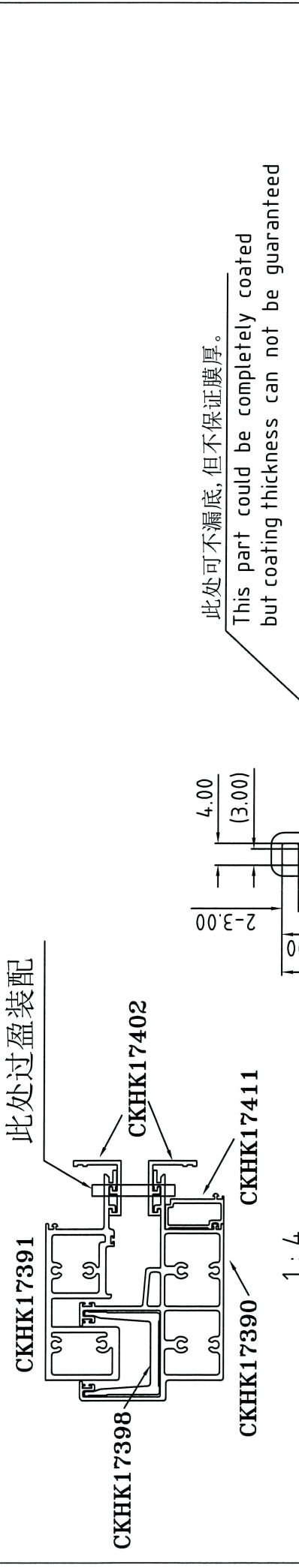
Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号
	20221028	修改装饰面; 增加氟碳周长	曹家贤		CKHK17402
SECTION NO.					

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

# 取消原图



美特铝质有限公司  
 承認圖面  
 日期 31-10-2022

表面处理: 氟碳喷涂  
 Surface Treatment: PVDF  
 氟碳/喷涂周长为(B): 184.51 mm  
 PVDF/Coating Perimeter:  
 \*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
 \*\*Indicates Critical Dimensions,  
 Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面  
 - - - - - Exposed Surface  
 所有尺寸都以毫米为标准。  
 Unit of Measure: mm  
 检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
 Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
 Unspec. Corners  
 未注实体公称壁厚: 3.00±0.15  
 Unspec. Solid Wall Thickness  
 未注空腔公称壁厚:  
 Unspec. Hollow Wall Thickness  
 所有图中FR表示满圆  
 All FR Denote Round.

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!  
 assembly dimensions will be made according to client's requirement.  
 JMA can't guarantee perfect assemblage.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm <sup>2</sup> )	260.43	型材名称 ALL. NAME	托条
需求号 REF. NO.	EQ358639C	外周长 OUT. PERIM. (mm)	184.51	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接口 OUTRAD. NO.	Ø53	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.706	客户编号: CLIENT NO.	AC03
设计 DESIGN		董锦荣 2022.04.12		型材类型	
绘图 DRAWING		曹家贤 2022.05.07		型材名称	
审核 AUDITING				客户名称	
批准 APPROVED				客户编号:	

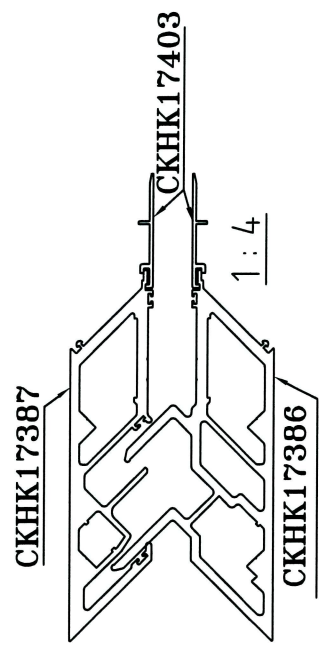
Guangdong JMA Aluminium  
 Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
(I)	2022.10.27	修改装饰面,增加喷涂周长"B"计算	张添泉	

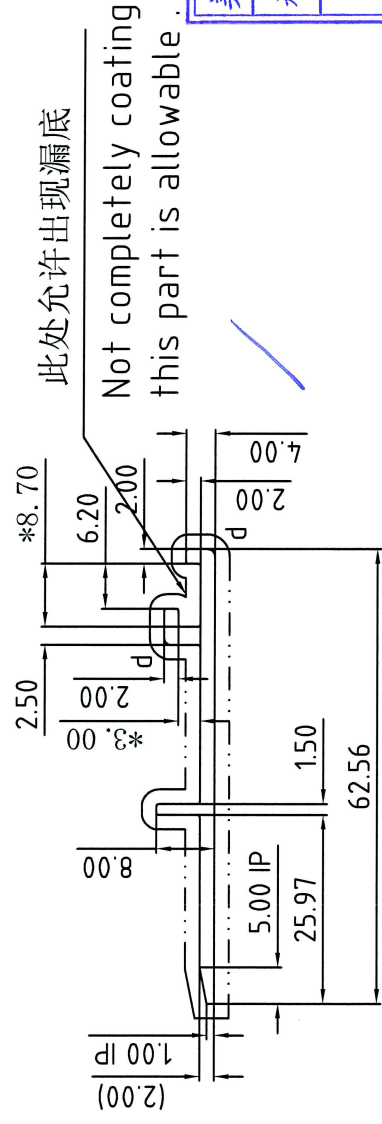
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17403  
SECTION NO.

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。



### 取消原图



美特铝质有限公司
承認圖面
日期
31-10-2022

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment:  
氟碳/喷涂周长为(B): 156.81 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
"\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure: mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

d=R1.00  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALLI. TYPE	幕墙料
	比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	152.69	托条
需求号 REF. NO.	EQ358640B	外周长 OUT. PERIM. (mm)	156.81	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接口 OUTRAD. NO.	ø63	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.414	客户编号 CLIENT NO.	AC04
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.				设计 DESIGN	董锦荣
				绘图 DRAWING	张添泉
				审核 AUDITING	
				批准 APPROVED	

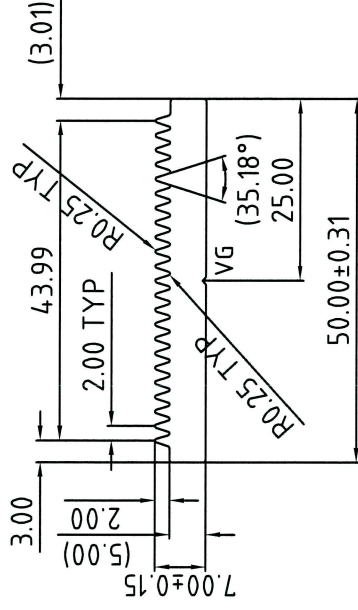
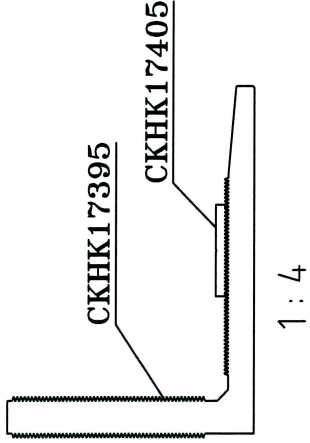
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
(1)	2022.10.26	修改计法及表面处理	何胤强	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: CKHK17405  
SECTION NO.

## 取消原图



合金状态  
ALLOY 6061-T6

表面处理: 阳极氧化(T)  
Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm(L)

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

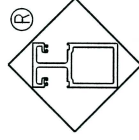
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度

Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	295.75
需求号 REF.NO.	EQ358642B	外周长 OUT PERIM. (mm)	172.62
外接圆 OUTRAD.NO.	φ51	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.801



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何胤强	2022.05.05	型材名称 ALU. NAME	挂件
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AW01

VG=0.50×90° DP

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

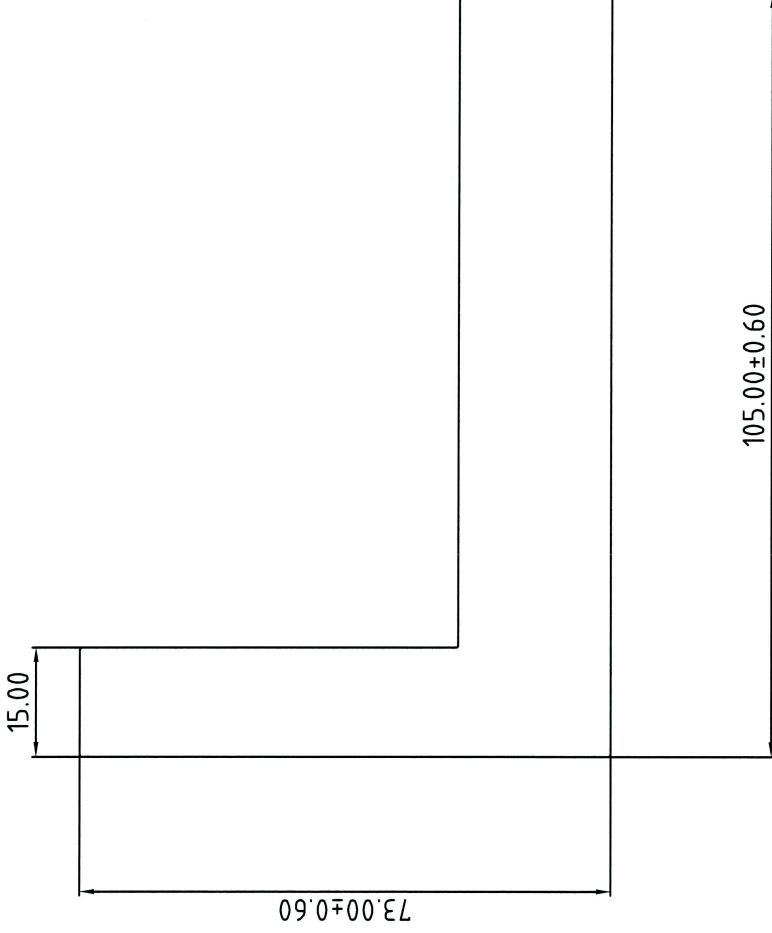
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.27	原表面处理规格化改为阳极氧化	何永全	
	2022.10.27	氟碳/喷涂周长为(B)	何永全	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

## 取消原图



合金状态 6061-T6  
ALLOY  
表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE  
氟碳/喷涂周长为(B): mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

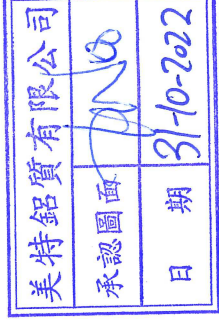
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17407  
SECTION NO.

Please offer us the assembly!

请提供装配



未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 21.00±0.60

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

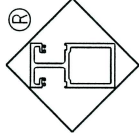
所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态	6061-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	liberatical weight
比	1 : 1	面积	2984.92
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ358644A	外周长	355.23
REF. NO.		OUT. PERIM. (mm)	
外接口	φ128	线密度	8.089
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

设计	董锦荣	型材类型	幕墙料
DESIGN		ALL. TYPE	
绘图	何永全	型材名称	角铝
DRAWING		ALL. NAME	
审核		客户名称	喜而利
AUDITING		CLIENT NAME	
批准		客户编号:	AB02
APPROVED		CLIENT NO.	

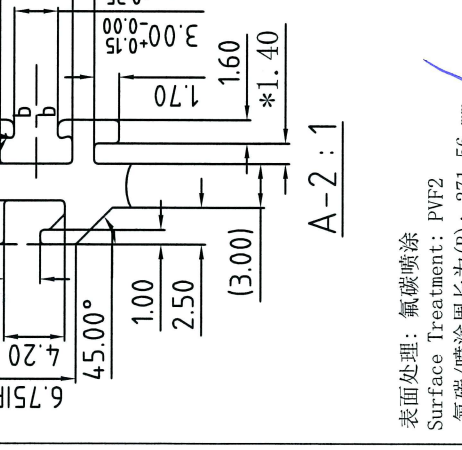
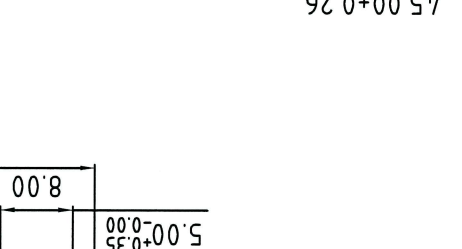
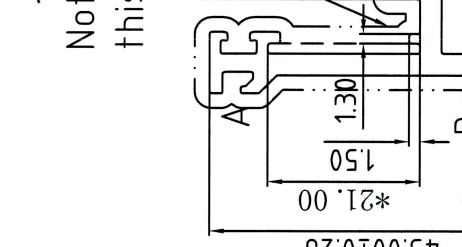
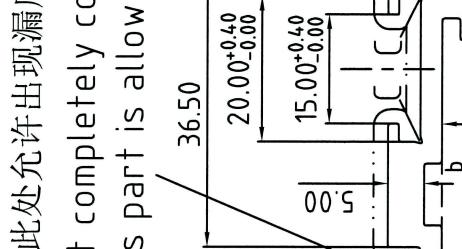
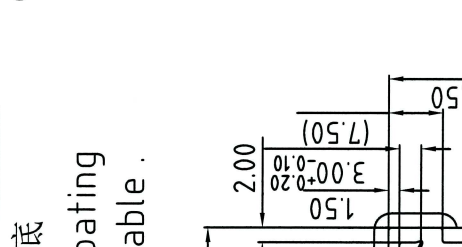
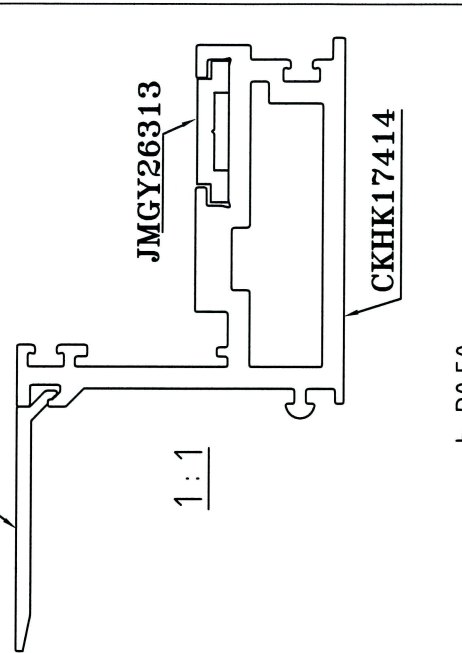
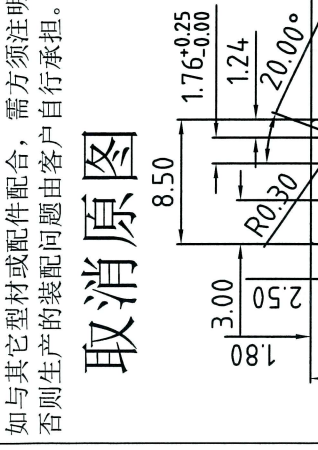
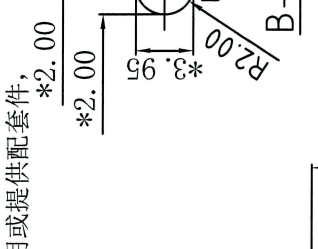
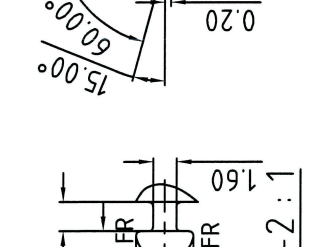
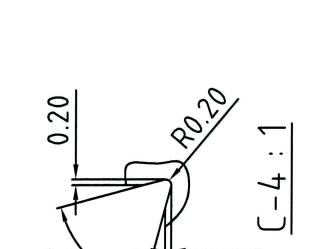
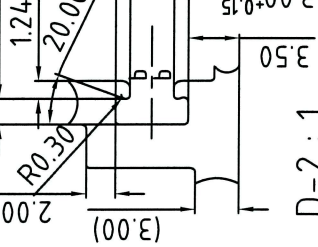
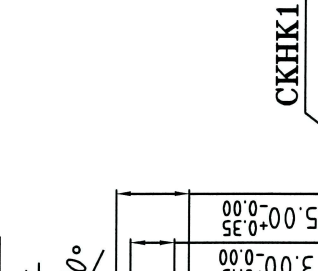
Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.28	修改装饰面和装饰周长 氟碳周长算法改为“B”	梁志禧	
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明； 如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件， 否则生产的装配问题由客户自行承担。				

注：此图如有改动，请勿签名确认！

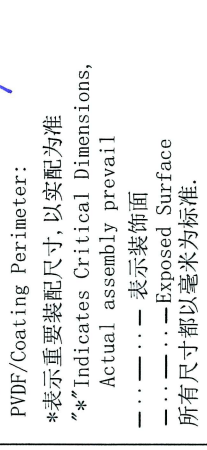
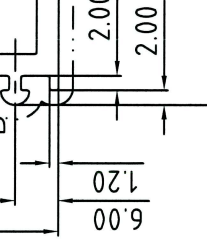
美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	31-10-2022



表面处理：氟碳喷涂  
 Surface Treatment: PVF2  
 氟碳/喷漆周长为(B)：271.56 mm  
 PVDF/Coating Perimeter:  
 \*表示重要装配尺寸，以实配为准  
 \*Indicates Critical Dimensions,  
 Actual assembly prevail  
 --- 表示装饰面  
 - - - - - Exposed Surface  
 所有尺寸都以毫米为标准。  
 Unit of Measure:mm  
 检查标准按:BS EN 755-9 高精度  
 Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
 Unspec. Corners  
 未注实体公称壁厚: 3.00±0.15  
 Unspec. Solid Wall Thickness  
 未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25  
 Unspec. Hollow Wall Thickness  
 所有图中FR表示满圆  
 All FR Denote Round.

此处允许出现漏底  
 Not completely coating  
 this part is allowable .



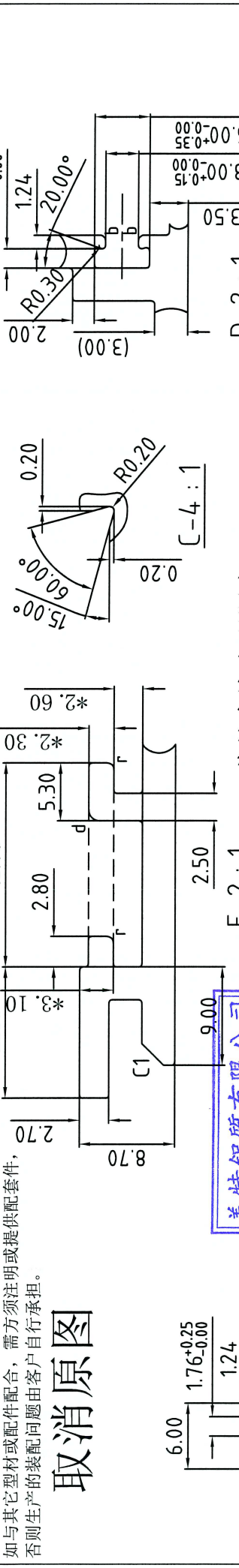
合金状态	6063-T5	计重方式	理论	幕墙料
ALLOY		Weighing method	面	ALU. TYPE
比	1 : 1	面积	535.50	型材名称
需求号	EQ358651B	外周长	271.56	ALU. NAME
RF. NO.		OUT. PERIM. (mm)		客户名称
外接口	φ68	线密度	1.451	CLIENT NAME
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)		客户编号
				WS01
设计	董锦荣	2022.04.12		型材类型
DESIGN				ALU. TYPE
绘图	梁志禧	2022.05.05		型材名称
DRAWING				ALU. NAME
审核				客户名称
AUDITING				CLIENT NAME
批准				客户编号
APPROVED				WS01

Guangdong JMA Aluminium  
 Profile Factory (Group) Co., Ltd.

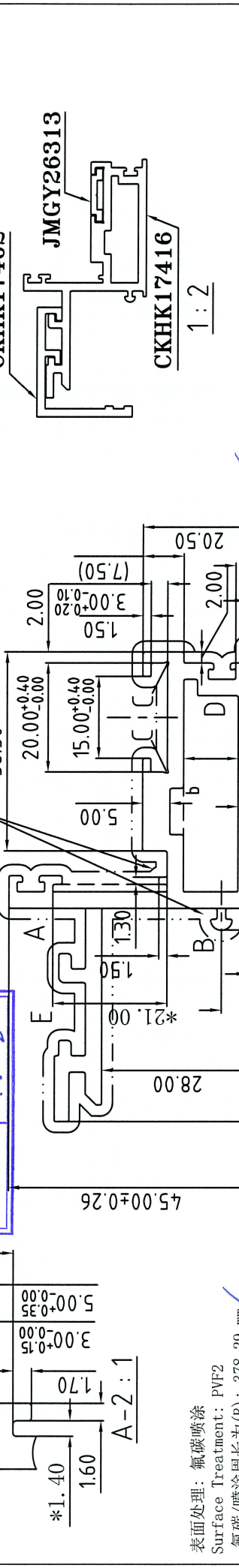


更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.28	修改装饰面和装饰周长 氟碳周长算法改为“B”	梁志禧	
<p>此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明； 如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件， 否则生产的装配问题由客户自行承担。</p>				

注：此图如有改动，请勿签名确认！



此处允许出现漏底  
Not completely coating  
this part is allowable.

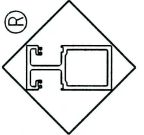


表面处理：氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 378.29 mm  
PVDF/Coating Perimeter: \*2.00  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail  
--- 表示装饰面  
--- Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure: mm  
检验标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注中空公称壁厚: 3.00±0.25  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	698.05
需求号 REF. NO.	EQ358653B	外周长 OUT. PERIM. (mm)	378.29
外接圆 OUTRAD. NO.	φ95	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.892
设计 DESIGN	董锦荣 2022.04.12	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁志禧 2022.05.05	型材名称 ALL. NAME	开启扇
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	WS03

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.27	原表面处理现铬化改为阳极氧化	何永全	
	2022.10.27	氟碳/喷涂周长为(B)	何永全	

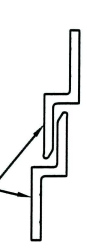
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

## 取消原图

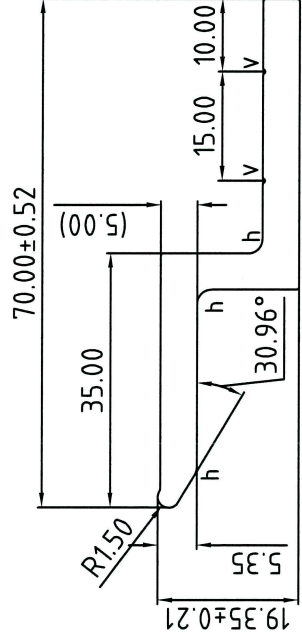
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: CKHK17417  
SECTION NO.

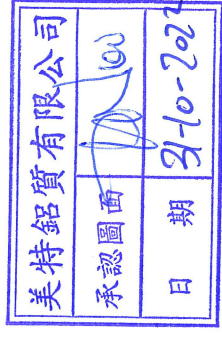
CKHK17417



1:4



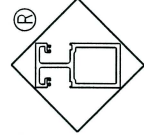
合金状态 6061-T6  
ALLOY  
表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE  
氟碳/喷涂周长为(B): mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
"\*/Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure: mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



h=R2.00  
V=R0.30(0.30DP)  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 5.00±0.30  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	413.99	型材名称 ALLU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ358654B	外周长 OUT. PERIM. (mm)	173.89	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	φ73	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.122	客户编号 CLIENT NO.	AJ01
设计 DESIGN		董锦荣 2022.04.12		型材类型	
绘图 DRAWING		何永全 2022.05.05		型材名称	
审核 AUDITING				客户名称	
批准 APPROVED				客户编号	

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.27	原表面处理现铬化改为阳极氧化	何永全	
	2022.10.27	氟碳/喷涂周长为(B)	何永全	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

## 取消原图

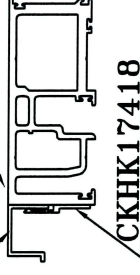
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具

注：此图如有改动，请勿签名确认！

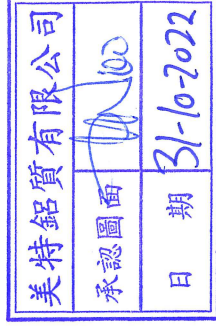
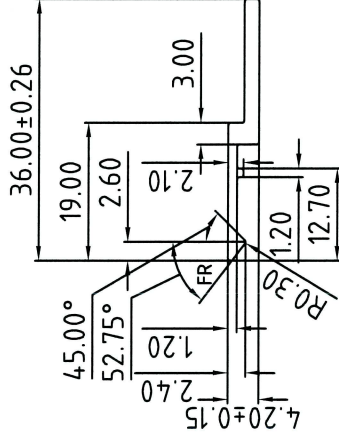
型号：CKHK17418  
SECTION NO.

CKHK17420

CKHK17385



1:4



表面处理：阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B)：mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸，以实配为准

\*\*Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度

Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为：R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚：2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

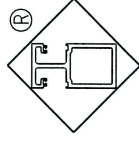
未注空腔公称壁厚：

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm <sup>2</sup> )	68.43
需求号 REF. NO.	EQ358655B	外周长 OUT PERIM. (mm)	81.17
外接圆 OUTRAD. NO.	φ37	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.185



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2022.05.05	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITTING			客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	AJ04

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.26	增加氟碳周长算法“B”	黄锐宏	

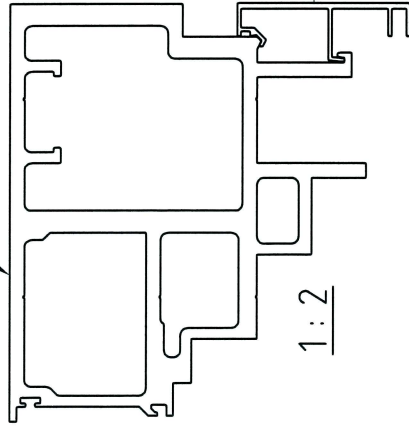
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

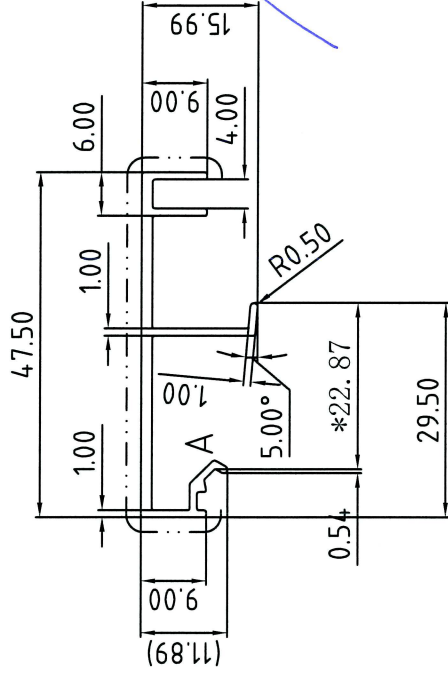
型号: CKHK17419  
SECTION NO.

### 取消原图

CKHK17389



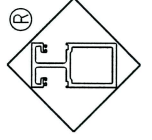
CKHK17419



表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 116.79 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\* Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按:BS EN 755-9 高精度  
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 1.50±0.13  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm <sup>2</sup> )	122.16	绘图 DRAWING	黄锐宏	2022.05.05	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ358656A	外周长 OUT PERIM. (mm)	194.65	审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	φ49	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.331	批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AC06



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.26	增加氟碳周长算法“B”	黄锐宏	

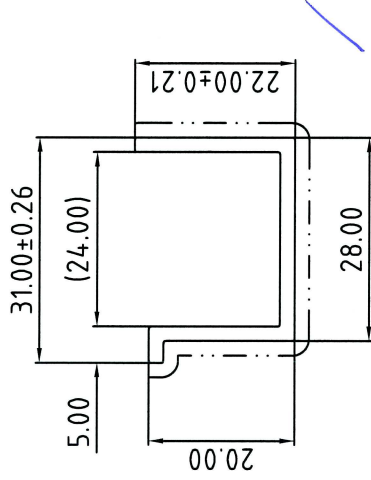
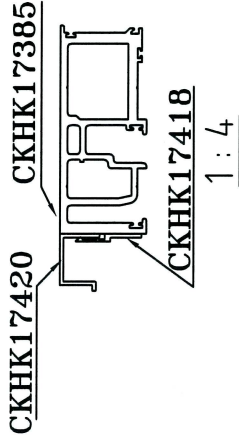
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具

注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号：CKHK17420  
SECTION NO.

## 取消原图



表面处理：氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 84.43 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸，以实配为准

\*“”Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

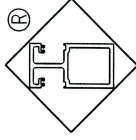
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	137.92
需求号 REF. NO.	E0358657A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	140.71
外接口 OUTRAD. NO.	φ37	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.374



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄锐宏	2022.05.05	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AC07

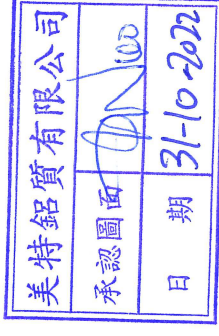
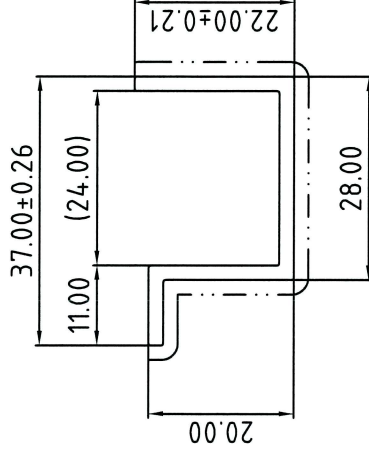
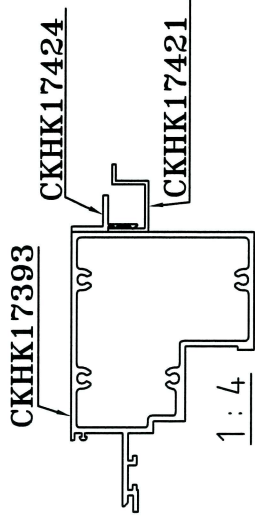
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.26	增加氟碳周长算法“B”	黄锐宏	

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17421  
SECTION NO.

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

## 取消原图



表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 91.63 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*“\*”Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

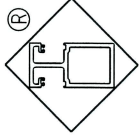
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	149.92
需求号 REF.NO.	EQ358658A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	152.71
外接口 OUTRAD. NO.	φ42	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.406



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄锐宏	2022.05.05	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AC08



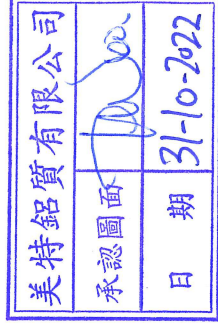
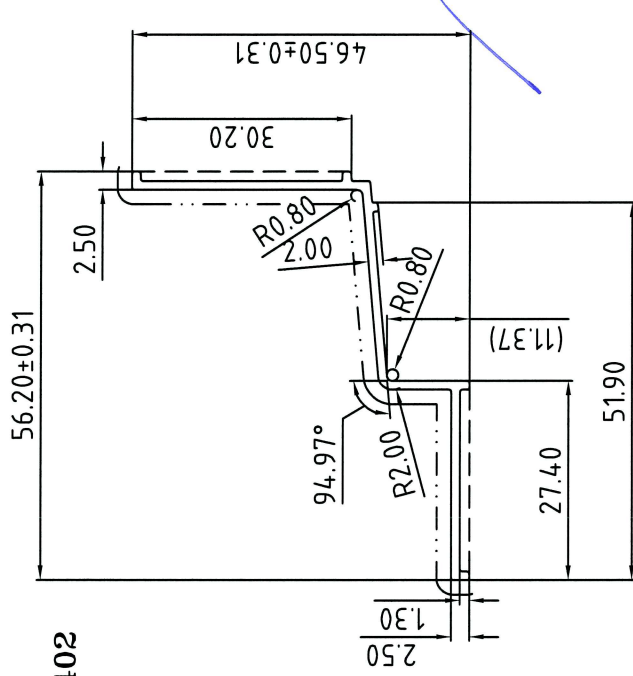
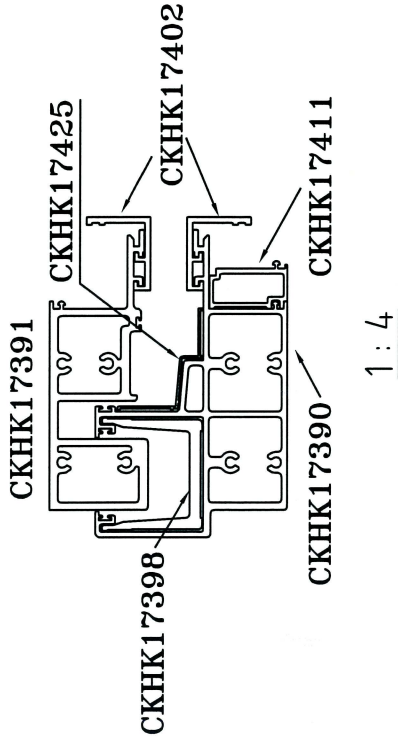
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.26	增加装饰面和氟碳周长算法“B”	黄锐宏	

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17425  
SECTION NO.

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

### 取消原图



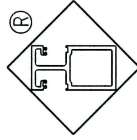
表面处理:  
Surface Treatment:  
氟碳/喷涂周长为(B): 122.21 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按:BS EN 755-9 高精度  
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 1.20±0.13  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighting method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	122.57
需求号 REF. NO.	EQ358662	外周 长 OUT. PERIM. (mm)	203.68
外接圆 OUTRAD. NO.	φ73	线密 度 EST. WT. (kg/m)	0.332

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄锐宏	2022.04.15	型材名称 ALLU. NAME	
审核 AUDITTING			客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	AS01

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

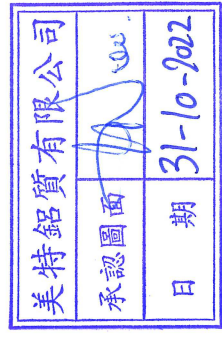
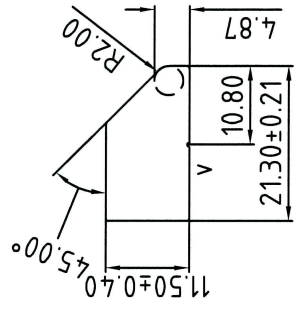
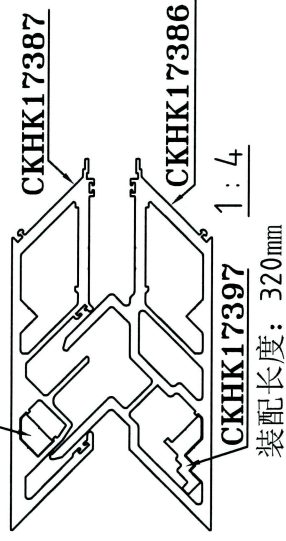


更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号	SECTION NO.	CKHK17426
	2022.10.27	原表面处理现铬化改为阳极氧化	何永全				
	2022.10.27	氟碳/喷涂周长为(B)	何永全				

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

## 取消原图

装配长度: 320mm  
CKHK17426



合金状态 6061-T6  
ALLOY  
表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure: mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

V=R0.30(0.30DP)  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚:  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态	6061-T6	计重方式	理论	设计	型材类型	幕墙料
ALLOY		Weighting method	theoretical weight	DESIGN	ALLU. TYPE	
比例	1 : 1	面	214.24	绘图	型材名称	
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )		DRAWING	ALLU. NAME	
需求号	EQ358663B	外周长	60.89	审核	客户名称	喜而利
REF. NO.		OUT. PERIM. (mm)		AUDITING	CLIENT NAME	
外接圆	φ24	线密度	0.581	批准	客户编号	MS03
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)		APPROVED	CLIENT NO.	

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

