

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5285	修改版本:	D
	HK- 2141		
工程編號:	J 856	工程名稱:	TSWTL23
收件人:	生統 / Maggie	發件人:	
工程項目:	幕牆單元件模具資料 (修訂D:確認3個模具)	日期:	01/12/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 現確認3個模具:CKHK18140、CKHK18141、CKHK18139, 請根據已確認模具進行生產
完成上列要求日期: 01/12/2022

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

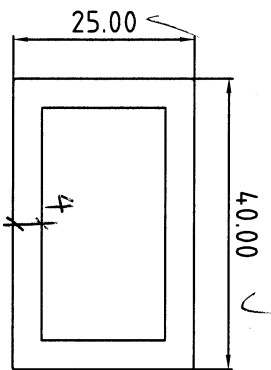
*發件人簽署: <i>Bear Lam</i>	*組別成員批核簽署: <i>[Signature]</i> 1/12/2022
傳遞編號:	項目經理簽署: <i>[Signature]</i>

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18140  
SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承認圖面	M21
日期	1/12/2022



合金状态 ALLOY 6063-T6 ✓

表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE ✓

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

---表示装饰面

---Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度

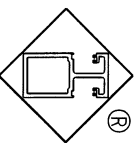
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	455.92
需求号 REF. NO.	EQ380822	外周长 OUT PERIM. (mm)	129.49
外接圆 OUTRAD. NO.	φ4.7	线密度 EST. WT. (Kg/m)	1.236

此型材表面氧化处理时表面会出现焊合线!

OK  
1/12/2022

未注圆角为: R0.30 ✓  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚:  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 4.00±0.40 ✓  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

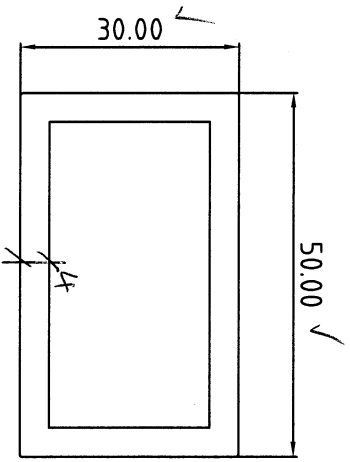
设计 DESTIGN	董锦荣	2022.11.25	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曾智峰	2022.11.25	型材名称 ALU. NAME	扁管
审核 AUDITTING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86397

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18141  
SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承認圖面	WBS
日期	1/2/2022



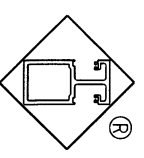
合金状态 ALLOY 6063-T6 ✓  
表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE  
氟碳/喷涂周长为(B): mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

此型材表面氧化处理时表面会出现焊合线!

015  
2022.11.25  
C. Wang

未注圆角为: R0.30 ✓  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚:  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 4.00±0.40 ✓  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积积 AREA (mm <sup>2</sup> )	575.92
需求号 REF. NO.	EQ380823	外周长 OUT PERIM. (mm)	159.49
外接圆 OUTRAD. NO.	φ59	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.561



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

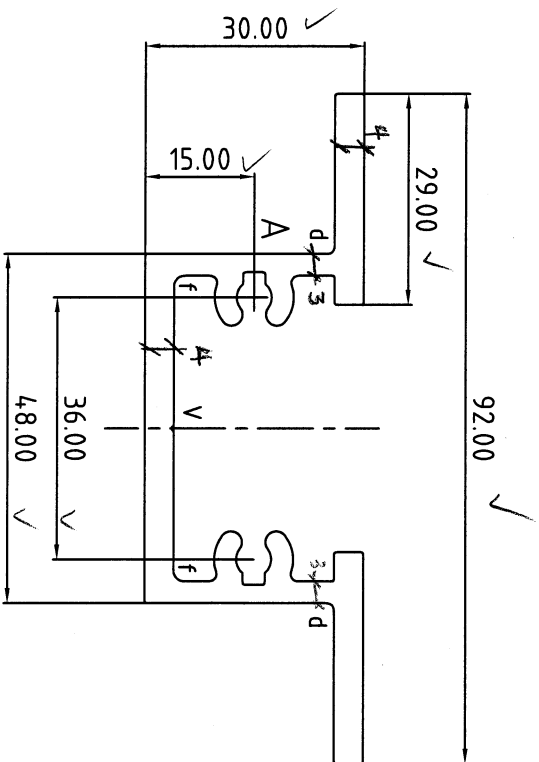
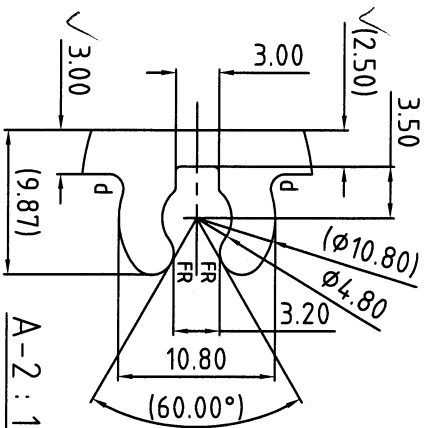
设计 DESIGN	董锦荣	2022.11.25	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曾智峰	2022.11.25	型材名称 ALU. NAME	扁管
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86398

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK18139**  
SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承認圖面	Mbi
日期	1/2/2022

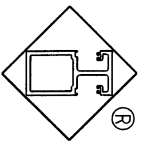


合金状态: 6063-T6 ✓  
ALLOY  
表面处理: 阳极氧化 ✓  
Surface Treatment: ANODIZE  
氟碳/喷涂周长为(D): mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

OK.  
Chen  
1 DEC 2022

d=R1.00 ✓  
f=R1.50 ✓  
V=R0.30(0.30 DP) ✓  
未注圆角为: R0.30 ✓  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 4.00±0.20 ✓  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T6	计量方式	理论
ALLOY		Weighting method	through-out weight
比 例	1 : 1	面 积	639.53
SCALE		AREA (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ380821	外周长	358.48
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ93	线密度	1.733
OUTRAD. NO.		EST. WT. (Kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2022.11.25	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALU. TYPE	
绘图	曾智峰	2022.11.25	型材名称	
DRAWING			ALU. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X86396
APPROVED			CLIENT NO.	