



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5249A	修改版本:	A
	<i>HKE</i>		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Lai Sik Hung
工程項目:	喜而利幕牆模具圖修改 (修訂A: 簽批模具圖)	日期:	31/10/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修訂A: 簽批模具圖 (主要修改UF及電鍍)

喜而利幕牆模具圖修改

完成上列要求日期: 01/11/2022

國內

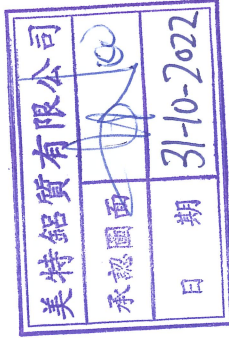
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>鴻</i>	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
(1)	2022.10.28	修改装饰面和氟碳周长	叶顺华	

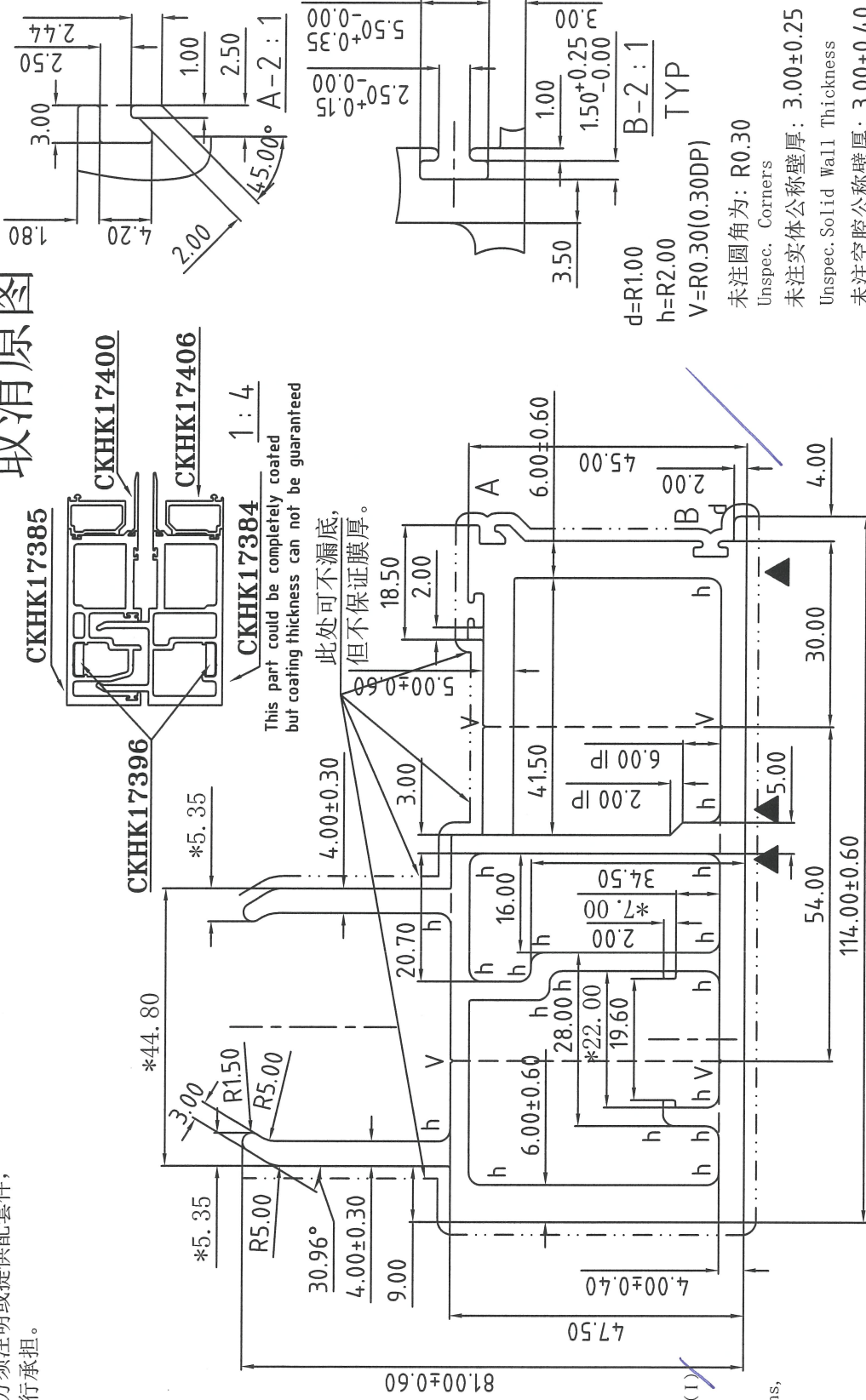
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。



If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: CKHK17384  
SECTION NO.

取消原图



▲ 型材壁厚不均，  
表面会有明细暗影或骨影

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight	设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	1917.31	绘图 DRAWING	叶顺华	型材名称 ALU. NAME	立柱
需求号 REF. NO.	EQ358621B	外周长 OUT. PERIM. (mm)	487.20	审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接头 OUTTRAD. NO.	Ø132	线密度 EST. WT. (kg/m)	5.196	批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	AM01

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
(1)	2022.10.28	修改装饰面和氟碳周长	叶顺华	

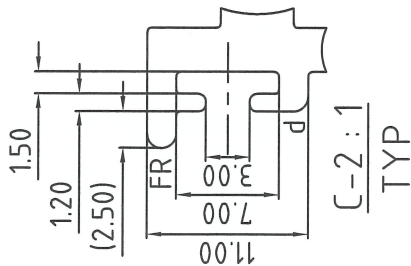
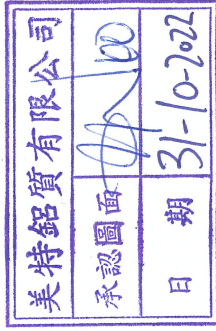
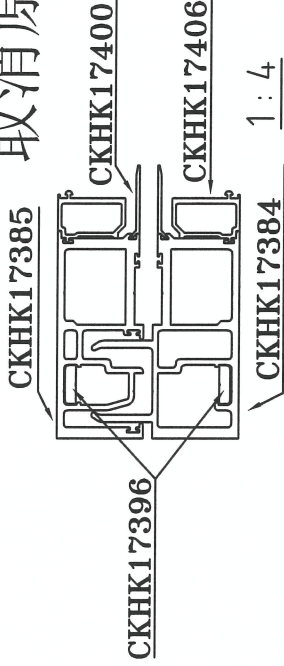
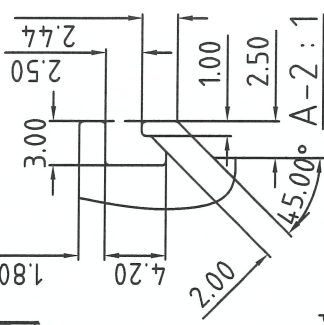
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 坚美有权报废模具  
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

型号：  
SECTION NO.

CKHK17385

取消原图



表面处理：氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 322.84 mm (1)

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸，以实配为准

\* \* Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— — — — — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

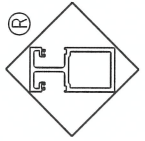
检查标准按:BS EN 755-9 高精度

Test Standard:BS EN 755-9 高精度

6063-T6

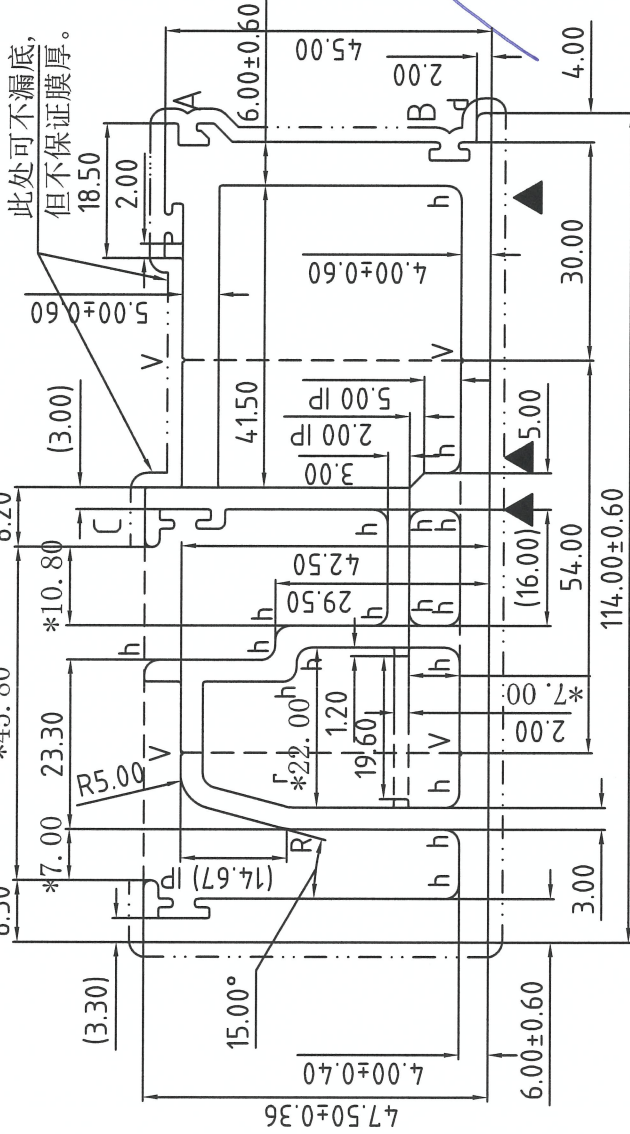
合金状态  
ALLOY

合金状态 ALLOY	6063-T6	计算方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	1689.83
需求号 REF.NO.	EQ358622D	外周长 OUT.PERIM.(mm)	538.07
外接口 OUTRAD. NO.	Ø124	线密度 EST. WT. (kg/m)	4.579



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	叶顺华	型材名称 ALU. NAME	立柱
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	AM02



▲型材壁厚不均，  
表面会有明细暗影或骨影

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
(1)	2022.10.28	修改设计法及装饰面	何胤强	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，紧固件报废模具注：此图如有改动，请勿签名确认！

合金状态 6063-T6  
 ALLOY  
 表面处理：氟碳喷涂  
 Surface Treatment: PVDF  
 氟碳/喷涂周长为(B)：524.76 mm(1)  
 PVDF/Coating Perimeter:  
 \*表示重要装配尺寸，以实配为准  
 \*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail  
 --- 表示装饰面  
 - - - - - Exposed Surface  
 所有尺寸都以毫米为标准。  
 Unit of Measure:mm  
 检查标准按:BS EN 755-9 高精度  
 Test Standard:BS EN 755-9 高精度



合金状态 ALLOY	6063-T6	理论 Theoretical weight	3256.38
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	688.19
需求号 REF.NO.	EQ358623B	外周长 OUT.PERIM.(mm)	8.825
外接圆 OUTRAD. NO.	φ208	线密度 EST. WT. (kg/m)	

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何胤强	2022.05.07	型材名称 ALU. NAME	立柱
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	AM03

Guangdong Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.



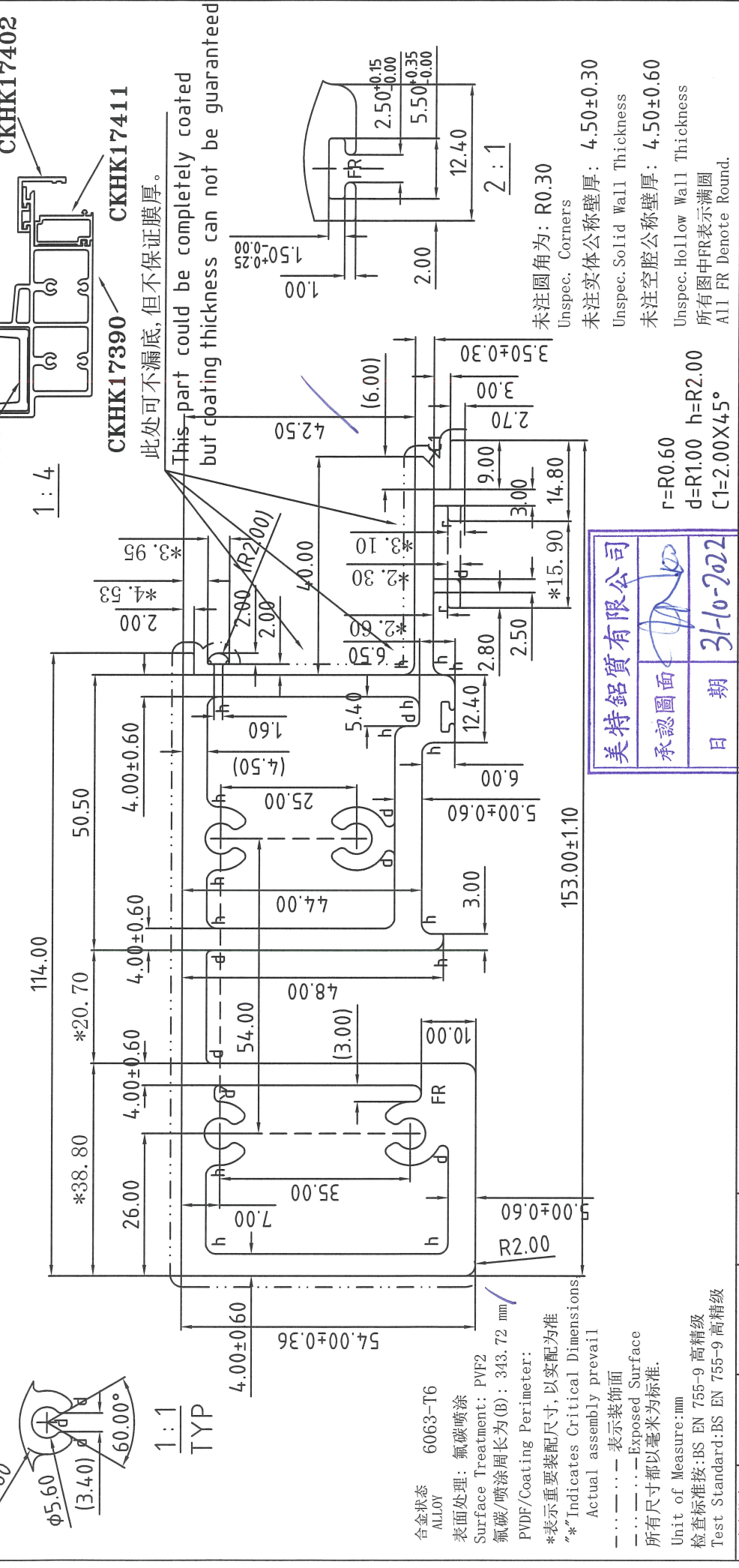




更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号
	20221028	修改装饰面; 增加氟碳周长	曹家贤		CKHK17391
SECTION NO.					

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。



美特铝质有限公司	承认证面	日期
		31-10-2022

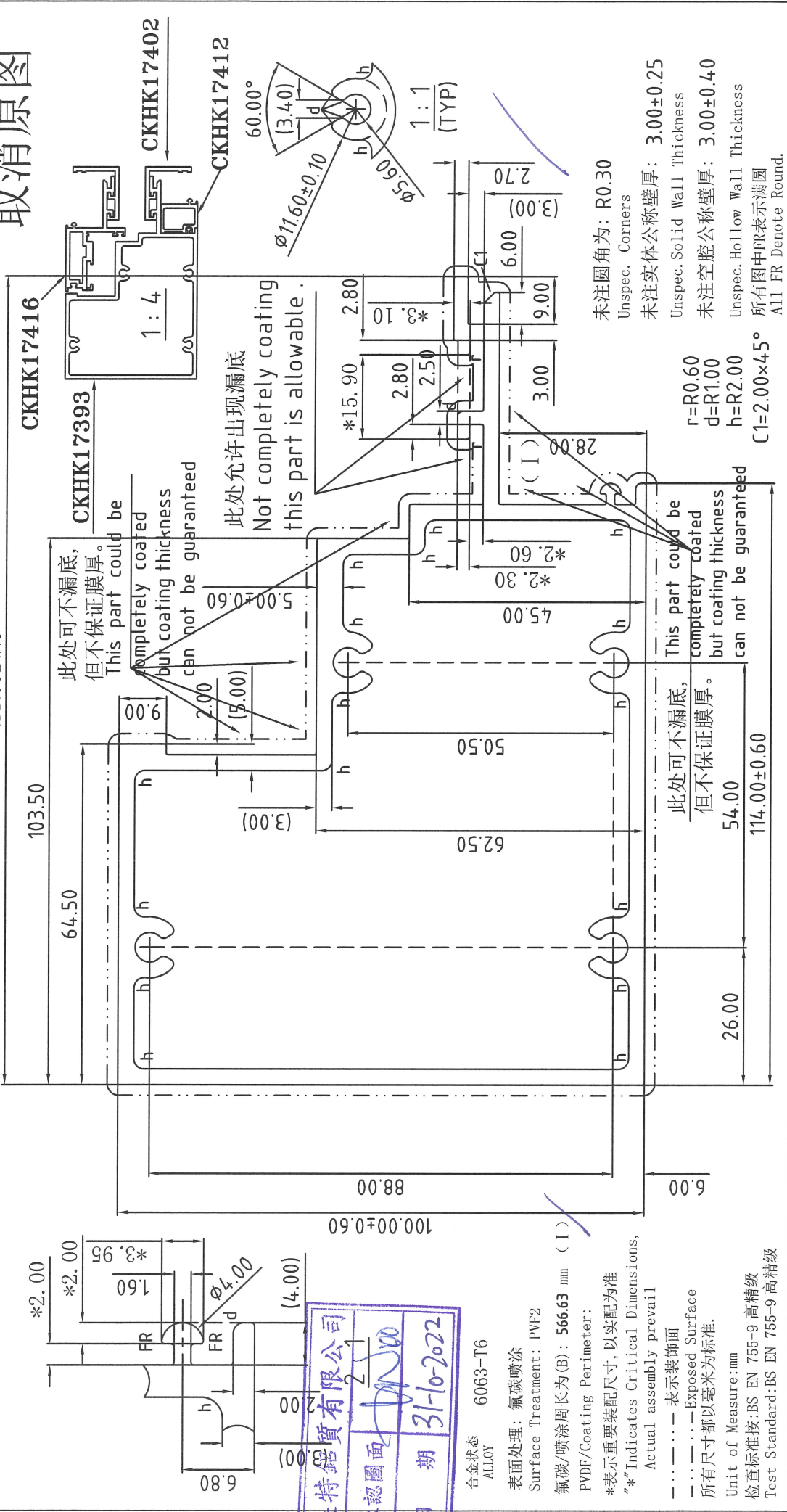
合金状态	6063-T6	计重方式	理论
ALLOY		Weighing method	horizontal weight
比例	1:1	面积	2117.56
SCALE		AREA (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ358628B	外周长	572.86
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ162	线密度	5.739
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号:	SECTION NO.
(I)	2022.10.31	修改装饰面及增加氟碳计算方法	沈继荣		CKHK17393	

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



美特铝质有限公司  
承認圖面  
日期 31-10-2022

合金状态	6063-T6	理论	1676.56
比例	1:1	面积	566.63
需求号	EQ358630B	外周长	4.543
REF. NO.	φ171	OUT. PERIM. (mm)	
外架圆		线密度	
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	型材类型	幕墙料
绘图	沈继荣	ALU. TYPE	横梁
审核		型材名称	喜而利
批准		客户名称	客户编号:
APPROVED		CLIENT NAME	CLIENT NO.

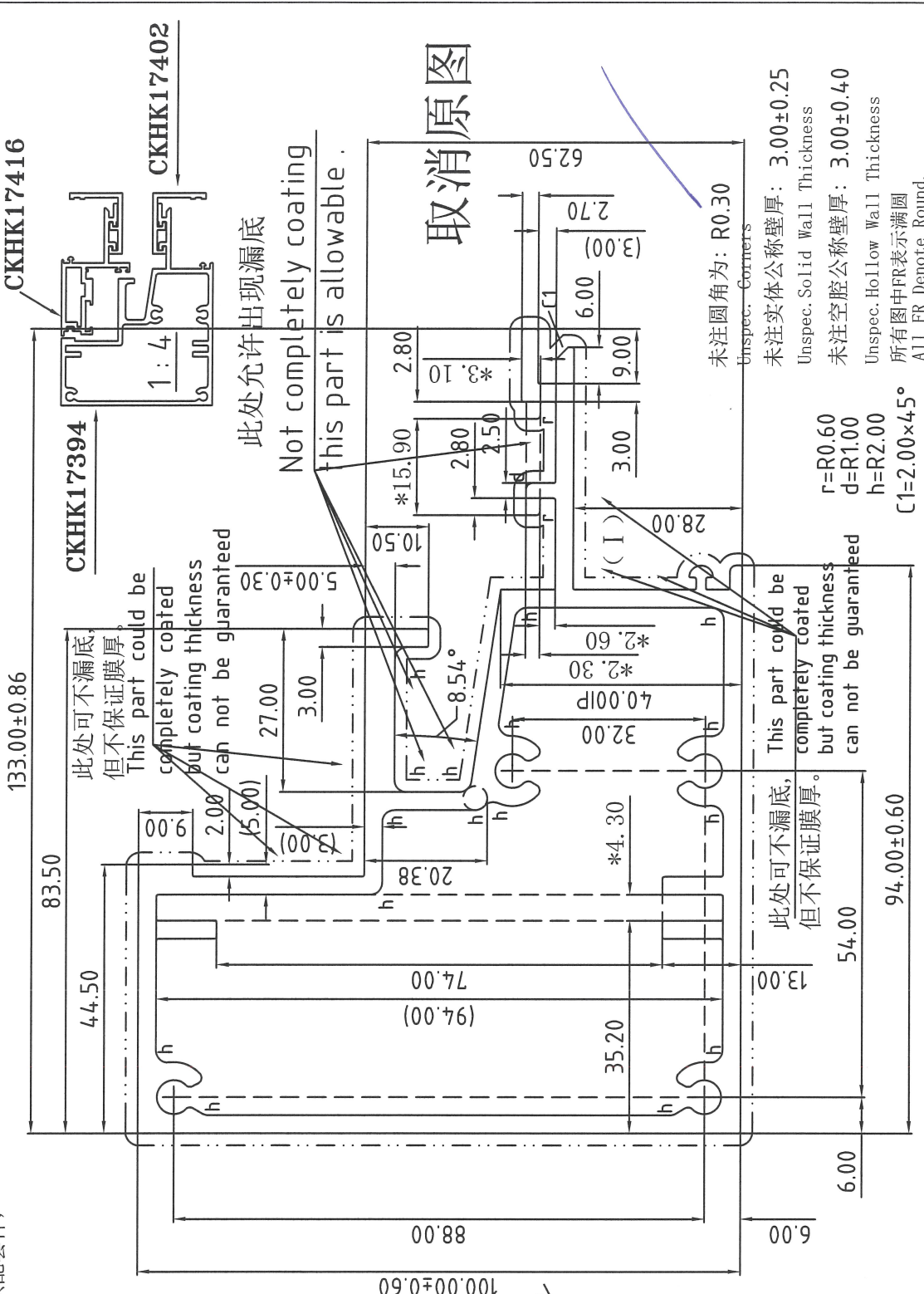
型号: CKHK17394  
SECTION NO. CKHK17394

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
(I)	2022.10.31	修改装饰面及增加氟碳计算方法	沈继荣	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

美特铝业有限公司  
承認圖面  
日期 31-10-2022



表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF

氟碳喷涂周长为(B): 584.79 mm (1:1) (TYP)

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail

--- 表示装饰面  
--- Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1:1	面积 AREA (mm <sup>2</sup> )	1720.99	型材名称 ALU. NAME	横梁
需求号 REF. NO.	EQ358631B	外周长 OUT PERIM. (mm)	584.79	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接口 OUTRAD. NO.	φ154	线密度 EST. WT. (kg/m)	4.664	客户编号 CLIENT NO.	AT05
设计 DESIGN	董锦荣	绘图 DRAWING	沈继荣	审核 AUDITING	
批准 APPROVED					

Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

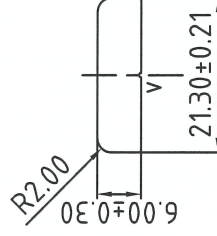
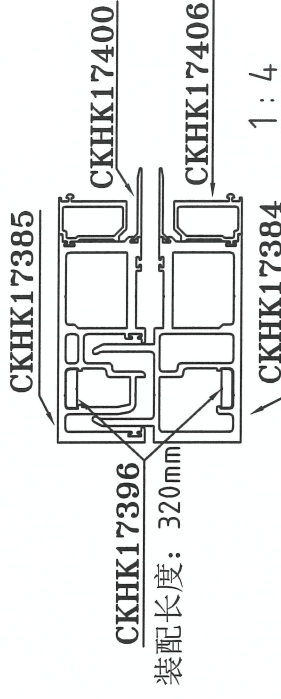
更改号	2022.10.27	说明	签名	更新日期
	2022.10.27	原表面处理现铬化改为阳极氧化	何永全	
		氟碳/喷涂周长为(B)	何永全	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

## 取消原图

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: **CKHK17396**  
SECTION NO.



合金状态 6061-T6  
ALLOY

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

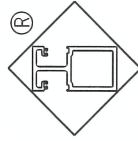
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighting method	理论 theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面 AREA (mm <sup>2</sup> )	125.90
需求号 REF. NO.	EQ358633B	外周长 OUT PERIM. (mm)	52.97
外接圆 OUTRAD. NO.	φ22	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.341



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	型材名称 ALU. NAME	
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	MS01

V=R0.30(0.30DP)

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

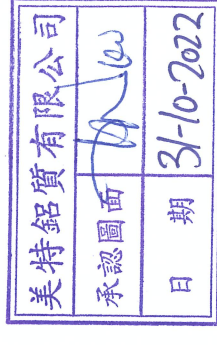
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.



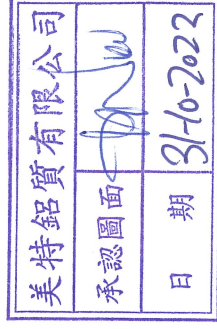
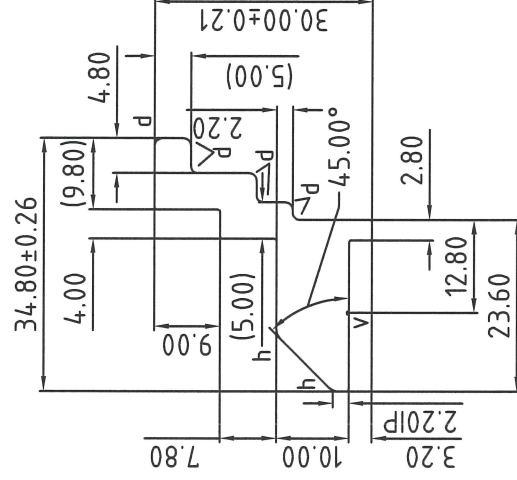
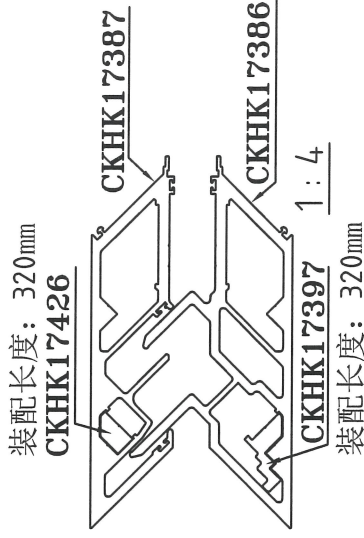
型号: CKHK17397  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	说明	签名	更新日期
2022.10.27	原表面处理现铬化改为阳极氧化	何永全	
2022.10.27	氟碳/喷涂周长为(B)	何永全	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

## 取消原图



合金状态 6061-T6  
ALLOY

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(Φ): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

d=R1.00

h=R2.00

V=R0.30(0.30DP)

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 5.00±0.30

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight		Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.	设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	347.30			绘图 DRAWING	何永全	2022.05.07	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ358634B	外周长 OUT PERIM. (mm)	121.17	审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME		喜而利	
外接圆 OUTRAD. NO.	Φ44	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.941	批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.		MS02	

更改号	20221027	说明	表面处理改为阳极氧化	签名	曹家贤	更新日期	更新日期	型号	CKHK17398	SECTION NO.	CKHK17398
-----	----------	----	------------	----	-----	------	------	----	-----------	-------------	-----------

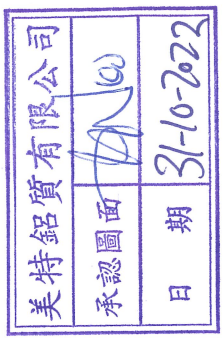
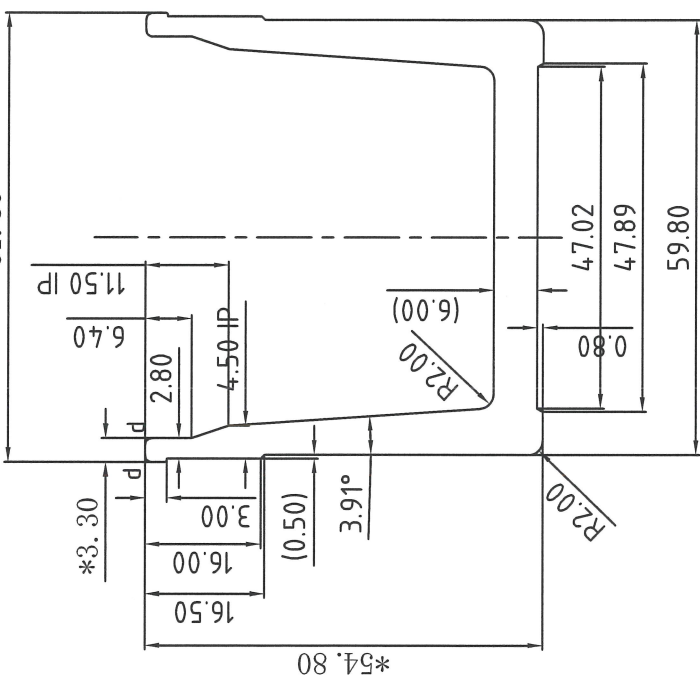
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明; 如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件, 否则生产的装配问题由客户自行承担。



取消原图

1:4



d=R1.00

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 6.00±0.30

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

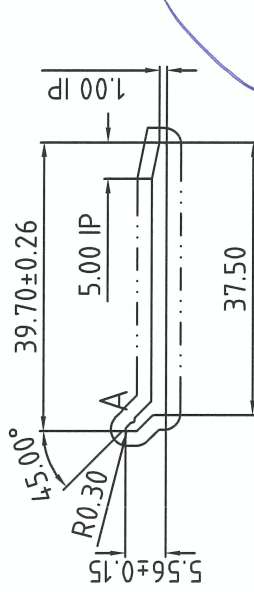
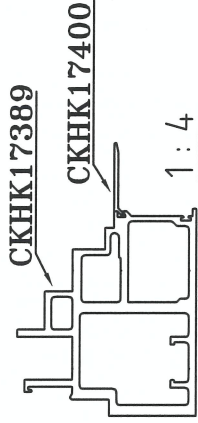
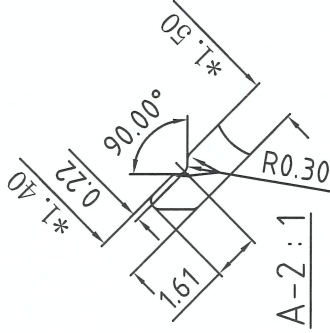
合金状态	6061-T6	计重方式	理论重量	型材类型	幕墙料
ALLOY	6061-T6	Weighing method	理论重量	ALU. TYPE	幕墙料
表面处理	阳极氧化	面积	831.44	型材名称	水槽料
Surface Treatment	ANODIZE	AREA. (mm <sup>2</sup> )	831.44	ALU. NAME	水槽料
氟碳/喷涂周长为0: mm		外周长	316.74	客户名称	喜而利
PVDF/Coating Perimeter:		OUT PERIM. (mm)	316.74	CLIENT NAME	喜而利
*表示重要装配尺寸, 以实配为准		线密度	2.253	客户编号	GS01
"*" Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail		EST. WT. (kg/m)	2.253	客户编号	GS01
— · — · — 表示装饰面					
— · — · — Exposed Surface					
所有尺寸都以毫米为标准。					
Unit of Measure: mm					
检验标准按: BS EN 755-9 高精度					
Test Standard: BS EN 755-9 高精度					
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.					
设计	董锦荣	2022.04.12		型材类型	幕墙料
DESIGN	董锦荣	2022.04.12		ALU. TYPE	幕墙料
绘图	曹家贤	2022.04.14		型材名称	水槽料
DRAWING	曹家贤	2022.04.14		ALU. NAME	水槽料
审核				客户名称	喜而利
AUDITING				CLIENT NAME	喜而利
批准				客户编号	GS01
APPROVED				CLIENT NO.	GS01

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号	SECTION NO.	CKHK17400
(1)	2022.10.26	修改装饰面和氟碳周长	叶顺华				

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

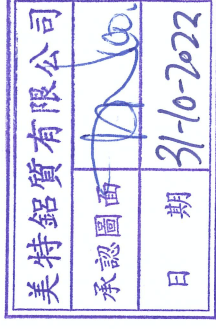
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

## 取消原图



表面处理：氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVF2  
氟碳/喷涂周长为(B): 85.93 mm (I)  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
“\*”Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准:BS EN 755-9 高精度  
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 2.00±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.



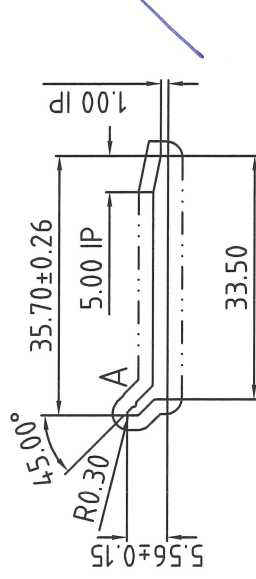
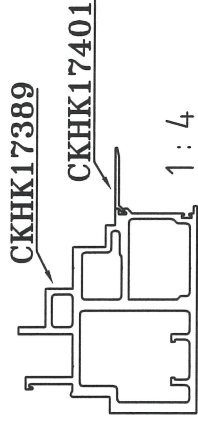
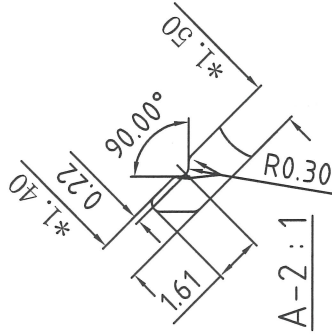
合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight	<p>Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.</p>			
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm <sup>2</sup> )	78.52				
需求号 REF. NO.	EQ358637	外周长 OUT PERIM. (mm)	85.93				
外接管 OUTRAD. NO.	Ø41	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.213				
设计 DESIGN DRAWING	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE				
审核 AUDITTING	叶顺华	2022.04.14	型材名称 ALU. NAME	托条			
批准 APPROVED			客户名称 CLIENT NAME	喜而利			
			客户编号 CLIENT NO.	AC01			

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号	SECTION NO.	CKHK17401
(1)	2022.10.26	修改装饰面和氟碳周长	叶顺华				

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

## 取消原图



表面处理：氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 77.93 mm (1)

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸,以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— — — — — 表示装饰面

— · — · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度

Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

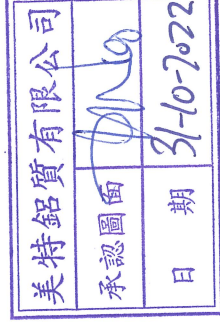
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态	6063-T5	计重方式	理论	Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.			
ALLOY		Weighing method	theoretical weight	设计	型材类型	幕墙料	
比	1 : 1	面	70.52	DESIGN	ALU. TYPE		
SCALE		积		DRAWING	型材名称	托条	
需求号	EQ358638	外周长	77.93	审核	客户名称	喜而利	
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)		AUDITTING	客户编号		
外接圆	Ø37	线密度	0.191	批准	客户编号	AC02	
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)		APPROVED			



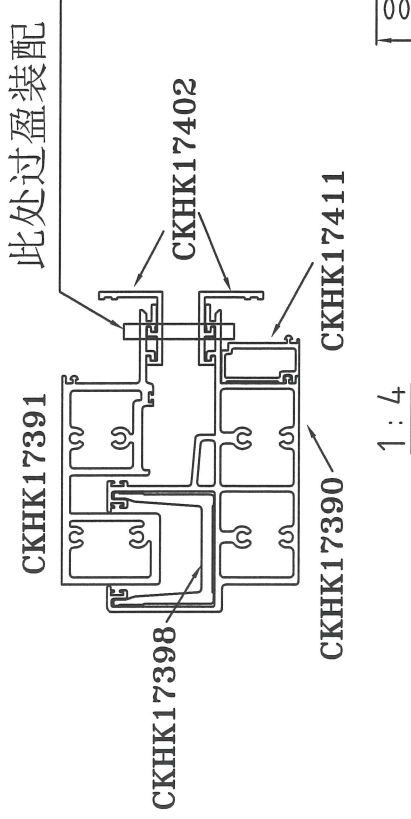
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	20221028	修改装饰面; 增加氟碳周长	曹家贤	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

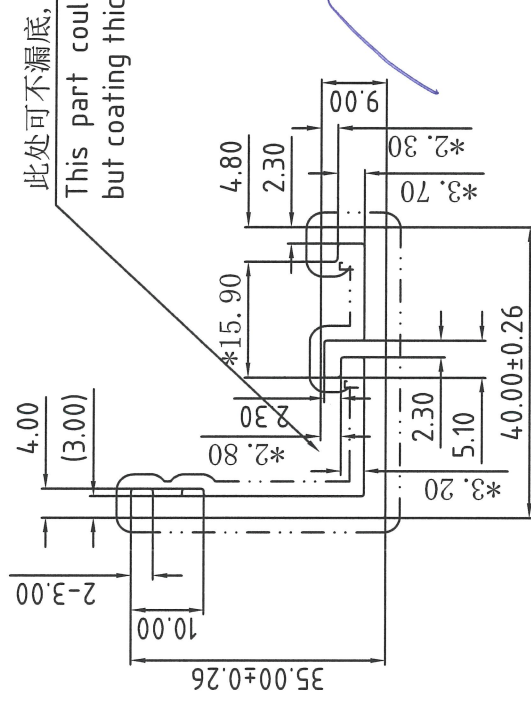
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17402  
SECTION NO.

# 取消原图



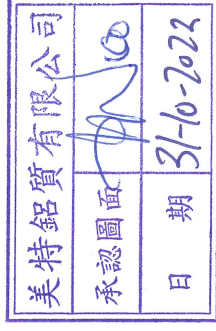
此处可不漏底, 但不保证膜厚。  
This part could be completely coated but coating thickness can not be guaranteed



表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 184.51 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!  
assembly dimensions will be made according to client's requirement.  
JMA can't guarantee perfect assemblage.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm <sup>2</sup> )	260.43	型材名称 ALL. NAME	托条
需求号 REF. NO.	EQ358639C	外周长 OUT. PERIM. (mm)	184.51	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接口 OUTRAD. NO.	Ø53	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.706	客户编号 CLIENT NO.	AC03
<p>Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.</p>				设计 DESIGN	董锦荣
				绘图 DRAWING	曹家贤
				审核 AUDITING	
				批准 APPROVED	

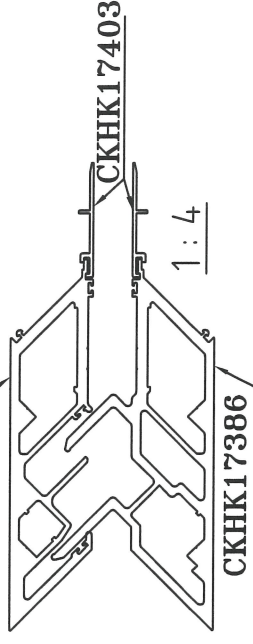
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
(I)	2022.10.27	修改装饰面,增加喷涂周长"B"计算	张添泉	

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

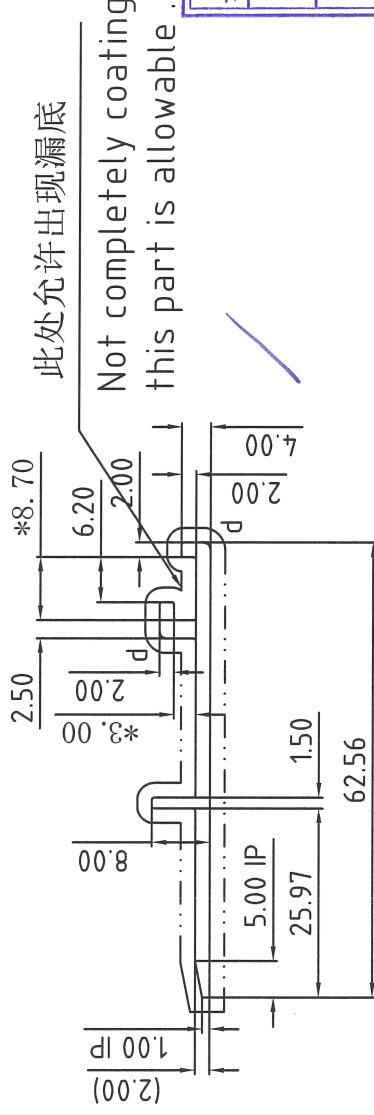
型号: CKHK17403  
SECTION NO.

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

CKHK17387



## 取消原图



表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment:

氟碳/喷涂周长为(B): 156.81 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

d=R1.00

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

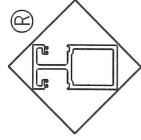
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态	6063-T5	计重方式	理论
ALLOY		Weighing method	理论重量
比例	1 : 1	面积	152.69
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ358640B	外周长	156.81
REF. NO.		OUT. PERIM. (mm)	
外接圆	φ63	线密度	0.414
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	型材类型	幕墙料
DESIGN		ALL. TYPE	
绘图	张添泉	型材名称	托条
DRAWING		ALL. NAME	
审核		客户名称	喜而利
ADDDTING		CLIENT NAME	
批准		客户编号:	AC04
APPROVED		CLIENT NO.	

美特铝质有限公司
承認圖面
日期
31-10-2022

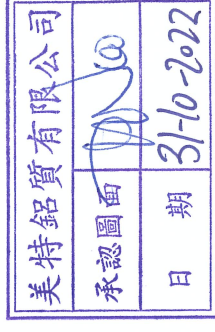
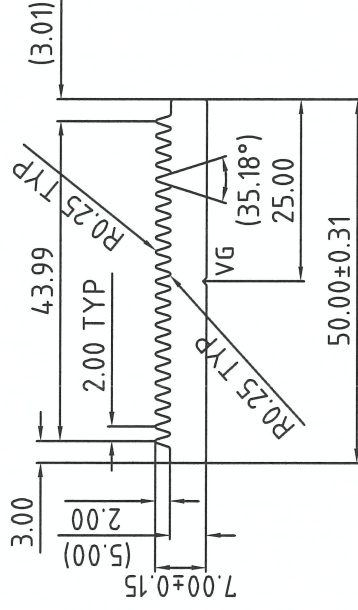
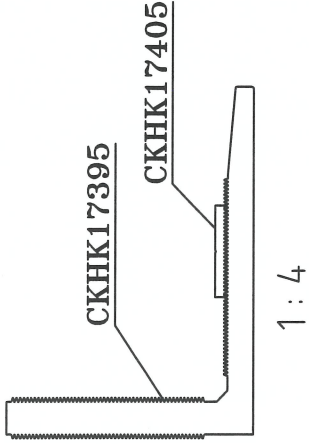
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
(1)	2022.10.26	修改计法及表面处理	何胤强	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: CKHK17405  
SECTION NO.

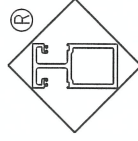
## 取消原图



合金状态 6061-T6  
ALLOY  
表面处理: 阳极氧化(T)  
Surface Treatment: ANODIZE  
氟碳/喷涂周长为(B): mm(L)  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- · - · - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

VG=0.50×90° DP  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚:  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态	6061-T6	计重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Dimensional weight
比例	1 : 1	面积	295.75
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ358642B	外周长	172.62
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ51	线密度	0.801
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	型材类型	幕墙料
DESIGN		ALU. TYPE	
绘图	何胤强	型材名称	挂件
DRAWING		ALU. NAME	
审核		客户名称	喜而利
ADDDITING		客户编号:	AW01
批准		CLIENT NO.	
APPROVED			

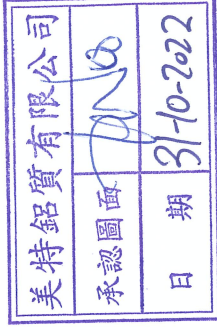
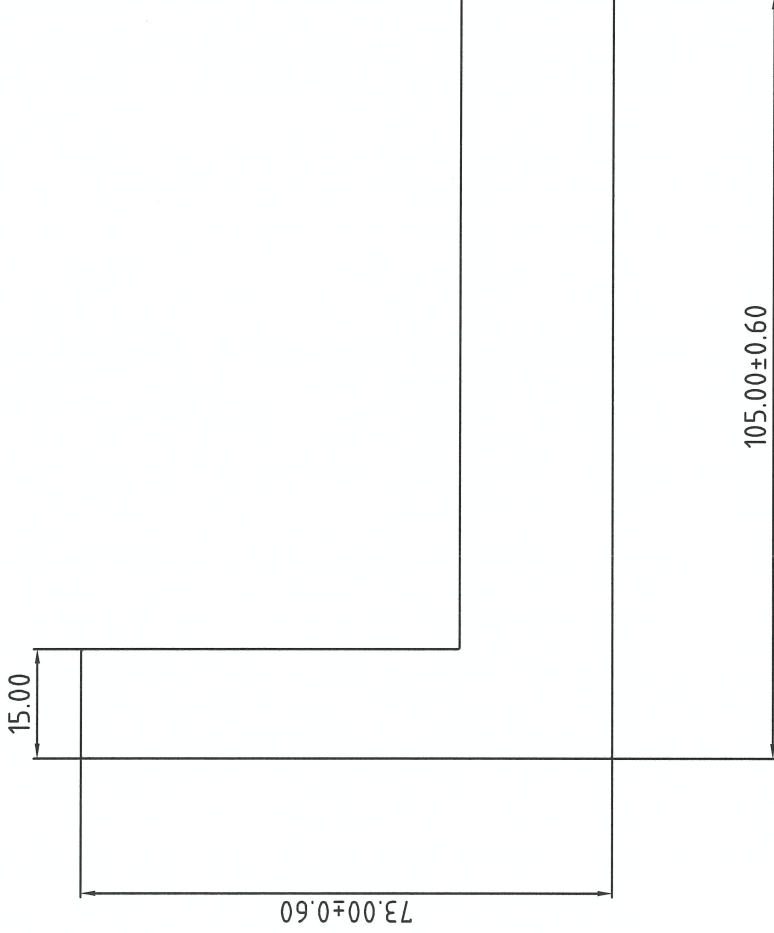
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.27	原表面处理规格化改为阳极氧化	何永全	
	2022.10.27	氟碳/喷涂周长为(B)	何永全	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

## 取消原图

Please offer us the  
assembly!

请提供装配



合金状态  
ALLOY 6061-T6

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

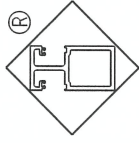
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm <sup>2</sup> )	2984.92	型材名称 ALU. NAME	角铝
需求号 REF. NO.	EQ358644A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	355.23	客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	φ128	线密度 EST. WT. (kg/m)	8.089	客户编号 CLIENT NO.	AB02



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2022.04.13	型材名称 ALU. NAME	角铝
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	AB02

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 21.00±0.60

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.







更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: SECTION NO.	CKHK17417
	2022.10.27	原表面处理现铬化改为阳极氧化	何永全			
	2022.10.27	氟碳/喷涂周长为(B)	何永全			

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;  
如与其它型材或配件配合,需方须注明或提供配套件,  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

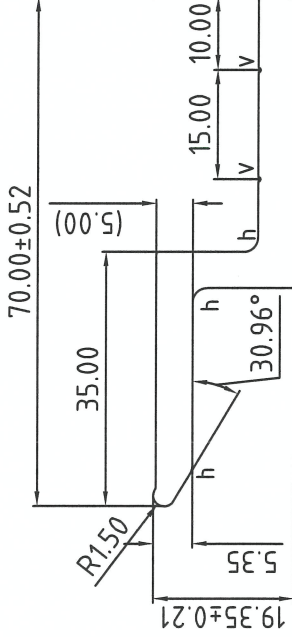
## 取消原图

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

CKHK17417



1:4



合金状态 6061-T6  
ALLOY

表面处理: 阳极氧化

Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"\*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

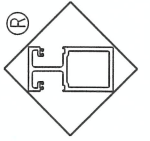
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	413.99
需求号 REF. NO.	EQ358654B	外周长 OUT. PERIM. (mm)	173.89
外接圆 OUTRAD. NO.	φ73	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.122



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2022.05.05	型材名称 ALL. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AJ01

h=R2.00

V=R0.30(0.30DP)

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 5.00±0.30

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.27	原表面处理珪铬化改为阳极氧化	何永全	
	2022.10.27	氟碳/喷涂周长为(B)	何永全	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

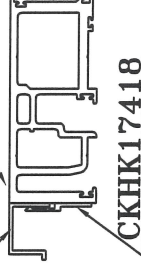
## 取消原图

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购，坚美有权报废模具

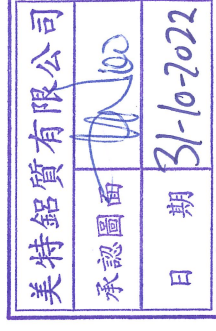
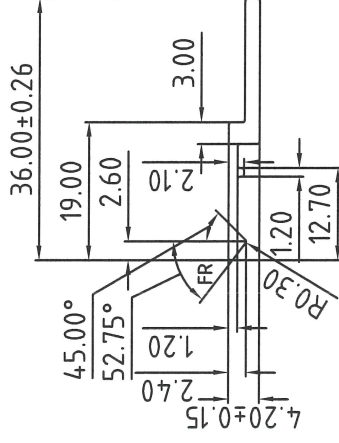
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: **CKHK17418**  
SECTION NO.

CKHK17420 CKHK17385



1:4



表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准

\*\* Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度

Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

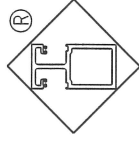
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态	6063-T5	计重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比	例	面	积
SCALE	1 : 1	AREA. (mm <sup>2</sup> )	68.43
需求号	REQ. NO.	外周长	线密度
EQ358655B		OUT PERIM. (mm)	81.17
外接圆	φ37	EST. WT. (kg/m)	0.185
OUTRAD. NO.			



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	2022.04.12	型材类型	幕墙料
DESIGN		ALU. TYPE	
绘图	2022.05.05	型材名称	
DRAWING		ALU. NAME	
审核		客户名称	喜而利
AUDITING		CLIENT NAME	
批准		客户编号:	AJ04
APPROVED		CLIENT NO.	

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.26	增加氟碳周长算法“B”	黄锐宏	

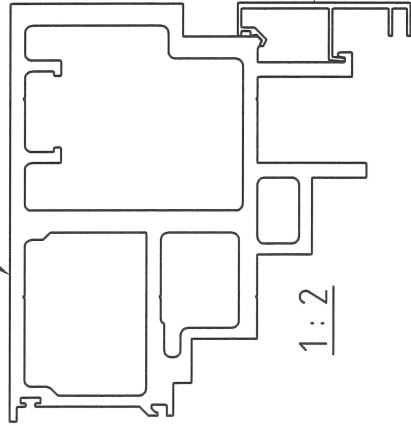
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料， 坚美有权报废模具  
注：此图如有改动， 请勿签名确认！

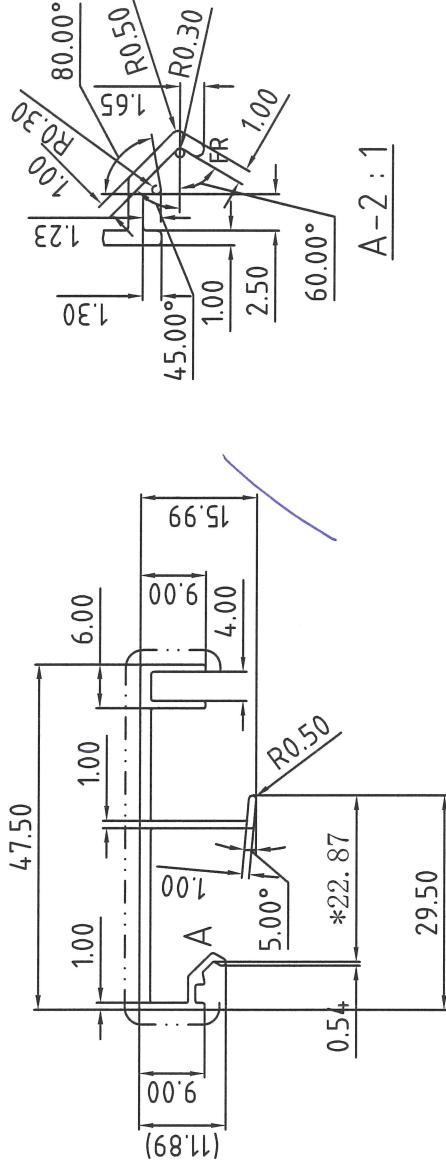
型号: CKHK17419  
SECTION NO.

### 取消原图

CKHK17389



CKHK17419

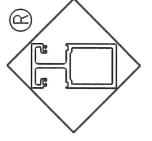


美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	21-10-2022

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVP2  
氟碳/喷涂周长为(B): 116.79 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\* Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按:BS EN 755-9 高精度  
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 1.50±0.13  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态	6063-T5	计重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Weight
比例	1 : 1	面积	122.16
SCALE		AREA. (mm <sup>2</sup> )	
需求号	EQ358656A	外周长	194.65
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ49	线密度	0.331
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计	董锦荣	型材类型	幕墙料
DESIGN		ALU. TYPE	
绘图	黄锐宏	型材名称	
DRAWING		ALU. NAME	
审核		客户名称	喜而利
AUDITING		CLIENT NAME	
批准		客户编号:	AC06
APPROVED		CLIENT NO.	

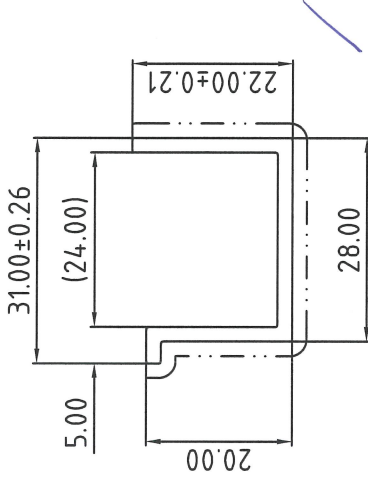
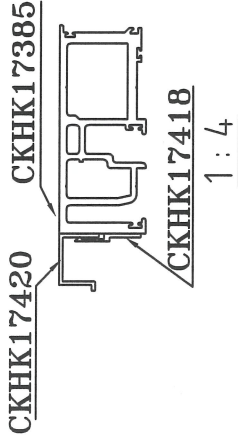
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.26	增加氟碳周长算法“B”	黄锐宏	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号：CKHK17420  
SECTION NO.

## 取消原图



表面处理：氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 84.43 mm

PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸,以实配为准

\*“\*”Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

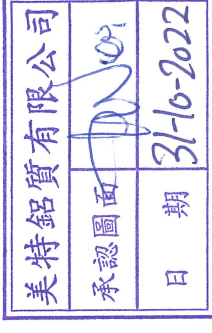
— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按:BS EN 755-9 高精度

Test Standard:BS EN 755-9 高精度



未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.00±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

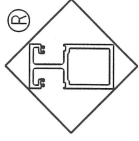
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面 积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	137.92	绘图 DRAWING	黄锐宏	2022.05.05	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ358657A	外周长 OUT. PERIM. (mm)	140.71	审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接口 OUTRAD. NO.	φ37	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.374	批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	AC07



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

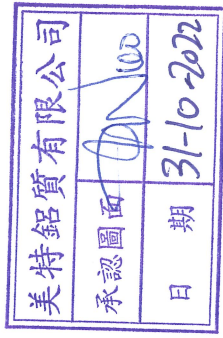
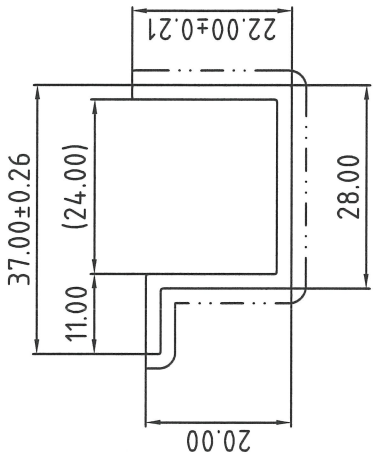
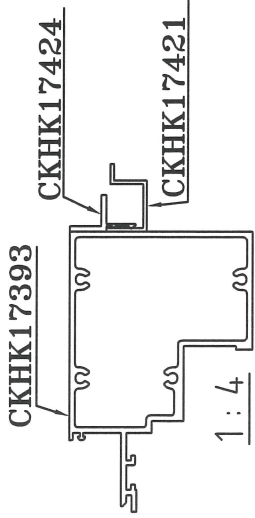
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.26	增加氟碳周长算法“B”	黄锐宏	

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
 注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK17421  
 SECTION NO.

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明; 如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件, 否则生产的装配问题由客户自行承担。

### 取消原图



表面处理: 氟碳喷涂  
 Surface Treatment: PVDF2  
 氟碳/喷涂周长为(B): 91.63 mm  
 PVDF/Coating Perimeter:  
 \*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
 \*“\*”Indicates Critical Dimensions,  
 Actual assembly prevail  
 - - - - - 表示装饰面  
 - · - · - - Exposed Surface  
 所有尺寸都以毫米为标准。  
 Unit of Measure:mm  
 检验标准按: BS EN 755-9 高精度  
 Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
 Unspec. Corners  
 未注实体公称壁厚: 2.00±0.15  
 Unspec. Solid Wall Thickness  
 未注空腔公称壁厚:  
 Unspec. Hollow Wall Thickness  
 所有图中FR表示满圆  
 All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )	149.92
需求号 REF.NO.	EQ358658A	外周长 OUT.PERIM. (mm)	152.71
外接口 OUTRAD. NO.	φ42	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.406
<b>Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.</b>			
设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE
绘图 DRAWING	黄锐宏	2022.05.05	型材名称 ALU. NAME
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.
			幕墙料

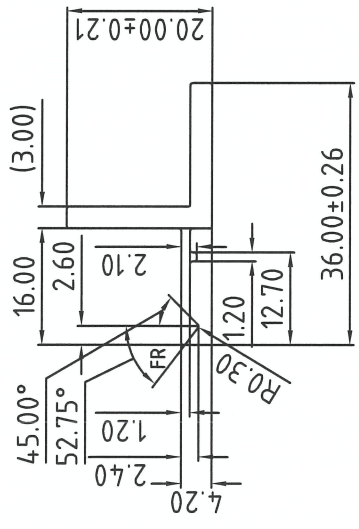
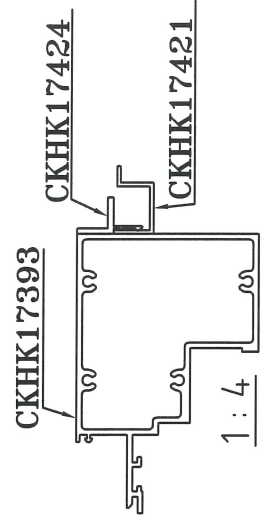
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.27	原表面处理现铬化改为阳极氧化	何永全	
	2022.10.27	氟碳/喷涂周长为(B)	何永全	

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

## 取消原图

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: CKHK17424  
SECTION NO.



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	31-10-2022

表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm  
PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight		设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm <sup>2</sup> )	132.83		绘图 DRAWING	何永全	2022.05.05	型材名称 ALU. NAME	
需求号 REF. NO.	EQ358661B	外周长 OUT PERIM. (mm)	112.51		审核 AUDITTING			客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	φ37	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.360		批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	AJ03
<b>Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.</b>									

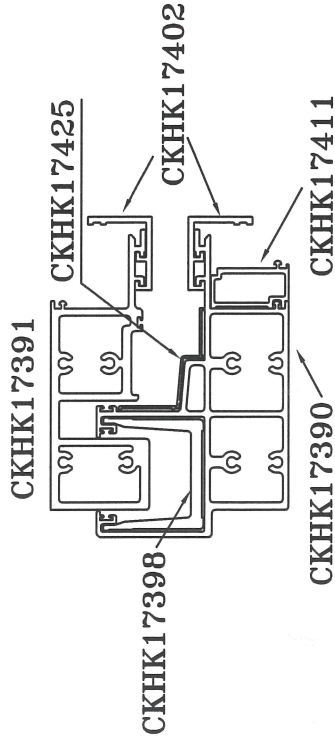
更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.26	增加装饰面和氟碳周长算法“B”	黄锐宏	

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

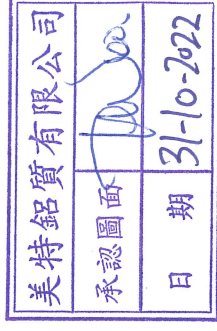
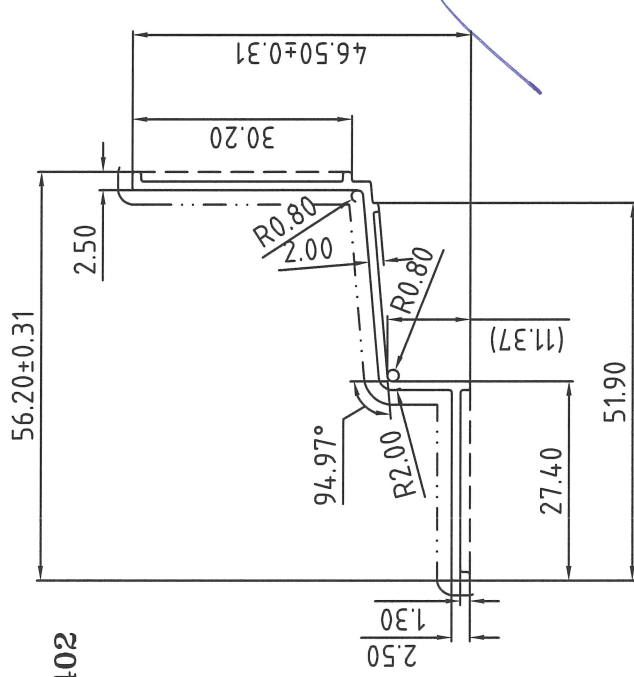
型号: CKHK17425  
SECTION NO.

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明; 如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件, 否则生产的装配问题由客户自行承担。

### 取消原图



1:4



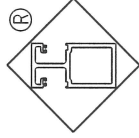
表面处理:  
Surface Treatment:  
氟碳/喷涂周长为(B): 122.21 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按:BS EN 755-9 高精度  
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 1.20±0.13  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示满圆  
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1:1	面积 AREA (mm <sup>2</sup> )	122.57
需求号 REF. NO.	EQ358662	外周长 OUT. PERIM. (mm)	203.68
外截面 OUTRAD. NO.	φ73	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.332

设计 DESIGN	董锦荣	2022.04.12	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	黄锐宏	2022.04.15	型材名称 ALLU. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	喜而利
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	AS01

Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期
	2022.10.27	原表面处理珪铬化改为阳极氧化	何永全	
	2022.10.27	氟碳/喷涂周长为(B)	何永全	

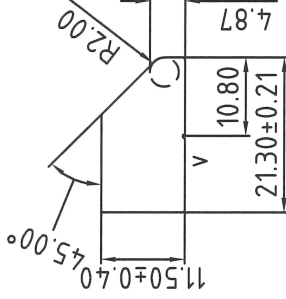
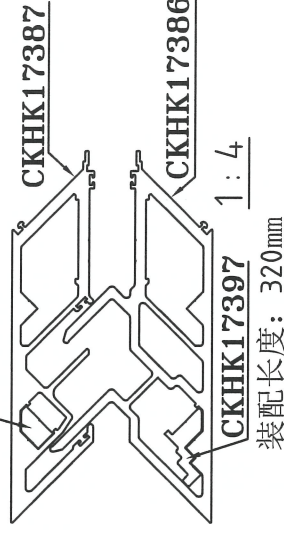
此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明；  
如与其它型材或配件配合，需方须注明或提供配套件，  
否则生产的装配问题由客户自行承担。

## 取消原图

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料，坚美有权报废模具  
注：此图如有改动，请勿签名确认！

型号: **CKHK17426**  
SECTION NO.

装配长度: 320mm  
**CKHK17426**



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	31-10-2022

合金状态 6061-T6  
ALLOY  
表面处理: 阳极氧化  
Surface Treatment: ANODIZE

氟碳/喷涂周长为(B): mm  
PVDF/Coating Perimeter:

\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions,  
Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面  
- - - - - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

V=R0.30(0.30DP)

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

Unspec. Solid Wall Thickness

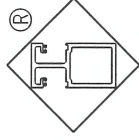
未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6061-T6	计重方式 Weighing method	理论 theoretical weight	设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
	比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm <sup>2</sup> )		214.24	绘图 DRAWING	何永全
需求号 REF. NO.	EQ358663B	外周长 OUT. PERIM. (mm)	60.89	审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	喜而利
外接圆 OUTRAD. NO.	φ24	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.581	批准 APPROVED		客户编号: CLIENT NO.	MS03



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.