

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5259A	修改版本:	A
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	幕牆開新模具 (後補1款新模具)(堅美) (修訂A: 簽批模具圖)	日期:	04/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修訂A: 簽批模具圖 幕牆開新模具 (後補1款新模具)(堅美)
完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

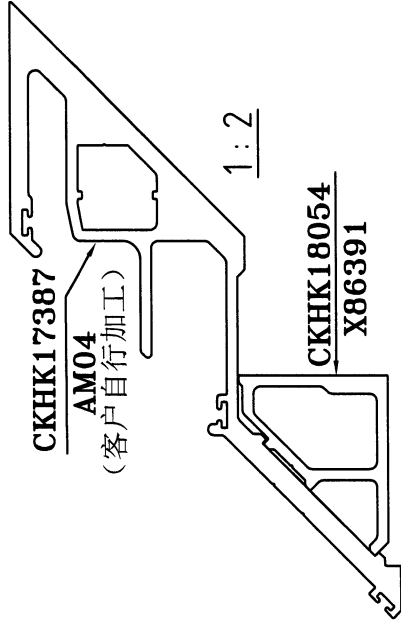
*發件人簽署:	*組別成員批核簽署: 2022-11-04
傳遞編號:	項目經理簽署:

CKHK18054
SECTION NO.

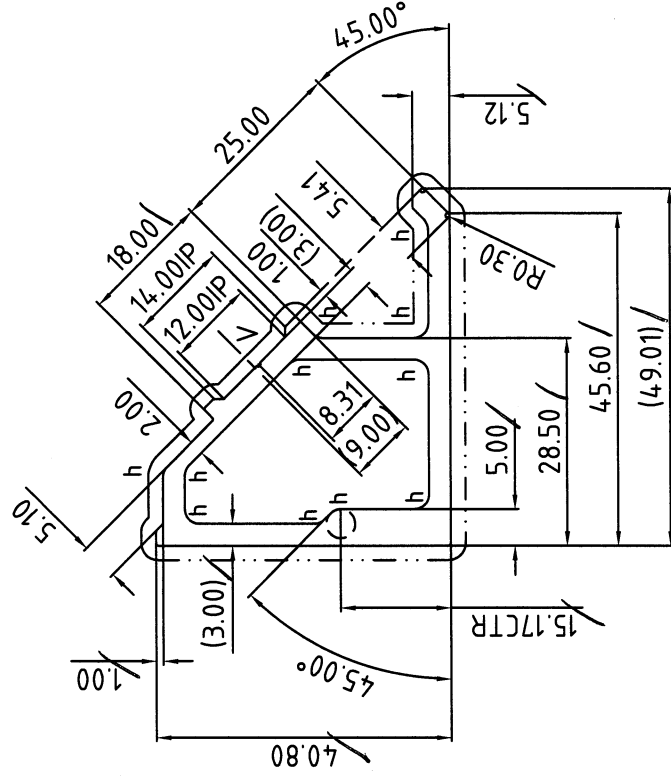
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



美特铝质有限公司	
承認圖面	WJ
日期	2022-11-04



合金状态
ALLOY
6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 173.01 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

**"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— — — — — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

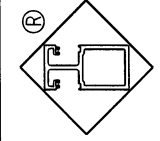
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

理论
Theoretical weight

442.43

173.01

1.199



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

h=R2.00

V=R0.30(0.30 DP)

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.10.31	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣	2022.10.31	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X86391