

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5285B	修改版本:	B
	HK- 1978		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/質檢部	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	幕牆單元件模具資料 (修訂B:部份之前喜而利的模具(8款)在現時設計下不會使用)	日期:	11/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修訂B: 部份之前喜而利的模具(8款)在現時設計下不會使用, 請知悉  
堅美模具編號: CKHK17388, CKHK17395, CKHK17406, CKHK17408, CKHK17409, CKHK17411, CKHK17412, CKHK17413

完成上列要求日期:

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 香港辦	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

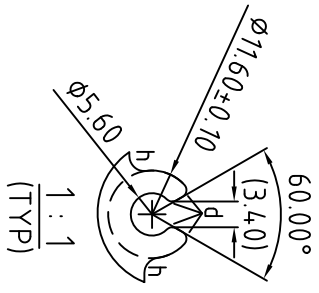
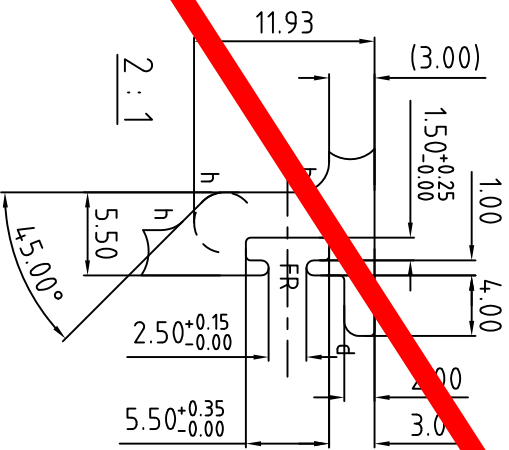
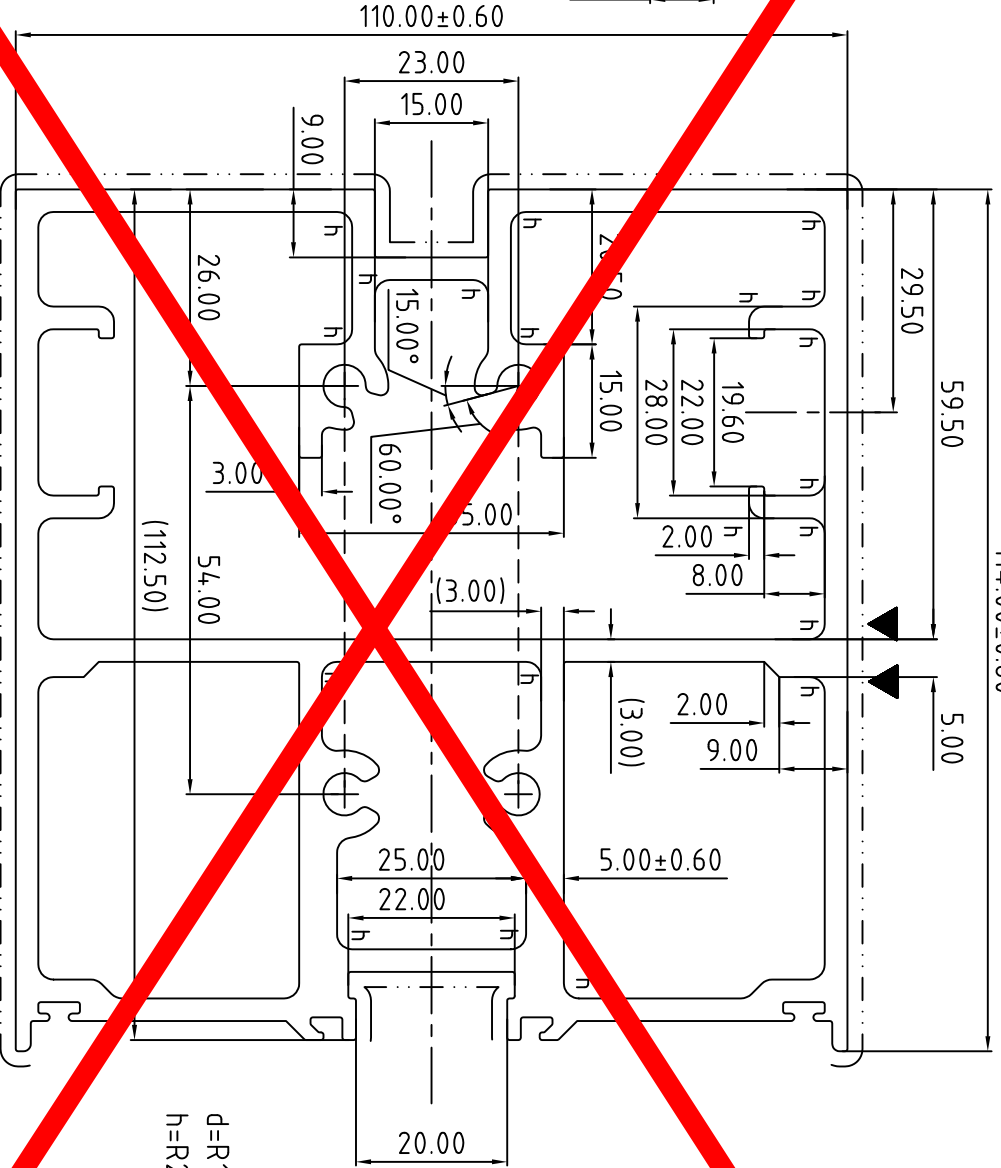
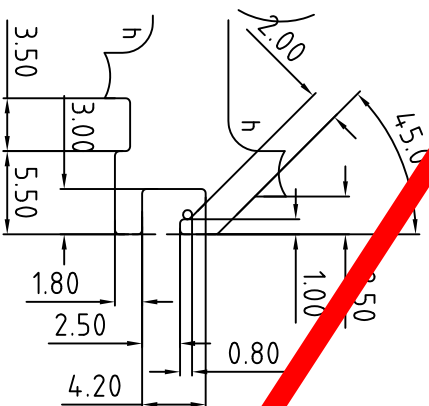
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	2022-11-11

更改号 改图日期 说明 签名 更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK17388

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产时易造成装配问题由客户自行承担。



合金状态 6063-T6  
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(): mm  
PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
"Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

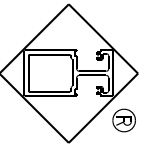
---表示装饰面  
---表示装配面  
---表示暴露表面  
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

▲型材壁厚不均, 表面会有明暗影或骨影  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中表示满圆  
All FR Denote Full Round

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚:  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40  
Unspec. Hollow Wall Thickness

合金状态	6063-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Dimensional weight
比例	1	面积	2601.28
SCALE		AREA (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ0358625	外周长	530.32
REQ NO.		OUT PERIM. (mm)	
截面	φ159	线密度	7.049
CROSS-SECTION		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

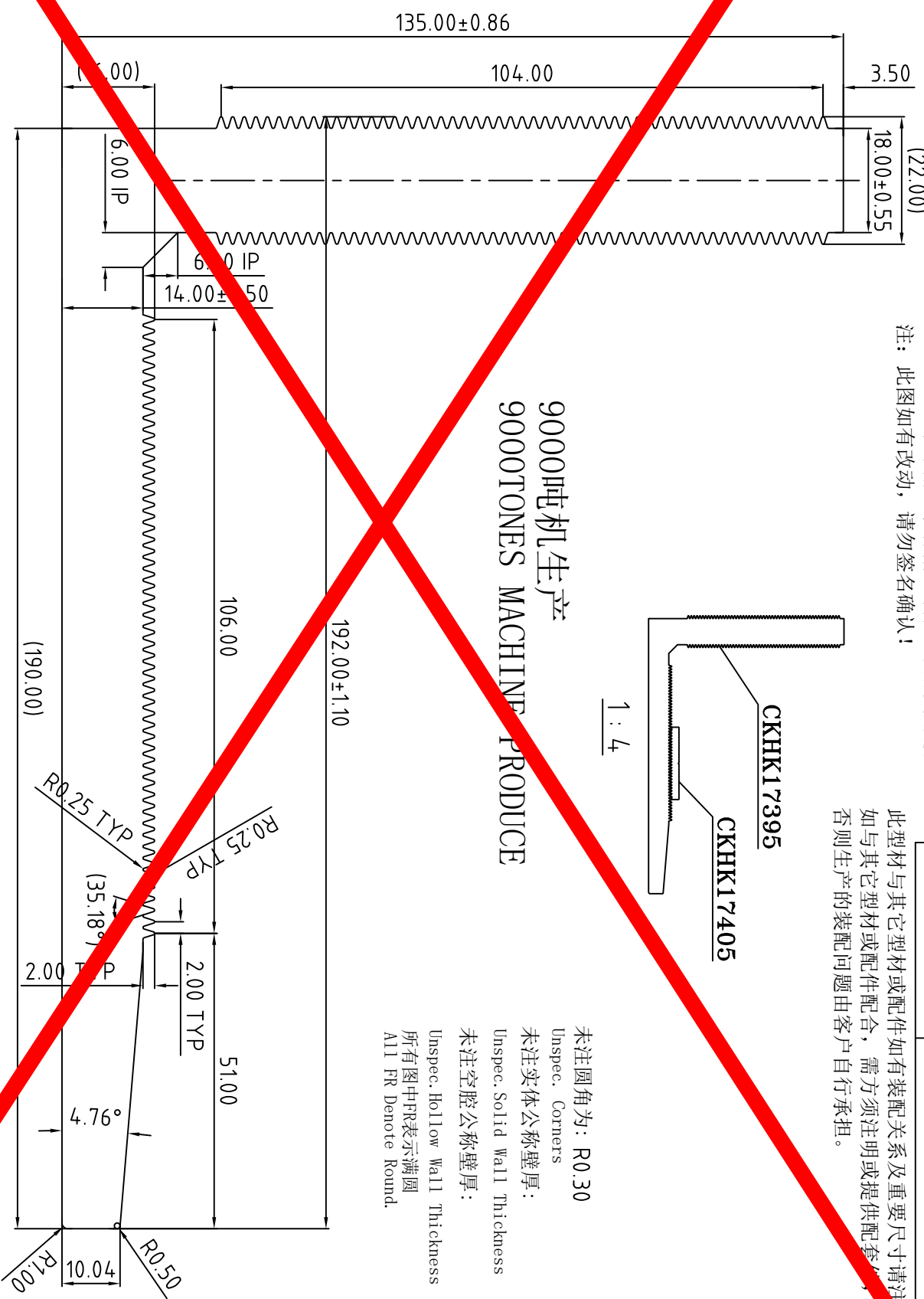
设计	董锦荣	2022.04.12	型材类型	幕墙料
DISIGN			PROFILE TYPE	
绘图	沈继荣	2022.04.15	客户名称	横梁
DRAWING			CLIENT NAME	
审核	潘伟斌	2022.08.16	客户编号	AM0
AUDITING			CLIENT NO.	
批准				
APPROVED				

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: SECTION NO. CKHK17395

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请详细标注, 如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套图, 否则生产的装配问题由客户自行承担。

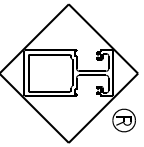


9000吨机生产  
9000TONES MACHINE PRODUCE

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚:  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 6061-T6  
ALLOY  
表面处理: 铬化  
Surface Treatment: CHROMATE  
氟碳/喷涂周长为(): mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
---表示装饰面  
- - - - -表示装饰面  
- · - · - - - - -Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure: mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6061-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Dimensional weight
比例	1	面积	5079.71
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ0358632A	外周长	1078.26
RFID		OUT PERIM. (mm)	
图号	φ233	线密度	13.766
图号		EST. WT. (kg/m)	
图号			



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2022.04.11	型材类型	幕墙料
DISIGN			ALU. TYPE	
绘图	何胤强	2022.05.05	客户名称	挂件
DRAWING			CLIENT NAME	
审核	潘伟斌	2022.08.16	客户编号	AB0
AUDITTING			CLIENT NO.	
批准				
APPROVED				

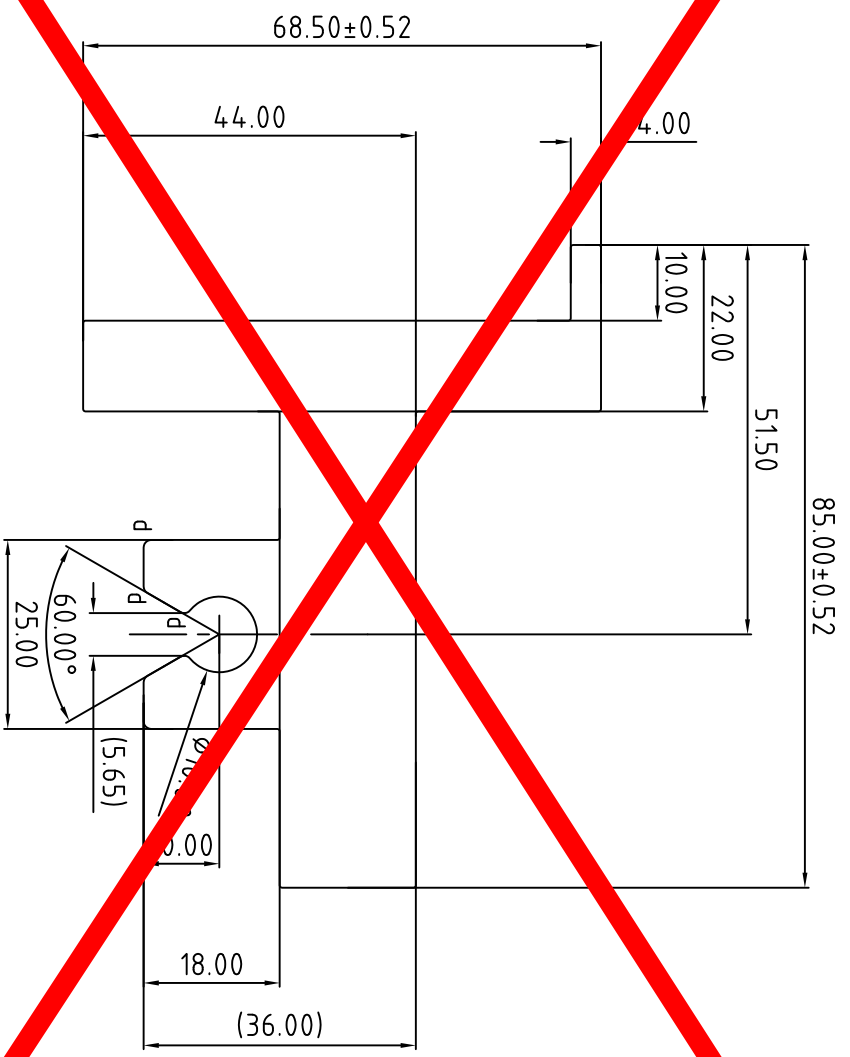
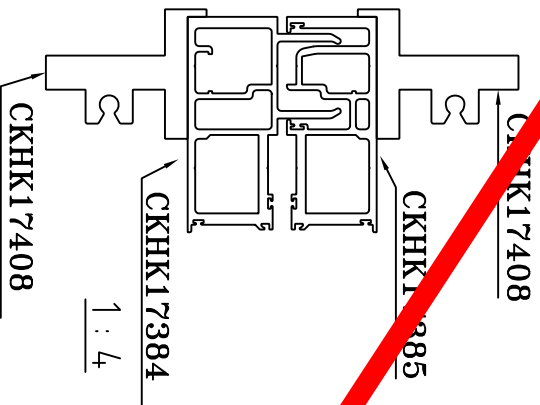


更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产时易造成装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，竖美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

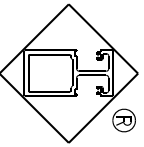
型号：SECTION NO. CKHK17408



合金状态 6061-T6  
ALLOY  
表面处理：铬化  
Surface Treatment: CHROMATE  
氟碳/喷涂周长为 ( ) : mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸，以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure: mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

d=R1.00  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 18.00±0.45  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中R表示圆角  
All FR Denote R Round.

合金状态	6061-T6	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Dimensional weight
比例	1	面积	2321.85
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求	EQ0358645A	外周长	367.41
REQUIRE		OUT PERIM. (mm)	
截面	φ97	线密度	6.292
CROSS-SECTION		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

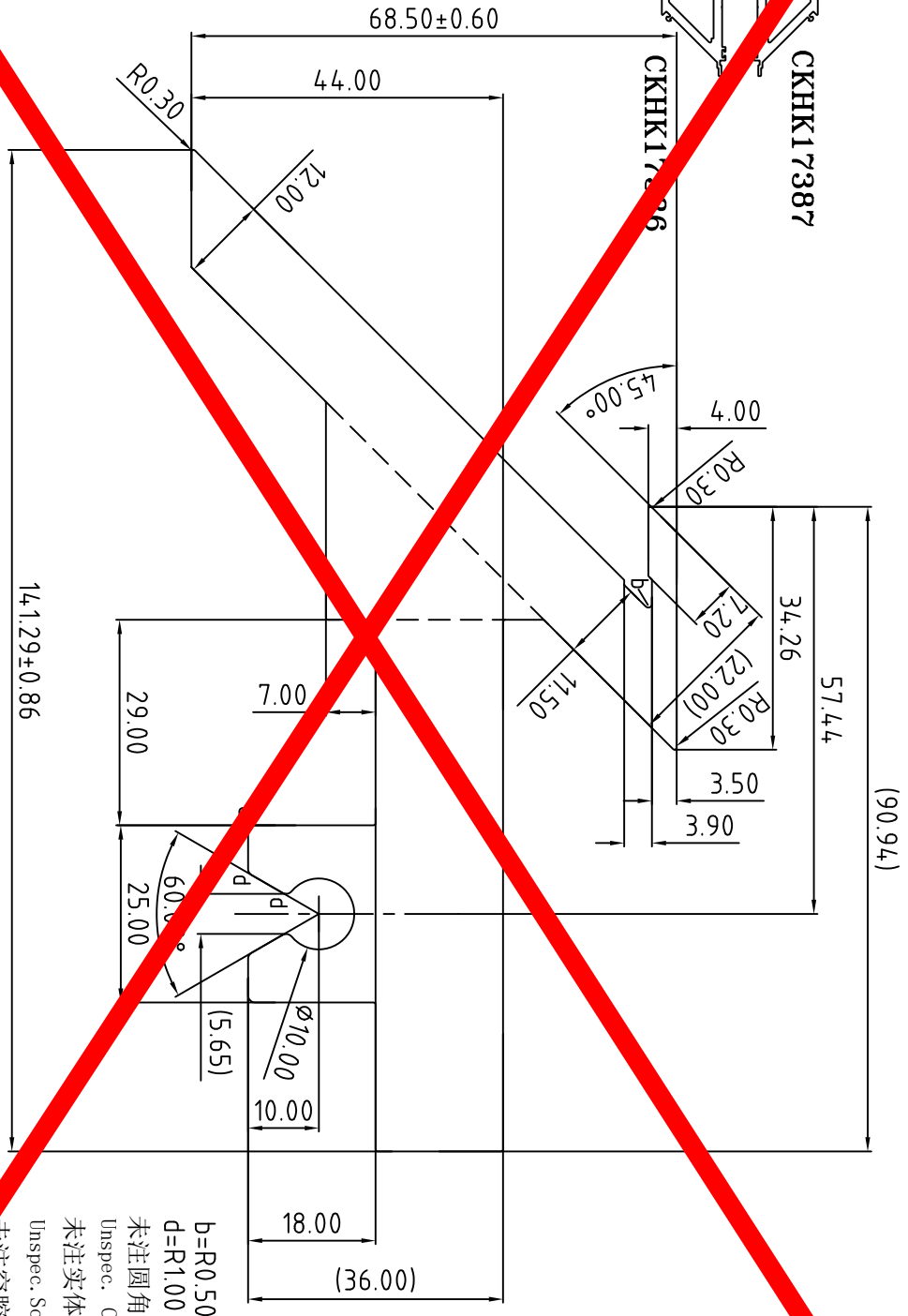
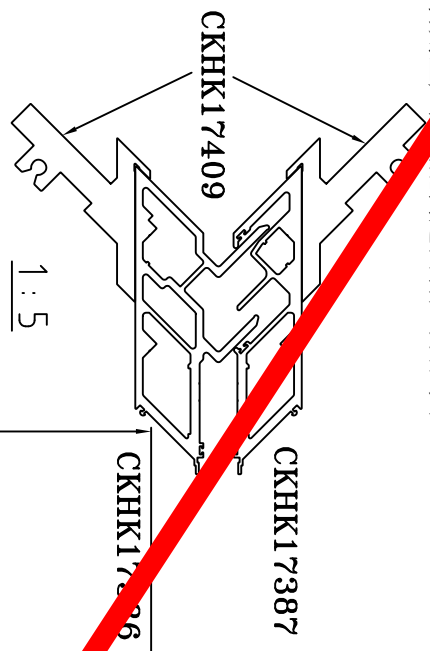
设计	董锦荣	2022.04.15	型材类型	幕墙料
DISIGN			MATERIAL TYPE	
绘图	何永全	2022.05.05	客户名称	卓而利
DRAWING			CLIENT NAME	
审核	谭敬辉	2022.08.15	客户编号	Abc
AUDITTING			CLIENT NO.	
批准				
APPROVED				

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产时易造成装配问题由客户自行承担。

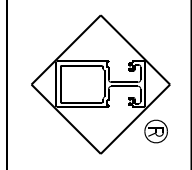
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号：CKHK17409  
SECTION NO.



合金状态	6061-T6	称重方式	理论
ALLOY		WEIGHING METHOD	THEORETICAL WEIGHT
比例	1	面积	3362.90
SCALE		AREA (mm <sup>2</sup> )	
需求	EQ0358646A	外周长	484.35
REQUIREMENT		OUT PERIM. (mm)	
截面	φ14.8	线密度	9.113
CROSS-SECTIONAL NO.		EST. WT. (kg/m)	

Unit of Measure: mm  
 检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
 Test Standard: BS EN 755-9 高精度



Guangdong JMA Aluminium  
 Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2022.04.15	型材类型	幕墙料
DISIGN			PROFILE TYPE	
绘图	何永全	2022.05.07	客户名称	
DRAWING			CLIENT NAME	
审核	谭敬辉	2022.08.15	客户编号	
AUDITING			CLIENT NO.	
批准				AB
APPROVED				

Unspec. Hollow Wall Thickness  
 所有图中R表示满圆  
 All FR Denote Full Round.

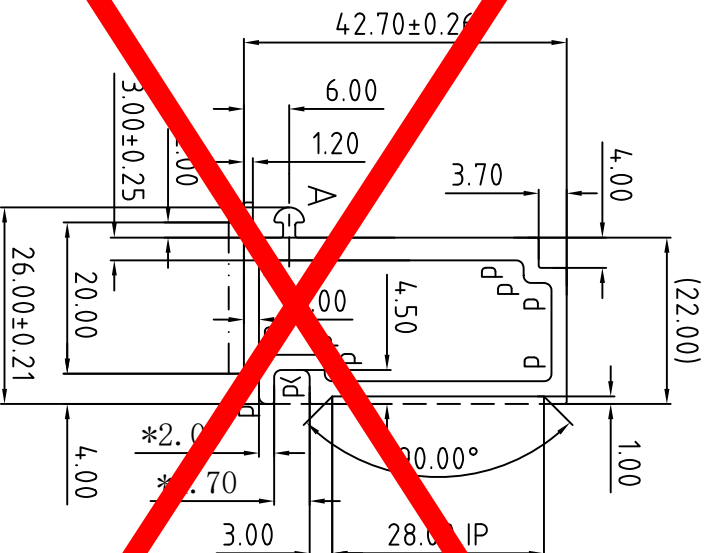
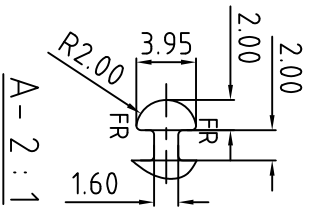
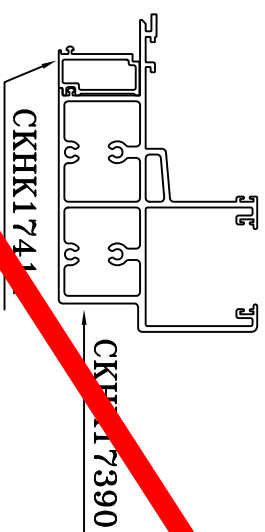
未注空腔公称壁厚:  
 Unspec. Solid Wall Thickness  
 未注圆角为: R0.30  
 Unspec. Corners  
 未注实体公称壁厚: 18.00±0.55

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
-----	------	----	----	------

如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件, 否则生产时装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17411  
SECTION NO. CKHK17411



d=R1.00

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 2.00±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中均表示满圆

All FR Denote Full Round.

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment:

氟碳/喷涂周长为(): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

-----表示装饰面

-----Exposed Surface

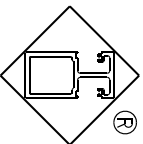
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	301.69
需求号 REQ. NO.	EQ0358648	外周长 OUT PERIM. (mm)	150.78
截面 CROSS-SECTION	Ø49	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.818



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

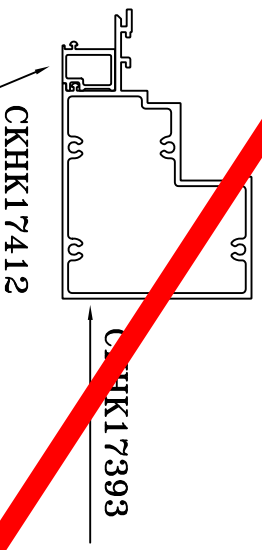
设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 PROFILE TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	张添泉	2022.04.15	客户名称 CLIENT NAME	玻璃转换料
审核 CHECKING	谭敬辉	2022.08.15	客户编号 CLIENT NO.	而利
批准 APPROVED				ADD

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

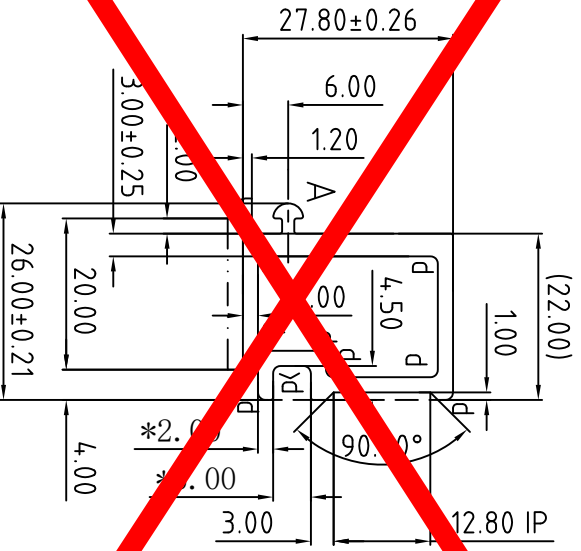
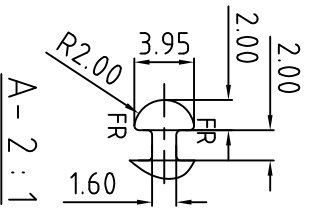
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明：  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生... 装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号：CKHK17412  
SECTION NO.



1:4



d=R1.00

未注圆角为：R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚：2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚：2.00±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有尺寸均以毫米为标准

All FR Dimensions in Round.

表面处理：氟碳喷涂  
Surface Treatment:

氟碳/喷涂周长为 ( ) : mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸，以实配为准

\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

---表示装饰面

---表示暴露表面

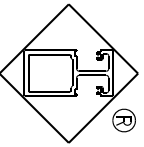
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态	6063-T5	称重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Dimensional weight
比例	1	面积	230.69
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	E0358649	外周长	120.94
REQ NO.		OUT PERIM. (mm)	
截面	Φ37	线密度	0.625
CROSS-SECTION		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	2022.04.15	型材类型	幕墙料
DISIGN			MATERIAL TYPE	
绘图	张添泉	2022.04.15	客户名称	披璃转换料
DRAWING			CLIENT NAME	
审核	谭敬辉	2022.08.15	客户编号	卓而利
AUDITTING			CLIENT NO.	
批准			客户编号	Ado
APPROVED			CLIENT NO.	

