

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5285C	修改版本:	C
	HK-2133		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/質檢部/林仁安	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	幕牆單元件模具資料 (修訂C:後補3款新模具資料)	日期:	30/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 訂C: 後補3款新模具資料

幕牆單元件模具資料

完成上列要求日期:

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 其他: 林仁安			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

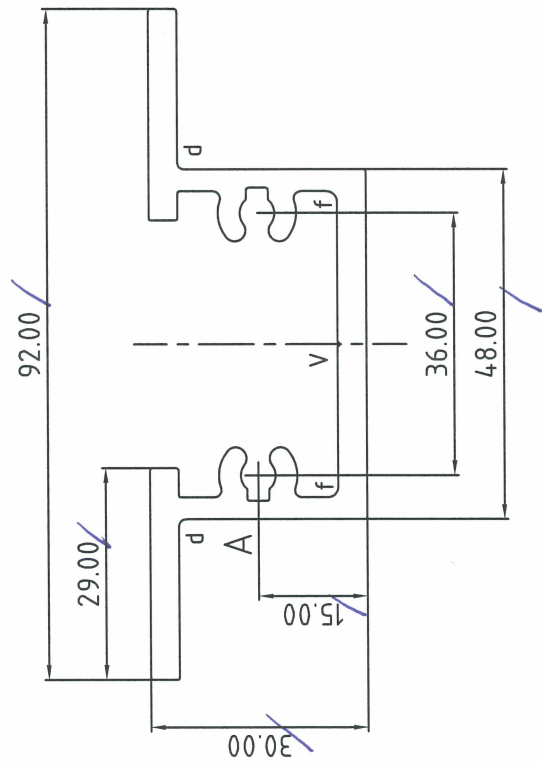
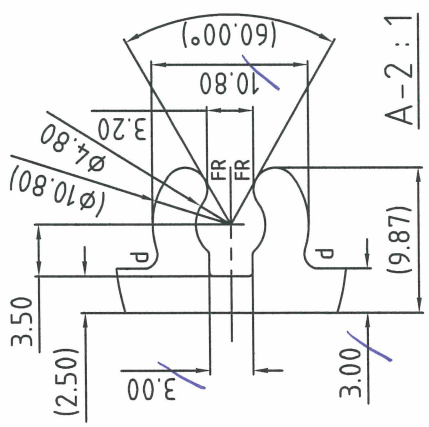
CKHK18139
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	2022/11/30



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 阳极氧化
Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

**Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

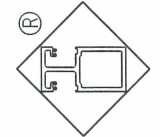
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

d=R1.00
f=R1.50
V=R0.30(0.30 DP)
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 4.00±0.20
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	639.53
需求号 REF. NO.	EQ380821	外周长 OUT PERIM. (mm)	358.48
外接圆 OUTRAD. NO.	φ93	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.733



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN 绘图 DRAWING	董锦荣 2022.11.25	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
审核 AUDITING	曾智峰 2022.11.25	型材名称 ALU. NAME	
批准 APPROVED		客户名称 CLIENT NAME	美特
		客户编号: CLIENT NO.	X86396

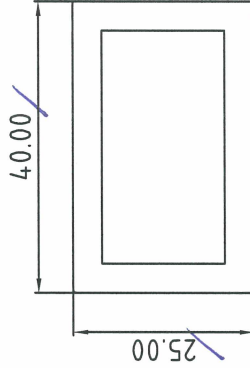
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK18140
SECTION NO.

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	30/11/2022



合金状态 6063-T6

ALLOY

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

--- Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

此型材表面氧化处理时表面会出现焊合线!

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

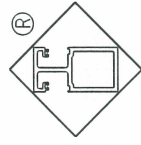
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 4.00±0.40

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论	型材类型	幕墙料
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight	ALU. TYPE	扁管
比例	1:1	面积	455.92	型材名称	扁管
SCALE		AREA. (mm ²)		客户名称	美特
需求号	EQ380822	外周长	129.49	客户编号	X86397
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)		CLIENT NO.	
外接圆	φ47	线密度	1.236		
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)			

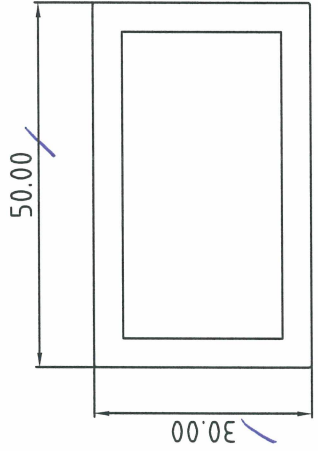
设计	董锦荣	2022.11.25
DESIGN		
绘图	曾智峰	2022.11.25
DRAWING		
审核		
AUDITING		
批准		
APPROVED		

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: CKHK18141
SECTION NO.

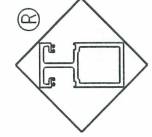
美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	30/11/2022



合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 阳极氧化
Surface Treatment: ANODIZE
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 4.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

此型材表面氧化处理时表面会出现焊合线!



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计算方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	575.92
需求号 REF. NO.	EQ380823	外 周 长 OUT. PERIM. (mm)	159.49
外接圆 OUTRAD. NO.	φ59	线 密 度 EST. WT. (kg/m)	1.561
设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曾智峰	型材名称 ALU. NAME	扁 管
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美 特
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	X86398