

美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5249	修改版本:	-
	HK		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	喜而利幕牆模具圖修改 (修改噴塗面, 將鉻化改為電鍍及部份舊有模具因會用新模具代替而取消)	日期:	25/10/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 喜而利幕牆模具圖修改
(修改噴塗面, 將鉻化改為電鍍及部份舊有模具因會用新模具代替而取消)

請堅美幫忙儘快修改模具圖給我司簽批確認, 謝謝

完成上列要求日期: 28/10/2022

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

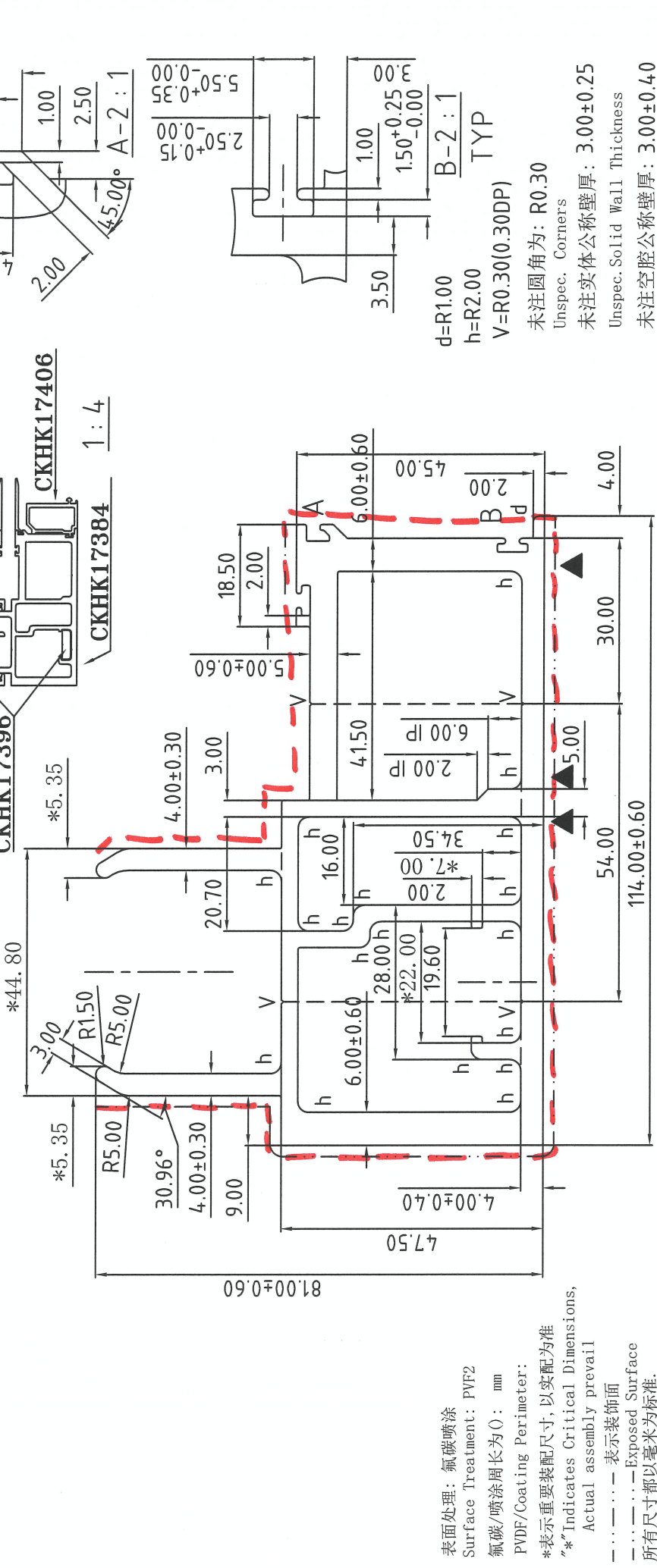
CKHK17384
SECTION NO.

型号: CKHK17384

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

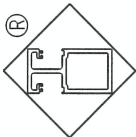
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为 ϕ : mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unspec. Hollow Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Solid Wall Thickness
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Corners
未注圆角为: R0.30
TYP
B-2:1
V=R0.30(0.30DP)
h=R2.00
d=R1.00

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight	设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比	1:1	面积 AREA. (mm ²)	1917.31	绘图 DRAWING	叶顺华	型材名称 ALU. NAME	立柱
需求号 REF. NO.	EQ358621A	外周长 OUT PERIM. (mm)	487.20	审核 AUDITTING	潘伟斌	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	φ132	线密度 EST. WT. (kg/m)	5.196	批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	AM01

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



▲ 型材壁厚不均, 表面会有明细暗影或骨影

合金状态
ALLOY
6063-T6

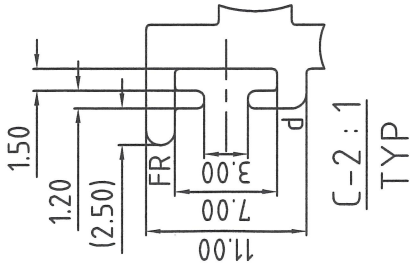
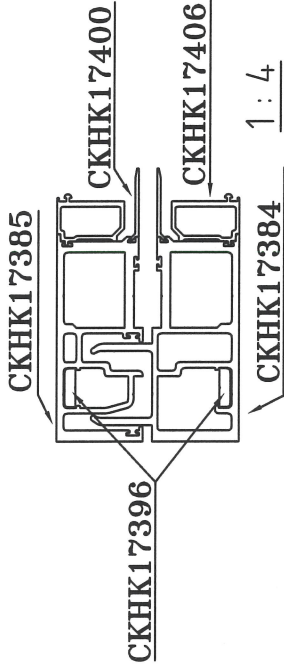
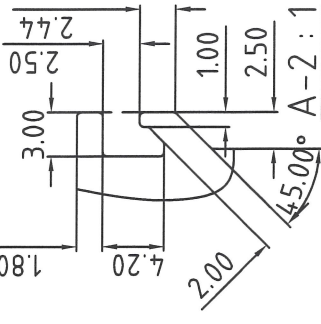
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

CKHK17385
SECTION NO.

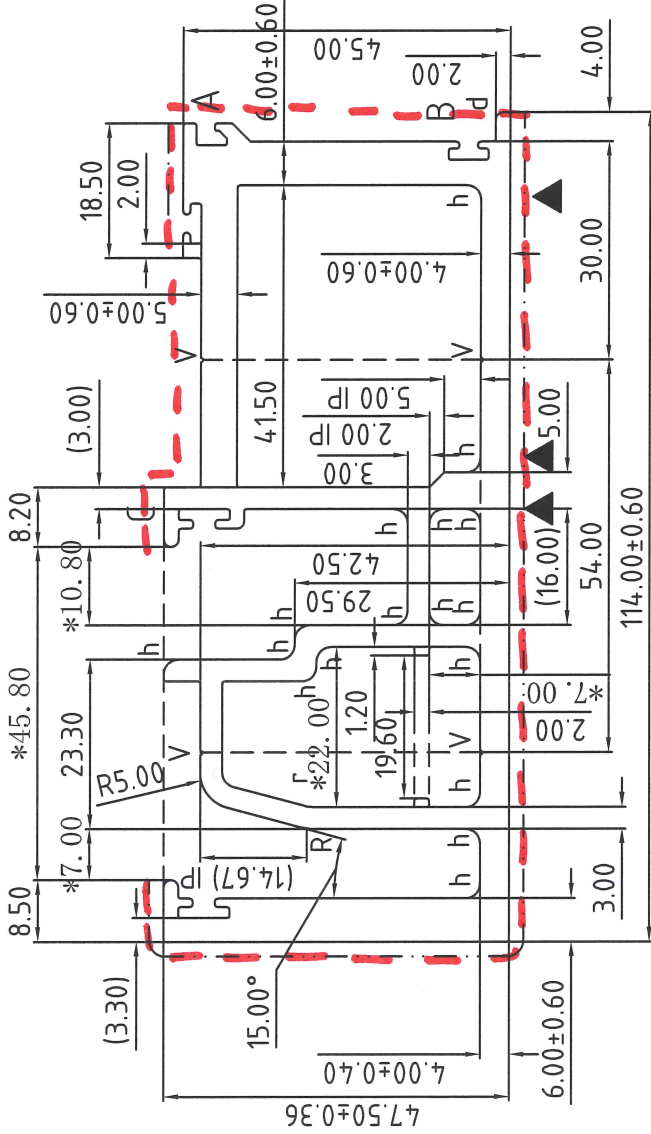
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为 O: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



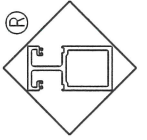
d=R1.00 h=R2.00 B-2:1
r=R7.00 R=R10.00 TYP
V=R0.30(0.30DP)
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

▲ 型材壁厚不均, 表面会有明细暗影或骨影

6063-T6

合金状态
ALLOY

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight	设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm²)	1689.83	绘图 DRAWING	叶顺华	型材名称 ALU. NAME	立柱
需求号 REF. NO.	EQ358622C	外周长 OUT PERIM. (mm)	538.07	审核 AUDITTING	潘伟斌	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接口 OUTRAD. NO.	Ø124	线密度 EST. WT. (kg/m)	4.579	批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	AM02

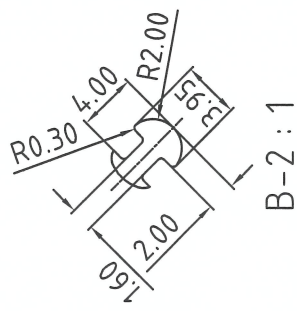
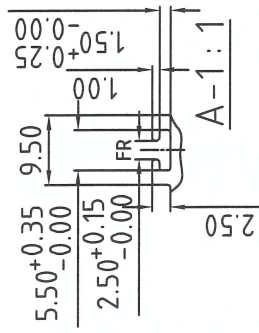
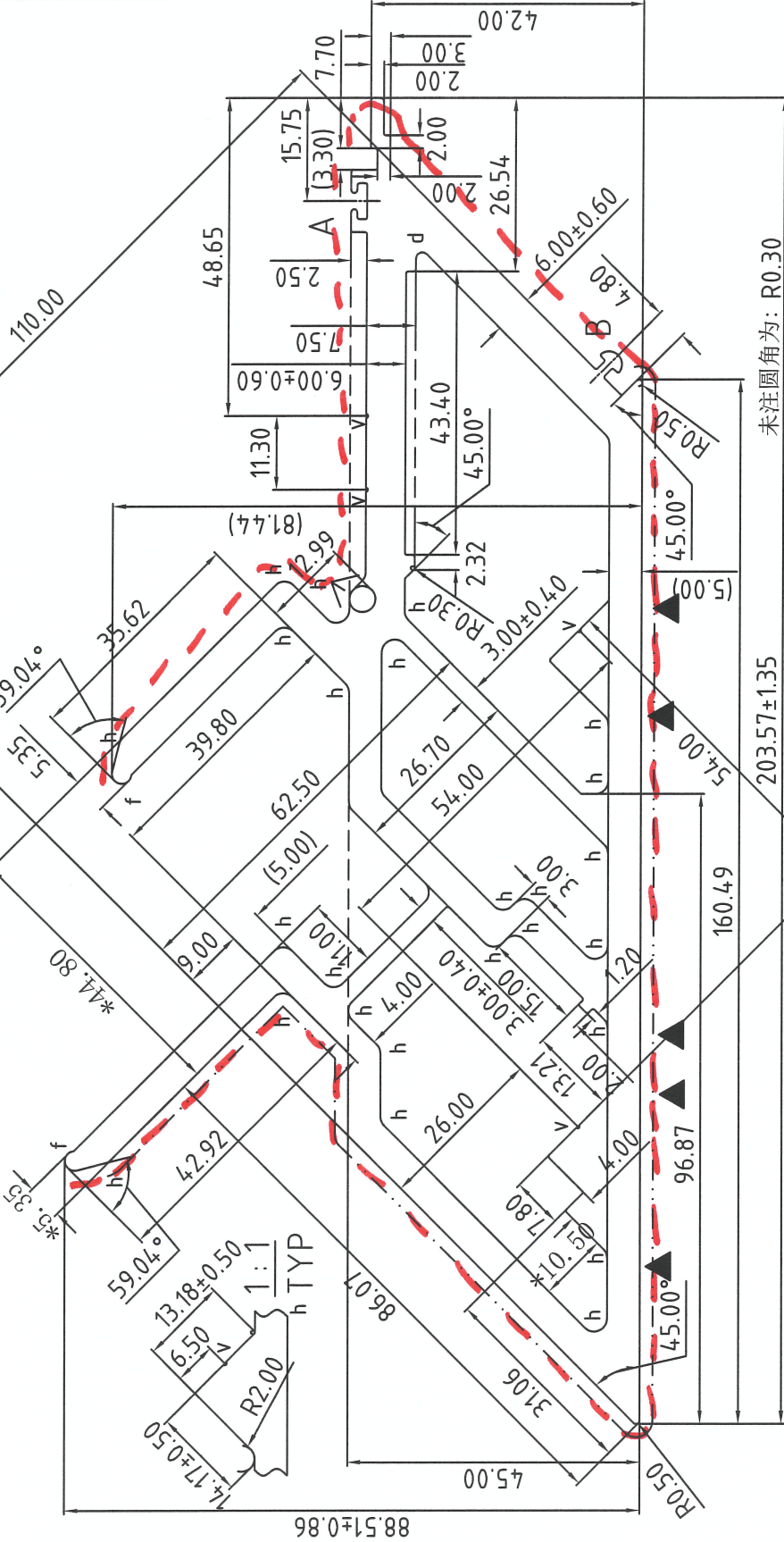


Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号：CKHK17386
SECTION NO.



合金状态 6063-T6
ALLOY
表面处理：氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为：mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸，以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 5.00±0.30
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 5.00±0.60
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

▲ 型材壁厚不均，
表面会有明暗阴影或骨影

d=R1.00
f=R1.50
h=R2.00
V=R0.30 (0.30DP)

CKHK17426

装配长度: 320mm

CKHK17397

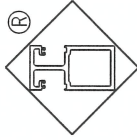
装配长度: 320mm

CKHK17387

1:4

CKHK17386

合金状态 ALLOY	计重方式 Weighing method	理论 理论重量 Theoretical weight	设计 DESIGN	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
6063-T6	1:1	3256.38	董锦荣	2022.04.12	立柱
需求号 REF. NO.	EQ358623A	688.19	何胤强	2022.05.07	喜而利
外周长 OUT PERIM. (mm)			潘伟斌	2022.05.28	客户名称 CLIENT NAME
线密度 EST. WT. (kg/m)	φ208	8.825			客户编号: CLIENT NO.



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计
DESIGN
绘图
DRAWING
审核
AUDITING
批准
APPROVED

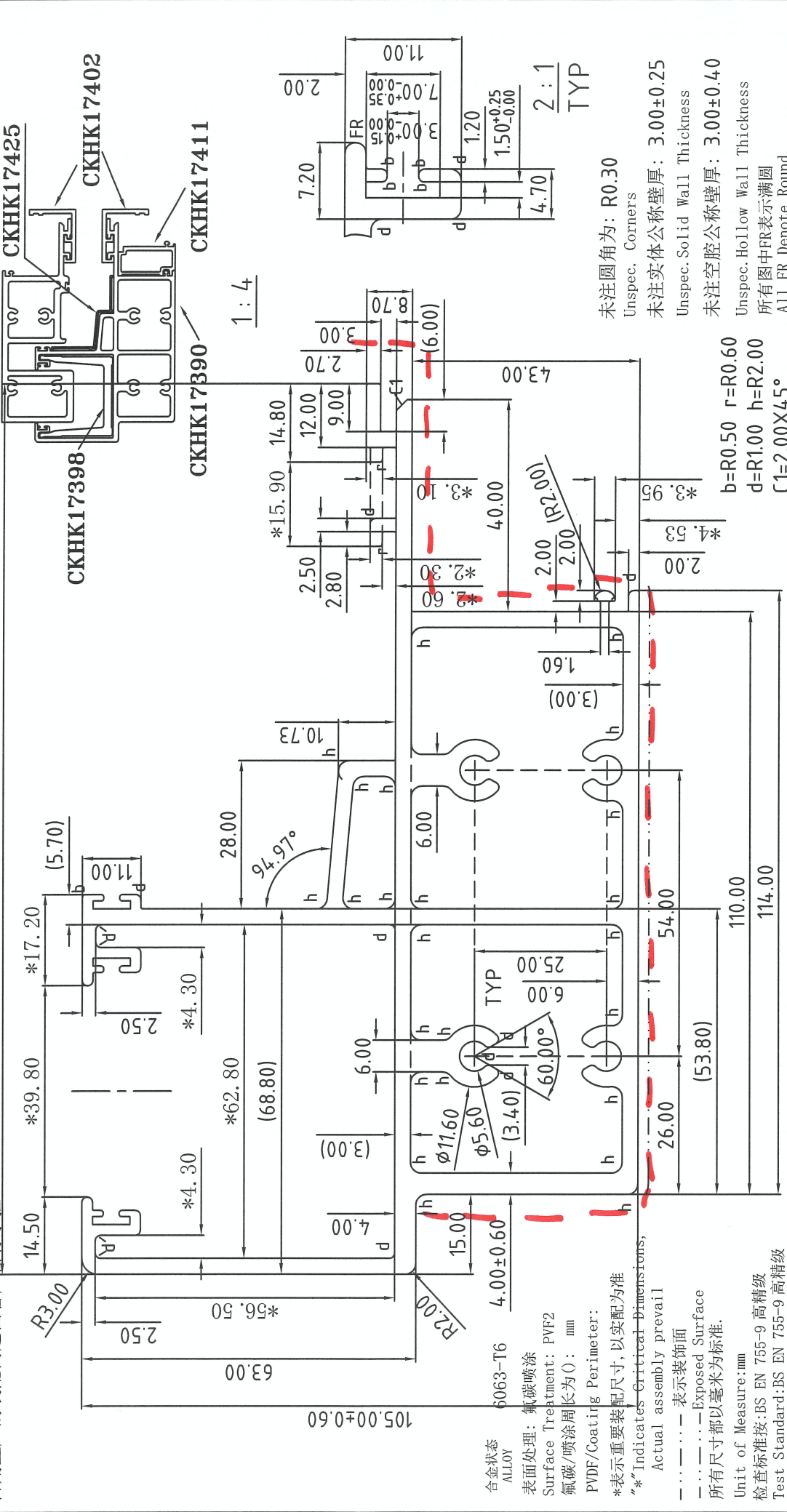
董锦荣
何胤强
潘伟斌

客户名称
CLIENT NAME
客户编号:
CLIENT NO.

型号: CKHK17390
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

168.00±1.10



更改号 改图日期 说明 签名 更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。

6063-T6
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(): mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*" Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

--- 表示装饰面
- - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2022.04.14	型材名称 ALU. NAME	横梁
审核 AUDITING	潘伟斌	2022.08.16	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AT01

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	2226.59
需求号 REF. NO.	EQ358627	外周长 OUT PERIM. (mm)	830.19
外接圆 OUTRAD. NO.	φ179	线密度 EST. WT. (kg/m)	6.034

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

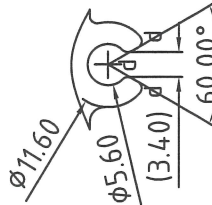
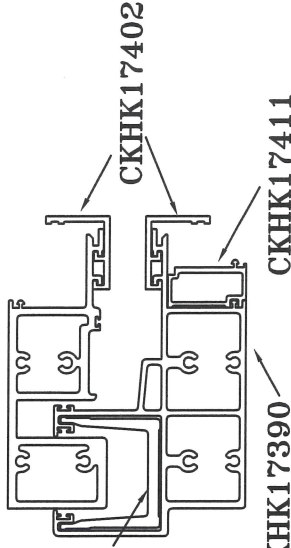
型号: CKHK17391
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

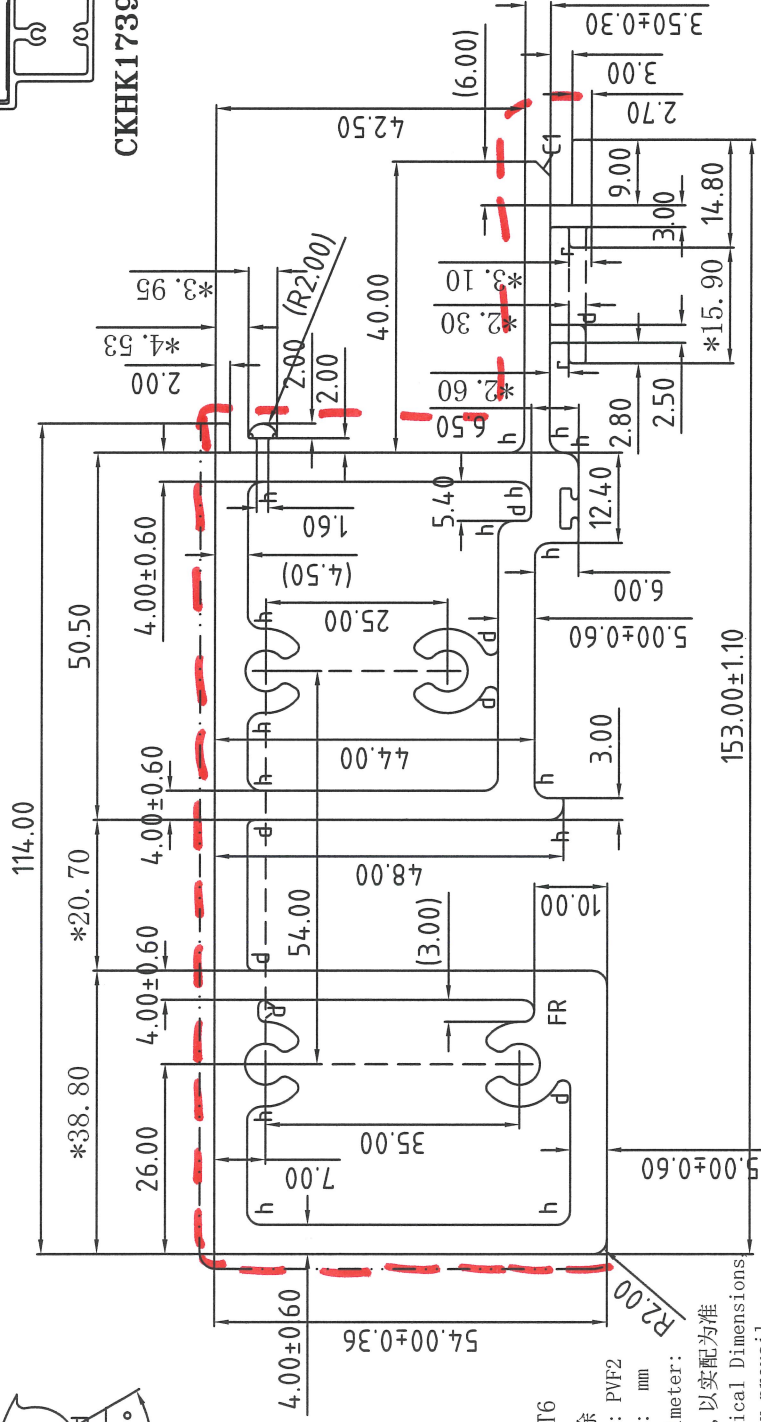
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。

CKHK17391



1:1
TYP



1:4

合金状态 ALLOY 6063-T6
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions
Actual assembly prevail

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 4.50±0.30
Unspec. Solid Wall Thickness

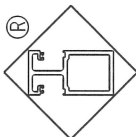
未注空腔公称壁厚: 4.50±0.60
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

r=R0.60
d=R1.00 h=R2.00
C1=2.00X45°

— · — · — 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论重量 theoretical weight	2117.56	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 例 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	572.86	型材名称 ALU. NAME	横梁
需求号 REF. NO.	EQ358628	外 周 长 OUT PERIM. (mm)	5.739	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	φ162	线 密 度 EST. WT. (kg/m)		客户编号: CLIENT NO.	AT02
设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12			
绘图 DRAWING	曹家贤	2022.04.14			
审核 AUDITING	潘伟斌	2022.08.16			
批准 APPROVED					

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

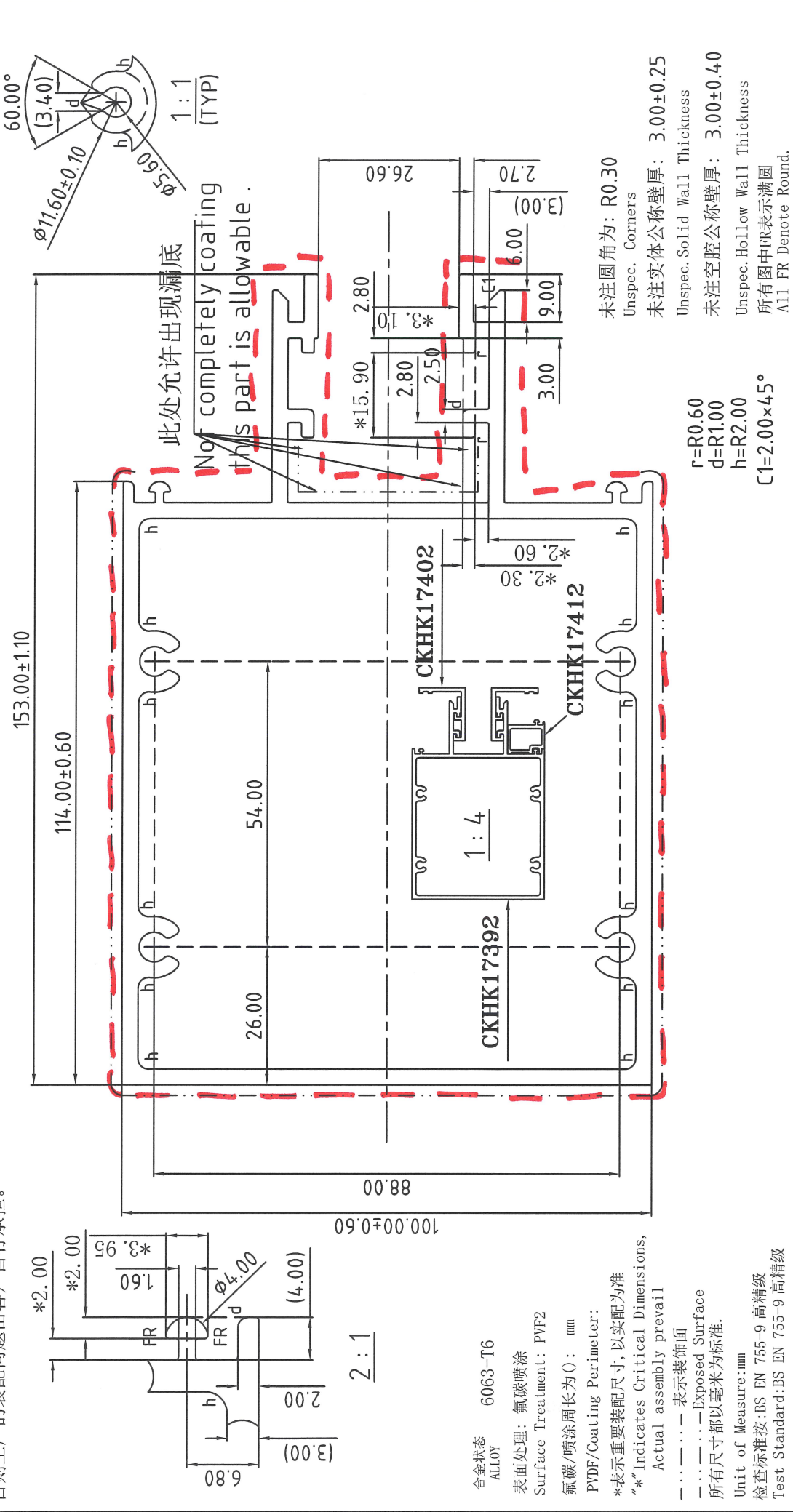


型号: CKHK17392
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

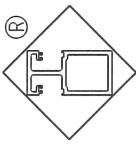
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。



合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	1830.66
需求号 REF. NO.	EQ358629	外周长 OUT PERIM. (mm)	707.33
外接圆 OUTRAD. NO.	φ171	线密度 EST. WT. (kg/m)	4.961
设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣	型材名称 ALU. NAME	横梁
审核 AUDITING	潘伟斌	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	AT03

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.



检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

CKHK17393
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具

更新日期

说明

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明; 如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件, 否则生产的装配问题由客户自行承担。

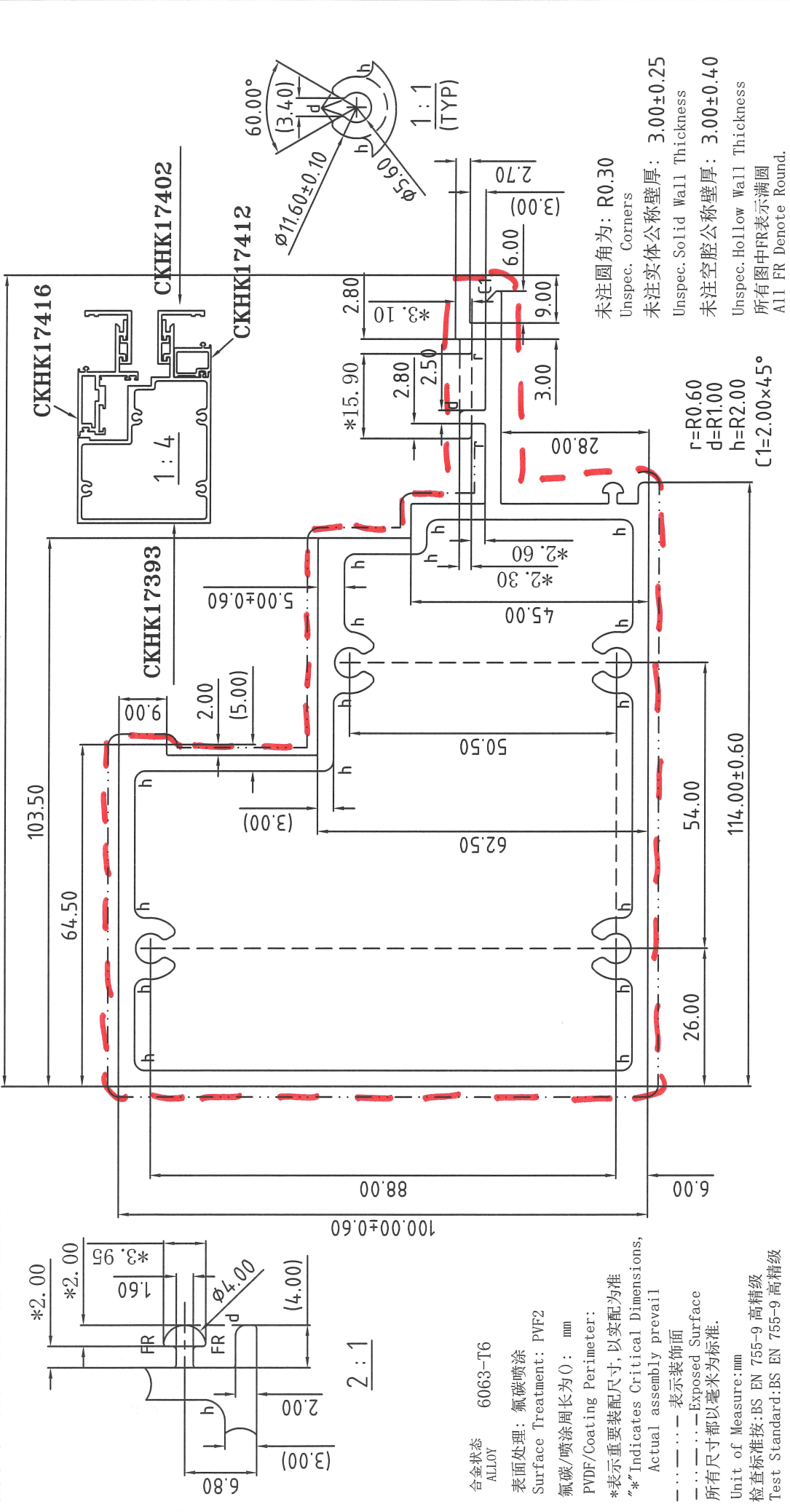
型号: CKHK17393

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

签名

153.00±1.10

103.50



合金状态 ALLOY	6063-T6	理论 Theoretical weight	1676.56
表面处理 Surface Treatment	氟碳喷涂 PVDF/Coating Perimeter:	面积 AREA (mm ²)	566.63
氟碳/喷涂周长为 0: mm		外周长 OUT PERIM. (mm)	4.543
所有重要装配尺寸, 以装配为准		线密度 EST. WT. (kg/m)	
*"Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail			
--- 表示装饰面			
--- Exposed Surface			
所有尺寸都以毫米为标准。			
Unit of Measure: mm			
检查标准按: BS EN 755-9 高精度			
Test Standard: BS EN 755-9 高精度			

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

设计
DESIGN

董锦荣
2022.04.12

型材类型
ALU. TYPE
幕墙料

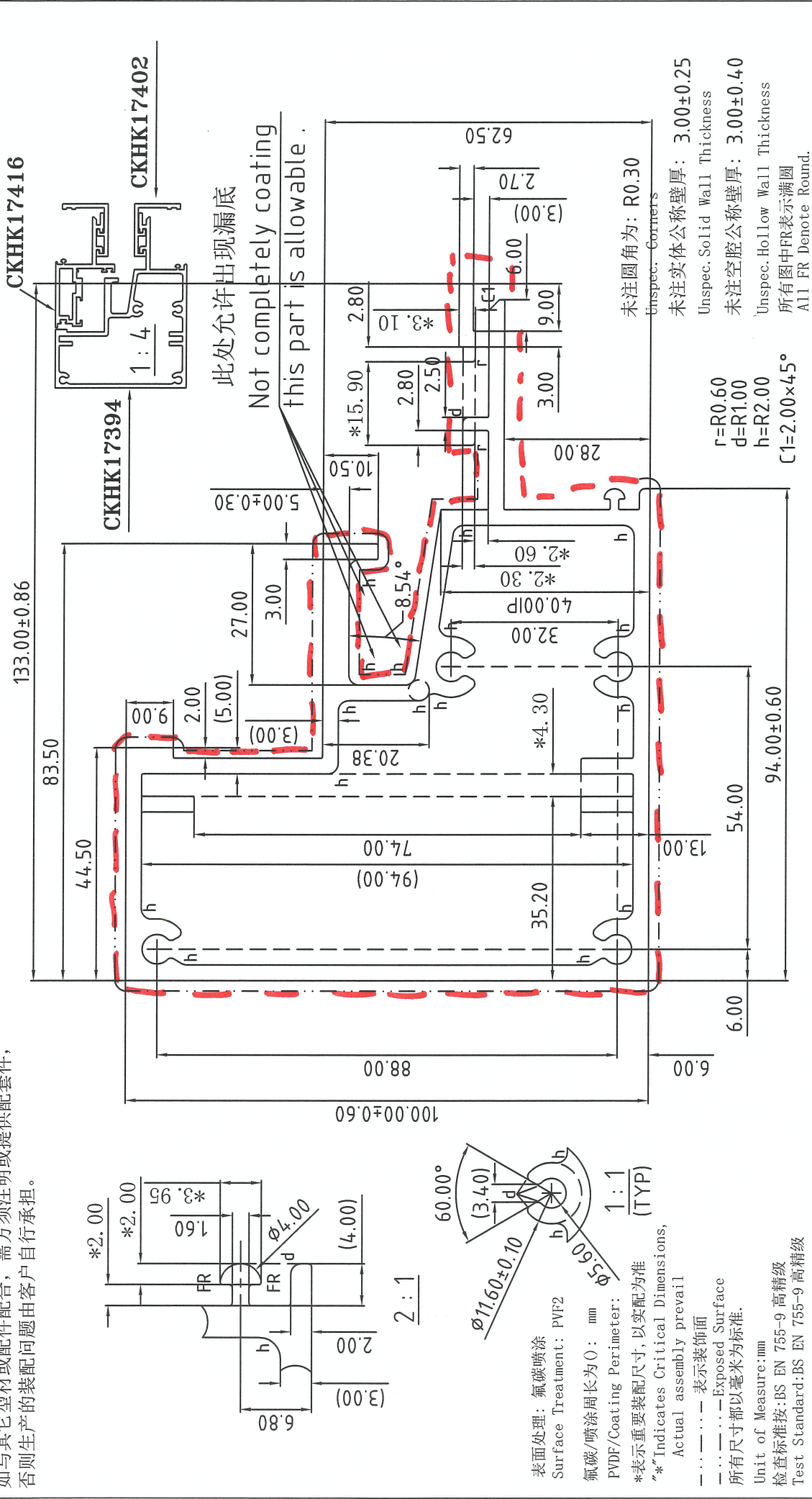
型材名称
ALU. NAME
横梁

客户名称
CLIENT NAME
喜而利

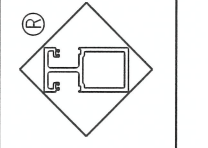
客户编号:
CLIENT NO.
AT04

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
		此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，否则生产的装配问题由客户自行承担。		
<p>If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具</p> <p>注：此图如有改动，请勿签名确认！</p>				
型号：CKHK17394		SECTION NO.		



合金状态 ALLOY	6063-T5	计算方式 Weighting method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	1720.99
需求号 REF. NO.	EQ358631	外周长 OUT PERIM. (mm)	584.79
外接圆 OUTRAD. NO.	φ154	线密度 EST. WT. (kg/m)	4.664
设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣	型材名称 ALL. NAME	横梁
审核 AUDITING	潘伟斌	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	AT05
<p>Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.</p>			

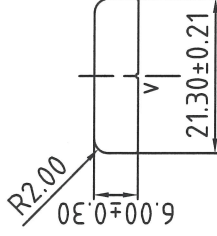
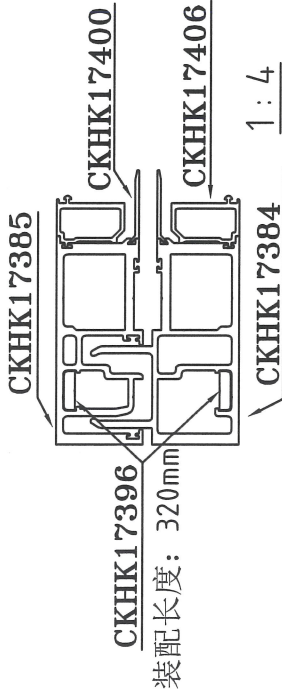


更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17396
SECTION NO.

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明:
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。



合金状态 6061-T6
ALLOY
表面处理: 阳极氧化
Surface Treatment: CHROMATE
氟碳/喷涂周长为0: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- · - · - 表示装饰面
- · · · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检验标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

Anodized

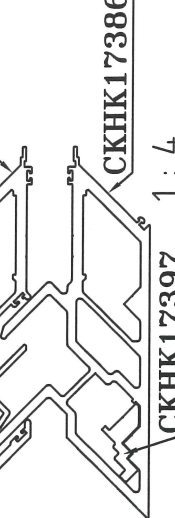
V=R0.30(0.30DP)
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight		Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	125.90		
需求号 REF. NO.	EQ358633A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	52.97		
外接圆 OUTRAD. NO.	φ22	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.341		
设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	2022.04.12		幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	型材名称 ALU. NAME	2022.05.07		
审核 AUDITING	潘伟斌	客户名称 CLIENT NAME	2022.08.16		喜而利
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.			MS01

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: SECTION NO.	CKHK17426
-----	------	----	----	------	--------------------	-----------

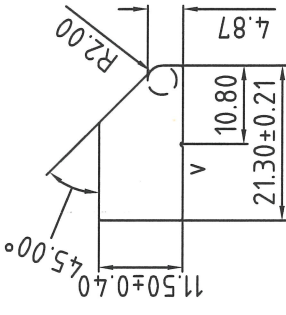
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。



装配长度: 320mm
CKHK17426

装配长度: 320mm
CKHK17397

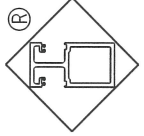


合金状态 6061-T6
ALLOY
表面处理: 铬化 Anodized
Surface Treatment: CHROMATE
氟碳/喷涂周长为 0: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

V=R0.30(0.30DP)
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALLU. TYPE	2022.04.12	董锦荣	设计 DESIGN	暮墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	214.24	型材名称 ALLU. NAME	2022.05.07	何永全	绘图 DRAWING	
需求号 REF. NO.	EQ358663A	外周长 OUT PERIM. (mm)	60.89	客户名称 CLIENT NAME	2022.05.28	潘伟斌	审核 AUDITING	喜而利
外接圆 OUTROD. NO.	φ24	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.581	客户编号 CLIENT NO.			批准 APPROVED	MS03

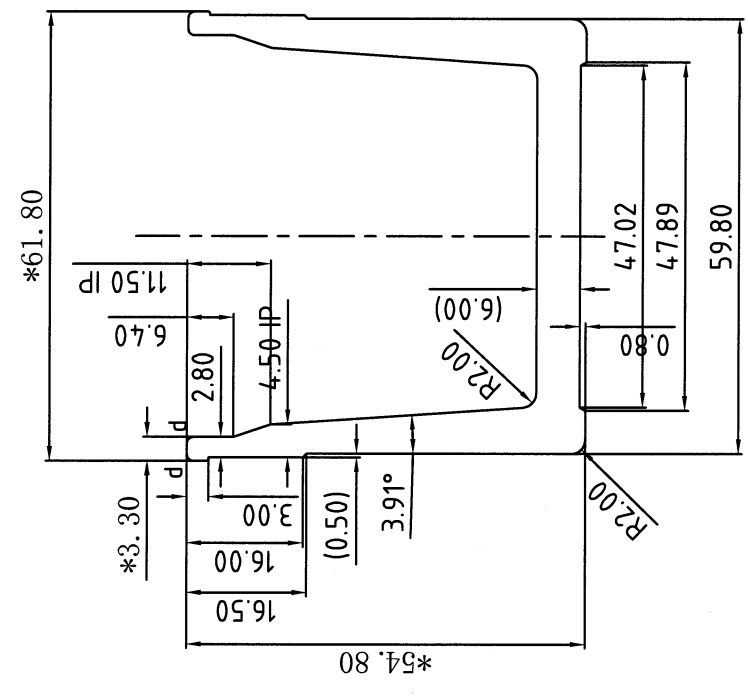
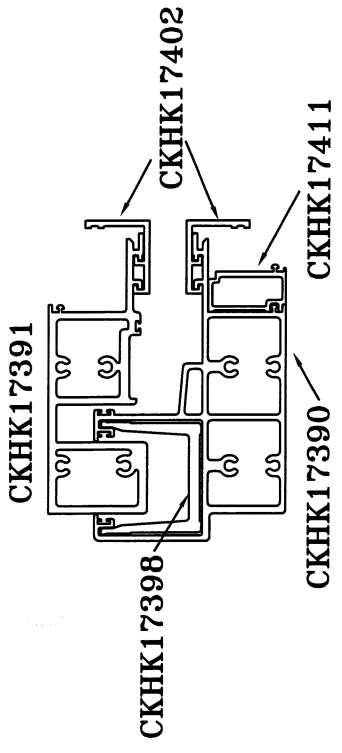
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17398	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明; 如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件, 否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



1:4

合金状态 6061-T6
ALLOY
表面处理: 氧化 Anodized
Surface Treatment: CHROMATE
氟碳/喷涂周长为: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"*" Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

d=R1.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 6.00±0.30
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.

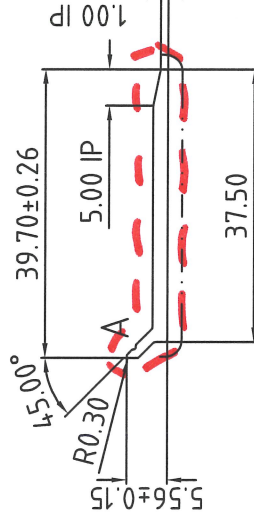
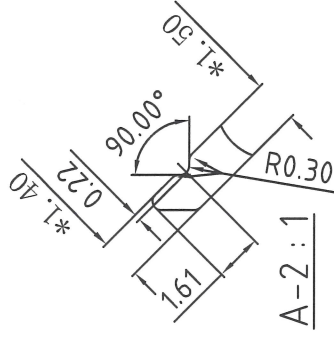
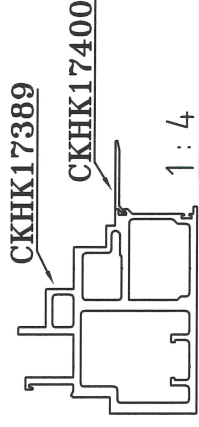
合金状态	6061-T6	计重方式	理论	设计		
ALLOY		Weighting method	theoretical weight	DESIGN	型材类型	幕墙料
比	1:1	面	831.44	绘图	ALU. TYPE	水槽料
SCALE		AREA. (mm ²)		DRAWING	型材名称	喜而利
需求号	EQ358635	外周长	316.74	审核	客户名称	喜而利
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)		AUDITING	客户编号:	GS01
外接圆	φ81	线密度	2.253	批准	客户编号:	
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)		APPROVED	CLIENT NO.	

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: SECTION NO.	CKHK17400
-----	------	----	----	------	--------------------	-----------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。



表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为0: mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

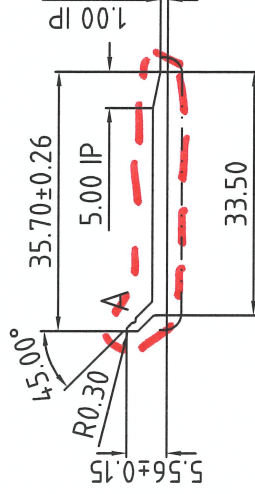
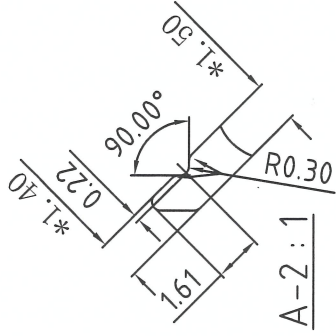
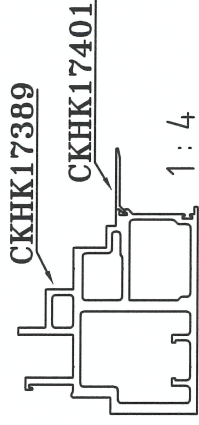
合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight		Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.	设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
	例 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm ²)			78.52	绘图 DRAWING	叶顺华	2022.04.14	型材名称 ALLU. NAME
需求号 REF. NO.	EQ358637	外周长 OUT. PERIM. (mm)	85.93	审核 AUDITTING	谭敬辉	2022.08.15	客户名称 CLIENT NAME	喜而利		
外接圆 OUTRAD. NO.	φ41	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.213	批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AC01		

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: **CKHK17401**
SECTION NO.



表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为 0: mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

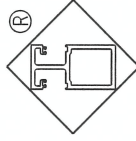
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中PR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	70.52
需求号 REF. NO.	EQ358638	外周长 OUT PERIM. (mm)	77.93
外接管 OUTRAD. NO.	φ37	线密 度 EST. WT. (kg/m)	0.191



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

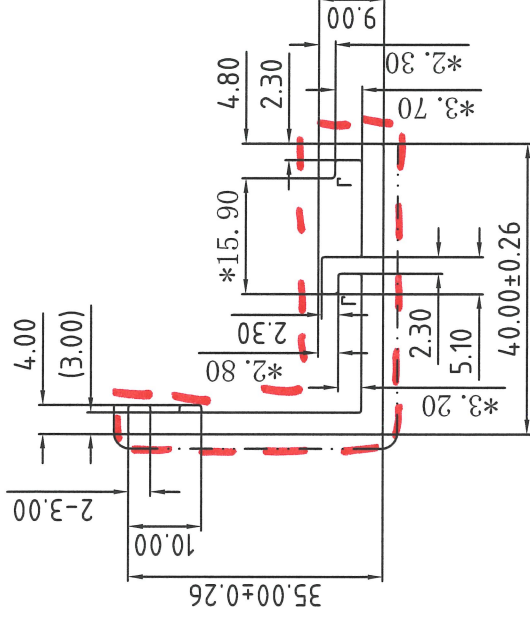
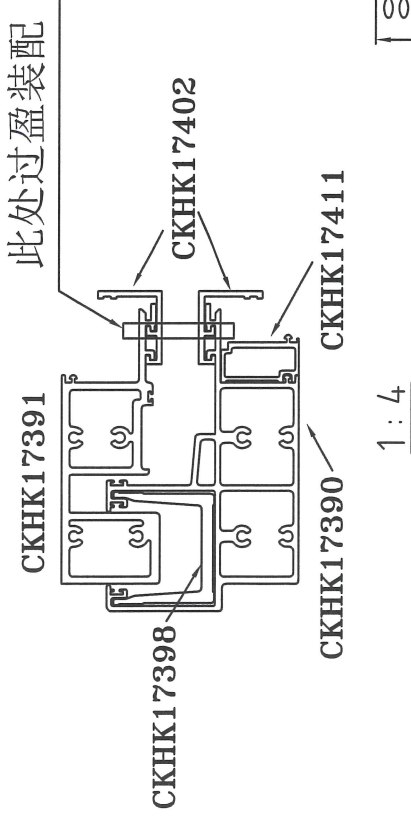
设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	叶顺华	2022.04.14	型材名称 ALU. NAME	托条
审核 AUDITING	谭敬辉	2022.08.15	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AC02

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 坚美有权报废模具
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号: CKHK17402
SECTION NO.



表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为 0: mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

**Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

- - - - - 表示装饰面

- · - · - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

r=R0.60

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

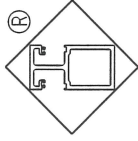
All FR Denote Round.

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!

assembly dimensions will be made according to client's requirement.

JMA can't guarantee perfect assemblage.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	260.43
需求号 REQ. NO.	EQ358639A	外周长 OUT PERIM. (mm)	184.51
外接圆 OUTROD. NO.	φ53	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.706



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	曹家贤	2022.05.07	型材名称 ALU. NAME	托条
审核 AUDITTING	谭敬辉	2022.08.15	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AC03

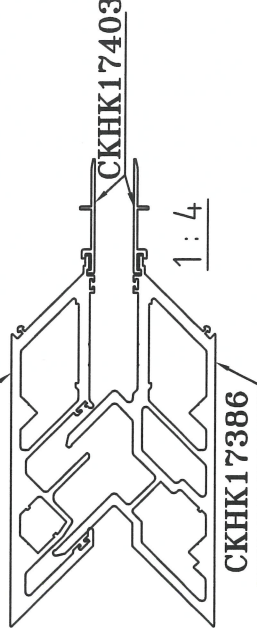
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

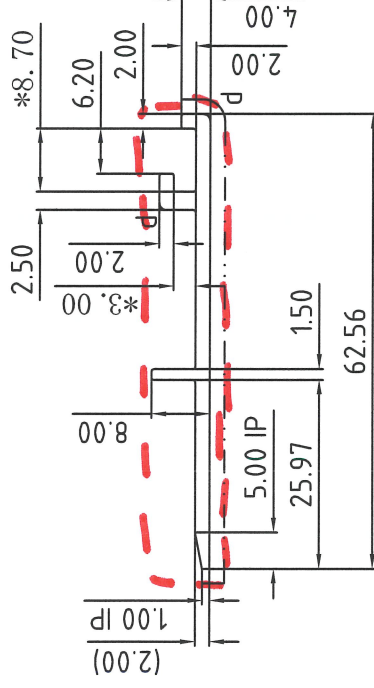
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。

型号: **CKHK17403**
SECTION NO.

CKHK17387



CKHK17386



d=R1.00

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

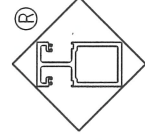
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 例	1 : 1	面 积 AREA. (mm ²)	152.69
需求号 REF. NO.	EQ358640A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	156.81
外接圆 OUTRAD. NO.	φ63	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.414

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	张添泉	2022.05.06	型材名称 ALU. NAME	托条
审核 AUDITING	潘伟斌	2022.05.28	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	AC04

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment:

氟碳/喷涂周长为(): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

--- 表示装饰面

- - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

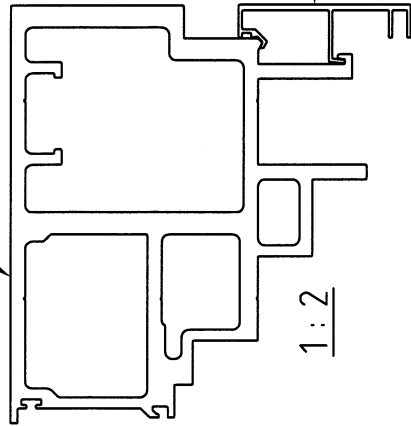
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

CKHK17419
SECTION NO.

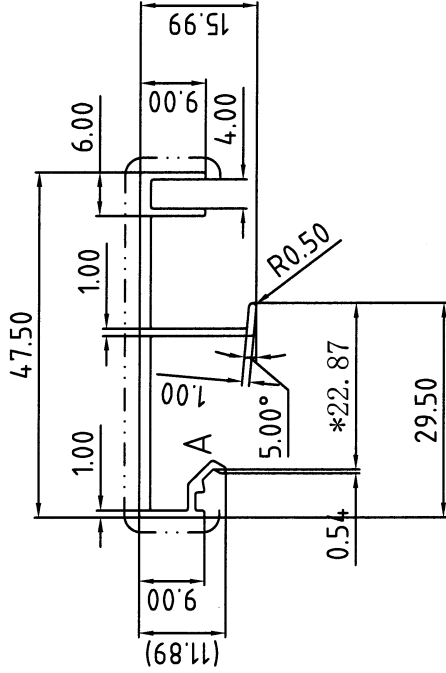
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

CKHK17389



CKHK17419



表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 1.50±0.13

Unspec. Solid Wall Thickness

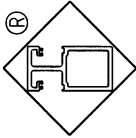
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

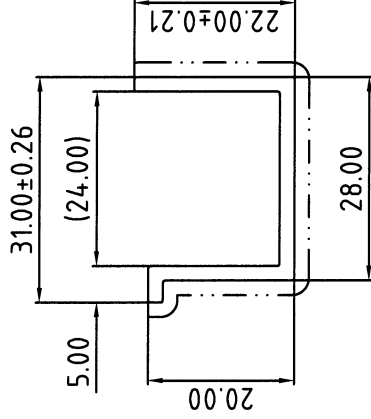
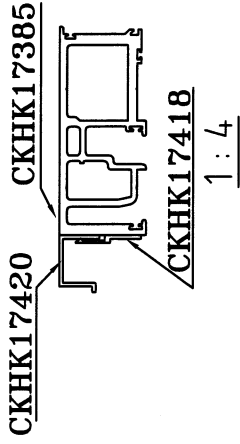
合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	2022.04.12	董锦荣	设计 DESIGN	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	122.16	型材名称 ALU. NAME	2022.05.05	黄锐宏	绘图 DRAWING	
需求号 REF. NO.	EQ358656A	外周长 OUT PERIM. (mm)	194.65	客户名称 CLIENT NAME	2022.08.16	何兆铭	审核 AUDITING	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	φ49	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.331	客户编号 CLIENT NO.			批准 APPROVED	AC06



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17420	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



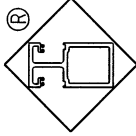
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	137.92	绘图 DRAWING	黄锐宏	型材名称 ALLU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ358657A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	140.71	审核 AUDITTING	何兆铭	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	φ37	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.374	批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	AC07

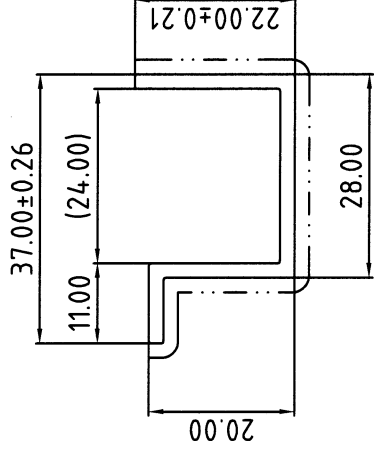
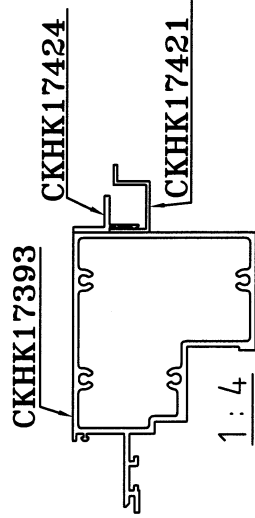
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK17421**
SECTION NO.



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为0: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm
检验标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm ²)	149.92
需求号 REF. NO.	EQ358658A	外周长 OUT PERIM. (mm)	152.71
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø42	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.406

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄锐宏	2022.05.05	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING	何兆铭	2022.08.16	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AC08

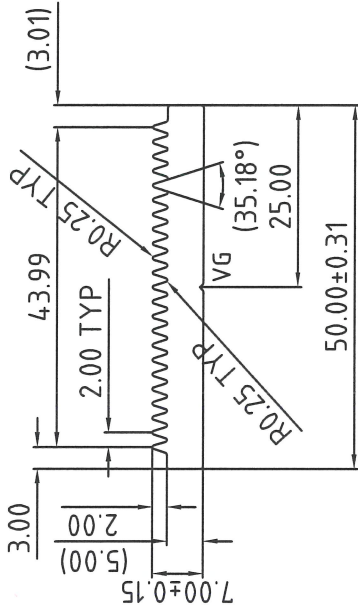
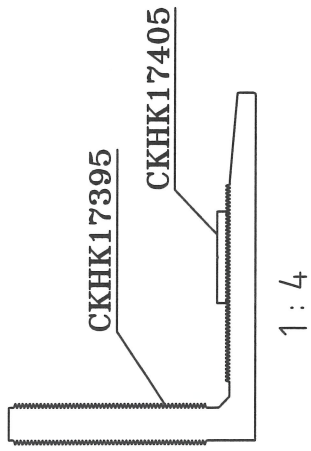

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

型号: CKHK17405
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。



合金状态 6061-T6
ALLOY
表面处理: 铬化
Surface Treatment: CHROMATE
氟碳/喷涂周长为 0: mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检验标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

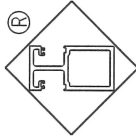
Anodized

VG=0.50×90° DP
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	2022.04.12	董锦荣	设计 DESIGN	客户名称 ALU. NAME	2022.05.05	何胤强	审核 AUDITING	客户名称 CLIENT NAME	2022.08.15	谭敬辉	批准 APPROVED	客户编号: CLIENT NO.	AW01
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm ²)	295.75	型材名称 ALU. NAME	2022.05.05	何胤强	绘图 DRAWING	客户名称 ALU. NAME	2022.05.05	董锦荣	审核 AUDITING	客户名称 CLIENT NAME	2022.08.15	谭敬辉	批准 APPROVED	客户编号: CLIENT NO.	AW01
需求号 REF. NO.	EQ358642A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	172.62	幕墙料 Curtain Wall													
外接圆 OUTRAD. NO.	φ51	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.801	挂件 Hanger													

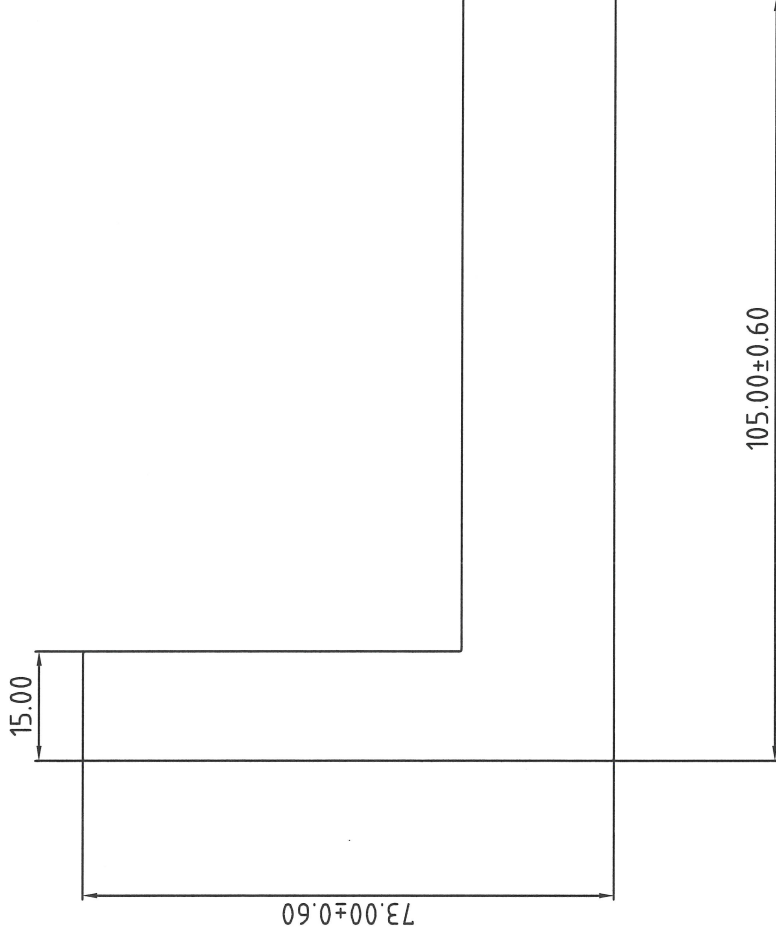
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17407	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。



合金状态 6061-T6
ALLOY
表面处理: ~~铬化~~ **Anodized**
Surface Treatment: CHROMATE
氟碳/喷涂周长为 0: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- · - · - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检验标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

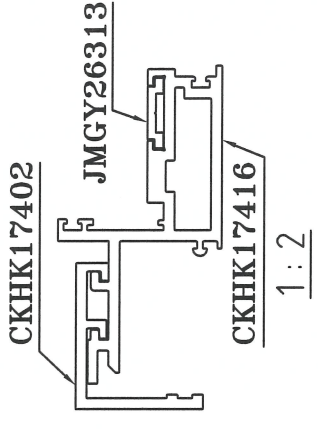
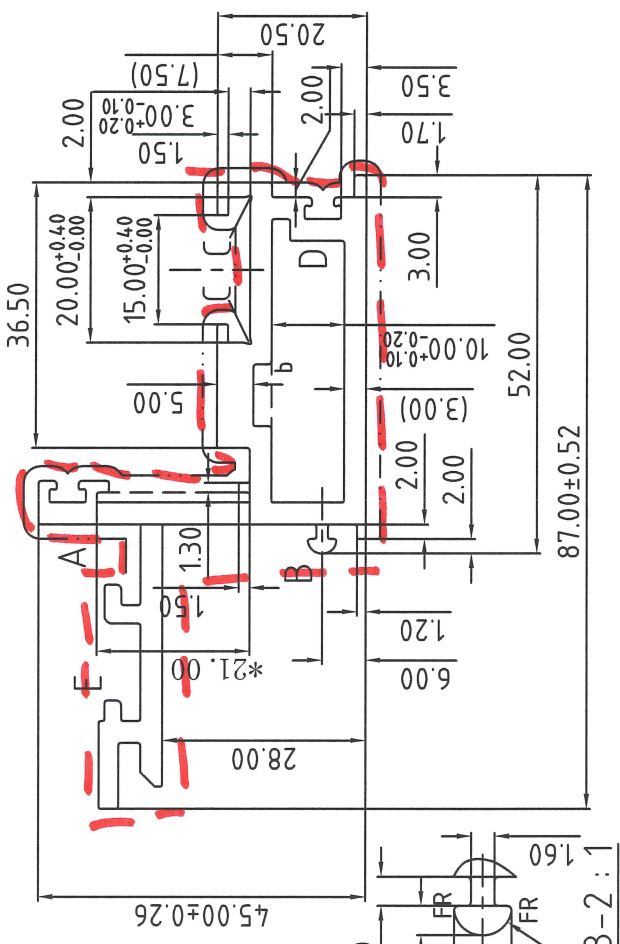
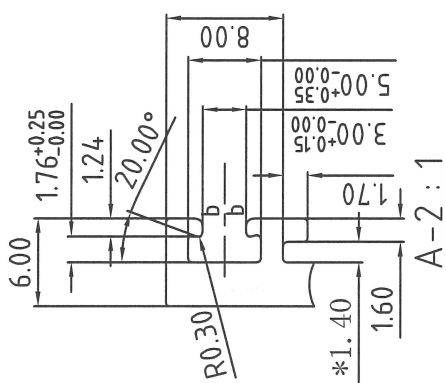
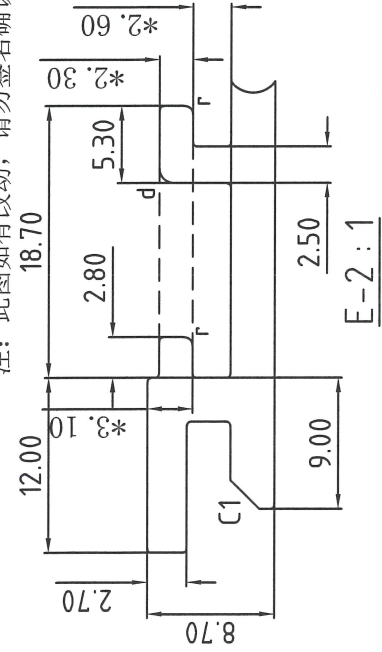
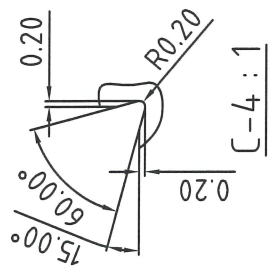
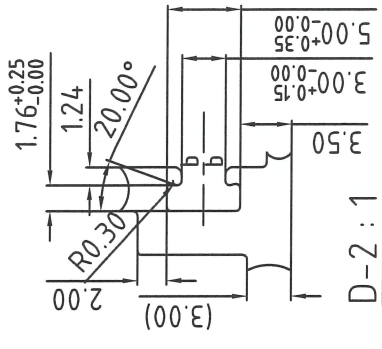
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.100±0.60
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中PR表示满圆
All PR Denote Round.

合金状态	6061-T6	计重方式	理论		Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.
比	1 : 1	Weighing method	重量		
需求号	EQ358644	面	2984.92		
OUTRAD. NO.	φ128	面积	355.23		
		外周长	8.089		
		线密度			
		EST. WT. (kg/m)			
设计	董锦荣	2022.04.12	型材类型	幕墙料	
绘图	何永全	2022.04.13	ALU. TYPE		
审核	谭敬辉	2022.08.15	型材名称		
批准			客户名称	喜而利	
APPROVED			CLIENT NAME		
			客户编号	AB02	
			CLIENT NO.		

型号: CKHK17416
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



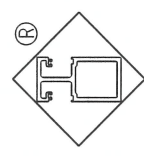
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为0: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 3.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

b=R0.50
r=R0.60
d=R1.00
C1=2.00×45°

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALLU. TYPE	2022.04.12	设计 DESIGN	董锦荣	幕墙料
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm²)	698.05	型材名称 ALLU. NAME	2022.05.05	绘图 DRAWING	梁志禧	开启扇
需求号 REQ. NO.	EQ358653A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	378.29	客户名称 CLIENT NAME	2022.08.16	审核 AUDITTING	何兆铭	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	φ95	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.892	客户编号 CLIENT NO.		批准 APPROVED		WS03

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



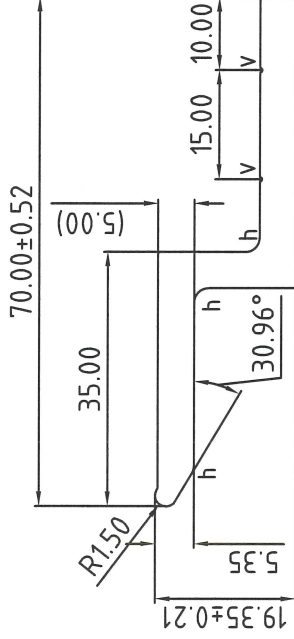
型号: CKHK17417
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



1:4



合金状态 ALLOY 6061-T6
表面处理: ~~铬化~~ **Anodized**
Surface Treatment: CHROMATE
氟碳/喷涂周长为(): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- · - · - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

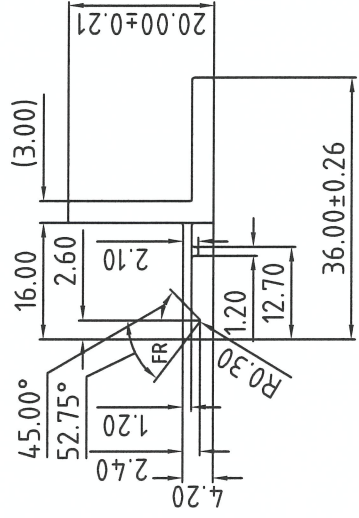
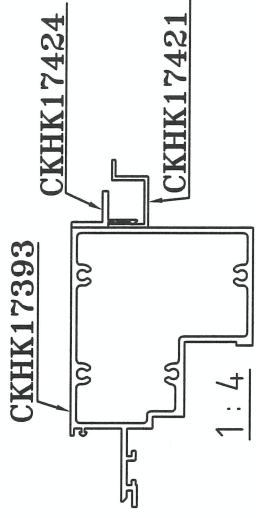
h=R2.00
V=R0.30(0.30DP)
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 5.00±0.30
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论重量 theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	413.99	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ358654A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	173.89	审核日期 AUDITTING	2022.08.16
外架圆 OUTRAD. NO.	φ73	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.122	批准日期 APPROVED	
<p>Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.</p>				设计图 DESIGN DRAWING	董锦荣
				审核日期 AUDITTING	何永全
				客户名称 CLIENT NAME	喜而利
				客户编号 CLIENT NO.	AJ01

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具
 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK17424**
 SECTION NO.



未注圆角为: R0.30
 Unspec. Corners
 未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
 Unspec. Solid Wall Thickness
 未注空腔公称壁厚:
 Unspec. Hollow Wall Thickness
 所有图中FR表示满圆
 All FR Denote Round.

Anodized
 表面处理: 阳极化
 Surface Treatment: CHROMATE

氟碳/喷涂周长为 0: mm
 PVDF/Coating Perimeter:
 *表示重要装配尺寸, 以实配为准
 **Indicates Critical Dimensions,
 Actual assembly prevail
 - · - · - 表示装饰面
 - · - - - - Exposed Surface
 所有尺寸都以毫米为标准。
 Unit of Measure:mm

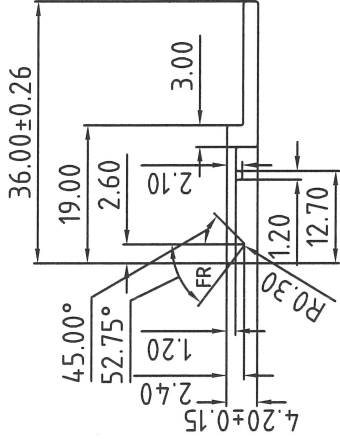
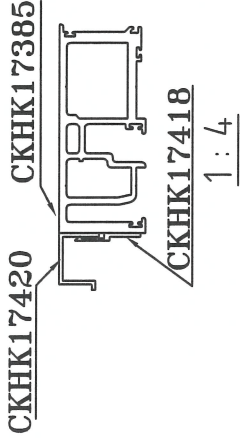
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
 Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight		Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.	设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
	比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)			132.83	绘图 DRAWING	何永全	2022.05.05	型材名称 ALU. NAME
需求号 REF. NO.	EQ358661A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	112.51	审核 AUDITING	何兆铭	2022.08.16	客户名称 CLIENT NAME	喜而利		
外接圆 OUTRAD. NO.	φ37	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.360	批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AJ03		

型号: CKHK17418
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



Anodized

表面处理: 阳极氧化
Surface Treatment: CHROMATE
氟碳/喷涂周长为0: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

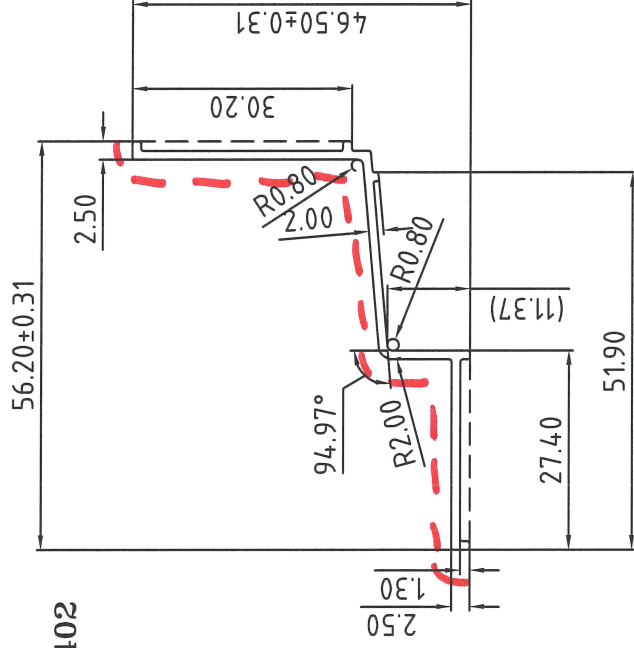
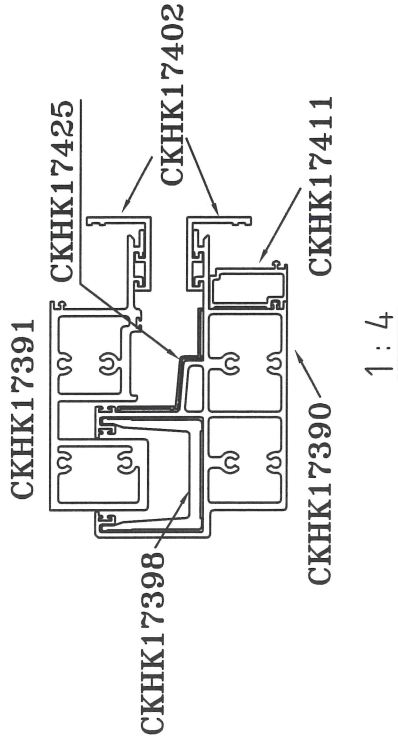
合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm²)	68.43	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ358655A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	81.17	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	φ37	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.185	客户编号: CLIENT NO.	AJ04

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17425
SECTION NO.



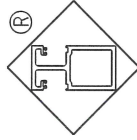
表面处理: 铬化
Surface Treatment: CHROMATE
氟碳/喷涂周长为0: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检验标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.20±0.13
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm ²)	122.57
需求号 REF. NO.	EQ358662	外周长 OUT. PERIM. (mm)	203.68
外接圆 OUTRAD. NO.	φ73	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.332

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄锐宏	2022.04.15	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING	何兆铭	2022.08.16	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AS01

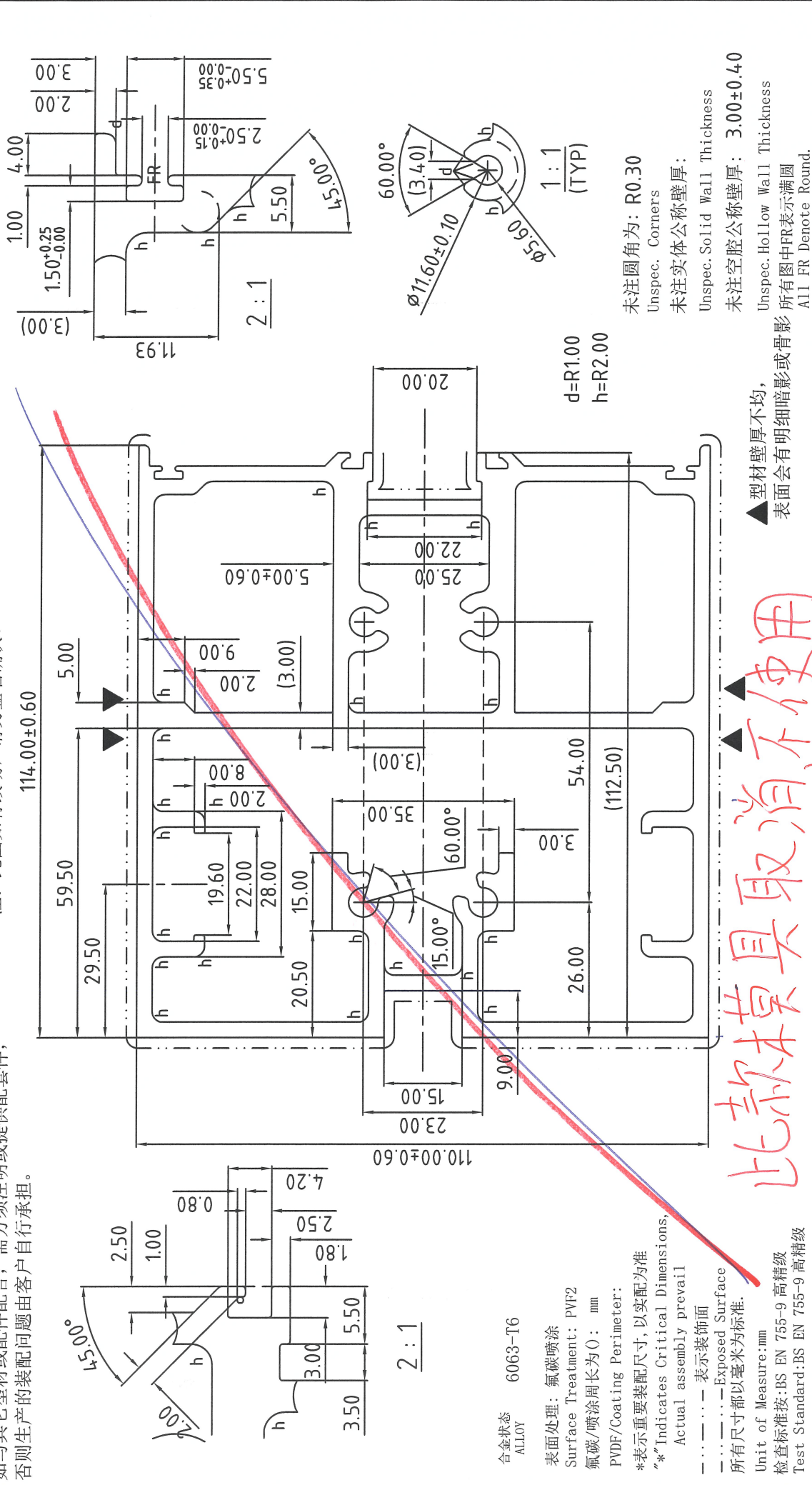
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



型号: CKHK17388
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
		此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明; 如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件, 否则生产的装配问题由客户自行承担。		



合金状态 ALLOY	6063-T6	理论 Theoretical weight	2601.28
表面处理: 氟碳喷涂 Surface Treatment: PVF2		面积 AREA. (mm²)	530.32
氟碳/喷涂周长为 0: mm		外周长 OUT PERIM. (mm)	7.049
PVDF/Coating Perimeter:		线密度 EST. WT. (kg/m)	
*表示重要装配尺寸, 以实配为准 "*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail			
--- 表示装饰面 - - - Exposed Surface			
所有尺寸都以毫米为标准。 Unit of Measure: mm			
检验标准按: BS EN 755-9 高精度 Test Standard: BS EN 755-9 高精度			
合金状态 ALLOY	6063-T6	比重方式 Weighing method	2601.28
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm²)	530.32
需求号 REQ. NO.	EQ358625	外周长 OUT PERIM. (mm)	7.049
外接圆 OUTRAD. NO.	φ159	线密度 EST. WT. (kg/m)	
设计 DESIGN	董锦荣 2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	沈继荣 2022.04.15	型材名称 ALU. NAME	横梁
审核 AUDITING	潘伟斌 2022.08.16	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	AM05

此款模具取消, 不使用

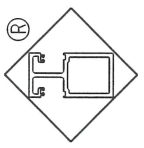
▲ 型材壁厚不均, 表面会有明细暗影或骨影

未注空腔公称壁厚: 3.00±0.40

Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

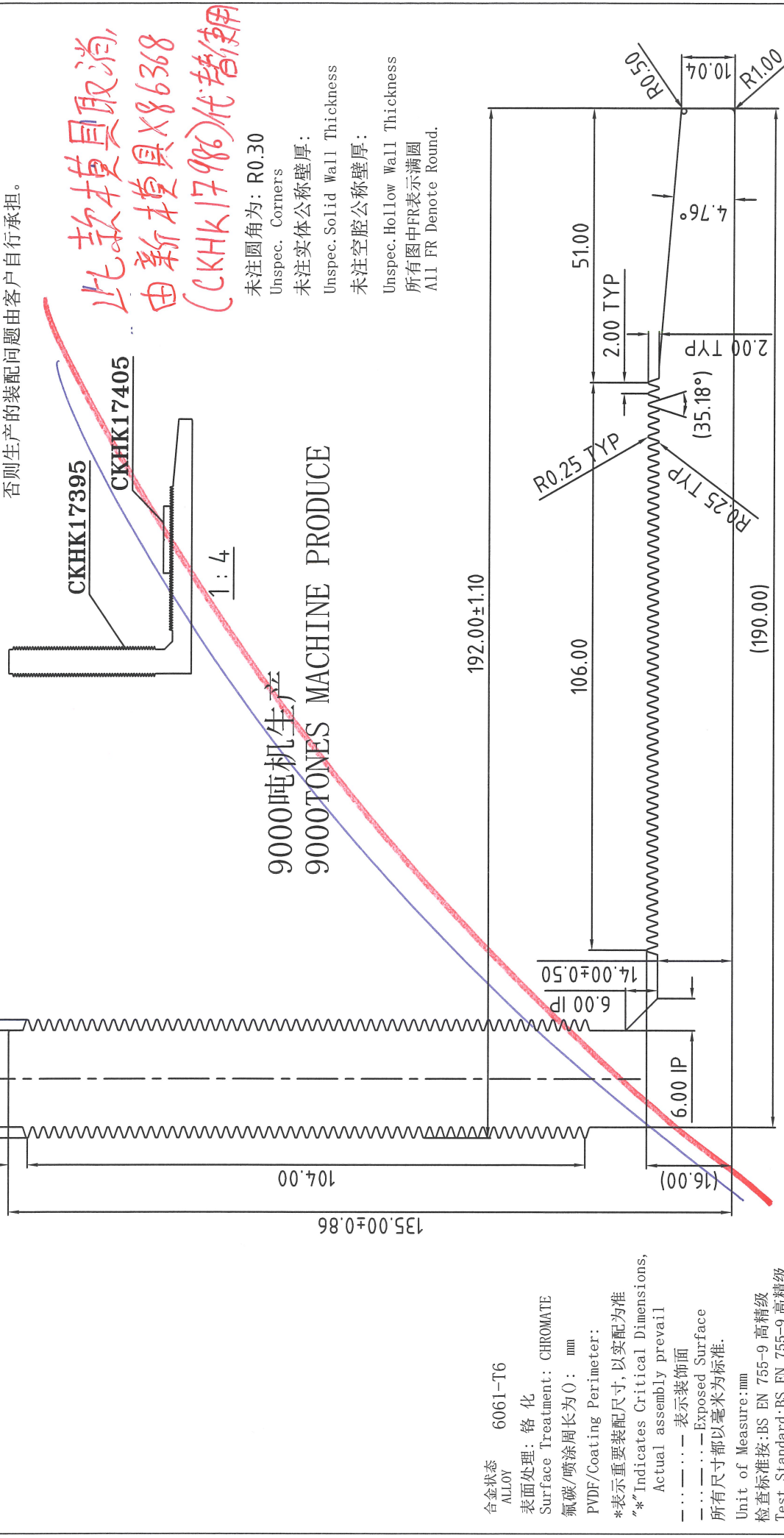


更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17395	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明; 如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件, 否则生产的装配问题由客户自行承担。



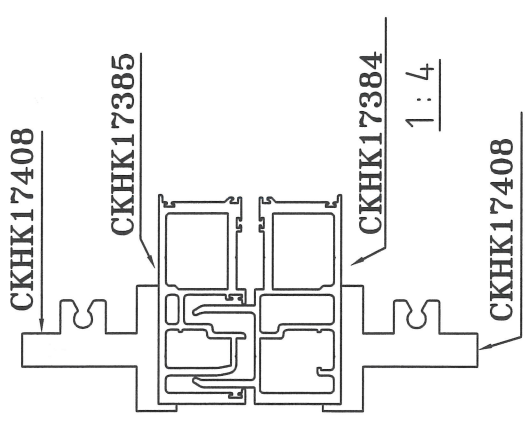
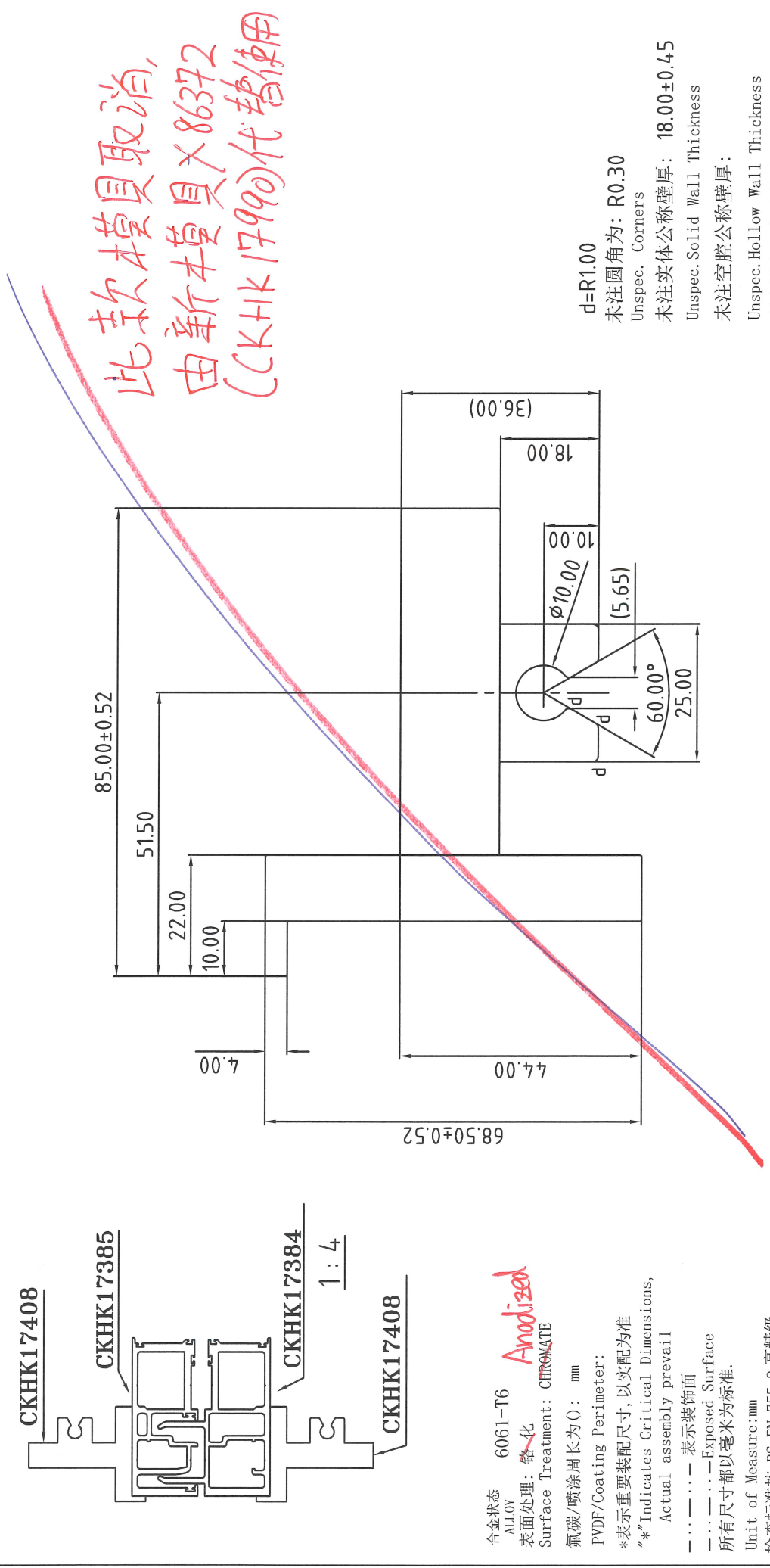
合金状态	6061-T6	计重方式	理论	幕墙料
ALLOY	6061-T6	Weighing method	面	ALU. TYPE
比	1 : 1	积	积	型材名称
SCALE	EQ358632A	AREA. (mm ²)	5079.71	ALU. NAME
需求号	EQ358632A	外周长	1078.26	客户名称
REF. NO.	EQ358632A	OUT. PERIM. (mm)	1078.26	CLIENT NAME
外接管	φ233	线密度	13.766	客户编号
OUTRAD. NO.	φ233	EST. WT. (kg/m)	13.766	CLIENT NO.
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.				
设计	董锦荣	2022.04.12	型材类型	幕墙料
DESIGN	董锦荣	2022.04.12	ALU. TYPE	幕墙料
绘图	何胤强	2022.05.05	型材名称	挂件
DRAWING	何胤强	2022.05.05	ALU. NAME	挂件
审核	潘伟斌	2022.08.16	客户名称	喜而利
AUDITING	潘伟斌	2022.08.16	CLIENT NAME	喜而利
批准			客户编号	AB01
APPROVED			CLIENT NO.	AB01

型号: CKHK17408
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明; 如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件, 否则生产的装配问题由客户自行承担。



合金状态 6061-T6
ALLOY
表面处理: 铬化
Surface Treatment: CHROMATE
氟碳/喷涂周长为0: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

d=R1.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 18.00±0.45
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

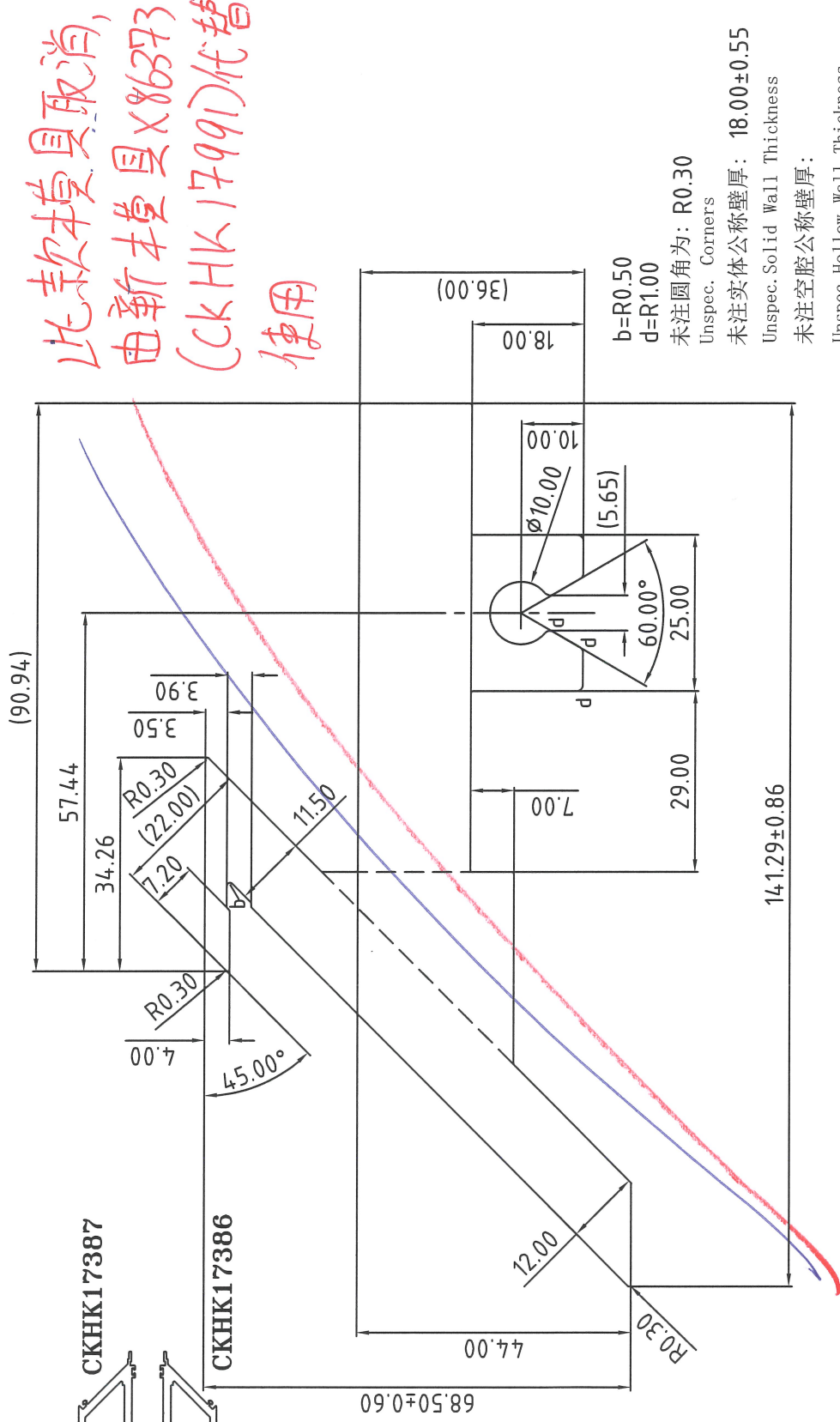
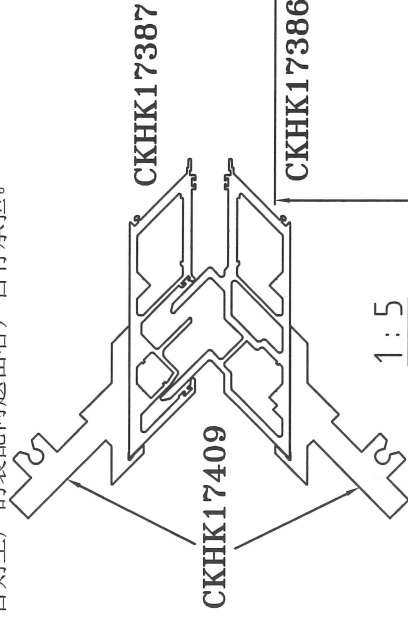
合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm ²)	2321.85	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ358645A	外周长 OUT PERIM. (mm)	367.41	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	φ97	线密度 EST. WT. (kg/m)	6.292	客户编号: CLIENT NO.	AB03
设计 DESIGN		董锦荣		2022.04.12	
绘图 DRAWING		何永全		2022.05.05	
审核 AUDITTING		谭敬辉		2022.08.15	
批准 APPROVED					

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: SECTION NO.	CKHK17409
-----	------	----	----	------	--------------------	-----------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明:
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。



合金状态: 6061-T6
ALLOY
表面处理: 氧化
Surface Treatment: CHROMATE
氟碳/喷涂周长为: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

b=R0.50
d=R1.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 18.00±0.55
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

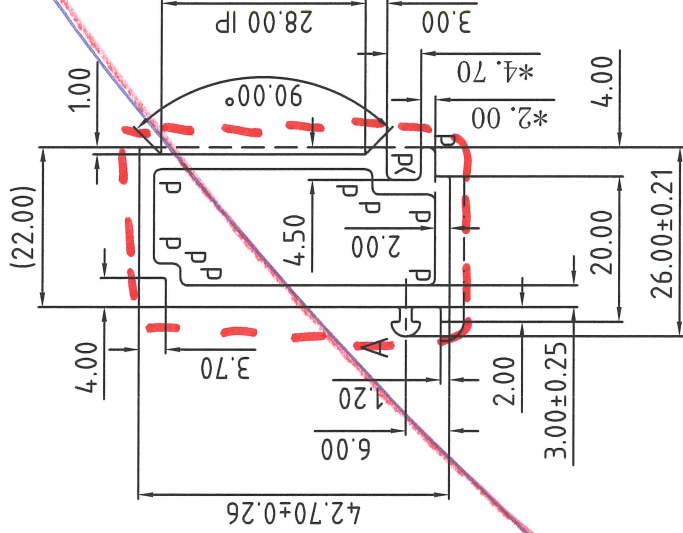
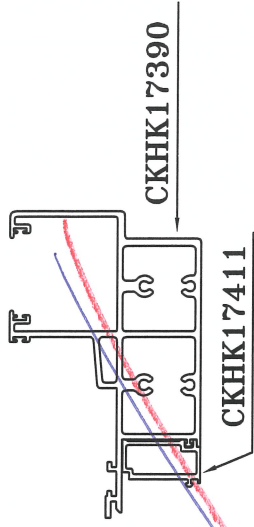
合金状态 ALLOY	6061-T6	理论重量 Theoretical weight	9.113
比例 SCALE	1 : 1	计重方式 Weighing method	3362.90
需求号 REF. NO.	EQ358646A	面积 AREA. (mm²)	484.35
外接圆 OUTRAD. NO.	φ148	外周长 OUT. PERIM. (mm)	9.113
设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITTING	谭敬辉	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	AB04

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

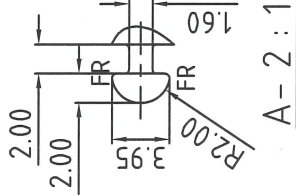
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17411	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明; 如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件, 否则生产的装配问题由客户自行承担。



此款模具取消, 由新模具×86374 (CKHK17411) 代替使用



表面处理: 氟碳喷涂
Surface treatment:

氟碳/喷涂周长为0: mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

d=R1.00

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

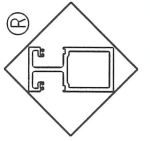
未注空腔公称壁厚: 2.00±0.25

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	301.69	绘图 DRAWING	张添泉	2022.04.15	型材名称 ALU. NAME	玻璃转换料
需求号 REF. NO.	EQ358648	外周长 OUT PERIM. (mm)	150.78	审核 AUDITING	谭敬辉	2022.08.15	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外腔圆 OUTRAD. NO.	φ49	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.818	批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AD03

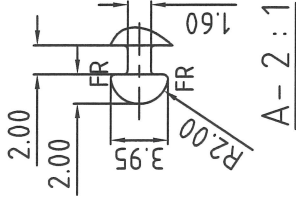
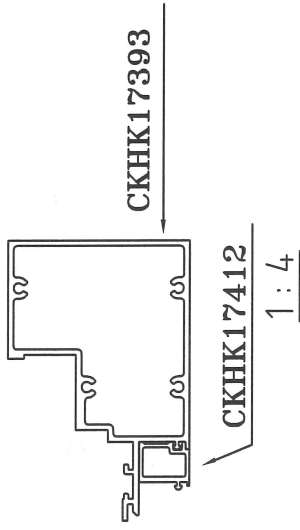


Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: SECTION NO.	CKHK17412
-----	------	----	----	------	--------------------	-----------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明:
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。



表面处理: 氟碳喷涂
Surface treatment:

氟碳/喷涂周长为0: mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

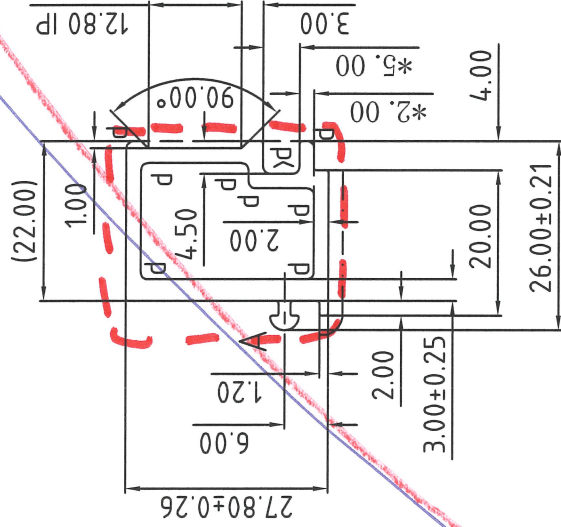
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检验标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

此款模具取消,
由新模具 X 863 75 (CKHK17993)
代替使用



d=R1.00

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 2.00±0.25

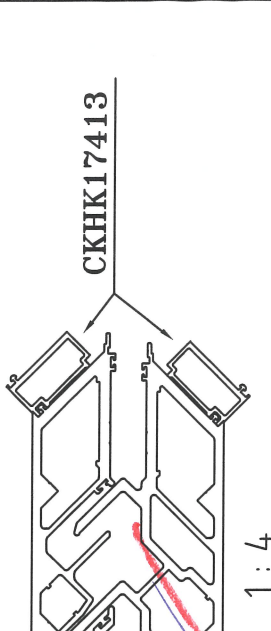
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

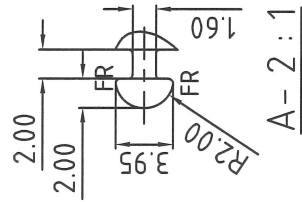
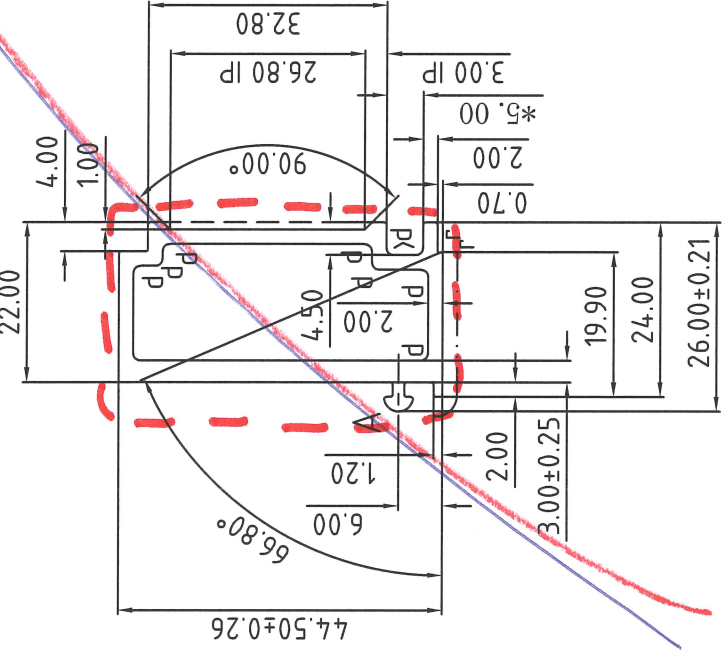
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight		Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm ²)	230.69		
需求号 REF. NO.	EQ358649	外周长 OUT. PERIM. (mm)	120.94	设计 DESIGN	董锦荣
外圆 OUTRAD. NO.	φ37	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.625	绘图 DRAWING	张添泉
				审核 AUDITING	谭敬辉
				批准 APPROVED	
				型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
				型材名称 ALLU. NAME	玻璃转换料
				客户名称 CLIENT NAME	喜而利
				客户编号 CLIENT NO.	AD04

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK17413	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------



此款模具取消，
由新模具 X86376 (CKHK17994)
代替使用



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为 0: mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

r=R0.20
d=R1.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.00±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	理论重量 Theoretical weight	313.83	设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	154.82	绘图 DRAWING	张添泉	型材名称 ALU. NAME	玻璃转换料
需求号 REF. NO.	EQ358650	外周长 OUT PERIM. (mm)	0.850	审核 AUDITING	潘伟斌	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接圆 OUTROD. NO.	φ49	线密度 EST. WT. (kg/m)		批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	AD05

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

